

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.41.1-32с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,  
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ  
КЛАССА А-IV И АТ-IVС ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ  
7, 8 И 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 4

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ  
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4660, 5860, 6160 И 7060 мм,  
ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 мм.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ  
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

23259

ОТПУСКНАЯ ЦЕНА  
НА МОМЕНТ РЕАЛИЗАЦИИ  
УКАЗАНА В СЧЕТ-НАКЛАДНОЙ

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ,  
ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

**СЕРИЯ 1.41.1-32с**

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,  
АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ  
КЛАССА А-IV И АТ-IVС, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА  
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ  
В РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ  
7, 8 И 9 БАЛЛОВ**

**ВЫПУСК 4**

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПЛИТЫ С КРУГЛЫМИ  
ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 4660, 5860, 6160. И 7060 ММ,  
ШИРИНОЙ 990, 1190 И 1490 ММ.

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ. РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАН

ТАШЗНИИЭП ГОСГРАЖДАНСТРОЯ

ГЛ. ИНЖ. ИНСТИТУТА

НАЧ. АПМ-2

ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

*Л. А. Мухамедшин*  
Л. А. МУХАМЕДШИН

*С. Н. Турсунбаева*  
С. Н. ТУРСУНБАЕВА

*С. Ш. Сирот*  
С. Ш. СИРОТ

УТВЕРЖДЕН И

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ

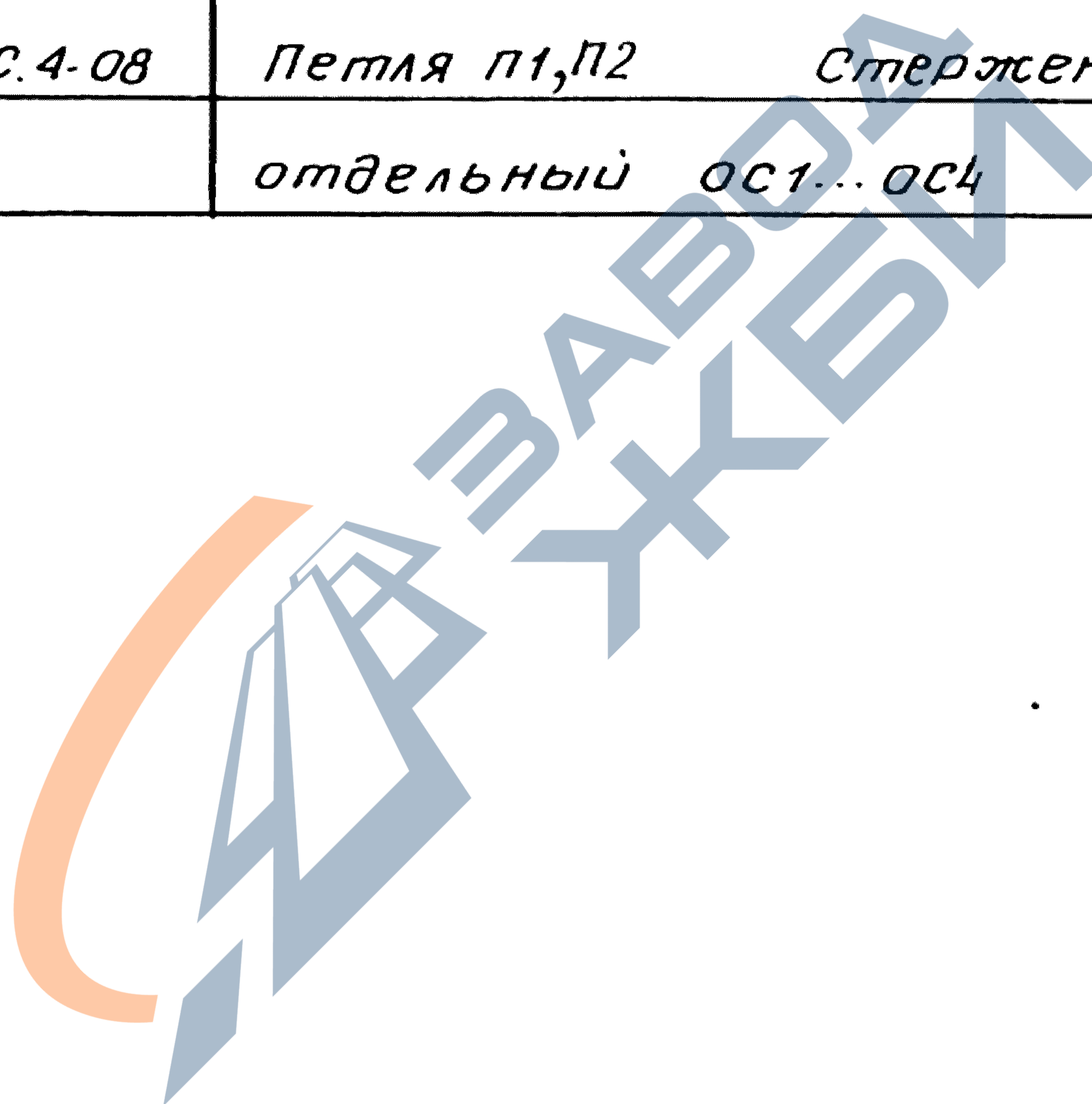
С 01.08.88

ГОСКОМАРХИТЕКТУРЫ

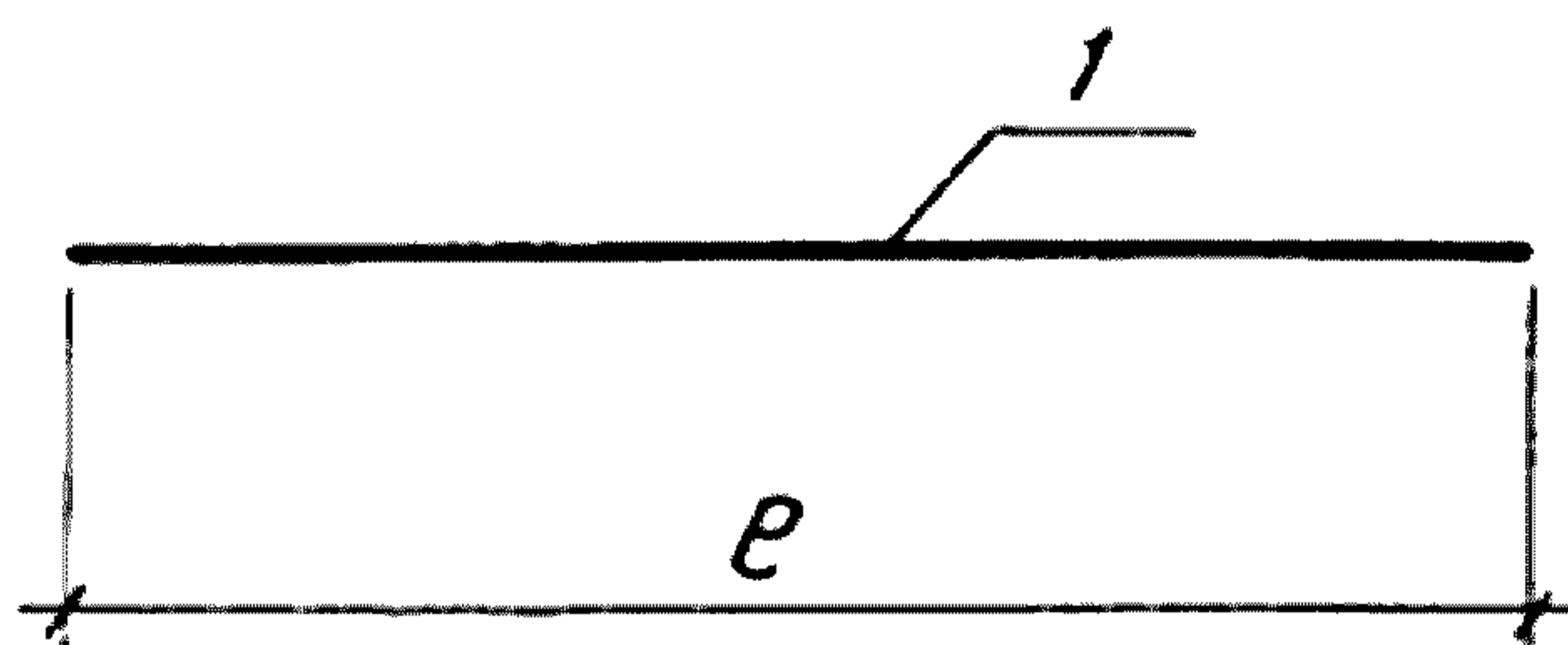
ПРИКАЗ № 177

ОТ 17.06.88

Обозначение	Наименование	Стр.
1.141.1-32с.4-01	Стержень напрягаемый Т1...Т28	3
1.141.1-32с.4-02	Каркас КР1... КР13	5
1.141.1-32 с.4-03	Сетка с1... с12	8
1.141.1-32 с.4-04	Сетка с13... с16	10
1.141.1-32 с.4-05	Сетка с17... с27	11
1.141.1-32 с.4-06	Сетка с28... с33	13
1.141.1-32 с.4-07	Сетка с34... с36	14
1.141.1-32 с.4-08	Петля П1,П2                      Стержень	15
	отдельный ос1... ос4	



Инв. № подл.	Дата	Взам. инв. №	1.141.1-32с.4-00								
			Разраб.	Фельдман	<i>[Signature]</i>						
Инв. № подл.	Дата	Взам. инв. №	Рассчит.	Похваленская	<i>[Signature]</i>						
			Провер.	Сирот с.ш.	<i>[Signature]</i>						
			Рук.гр.	Хуснигулинов	<i>[Signature]</i>						
			Гип	Сирот с.ш.	<i>[Signature]</i>						
			Гл. спец.	Горбачук	<i>[Signature]</i>						
			Нач. дпма	Турсунбаева	<i>[Signature]</i>						
			Н. контр.	Заучербаев	<i>[Signature]</i>						
			Содержание		<table border="1"> <tr> <td>Стадия</td> <td>Лист</td> <td>Листов</td> </tr> <tr> <td>Р</td> <td></td> <td>1</td> </tr> </table>	Стадия	Лист	Листов	Р		1
Стадия	Лист	Листов									
Р		1									
					ТашЗНИИЭП						



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед, кг
T1	1	Φ 10 A IV e = 4660	1	1.141.1-32c.4-01	2,88
T2	1	Φ 10 AT IV C e = 4660	1	-01	
T3	1	Φ 12 A IV e = 4660	1	-02	4,14
T4	1	Φ 12 AT IV C e = 4660	1	-03	
T5	1	Φ 10 A IV e = 5860	1	-04	3,62
T6	1	Φ 10 AT IV C e = 5860	1	-05	
T7	1	Φ 12 A IV e = 5860	1	-06	5,20
T8	1	Φ 12 AT IV C e = 5860	1	-07	
T9	1	Φ 14 A IV e = 5860	1	-08	7,08
T10	1	Φ 14 AT IV C e = 5860	1	-09	
T11	1	Φ 10 A IV e = 6160	1	-10	3,80
T12	1	Φ 10 AT IV C e = 6160	1	-11	
T13	1	Φ 12 A IV e = 6160	1	-12	5,47
T14	1	Φ 12 AT IV C e = 6160	1	-13	
T15	1	Φ 14 A IV e = 6160	1	-14	7,44
T16	1	Φ 14 AT IV C e = 6160	1	-15	

Продолжение спецификации см. док. 1.141.1.32c.4-01 л. 2

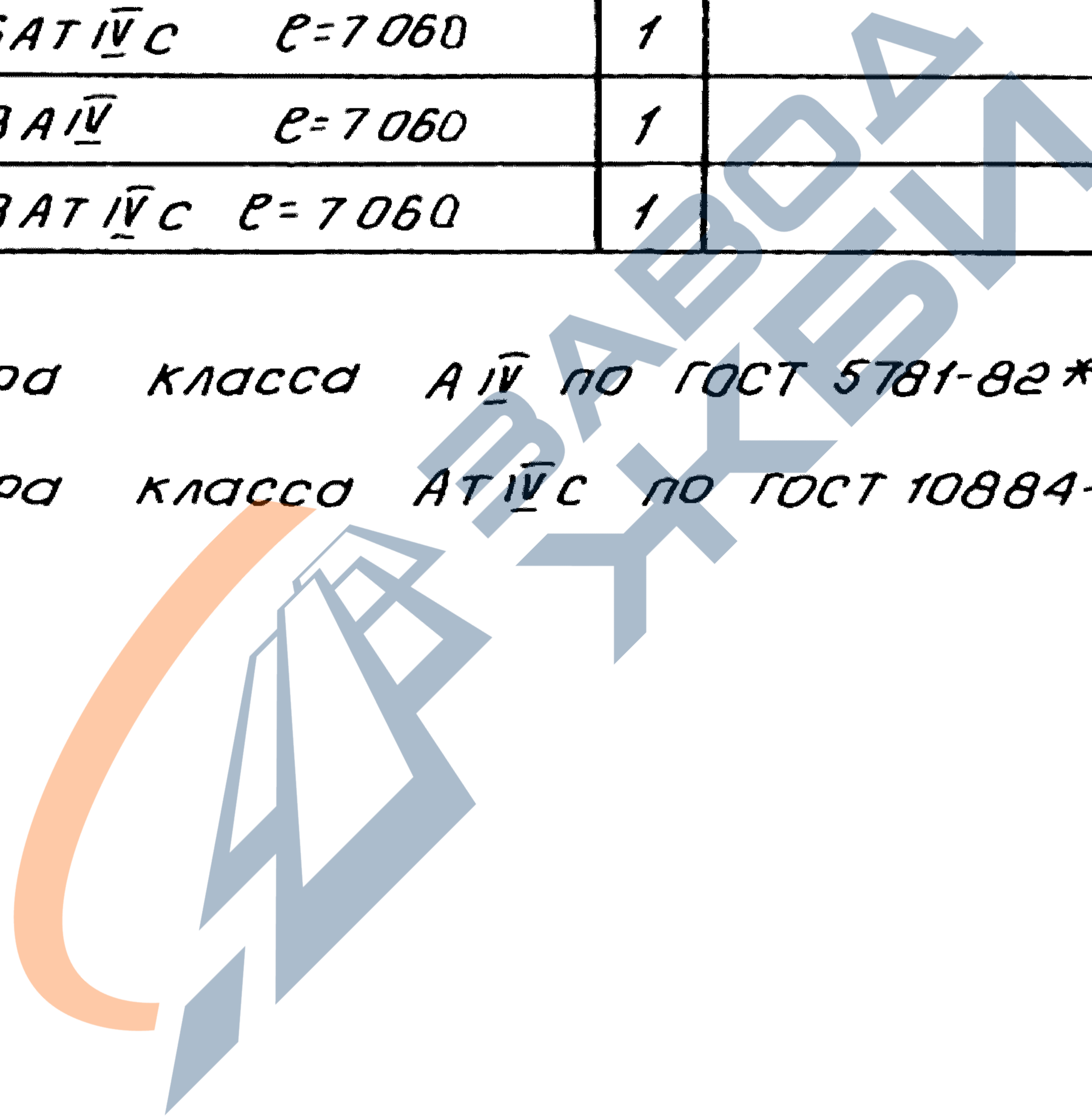
Разработ.	Хуснитдинов	Хусни	1.141.1-32c.4-01	Стадия	Лист	Листов
Расчит.	Похваленская	Похвал				
Проверил	Сирот	Сирот				
Рук. гр.	Хуснитдинов	Хусни	Стержень напрягаемый T1...T28	Р	1	2
Гип	Сирот	Сирот				
Гл. спец.	Горбачкин	Горбач				
Нач. АПМ-2	Турсунбаев	Турсун				
Н. контр.	Заучербаев	Заучер				
				ТашЗНИИЭП		

Инв. № подл. Подпись и дата

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса ед., кг
T17	1	Φ 16 A IV e=6160	1	1.141.1-32С.4-01-16	9,72
T18	1	Φ 16 AT IV C e=6160	1	-17	
T19	1	Φ 10 A IV e=7060	1	-18	4,38
T20	1	Φ 10 AT IV C e=7060	1	-19	
T21	1	Φ 12 A IV e=7060	1	-20	6,27
T22	1	Φ 12 AT IV C e=7060	1	-21	
T23	1	Φ 14 A IV e=7060	1	-22	8,53
T24	1	Φ 14 AT IV C e=7060	1	-23	
T25	1	Φ 16 A IV e=7060	1	-24	11,14
T26	1	Φ 16 AT IV C e=7060	1	-25	
T27	1	Φ 18 A IV e=7060	1	-26	14,11
T28	1	Φ 18 AT IV C e=7060	1	-27	

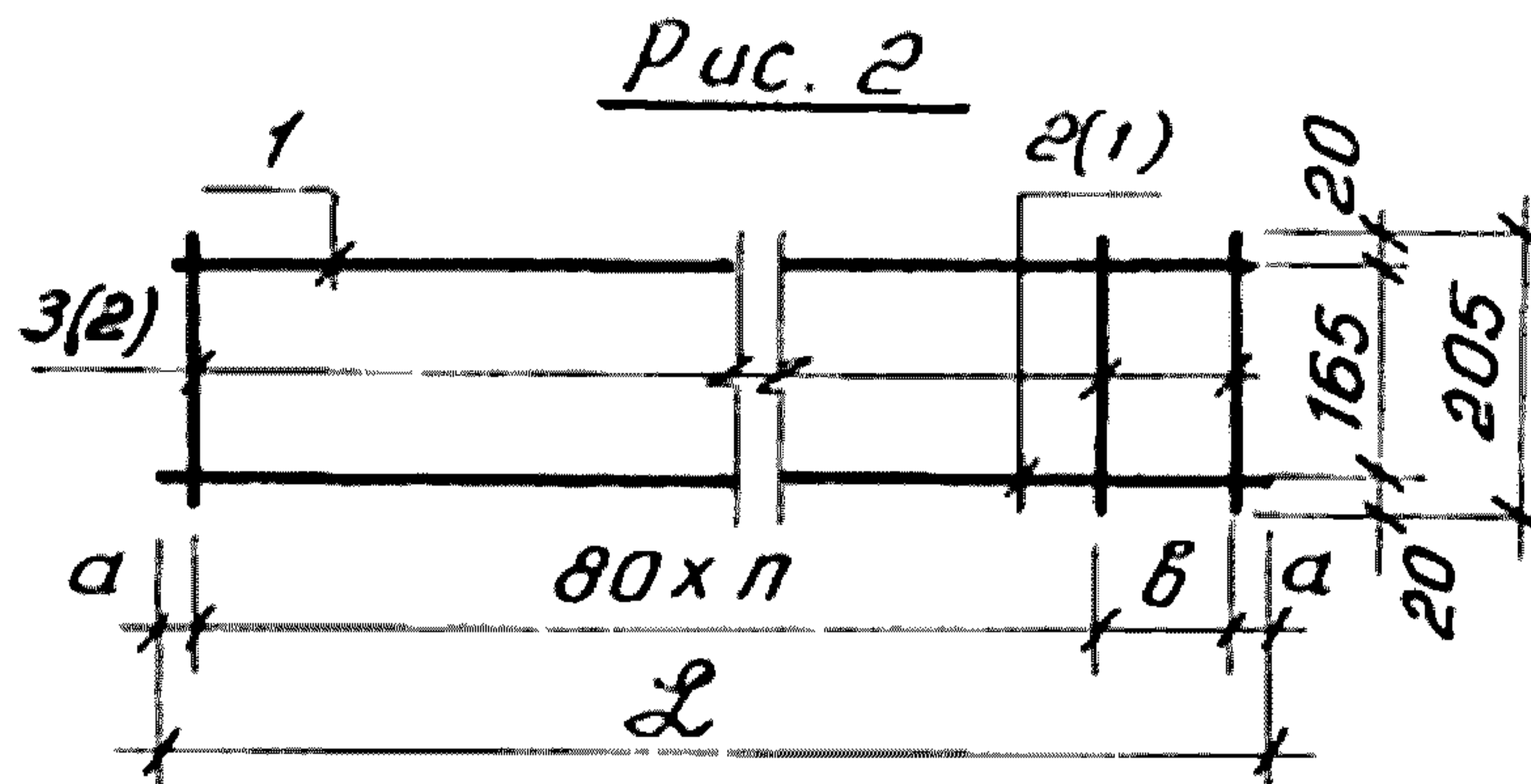
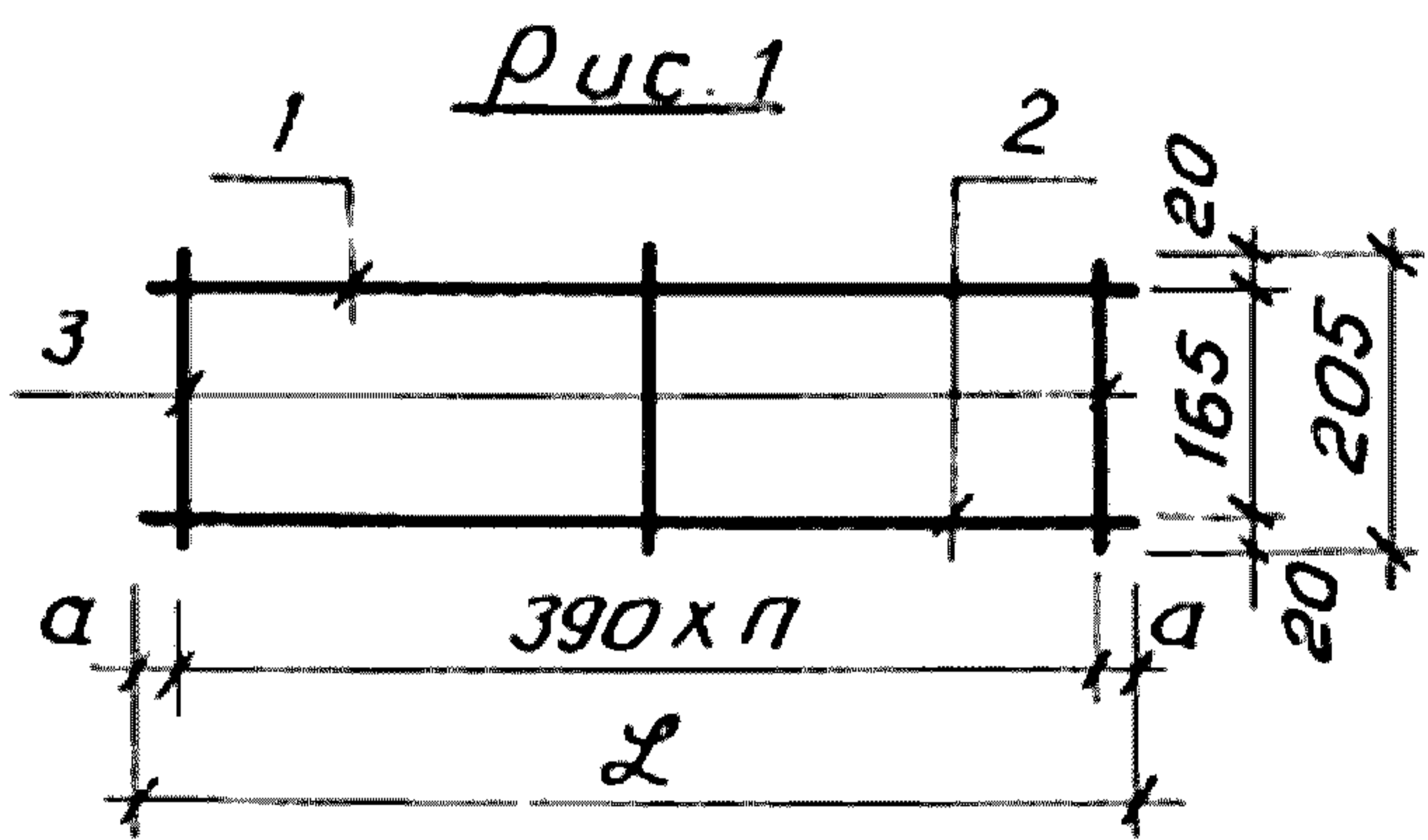
Арматура класса A IV по ГОСТ 5781-82\*

Арматура класса AT IV C по ГОСТ 10884-81

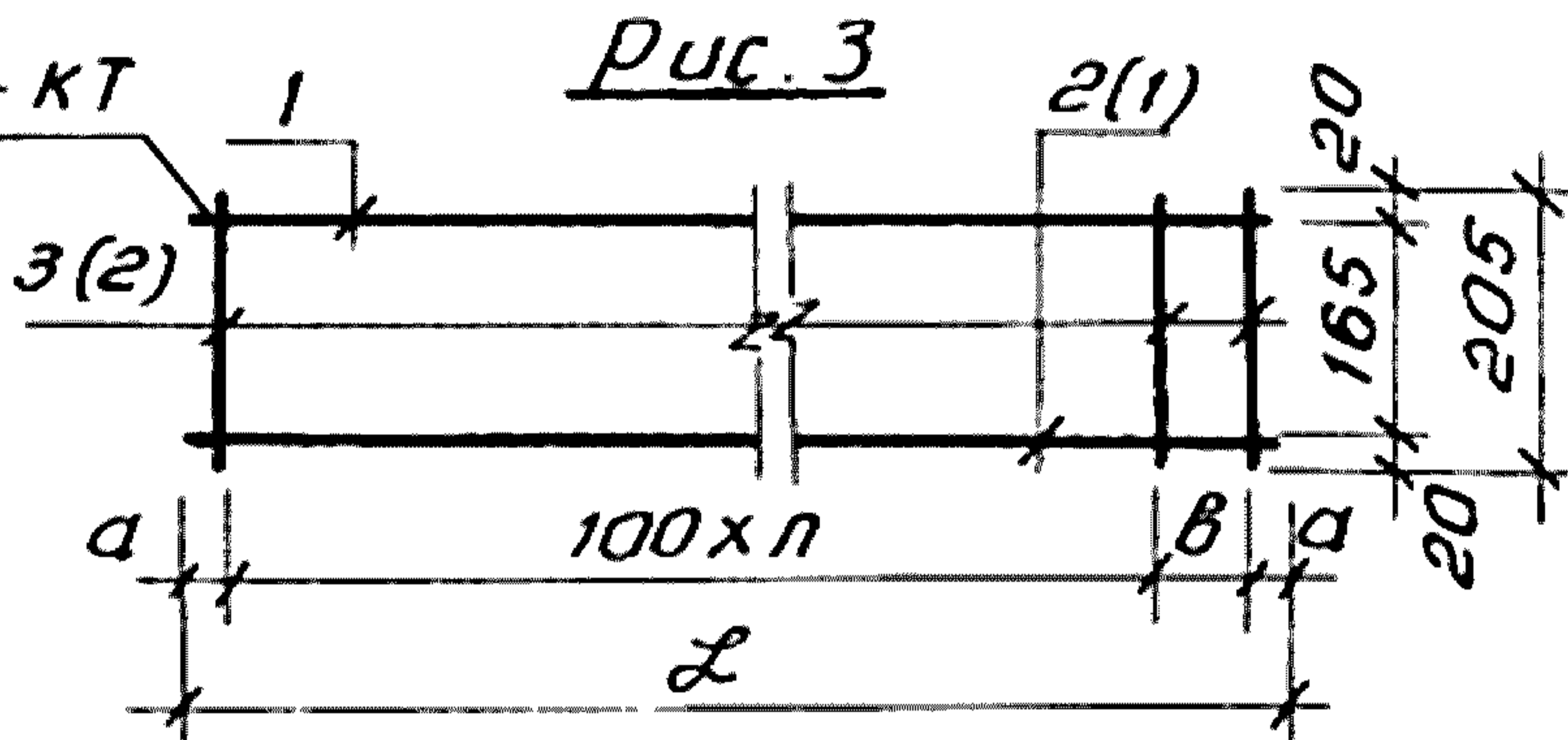


ИНВ. № подл. подпись и дата взаи. инв. №

1.141.1-32С.4-01		Лист
		2



ГОСТ 14098-85-К1-КТ



Обозначение	Рис.	Марка	ℓ, мм	В, мм	а, мм	п	Масса, каркаса, кг
1.141.1-32с. 4-02	1	КР1	840	—	30	2	0,121
-01		КР2	840	—	30	2	0,154
-02	2	КР3	1140	50	25	13	0,285
-03	3	КР4	1440	80	30	13	0,373
-04		КР5	1520	60	30	14	0,395
-05		КР6	1740	80	30	16	0,450
-06	2	КР7	1740	80	30	20	0,494
-07	3	КР8	1140	80	30	10	0,348
-08		КР9	1440	80	30	13	0,435
-09		КР10	1520	60	30	14	0,523
-10	2	КР11	1140	80	30	16	0,594
-11		КР12	1440	—	40	17	0,406
-12		КР13	1520	—	40	18	0,428

Спецификацию см. док. 1.141.1-32с. 4-02 л. 2

ИВБ. № подл.	Разработ.	Хуснидинов	Иусиф	1.141.1-32с. 4-02	Каркас КР1... КР13	Стадия	Лист	Листов
	Расчит.	Похваленская	Светлана			Р	1	3
	Провер.	Сирот	Сергей			ТашЗНИИЭП		
	Рук. ер.	Хуснидинов	Иусиф					
	ГИП	Сирот	Сергей					
	Гл. спец.	Горбачкин	Иван					
Нач. АПМ	Турсунбаева	Роза						
Н. КОНТР.	Заучерей	Джамал						

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед. кг
КР1	1	Ф 3ВРІ $\rho=840$	2	1.141.1-32С.4-02	0,044
	2	Ф 3ВРІ $\rho=205$	3		0,011
КР2	1	Ф 4ВРІ $\rho=840$	1	-01	0,077
	2	Ф 3ВРІ $\rho=840$	1		0,044
	3	Ф 3ВРІ $\rho=205$	3		0,011
КР3	1	Ф 3ВРІ $\rho=1140$	2	-02	0,060
	2	Ф 3ВРІ $\rho=205$	15		0,011
КР4	1	Ф 4ВРІ $\rho=1440$	1	-03	0,133
	2	Ф 3ВРІ $\rho=1440$	1		0,075
	3	Ф 3ВРІ $\rho=205$	15		0,011
КР5	1	Ф 4ВРІ $\rho=1520$	1	-04	0,140
	2	Ф 3ВРІ $\rho=1520$	1		0,079
	3	Ф 3ВРІ $\rho=205$	16		0,011
КР6	1	Ф 4ВРІ $\rho=1740$	1	-05	0,160
	2	Ф 3ВРІ $\rho=1740$	1		0,092
	3	Ф 3ВРІ $\rho=205$	18		0,011
КР7	1	Ф 4ВРІ $\rho=1740$	1	-06	0,160
	2	Ф 3ВРІ $\rho=1740$	1		0,092
	3	Ф 3ВРІ $\rho=205$	22		0,011
КР8	1	Ф 3ВРІ $\rho=1140$	2	-07	0,060
	2	Ф 4ВРІ $\rho=205$	12		0,019
КР9	1	Ф 3ВРІ $\rho=1440$	2	-08	0,075
	2	Ф 4ВРІ $\rho=205$	15		0,019

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80\*

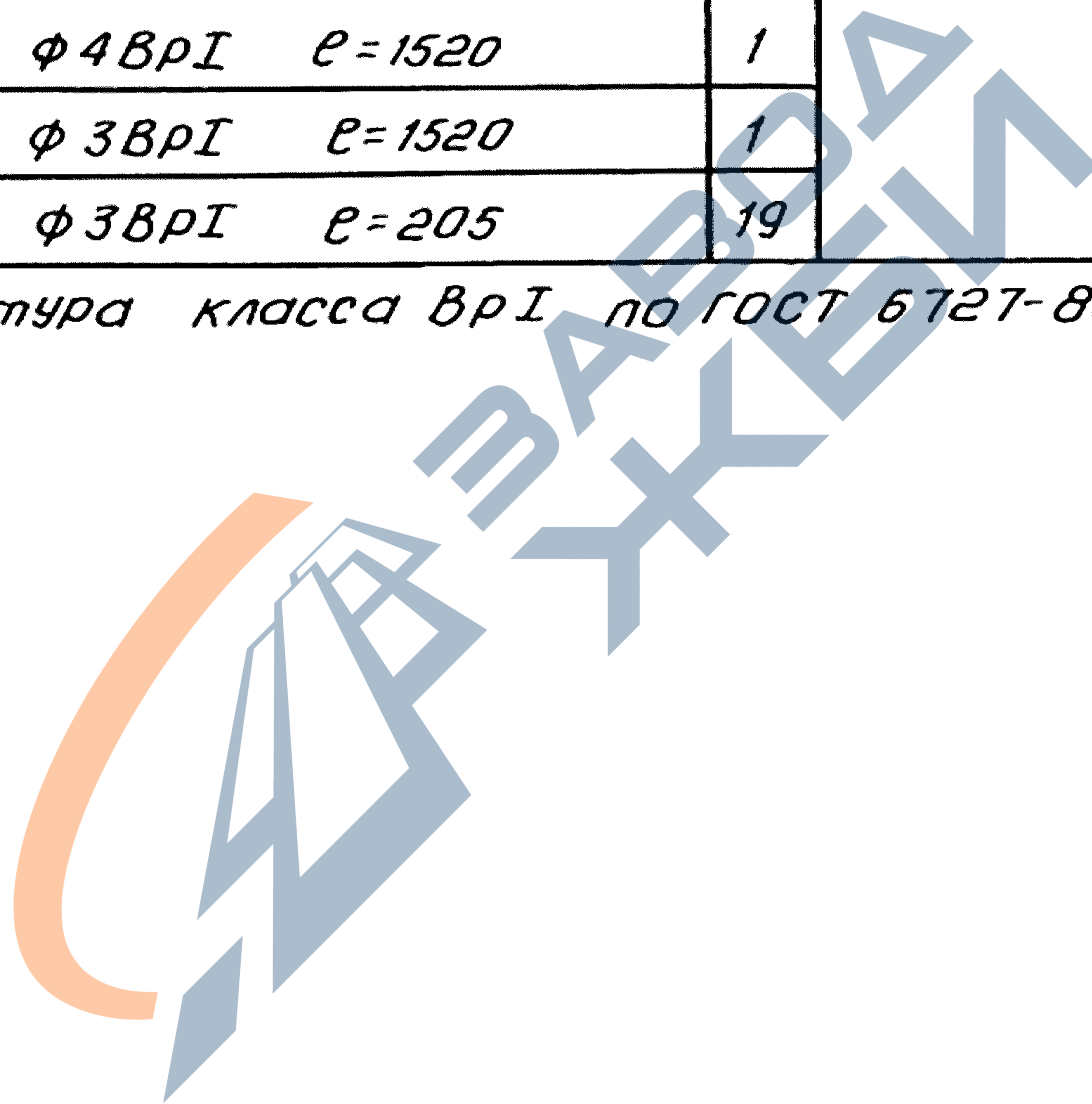
Продолжение спецификации см. док. 1.141.1-32С.4-02 л.3

ИНВ. № подл. подпись и дата взам. инв. №

1.141.1-32С.4-02		Лист
		2

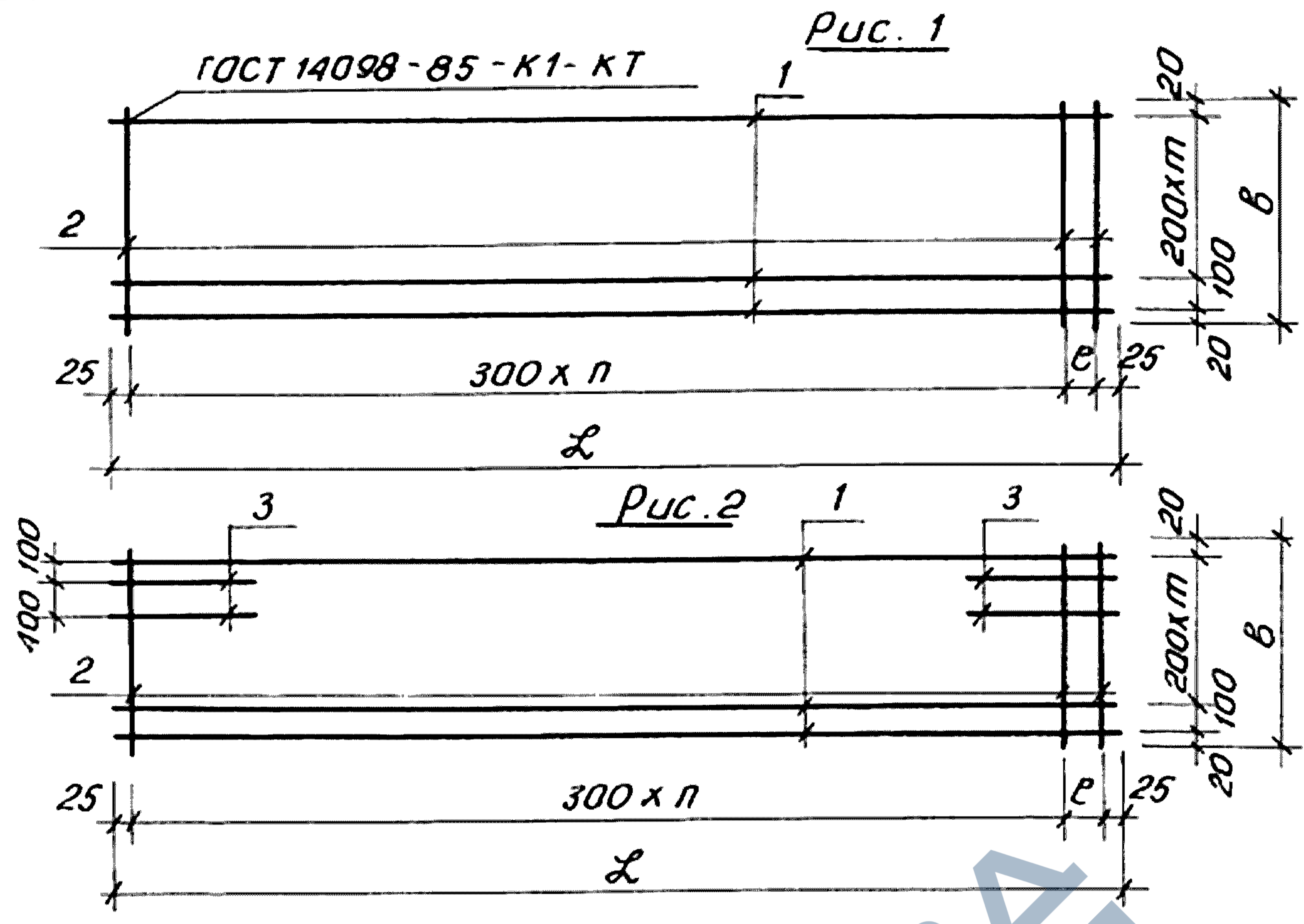
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед., кг
КР10	1	φ 4 ВР I e=1520	1	1.141.1-32 с. 4-02-09	0,140
	2	φ 3 ВР I e=1520	1		0,079
	3	φ 4 ВР I e=205	16		0,019
КР11	1	φ 4 ВР I e=1740	1	-10	0,160
	2	φ 3 ВР I e=1740	1		0,092
	3	φ 4 ВР I e=205	18		0,019
КР12	1	φ 4 ВР I e=1440	1	-11	0,133
	2	φ 3 ВР I e=1440	1		0,075
	3	φ 3 ВР I e=205	18		0,011
КР13	1	φ 4 ВР I e=1520	1	-12	0,140
	2	φ 3 ВР I e=1520	1		0,079
	3	φ 3 ВР I e=205	19		0,011

Арматура класса ВР I по ГОСТ 6727-80\*



ИНВ. № подл.	подпись и дата	взам. инв. №

1.141.1-32 с. 4-02	Лист
	3



Обозначение	Рис.	Марка	ℓ, мм.	В, мм	е, мм	п	т	Масса, кг	
1.141.1-32С.4-03	1	С1	4610	940	60	15	4	2,273	
-01		С2	5810	940	60	19	4	2,841	
-02		С3	6110	940	60	20	4	2,986	
-03		С4	7010	940	60	23	4	3,415	
-04		С5	4610	1140	60	15	5	2,700	
-05		С6	5810	1140	60	19	5	3,374	
-06		С7	6110	1140	60	20	5	3,546	
-07		С8	7010	1140	60	23	5	4,055	
-08		2	С9	6110	940	60	20	4	3,134
-09			С10	5810	1140	60	19	5	3,522
-10			С11	6110	1140	60	20	5	3,806
-11			С12	7010	1140	60	23	5	4,203

Спецификацию см. док. 1.141.132С.А-03 л. 2

инв. № подл.	Разработ	Хуснидинов	Хуснидинов	1.141.1-32С.4-03	Сетка С1...С12	Стадия	Лист	Листов
	Расчит	Похваленская	Похваленская			Р	1	2
	Провер.	Сирот	Сирот			ТашЗНИУЭП		
	Рук. гр.	Хуснидинов	Хуснидинов					
	ГИП	Сирот	Сирот					
	Н. контр.	Засурбери	Засурбери					

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед., кг
C1	1	Φ3BPI e=4610	6	1.141.1-32C.4-03	0,240
	2	Φ3BPI e=940	17		0,049
C2	1	Φ3BPI e=5810	6	-01	0,302
	2	Φ3BPI e=940	21		0,049
C3	1	Φ3BPI e=6110	6	-02	0,318
	2	Φ3BPI e=940	22		0,049
C4	1	Φ3BPI e=7010	6	-03	0,365
	2	Φ3BPI e=940	25		0,049
C5	1	Φ3BPI e=4610	7	-04	0,24
	2	Φ3BPI e=1140	17		0,060
C6	1	Φ3BPI e=5810	7	-05	0,302
	2	Φ3BPI e=1140	21		0,060
C7	1	Φ3BPI e=6110	7	-06	0,318
	2	Φ3BPI e=1140	22		0,060
C8	1	Φ3BPI e=7010	7	-07	0,365
	2	Φ3BPI e=1140	25		0,060
C9	1	Φ3BPI e=6110	6	-08	0,318
	2	Φ3BPI e=940	22		0,049
	3	Φ3BPI e=700	4		0,037
C10	1	Φ3BPI e=5810	7	-09	0,302
	2	Φ3BPI e=1140	21		0,060
	3	Φ3BPI e=700	4		0,037
C11	1	Φ3BPI e=6110	7	-10	0,318
	2	Φ3BPI e=1140	22		0,060
	3	Φ4BPI e=700	4		0,065
C12	1	Φ3BPI e=7010	7	-11	0,365
	2	Φ3BPI e=1140	25		0,060
	3	Φ3BPI e=700	4		0,037

Арматура класса BPI по ГОСТ 6727-80\*

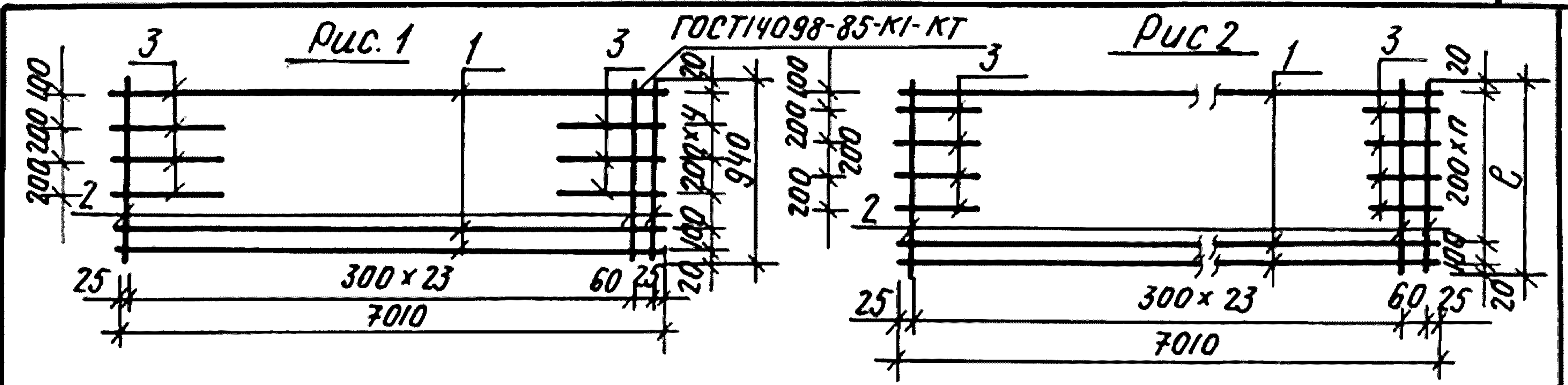
ИНВ. № подл. подпись и дата

БЗМ. ИНВ. №

1.141.1-32C.4-03

Лист

2

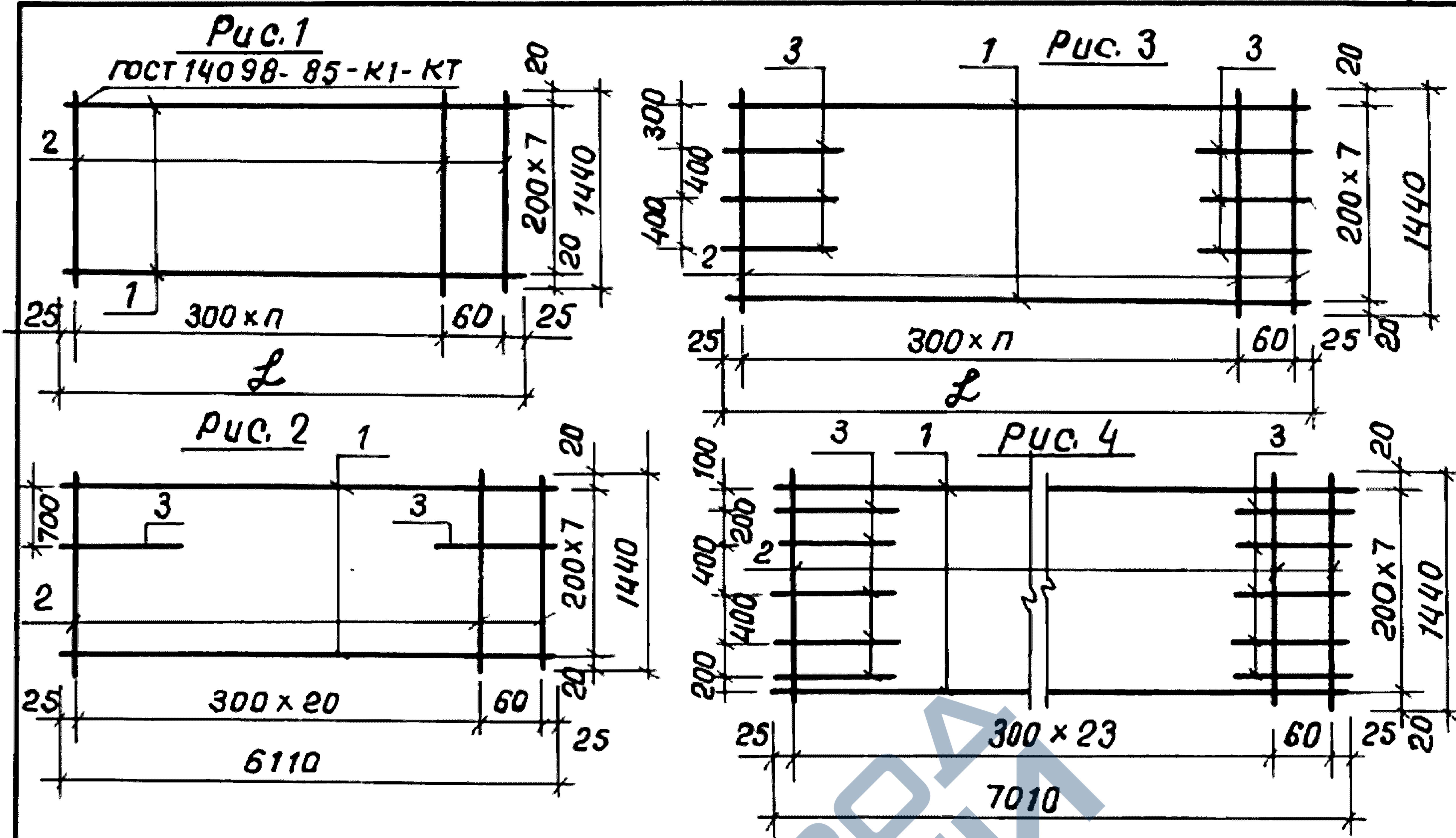


Обозначение	Рис.	Марка	ℓ, мм	п	Масса, ед. кг
1. 141. 1-32 с. 4-04	1	С13			3,637
-01	2	С14	940	4	3,935
-02		С15	1140	5	4,575
-03		С16	1140	5	4,863

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг
С13	1	φ3ВрІ. ℓ= 7010	6	0,365
	2	φ3ВрІ. ℓ= 940	25	0,049
	3	φ3ВрІ. ℓ= 700	6	0,037
С14	1	φ3ВрІ. ℓ= 7010	6	0,365
	2	φ3ВрІ. ℓ= 940	25	0,049
	3	φ4ВрІ. ℓ= 700.	8	0,065
С15	1	φ3ВрІ. ℓ= 7010	7	0,365
	2	φ3ВрІ. ℓ= 1140	25	0,060
	3	φ4ВрІ. ℓ= 700	8	0,065
С16	1	φ3ВрІ ℓ= 7010	7	0,365
	2	φ3ВрІ ℓ= 1140	25	0,060
	3	φ5ВрІ ℓ= 700	8	0,101.

Арматура класса ВрІ. по ГОСТ 6727-80\*

ИВМ: подл.	Разработ	Хусниудинов	Учуаф	1. 141. 1 - 32 с. 4-04.	Стадия	Лист	Листов			
	Расчитал	Похваленская	С.П.							
	Проверил	Сирот	В.В.							
	Рук. гр.	Хусниудинов	Учуаф					Р	1	
	ГИП	Сирот	В.В.					ТашЗНИЦЭП		
	Гл. спец.	Горбачкий	Л.В.							
Нач. АПНЗ	Турсунбаев	А.В.								
Н. контр.	Зауэрбрей	Л.В.								



Обозначение	Рис.	Марка	$L, \text{ мм}$	$n$	Масса, кг
1.141.1-32 С.4-05	1	C17	4610	15	3,195
-01	1	C18	5810	19	3,991
-02	1	C19	6110	20	4,194
-03	1	C20	7010	23	4,795
-04	2	C21	6110	20	4,268
-05	3	C22	5810	19	4,213
-06	3	C23	5810	19	4,381
-07	3	C24	6110	20	4,584
-08	3	C25	7010	23	5,017
-09	4	C26	7010	23	5,445
-10	4	C27	7010	23	5,805

Спецификацию см. док. 1.141.1-32 С.4-05 л. 2

Шв. №подл. Подпись и дата	Разраб.	Хуснитдинов	Кушфу	1.141.1-32 С.4-05	Сетка С17... С27	Таш ЗНУУЭП
	Расчит.	Похвалемская	Сялохву			
	Провер.	Сирот	Сяфенд			
	Рук. гр.	Хуснитдинов	Кушфу			
	ГИП	Сирот	Сяфенд			
	Гл. спец.	Горбацкий	Иванов			
Мащ. АПМ-2	Турсунбаева	Сяфенд	Стадия	Лист	Листов	
М. контр.	Захарбрей	Сяфенд	Р	1	2	

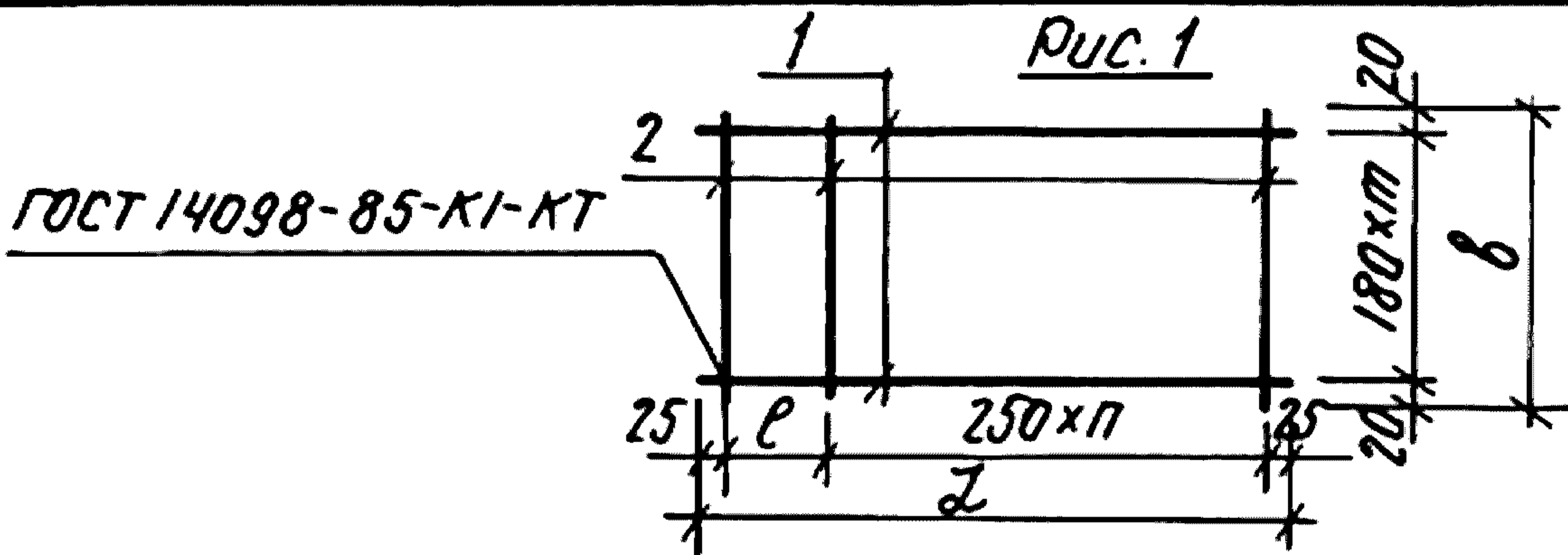
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, кг.
С17	1	Ф3ВРІ е=4610	8	1.141.1-32С.4-05	0,240
	2	Ф3ВРІ е=1440	17		0,075
С18	1	Ф3ВРІ е=5810	8	-01	0,302
	2	Ф3ВРІ е=1440	21		0,075
С19	1	Ф3ВРІ е=6110	8	-02	0,318
	2	Ф3ВРІ е=1440	22		0,075
С20	1	Ф3ВРІ е=7010	8	-03	0,365
	2	Ф3ВРІ е=1440	25		0,075
С21	1	Ф3ВРІ е=6110	8	-04	0,318
	2	Ф3ВРІ е=1440	22		0,075
	3	Ф3ВРІ е=700	2		0,037
С22	1	Ф3ВРІ е=5810	8	-05	0,302
	2	Ф3ВРІ е=1440	21		0,075
	3	Ф3ВРІ е=700	6		0,037
С23	1	Ф3ВРІ е=5810	8	-06	0,302
	2	Ф3ВРІ е=1440	21		0,075
	3	Ф4ВРІ е=700	6		0,065
С24	1	Ф3ВРІ е=6110	8	-07	0,318
	2	Ф3ВРІ е=1440	22		0,075
	3	Ф4ВРІ е=700	6		0,065
С25	1	Ф3ВРІ е=7010	8	-08	0,365
	2	Ф3ВРІ е=1440	25		0,075
	3	Ф3ВРІ е=700	6		0,037
С26	1	Ф3ВРІ е=7010	8	-09	0,365
	2	Ф3ВРІ е=1440	25		0,075
	3	Ф4ВРІ е=700	10		0,065
С27	1	Ф3ВРІ е=7010	8	-10	0,365
	2	Ф3ВРІ е=1440	25		0,075
	3	Ф4ВРІ е=700	10		0,101

Арматура класса ВРІ по ГОСТ 6727-80\*

1.141.1 - 32 С.4 - 05

Лист

2



Обозначение	Рис.	Марка	L, мм	B, мм	l	n	m	Масса, кг.
1.141.1-32 с.4-06		С28	970	420	170	3	2	0.26
- 01	1	С29	1170	420	120	4	2	0,315
- 02		С30	1470	420	170	5	2	0,385
- 03		С31	970	620	170	3	3	0,355
- 04		С32	1170	620	120	4	3	0.43
- 05		С33	1470	620	170	3	3	0,525

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед, кг.
С28	1	φ3ВрІ. l= 970	3	1.141.1- 32с. 4-06	0.05
	2	φ3ВрІ. l= 420	5		0.022
С29	1	φ3ВрІ. l= 1170	3	- 01	0.061
	2	φ3ВрІ l= 420	6		0.022
С30	1	φ3ВрІ l= 1470	3	- 02	0.077
	2	φ3ВрІ l= 420	7		0.022
С31	1	φ3ВрІ l= 970	4	- 03	0.05
	2	φ3ВрІ l= 620	5		0.031
С32	1	φ3ВрІ l= 1170	4	- 04	0.061
	2	φ3ВрІ l= 620	6		0.031
С33	1	φ3ВрІ l= 1470	4	- 05	0.077
	2	φ3ВрІ l= 620	7		0.031

Арматура класса ВрІ. по ГОСТ 6727-80 \*

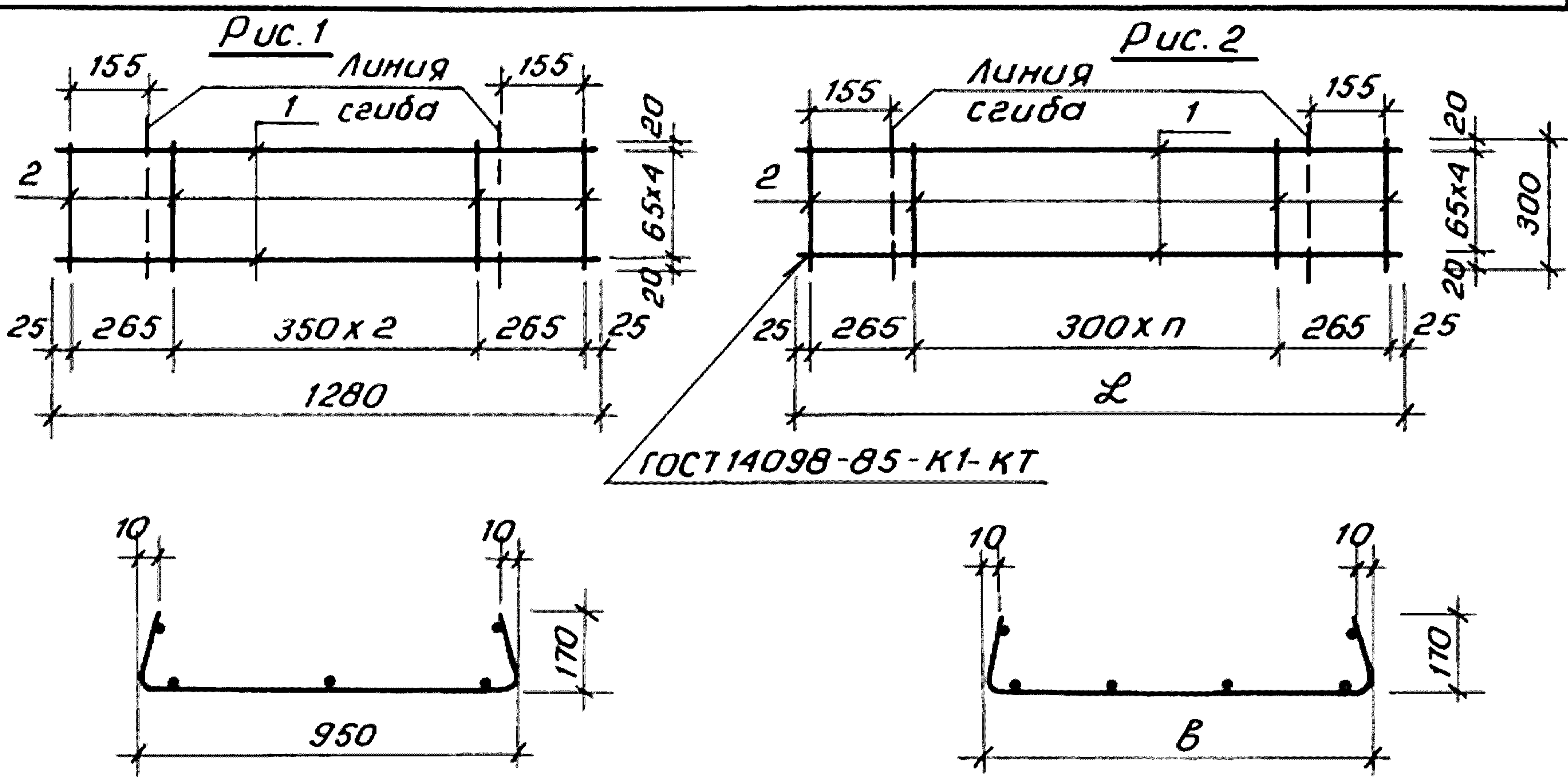
Разработ.	Хуснитдинов	Ишмух
Расчит.	Похваленская	О.Тохва
Провер.	Сирот	С.С.Сирот
Рук. гр.	Хуснитдинов	Ишмух
ГИП	Сирот	С.С.Сирот
Гл. спец.	Горбацкий	И.И.
Нач.АПМЗ	Турсунбаева	С.С.
Н. контр.	Заурбррей.	Л.С.

1.141.1-32 с. 4-06.

Сетка.  
С28 ... С33.

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ТашЗНИИЭП		

Инв. № подл. Подпись и дата. Взам. инв. №.



Обозначение	Рис.	Марка	Л, мм	В, мм	п	Масса, кг
1.141.1-32 С.4-07	1	С34			2	0,67
-01	2	С35	1480	1140	3	0,78
-02		С36	1780	1440	4	0,93

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, кг
С34	1	Ф4ВрI e=1280	5	1.141.1-32С.4-07	0,118
	2	Ф3ВрI e=300	5		0,016
С35	1	Ф4ВрI e=1480	5	-01	0,136
	2	Ф3ВрI e=300	6		0,016
С36	1	Ф4ВрI e=1780	5	-02	0,164
	2	Ф3ВрI e=300	7		0,016

Арматура класса ВрI по ГОСТ 6727-80\*

Инв.№ подл. Подпись и дата

Разработ.	Хуснитдинов	Шусиф
Расчит.	Пахваленская	Шусиф
Проверил	Сирот	Сирот
Рук. гр.	Хуснитдинов	Шусиф
Гип	Сирот	Сирот
Гл. спец.	Горбачук	Горбачук
Нач. апра.	Турсунбаева	Турсунбаева
Н. контр.	Заучерей	Заучерей

1.141.1-32 С. 4-07		
Сетка	Стандия	Лист
С34...С36	Р	Листов
		1
ТашЗНИУЭП		

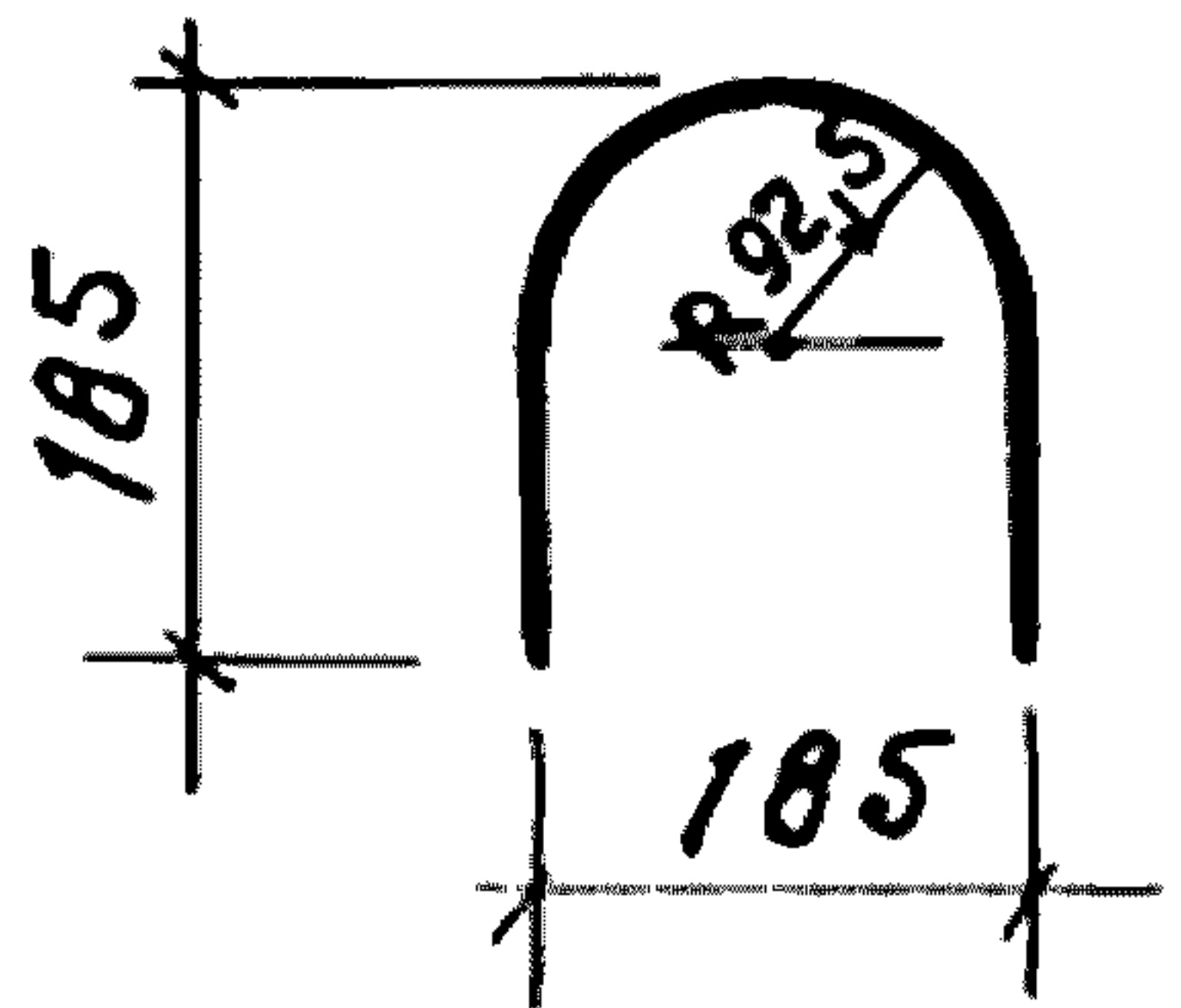


Рис. 1

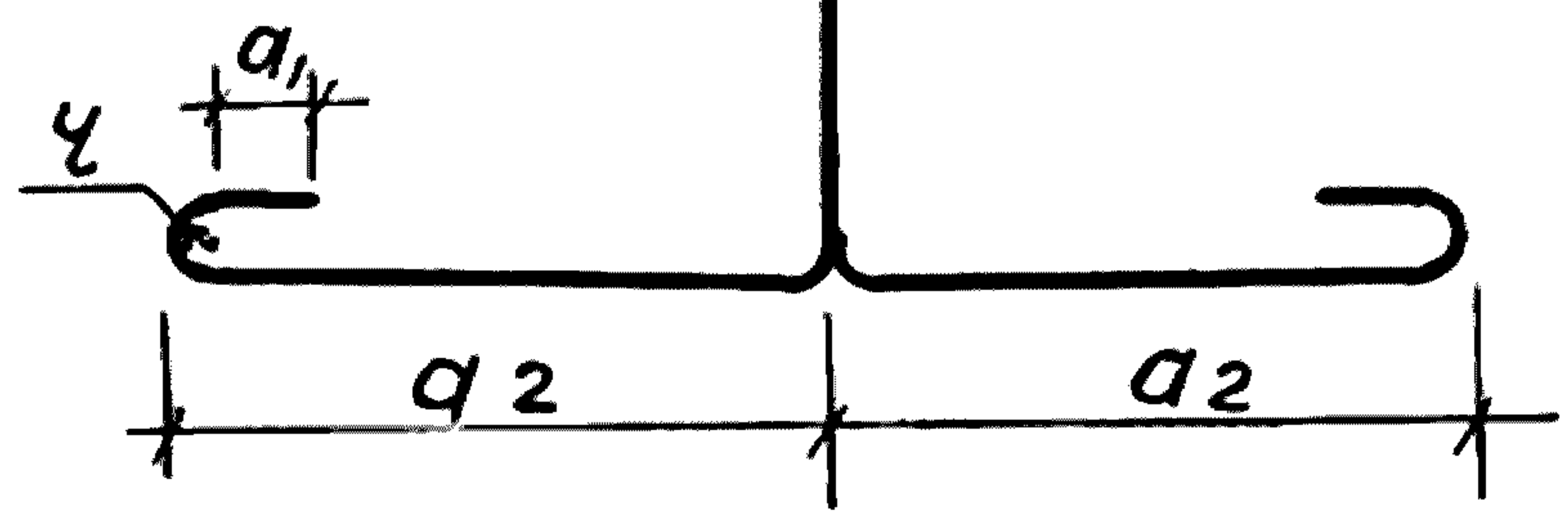
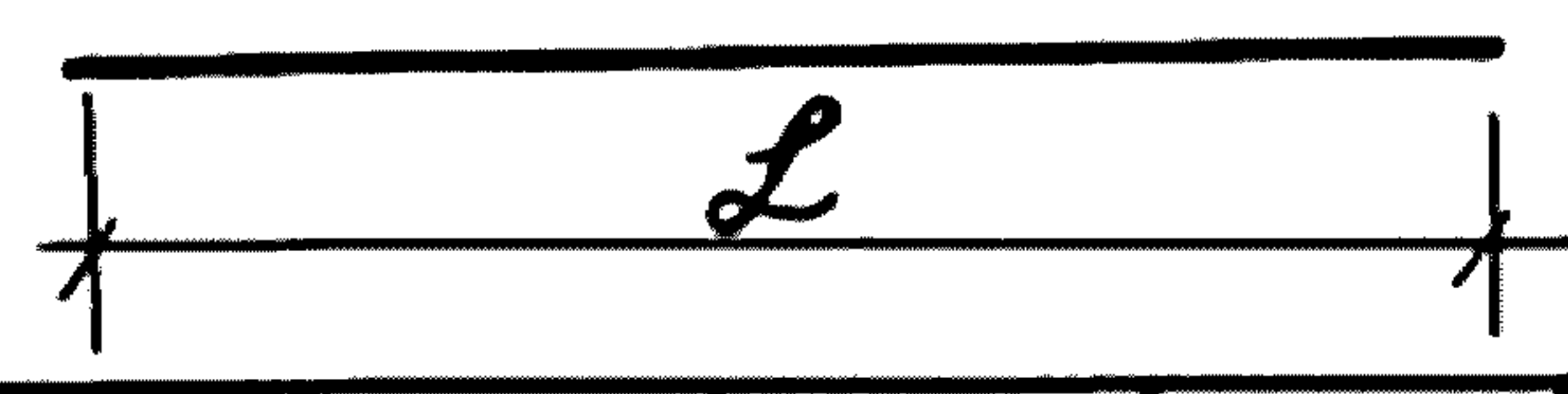


Рис. 2



Обозначение	Рис.	Марка	$\zeta$ , мм	$a_1$ , мм	$a_2$ , мм	$\ell_1$ , мм	$L$ , мм	Масса, кг
1.141.1-32 с.4-08-	1	п1	20	30	310	-	-	0,700
-01		п2	20	30	250	-	-	1,110
-02	2	ОС1	-	-	-	-	500	0,072
-03		ОС2	-	-	-	-	500	0,111
-04		ОС3	-	-	-	-	600	0,237
-05		ОС4	-	-	-	-	700	0,432

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение	Масса, ед., кг
п1	1	$\phi 10 A I \quad \ell = 1130$	1	1.141.1-32 с.4-08-	0,700
п2	1	$\phi 12 A I \quad \ell = 1250$	1	-01	1,110
ОС1	1	$\phi 5 B p I \quad \ell = 500$	1	-02	0,072
ОС2	1	$\phi 6 A III \quad \ell = 500$	1	-03	0,111
ОС3	1	$\phi 8 A III \quad \ell = 600$	1	-04	0,237
ОС4	1	$\phi 10 A III \quad \ell = 700$	1	-05	0,432

Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80\*  
 Арматура класса AI и AIII по ГОСТ 5781-82\*

Инв. № подл. Подпись и дата

Разработ	Хуснитдинов	Исхит	1.141.1-32 с.4-08
Расчит.	Похваленская	Светлова	
Провер.	Сирот	Светлова	
Рук.гр.	Хуснитдинов	Исхит	Петля П1, П2 Стержень отдельный ОС1... ОС4
ГЧП	Сирот	Светлова	
Гл. спец.	Горбачки	Исхит	
Нач. АПМ-2	Турсунбаева	Исхит	
Н.контр.	Захарбрей	Исхит	
			Стадия: Р Лист: 1 Листов: 1 Таш ЗНЦУЭП