

<https://zavodjbi.com/>

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА СССР

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия СТ-02-33

СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6 м,
ИЗГОТОВЛЯЕМЫЕ МЕТОДОМ ВИБРОПРОКАТА

Выпуск 1
Керамзитобетонные плоские

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

8051-01

<https://zavodjbi.com/>
МОСКВА 1965

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Нарко-лист

УИВ №

СО Д Е Р Ж А Н И Е

Стр.

I. Пояснительная записка 3- 4

II Рабочие чертежи Листы

1. Номенклатура панелей из керамзитобетона
и технико-экономические показатели..... I-4

2. Опалубка и армирование стеновых
панелей 5-22

3. Детали I + IO 28

4. Пространственные каркасы
КП1-КП66 24-41

5. Пространственные каркасы КП1-КП-66
Детали I, Ia, 2, 3, 4, 5, 6, 7 42-43

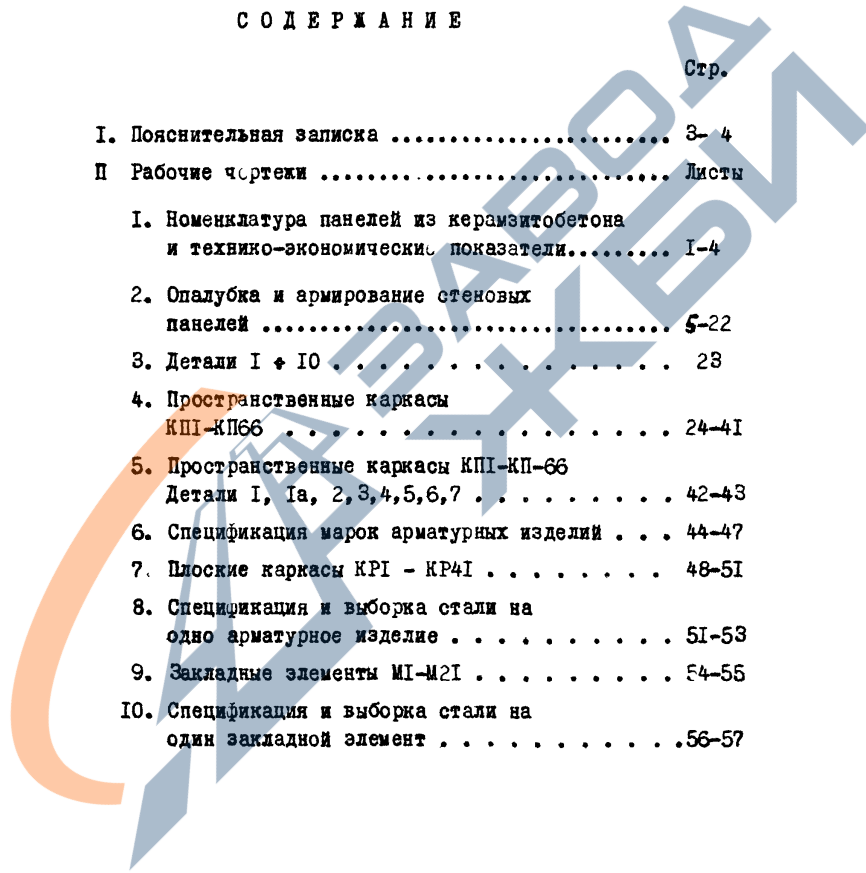
6. Спецификация марок арматурных изделий 44-47

7. Плоские каркасы КР1 - КР4I 48-51

8. Спецификация и выборка стали на
одно арматурное изделие 51-53

9. Закладные элементы М1-М2I 54-55

10. Спецификация и выборка стали на
один закладной элемент 56-57



Нов. отк. - 1
Рук. проект - Валиц
Ст. инженер - Савицкий
Инженер - Савицкий
Дата выпуска: 1981г.

Ведущий
Технолог
С.И.Иванов
Суровый

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. В настоящей серии даны рабочие чертежи керамзитобетонных панелей сплошного сечения для стен отапливаемых промышленных зданий.

2. Изготовление панелей предусмотрено методом непрерывного вибропроката на станах " БПС-6".

3. Номенклатура стеновых панелей и их маркировка приведены на листах 1-4.

В случае решения фасадов при оконных проемах с простенками /при стенах толщиной 300 мм/ панели для простенков следует принимать по серии СТ-02-31 выпуск 7.

В номенклатуру включена панель шириной 3 м. Ее применение, там, где это возможно /на торцах здания при отсутствии окон, глухих участках стен с учетом расположения опорных столиков для примыкающих панелей/, позволяет уменьшить расход закладных деталей, петель для подвеса, лучше использовать крановое оборудование, снизить трудоемкость изготовления панелей на стане, учитывая технологию и производительность стана.

4. Все данные по подбору панелей, их расчету, а также характеристику панелей, область применения, конструктивные решения панельных стен, указания по маркировке панелей, монтажные и архитектурные детали панельных стен, схемы раскладки панелей, примеры решений фасадов и детали крепления стеновых панелей приведены в серии СТ-02-31 выпуск 1.

В случае применения панелей в условиях воздействия агрессивных сред и повышенной влажности следует предусмотреть защитные мероприятия в соответствии с указаниями серии СТ-02-31 выпуск 1 табл.5.

5. Панели запроектированы из керамзитобетона марки 50 плотного строения с объемным весом в сухом состоянии $\gamma_{стн} = 900$, 1000, 1100 и 1200 кг/м³. Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мрз 25.

6. С наружной и внутренней стороны панелей должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-

раствора марки 100. Фактурный слой должен быть прочно связан с керамзитобетоном панели и не иметь трещин. Наружные и внутренние поверхности панели должны быть гладкими.

7. В качестве рабочей арматуры принята горячекатанная арматурная сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61 и обыкновенная арматурная проволока класса В-I по ГОСТ 6727-53.

Петли для подъема панелей изготавливаются только из горячекатанной арматурной гладкой стали класса А-I /Ст.3/ по ГОСТ 5781-61.

При эксплуатации панелей при расчетных температурах ниже минус 40° сталь класса А-III марки 35 ГС должна быть заменена на сталь класса А-III марки 25Г2С без изменения площади сечения арматуры.

При монтаже панелей при температурах ниже минус 30° петли должны изготавливаться из стали класса А-I марки Ст.3 /спокойная/.

Армирование панелей осуществляется продольными и поперечными сварными каркасами, собранными в пространственный каркас. При этом пространственный каркас должен собираться в следующем порядке:

- а/ устанавливаются продольные каркасы;
- б/ устанавливаются поперечные каркасы;
- в/ производится обжим парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных каркасов;
- г / к образованному пространственному каркасу привариваются закладные детали.

Защитные слои для рабочей арматуры установлены с учетом технологии изготовления панелей и приведены в рабочих чертежах.

Образование пространственных каркасов путем обжима парных хомутов поперечных каркасов вокруг продольных, в отличие от контактной сварки, предусмотренной в серии СТ-02-31, принято в соответствии с существующей в настоящее время технологией при изготовлении конструкций на станах " БПС-6".

Шифр	СТ-02-33
Выпуск	1
Марка-лист	
Инв. №	
Нач. отк. 1	Общая
Рек. проект	Сухомин
Ст. инженер	Сухомин
Инженер	Сухомин
Дата вынесто	1964г

Условные обозначения сварных швов

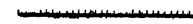
8. Все закладные элементы панелей за исключением монтажных петель должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием в соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозийной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" /СН 206-62/. Нанесение цинкового покрытия осуществляется способом металлизации путем распыления расплавленного цинка струей сжатого воздуха /см. прилож. I СН 206-62/, горячим оцинкованием или гальванизацией. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа выполнения его и атмосферно-климатических условий района строительства по табл. I СН 206-62.

9. Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с СНиП I-В.5-62.

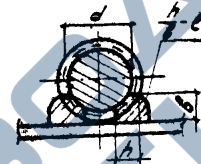
10. До начала серийного производства панелей заводом-изготовителем должны быть разработаны и утверждены в установленном порядке технические условия на изготовление и приемку панелей.

11. Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

12. Транспортировка и складирование панелей должны производиться только в положении "на ребро". Установка панелей в это положение при изготовлении осуществляется с помощью каткователя.



Сварной шов заводской

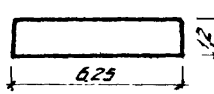


h - высота шва ($h \geq 2.5d$, но не менее 4мм)
 b - ширина шва ($b \geq 5d$, но не менее 8мм)
 l - длина шва

1ФР
72-33
пучк I
ГО-МСТ

В. №

Ст. инженер
Инженер
Дата выдачи:
К. Милонский
С. Фролов
С. Сурово
1964г.

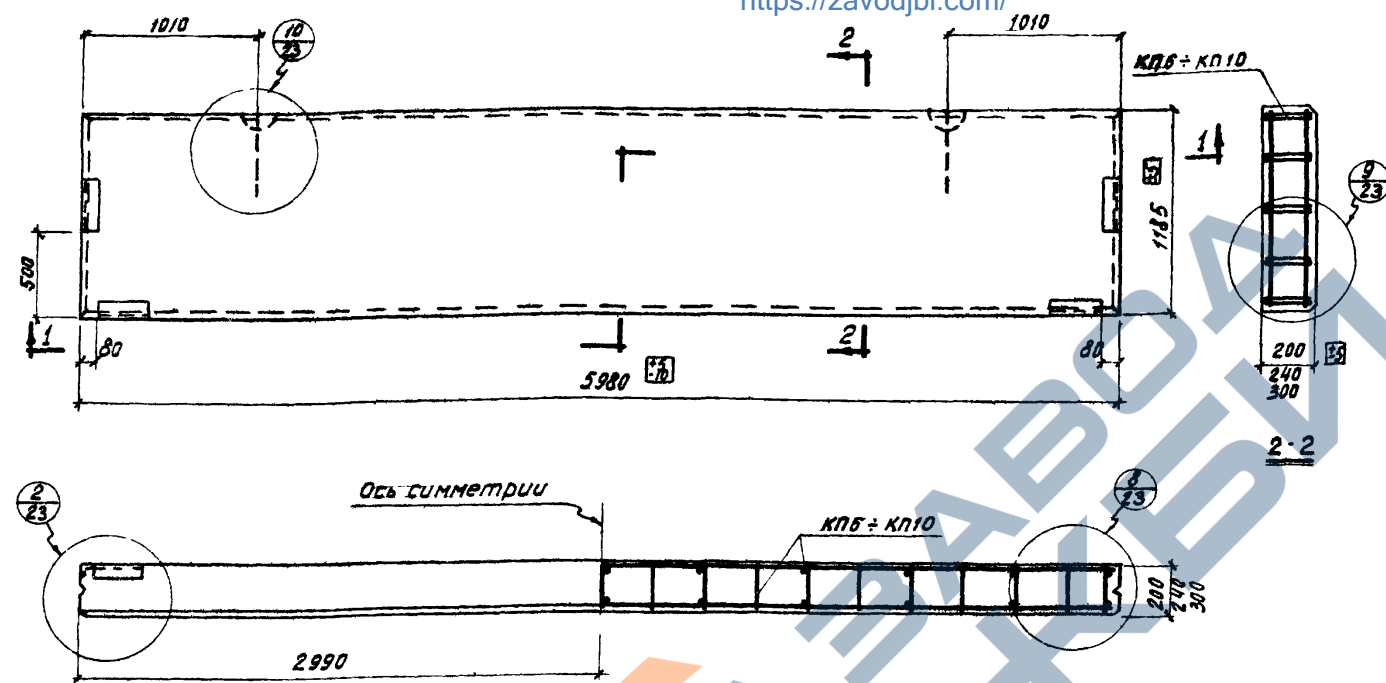
№	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Р-33 шт 1	20			ПСП 20-1 1,2 x 6,25							30,3		Рядовая панель	10
ЛУСТ	21			ПСП 20-1а 1,2 x 6,25							32,0	до 55	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11
№	22			ПСП 20-1б 1,2 x 6,25							36,8		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12
	23		200	ПСП 20-2 1,2 x 6,25	1,7	1,9	2,0	2,2	1,18	0,30	33,5		Рядовая панель	10
	24			ПСП 20-2а 1,2 x 6,25							36,0	55-90	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11
	25			ПСП 20-2б 1,2 x 6,25							40,8		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12
	26			ПСП 20-3 1,2 x 6,25							83,9	до 90	Панель - перемичка	13
	27			ПСП 24-1 1,2 x 6,25							30,9		Рядовая панель	10
	28			ПСП 24-1а 1,2 x 6,25							32,9	до 55	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11
	29			ПСП 24-1б 1,2 x 6,25							37,9		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12
	30		240	ПСП 24-2 1,2 x 6,25	2,1	2,2	2,4	2,6	1,48	0,30	34,1		Рядовая панель	10
	31			ПСП 24-2а 1,2 x 6,25							36,9	55-90	Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11
	32			ПСП 24-2б 1,2 x 6,25							41,9		Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12
	33			ПСП 24-3 1,2 x 6,25							86,4	до 90	Панель - перемичка.	13
	34			ПСП 30-2 1,2 x 6,25							35,1		Рядовая панель	10
	35		300	ПСП 30-2а 1,2 x 6,25							37,4		Паралетная панель при привязке продольной стены "0"	11
	36			ПСП 30-2б 1,2 x 6,25	2,5	2,7	2,9	3,2	1,92	0,30	42,5	до 90	Паралетная панель при привязке продольной стены "250"	12
	37			ПСП 30-3 1,2 x 6,25							74,9		Панель - перемичка при простенках шириной 30 см.	13
	38			ПСП 30-3б 1,2 x 6,25							77,7		Панель - перемичка при простенках шириной 1,5 м.	14

Изм. № 1 с учетом Курорт. 1994 г.
Дата выпуска:

ТД	Нomenclatura панелей из керамзитобетона и техника-экономические показатели.	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

ДИФФ
 Г-02-33
 выпуск 1
 Трка-Ауст
 инв. №
 СМЛЯНСКОЙ
 СУРАВЛЯ
 1984г.
 Ст. инженер
 Инженер
 Дата выпуска



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-ч шт.	№ листа
ПСЛ 20-1а 1,2 x 6	КП 6	1	25
ПСЛ 20-2а 1,2 x 6	КП 7		
ПСЛ 24-1а 1,2 x 6	КП 8		
ПСЛ 24-2а 1,2 x 6	КП 9		
ПСЛ 30-2а 1,2 x 6	КП 10		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-Г ГОСТ 6727-53				Угловая сталь марки СТ-3 ГОСТ 6509-57		Всего				
	класса А-III			Итого	класса А-I			Итого	Проф. 1,63x6	Итого					
	10	8	6		14	12	—					5	4	—	
ПСЛ 20-1а 1,2 x 6	1,6	—	—	1,6	—	2,8	—	2,8	9,4	5,4	—	14,8	7,2	7,2	26,4
ПСЛ 20-2а 1,2 x 6	1,6	—	13,0	14,6	—	2,8	—	2,8	0,4	5,4	—	5,8	7,2	7,2	30,4
ПСЛ 24-1а 1,2 x 6	2,0	—	—	2,0	—	3,0	—	3,0	9,4	5,9	—	15,3	7,2	7,2	27,5
ПСЛ 24-2а 1,2 x 6	2,0	—	13,0	15,0	—	3,0	—	3,0	0,4	5,4	—	5,8	7,2	7,2	31,0
ПСЛ 30-2а 1,2 x 6	2,8	—	—	2,8	4,8	—	—	4,8	9,4	7,5	—	16,9	7,2	7,2	31,7

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурный слой толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре стеновых панелей на листе 1.

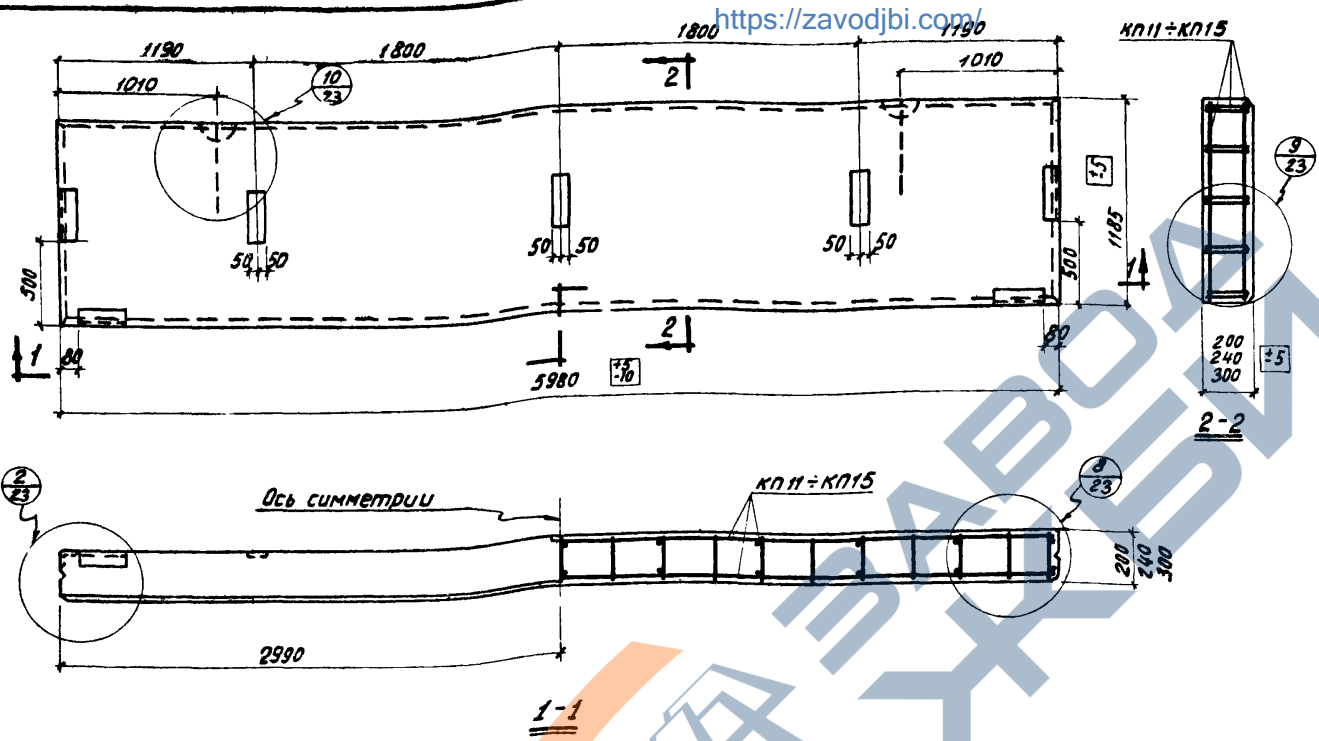
ТА	Опалубка и армирование параллельных панелей размером 1,2 x 6 м при привязке продольной стены, 0".	СТ-02-33
		Выпуск 1
1964		лист 6

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСП 20-18 1,2 x 6	КП 11	1	26
ПСП 20-20 1,2 x 6	КП 12		
ПСП 24-10 1,2 x 6	КП 13		
ПСП 24-20 1,2 x 6	КП 14		
ПСП 30-20 1,2 x 6	КП 15		



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1 ГОСТ 6727-53				Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 6509-53		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57		Всего		
	класс А-III			Итого	класс А-I			Итого	Профиль 183x6	Итого	5 мм				
	10	8	6		14	12	Итого				5	4		Итого	6
ПСП 20-18 1,2 x 6	2,2	—	—	2,2	—	2,8	2,8	9,4	5,4	14,8	7,2	7,2	4,2	4,2	31,2
ПСП 20-20 1,2 x 6	2,2	—	13,0	15,2	—	2,8	2,8	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	4,2	4,2	35,2
ПСП 24-10 1,2 x 6	2,9	—	—	2,9	—	3,0	3,0	9,4	5,9	15,3	7,2	7,2	4,2	4,2	32,6
ПСП 24-20 1,2 x 6	2,9	—	13,0	15,9	—	3,0	3,0	0,4	5,4	5,8	7,2	7,2	4,2	4,2	36,1
ПСП 30-20 1,2 x 6	3,7	—	—	3,7	4,8	—	4,8	9,4	7,5	16,9	7,2	7,2	4,2	4,2	36,8

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.

100р
02-33
УСК 1
2-лист

В. №

С.И. Смирнов
Инженер
Сурова
1964
Дата выпуска

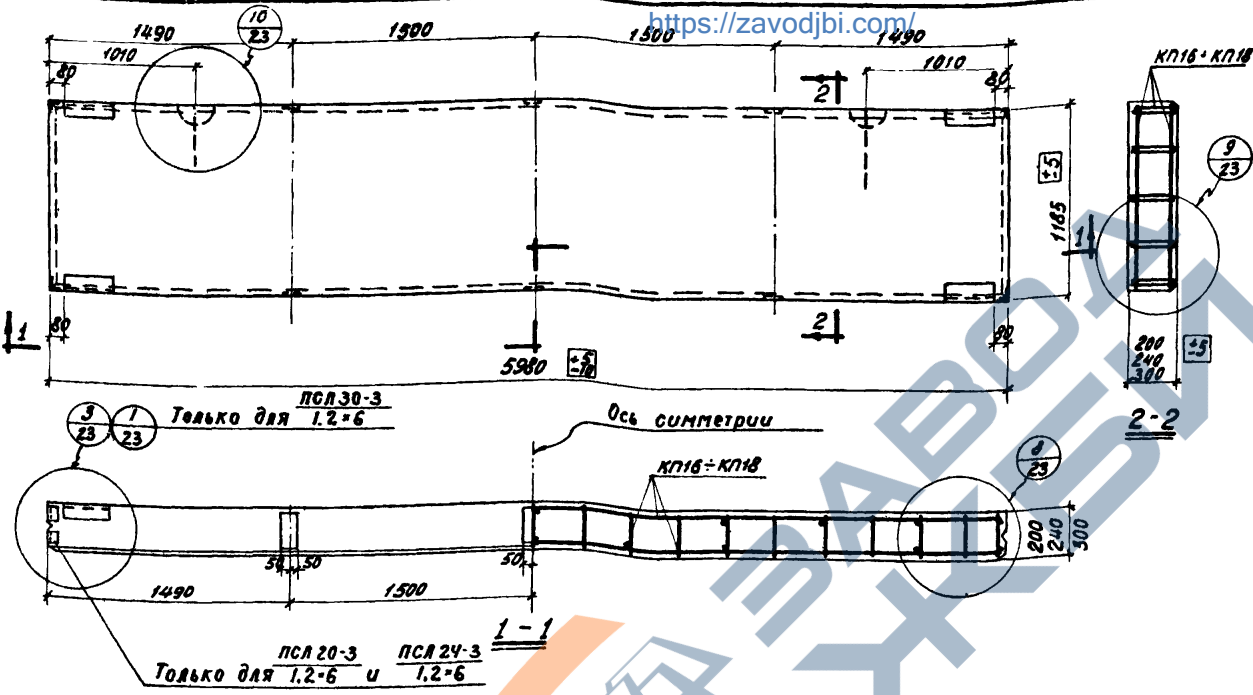
ТА
1964

Палубка и армирование parapетных панелей размером 1,2 x 6 м при привязке продольной стены „250“.

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 7

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-ч шт.	№ листа
ПСА 20-3 1,2×6	КП 16	1	27
ПСА 24-3 1,2×6	КП 17		
ПСА 30-3 1,2×6	КП 18		

ШИФР
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист
ИМБ №
Голованов
Серил
Гражданский
СМИЛАНСКИЙ
Суровова
1964г.
Дата выпуска

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1 ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки 3 ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст-3 ГОСТ 5681-57		Всего			
	класс А-III		класс А-I					Проф		В. мм					
	Ø, мм	Уголок	Ø, мм	Уголок	Ø, мм	Уголок	Уголок	Ø, мм	Уголок	Ø, мм	Уголок				
ПСА 20-3 1,2×6	53	4,0	—	57,0	—	2,8	2,8	1,9	4,4	6,3	9,6	9,6	4,2	4,2	79,9
ПСА 24-3 1,2×6	53	4,4	—	57,4	—	3,0	3,0	1,9	4,4	6,3	9,6	9,6	5,4	5,4	81,7
ПСА 30-3 1,2×6	—	40,5	—	40,5	4,8	—	4,8	2,4	5,5	7,9	7,2	7,2	7,2	7,2	67,6

Примечания

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.
- Панель ПСА 30-3 применяется при простенках шириной 3м.

ТА
1964

Палубка и армирование панелей-перемычек размером 1,2×6,0 м.

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 8

<https://zavodjbi.com/>

Ширр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист
Учб. №

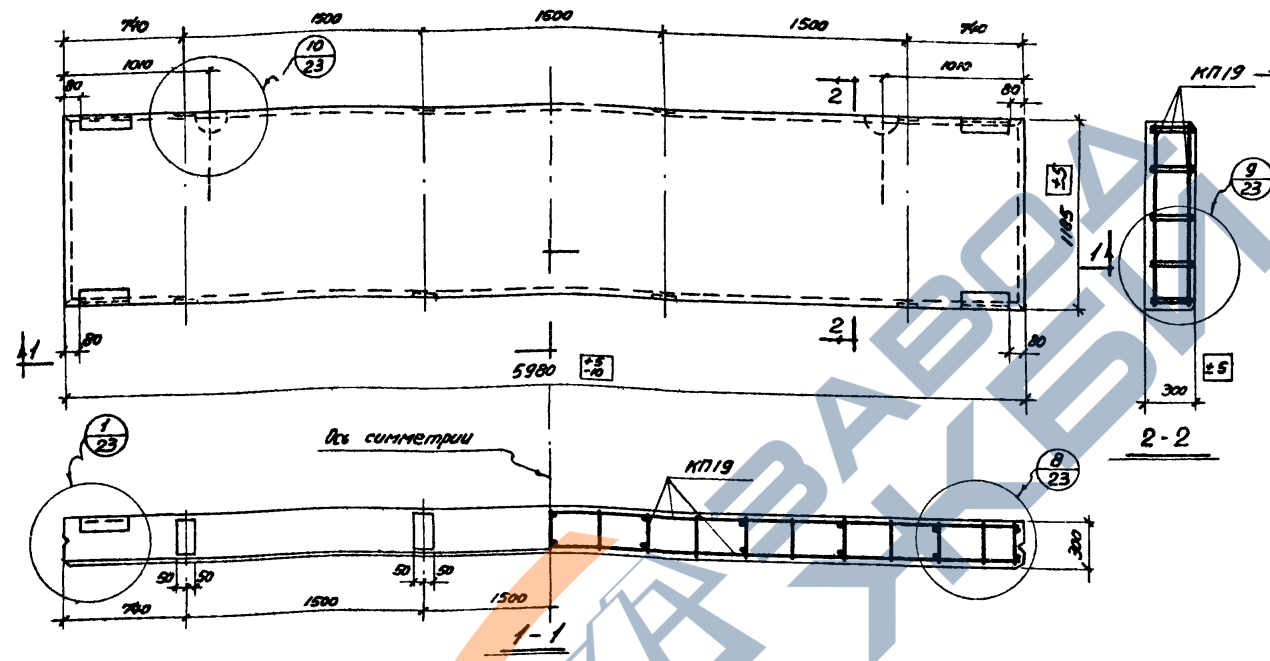
Подобран
исполнен
Проверен
Согласован

От. техник
Проверен

Выполнен
Проверен
Согласован

Дата
Фирма
Исполнитель
Ст. инженер
Адрес

1964г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСА 30-38 1,2 x 6	КП19	1	28

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61		Сталь класса В-2 по ГОСТ 6727-53			Угловая сталь марки Ст. 3 ГОСТ 8509-57		Сталь марки Ст. 3 ГОСТ 5681-57		Всего			
	класс А-IV	класс А-I											
	φ, мм	Углого	φ, мм	Углого	φ, мм	Углого	Проп.	Углого	φ, мм		Углого		
ПСА 30-38 1,2 x 6	10	14	5	4	63x6	6							
	60,9	40,9	4,8	—	4,8	2,4	5,5	7,9	7,2	7,2	9,6	9,6	70,4

Примечания:

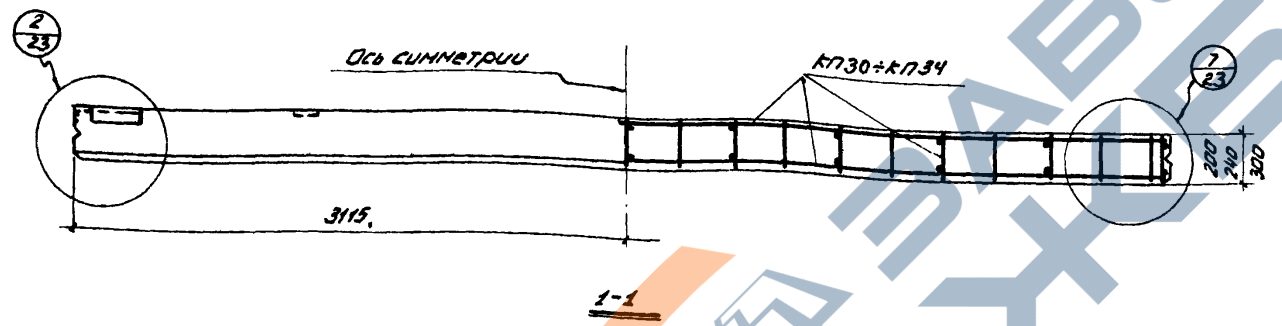
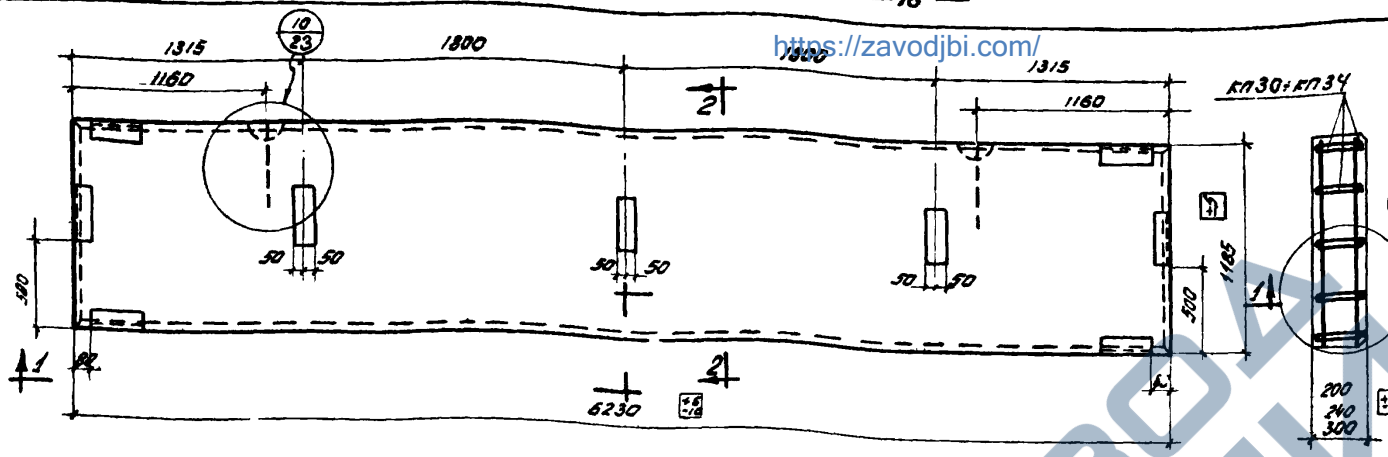
1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 1.

ТА 1964	Опалубка и армирование панели-перегородки размером 1,2 x 6 м при ширине простенка 45 м	СТ-02-33 Выпуск 1
		Лист 9

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ 20-16 1,2 x 6,25	КП 30	1	31
ПСЛ 20-26 1,2 x 6,25	КП 31		
ПСЛ 24-16 1,2 x 6,25	КП 32		
ПСЛ 24-26 1,2 x 6,25	КП 33		
ПСЛ 30-26 1,2 x 6,25	КП 34		



Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Сталь угловая марка Ст.3 ГОСТ 8509-80		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57		Всего		
	класса А-II			класса А-I			φ мм		φ мм		3 мм				
	10	8	6	φ мм	Углов	φ мм	Углов	5	4	Углов	Углов	6		Углов	
ПСЛ 20-16 1,2 x 6,25	3,0	-	-	3,0	-	2,8	2,8	10,1	5,9	16,0	10,8	10,8	4,2	4,2	36,8
ПСЛ 20-26 1,2 x 6,25	3,0	-	14,0	17,0	-	2,8	2,8	0,6	5,4	6,0	10,8	10,8	4,2	4,2	40,8
ПСЛ 24-16 1,2 x 6,25	3,9	-	-	3,9	-	3,0	3,0	10,1	5,9	16,0	10,8	10,8	4,2	4,2	37,9
ПСЛ 24-26 1,2 x 6,25	3,9	-	14,0	17,9	-	3,0	3,0	0,6	5,4	6,0	10,8	10,8	4,2	4,2	41,9
ПСЛ 30-26 1,2 x 6,25	5,1	-	-	5,1	4,8	-	4,8	10,1	7,5	17,6	10,8	10,8	4,2	4,2	42,5

- Примечания:**
- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
 - Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

Ипр
02-33
17454-1
КО-ЛЮСТ
ЧЛ. №
Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска

Специальный
Выпуск
1964
Инженер
Выпуск
1964

ТА
1964

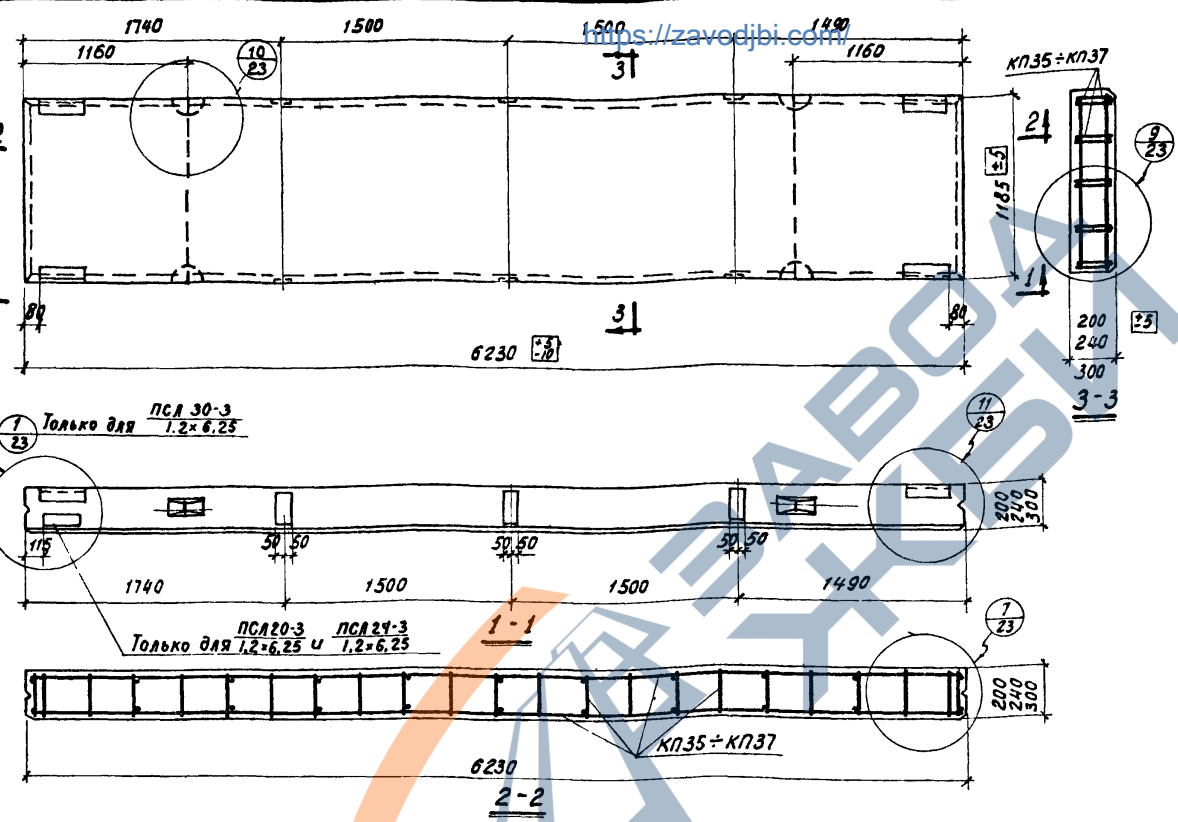
Опалубка и армирование параллельных панелей размером 1,2 x 6,25 м при привязке продольной стены "250".

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 12

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСА 20-3 1,2 × 6,25	КП 35	1	32
ПСА 24-3 1,2 × 6,25	КП 36		
ПСА 30-3 1,2 × 6,25	КП 37		



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61			Сталь класса В-1 ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 8309-57		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57		Всего			
	класс А-III		класс А-I		класс В-1		63x6		6					
	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого	Ø мм	Итого				
ПСА 20-3 1,2 × 6,25	55	3,2	58,2	—	5,6	5,6	1,9	4,4	6,3	7,2	7,2	6,6	6,6	83,9
ПСА 24-3 1,2 × 6,25	55	3,6	58,6	—	6,0	6,0	2,4	4,4	6,8	7,2	7,2	7,8	7,8	86,4
ПСА 30-3 1,2 × 6,25	—	42,5	42,5	9,6	—	9,6	2,9	5,5	8,4	7,2	7,2	7,2	7,2	74,9

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.
3. Панель ПСА 30-3 1,2 × 6,25 применяется при простенках шириной 3 м.

шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
марка-лист

ИНВ. №

Сп. и. инж. Прохор. Л.

Выпущен Трахтенберг Смирнянской Суровой 1964 г.

Рук. группы Инженер Дата выпуска

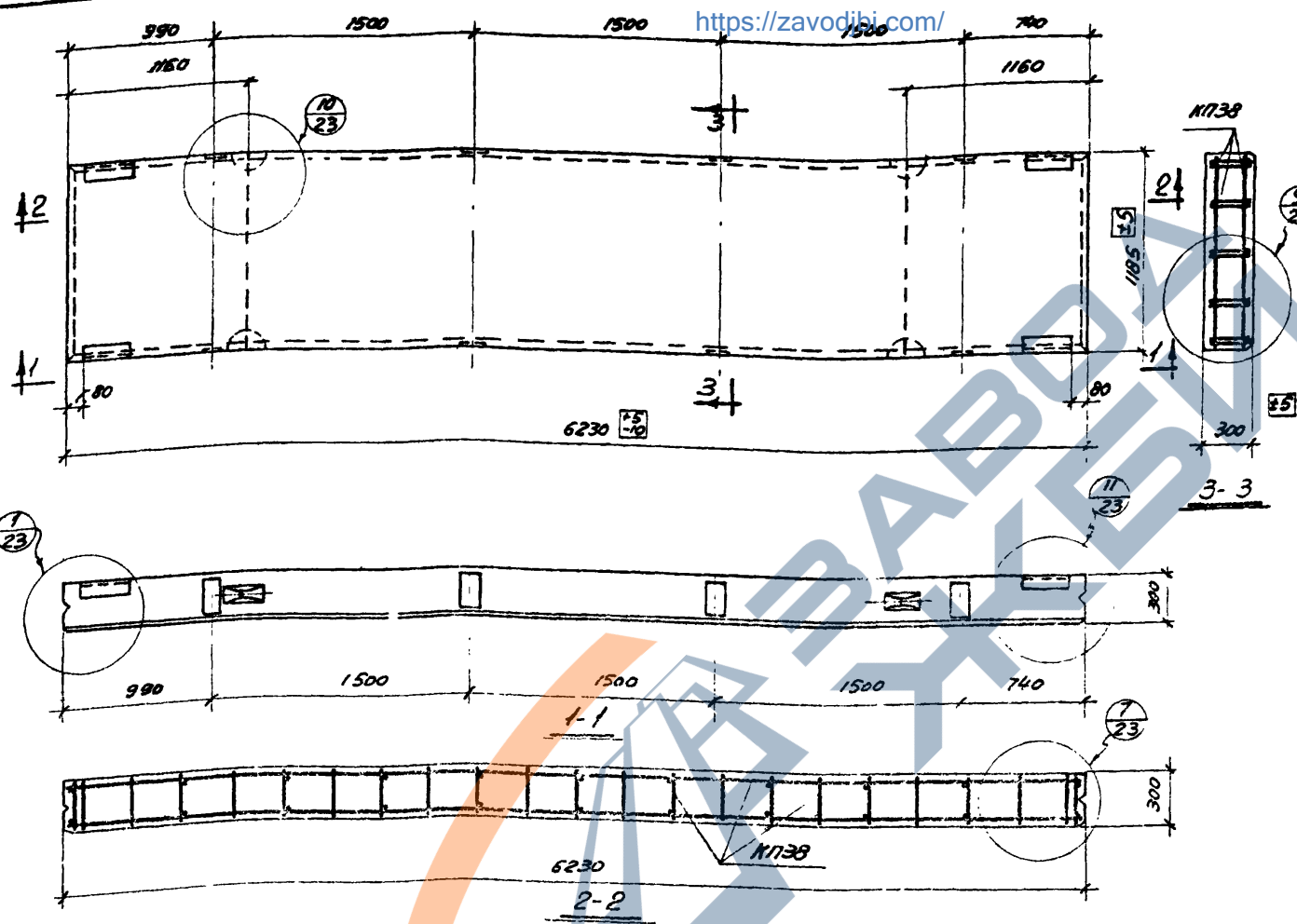
ТА
1964

Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,2 × 6,25 м.

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 13

<https://zavodjbi.com/>

100Р
12-33
1СК 1
-Лист
1/2



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ30-38 1,2 x 6,25	КП38	1	33

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 781-61		Сталь класса В-1 ГОСТ 6727-53		Сталь углеродистая марки Ст 3 ГОСТ 14278-59-57		Сталь марки Ст 3 ГОСТ 5681-57		Всего			
	класс В-1	класс А-1	класс В-1	класс А-1	класс В-1	класс А-1	класс В-1	класс А-1				
ПСЛ30-38 1,2 x 6,25	42,9	42,9	9,6	9,6	2,9	5,5	0,4	7,2	7,2	9,6	9,6	77,7

- Примечания:**
- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
 - Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 2.

ТА 1964
 Для пробки и армирование панели-перегородки размером 1,2 x 6,25 м при ширине простенка 1,5 м
 СТ-02-33
 Выпуск 1
 Лист 14

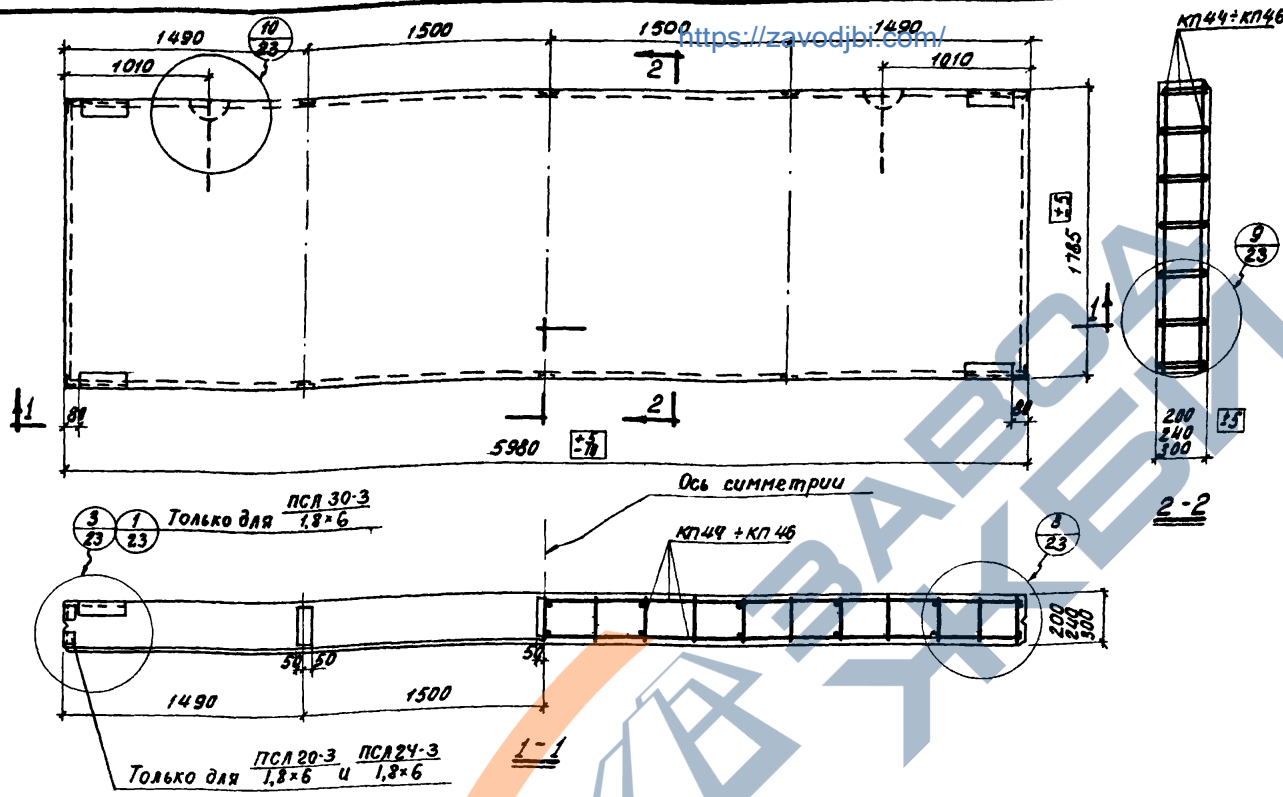
<https://zavodjbi.com/>

шифр
Г-02-33
Выпуск 1
арка-лист

инв. №

проберил
Диску Голованов

Рук. группы
Суровый
Ст. инженер
Суровый
Инженер
Суровый
Дата выпуска
1964 г.



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСА 20-3 1,8×6	КП 44	1	35
ПСА 24-3 1,8×6	КП 45		
ПСА 30-3 1,8×6	КП 46		

Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I ГОСТ 6727-53				Сталь чешовая марки СТЗ ГОСТ 30537		Сталь марки СТЗ ГОСТ 5681-57		Всего	
	класса А-II		класса А-I		Ø, мм		Уголок	Ø, мм		Ø, мм	Уголок			
	Ø мм	Уголок	16	14	5	4		6	Уголок					
ПСА 20-3 1,8×6	55,1	—	55,1	—	4,2	4,2	2,5	6,6	9,1	9,6	9,6	4,2	4,2	82,2
ПСА 24-3 1,8×6	55,5	—	55,5	—	4,6	4,6	2,5	6,6	9,1	9,6	9,6	5,4	5,4	84,2
ПСА 30-3 1,8×6	4,0	32,9	36,9	7,0	—	7,0	0,4	9,8	10,2	7,2	7,2	7,2	7,2	68,5

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.
- Панель ПСА 30-3 применяется при простенках шириной 3 м.

ТА

Опалубка и армирование панелей-перемычек размером 1,8×6,0 м.

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 16

ИИФР
02-33
Выпуск 1
Лист

Инв. №

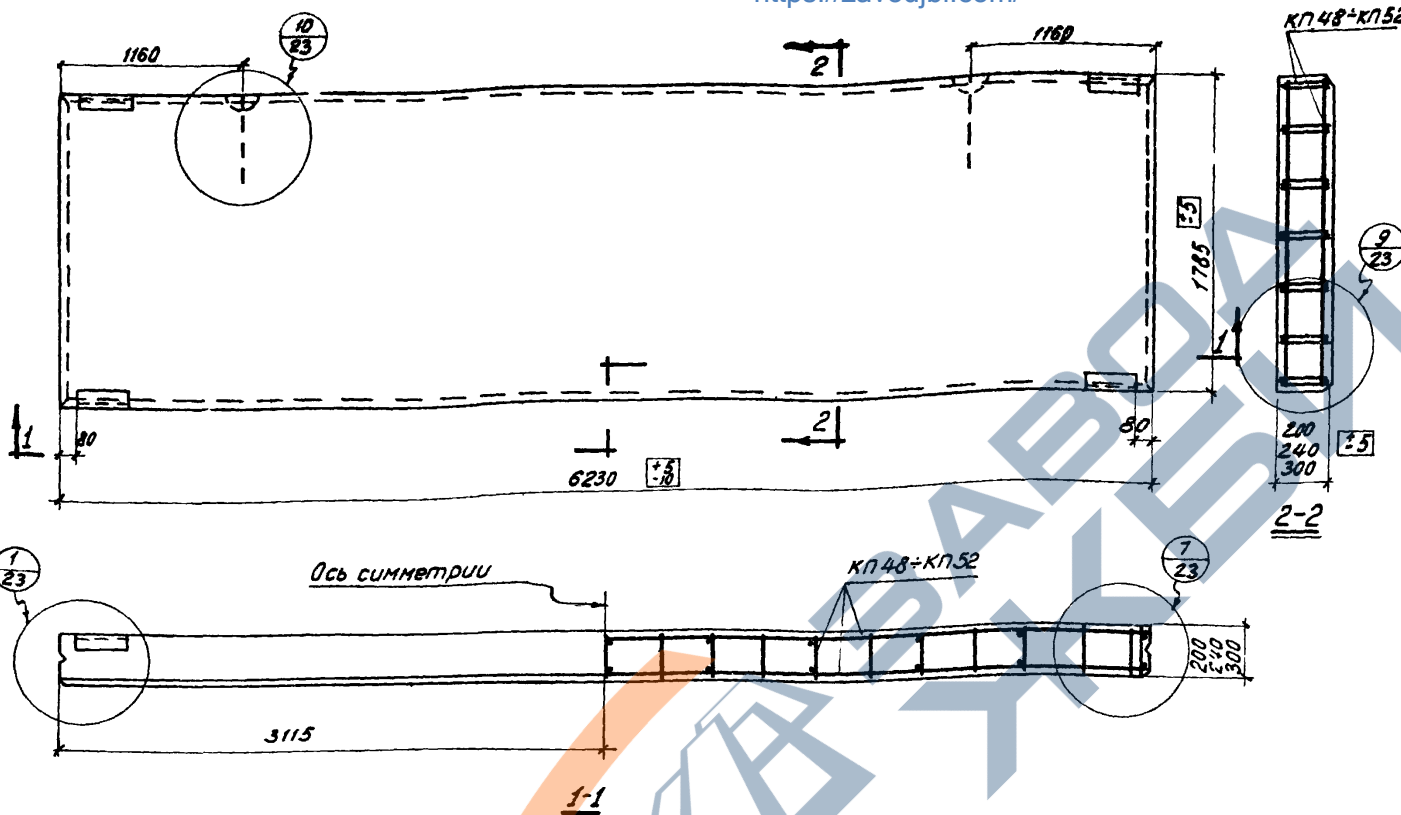
Исполнитель Голованов

Исполнитель Смелянский

Исполнитель Суровов

1984 г.

Исполнитель
Исполнитель
Дата выпуска



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-ч шт.	№ листа
ПСЛ20-1 1,8 × 6,25	кп 48	1	37
ПСЛ20-2 1,8 × 6,25	кп 49		
ПСЛ24-1 1,8 × 6,25	кп 50		
ПСЛ24-2 1,8 × 6,25	кп 51		
ПСЛ30-2 1,8 × 6,25	кп 52		

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61					Сталь класса В-Г ГОСТ 6727-53					Человая сталь марки Ст3 ГОСТ 3509-57		Всего	
	Класса А-III					Класса А-Г					Продольная	Уголок		
	10	8	6	Уголок	16	14	Уголок	5	4	Уголок				
ПСЛ20-1 1,8 × 6,25	1,6	4,9	—	—	6,5	—	4,2	4,2	11,8	8,6	20,4	7,2	7,2	38,3
ПСЛ20-2 1,8 × 6,25	1,6	4,9	16,8	—	23,3	—	4,2	4,2	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	43,1
ПСЛ24-1 1,8 × 6,25	2,0	4,9	—	—	6,9	—	4,6	4,6	11,8	8,6	20,4	7,2	7,2	39,1
ПСЛ24-2 1,8 × 6,25	2,0	4,9	16,8	—	23,7	—	4,6	4,6	0,4	8,0	8,4	7,2	7,2	43,9
ПСЛ30-2 1,8 × 6,25	2,8	4,9	—	—	7,7	7,0	—	7,0	11,8	10,4	22,2	7,2	7,2	44,1

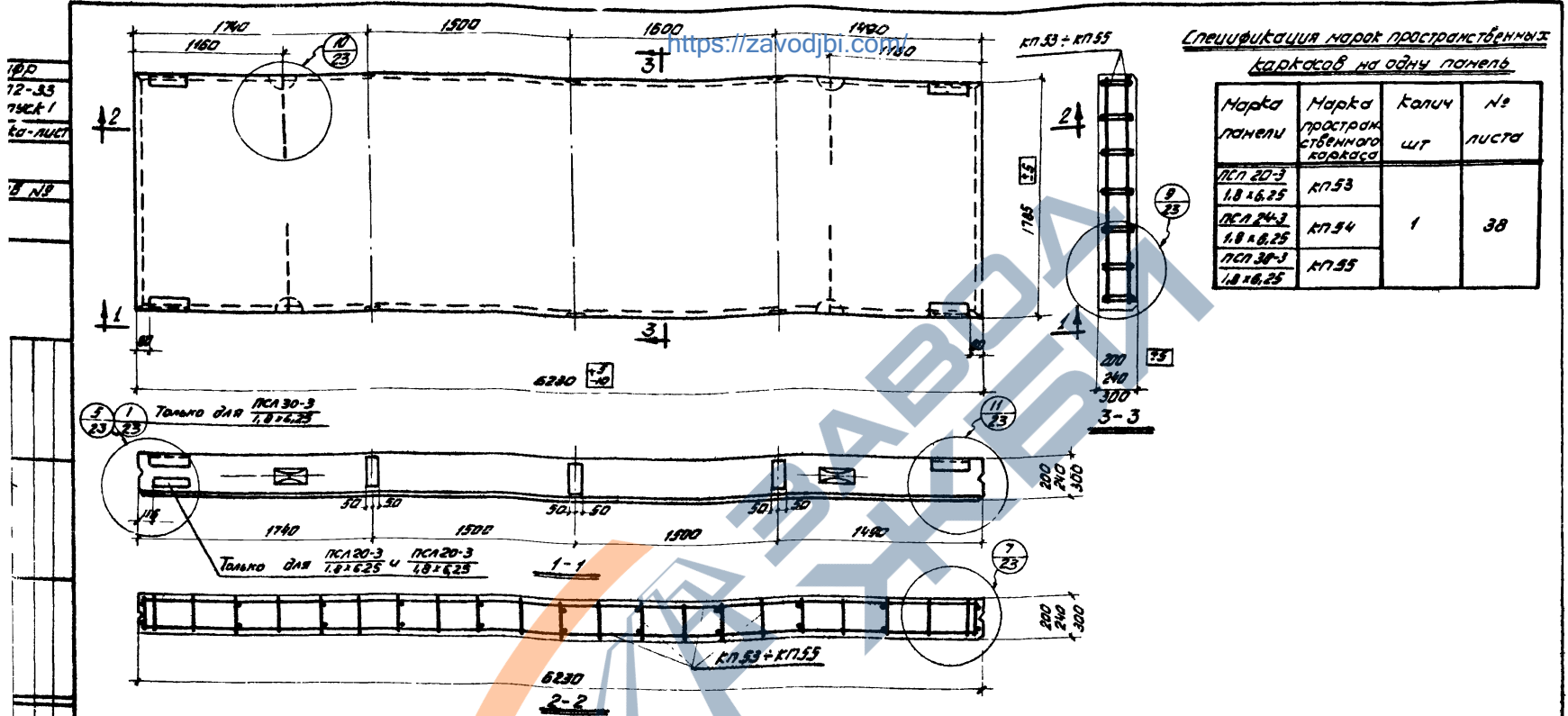
Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3

ТА
1964

Опалубка и армирование рядовых панелей размером 1,8 × 6,25 м

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 18



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт	№ листа
ПСЛ 20-3 1,8 x 6,25	КП 53	1	38
ПСЛ 24-3 1,8 x 6,25	КП 54		
ПСЛ 30-3 1,8 x 6,25	КП 55		

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-I по ГОСТ 5727-53				Сталь угловая марки Ст.3 по ГОСТ 5780-57		Сталь марки Ст.3 по ГОСТ 5681-67		Всего	
	класса А-I		класса А-I		класса В-I		класса В-I		Проп.	Итого	δ мм	Итого		
	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого	φ мм	Итого						
ПСЛ 20-3 1,8 x 6,25	57,1	-	57,1	-	8,4	84	25	6,6	97	2,2	2,2	6,6	6,6	88,4
ПСЛ 24-3 1,8 x 6,25	57,5	-	57,5	-	9,2	92	3,2	6,6	98	7,2	7,2	7,8	7,8	94,5
ПСЛ 30-3 1,8 x 6,25	40	34,3	38,3	14,0	-	14,0	0,4	9,8	102	7,2	7,2	7,2	7,2	16,9

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе в.
- Панель ПСА 30-3 применяется при простенках шириной 3 м.

С. И. Шенкер
Инженер
Авт. выписка
С. И. Шенкер
Инженер
Авт. выписка
С. И. Шенкер
Инженер
Авт. выписка

<https://zavodjbi.com/>

ТА 1964	Трубка и армирование панелей - перемычек размером 1,8 x 6,25 м	СТ-02-33
		Выпуск 1
		Лист 19

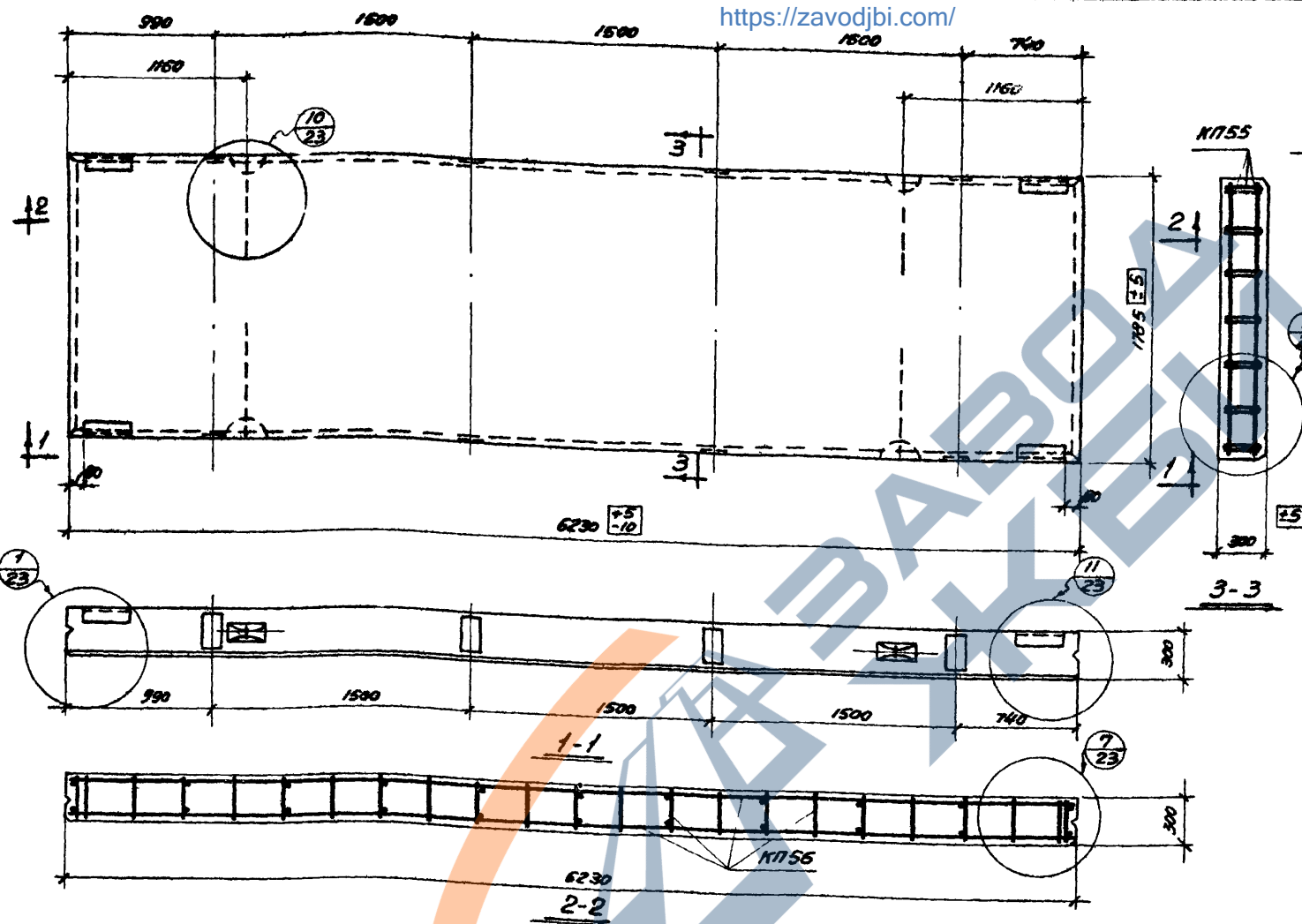
02-33
Выпуск 1
1964 г.

№ 12

1. Установлено

Суровба
Инженер
1964 г.

Инженер
Ст. инженер
Дата выпуска:



Спецификация марок пространственных каркасов по одну панелью

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Кол-во шт.	№ листа
ПСЛ 30-38 1,8 x 6,25	КП56	1	39

Выборка стали на одну панель, кг

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-2 ГОСТ 6727-53			Сталь угловая марки Ст.3 ГОСТ 8209-57		Сталь марки Ст.3 ГОСТ 5681-57		Всего		
	класса А-III		класса А-2		φ, мм			Прод. 163x6	φ, мм					
	10	8	16	14	5	4	Утого		6	Утого				
ПСЛ 20-38 1,8 x 6,25	4,4	34,3	38,7	14,0	—	14,0	0,4	9,8	10,2	7,2	7,2	9,6	9,6	79,7

Примечания:

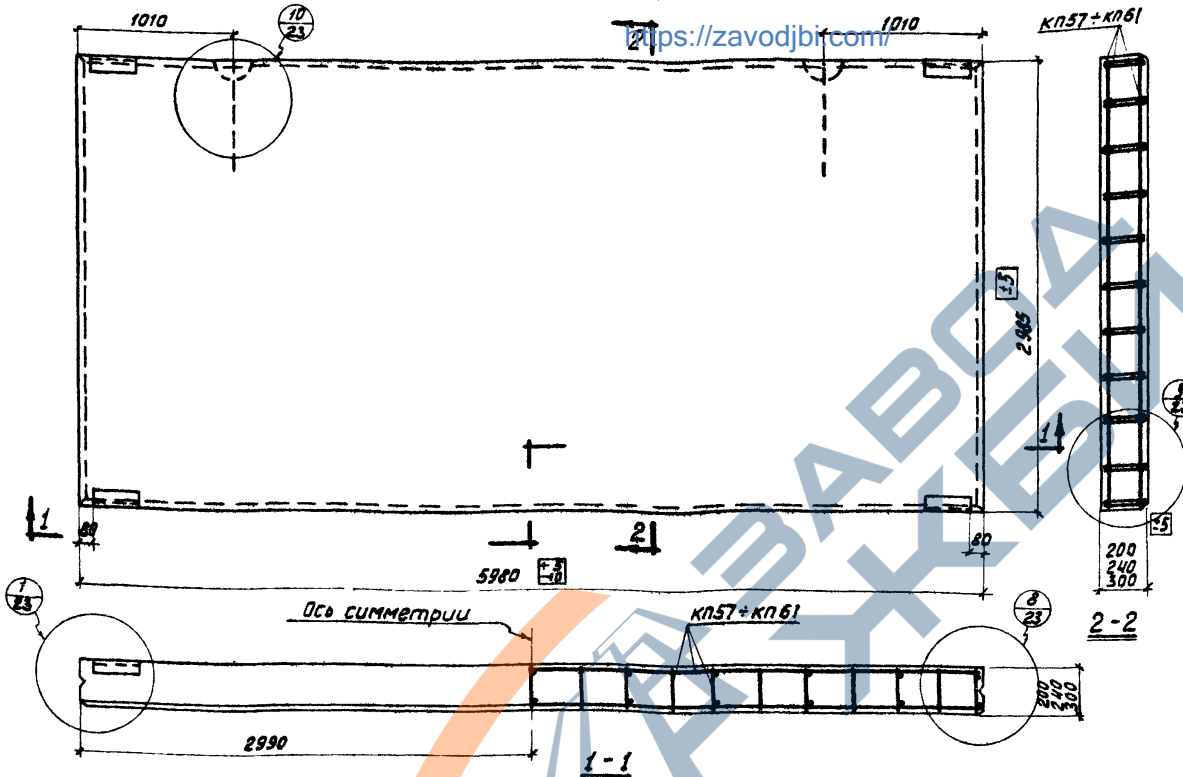
1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 3.

	Опалубка и армирование панели - перемычки размером 1,8 x 6,25 м при ширине простенка 15 м	СТ-02-33 Выпуск 1 Лист 20
	1964	8051-01 25

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	№ листа
ПСП20-1 3x6	КП 57	1	40
ПСП20-2 3x6	КП 58		
ПСП24-1 3x6	КП 59		
ПСП24-2 3x6	КП 60		
ПСП30-2 3x6	КП 61		



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1				Удобная сталь марки Ст.3		Всего			
	класс А-II				класс А-I				ГОСТ 6727-53					
	10	8	6	Итого	20	18	16	Итого	5	4				
ПСП20-1 3x6	1,6	-	-	1,6	-	-	6,0	6,0	20,2	12,1	32,3	7,2	7,2	47,1
ПСП20-2 3x6	1,6	4,7	26	32,3	-	-	6,0	6,0	0,4	12,1	12,5	7,2	7,2	58,0
ПСП24-1 3x6	2,0	-	-	2,0	-	8,8	-	8,8	20,2	14,3	34,5	7,2	7,2	52,5
ПСП24-2 3x6	2,0	-	28,6	30,6	-	8,8	-	8,8	0,4	13,2	13,6	7,2	7,2	60,2
ПСП30-2 3x6	2,8	-	-	2,8	12,6	-	-	12,6	20,2	17,6	37,8	7,2	7,2	60,4

Примечания:

- В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20 мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 4.

ТА
1964

Опалубка и армирование рядовых панелей размером 3,0 x 6,0 м

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 21

<https://zavodjbi.com/>

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
М.Р.К. Лист

Имв. №

Годович
Голованов

Ст. техник
Проверил

Выполнил
Трапезников

Склянский

Суровова

1964г.

Нов. Отк-1

Рис. эрупы

Ст. инженер

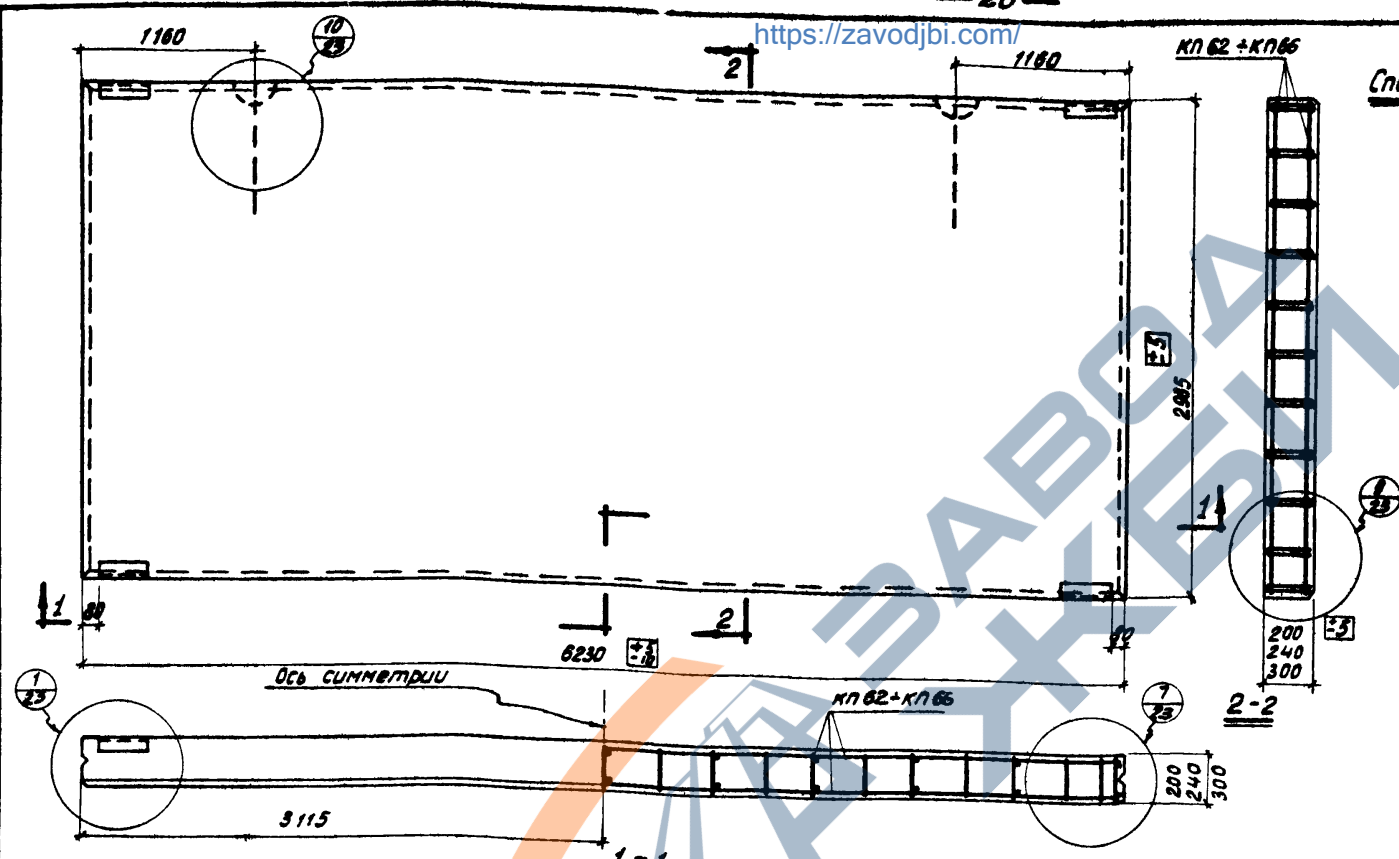
Инженер

Дата выпуска

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели	Марка пространственного каркаса	Колич. шт.	N листа
ПСП20-1 3x6,25	КП 62	1	41
ПСП20-2 3x6,25	КП 63		
ПСП24-1 3x6,25	КП 64		
ПСП24-2 3x6,25	КП 65		
ПСП30-2 3x6,25	КП 66		



Выборка стали на одну панель, кг.

Марка панели	Сталь по ГОСТ 5781-61				Сталь класса В-1				Угловая сталь марки Ст.3 ГОСТ 8509-53				Всего	
	класса А-III				класса А-I				ГОСТ 8727-53					
	Ø мм				Ø мм				Ø мм					
	10	8	6	Утого	20	18	16	Утого	6	4	Утого	63x6		Утого
ПСП20-1 3x6,25	1,6	-	-	1,5	-	-	6,0	6,0	21,3	12,1	33,4	7,2	7,2	48,2
ПСП20-2 3x6,25	1,6	4,9	28	-	34,5	-	6,0	6,0	0,4	12,1	12,5	7,2	7,2	60,2
ПСП24-1 3x6,25	2,0	-	-	2,0	-	8,8	-	8,8	21,3	14,3	35,6	7,2	7,2	53,6
ПСП24-2 3x6,25	2,0	-	30,8	-	32,8	-	8,8	8,8	0,4	13,2	13,6	7,2	7,2	62,4
ПСП30-2 3x6,25	2,8	-	-	2,8	12,6	-	-	12,6	21,3	17,6	38,9	7,2	7,2	61,5

Примечания:

1. В панелях с наружной и внутренней стороны должны устраиваться фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки 100.
2. Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листе 4.

ДР
7-33
ИСК 1
1-ЛУК

N#

Л.П. ИММЕНЕЦ
Инженер
Дата выпуска
Суровова
1964г.

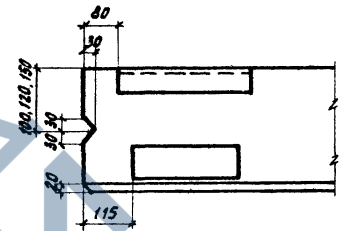
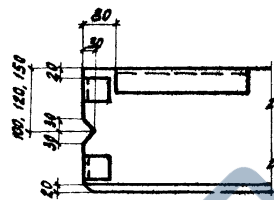
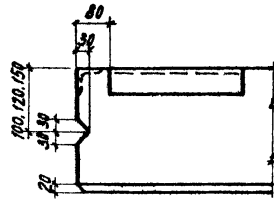
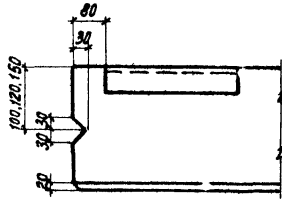
ТА

1964

Опалубка и армирование рядовых панелей размером 30x6,25 м.

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 22

<https://zavodjbi.com/>

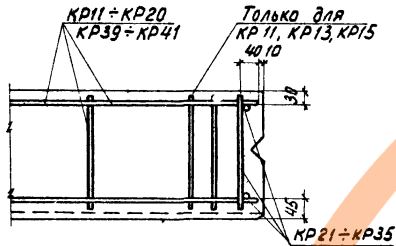


1 II В зеркальном изображении

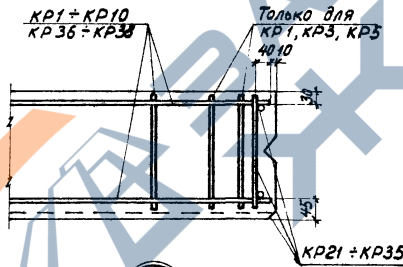
2

3 4 В зеркальном изображении

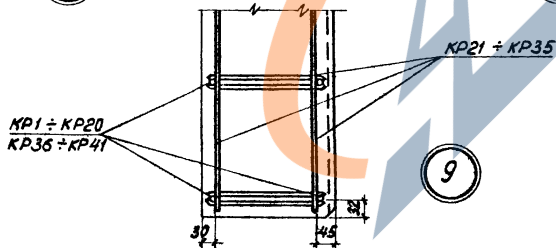
5 6 В зеркальном изображении



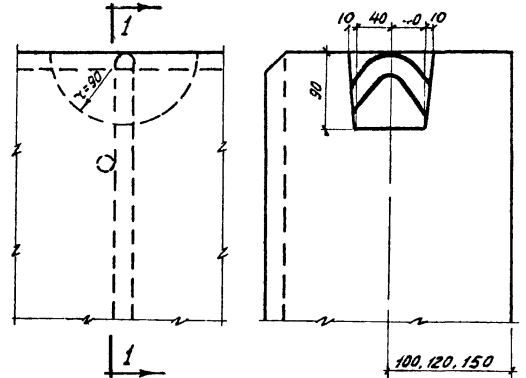
7



8



9



10

1-1

Шифр	СТО2-33
Выпуск 1	Мирко-Ауст
ИМВ. №	
Судовод	
Судостроитель	
Пробер	
Вышевич	
Рук. завод	
Ст. инженер	
Инженер	
Дата выпуска	



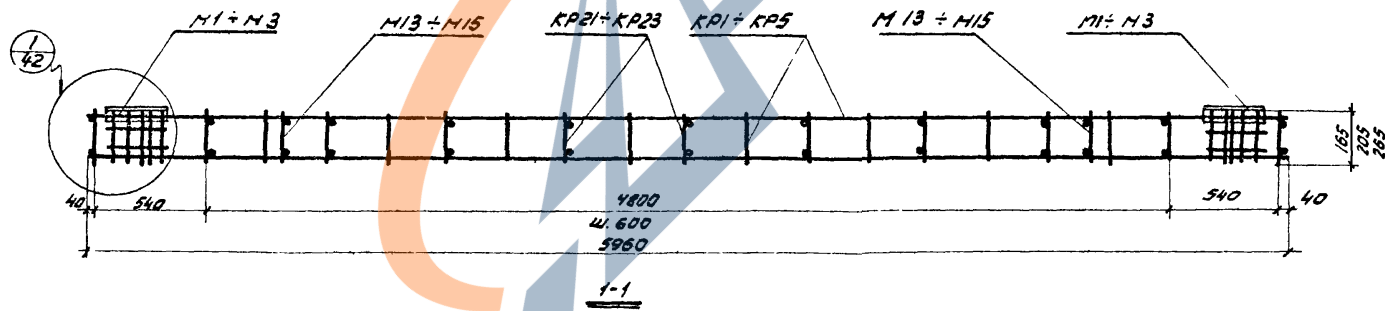
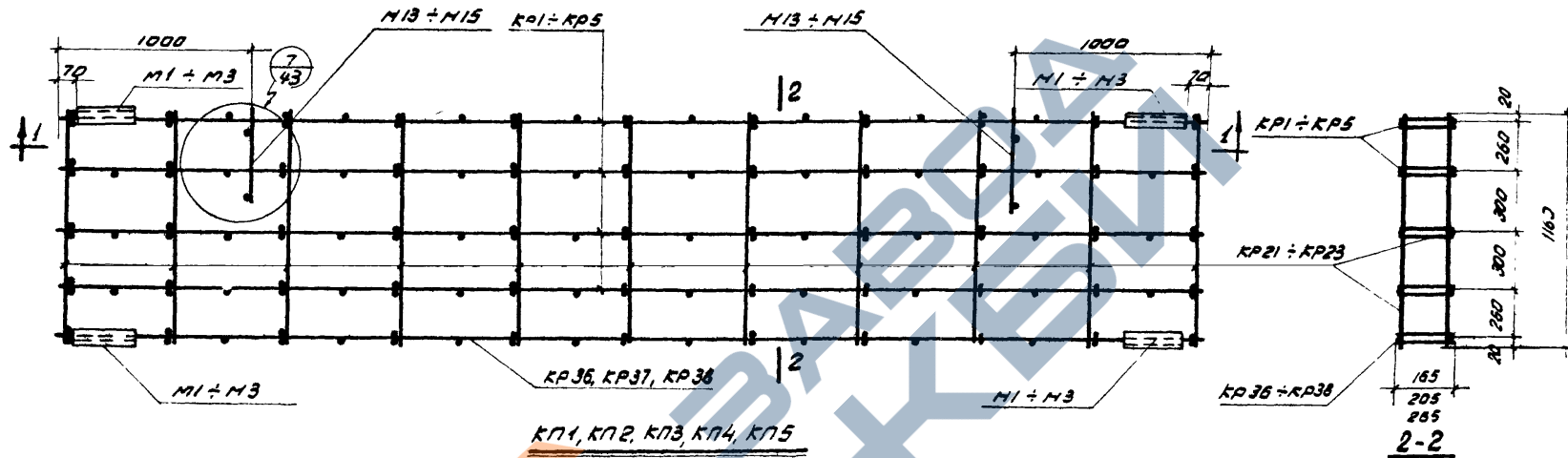
Детали 1:10

СТ-02-33	Выпуск 1
Лист	23

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
карка-лест

Уч. №

Пр. группы	Сургут	Траптегер	Провори	Видиш	Толовнов
Ст. инженер	Дуров	Смирнов			
Инженер	Сургут	Суровба			
Дата выпуска	1964г.				



 1954	Пространственные каркасы КН1, КН2, КН3, КН4, КН5		СТ-02-33 Выпуск 1	
	лист	24	8051-01	29

ШУАР
СТ-02-33
Выпуск 1.
Марка-АСТ

УИВ. №

Лобовый Головной

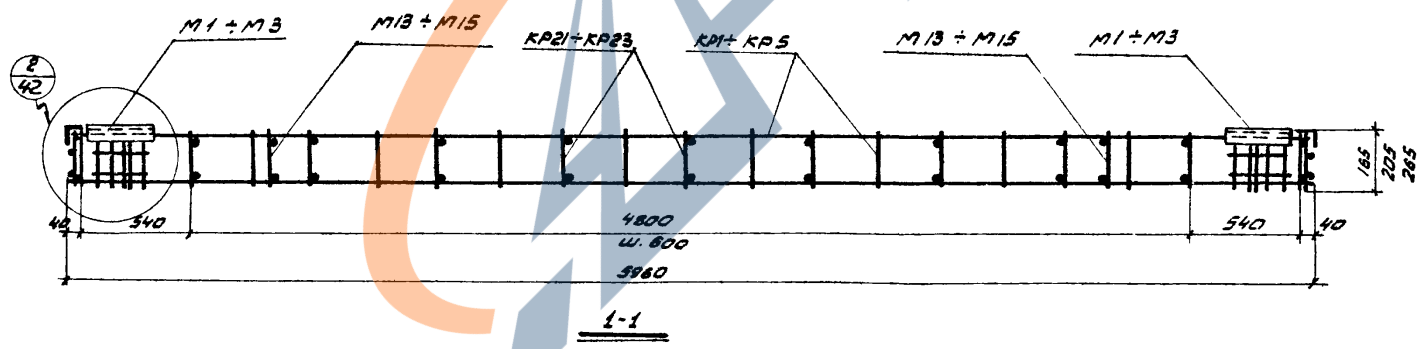
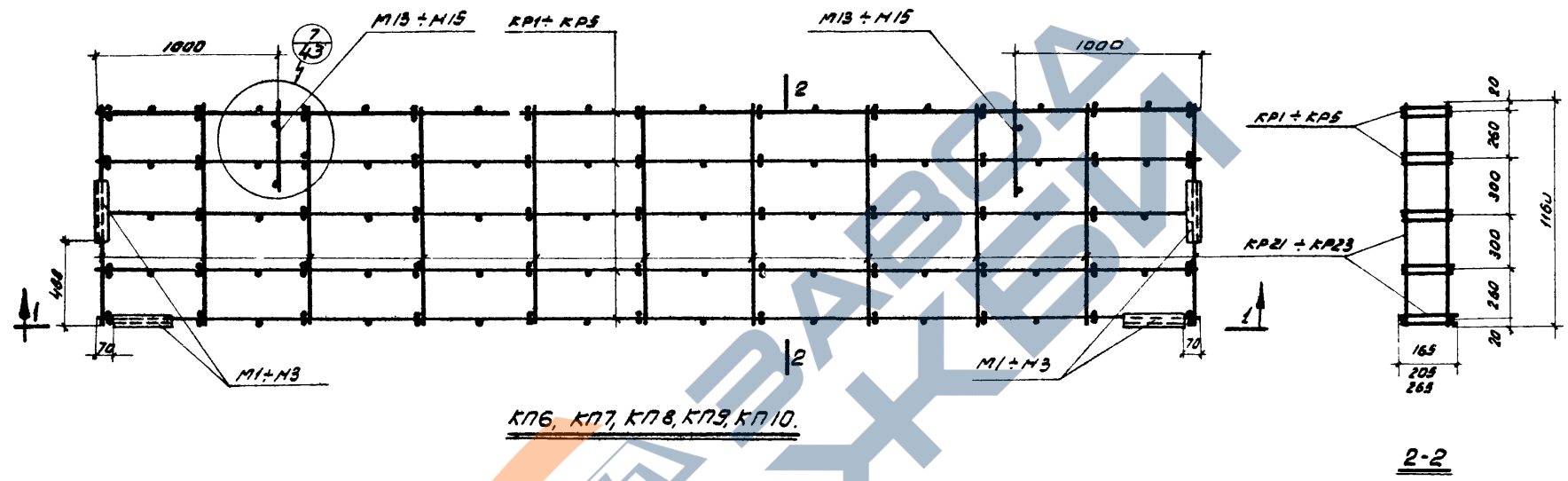
Лобовый Головной


Ст. техник Проверил

Выполнил

Инженер

Дата выпуска

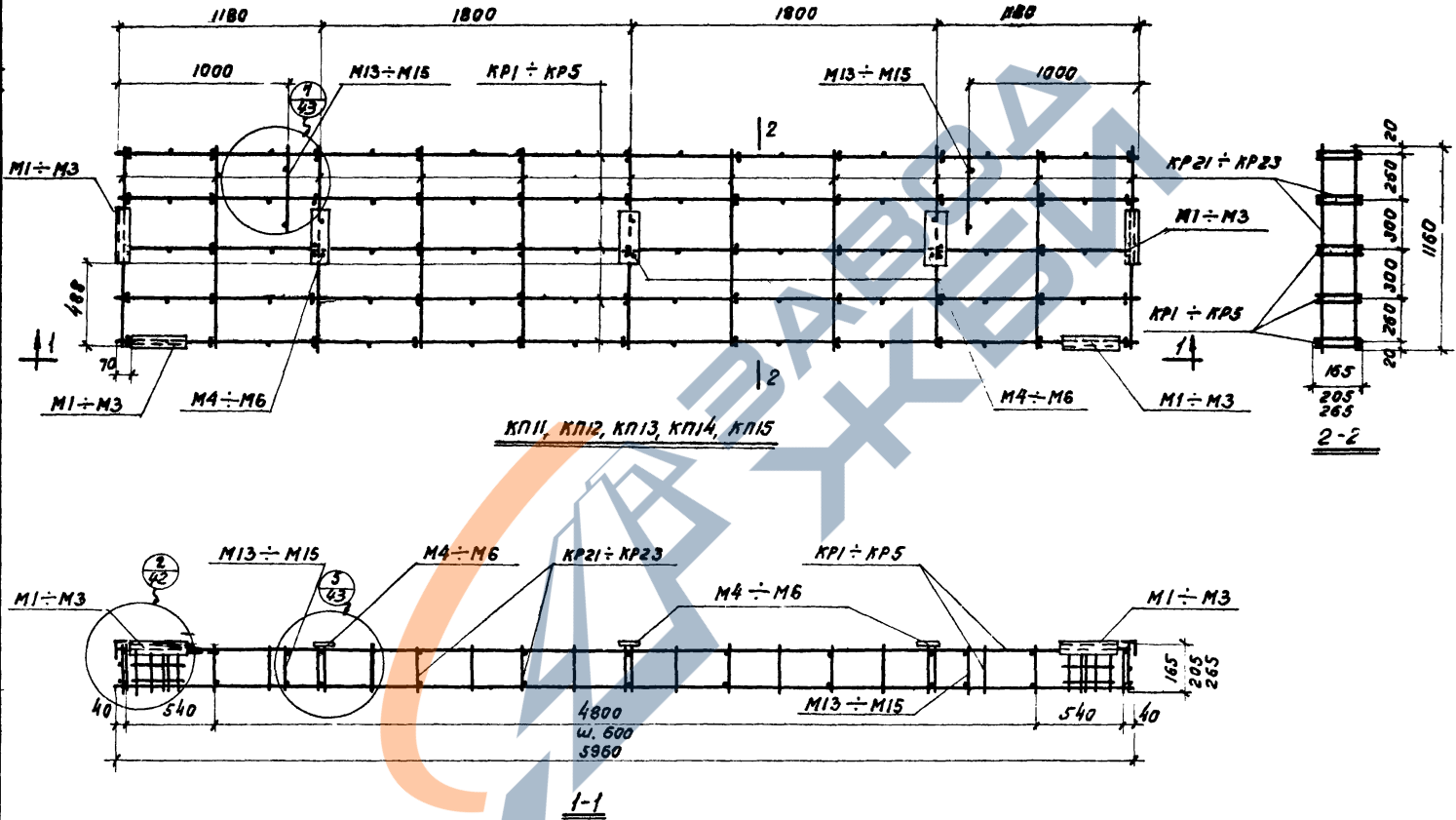


	Пространственные каркасы кп6, кп7, кп8, кп9, кп10		СТ-02-33
			Выпуск 1
			Лист 25

100P
02-33
лист 1
КВ-ЖИТ

В. №2

Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска
Смирнов
Сурово
1964г.



ТА
1964

Пространственные каркасы КР11, КР12, КР13,
КР14, КР15

02-02-33
Выпуск 1
Лист 26

<https://zavodjbi.com/>

ШИФР
СТ-02-33
Выпуск 1
ИЗДАНИЕ

ИМБ. №

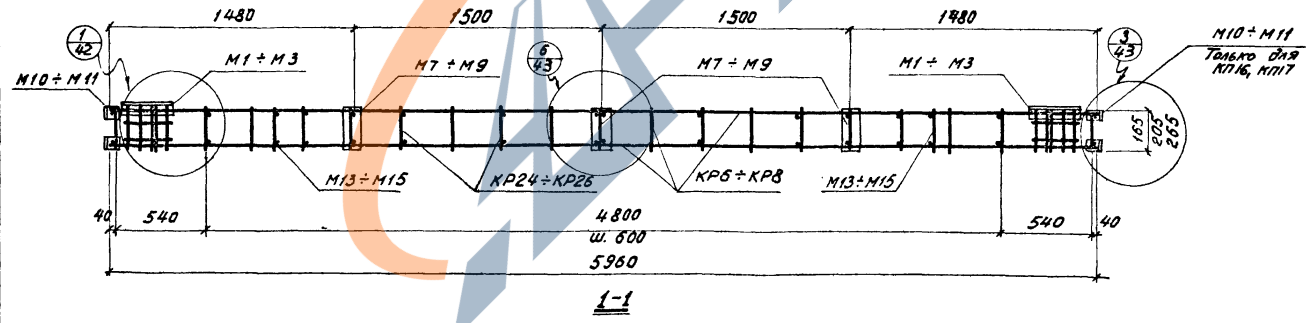
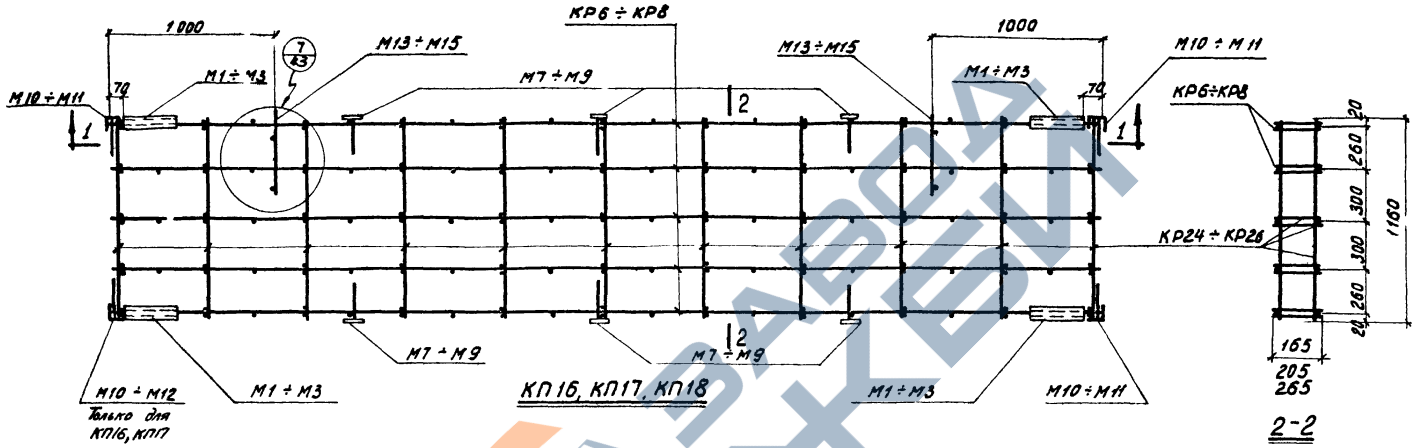
Лаборант
Полованов

Ст. тех. инж.
Проверил
Федосин

Выполнил
Проектировщик
Смирнов

Проверил
Инженер
Суров

Дата выпуска:
1964



ТА
1964

Пространственные каркасы КП16, КП17, КП18

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 27

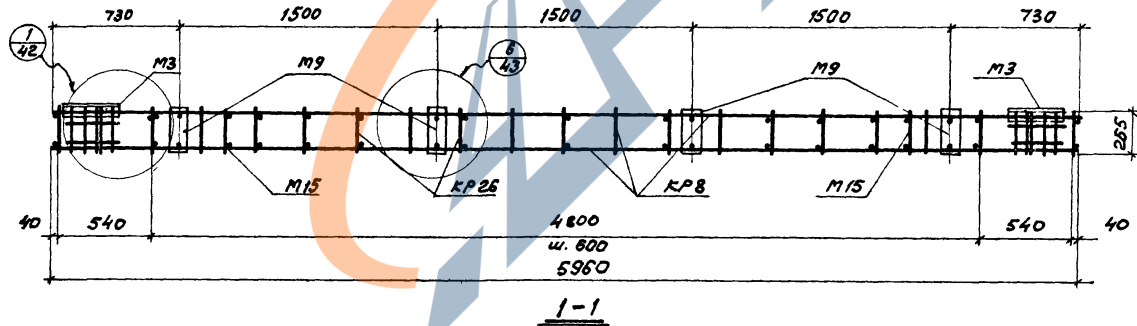
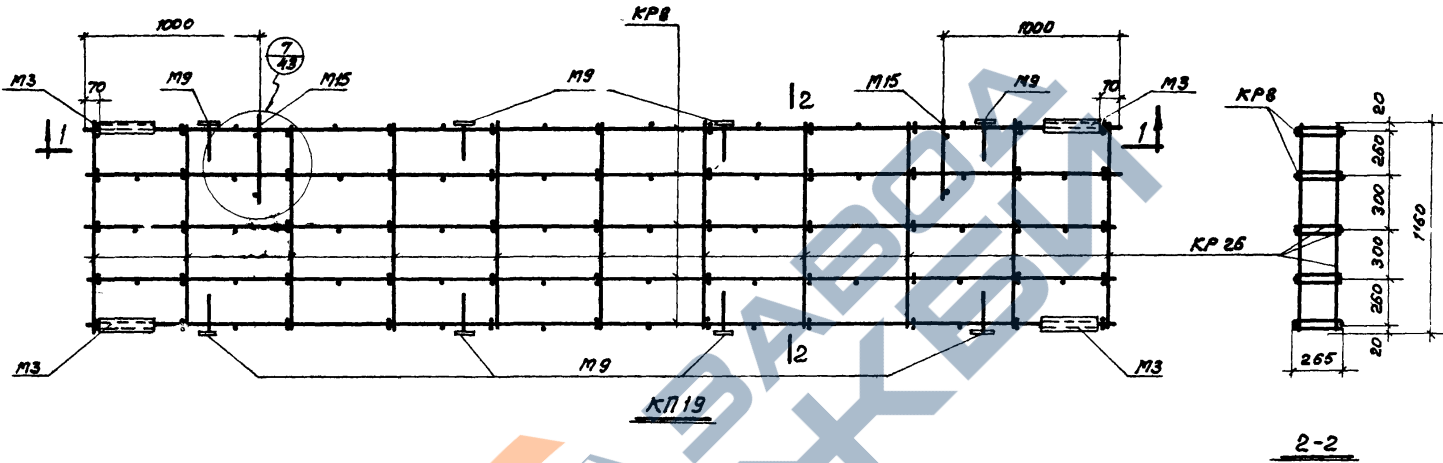
<https://zavodjbi.com/>


<https://zavodjbi.com/>

Штудра
Г-02-33
Выпуск I
1984-1984

Умб. №

Инженер
Л. Шендер
Инженер
В. Сурова
Дата выпуска:
1984г.



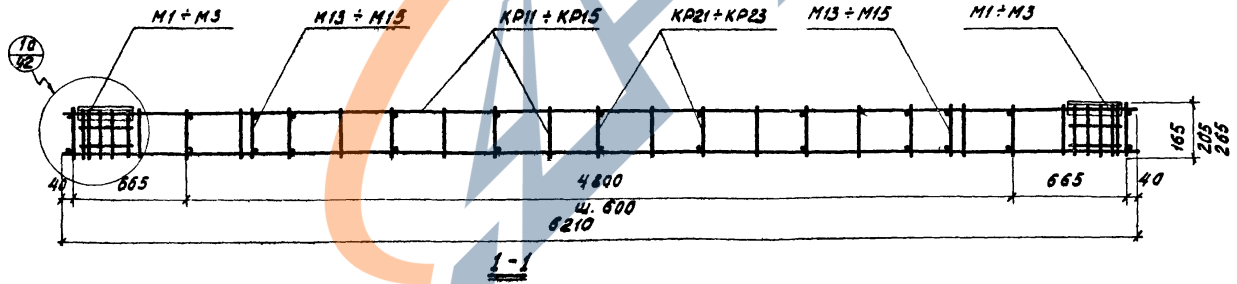
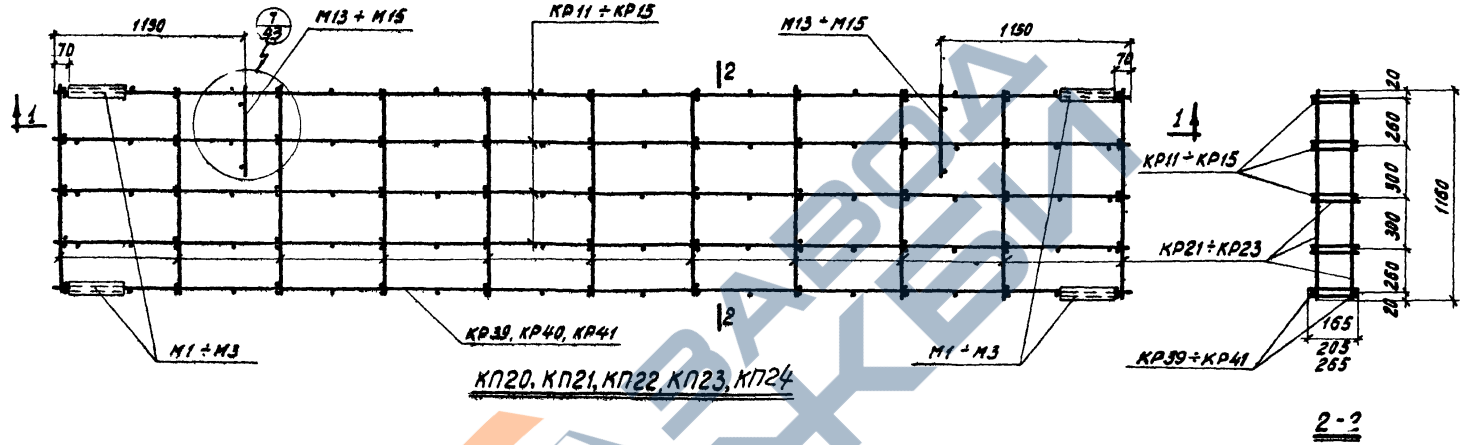
	Пространственный каркас КП19		СТ-02-33 Выпуск I	
			Лист	28

<https://zavodjbi.com/>

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка - АУСТ

Инд. №

Инженер
В.И. Сурово
1944г.
Инженер
В.И. Сурово
1944г.
Инженер
В.И. Сурово
1944г.
Инженер
В.И. Сурово
1944г.



Пространственные каркасы
кп20, кп21, кп22, кп23, кп24
СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 29

<https://zavodjbi.com/>

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-цвет

ИМБ №:

Исполнитель
Лобович Голованов

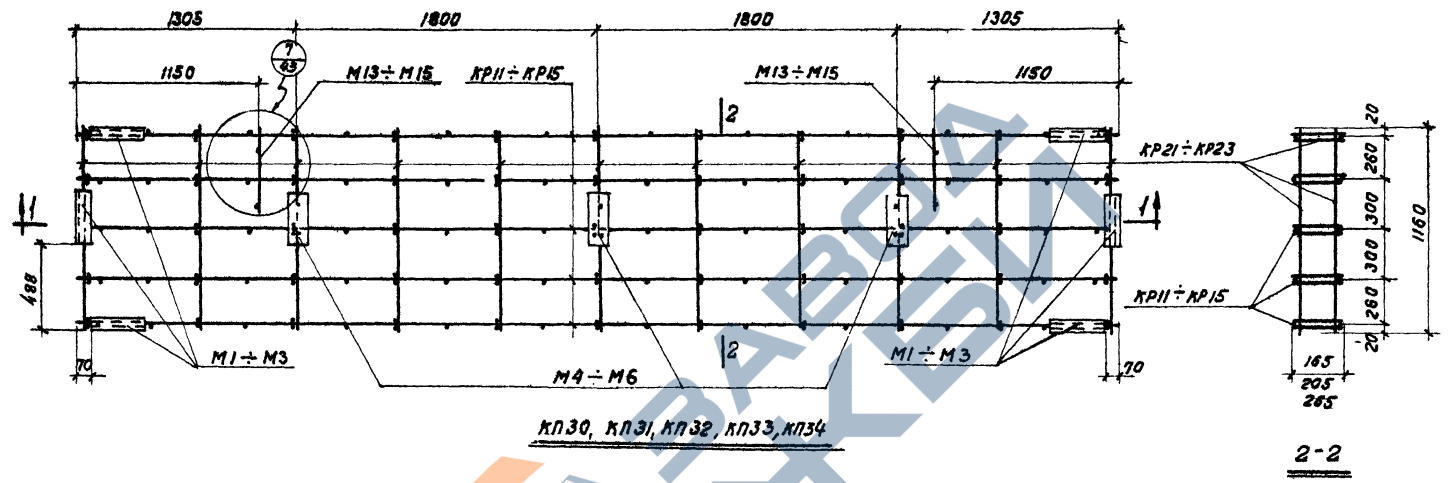
Дизайнер
Шварц

Инженер
И.С. Тренин
Проверит
Трапезниченко

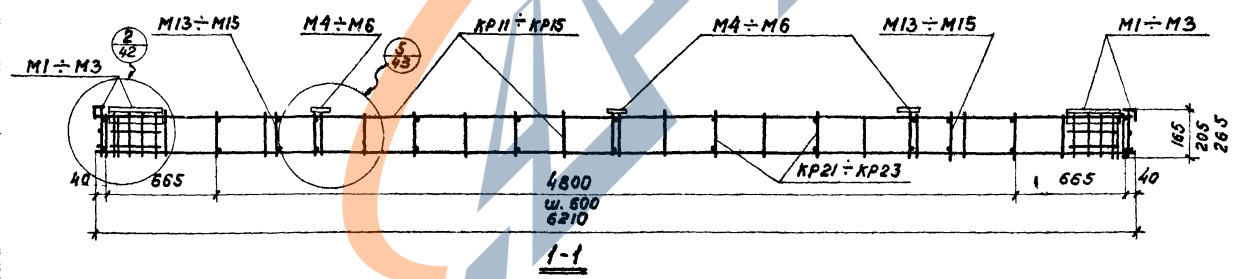
Инженер
Смирнов
Сурово

Дата выпуска
1964

Лист
Инженер
Сурово



кп30, кп31, кп32, кп33, кп34



<https://zavodjbi.com/>

ТА
1964

Пространственные каркасы кп30,
кп31, кп32, кп33, кп34

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 31

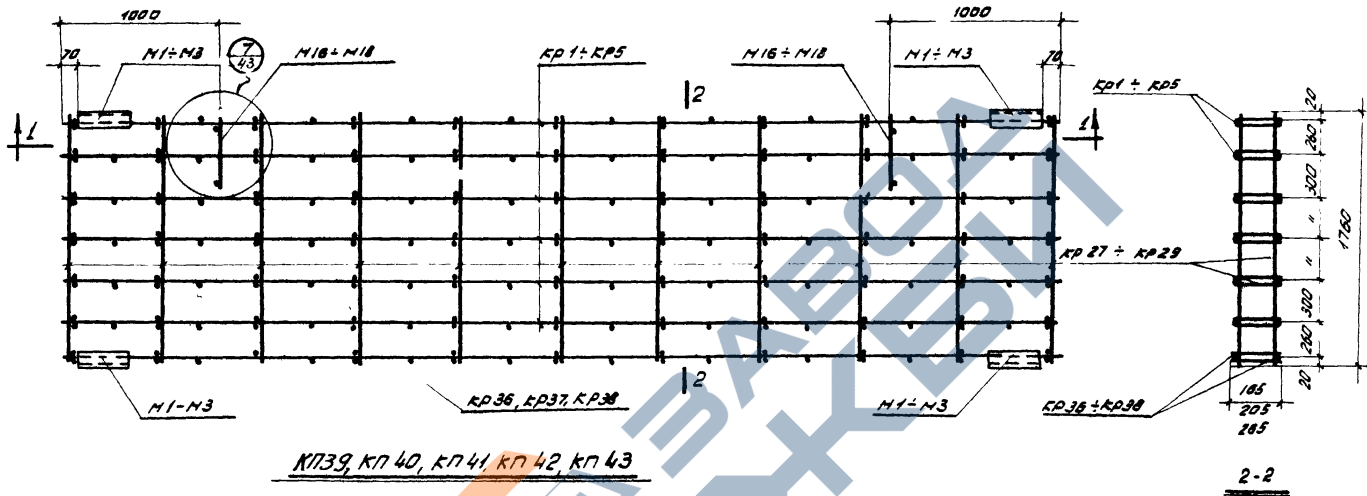
<https://zavodjbi.com/>

УФД
-02-33
Выпуск 1
ОБ-ПУСТ

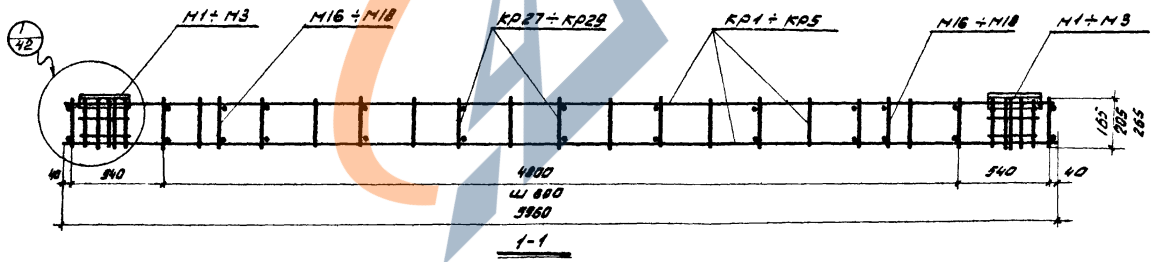
УМБ.№2

Ю.Л.Д.м.м. 2010081105

Ф.И.О. прораба
Ф.И.О. инженера
Ф.И.О. инженера
Дата выпуска



КП39, КП40, КП41, КП42, КП43



<https://zavodjbi.com/>

ТА
1984

Пространственные каркасы КП39, КП40, КП41, КП42, КП43

Ст. 02-33	Выпуск 1
ПУСТ	34

Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Мурск-Дук

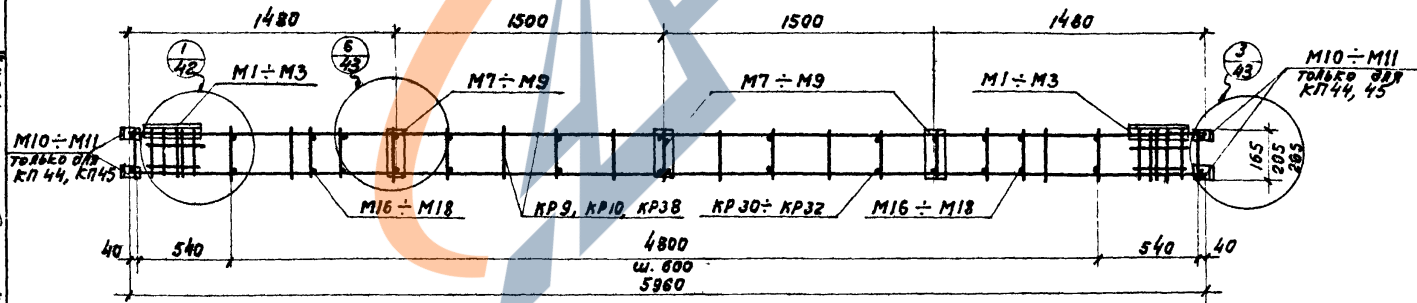
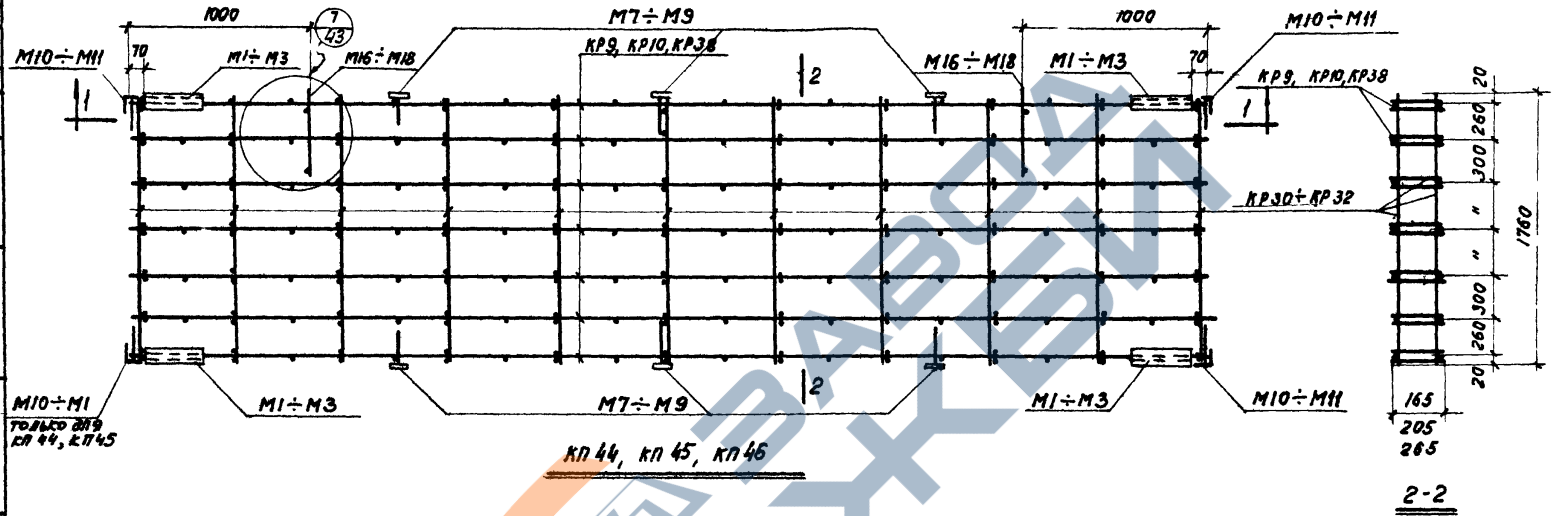
Уч.В.№9

Исполнитель
Л.С.Савицкий
Проверено
Л.С.Савицкий
Составлено
Л.С.Савицкий

Ст.техник
Л.С.Савицкий

Выполнен
Л.С.Савицкий
Транспортирован
Л.С.Савицкий
Составлен
Л.С.Савицкий
Сурово 1964

Изд. 01К-1
Л.С.Савицкий
Инж. Зинаида
Л.С.Савицкий
Инженер
Л.С.Савицкий
Дата выпуска
1964

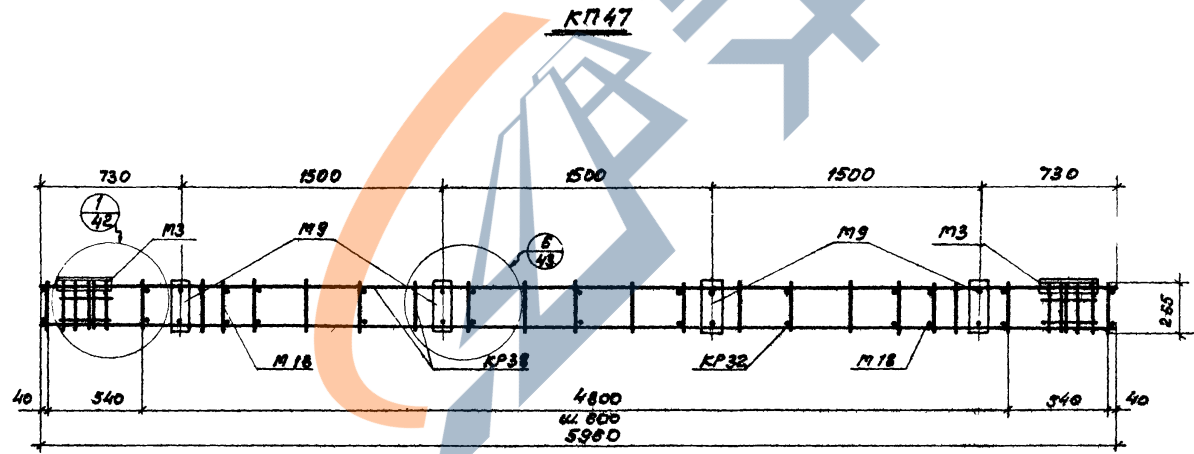
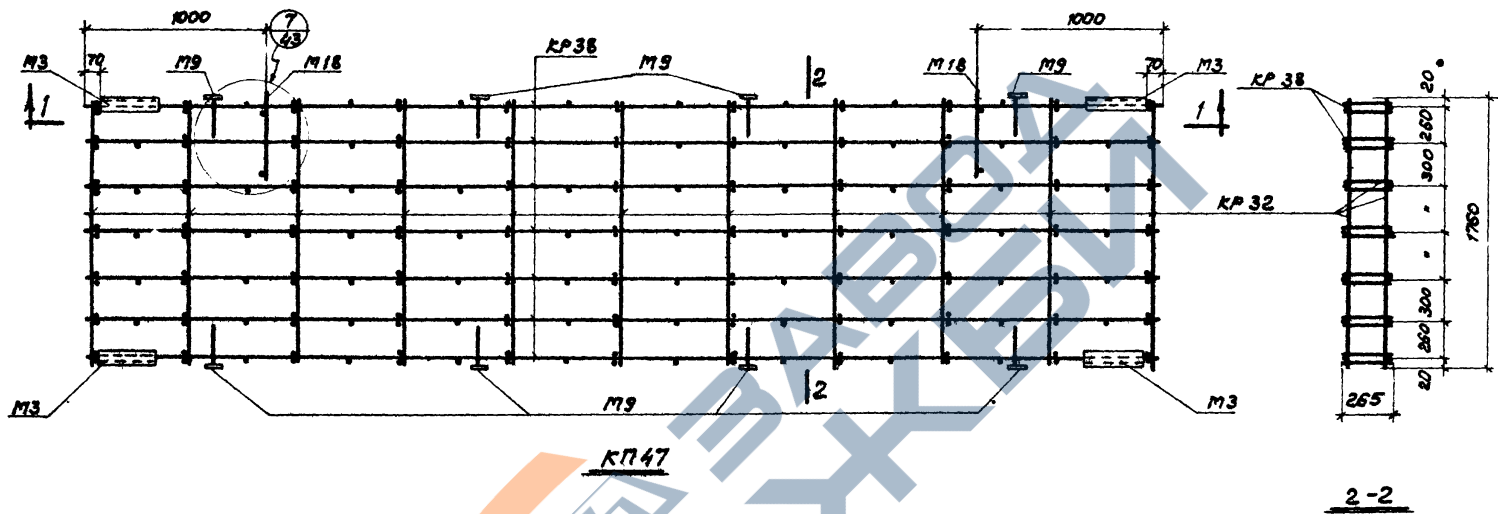


	Пространственные каркасы КН44, КН45, КН46.		СТ-02-33 Выпуск 1	
			Лист	35

Изм. №
02-33
Выпуск 1
ИР-0-ВУСН

Изм. №

Исполнитель: Ш. М. С. М. Голованов
Проверил: С. М. С. М. Голованов
Ст. инженер: В. А. С. М. Голованов
Лицензия: В. А. С. М. Голованов
Дата выпуска: 1964г.

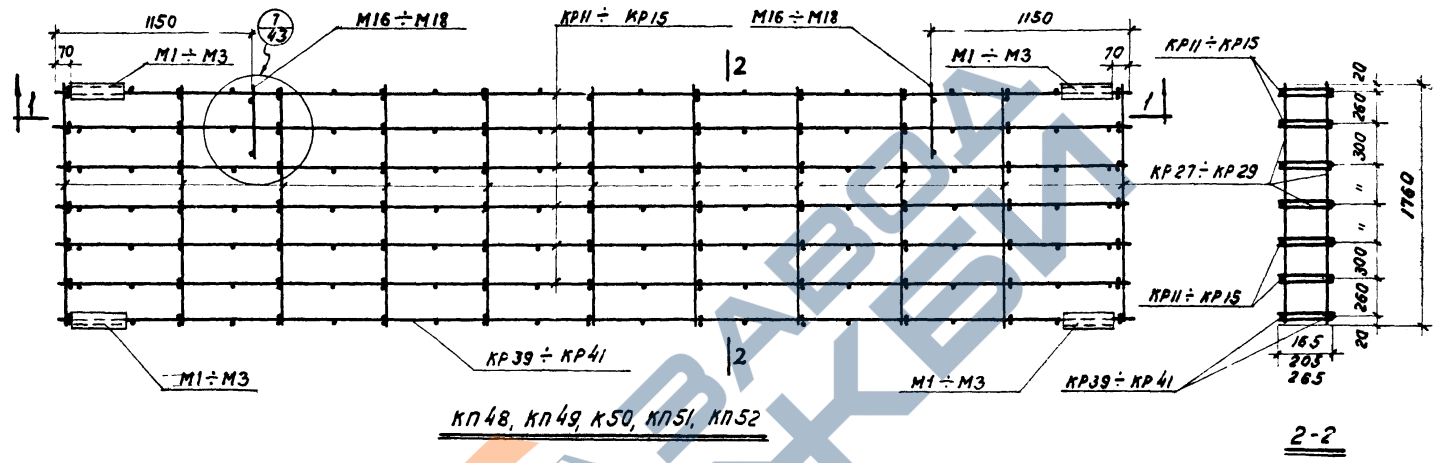


ТА
1964г.

Пространственный каркас КП47

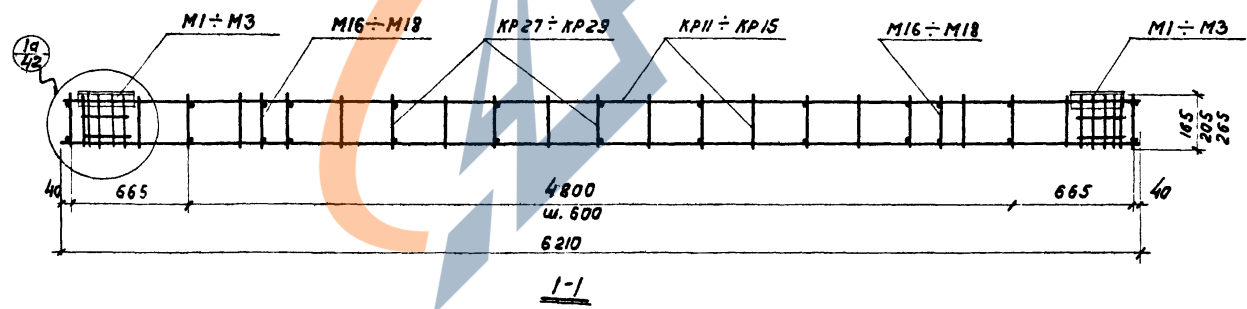
СТ-02-33	
Выпуск 1	
Лист	38

<https://zavodjbi.com/>



кп 48, кп 49, кп 50, кп 51, кп 52

2-2



1-1

шифр	СТ-02-33 Выпуск 1
Марка-лист	
Инв №?	
Лобачев Голованов	
Лобачев Васильев	
Ст. техник Проберид	
Выженин Трапезнич Стилянский Сурабада	1964
Мач. ОТК-1 Рук. зритель Ст. инженер Инженер	В. Давыдов В. Давыдов
Дата выпуска	1964

ТА
1964

Пространственные каркасы кп 48, кп 49, кп 50,
кп 51, кп 52

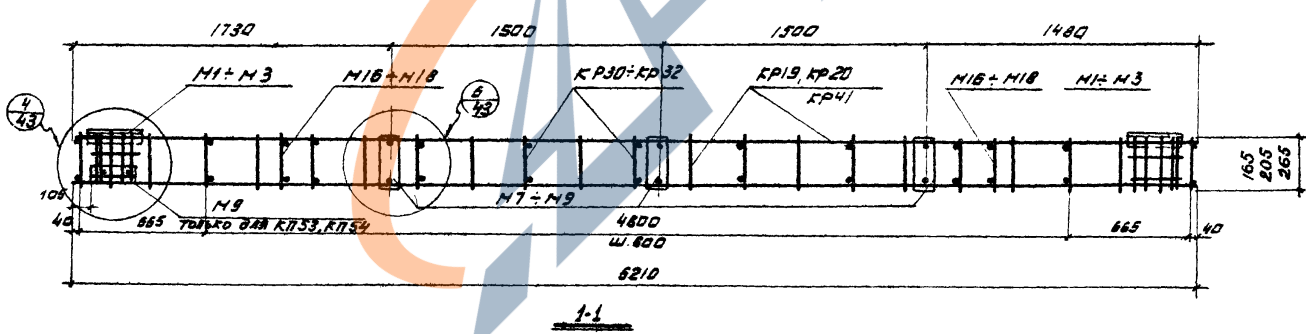
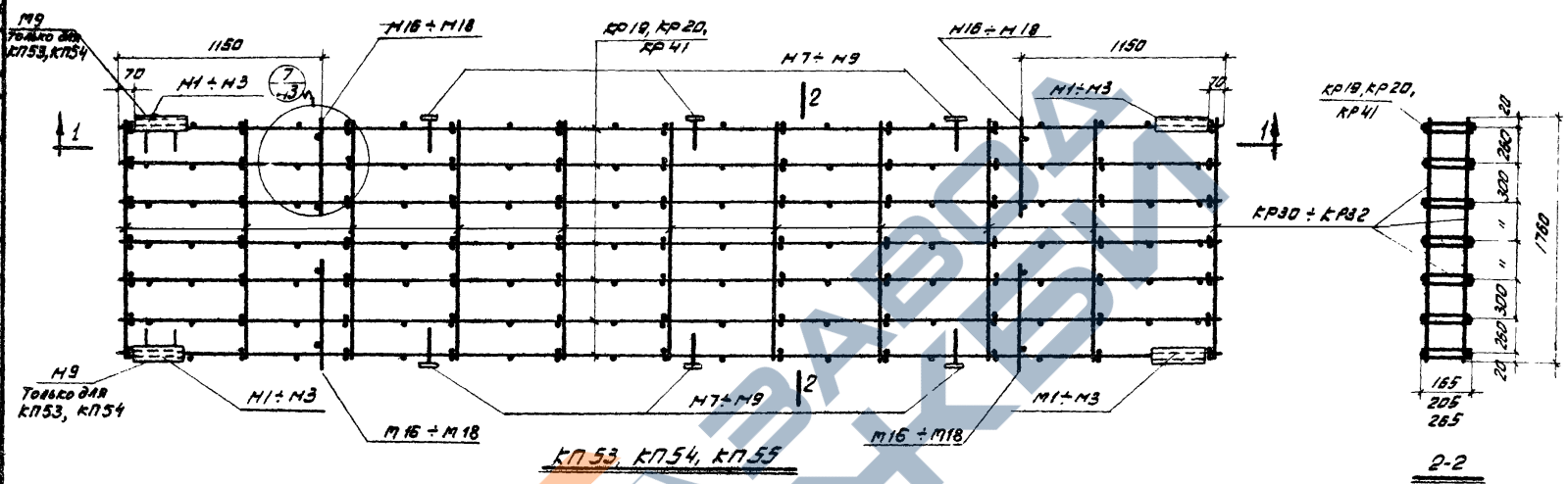
СТ-02-33 Выпуск 1	
Лист	37

<https://zavodjbi.com/>

14.00
02-33
17.05.1
7.00-10.00
10.00-11.00

Ст. инженер
Инженер
Анна Вилкина

20-1
Свиляка Юу
Сурово
Сурово
18.04.18



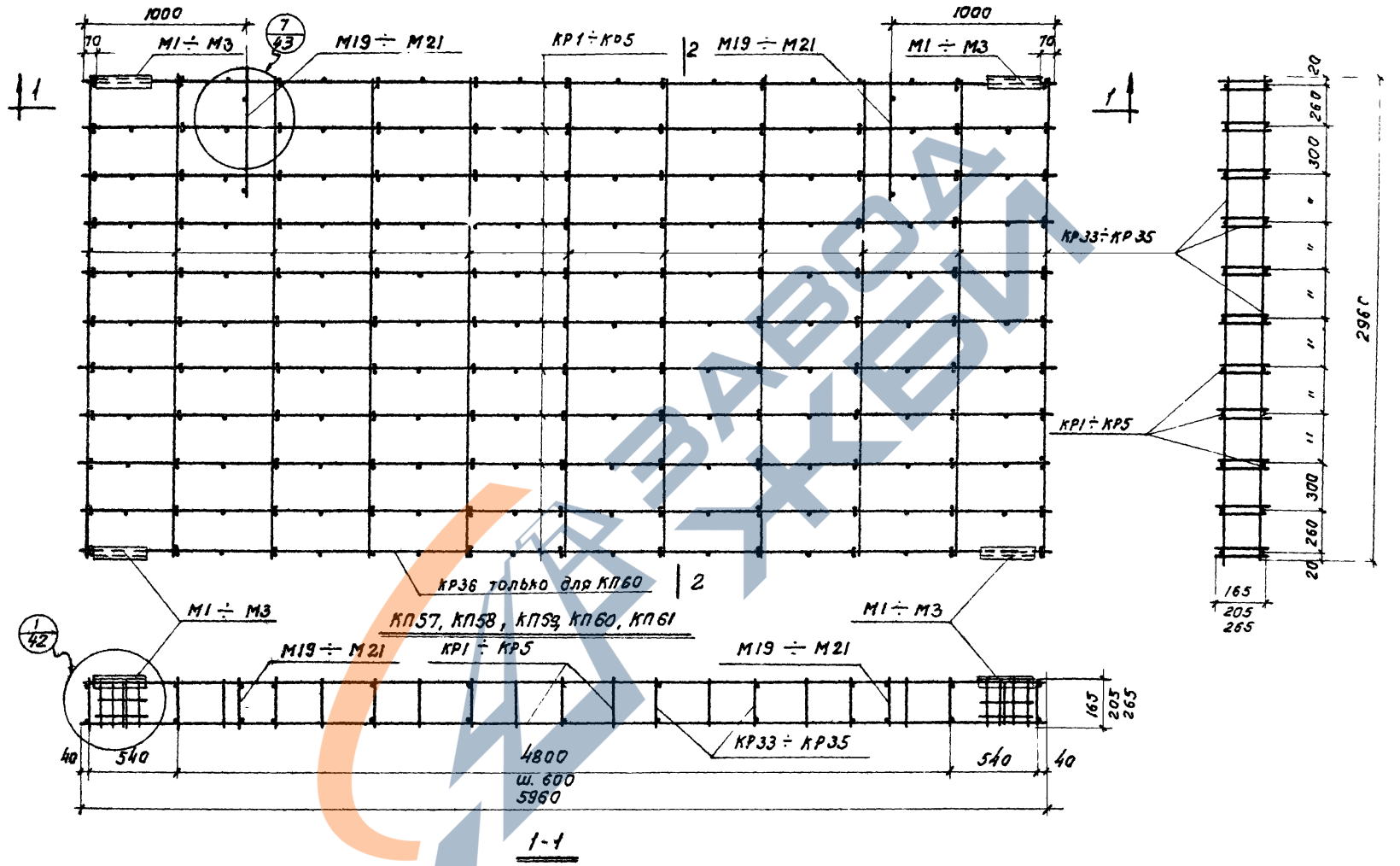
Пространственные каркасы кн53, кн54, кн55


СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 38

ФР
12-33
Выпуск 1
0-ПУСТ

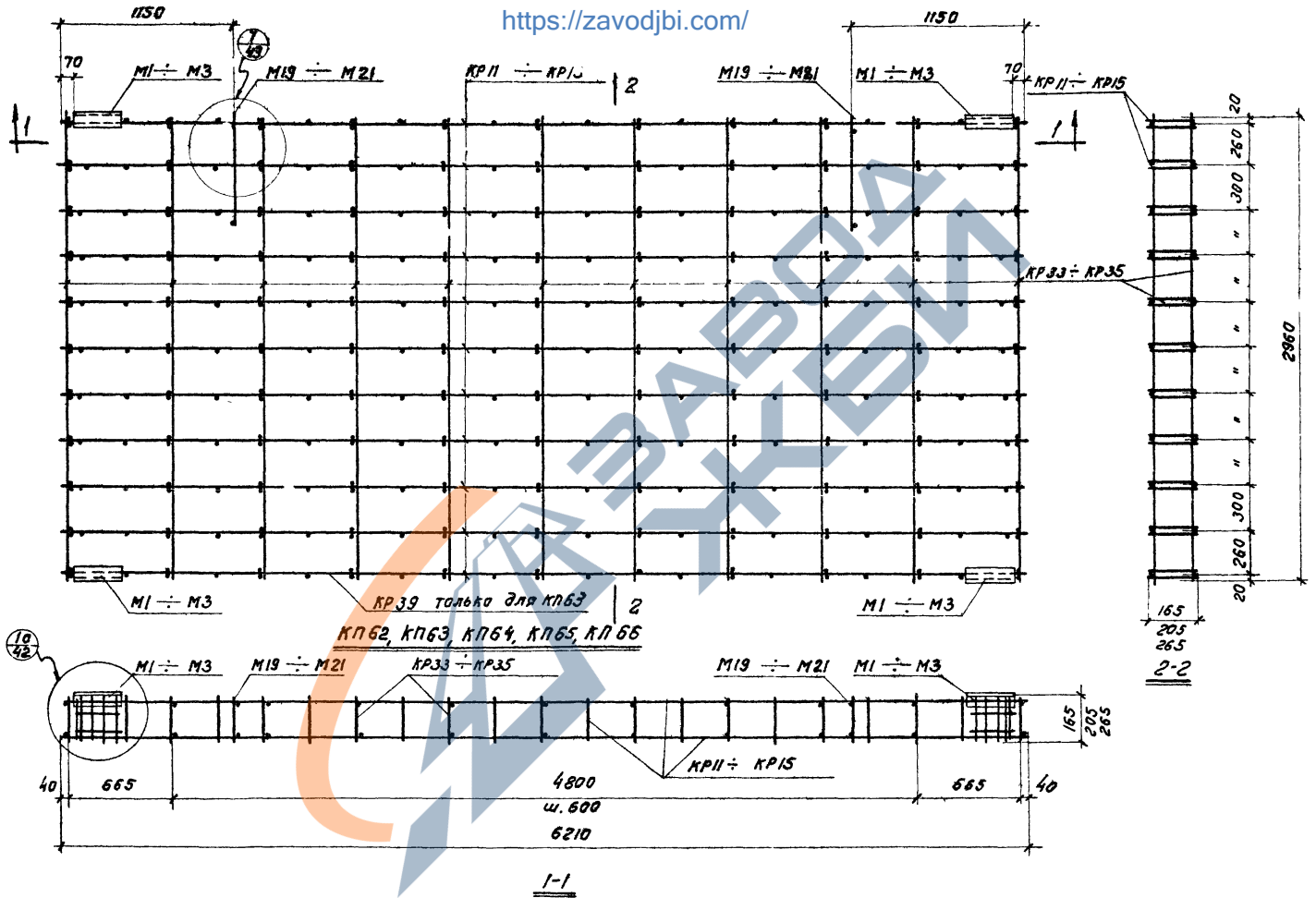
№

С. инженер
Дата выпуска:



 1964	Пространственные каркасы КЛ 57, КЛ 58, КЛ 59, КЛ 60, КЛ 61		СТ-02-33 Выпуск 1
			Лист 40

<https://zavodjbi.com/>



Шифр
СТ-02-33
Выпуск 1
Марка-лист

ИВВ. №2

Верх: Шкельмань Головачев

Выпуск: 1964 г.
Спроектировал: Смирнов В. С.
Проверил: Сурово В. А.
Проектировал: Шкельмань В. А.
Инженер: Шкельмань В. А.
Ст. инженер: Шкельмань В. А.
Дата выпуска: 1964 г.

<https://zavodjbi.com/>



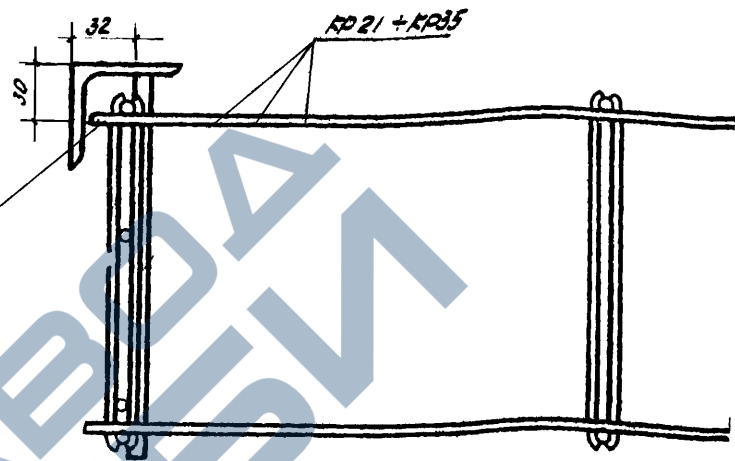
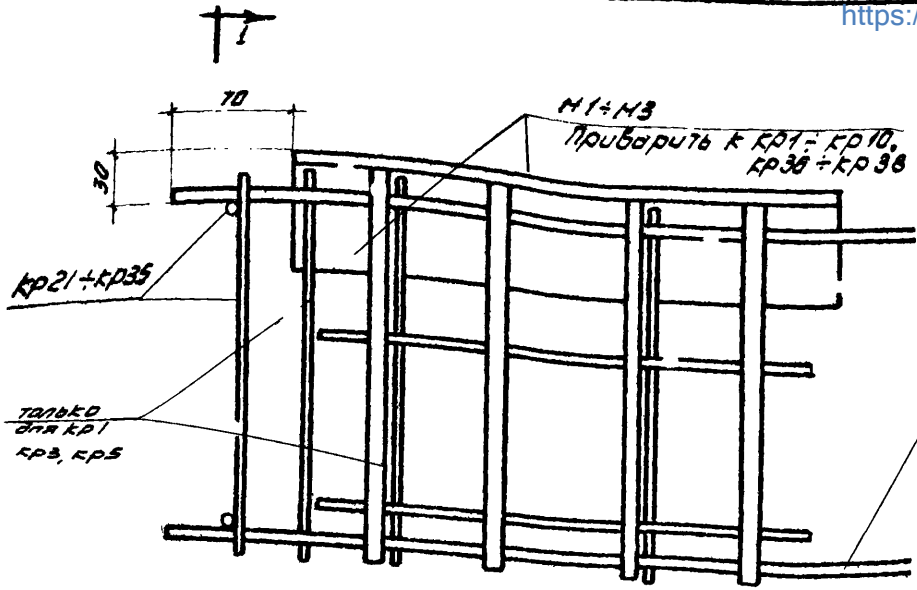
Пространственные каркасы КП62,
КП63, КП64, КП65, КП66

СТ-02-33	Выпуск 1
Лист 41	

УДР
2-33
Выпуск 1
Ф-Лист

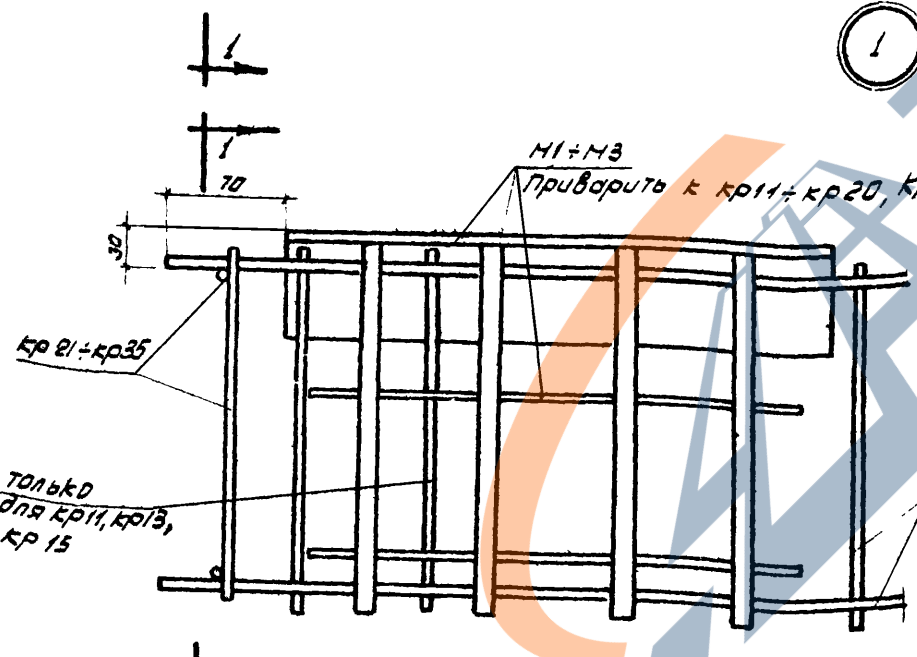
№

Ст. инженер
инженер
догод. выписка
Смирнов
Суров
Голованов
1984

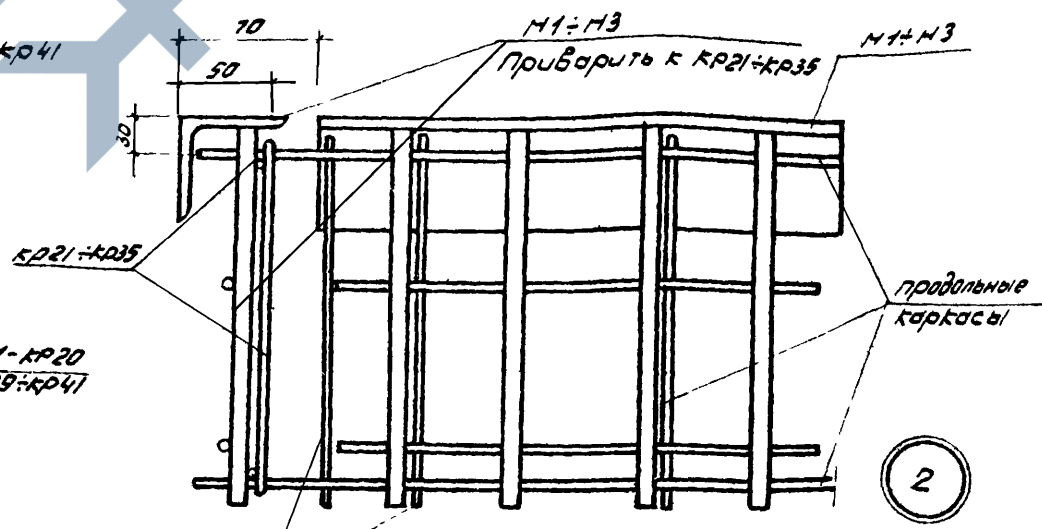


1

1-1



1a



2



Пространственные каркасы КР1-КР66
Детали 1, 1a, 2

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 42

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

№ 02-33
Выпуск 1
80-1058

№ 19

Ст. инженер
Инженер
Дата выпуска: 1984г.
Смирновский
Суровый
Сурово

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Колуч. шт.	№ листа
КП19	КР8	5	28	КП24	КР15	4	29	КП29	КР15	5	30	КП33	КР14	5	31
	КР26	11			КР23	11			КР23	11			КР22	11	
	М3	4			КР41	1			М3	6			М2	6	
	М9	8			М3	4			М15	2			М5	3	
	М18	2			М15	2			М14	2			М14	2	
КП20	КР11	4	29	КП25	КР11	5	30	КП30	КР11	5	31	КП34	КР15	5	31
	КР21	11			КР21	11			КР21	11			КР23	11	
	КР39	1			М1	6			М1	6			М3	6	
	М1	4			М13	2			М4	3			М6	3	
	М13	2							М13	2			М15	2	
КП21	КР12	4	29	КП26	КР12	5	30	КП31	КР12	5	31	КП35	КР16	5	32
	КР21	11			КР21	11			КР12	5			КР24	11	
	КР39	1			М1	6			КР21	11			М1	4	
	М1	4			М13	2			М1	6			М7	6	
	М13	2							М4	3			М9	2	
КП22	КР13	4	29	КП27	КР13	5	30	КП32	КР13	5	31	КП36	КР17	5	32
	КР22	11			КР22	11			КР22	11			КР25	11	
	КР40	1			М2	6			М2	6			М2	4	
	М2	4			М14	2			М2	6			М8	6	
	М14	2							М5	3			М9	2	
КП23	КР14	4	29	КП28	КР14	5	30	КП33	КР14	5	31	КП37	КР17	5	32
	КР22	11			КР22	11			КР22	11			КР25	11	
	КР40	1			М2	6			М2	6			М2	4	
	М2	4			М14	2			М2	6			М8	6	
	М14	2							М5	3			М9	2	

ТА 1984	Спецификация марок арматурных изделий	СТ-С2-33 Выпуск 1	
		Лист	45

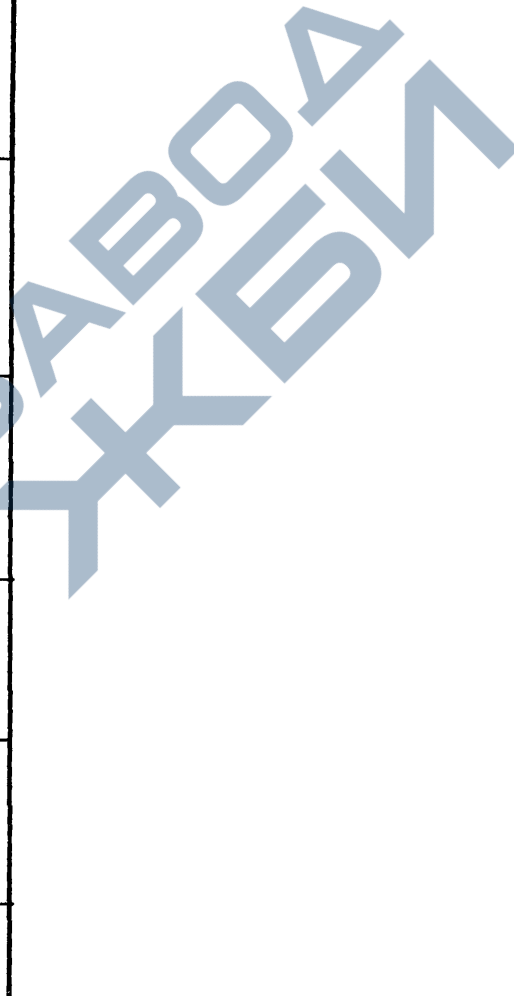
Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
К756	КР41	7	39	К762	КР11	11	41
	КР32	11			КР33	11	
	М3	4			М1	4	
	М9	8			М19	2	
	М18	4			КР12	10	
К757	КР1	11	40	К763	КР33	11	41
	КР33	11			КР39	1	
	М1	4			М1	4	
	М19	2			М19	2	
К758	КР2	10	40	К764	КР13	11	41
	КР33	11			КР34	11	
	КР36	1			М2	4	
	М1	4			М20	2	
	М19	2			КР14	11	
К759	КР3	11	40	К765	КР34	11	41
	КР34	11			М2	4	
	М2	4			М20	2	
	М20	2			КР15	11	
К760	КР4	11	40	К766	КР35	11	41
	КР34	11			М3	4	
	М2	4			М21	2	
	М20	2					
К761	КР5	11	40				
	КР35	11					
	М3	4					
	М21	2					

ЭР
ЭР-33
Пуск 1
Э-лист

В №

Ст. инженер
инженер
Дата
С. Шилианский
Суровый
Суро Вова
1994 г.
Дзета Балтика С

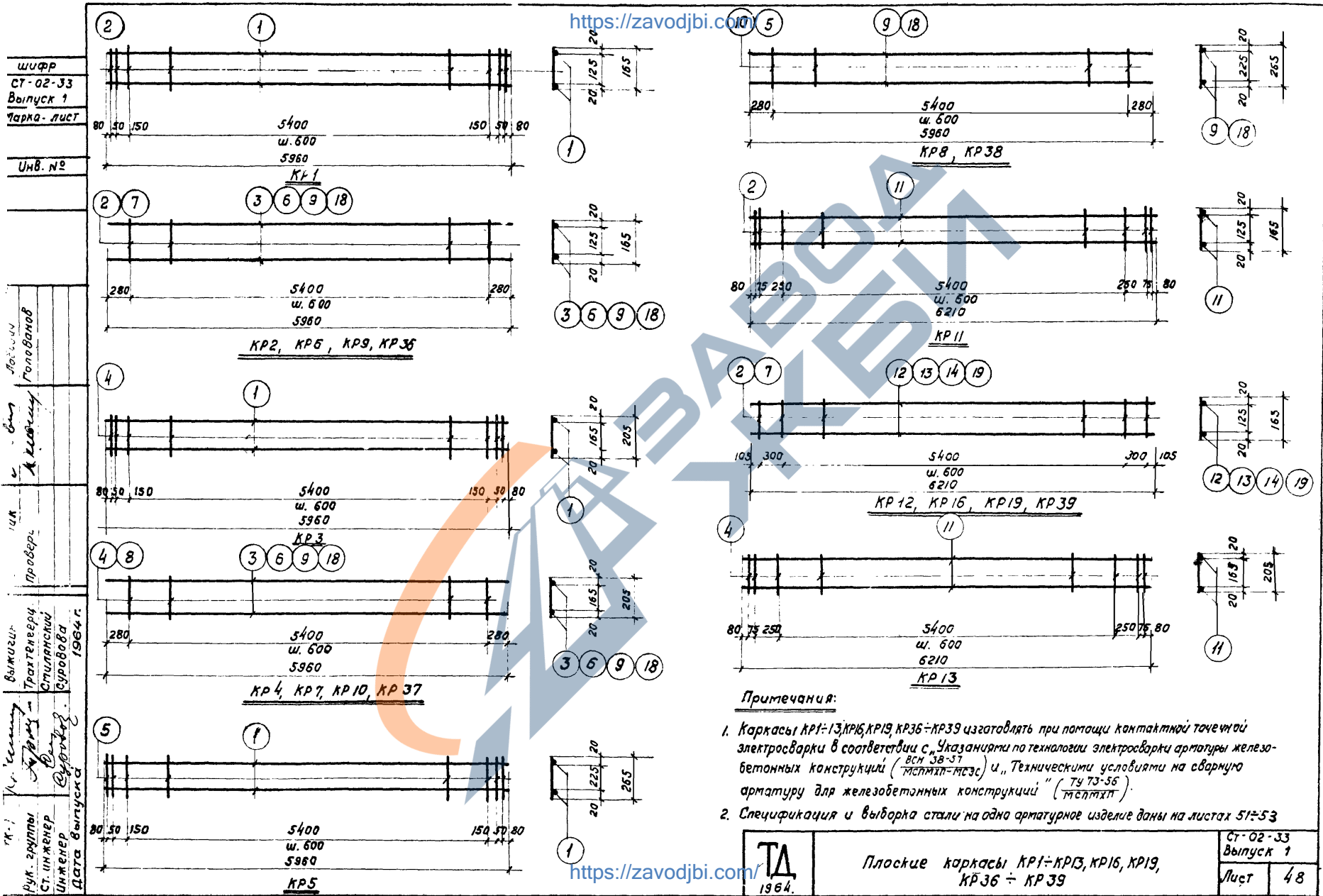


ТА
1964

Спецификация марок арматурных изделий

ЭР-02-33
Выпуск 1
Лист 47

<https://zavodjbi.com/>



Примечания:

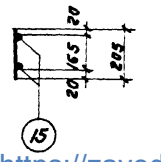
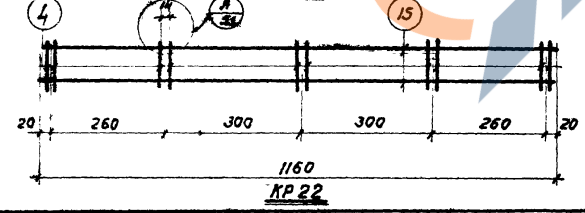
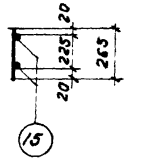
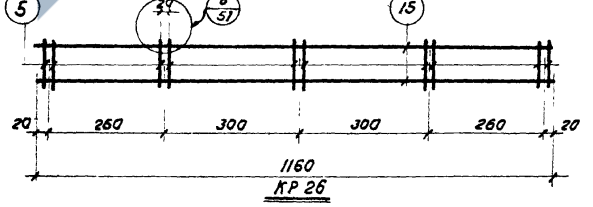
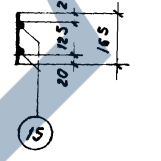
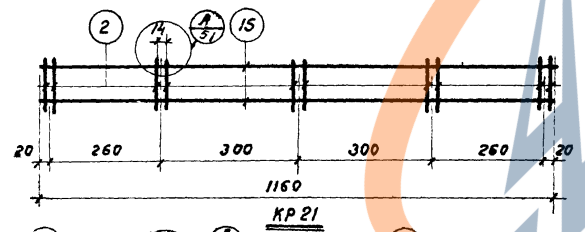
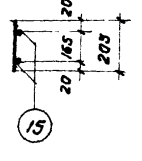
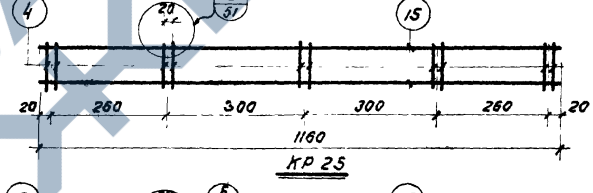
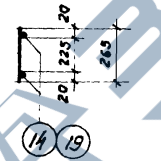
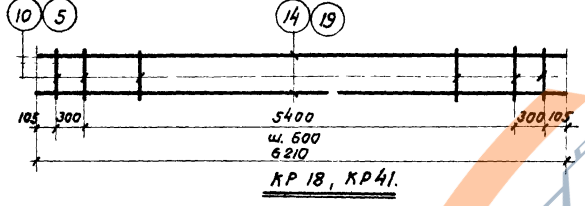
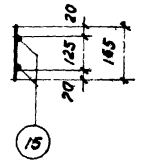
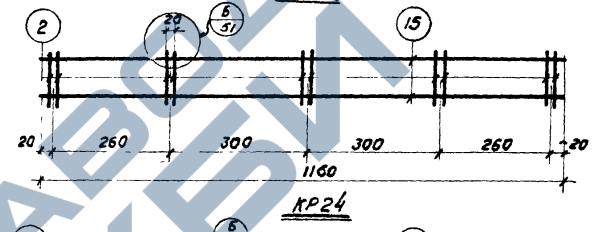
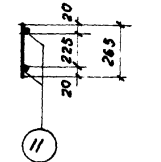
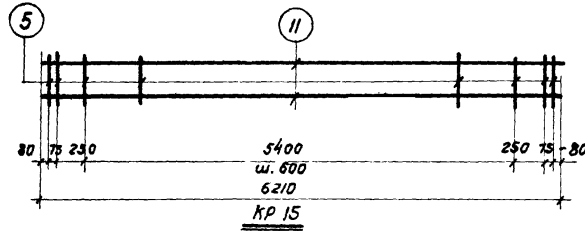
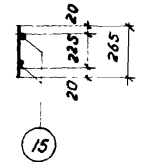
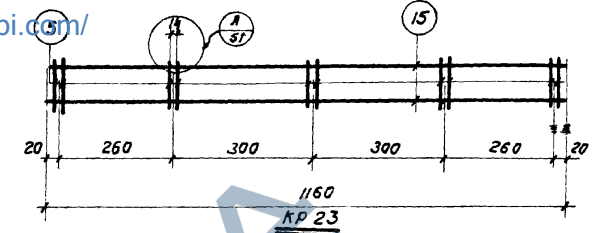
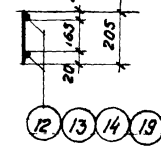
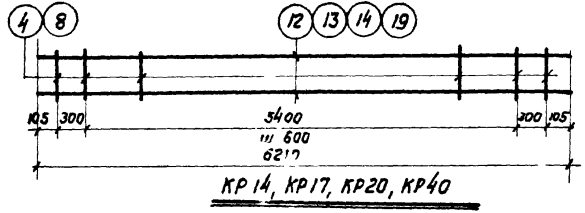
1. Каркасы КР1-13, КР16, КР19, КР36-КР39 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (МСПХЛ-МЭС) и „Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций“ (ТУ 73-56).
2. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие даны на листах 51-53

Выполнил: Голованов
Проверил: А. Мельник
Инженер
Дата выпуска: 1964 г.

	Плоские каркасы: КР1-КР13, КР16, КР19, КР36 ÷ КР39		СТ-02-33 Выпуск 1
			Лист 48

<https://zavodjbi.com/>

КРР
02-33
Выпуск 1
а - лист
КР



Примечания:

1. Каркасы КР14, КР15, КР17, КР18, КР20-КР26, КР40, КР41 изготовить при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с "Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций" (ВСН-38-57 ИсптИП-МЭС) и "Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций" (ТУ 13-56 ИсптИП).
2. Спецификация и выборка стали на одно арматурное изделие даны на листах 52, 53.

Смиланский
Суровова
1964 г.

В.И. Суровова
Инженер
Дата выпуска

<https://zavodjbi.com/>

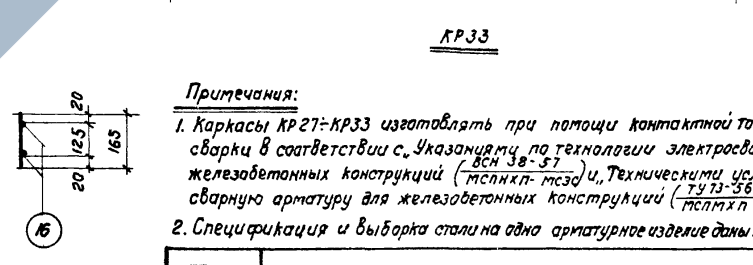
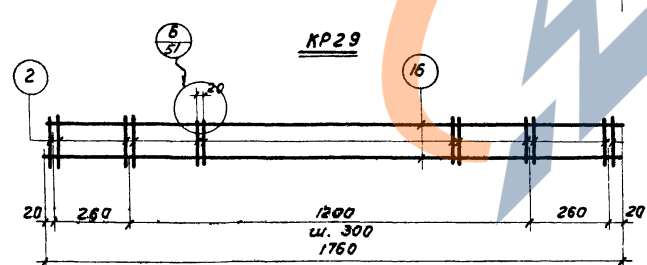
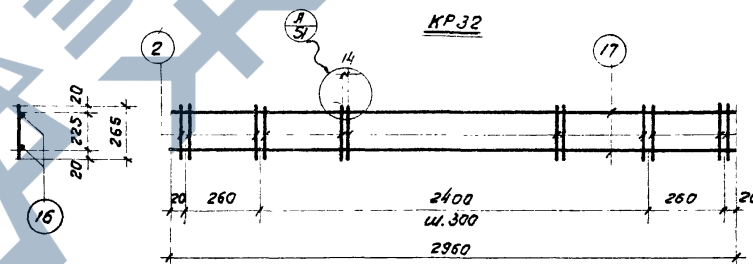
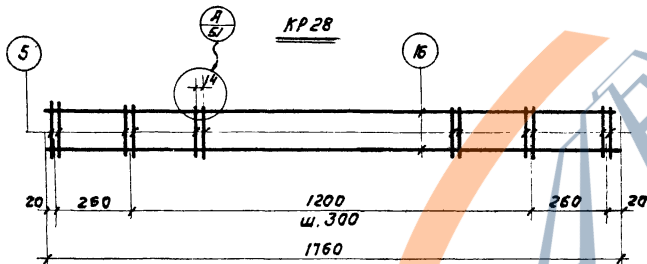
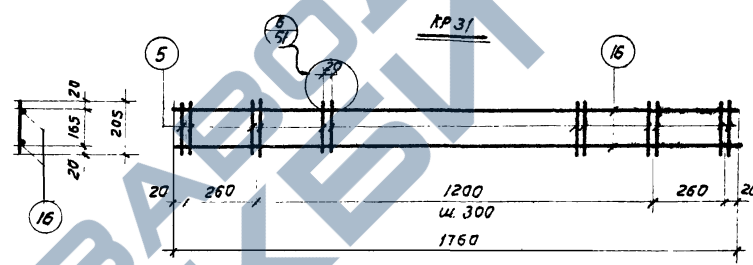
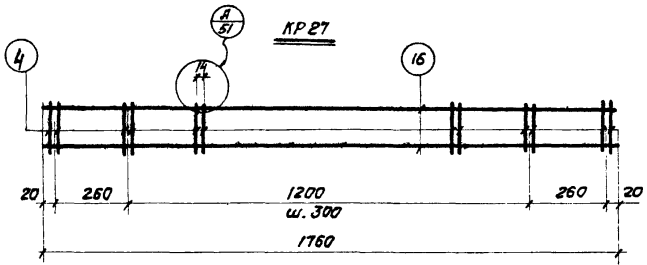
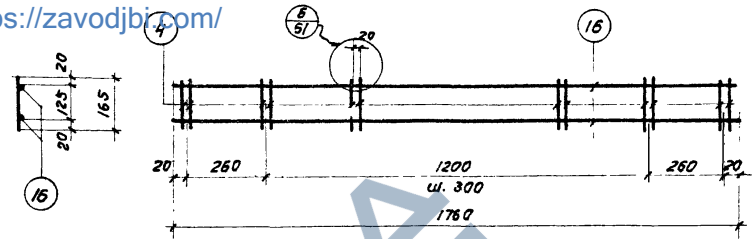
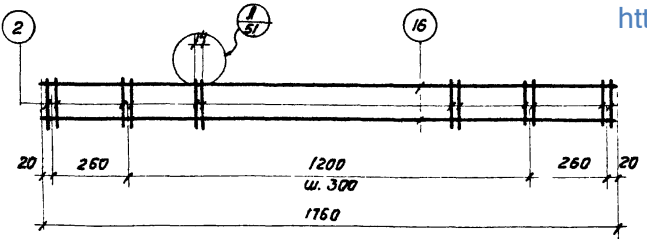
ТА
1964

Плоские каркасы КР14, КР15, КР17, КР18;
КР 20 - КР 26, КР 40, КР 41

СТ-02-33 Выпуск 1	
Лист	49

<https://zavodjbi.com/>

Инженер *В. Дубов*
 Дата выпуска *сентябрь 1964 г.*



Примечания:

- Каркасы КР27-КР33 изготавливать при помощи контактной точечной электросварки в соответствии с, Указанием по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ДСН 38-57) и, Техническими условиями на сварную арматуру для железобетонных конструкций (ТЭЛХЛ).
- Спецификация и выборка стали на одну арматурное изделие даны на листе С1-53.

ТА
1964

Плоские каркасы КР27-КР33

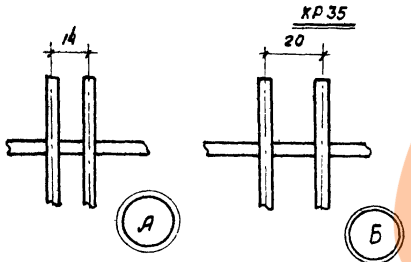
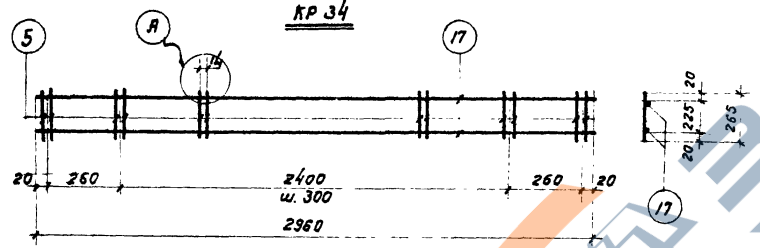
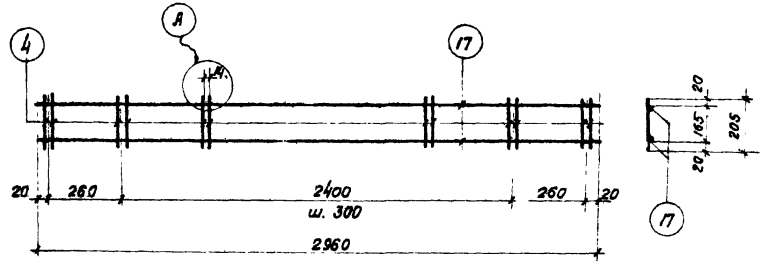
СТ-02-33	
выпуск 1	
Лист	50

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Спецификация и выборка стали
на один арматурное изделие

Инженер Кудряков Суровая 1964.
Дата выпуска



Марка элемента	№ поз.	Эскиз	Ф мм	Длина мм	кол.	Общая длина м	Выборка стали		
							Ф мм	общая длина м	вес кг
KR1	1		5B I	5960	2	11,9	5B I	11,9	1,8
	2		4B I	165	14	2,3	4B I	2,3	0,2
							Итого		2,0
KR2	2		4B I	165	10	1,7	6A III	11,9	2,6
	3		6A III	5960	2	11,9	4B I	1,7	0,2
							Итого		2,8
KR3	1		5B I	5960	2	11,9	5B I	11,9	1,8
	4		4B I	205	14	2,9	4B I	2,9	0,3
							Итого		2,1
KR4	3		6A III	5960	2	11,9	6A III	11,9	2,6
	4		4B I	205	10	2,1	4B I	2,1	0,2
							Итого		2,8
KR5	1		5B I	5960	2	11,9	5B I	11,9	1,8
	5		4B I	265	14	3,7	4B I	3,7	0,4
							Итого		2,2
KR6	6		12A III	5960	2	11,9	12A III	11,9	10,6
	7		5B I	165	10	1,7	5B I	1,7	0,3
							Итого		10,9
KR7	6		12A III	5960	2	11,9	12A III	11,9	10,6
	8		5B I	205	10	2,1	5B I	2,1	0,3
							Итого		10,9
KR8	9		10A III	5960	2	11,9	10A III	11,9	7,3
	10		5B I	265	10	2,7	5B I	2,7	0,4
							Итого		7,7

<https://zavodjbi.com/>

ТА 1964	Плоские каркасы КР34, КР35 Спецификация и выборка стали	СТ-02-33 Выпуск 1	
		Лист	51

Спецификация и выборка стали на арматурное изделие (продолжение)

Марка элемен- та	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	вес кг
КР25	4		40I	205	10	2,1	40I	4,4	0,4
	15		40I	1160	2	2,3	Итого	0,4	
КР26	5		40I	265	10	2,7	40I	5,0	0,5
	15		40I	1160	2	2,3	Итого	0,5	
КР27	2		40I	165	14	2,3	40I	5,8	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР28	4		40I	205	14	2,9	40I	6,4	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР29	5		40I	265	14	3,7	40I	7,2	0,7
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,7	
КР30	2		40I	165	14	2,3	40I	5,8	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР31	4		40I	205	14	2,9	40I	6,4	0,6
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,6	
КР32	5		40I	265	14	3,7	40I	7,2	0,7
	16		40I	1760	2	3,5	Итого	0,7	
КР33	2		40I	165	22	3,6	40I	9,5	0,9
	17		40I	2960	2	5,9	Итого	0,9	

Марка элемен- та	N поз.	Эскиз	φ мм	Длина мм	кол. шт.	Общая длина м	Выборка стали		
							φ мм	Общая длина	вес кг
КР34	4		40I	205	22	4,5	40I	10,4	1,0
	17		40I	2960	2	5,9	Итого	1,0	
КР35	5		40I	265	22	5,8	40I	11,7	1,2
	17		40I	2960	2	5,9	Итого	1,2	
КР36	2		40I	165	10	1,7	8AIII	11,9	4,7
	18		8AIII	5960	2	11,9	40I	1,7	0,2
							Итого	4,9	
КР37	4		40I	205	10	2,1	8AIII	11,9	4,7
	18		8AIII	5960	2	11,9	40I	2,1	0,2
							Итого	4,9	
КР38	5		40I	265	10	2,7	8AIII	11,9	4,7
	18		8AIII	5960	2	11,9	40I	2,7	0,3
							Итого	5,0	
КР39	2		40I	165	12	2,0	8AIII	12,4	4,9
	19		8AIII	6210	2	12,4	40I	2,0	0,2
							Итого	5,1	
КР40	4		40I	205	12	2,5	8AIII	12,4	4,9
	19		8AIII	6210	2	12,4	40I	2,5	0,2
							Итого	5,1	
КР41	5		40I	265	12	3,2	8AIII	12,4	4,9
	19		8AIII	6210	2	12,4	40I	3,2	0,3
							Итого	5,2	

инженер Суровый Сурового
 дата выпуска 1964г.

ТА

Спецификация и выборка стали на
 одно арматурное изделие
 (продолжение)

СТ-02-33

Выпуск 1

Лист

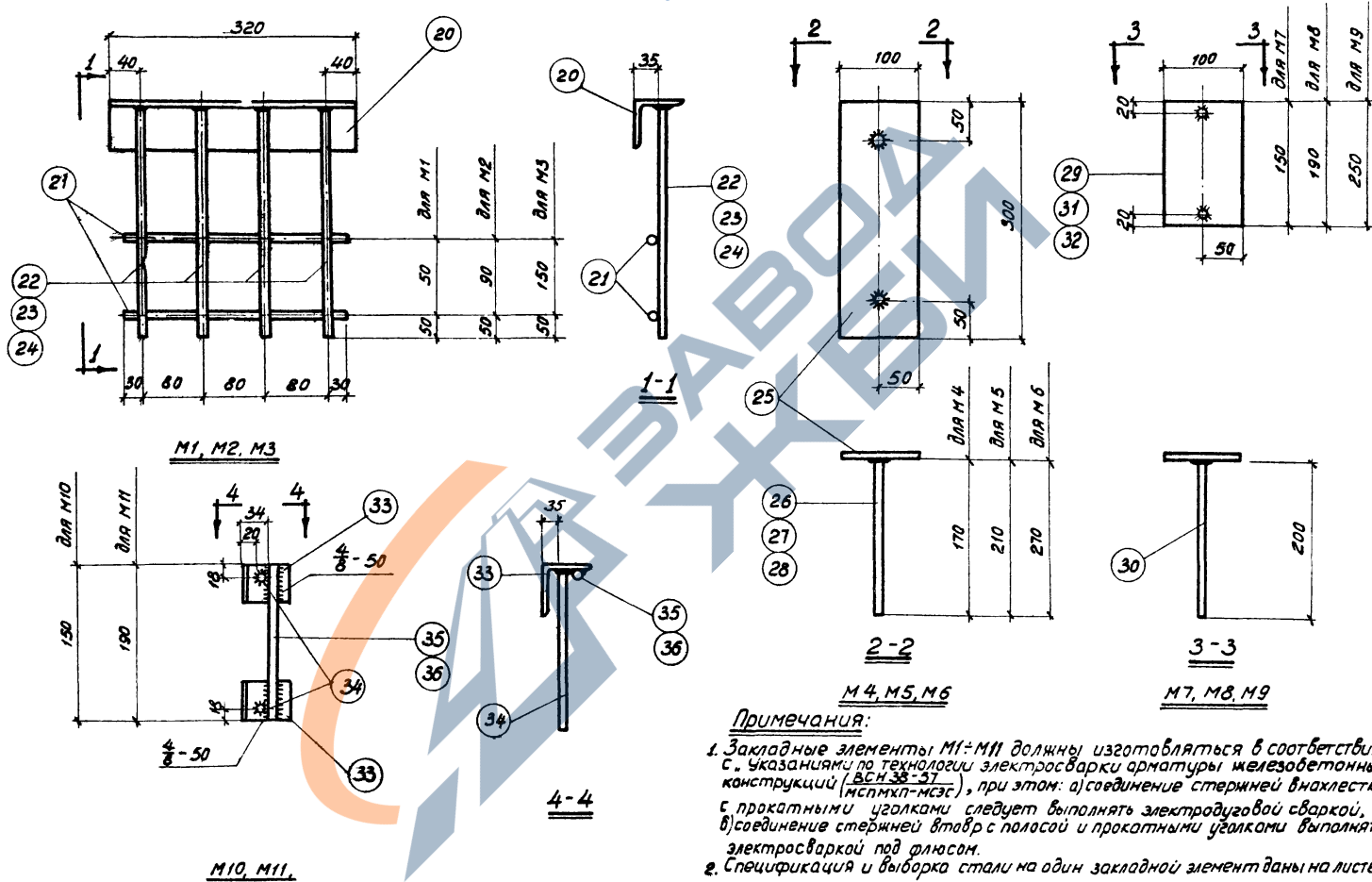
53

<https://zavodjbi.org>

8051-01

58

<https://zavodjbi.com/>



Примечания:

1. Закладные элементы M1-M11 должны изготавливаться в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (ВСН 38-37 (ИСПМЛ-МЭС)), при этом: а) соединение стержней внахлестку с прокатными уголками следует выполнять электродуговой сваркой, б) соединение стержней втавр с полосой и прокатными уголками выполнять электросваркой под флюсом.
2. Спецификация и выборка стали на один закладной элемент даны на листе 58

ШИФР
СТ-02-33
Выпуск 1
Нарко-лист

инв. №

Сурябова

Сурябова

Инженер

Инженер

Инженер

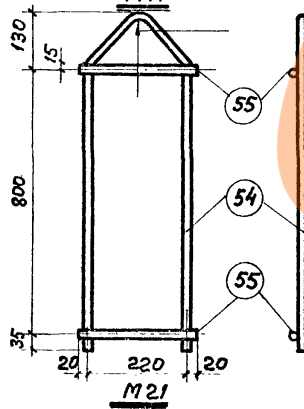
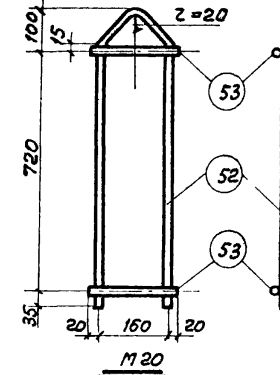
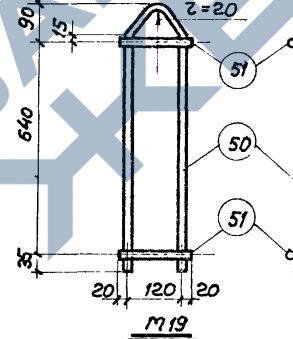
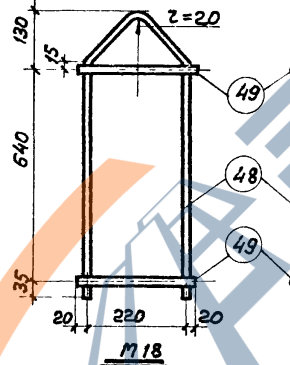
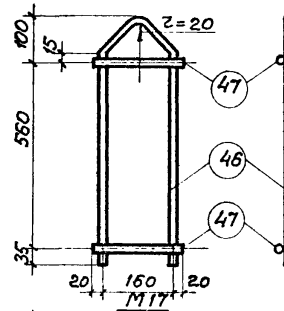
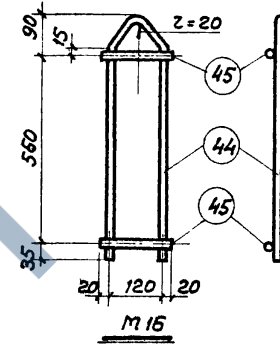
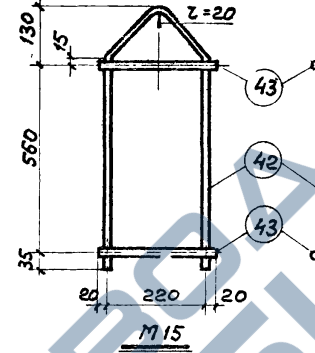
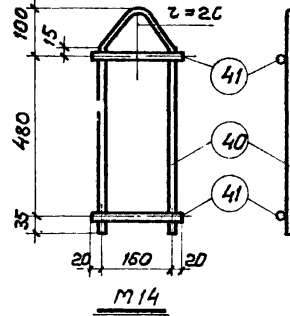
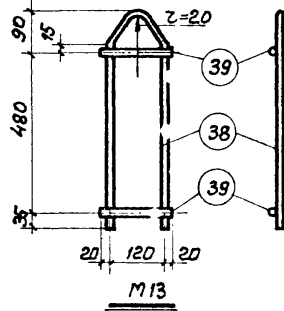
Дата выпуска

ТА
1964

Закладные элементы M1-M11

СТ-02-33
Выпуск 1
лист 54

<https://zavodjbi.com/>

Примечания:

1. Закладные элементы M13 ÷ M21 должны изготавливаться с применением точечной электросварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН 38-57 (СПМХП - МЭС)).
2. Спецификацию и выборку стали на один элемент см. на листе 57

Исход.
02-33
УСК 1
Лист

№ 1/1

Исполн.
Литвиненко
Ирина Викторовна
1984г.

Стилицкий
Владимир
Суровов
1984г.

Спецификация и выборка стали на один закладной элемент.

ор
-33
СК 1
Лист
№
Исполнен
Дата
Суровоба
выпуска
1964 г.

Марка элемент	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечан.	
					позиции	всех	марки		
M1	20	L 63 x 6	320	1	1,8	1,8	2,3		
	21	<u>φ 5BZ</u>	300	2	0,05	0,1			
	22	<u>φ 10A III</u>	170	4	0,10	0,4			
M2	20	см. M1	320	1	1,8	1,8	2,4		
	21		300	2	0,05	0,1			
	23	<u>φ 10A III</u>	210	4	0,13	0,5			
M3	20	см. M1	320	1	1,8	1,8	2,6		
	21		300	2	0,05	0,1			
	24	<u>φ 10A III</u>	270	4	0,17	0,7			
M4	25	- 6 x 100	300	1	1,4	1,4	1,6		
	26	<u>φ 10A III</u>	170	2	0,1	0,2			
M5	25	см. M4	300	1	1,4	1,4	1,7		
	27	<u>φ 10A III</u>	210	2	0,13	0,3			
M6	25	см. M4	300	1	1,4	1,4	1,7		
	28	<u>φ 10A III</u>	270	2	0,17	0,3			

Марка элемент	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание	
					позиции	всех	марки		
M7	29	- 6 x 100	150	1	0,7	0,7	0,9		
	30	<u>φ 10A III</u>	200	2	0,1	0,2			
M8	30	см. M7	200	2	0,1	0,2	1,1		
	31	- 6 x 100	190	1	1,0	0,9			
M9	30	см. M7	200	2	0,1	0,2	1,4		
	32	- 6 x 100	250	1	1,2	1,2			
M10	33	L 63 x 6	50	2	0,3	0,6	0,9		
	34	<u>φ 10A III</u>	200	2	0,12	0,2			
	35		150	1	0,1	0,1			
M11	33	см. M10	50	2	0,3	0,6	0,9		
	34	<u>φ 10A III</u>	200	2	0,12	0,2			
	36		190	1	0,1	0,1			

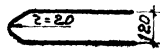

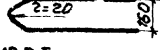

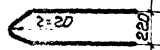

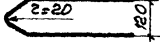

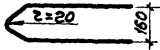



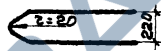



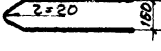

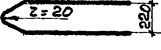

Спецификация и выборка стали
на один закладной элемент.

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 56

https://zavodjbi.com/ Спецификация и Выборка стали на один закладной элемент (Продолжение).

шпр
22-33
пуск.1
Лист
№ 23

Марка элемент	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечание
					позиц.	всех	марки	
M13	38		1240	1	1,1	1,1		1,4
		φ 12 A I						
	39		160	2	0,14	0,3		
M14	40		1290	1	1,1	1,1		1,5
		φ 12 A I						
	41		200	2	0,2	0,4		
M15	42		1530	1	1,8	1,8		2,4
		φ 14 A I						
	43		260	2	0,3	0,6		
M16	44		1410	1	1,7	1,7		2,1
		φ 14 A I						
	45		160	2	0,2	0,4		
M17	46		1460	1	1,8	1,8		2,3
		φ 14 A I						
	47		200	2	0,24	0,5		

Марка элемент	№ поз.	Эскиз и профиль	Длина мм	Кол. шт.	Вес, кг			Примечан.
					позиц.	всех	марки	
M18	48		1690	1	2,7	2,7		3,5
		φ 16 A I						
	49		260	2	0,4	0,8		
M19	50		1570	1	2,5	2,5		3,0
		φ 16 A I						
	51		160	2	0,25	0,5		
M20	52		1780	1	3,6	3,6		4,4
		φ 18 A I						
	53		200	2	0,4	0,8		
M21	54		2010	1	5,0	5,0		6,3
		φ 20 A I						
	55		260	2	0,64	1,3		

Ст. инженер
Указываем
Дата выпуска
Силакс
С. Урбан
1964г.

https://zavodjbi.com/

ТА
1964

Спецификация и выборка стали
на один закладной элемент.

СТ-02-33
Выпуск 1
Лист 57

2051-01 (62)