

СЕРИЯ 10.20-1
<https://zavodjbi.com/>

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА ТТ и Т ДЛИНОЙ 11650 и 8650 мм,
АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV; А_т-V и В_р-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО
БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ. АРМАТУРНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17528

ЦЕНА 342

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **IV** 1983 года

Заказ № **3962** Тираж **840** экз.

СЕРИЯ 1020-1

<https://zavodjbi.com/>

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ТИПА ТТ и Т ДЛИНОЙ 11650 и 8650 мм,
АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ СТЕРЖНЯМИ
ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV; А_т-V и В_р-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И ЛЕГКОГО
БЕТОНОВ. ОПЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ, АРМАТУРНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

Гл. инженер ин-та
Нач. отдела
Гл. инж. пр-та

В. Лепский
Б. Вольнянский
Ю. Ваняна

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Гл. инженер ин-та
Нач. отдела

И. Петров
Э. Жодыш

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Зам. директора ин-та
Рук. лабораторий
Рук. лабораторий
Ст. научн. сотрудник
Ст. научн. сотрудник

Н. Королев
Г. Бердичевский
Ю. Чиняков
В. Крамарь
Г. Колосов

<https://zavodjbi.com/>

Утверждены
и введены в действие
с 01.01.82г
постановлением Госстроя СССР
от 16.11.81г №190

ИДВ-Н ПОДА ПИДА ПИСЬ И ДАТІ ВЗЯМ. ИДВ-Н

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	5-22	
3	1.020-1.4-2 1.0.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ	23-33	ПТ86.15-4А1УТ ПТ86.15-6А1УТ ПТ86.15-8А1УТ ПТ86.15-12А1УТ ПТ86.15-16А1УТ ПТ116.15-1А1УТ ПТ116.15-6А1УТ ПТ116.15-8А1УТ ПТ116.15-12А1УТ ПТ86.15-4А1УТ ПТ86.15-6А1УТ ПТ86.15-8А1УТ ПТ86.15-12А1УТ ПТ86.15-16А1УТ ПТ116.15-4А1УТ ПТ116.15-6А1УТ ПТ116.15-8А1УТ ПТ116.15-12А1УТ ПТ86.15-4ВР11Т ПТ86.15-6ВР11Т ПТ86.15-8ВР11Т ПТ86.15-12ВР11Т ПТ86.15-16ВР11Т ПТ116.15-4ВР11Т ПТ116.15-6ВР11Т ПТ116.15-8ВР11Т ПТ116.15-12ВР11Т ПТ86.15-4А1УП ПТ86.15-6А1УП ПТ86.15-8А1УП ПТ86.15-12А1УП ПТ86.15-16А1УП ПТ116.15-4А1УП ПТ116.15-6А1УП ПТ116.15-8А1УП

<https://zavodjbi.com/>

ИДВ-Н ПОДА ПИДА ПИСЬ И ДАТІ ВЗЯМ. ИДВ-Н

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПТ116.15-12А1УП ПТ86.15-4А1УП ПТ86.15-6А1УП ПТ86.15-8А1УП ПТ86.15-12А1УП ПТ86.15-16А1УП ПТ116.15-4А1УП ПТ116.15-6А1УП ПТ116.15-8А1УП ПТ116.15-12А1УП ПТ86.15-4ВР11П ПТ86.15-6ВР11П ПТ86.15-8ВР11П ПТ86.15-12ВР11П ПТ86.15-16ВР11П ПТ116.15-4ВР11П ПТ116.15-6ВР11П ПТ116.15-8ВР11П ПТ116.15-12ВР11П
4	1.020-1.4-2 2.0.0.0	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ	34-45	ПТ86.30-4А1УТ ПТ86.30-6А1УТ ПТ86.30-8А1УТ ПТ86.30-12А1УТ ПТ86.30-16А1УТ ПТ116.30-4А1УТ ПТ116.30-6А1УТ ПТ116.30-8А1УТ ПТ116.30-12А1УТ ПТ86.30-4А1УТ ПТ86.30-6А1УТ ПТ86.30-8А1УТ ПТ86.30-12А1УТ ПТ86.30-16А1УТ ПТ116.30-4А1УТ ПТ116.30-6А1УТ ПТ116.30-8А1УТ ПТ116.30-12А1УТ ПТ86.30-4ВР11Т ПТ86.30-6ВР11Т ПТ86.30-8ВР11Т

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ИДЕНТ. ИЛД. ПУА ПИСЬ И ДАТА БЗАМ. ИИВН

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПТ86.30-12ВРІІТ ПТ86.30-16ВРІІТ ПТ116.30-4ВРІІТ ПТ116.30-6ВРІІТ ПТ116.30-8ВРІІТ ПТ116.30-12ВРІІТ ПТ86.30-4АІVП ПТ86.30-6АІVП ПТ86.30-8АІVП ПТ86.30-12АІVП ПТ86.30-16АІVП ПТ116.30-4АІVП ПТ116.30-6АІVП ПТ116.30-8АІVП ПТ116.30-12АІVП ПТ86.30-4АТVП ПТ86.30-6АТVП ПТ86.30-8АТVП ПТ86.30-12АТVП ПТ86.30-16АТVП ПТ116.30-4АТVП ПТ116.30-6АТVП ПТ116.30-8АТVП ПТ116.30-12АТVП ПТ86.30-4ВРІІП ПТ86.30-6ВРІІП ПТ86.30-8ВРІІП ПТ86.30-12ВРІІП ПТ86.30-16ВРІІП ПТ116.30-4ВРІІП ПТ116.30-6ВРІІП ПТ116.30-8ВРІІП ПТ116.30-12ВРІІП
5	1.020-1. 4-2 3.0.0.0	ПЛАТА ПЕРЕКРЫТІЯ ПТ	46-56	ПТ86.13-4АІVТ ПТ86.13-6АІVТ ПТ86.13-8АІVТ ПТ86.13-12АІVТ ПТ116.13-4АІVТ ПТ116.13-6АІVТ

ИИВ. № ТОМА ПОД ПИСЬ И ДАТА БЗАМ. ИИВН

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
				ПТ116.13-8АІVТ ПТ116.13-12АІVТ ПТ86.13-4АТVТ ПТ86.13-6АТVТ ПТ86.13-8АТVТ ПТ86.13-12АТVТ ПТ116.13-4АТVТ ПТ116.13-6АТVТ ПТ116.13-8АТVТ ПТ116.13-12АТVТ ПТ86.13-4ВРІІТ ПТ86.13-6ВРІІТ ПТ86.13-8ВРІІТ ПТ86.13-12ВРІІТ ПТ116.13-4ВРІІТ ПТ116.13-6ВРІІТ ПТ116.13-8ВРІІТ ПТ116.13-12ВРІІТ ПТ86.13-4АІVП ПТ86.13-6АІVП ПТ86.13-8АІVП ПТ86.13-12АІVП ПТ116.13-4АІVП ПТ116.13-6АІVП ПТ116.13-8АІVП ПТ116.13-12АІVП ПТ86.13-4АТVП ПТ86.13-6АТVП ПТ86.13-8АТVП ПТ86.13-12АТVП ПТ116.13-4АТVП ПТ116.13-6АТVП ПТ116.13-8АТVП ПТ116.13-12АТVП ПТ86.13-4ВРІІП ПТ86.13-6ВРІІП ПТ86.13-8ВРІІП ПТ86.13-12ВРІІП ПТ116.13-4ВРІІП

№ п/п	Обозначение	Наименование	стр.	Примечание
				https://zavodjbi.com/ ПТ 116. 13- 6ВР II П ПТ 116. 13- 8ВР II П ПТ 116. 13- 12 ВР II П
6	1.020-1. 4-2 4.0.0.0	Плита перекрытия ПТ	57-67	ПТ 86. 17- 4А IV Т ПТ 86. 17- 6А IV Т ПТ 86. 17- 8А IV Т ПТ 86. 17- 12А IV Т ПТ 116. 17- 4А IV Т ПТ 116. 17- 6А IV Т ПТ 116. 17- 8А IV Т ПТ 116. 17- 12 А IV Т ПТ 86. 17- 4А V Т ПТ 86. 17- 6А V Т ПТ 86. 17- 8А V Т ПТ 86. 17- 12А V Т ПТ 116. 17- 4А V Т ПТ 116. 17- 6А V Т ПТ 116. 17- 8А V Т ПТ 116. 17- 12 А V Т ПТ 86. 17- 4В Р II Т ПТ 86. 17- 6В Р II Т ПТ 86. 17- 8В Р II Т ПТ 86. 17- 12В Р II Т ПТ 116. 17- 4В Р II Т ПТ 116. 17- 6В Р II Т ПТ 116. 17- 8В Р II Т ПТ 116. 17- 12 В Р II Т ПТ 86. 17- 4А IV П ПТ 86. 17- 6А IV П ПТ 86. 17- 8А IV П ПТ 86. 17- 12А IV П ПТ 116. 17- 4А IV П ПТ 116. 17- 6А IV П ПТ 116. 17- 8А IV П ПТ 116. 17- 12А IV П ПТ 86. 17- 4А V П ПТ 86. 17- 6А V П ПТ 86. 17- 8А V П ПТ 86. 17- 12А V П ПТ 116. 17- 4А V П ПТ 116. 17- 6А V П ПТ 116. 17- 8А V П ПТ 116. 17- 12А V П

ИЗВЕЩЕНИЕ ПО АКТУ ОБЪЕМА РАБОТ

№ п.п.	Обозначение	наименование	стр.	Примечание
				ПТ 116 17- 4А V П ПТ 116 17- 6А V П ПТ 116. 17- 8А V П ПТ 116. 17- 12А V П ПТ 86 17- 4В Р II П ПТ 86. 17- 6В Р II П ПТ 86 17- 8В Р II П ПТ 86 17- 12В Р II П ПТ 116 17- 4В Р II П ПТ 116. 17- 6В Р II П ПТ 116. 17- 8В Р II П ПТ 116. 17- 12В Р II П
7	1.020-1. 4-2 5.0.0.0	Плита перекрытия ПТ	68-75	ПТ 86. 17- 8А IV Т-1 ПТ 86. 17- 12А IV Т-1 ПТ 86. 17- 16А IV Т-1 ПТ 116. 17- 8А IV Т-1 ПТ 116. 17- 12А IV Т-1 ПТ 86. 17- 8А V Т-1 ПТ 86. 17- 12А V Т-1 ПТ 86. 17- 16А V Т-1 ПТ 116. 17- 8А V Т-1 ПТ 116. 17- 12А V Т-1 ПТ 86. 17- 8В Р II Т-1 ПТ 86. 17- 12В Р II Т-1 ПТ 86. 17- 16В Р II Т-1 ПТ 116. 17- 8В Р II Т-1 ПТ 116. 17- 12В Р II Т-1 ПТ 86. 17- 8А IV П-1 ПТ 86. 17- 12А IV П-1 ПТ 86. 17- 16А IV П-1 ПТ 116. 17- 8А IV П-1 ПТ 116. 17- 12А IV П-1 ПТ 86. 17- 8А V П-1 ПТ 86. 17- 12А V П-1 ПТ 86. 17- 16А V П-1 ПТ 116. 17- 8А V П-1 ПТ 116. 17- 12А V П-1 ПТ 86. 17- 8А V П ПТ 86. 17- 12А V П ПТ 86. 17- 16А V П ПТ 116. 17- 8А V П ПТ 116. 17- 12А V П

<https://zavodjbi.com/>

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				ПТ 86. 17-16 ВРЦ П-1 ПТ 116. 17- 8 ВРЦ П-1 ПТ 116. 17- 12 ВРЦ П-1
8	1.020-1.4-2 0.0.0.09	Узел	76-79	Узлы 1 ÷ 8 Рис 1 ÷ 22
9	1.020-1.4-2 0.0.1.0	Сетка С	80-82	С-1 ÷ С-30
10	1.020-1.4-2 0.0.2.0	Сетка С	83-84	С-31 ÷ С-44
11	1.020-1.4-2 0.0.3.0	Изделие закладное МН	85	МН-1, МН-2
12	1.020-1.4-2 0.0.4.0	Изделие закладное МН	86	МН-3, МН-4
13	1.020-1.4-2 0.0.0.1	Стержень напряженный	87	
14	1.020-1.4-2 0.0.0.2	Стержень гнутый СТ	87	СТ-1 ÷ СТ-4
15	1.020-1.4-2 0.0.0.3	Летя строповочная СП	88	СП-1 ÷ СП-4

Шаб. № 1111а. Изменяется в объеме. Взаим. шифр № 2

1. общая часть

1.1. Выпуск 4-2 содержит рабочие чертежи плит перекрытий типа „ТТ“ и „Т“, запроектированных из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях.

1.2. Плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных зданий и зданий административно-бытового назначения.

1.3. Плиты рассчитаны под нагрузки:

Вид нагрузки	Нагрузки, Н/м ² (кгс/м ²)				
Расчетная	400	600	800	1250	1600
Нормативная	320	500	670	1050	1350

без учета собственного веса.

Плиты длиной 1165см рассчитаны под расчетные нагрузки до 1250 кгс/м² включительно.

Плиты длиной 865см рассчитаны под расчетные нагрузки до 1600 кгс/м²

1.4. Собственный вес плит:

а) из тяжелого бетона при ширине плит 8 м	Расчетный	Нормативный кгс/м ²
1,3	385	350
1,5 и 3,0	363	330
1,7	330	300
б) из бетона на пористых заполнителях при ширине плит 8 м.		
1,3	297	270
1,5 и 3,0	275	250
1,7	253	230

Иуч. отд.	Вольский	1. 6	49 III
Рис. отд.	Темченко	В. 2	47 III
ГПП	Ванин	В. 2	47 III
Рис. гр.	Ходов	В. 2	47 III
Пробрав.	Шандурова	В. 2	47 III
Разраб.	Ларионова	В. 2	47 III

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

Пояснительная записка

Страницы Лист Листов
Р 1 21

ЦНИИЭП

проектно-быт. вкл. зданий и сооружений к.т.полковн.

Шаб. № 1111а. Изменяется в объеме. Взаим. шифр № 2

<https://zavodjbi.com/>

1.5. Расчет плит произведен в соответствии с требованиями СНиП II-24-75. Плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости.

1.6. Номенклатура плит включает в себя конструкции 2-х типов:

1. плиты с двумя продольными и торцевыми ребрами шириной 298 см;
2. плиты с одним продольным и торцевыми ребрами шириной 128 см, 148 и 168 см.

Для пропускa коммуникаций в плитах шириной 168 см с индексом "1" (сантехническая) предусмотрен вырез 440x550 см.

1.7. Маркировка плит перекрытий принята в соответствии с ГОСТ 23009-78.

Марки плит перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп. Первая группа содержит:

а) обозначение типа конструкции состоящего из букв ПТ-плита перекрытия типа ПТ и Т;

б) габаритные размеры длина и ширина выраженные в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

а) несущую способность соответствующую расчетной нагрузке на перекрытие (без учета собственного веса плит) выраженную в центнерах на квадратный метр;

б) класс напрягаемой арматуры;

в) вид бетона выраженный буквенным обозначением: Т-тяжелый бетон, П-бетон на пористых заполнителях.

Третья группа содержит конструктивные особенности плит и имеет цифровые обозначения: 1-плита сантехническая.

Пример маркировки:
ПТ 116.17-12 АТ-Т-1 - железобетонная плита типа Т длиной 11650 мм, шириной 1680 мм, несущей способностью 1250 кгс/м² (без учета собственного веса) с напрягаемой арматурой класса АТ-1, изготовляемая из тяжелого бетона и имеющая вырез в полке для пропускa коммуникаций.

1.8. Для образования диска перекрытия и обеспечения совместной работы смежных плит. В плитах предусмотрены закладные детали. Закладные, установленные в торцах плит воспринимают усилия растяжения равные 5 тс.

1.9. При сосредоточенных нагрузках (перегородки, тяжелое оборудование и т.п.) плиты должны проверяться дополнительным расчетом. Для обеспечения совместной работы смежных плит и предотвращения звукоизоляции перекрытий швы между плитами должны быть тщательно запаяны бетоном или цементным раствором марки 200.

1.11. Плиты предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

1.12. Предел огнестойкости плит:

- а) для плит с растянутой арматурой класса Вр-IV - 0,65 часа;
- б) для плит с растянутой арматурой класса А-IV - 0,7 часа;
- в) для плит с растянутой арматурой класса АТ-V - 0,8 часа.

2. технические требования

2.1. Плиты изготавливаются из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях при плотном мелком заполнителе марок по прочности на сжатие - 250 и 300.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, трепельный и зольный гравий с объемной насыпной массой 700 кг/м³ и крупностью не более 10 мм.

2.3. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77. Песок для строительных работ. Технические требования

2.4. Торцевые ребра и зоны опирания плит должны быть тщательно отбюбированы и заполнены бетоном.

2.5. В качестве предварительно напрягаемой арматуры принята-сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-75:

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

Лист
2

- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса Аг-У по ГОСТ 10884-74;

- высокопрочная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-П по ГОСТ 8480-63.

В случае отсутствия арматуры из стали класса Аг-У допускается применить арматуру из стали класса А-У, имеющую те же прочностные характеристики.

2.6. Верхняя полка плит, а также продольные и торцевые ребра армируются сварными сетками. Материал сеток - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-П (ТУ 14-4-659-75) и стержни из горячекатанной стали периодического профиля класса А-Ш (по ГОСТ 5.1459-72*).

2.7. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напрягаемой арматуры - стержневой 35, проволоочной 30 мм.

2.8. Предварительное напряжение арматуры осуществляется для стали классов А-Ш и Аг-У электротермическим методом, для высокопрочной проволоки Ф5 класса Вр-П механическим методом с натяжением до твердения бетона передачей усилий на упоры формы.

2.9. При электротермическом методе натяжения, арматуру натягивать поочередно и симметрично к оси поперечного сечения формы. При механическом методе натяжение одновременное в двух ребрах.

2.10. Потери от деформаций формы, анкеров и анкерных колодок приняты равными нулю. Указанные деформации при электротермическом способе натяжения учитываются в длине заготовки напрягаемой арматуры, а при механическом компенсируются в процессе натяжения.

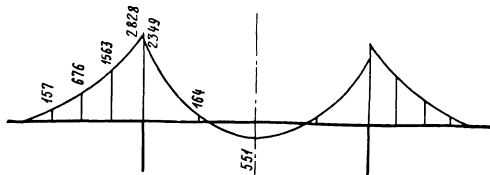
2.11. Расчет полки настилов выполнен с учетом неравномерной работы неравномерно загруженного перекрытия и построением огибающей эпюры поперечных изгибающих моментов (рис.1),

получаемой в результате сложения эпюр моментов от постоянной нагрузки, распределенной равномерно по площади перекрытия и временной нагрузки, приложенной в виде широкой полосы, место положение которой переменное, а ширина для данного настила не менее 6 м. Ординаты единичных эпюр моментов (рис.1 б, в) получены в результате расчета их на ЭВМ по программе МП-4, разработанной в ЦНИИС Минтрансстроя СССР.

Рис.1. Построение огибающей эпюры поперечных изгибающих моментов в полке настила пролетом 12 м.
а) схема загрузки перекрытия.



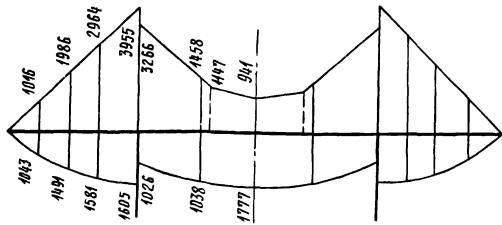
б) единичная эпюра моментов m_x от равномерно распределенной по площади перекрытия единичной нагрузки $q = 1 \text{ кгс/м}^2$.



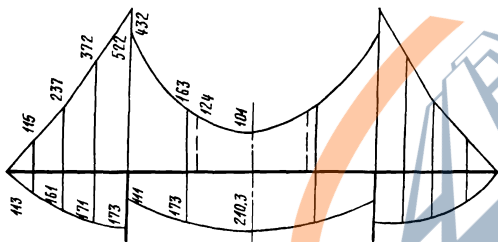
1.020-1.4-2.0.0.0.0 ПЗ

Лист
3

в) единичная энергия моментов M^2 от широкой полосовой нагрузки q^2 ($кгс/м^2$)



г)гибающая энергия моментов M^2 в полке плиты, рассчитанного под унифицированную нагрузку $q = 1250$ $кгс/м^2$ $q = 0,0335$ $кгс/см^2$
 $q = 0,108$ $кгс/см^2$



При расчете полок для плит пролетом 9 м были использованы единичные энергии плит пролетом 12 м.

<https://zavodjbi.com/>

2.12. Допускается устройство в полке плит отдельных вырезов и отверстий в зонах минимальных усилий, возникающих от эксплуатационных нагрузок и предварительного обжатия по соответствующим рабочим чертежам с расчетами, подтверждающими достаточную несущую способность изделий.

3. указания по изготовлению плит

3.1. При изготовлении плит необходимо выполнять требования действующих нормативных и инструктивных документов.

3.2. Плиты изготавливаются по агрегатно-точной технологии.

3.3. До начала производства плит завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления изделий производится.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротермическим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Натяжение проволочной арматуры осуществляется механическим способом величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры плит приведены в таблице на листах 8-14 пояснительный записки.

3.5. При натяжении термически упрочненной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронного нагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основного металла стержней.

3.7. Лоски сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродуговую не допускается.

3.8. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса В_p-I (ТУ 14-4-695-75), при диаметре 6мм и более - из горячекатанной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5459-72*.

3.9. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в разных чертежах конкретного объекта.

3.10. Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-I марок ВгЗел2 и ВгСтЗпс 2. В случае, если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°С, применение петель из стали марки ВСтЗпс 2 не допускается.

3.11. В каркасах электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями "Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СН 393-78).

3.12. Передаточная прочность бетона R° назначена в соответствии с таблицей ТСН и П-И-24-75 и принята по таблице на страницах Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно; мгновенная передача усилий на бетон не допускается.

3.13. При изготовлении плит из легких (на пористых заполнителях) бетонов объемная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1750 кг/м³. Объем межзерновых пустот, в уплотненной бетонной смеси, определенной по ГОСТ 4051-70, не должен превышать 3%.

3.14. Нормативная объемная масса легких бетонов с учетом массы арматуры γ = 1900 кг/м³.

3.15. При бетонировании плит особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетоном опорных зон.

3.16. Все плиты одной длины изготавливаются в единой универсальной форме, оснащенной различными типами упоров под каждый вариант напрягаемой арматуры. Доборные плиты бетонироваться в той же форме с применением продольной расщечки для деления основной плите ТТ на две половины.

3.17. Предельные допускаемые отклонения от размеров изделий

а также качество поверхности плит должны отвечать требованиям ГОСТ 13015-75.

3.18. Отклонение от проектной величины защитного слоя и точность положения закладных деталей приняты согласно требованиям ГОСТ 13015-75.

3.19. Кудиковая прочность бетона к моменту отпуска натяжения должна быть не менее 80% от проектной марки.

4. указания по испытанию плит

4.1. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-77.

4.2. Испытания производятся нагружением конструкции до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости).

4.3. Схема опирания и загрузки конструкции испытываются в рабочем положении.



q - p x b где p - контрольная нагрузка в кг/м²
b - ширина плиты в м.
L - длина плиты в м.

4.4. Испытания прочности. Величины полных контрольных нагрузок приведенные в таблицах 2,3 таблицы испытаний определяются согласно п.2.4.2. гост 8829-77. с учетом коэффициента С, зависящего от характера

ИЗДАНИЕ 1984г. Утверждено в печать 1984г. № 10

разрушения конструкции и вида бетона

Прочность конструкций оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний приведенных в п.3.2.1.гост 8829-77 свидетельствующих, что сопротивление конструкций действию этой нагрузки исчерпано. Величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной, при которой партия конструкций признается годной или требует повторного испытания определяется согласно п.3.22 гост 8829-77.

Партия конструкций признается годной при $R^p \geq R^*$

Партия конструкций требует повторного испытания в случае разрушения хотя бы одной из отобранных от партии конструкций при $R^p > R^* > 0,85 R^*$. Если при повторном испытании $R^p > 0,85 R^*$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций считается выдержавшей испытание.

R^p - разрушающая нагрузка, R^* - контрольная нагрузка

4.5. Испытания по жесткости.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно пп. 2.4.3 и 2.4.6 гост 8829-77. Жесткость конструкций оценивается согласно п.3.3.1 гост 8829-77 сопоставлением величин прогибов $f_{изм}$ и f_k с учетом отношения $\frac{f_{длит}}{f_{пред}}$. Величины f_k и $\frac{f_{длит}}{f_{пред}}$ приведены соответственно в столбцах 9-13 и 14-18 таблицы испытаний. Величина допустимых отклонений прогибов от контрольных, при которых партия конструкций признается годной или требует повторных испытаний, определяется согласно пп. 3.3.2 и 3.3.3 гост 8829-77. Конструкции, для которых $\frac{f_{длит}}{f_{пред}} \geq 0,85$ признаются годными если $f_{изм} > 1,1 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы у одной из отобранных от партии конструкций $1,15 f_k > f_{изм} > 1,1 f_k$. Если при повторном испытании $f_{изм} > 1,15 f_k$ хотя бы у одной из испы-

тываемых конструкций, то партия конструкций признается годной. Конструкции, для которых $\frac{f_{длит}}{f_{пред}} < 0,85$ признаются годными если $изм. > 1,2 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания если хотя бы в одной из отобранных от партии или конструкции $1,3 f_k > f_{изм} > 1,2 f_k$. Если при повторном испытании $f_{изм} > 1,3 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной.

$f_{изм}$ - прогиб измеренный после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой

f_k - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая ее кратковременно действующей.

$f_{длит}$ - прогиб вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая ее длительно действующей

$f_{пред}$ - предельно допустимый прогиб по табл. 2.СНиП II-24-75

4.6. Испытания по трещиноватости.

Трещиноватость конструкции 3й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины полных контрольных нагрузок приведены в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно пп. 2.4.3 и 2.4.6 гост 8829-77.

Величина контрольной ширины раскрытия трещин A_k приведена в столбце 19 таблицы испытаний согласно п.2.4.7 гост 8829-77.

Партия конструкции признается годной при $A_{изм} < A_k$

где $A_{изм}$ - ширина раскрытия трещины измеренная после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой по проверке трещиноватости.

A_k - контрольная величина раскрытия трещин по табл. 2 гост 8829-77.

https://zavodjbi.com

https://zavodjbi.com

1.020-1.4-2.0.0.0.0 ПЗ		Авт
		6

5. указания по применению плит

5.1. Плиты разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации

5.2. Плиты допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до +50°C и нормативного влажностного режима.

5.3. Назначение марок плит производится по нагрузкам конкретного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на плиты

5.4. В случае применения плит под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок плит производится на основе расчета плит на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых плит необходимой несущей способности.

5.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам плит указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкции и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с действующими нормативными документами.

6. указания по приемке, транспортированию, хранению и монтажу плит

6.1. На доковой грани плиты должны быть обозначены несываемой краской: марка плиты, дата изготовления, масса плиты в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

6.2. Приемка плит должна производиться в соответствии с ГОСТ 43045-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами.

6.3. Транспортирование и хранение плит производится в

горизонтальном (рабочем) положении.

6.4. Подъем плит следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы плит распределялась равномерно между четырьмя петлями.

6.5. Подъем плит типа П1,Т при монтаже осуществлять в наклонном положении под углом 8° к горизонту.

6.6. Плиты должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

6.7. При складировании плит прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов плит. Прокладки между плитами должны устанавливаться строго по вертикали. Транспортировку и складирование доборных плит осуществлять в рабочем положении (горизонтальном) на деревянных прокладках сечением 150×320 мм длиной равной длине опирания плит и устанавливаемых в зоне опирания.

6.8. При перевозке плит автомобильным транспортом следует руководствоваться временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом. (Стройиздат, 1966 г.)

6.9. Перевозку плит железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями. Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства. (Стройиздат, 1967 г.)

6.10. Монтаж плит производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-73 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.“

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

№ п. листа
Габариты и масса
Конт. шифр №

МАРКА ПЛИТЫ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ	ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД ВЕТО- НИРОВАНИЕМ	ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА В МОМЕНТ ОБЖАТИЯ
	Б ₀	Р	Б ₀₁	Р ₀
кгс/см ²				
1	2	3	4	5
ПТ86.15-4АIVТ	2522	722	2447	175
ПТ86.15-6АIVТ	2522	722	2433	175
ПТ86.15-8АIVТ	2522	722	2428	175
ПТ86.15-12АIVТ	2522	722	2399	175
ПТ86.15-16АIVТ	2522	722	2378	175
ПТ116.15-4АIVТ	2567	612	2490	175
ПТ116.15-6АIVТ	2413	612	2325	175
ПТ116.15-8АIVТ	2414	612	2294	175
ПТ116.15-12АIVТ	2712	612	2544	175
ПТ86.15-4АIVТ	3125	722	3031	200
ПТ86.15-6АIVТ	3125	722	3022	200
ПТ86.15-8АIVТ	3125	722	3003	200
ПТ86.15-12АIVТ	3125	722	2993	200
ПТ86.15-16АIVТ	3125	722	2973	200
ПТ116.15-4АIVТ	3014	612	2924	200
ПТ116.15-6АIVТ	3389	612	3273	200
ПТ116.15-8АIVТ	3559	612	3414	200
ПТ116.15-12АIVТ	3474	612	3288	200
ПТ86.15-4ВРИТ	4670	234	3944	200
ПТ86.15-6ВРИТ	5324	266	4590	200
ПТ86.15-8ВРИТ	5750	288	5000	200
ПТ86.15-12ВРИТ	5826	291	5043	200
ПТ86.15-16ВРИТ	5949	297	5142	200
ПТ116.15-4ВРИТ	6982	349	6231	200
ПТ116.15-6ВРИТ	6823	341	6070	200
ПТ116.15-8ВРИТ	6708	335	5949	200
ПТ116.15-12ВРИТ	6643	332	5842	200
ПТ86.15-4АIVП	2522	722	2435	175
ПТ86.15-6АIVП	2522	722	2418	175

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

8

<https://zavodni.com/>

ФОРМАТ II

1	2	3	4	5
ПТ86.15-8АIVП	2522	722	2409	175
ПТ86.15-12АIVП	2522	722	2393	175
ПТ86.15-16АIVП	2522	722	2370	175
ПТ116.15-4АIVП	2454	612	2378	175
ПТ116.15-6АIVП	2635	612	2529	175
ПТ116.15-8АIVП	2413	612	2285	175
ПТ116.15-12АIVП	2905	612	2718	175
ПТ86.15-4АIVП	3125	722	3017	200
ПТ86.15-6АIVП	3125	722	3010	200
ПТ86.15-8АIVП	3125	722	3000	200
ПТ86.15-12АIVП	3125	722	2982	200
ПТ86.15-16АIVП	3125	722	2953	200
ПТ116.15-4АIVП	3014	612	2923	200
ПТ116.15-6АIVП	3308	612	3185	200
ПТ116.15-8АIVП	3352	612	3208	200
ПТ116.15-12АIVП	3013	612	2831	200
ПТ86.15-4ВРИП	4068	203	3342	200
ПТ86.15-6ВРИП	4302	215	3569	200
ПТ86.15-8ВРИП	4875	244	4126	200
ПТ86.15-12ВРИП	5908	295	5122	200
ПТ86.15-16ВРИП	6082	304	5258	200
ПТ116.15-4ВРИП	5710	286	5080	200
ПТ116.15-6ВРИП	5820	291	5167	200
ПТ116.15-8ВРИП	5878	294	5205	200
ПТ116.15-12ВРИП	6434	322	5661	210
ПТ86.30-4АIVТ	2522	722	2447	175
ПТ86.30-6АIVТ	2522	722	2433	175
ПТ86.30-8АIVТ	2522	722	2428	175
ПТ86.30-12АIVТ	2522	722	2399	175
ПТ86.30-16АIVТ	2522	722	2378	175
ПТ116.30-4АIVТ	2567	612	2490	175
ПТ116.30-6АIVТ	2413	612	2325	175
ПТ116.30-8АIVТ	2414	612	2294	175
ПТ116.30-12АIVТ	2712	612	2544	175
ПТ86.30-4АIVТ	3125	722	3031	200
ПТ86.30-6АIVТ	3125	722	3022	200

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

СТ

17528

<https://zavodni.com/>

П И Н Ч К
О П Е Р А Т О Р
Т П П К О Р Т
Э П В Ц
К и е в З Н И И Э П

И Н В. М О Д У Л.
П О Д П. И Д А Т А
В З А М. И Н В. М

К и е в З Н И И Э П
Т П П К О Р Т

КиевЗНИИЭП

1111 КОП-1

1	2	3	4	5
ПТ116.13-6АIVП	2413	612	2323	175
ПТ116.13-8АIVП	2481	612	2370	175
ПТ116.13-12АIVП	2754	612	2585	175
ПТ86.13-4АTVП	3125	722	3030	200
ПТ86.13-6АTVП	3125	722	3014	200
ПТ86.13-8АTVП	3125	722	3007	200
ПТ86.13-12АTVП	3125	722	2978	200
ПТ116.13-4АTVП	3014	612	2916	200
ПТ116.13-6АTVП	3116	612	3005	200
ПТ116.13-8АTVП	3014	612	2889	200
ПТ116.13-12АTVП	3350	612	3173	200
ПТ86.13-4ВPIIП	3452	173	2726	200
ПТ86.13-6ВPIIП	4251	213	3524	200
ПТ86.13-8ВPIIП	4755	238	4013	200
ПТ86.13-12ВPIIП	5659	283	4885	200
ПТ116.13-4ВPIIП	5774	289	5149	200
ПТ116.13-6ВPIIП	5774	289	5127	200
ПТ116.13-8ВPIIП	6286	314	5582	200
ПТ116.13-12ВPIIП	6029	301	5311	200
ПТ86.17-4АIVT	2522	722	2447	175
ПТ86.17-6АIVT	2522	722	2425	175
ПТ86.17-8АIVT	2522	722	2423	175
ПТ86.17-12АIVT	2522	722	2390	175
ПТ116.17-4АIVT	2580	612	2503	175
ПТ116.17-6АIVT	2444	612	2353	175
ПТ116.17-8АIVT	2639	612	2513	175
ПТ116.17-12АIVT	2413	612	2229	175
ПТ86.17-4АTVT	3125	722	3031	200
ПТ86.17-6АTVT	3125	722	3023	200
ПТ86.17-8АTVT	3125	722	3009	200
ПТ86.17-12АTVT	3125	722	2977	200
ПТ116.17-4АTVT	3616	612	3508	200
ПТ116.17-6АTVT	3198	612	3083	200
ПТ116.17-8АTVT	3399	612	3255	200
ПТ116.17-12АTVT	3015	612	2823	200

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

12

<https://zavodpi.com/>

ФОРМАТ II

Личек

ОПЕРАТОР

ЭПВЦ

КиевЗНИИЭП

ВЗАИМНЬ

ПОДЛ. И ДАТА

ИНВ. № ПОДЛ.

1	2	3	4	5
ПТ86.17-4ВPIIT	5029	251	4303	200
ПТ86.17-6ВPIIT	5797	290	5057	200
ПТ86.17-8ВPIIT	5653	283	4895	200
ПТ86.17-12ВPIIT	5832	292	5040	200
ПТ116.17-4ВPIIT	6523	326	5827	200
ПТ116.17-6ВPIIT	6668	333	5928	200
ПТ116.17-8ВPIIT	6219	311	5510	200
ПТ116.17-12ВPIIT	6249	312	5483	200
ПТ86.17-4АIVП	2522	722	2436	175
ПТ86.17-6АIVП	2522	722	2420	175
ПТ86.17-8АIVП	2522	722	2411	175
ПТ86.17-12АIVП	2522	722	2368	175
ПТ116.17-4АIVП	2413	612	2330	175
ПТ116.17-6АIVП	2542	612	2435	175
ПТ116.17-8АIVП	2412	612	2275	175
ПТ116.17-12АIVП	2413	612	2219	175
ПТ86.17-4АTVП	3125	722	3018	200
ПТ86.17-6АTVП	3125	722	3011	200
ПТ86.17-8АTVП	3125	722	2992	200
ПТ86.17-12АTVП	3125	722	2964	200
ПТ116.17-4АTVП	3014	612	2913	200
ПТ116.17-6АTVП	3014	612	2895	200
ПТ116.17-8АTVП	3014	612	2865	200
ПТ116.17-12АTVП	3348	612	3148	200
ПТ86.17-4ВPIIП	3827	191	3101	200
ПТ86.17-6ВPIIП	4793	240	4054	200
ПТ86.17-8ВPIIП	5415	271	4659	200
ПТ86.17-12ВPIIП	5926	296	5131	200
ПТ116.17-4ВPIIП	6199	310	5534	200
ПТ116.17-6ВPIIП	5774	289	5114	200
ПТ116.17-8ВPIIП	5967	298	5281	200
ПТ116.17-12ВPIIП	6393	320	5612	210
ПТ86.17-8АIVT-1	2522	722	2423	175
ПТ86.17-12АIVT-1	2522	722	2390	175
ПТ86.17-16АIVT-1	2524	722	2347	175

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

ЛИСТ

13

1752P 15

ФОРМАТ II

МАРКА ПЛИТЫ	КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРОГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСТОЯНИЯ ТРЕЩИН (ММ)
	ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
ПТ86.15-4АIVТ	917	1143	378	372	364	353	334	0.144	0.142	0.139	0.135	0.128	0.115	0.114	0.111	0.108	0.102	0.25
ПТ86.15-6АIVТ	1197	1463	619	606	590	568	528	0.230	0.225	0.219	0.211	0.179	0.184	0.180	0.176	0.169	0.166	0.25
ПТ86.15-8АIVТ	1477	1783	835	818	796	765	710	0.319	0.318	0.287	0.282	0.274	0.305	0.301	0.312	0.305	0.293	0.25
ПТ86.15-12АIVТ	2107	2503	1312	1296	1248	1185	1070	0.412	0.417	0.405	0.392	0.379	0.434	0.434	0.420	0.403	0.372	0.25
ПТ86.15-16АIVТ	2597	3063	1687	1687	1623	1526	1350	0.572	0.592	0.572	0.530	0.482	0.537	0.548	0.530	0.502	0.452	0.25
ПТ116.15-4АIVТ	917	1143	387	380	367	350	318	0.518	0.525	0.525	0.527	0.532	0.421	0.418	0.409	0.397	0.376	0.25
ПТ116.15-6АIVТ	1197	1463	625	625	606	569	500	0.655	0.687	0.682	0.642	0.576	0.529	0.539	0.529	0.498	0.443	0.25
ПТ116.15-8АIVТ	1477	1783	837	837	837	790	670	0.746	0.794	0.864	0.753	0.620	0.629	0.641	0.657	0.610	0.519	0.25
ПТ116.15-12АIVТ	2107	2503	1312	1312	1312	1248	1050	1.461	1.544	1.662	1.669	1.466	1.207	1.230	1.264	1.224	1.045	0.25
ПТ86.15-4АIVТ	917	1143	363	358	352	343	328	0.139	0.137	0.135	0.132	0.126	0.111	0.110	0.108	0.105	0.101	0.25
ПТ86.15-6АIVТ	1197	1463	591	582	571	556	529	0.219	0.215	0.213	0.209	0.195	0.204	0.202	0.199	0.195	0.228	0.25
ПТ86.15-8АIVТ	1477	1783	800	785	765	740	693	0.299	0.293	0.255	0.249	0.236	0.239	0.235	0.235	0.228	0.215	0.25
ПТ86.15-12АIVТ	2107	2503	1266	1241	1209	1165	1086	0.501	0.492	0.480	0.466	0.456	0.506	0.499	0.489	0.477	0.455	0.25
ПТ86.15-16АIVТ	2597	3063	1634	1596	1545	1479	1356	0.632	0.618	0.595	0.568	0.514	0.572	0.561	0.546	0.527	0.491	0.25
ПТ116.15-4АIVТ	917	1143	374	367	356	343	319	0.542	0.546	0.552	0.560	0.577	0.424	0.420	0.414	0.406	0.394	0.25
ПТ116.15-6АIVТ	1197	1463	594	581	564	542	502	0.906	0.892	0.876	0.859	0.853	0.682	0.672	0.658	0.640	0.607	0.25
ПТ116.15-8АIVТ	1477	1783	806	788	763	730	670	1.122	1.115	1.106	1.093	1.058	0.887	0.871	0.850	0.821	0.769	0.25
ПТ116.15-12АIVТ	2107	2503	1312	1308	1253	1181	1050	1.550	1.614	1.555	1.482	1.363	1.300	1.318	1.269	1.204	1.086	0.25
ПТ86.15-4ВРИТ	917	1143	330	328	324	319	310	0.129	0.128	0.127	0.125	0.121	0.103	0.103	0.101	0.100	0.097	0.10
ПТ86.15-6ВРИТ	1197	1463	537	532	525	516	500	0.209	0.207	0.204	0.201	0.194	0.167	0.166	0.163	0.161	0.190	0.10
ПТ86.15-8ВРИТ	1477	1783	726	718	708	695	670	0.281	0.278	0.274	0.268	0.259	0.224	0.222	0.219	0.215	0.207	0.10
ПТ86.15-12ВРИТ	2107	2503	1167	1151	1130	1102	1050	0.408	0.403	0.396	0.386	0.365	0.386	0.382	0.376	0.369	0.356	0.10
ПТ86.15-16ВРИТ	2597	3063	1524	1500	1468	1426	1350	0.554	0.546	0.535	0.522	0.496	0.489	0.482	0.474	0.462	0.442	0.10
ПТ116.15-4ВРИТ	917	1143	338	334	329	322	310	0.430	0.399	0.398	0.398	0.399	0.327	0.363	0.361	0.357	0.351	0.10
ПТ116.15-6ВРИТ	1197	1463	554	547	537	524	500	0.694	0.692	0.691	0.689	0.673	0.562	0.557	0.550	0.541	0.524	0.10
ПТ116.15-8ВРИТ	1477	1783	754	743	727	707	670	0.721	0.712	0.702	0.705	0.721	0.746	0.738	0.727	0.712	0.686	0.10
ПТ116.15-12ВРИТ	2107	2503	1125	1201	1169	1127	1050	1.423	1.391	1.343	1.287	1.168	1.150	1.131	1.104	1.070	1.007	0.10

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПТ86.15-4АІВП	831	1021	375	369	360	348	326	0.190	0.187	0.182	0.176	0.165	0.152	0.149	0.146	0.141	0.132	0.25
ПТ86.15-6АІВП	1111	1341	615	601	583	559	515	0.300	0.294	0.285	0.273	0.251	0.240	0.235	0.228	0.218	0.201	0.25
ПТ86.15-8АІВП	1391	1661	829	809	782	747	682	0.400	0.390	0.377	0.360	0.328	0.320	0.312	0.302	0.288	0.263	0.25
ПТ86.15-12АІВП	2021	2381	1312	1284	1234	1170	1051	0.555	0.496	0.471	0.438	0.401	0.526	0.521	0.504	0.481	0.441	0.25
ПТ86.15-16АІВП	2511	2941	1687	1687	1645	1540	1350	0.664	0.680	0.673	0.626	0.535	0.638	0.647	0.638	0.601	0.534	0.25
ПТ116.15-4АІВП	831	1021	387	380	367	351	321	0.687	0.693	0.696	0.704	0.725	0.578	0.573	0.563	0.551	0.529	0.25
ПТ116.15-6АІВП	1111	1341	625	609	586	555	500	1.025	1.021	1.010	0.982	0.926	0.832	0.816	0.792	0.761	0.706	0.25
ПТ116.15-8АІВП	1391	1661	837	837	837	783	670	0.862	0.911	0.984	0.940	0.821	0.783	0.794	0.812	0.763	0.658	0.25
ПТ116.15-12АІВП	2021	2381	1312	1312	1312	1236	1050	1.755	1.801	1.836	1.773	1.547	1.458	1.479	1.514	1.442	1.239	0.25
ПТ86.15-4АТВП	831	1021	362	356	349	339	321	0.184	0.181	0.177	0.172	0.163	0.147	0.145	0.142	0.138	0.131	0.25
ПТ86.15-6АТВП	1111	1341	588	579	566	549	518	0.299	0.294	0.287	0.279	0.263	0.239	0.235	0.230	0.223	0.211	0.25
ПТ86.15-8АТВП	1391	1661	792	777	758	732	684	0.394	0.387	0.377	0.364	0.340	0.315	0.309	0.301	0.291	0.272	0.25
ПТ86.15-12АТВП	2021	2381	1257	1229	1193	1145	1057	0.548	0.535	0.518	0.495	0.452	0.523	0.513	0.500	0.483	0.451	0.25
ПТ86.15-16АТВП	2511	2941	1687	1641	1579	1498	1350	0.698	0.676	0.647	0.609	0.479	0.613	0.598	0.577	0.549	0.490	0.25
ПТ116.15-4АТВП	831	1021	371	363	354	341	319	0.610	0.615	0.623	0.637	0.669	0.557	0.552	0.545	0.538	0.525	0.25
ПТ116.15-6АТВП	1111	1341	594	581	564	542	501	0.973	0.976	0.980	0.980	0.956	0.844	0.831	0.815	0.794	0.755	0.25
ПТ116.15-8АТВП	1391	1661	815	795	769	734	670	1.214	1.204	1.191	1.173	1.143	1.052	1.031	1.003	0.966	0.899	0.25
ПТ116.15-12АТВП	2021	2381	1312	1312	1310	1218	1050	1.573	1.619	1.593	1.473	1.266	1.261	1.279	1.273	1.185	1.026	0.25
ПТ86.15-4ВРІІП	831	1021	331	328	324	319	310	0.174	0.173	0.171	0.168	0.163	0.140	0.138	0.137	0.135	0.196	0.10
ПТ86.15-6ВРІІП	1111	1341	546	540	531	520	500	0.283	0.280	0.275	0.270	0.259	0.227	0.224	0.220	0.216	0.243	0.10
ПТ86.15-8ВРІІП	1391	1661	737	728	716	699	670	0.379	0.374	0.368	0.360	0.345	0.303	0.300	0.295	0.288	0.276	0.10
ПТ86.15-12ВРІІП	2021	2381	1170	1154	1132	1103	1050	0.593	0.585	0.574	0.559	0.532	0.475	0.468	0.459	0.447	0.437	0.10
ПТ86.15-16ВРІІП	2511	2941	1528	1503	1471	1428	1350	0.723	0.711	0.694	0.673	0.635	0.622	0.614	0.602	0.588	0.561	0.10
ПТ116.15-4ВРІІП	831	1021	343	338	332	324	310	0.584	0.576	0.566	0.540	0.522	0.403	0.398	0.391	0.404	0.390	0.10
ПТ116.15-6ВРІІП	1111	1341	562	553	542	527	500	0.786	0.792	0.801	0.808	0.804	0.699	0.692	0.681	0.667	0.642	0.10
ПТ116.15-8ВРІІП	1391	1661	764	751	734	711	670	1.099	1.078	1.051	1.015	0.865	0.931	0.917	0.900	0.876	0.840	0.10
ПТ116.15-12ВРІІП	2021	2381	1217	1195	1164	1124	1050	1.768	1.734	1.688	1.628	1.426	1.340	1.317	1.286	1.246	1.172	0.10
ПТ86.30-4АІVT	1834	2286	756	744	728	706	668	0.144	0.142	0.139	0.135	0.128	0.115	0.114	0.111	0.108	0.102	0.25
ПТ86.30-6АІVT	2394	2926	1238	1212	1180	1136	1056	0.230	0.225	0.219	0.211	0.179	0.184	0.180	0.176	0.169	0.166	0.25
ПТ86.30-8АІVT	2954	3566	1670	1636	1592	1530	1420	0.319	0.318	0.287	0.282	0.274	0.305	0.301	0.312	0.305	0.293	0.25
ПТ86.30-12АІVT	4214	5006	2624	2592	2496	2370	2140	0.412	0.417	0.405	0.392	0.379	0.434	0.434	0.420	0.403	0.372	0.25
ПТ86.30-16АІVT	5194	6126	3374	3374	3246	3052	2700	0.572	0.592	0.572	0.530	0.482	0.537	0.548	0.530	0.502	0.452	0.25
ПТ116.30-4АІVT	1834	2286	774	760	734	700	636	0.518	0.525	0.525	0.527	0.532	0.421	0.418	0.409	0.397	0.376	0.25
ПТ116.30-6АІVT	2394	2926	1250	1250	1212	1138	1000	0.655	0.687	0.682	0.642	0.576	0.529	0.539	0.529	0.498	0.443	0.25
ПТ116.30-8АІVT	2954	3566	1674	1674	1674	1580	1340	0.746	0.794	0.864	0.753	0.620	0.629	0.641	0.657	0.610	0.519	0.25
ПТ116.30-12АІVT	4214	5006	2624	2624	2624	2490	2100	1.461	1.544	1.662	1.669	1.466	1.207	1.230	1.264	1.224	1.045	0.25

УИДЦ
КиевЗНИИЭП
ТЛП КОРТ

<https://zavodjbi.com/>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПТ86.30-4АТVТ	1834	2286	726	716	704	686	656	0.139	0.137	0.135	0.132	0.126	0.111	0.110	0.108	0.105	0.101	0.25
ПТ86.30-6АТVТ	2394	2926	1182	1164	1142	1112	1058	0.219	0.215	0.213	0.209	0.195	0.204	0.202	0.199	0.195	0.228	0.25
ПТ86.30-8АТVТ	2954	3566	1600	1570	1530	1480	1386	0.299	0.293	0.255	0.249	0.236	0.239	0.235	0.235	0.228	0.215	0.25
ПТ86.30-12АТVТ	4214	5006	2532	2482	2418	2330	2172	0.501	0.492	0.480	0.466	0.456	0.506	0.499	0.489	0.477	0.455	0.25
ПТ86.30-16АТVТ	5194	6126	3268	3192	3090	2958	2712	0.632	0.618	0.595	0.568	0.514	0.572	0.561	0.546	0.527	0.491	0.25
ПТ116.30-4АТVТ	1834	2286	748	734	712	686	638	0.542	0.546	0.552	0.560	0.577	0.424	0.420	0.414	0.406	0.394	0.25
ПТ116.30-6АТVТ	2394	2926	1188	1162	1128	1084	1004	0.906	0.892	0.876	0.859	0.853	0.682	0.672	0.658	0.640	0.607	0.25
ПТ116.30-8АТVТ	2954	3566	1612	1576	1526	1460	1340	1.122	1.115	1.106	1.093	1.058	0.887	0.871	0.850	0.821	0.769	0.25
ПТ116.30-12АТVТ	4214	5006	2624	2616	2506	2362	2100	1.550	1.614	1.555	1.482	1.363	1.300	1.318	1.269	1.204	1.086	0.25
ПТ86.30-4ВРІІТ	1834	2286	660	656	648	638	620	0.129	0.128	0.127	0.125	0.121	0.103	0.103	0.101	0.100	0.097	0.10
ПТ86.30-6ВРІІТ	2394	2926	1074	1064	1050	1032	1000	0.209	0.207	0.204	0.201	0.194	0.167	0.166	0.163	0.161	0.190	0.10
ПТ86.30-8ВРІІТ	2954	3566	1452	1436	1416	1390	1340	0.281	0.278	0.274	0.268	0.259	0.224	0.222	0.219	0.215	0.207	0.10
ПТ86.30-12ВРІІТ	4214	5006	2334	2302	2260	2204	2100	0.408	0.403	0.396	0.386	0.365	0.386	0.382	0.376	0.369	0.356	0.10
ПТ86.30-16ВРІІТ	5194	6126	3048	3000	2936	2852	2700	0.554	0.546	0.535	0.522	0.496	0.489	0.482	0.474	0.462	0.442	0.10
ПТ116.30-4ВРІІТ	1834	2286	676	668	658	644	620	0.430	0.399	0.398	0.398	0.399	0.327	0.363	0.361	0.357	0.351	0.10
ПТ116.30-6ВРІІТ	2394	2926	1108	1094	1074	1048	1000	0.694	0.692	0.691	0.689	0.673	0.562	0.557	0.550	0.541	0.524	0.10
ПТ116.30-8ВРІІТ	2954	3566	1508	1486	1454	1414	1340	0.721	0.712	0.702	0.705	0.721	0.746	0.738	0.727	0.712	0.686	0.10
ПТ116.30-12ВРІІТ	4214	5006	2250	2402	2338	2254	2100	1.423	1.391	1.343	1.287	1.168	1.150	1.131	1.104	1.070	1.007	0.10
ПТ86.30-4АІVП	1662	2042	750	738	720	696	652	0.190	0.187	0.182	0.176	0.165	0.152	0.149	0.146	0.141	0.132	0.25
ПТ86.30-6АІVП	2222	2682	1230	1202	1166	1118	1030	0.300	0.294	0.285	0.273	0.251	0.240	0.235	0.228	0.218	0.201	0.25
ПТ86.30-8АІVП	2782	3322	1658	1618	1564	1494	1362	0.400	0.390	0.377	0.360	0.328	0.320	0.312	0.302	0.288	0.263	0.25
ПТ86.30-12АІVП	4042	4772	2624	2568	2468	2340	2102	0.555	0.496	0.471	0.438	0.401	0.526	0.521	0.504	0.481	0.441	0.25
ПТ86.30-16АІVП	5022	5882	3374	3374	3290	3080	2700	0.664	0.680	0.673	0.626	0.535	0.638	0.647	0.638	0.601	0.534	0.25
ПТ116.30-4АІVП	1662	2042	774	760	734	702	642	0.687	0.693	0.696	0.704	0.725	0.578	0.573	0.563	0.551	0.529	0.25
ПТ116.30-6АІVП	2222	2682	1250	1218	1172	1110	1000	1.025	1.021	1.010	0.982	0.926	0.832	0.816	0.792	0.761	0.706	0.25
ПТ116.30-8АІVП	2782	3322	1674	1674	1674	1566	1340	0.862	0.911	0.984	0.940	0.821	0.783	0.794	0.812	0.763	0.658	0.25
ПТ116.30-12АІVП	4042	4772	2624	2624	2624	2472	2100	1.755	1.801	1.836	1.773	1.547	1.458	1.479	1.514	1.442	1.239	0.25
ПТ86.30-4АТVП	1662	2042	724	712	698	678	642	0.184	0.181	0.177	0.172	0.163	0.147	0.145	0.142	0.138	0.131	0.25
ПТ86.30-6АТVП	2222	2682	1176	1158	1132	1098	1036	0.299	0.294	0.287	0.279	0.263	0.239	0.235	0.230	0.223	0.211	0.25
ПТ86.30-8АТVП	2782	3322	1584	1554	1516	1464	1368	0.394	0.387	0.377	0.364	0.340	0.315	0.309	0.301	0.291	0.272	0.25
ПТ86.30-12АТVП	4042	4772	2514	2458	2386	2290	2114	0.548	0.535	0.518	0.495	0.452	0.523	0.513	0.500	0.483	0.451	0.25
ПТ86.30-16АТVП	5022	5882	3374	3282	3158	2996	2700	0.698	0.676	0.647	0.609	0.479	0.613	0.598	0.577	0.549	0.490	0.25
ПТ116.30-4АТVП	1662	2042	742	726	708	682	638	0.610	0.615	0.623	0.637	0.669	0.557	0.552	0.545	0.538	0.525	0.25
ПТ116.30-6АТVП	2222	2682	1188	1162	1128	1084	1002	0.973	0.976	0.980	0.980	0.956	0.844	0.831	0.815	0.794	0.755	0.25
ПТ116.30-8АТVП	2782	3322	1630	1590	1538	1468	1340	1.214	1.204	1.191	1.173	1.143	1.052	1.031	1.003	0.966	0.899	0.25
ПТ116.30-12АТVП	4042	4772	2624	2624	2620	2436	2100	1.573	1.619	1.593	1.473	1.266	1.261	1.279	1.273	1.185	1.026	0.25

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	ПТ86.30-4ВРІІП	1662	2042	662	656	648	638	620	0.174	0.173	0.171	0.168	0.163	0.140	0.138	0.137	0.135	0.196	0.10
		ПТ86.30-6ВРІІП	2222	2682	1092	1080	1062	1040	1000	0.283	0.280	0.275	0.270	0.259	0.227	0.224	0.220	0.216	0.243	0.10
		ПТ86.30-8ВРІІП	2782	3322	1474	1456	1432	1398	1340	0.379	0.374	0.368	0.360	0.345	0.303	0.300	0.295	0.288	0.276	0.10
		ПТ86.30-12ВРІІП	4042	4772	2340	2308	2264	2206	2100	0.593	0.585	0.574	0.559	0.532	0.475	0.468	0.459	0.447	0.437	0.10
		ПТ86.30-16ВРІІП	5022	5882	3056	3006	2942	2856	2700	0.723	0.711	0.694	0.673	0.635	0.622	0.614	0.602	0.588	0.561	0.10
		ПТ116.30-4ВРІІП	1662	2042	686	676	664	648	620	0.584	0.576	0.566	0.540	0.522	0.403	0.398	0.391	0.404	0.390	0.10
		ПТ116.30-6ВРІІП	2222	2682	1124	1106	1084	1054	1000	0.786	0.792	0.801	0.808	0.804	0.699	0.692	0.681	0.667	0.642	0.10
		ПТ116.30-8ВРІІП	2782	3322	1528	1502	1468	1422	1340	1.099	1.078	1.051	1.015	0.865	0.931	0.917	0.900	0.876	0.840	0.10
		ПТ116.30-12ВРІІП	4042	4772	2434	2390	2338	2248	2100	1.768	1.734	1.688	1.628	1.426	1.340	1.317	1.286	1.246	1.172	0.10
		ПТ86.13-4АІVТ	939	1173	371	366	360	351	336	0.130	0.129	0.126	0.123	0.118	0.104	0.103	0.101	0.099	0.094	0.25
		ПТ86.13-6АІVТ	1219	1493	614	603	588	568	532	0.210	0.206	0.201	0.194	0.182	0.168	0.165	0.161	0.155	0.145	0.25
		ПТ86.13-8АІVТ	1499	1813	826	812	793	768	722	0.363	0.363	0.361	0.359	0.363	0.368	0.365	0.362	0.357	0.349	0.25
		ПТ86.13-12АІVТ	2129	2533	1312	1292	1248	1189	1082	0.343	0.345	0.338	0.330	0.325	0.399	0.397	0.386	0.372	0.346	0.25
		ПТ116.13-4АІVТ	939	1173	378	370	360	346	320	0.514	0.517	0.523	0.531	0.551	0.444	0.439	0.434	0.426	0.412	0.25
		ПТ116.13-6АІVТ	1219	1493	622	607	585	557	506	0.836	0.822	0.805	0.786	0.757	0.636	0.624	0.607	0.585	0.546	0.25
		ПТ116.13-8АІVТ	1499	1813	837	818	787	746	670	1.080	1.080	1.062	1.027	0.950	0.825	0.813	0.787	0.754	0.692	0.25
		ПТ116.13-12АІVТ	2129	2533	1312	1312	1312	1280	1050	1.127	1.072	1.175	1.247	1.035	0.897	0.895	0.920	0.925	0.760	0.25
		ПТ86.13-4АТVТ	939	1173	363	358	352	343	328	0.127	0.125	0.123	0.120	0.114	0.101	0.100	0.098	0.096	0.091	0.25
		ПТ86.13-6АТVТ	1219	1493	585	578	567	554	529	0.204	0.201	0.198	0.193	0.182	0.163	0.161	0.158	0.155	0.171	0.25
ПТ86.13-8АТVТ	1499	1813	792	780	765	745	708	0.283	0.279	0.275	0.271	0.268	0.298	0.296	0.292	0.288	0.281	0.25		
ПТ86.13-12АТVТ	2129	2533	1258	1233	1199	1154	1072	0.349	0.341	0.330	0.315	0.300	0.362	0.356	0.348	0.337	0.318	0.25		
ПТ116.13-4АТVТ	939	1173	369	363	354	342	320	0.456	0.463	0.472	0.484	0.510	0.399	0.396	0.392	0.386	0.377	0.25		
ПТ116.13-6АТVТ	1219	1493	592	580	565	545	508	0.821	0.813	0.805	0.797	0.788	0.650	0.642	0.630	0.616	0.589	0.25		
ПТ116.13-8АТVТ	1499	1813	826	805	776	739	670	0.952	0.928	0.896	0.858	0.781	0.717	0.701	0.679	0.651	0.598	0.25		
ПТ116.13-12АТVТ	2129	2533	1312	1312	1278	1197	1050	1.219	1.286	1.297	1.222	1.103	1.002	1.021	1.007	0.946	0.835	0.25		
ПТ86.13-4ВРІІТ	939	1173	327	325	321	317	310	0.117	0.116	0.115	0.114	0.111	0.094	0.093	0.092	0.091	0.089	0.10		
ПТ86.13-6ВРІІТ	1219	1493	532	528	522	514	500	0.189	0.188	0.186	0.183	0.178	0.151	0.150	0.149	0.146	0.142	0.10		
ПТ86.13-8ВРІІТ	1499	1813	720	713	704	692	670	0.254	0.252	0.249	0.245	0.237	0.204	0.202	0.199	0.196	0.190	0.10		
ПТ86.13-12ВРІІТ	2129	2533	1146	1133	1116	1092	1050	0.401	0.396	0.390	0.382	0.367	0.321	0.317	0.312	0.306	0.294	0.10		
ПТ116.13-4ВРІІТ	939	1173	335	332	327	321	310	0.395	0.393	0.390	0.386	0.380	0.303	0.301	0.298	0.294	0.287	0.10		
ПТ116.13-6ВРІІТ	1219	1493	550	543	534	522	500	0.658	0.655	0.651	0.635	0.612	0.527	0.523	0.517	0.510	0.497	0.10		
ПТ116.13-8ВРІІТ	1499	1813	749	739	724	705	670	0.799	0.804	0.811	0.703	0.720	0.690	0.682	0.672	0.673	0.651	0.10		
ПТ116.13-12ВРІІТ	2129	2533	1209	1188	1159	1120	1050	1.241	1.217	1.179	1.134	1.039	1.063	1.047	1.025	0.997	0.946	0.10		
ПТ86.13-4АІVП	851	1049	371	365	356	346	326	0.171	0.168	0.164	0.159	0.150	0.137	0.135	0.132	0.128	0.120	0.25		
ПТ86.13-6АІVП	1131	1369	605	595	580	561	526	0.279	0.274	0.267	0.258	0.242	0.223	0.219	0.214	0.207	0.194	0.25		
ПТ86.13-8АІVП	1411	1689	823	805	781	748	689	0.366	0.358	0.347	0.333	0.306	0.293	0.286	0.278	0.266	0.245	0.25		

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ

ЛИСТ

18

17528 20

ФОРМАТ 12

ЭПВЦ
КресЗНИИЭП

ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

И. Д. ДАТ.

ВЗАМ. ИМР. №

№ ВЕРСИИ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПТ86.13-12А1ВП	2041	2409	1311	1279	1236	1179	1076	0.500	0.486	0.467	0.453	0.441	0.548	0.537	0.523	0.504	0.472	0.25
ПТ116.13-4А1ВП	851	1049	387	378	367	351	322	0.605	0.563	0.568	0.577	0.601	0.486	0.506	0.498	0.487	0.469	0.25
ПТ116.13-6А1ВП	1131	1369	625	616	593	562	506	0.888	0.897	0.874	0.841	0.802	0.725	0.723	0.702	0.675	0.627	0.25
ПТ116.13-8А1ВП	1411	1689	837	837	805	757	670	1.125	1.183	1.163	1.126	1.033	0.924	0.939	0.908	0.863	0.782	0.25
ПТ116.13-12А1ВП	2041	2409	1312	1312	1312	1227	1050	1.612	1.667	1.698	1.604	1.420	1.352	1.371	1.406	1.324	1.149	0.25
ПТ86.13-4АТВП	851	1049	355	351	345	337	324	0.168	0.166	0.163	0.159	0.153	0.134	0.133	0.130	0.128	0.122	0.25
ПТ86.13-6АТВП	1131	1369	583	574	562	547	518	0.270	0.266	0.260	0.253	0.240	0.216	0.213	0.208	0.203	0.192	0.25
ПТ86.13-8АТВП	1411	1689	788	775	758	735	694	0.365	0.359	0.351	0.340	0.321	0.292	0.287	0.281	0.272	0.257	0.25
ПТ86.13-12АТВП	2041	2409	1254	1226	1189	1140	1050	0.553	0.541	0.525	0.503	0.463	0.443	0.433	0.420	0.403	0.372	0.25
ПТ116.13-4АТВП	851	1049	370	363	353	339	315	0.486	0.477	0.466	0.452	0.339	0.386	0.379	0.369	0.357	0.347	0.25
ПТ116.13-6АТВП	1131	1369	597	585	569	547	507	0.926	0.915	0.903	0.891	0.867	0.776	0.765	0.751	0.732	0.700	0.25
ПТ116.13-8АТВП	1411	1689	819	799	772	736	670	1.105	1.096	1.083	1.066	1.030	0.943	0.924	0.898	0.864	0.803	0.25
ПТ116.13-12АТВП	2041	2409	1312	1300	1247	1177	1050	1.676	1.700	1.628	1.552	1.429	1.405	1.406	1.353	1.284	1.158	0.25
ПТ86.13-4ВР11П	851	1049	332	329	325	320	310	0.159	0.158	0.156	0.153	0.149	0.127	0.126	0.125	0.123	0.187	0.10
ПТ86.13-6ВР11П	1131	1369	540	535	527	518	500	0.257	0.254	0.251	0.246	0.238	0.206	0.203	0.201	0.197	0.238	0.10
ПТ86.13-8ВР11П	1411	1689	730	722	711	696	670	0.344	0.341	0.335	0.329	0.316	0.276	0.273	0.268	0.263	0.288	0.10
ПТ86.13-12ВР11П	2041	2409	1161	1146	1126	1099	1050	0.540	0.533	0.523	0.511	0.488	0.432	0.426	0.419	0.409	0.408	0.10
ПТ116.13-4ВР11П	851	1049	339	335	330	323	310	0.530	0.524	0.515	0.504	0.484	0.366	0.362	0.356	0.348	0.369	0.10
ПТ116.13-6ВР11П	1131	1369	557	550	539	525	500	0.776	0.778	0.774	0.769	0.763	0.654	0.648	0.639	0.627	0.607	0.10
ПТ116.13-8ВР11П	1411	1689	751	740	725	706	670	0.957	0.941	0.920	0.898	0.898	0.856	0.846	0.832	0.814	0.782	0.10
ПТ116.13-12ВР11П	2041	2409	1223	1200	1168	1126	1050	1.624	1.589	1.548	1.489	1.380	1.337	1.315	1.284	1.244	1.172	0.10
ПТ86.17-4А1VT	884	1096	378	372	364	353	334	0.157	0.154	0.151	0.156	0.154	0.125	0.124	0.121	0.140	0.135	0.25
ПТ86.17-6А1VT	1164	1416	623	610	591	567	523	0.250	0.244	0.237	0.227	0.209	0.200	0.195	0.189	0.182	0.167	0.25
ПТ86.17-8А1VT	1444	1736	837	823	799	768	710	0.322	0.329	0.332	0.336	0.332	0.357	0.354	0.348	0.339	0.325	0.25
ПТ86.17-12А1VT	2074	2456	1312	1299	1247	1179	1055	0.461	0.467	0.444	0.419	0.393	0.454	0.455	0.439	0.419	0.382	0.25
ПТ116.17-4А1VT	884	1096	387	381	367	350	317	0.592	0.600	0.596	0.592	0.588	0.459	0.456	0.445	0.430	0.405	0.25
ПТ116.17-6А1VT	1164	1416	625	625	601	565	500	0.969	0.948	0.927	0.887	0.821	0.680	0.692	0.673	0.640	0.580	0.25
ПТ116.17-8А1VT	1444	1736	837	837	821	768	670	1.131	1.204	1.250	1.203	1.100	0.900	0.918	0.917	0.865	0.771	0.25
ПТ116.17-12А1VT	2074	2456	1312	1312	1312	1312	1050	1.228	1.188	1.289	1.465	1.194	0.962	0.950	0.979	1.025	0.823	0.25
ПТ86.17-4АТVT	884	1096	363	358	352	343	328	0.151	0.149	0.147	0.143	0.137	0.121	0.120	0.117	0.115	0.109	0.25
ПТ86.17-6АТVT	1164	1416	591	583	571	556	529	0.253	0.253	0.253	0.254	0.259	0.272	0.270	0.267	0.264	0.259	0.25
ПТ86.17-8АТVT	1444	1736	800	786	768	745	701	0.318	0.319	0.320	0.285	0.290	0.326	0.323	0.318	0.330	0.320	0.25
ПТ86.17-12АТVT	2074	2456	1269	1240	1202	1151	1059	0.444	0.432	0.417	0.394	0.357	0.448	0.440	0.429	0.414	0.388	0.25
ПТ116.17-4АТVT	884	1096	363	356	348	337	317	0.706	0.711	0.718	0.729	0.753	0.547	0.543	0.538	0.531	0.518	0.25
ПТ116.17-6АТVT	1164	1416	602	588	570	545	500	1.015	1.001	0.985	0.955	0.911	0.726	0.713	0.696	0.673	0.632	0.25
ПТ116.17-8АТVT	1444	1736	821	800	773	736	670	1.269	1.255	1.139	1.116	1.087	0.954	0.934	0.909	0.875	0.812	0.25
ПТ116.17-12АТVT	2074	2456	1312	1312	1312	1244	1050	1.361	1.315	1.417	1.390	1.171	1.056	1.044	1.075	1.033	0.871	0.25

1020-1.4-2 0.0.0.0 П3

ПЦНЧУК

ОПЕРАТОР
ТПП КОРТ

ЭПВЦ
Классификация

ВЗЛМ. ИМБ. №

ПОДП. И ДАТА

ИМБ № КОД ПЛ

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПТ86.17-4ВРІІТ	884	1096	330	327	324	319	310	0.140	0.139	0.138	0.136	0.132	0.112	0.111	0.110	0.109	0.106	0.10
ПТ86.17-6ВРІІТ	1164	1416	537	532	525	516	500	0.227	0.225	0.222	0.218	0.211	0.182	0.180	0.178	0.175	0.169	0.10
ПТ86.17-8ВРІІТ	1444	1736	733	724	713	697	670	0.306	0.303	0.298	0.292	0.280	0.245	0.242	0.238	0.233	0.243	0.10
ПТ86.17-12ВРІІТ	2074	2456	1176	1159	1136	1106	1050	0.454	0.448	0.440	0.430	0.408	0.412	0.408	0.401	0.393	0.377	0.10
ПТ116.17-4ВРІІТ	884	1096	341	337	331	324	310	0.436	0.434	0.432	0.431	0.430	0.386	0.383	0.380	0.375	0.367	0.10
ПТ116.17-6ВРІІТ	1164	1416	559	551	540	526	500	0.690	0.697	0.706	0.714	0.715	0.599	0.593	0.585	0.573	0.553	0.10
ПТ116.17-8ВРІІТ	1444	1736	766	753	736	712	670	0.864	0.846	0.821	0.794	0.785	0.805	0.794	0.780	0.760	0.726	0.10
ПТ116.17-12ВРІІТ	2074	2456	1229	1205	1172	1129	1050	1.457	1.428	1.390	1.331	1.212	1.135	1.115	1.089	1.054	0.990	0.10
ПТ86.17-4АІВП	808	989	376	369	360	348	326	0.207	0.203	0.198	0.191	0.180	0.165	0.162	0.158	0.153	0.144	0.25
ПТ86.17-6АІВП	1088	1309	615	601	583	559	515	0.327	0.319	0.310	0.297	0.274	0.261	0.256	0.248	0.238	0.219	0.25
ПТ86.17-8АІВП	1368	1629	833	813	786	751	687	0.402	0.392	0.312	0.306	0.296	0.359	0.351	0.349	0.336	0.313	0.25
ПТ86.17-12АІВП	1998	2349	1312	1312	1286	1203	1050	0.596	0.518	0.510	0.469	0.397	0.501	0.480	0.475	0.445	0.391	0.25
ПТ116.17-4АІВП	808	989	387	382	368	349	314	0.563	0.569	0.457	0.466	0.462	0.483	0.481	0.466	0.449	0.418	0.25
ПТ116.17-6АІВП	1088	1309	625	620	594	561	500	1.091	1.132	1.114	1.088	1.012	0.865	0.870	0.841	0.804	0.737	0.25
ПТ116.17-8АІВП	1368	1629	837	837	837	793	670	0.906	0.958	1.037	1.025	0.883	0.813	0.825	0.843	0.809	0.686	0.25
ПТ116.17-12АІВП	1998	2349	1312	1312	1312	1312	1050	1.409	1.458	1.547	1.585	1.289	1.163	1.178	1.199	1.209	0.972	0.25
ПТ86.17-4АТВП	808	989	362	356	349	339	321	0.200	0.197	0.193	0.188	0.178	0.160	0.158	0.154	0.150	0.142	0.25
ПТ86.17-6АТВП	1088	1309	589	579	566	549	518	0.325	0.320	0.313	0.303	0.286	0.260	0.256	0.250	0.243	0.229	0.25
ПТ86.17-8АТВП	1368	1629	796	780	758	730	678	0.425	0.417	0.405	0.390	0.362	0.340	0.334	0.324	0.312	0.290	0.25
ПТ86.17-12АТВП	1998	2349	1289	1257	1213	1155	1050	0.553	0.536	0.514	0.484	0.430	0.508	0.496	0.481	0.460	0.422	0.25
ПТ116.17-4АТВП	808	989	372	364	353	338	312	0.462	0.455	0.447	0.439	0.430	0.448	0.440	0.429	0.415	0.391	0.25
ПТ116.17-6АТВП	1088	1309	611	596	576	549	500	0.963	0.957	0.950	0.939	0.892	0.810	0.794	0.772	0.744	0.694	0.25
ПТ116.17-8АТВП	1368	1629	837	837	803	756	670	0.996	1.050	1.020	0.976	0.899	0.895	0.910	0.875	0.825	0.737	0.25
ПТ116.17-12АТВП	1998	2349	1312	1312	1285	1202	1050	2.033	2.102	2.015	1.844	1.625	1.576	1.599	1.577	1.481	1.304	0.25
ПТ86.17-4ВРІІП	808	989	335	332	327	321	310	0.191	0.189	0.186	0.183	0.176	0.153	0.151	0.149	0.146	0.189	0.10
ПТ86.17-6ВРІІП	1088	1309	545	538	530	520	500	0.307	0.304	0.299	0.293	0.282	0.246	0.243	0.239	0.235	0.226	0.10
ПТ86.17-8ВРІІП	1368	1629	735	726	714	699	670	0.411	0.406	0.400	0.391	0.375	0.329	0.325	0.320	0.313	0.322	0.10
ПТ86.17-12ВРІІП	1998	2349	1179	1162	1138	1107	1050	0.630	0.621	0.609	0.593	0.563	0.521	0.514	0.504	0.491	0.468	0.10
ПТ116.17-4ВРІІП	808	989	342	337	332	324	310	0.634	0.625	0.615	0.578	0.557	0.437	0.432	0.424	0.433	0.417	0.10
ПТ116.17-6ВРІІП	1088	1309	566	557	545	529	500	0.820	0.813	0.813	0.824	0.843	0.747	0.737	0.725	0.708	0.678	0.10
ПТ116.17-8ВРІІП	1368	1629	769	756	738	714	670	1.116	1.092	1.057	1.015	0.940	0.989	0.974	0.955	0.930	0.884	0.10
ПТ116.17-12ВРІІП	1998	2349	1232	1207	1174	1130	1050	1.871	1.827	1.780	1.707	1.594	1.435	1.408	1.373	1.327	1.242	0.10
ПТ86.17-8АІВТ-1	1444	1736	837	823	799	768	710	0.322	0.329	0.332	0.336	0.332	0.357	0.354	0.348	0.339	0.325	0.25
ПТ86.17-12АІВТ-1	2074	2456	1312	1299	1247	1179	1055	0.461	0.467	0.444	0.419	0.393	0.454	0.455	0.439	0.419	0.382	0.25
ПТ86.17-16АІВТ-1	2564	3016	1687	1687	1687	1589	1350	0.480	0.496	0.524	0.491	0.398	0.453	0.462	0.475	0.452	0.387	0.25
ПТ116.17-8АІВТ-1	1444	1736	837	837	821	768	670	1.131	1.204	1.250	1.203	1.100	0.900	0.918	0.917	0.865	0.771	0.25
ПТ116.17-12АІВТ-1	2074	2456	1312	1312	1312	1312	1050	1.228	1.188	1.289	1.465	1.194	0.962	0.950	0.979	1.025	0.823	0.25

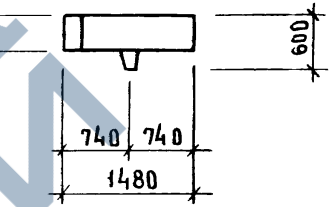
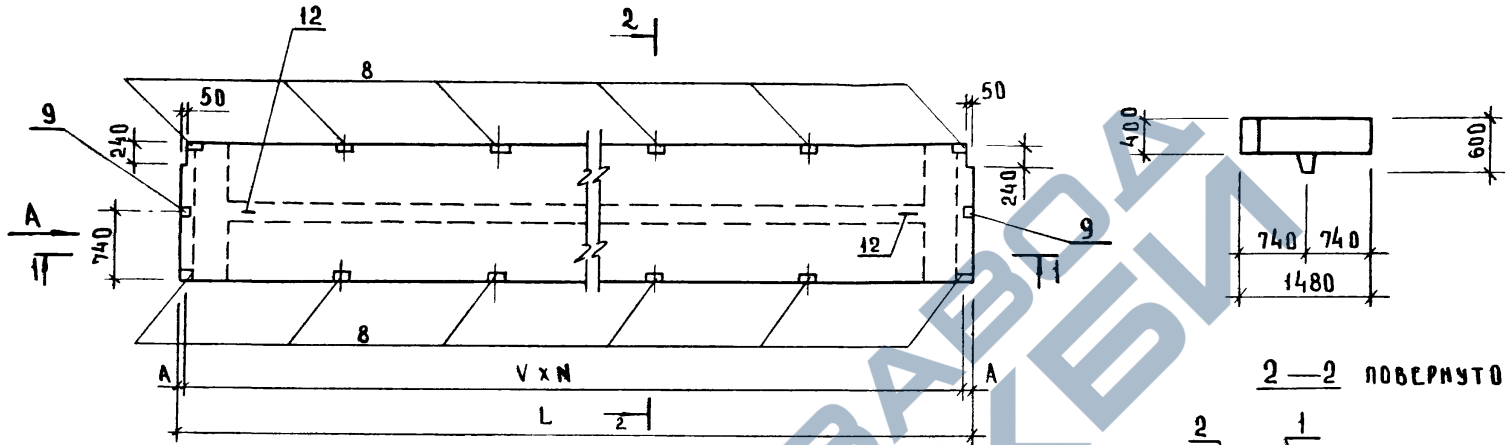
Киев ЭНИИЭП | ІЛП КОРП | 2022

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-2 1.0.0.0-															ПРИМЕЧАНИЕ		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34		35	36
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-19	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ16АТУ L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	13.17
11		11	1.020-1.4-2 0.0.0.1-01	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ12АІУ L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	10.07
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-15	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ18АІУ L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	16.67
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-17	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ12АТУ L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	7.41
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-19	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ16АТУ L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	13.17
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-12	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ12АІУ L=8350	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.41
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-14	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ16АІУ L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	16.67
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-02	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ14АІУ L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	13.71
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-04	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ18АІУ L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	22.66
11		12	1.020-1.4-2 0.0.0.3-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.04
			1.020-1.4-2 0.0.0.3-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-3	2	2	2	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	-	2.66
			1.020-1.4-2 0.0.0.3-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-4	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	2.00
11		13	1.020-1.4-2 0.0.0.2	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-1	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	1.42
			1.020-1.4-2 0.0.0.2-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-2	2	2	-	2	2	-	2	2	2	-	2	2	-	2	-	2	2	0.99
			1.020-1.4-2 0.0.0.2-02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-3	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	0.63
11		14	1.020-1.4-2 0.0.0.2-03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-4	-	2	2	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	0.62

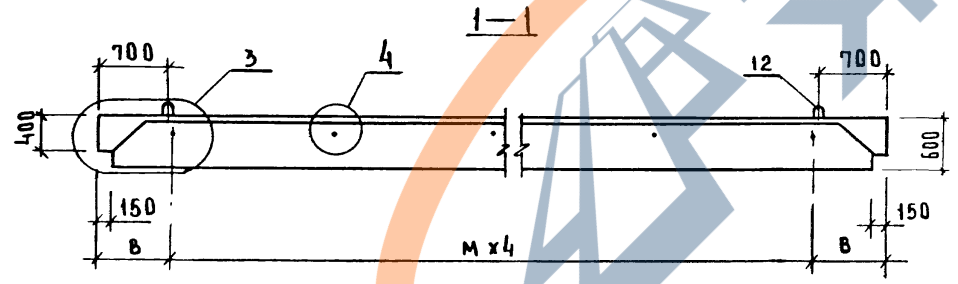
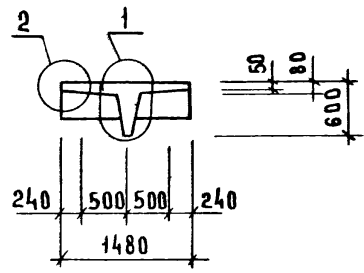
<https://zavodjbi.com/>

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
<https://zavodjbi.com/>

В И Д А П О В Е Р Н У Т О



2 — 2 П О В Е Р Н У Т О



ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ СМ. ЛИСТ 2.
 УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ 0.0.0.0 У ЛИСТ 1

				1.020-1. 4-2 1.000 СБ				
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				ПТ		Р	СМ ТАБА.	
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
НАЧ. ОТА	ВОЛЫНСКИЙ		19 III					
НОРМОКОМ	МАРКИН		17 III					
БМН	ВАНЯН		17 III					
РУК. ГРУП.	ХОЛОШ		17 III					
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА		17 III					
РАЗРАБ.	ЛАРИЦОНОВА		17 III					
				ЦНИИЭП		ТОБЯКО ВЫПОЛН ЭЛЕКТРИЧ ТЕХНИК К		

КАЧЕСТВО ПОДАРОК И ДАТА ВЗАМ. ПРИБ.

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	A	V	N	B	M	РИС	МАССА
1.020-1.4-2.10.0.0	ПТ 86.15 - 4 А IV Т	8650	75	1700	5	525	1900	3	4.54
01	ПТ 86.15 - 6 А IV Т							2	
02	ПТ 86.15 - 8 А IV Т							3	
03	ПТ 86.15 - 12 А IV Т							3	
04	ПТ 86.15 - 16 А IV Т							3	
05	ПТ 116.15 - 4 А IV Т	11650	50	1650	7	825	2500	3	5.89
06	ПТ 116.15 - 6 А IV Т							2	
07	ПТ 116.15 - 8 А IV Т							2	
08	ПТ 116.15 - 12 А IV Т							6	
09	ПТ 86.15 - 4 А V Т	8650	75	1700	5	525	1900	1	4.54
10	ПТ 86.15 - 6 А V Т							3	
11	ПТ 86.15 - 8 А V Т							2	
12	ПТ 86.15 - 12 А V Т							6	
13	ПТ 86.15 - 16 А V Т							3	
14	ПТ 116.15 - 4 А V Т	11650	50	1650	7	825	2500	1	5.89
15	ПТ 116.15 - 6 А V Т							3	
16	ПТ 116.15 - 8 А V Т							6	
17	ПТ 116.15 - 12 А V Т							6	
18	ПТ 86.15 - 4 В P II Т	8650	75	1700	5	525	1900	8	4.54
19	ПТ 86.15 - 6 В P II Т							9	
20	ПТ 86.15 - 8 В P II Т							10	
21	ПТ 86.15 - 12 В P II Т							13	
22	ПТ 86.15 - 16 В P II Т							15	
23	ПТ 116.15 - 4 В P II Т	11650	50	1650	7	825	2500	11	5.89
24	ПТ 116.15 - 6 В P II Т							13	
25	ПТ 116.15 - 8 В P II Т							15	
26	ПТ 116.15 - 12 В P II Т							20	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	A	V	N	B	M	РИС	МАССА
27	ПТ 86.15 - 4 А IV П	8650	75	1700	5	525	1900	3	3.45
28	ПТ 86.15 - 6 А IV П							2	
29	ПТ 86.15 - 8 А IV П							1	
30	ПТ 86.15 - 12 А IV П							3	
31	ПТ 86.15 - 16 А IV П							3	
32	ПТ 116.15 - 4 А IV П	11650	50	1650	7	825	2500	6	4.48
33	ПТ 116.15 - 6 А IV П							5	
34	ПТ 116.15 - 8 А IV П							4	
35	ПТ 116.15 - 12 А IV П							5	
36	ПТ 86.15 - 4 А V П	8650	75	1700	5	525	1900	1	3.45
37	ПТ 86.15 - 6 А V П							3	
38	ПТ 86.15 - 8 А V П							1	
39	ПТ 86.15 - 12 А V П							3	
40	ПТ 86.15 - 16 А V П							4	
41	ПТ 116.15 - 4 А V П	11650	50	1650	7	825	2500	3	4.48
42	ПТ 116.15 - 6 А V П							6	
43	ПТ 116.15 - 8 А V П							5	
44	ПТ 116.15 - 12 А V П							2	
45	ПТ 86.15 - 4 В P II П	8650	75	1700	5	525	1900	7	3.45
46	ПТ 86.15 - 6 В P II П							9	
47	ПТ 86.15 - 8 В P II П							10	
48	ПТ 86.15 - 12 В P II П							12	
49	ПТ 86.15 - 16 В P II П							14	
50	ПТ 116.15 - 4 В P II П	11650	50	1650	7	825	2500	11	4.48
51	ПТ 116.15 - 6 В P II П							13	
52	ПТ 116.15 - 8 В P II П							15	
53	ПТ 116.15 - 12 В P II П							19	

ИНВ. ПОДАК. ПОД. ЧИТЬ И ДАТА В ЗАМ. ИНВ.

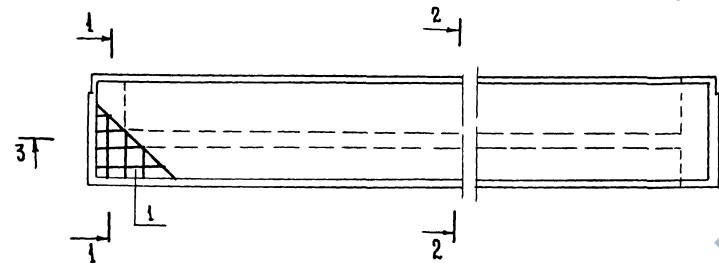
Расположение напрягаемой арматуры см. документ 0.0.0.0 у листы 3,4

1.020-1.4-2.10.0.0 СБ

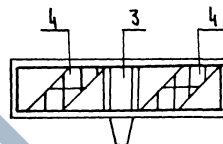
ЛИСТ
2

Арматурный чертеж

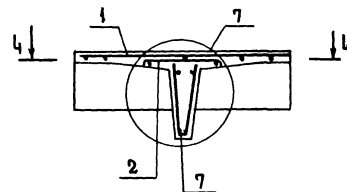
<https://zavodjbi.com/>



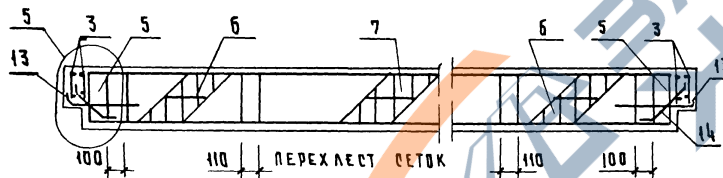
1-1 ПОВЕРХУ



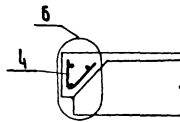
2-2 ПОВЕРХУ



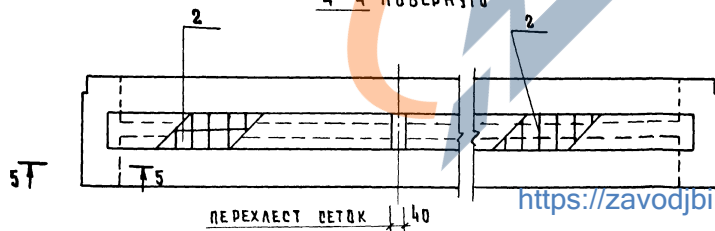
3-3



5-5



4-4 ПОВЕРХУ



Поз. 14 только для плит
 длиной 11650 мм под нагруз-
 ку 800 и 1250 кгс/м²;
 длиной 8650 мм под нагруз-
 ку 1250 и 1600 кгс/м².
 Узлы см. документ
 0.0.0.0 У лист 2

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-2 1.0.0.0 СБ

Лист
3

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-2 1.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУБ	1.814	1.814	1.814	1.814	1.814	2.358	2.358	2.358	2.358	1.814	1.814	1.814	1.814	1.814	2.358	2.358	2.358	2.358	1.814	1.814
ПОКАЗАТЕЛИ: МАССА СТАЛИ кг	89.40	102.0	107.4	127.4	143.4	141.7	163.7	183.9	231.7	84.47	97.47	102.0	119.2	130.2	127.7	148.0	162.1	204.3	77.16	87.80
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	64.07	76.67	82.02	102.0	118.0	107.4	129.4	149.6	197.5	59.13	72.14	76.67	93.80	104.9	93.37	113.7	127.8	170.0	51.82	62.47
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	64.07	76.67	82.02	102.0	118.0	107.4	129.4	149.6	197.5	59.13	72.14	76.67	93.80	104.9	93.37	113.7	127.8	170.0	51.82	62.47
КЛАСС А-Ш	9.558	13.04	13.04	32.61	37.05	9.558	13.04	14.29	43.48	9.558	13.04	13.04	32.61	37.05	9.558	13.04	14.29	43.48	9.558	13.04
Φ6АШ ГОСТ 5781-75	3.569	-	-	18.32	18.32	3.569	-	-	24.75	3.569	-	-	18.32	18.32	3.569	-	-	24.75	3.569	13.04
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	5.989	11.07	11.07	11.07	4.727	5.989	11.07	11.07	4.727	5.989	11.07	11.07	11.07	4.727	5.989	11.07	11.07	4.727	5.989	11.07
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	1.971	1.971	1.971	9.918	-	1.971	1.971	9.918	-	1.971	1.971	1.971	9.918	-	1.971	1.971	9.918	-	1.971
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	1.242	4.081	-	-	-	1.242	4.081	-	-	-	1.242	4.081	-	-	1.242	4.081	-
КЛАСС А-IV	25.11	29.64	34.98	48.15	59.68	59.30	71.61	-	90.64	126.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10АIV ГОСТ 5781-75	10.29	-	-	-	-	13.99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12АIV ГОСТ 5781-75	14.82	29.64	14.82	14.82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14АIV ГОСТ 5781-75	-	-	20.17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	26.34	-	71.61	-	35.81	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ18АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.34	33.34	45.32	-	90.64	90.64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	25.11	29.64	39.92	46.51	45.32	55.94	68.81	99.03	-	-
Φ10АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.29	-	10.29	-	-	-	-	-	-	-
Φ12АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14.82	29.64	29.64	-	-	20.14	-	-	-	-
Φ14АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	-	-	-	20.17	-	-	54.83	27.41	-	-
Φ16АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26.34	-	35.81	-	71.61	-	-
Φ18АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	45.32	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	29.38	33.96	33.96	21.25	21.25	38.46	44.66	44.66	27.47	29.38	33.96	33.96	21.25	21.25	38.46	44.66	44.66	27.47	29.38	33.96
Φ3ВРI ТУ 14-4-659-75	1.716	1.716	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	13.16	5.027	5.027	5.027	5.027	17.79	6.802	6.802	6.802	13.16	5.027	5.027	5.027	5.027	17.79	6.802	6.802	6.802	13.16	5.027
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	14.50	27.22	27.22	14.50	14.50	18.29	35.47	35.47	18.29	14.50	27.22	27.22	14.50	14.50	18.29	35.47	35.47	18.29	14.50	27.22
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	25.34	25.34	25.34	25.34	25.34	34.29	34.29	34.29	34.29	25.34	25.34	25.34	25.34	25.34	34.29	34.29	34.29	34.29	25.34	25.34
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	14.30	14.30	14.30	14.30	14.30	18.76	18.76	18.76	18.76	14.30	14.30	14.30	14.30	14.30	18.76	18.76	18.76	18.76	14.30	14.30
УГЛОВАЯ	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36
L75X50X8 ГОСТ 8510-72 С38/23	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36
ПОЛОСОВАЯ	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
-100X6 ГОСТ 103-76 С38/23	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	11.03	11.03	11.03	11.03	11.03	15.53	15.53	15.53	15.53	11.03	11.03	11.03	11.03	11.03	15.53	15.53	15.53	15.53	11.03	11.03
КЛАСС А-I	5.311	5.311	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	8.085	8.085	5.311	5.311	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	8.085	8.085	5.311	5.311
Φ18АI ГОСТ 5781-75	5.311	5.311	5.311	5.311	5.311	-	-	-	-	5.311	5.311	5.311	5.311	5.311	-	-	-	-	5.311	5.311
Φ20АI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	8.085	8.085	8.085	8.085	-	-	-	-	-	8.085	8.085	8.085	8.085	-	-
КЛАСС А-III	5.720	5.720	5.720	5.720	5.720	7.443	7.443	7.443	7.443	5.720	5.720	5.720	5.720	5.720	7.443	7.443	7.443	7.443	5.720	5.720
Φ8АIII ГОСТ 5781-75	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551
Φ10АIII ГОСТ 5.1459-72*	5.169	5.169	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169

ИНВ.№ ПОДП
ПОДП И ДАТА
ВЗАМ.ИВ.№

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА	НАЧ.ОТД. ВОЛЫНСКИЙ	19 III	1.020-1.4-2 1.0.0.0 ВМС		
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	Н.КОНТ. СОКОЛОВА	17 III			
	ГИП. ВАНЯН	17 III			
	РУК. ГР. ХОДОШ	17 III			
	РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА	17 III			
	ПРОВЕРИЛ. ШАНДУРОВА	17 III			
РАЗРАБ. МАРКИН	17 III		ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ		
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			ЦНИИЭП		торгово бытовых зданий и туристских комплексов

<https://zavodjbi.com/>

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-2 1.0.0.0-																			
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
МАТЕРИАЛЫ:																				
ВЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	1.814	1.814	1.814	2.358	2.358	2.358	2.358													
ВЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	1.814	1.814	1.814	1.814	1.814	2.358	2.358	2.358	2.358	1.814	1.814	1.814	1.814
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	90.38	105.0	114.6	110.3	127.0	135.3	164.7	88.10	100.7	104.4	124.5	142.0	133.9	157.0	172.8	219.5	83.16	96.17	97.41	114.6
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	65.04	79.60	89.19	76.02	92.70	101.0	130.5	64.07	76.67	80.37	100.4	118.0	102.4	125.5	141.3	187.9	59.13	72.14	73.37	90.51
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	65.04	79.60	89.19	76.02	92.70	101.0	130.5	64.07	76.67	80.37	100.4	118.0	102.4	125.5	141.3	187.9	59.13	72.14	73.37	90.51
КЛАСС А-III	13.04	32.61	37.05	9.558	13.04	14.29	43.48	9.558	13.04	13.04	32.61	37.05	9.558	13.04	14.29	43.48	9.558	13.04	13.04	32.61
Φ6АШ ГОСТ 5781-75	-	18.32	18.32	3.569	-	-	24.75	3.569	-	-	18.32	18.32	3.569	-	-	24.75	3.569	-	-	18.32
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	11.07	11.07	4.727	5.989	11.07	11.07	4.727	5.989	11.07	11.07	11.07	4.727	5.989	11.07	11.07	4.727	5.989	11.07	11.07	11.07
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	1.971	1.971	9.918	-	1.971	1.971	9.918	-	1.971	1.971	1.971	9.918	-	1.971	1.971	9.918	-	1.971	1.971	1.971
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	1.242	4.081	-	-	1.242	4.081	-	-	-	1.242	4.081	-	-	1.242	4.081	-	-	-	1.242
КЛАСС А-IV	-	-	-	-	-	-	-	25.11	29.64	33.34	46.51	59.68	54.26	67.69	82.24	117.0	-	-	-	-
Φ10AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	10.29	-	-	-	-	13.99	-	-	-	-	-	-	-
Φ12AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	14.82	29.64	-	-	-	40.28	40.28	-	-	-	-	-	-
Φ14AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	-	-	-	27.41	82.24	-	-	-	-
Φ16AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26.34	26.34	-	-	-	-	71.61	-	-	-
Φ18AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33.34	-	33.34	-	-	-	-	45.32	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	25.11	26.34	36.63
Φ10ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.29	-	10.29
Φ12ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14.82	-	-
Φ14ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	-	-	-
Φ16ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26.34
КЛАСС ВР-I	33.96	21.25	21.25	38.46	44.66	44.66	27.47	29.38	33.96	33.96	21.25	21.25	38.46	44.66	44.66	27.47	29.38	33.96	33.96	21.25
Φ3ВРI ТУ 14-4-659-75	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716	1.716	1.716
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	5.027	5.027	5.027	17.79	6.802	6.802	6.802	13.16	5.027	5.027	5.027	5.027	17.79	6.802	6.802	6.802	13.16	5.027	5.027	5.027
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	27.22	14.50	14.50	18.29	35.47	35.47	18.29	14.50	27.22	27.22	14.50	14.50	18.29	35.47	35.47	18.29	14.50	27.22	27.22	14.50
КЛАСС ВР-II	18.00	25.72	30.87	27.97	34.97	41.96	59.44	18.00	25.72	30.87	27.97	34.97	41.96	59.44	18.00	25.72	30.87	27.97	34.97	41.96
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	18.00	25.72	30.87	27.97	34.97	41.96	59.44	18.00	25.72	30.87	27.97	34.97	41.96	59.44	18.00	25.72	30.87	27.97	34.97	41.96
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	25.34	25.34	25.34	34.29	34.29	34.29	34.29	24.03	24.03	24.03	24.03	24.03	31.51	31.51	31.51	31.51	24.03	24.03	24.03	24.03
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	14.30	14.30	14.30	18.76	18.76	18.76	18.76	14.30	14.30	14.30	14.30	14.30	18.76	18.76	18.76	18.76	14.30	14.30	14.30	14.30
УГЛОВАЯ	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36
L75X50X8 ГОСТ 8510-72* С38/23	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36
ПОЛОСОВАЯ	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
-100X6 ГОСТ 103-76 С38/23	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	11.03	11.03	11.03	15.53	15.53	15.53	15.53	9.727	9.727	9.727	9.727	9.727	12.75	12.75	12.75	12.75	9.727	9.727	9.727	9.727
КЛАСС А-I	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	8.085	8.085	4.007	4.007	4.007	4.007	4.007	5.311	5.311	5.311	5.311	4.007	4.007	4.007	4.007
Φ16AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	4.007	4.007	4.007	4.007	4.007	-	-	-	-	4.007	4.007	4.007	4.007
Φ18AI ГОСТ 5781-75	5.311	5.311	5.311	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.311	5.311	5.311	5.311	-	-	-	-
Φ20AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	8.085	8.085	8.085	8.085	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-III	5.720	5.720	5.720	7.443	7.443	7.443	7.443	5.720	5.720	5.720	5.720	5.720	7.443	7.443	7.443	7.443	5.720	5.720	5.720	5.720
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169	5.169	5.169

ЭПВЦ
 Киевский завод
 ОПЕРАТОР
 ЛПД КОРТ
 ЛИТНИК

ВЗАИМНОСТЬ
 ПОДЛ. И ДАТА

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. № ПОДЛ	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВЕН	ЭПВЦ Классификация	ОПЕРАТОР ГПП КОРТ	СИТНИК	СОФМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-2 2.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ						
											-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18		19					
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-16	Φ14АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.08
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-17	Φ10АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.15		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-09	Φ12АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.41		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-06	Φ18АТУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	22.66		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-05	Φ12АТУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	10.07		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-07	Φ10АТУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	6.99		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-21	Φ14АТУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	13.71		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-07	Φ5ВРП L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20	24	-	-	1.29			
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-13	Φ14АТУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	13.71			
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-15	Φ14АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.08		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-17	Φ18АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.67		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-19	Φ12АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.41		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-12	Φ16АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.17		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-04	Φ12АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.41		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-08	Φ18АТУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.66		
									1.020-1.4-2 0.0.0.3	Φ16АТУ L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	8	-	-	-	-	17.90			
									1.020-1.4-2 0.0.0.3-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	-	-	-	-	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	5.13	
									1.020-1.4-2 0.0.0.3-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	-	-	-	-	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	4	4	-	-	-	4.04	
									1.020-1.4-2 0.0.0.2	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ СГ-1	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	1.42	
									1.020-1.4-2 0.0.0.2-01	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ СГ-2	-	4	4	4	-	4	-	-	-	-	-	4	-	4	-	4	4	4	-	-	-	-	-	-	0.99	
									1.020-1.4-2 0.0.0.2-02	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ СГ-3	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	0.63	
									1.020-1.4-2 0.0.0.2-03	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ СГ-4	-	-	-	4	4	-	-	-	4	4	-	-	-	4	1	-	-	4	4	-	-	-	-	-	0.62	

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-2 2.0.0.0

ЛИСТ
2

17528 25

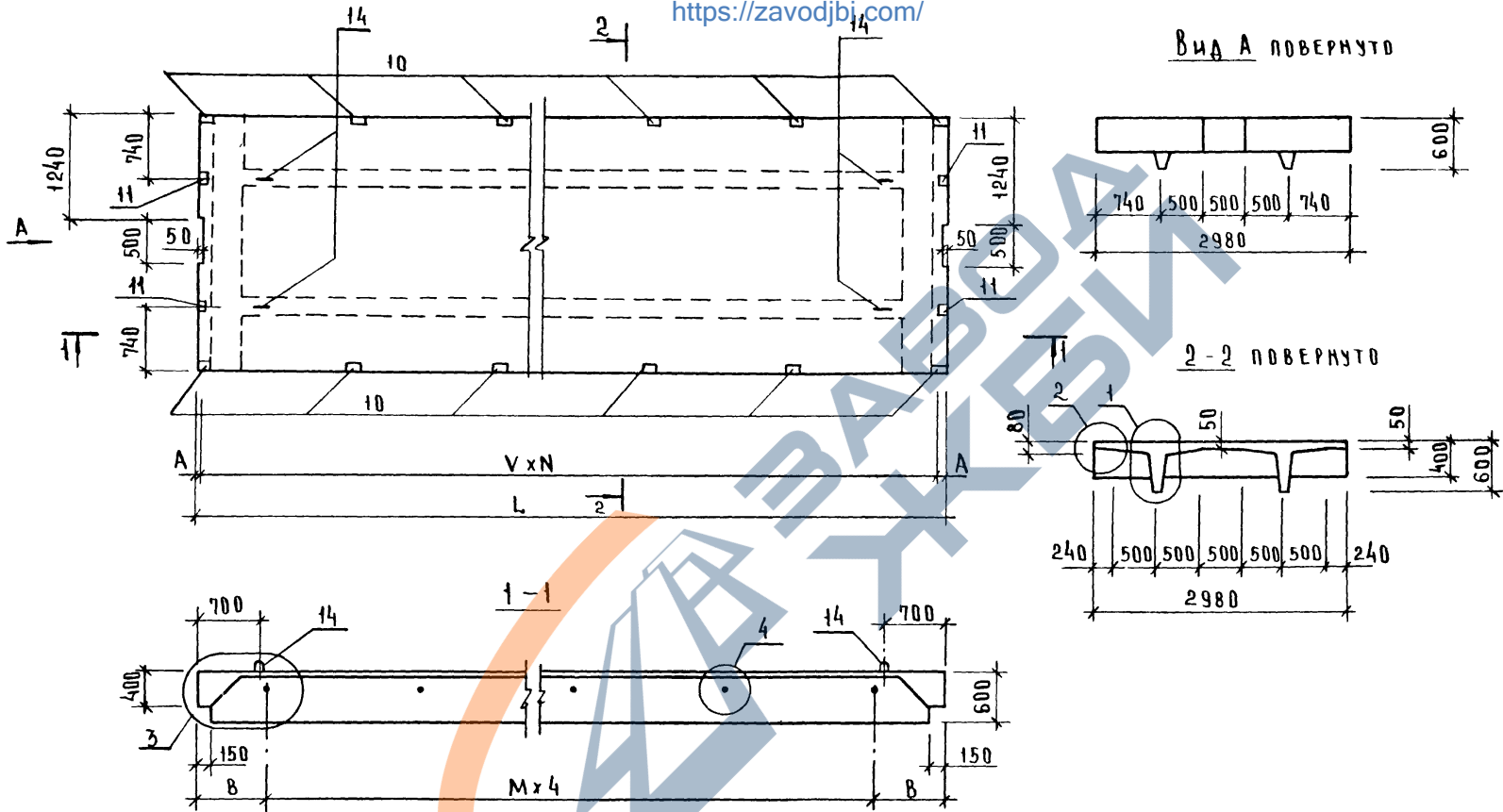
СОФМАТ

ИНВ № ПОДЛ	ПОДП И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ №	ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОБРАТОР ГПП КОРТ	СИТНИК	ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-2 2.0.0.0-																				ПРИМЕЧАНИЕ								
											20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39									
											11	13								1.020-1.4-2 0.0.0.1-03	Φ14АІУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-		-	-	-	-	-	12	-	-
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-18	Φ16АІУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	17.90					
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-16	Φ14АІУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	10.08				
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-19	Φ10АІУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	4	-	-	-	5.15				
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-01	Φ16АІУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	13.17			
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-15	Φ12АІУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.07			
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-17	Φ18АІУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.67			
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-19	Φ12АІУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	7.41			
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-12	Φ16АІУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	13.17		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-14	Φ12АІУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.41			
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-02	Φ16АІУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	13.17		
									1.020-1.4-2 0.0.0.1-04	Φ14АІУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71		
11	14								1.020-1.4-2 0.0.0.3	Φ18АІУ L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.66			
									1.020-1.4-2 0.0.0.3-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-1	-	-	-	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.13	
									1.020-1.4-2 0.0.0.3-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	4	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.04	
11	15								1.020-1.4-2 0.0.0.2	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.66	
									1.020-1.4-2 0.0.0.2-01	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ СГ-1	-	-	4	-	-	-	4	4	4	4	4	4	-	-	-	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	1.42	
									1.020-1.4-2 0.0.0.2-02	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ СГ-2	4	4	-	4	4	4	-	-	4	4	4	4	-	4	4	4	4	-	-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	0.99
11	16								1.020-1.4-2 0.0.0.2-02	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ СГ-3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.63
									1.020-1.4-2 0.0.0.2-03	СТЕРЖЕНЬ ГРУТЫЙ СГ-4	-	4	4	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.62

<https://zavodjbi.com/>

ОПЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

<https://zavodjbi.com/>



Таблицу исполнения см. лист 2
Узлы см. документ 0.0.0.04 лист 1

<https://zavodjbi.com/>

				1.020-1.4-2 2000 СБ				
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р		СМ		
				ЛИСТ 1		ЛИСТОВ 3		
				ЦНИИЭП		ТОРГОВЫЙ БЫЛОВОЙ ЗАМНИИ ТЭП		
НАЧ.ОТД.	БОЛЬШСКИЙ	<i>акс</i>	19 III					
НОРМОКОНТ.	МАРКИН	<i>Мам</i>	17 III					
О.И.И.	ВАНЯН	<i>Ван</i>	17 III					
ПСК.РР.	ХОДОШ	<i>Хос</i>	17 III					
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	<i>Шан</i>	17 III					
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВ	<i>Лар</i>	17 III					

№ ПОЯС. ЧАСТ. И ДАТА

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОДОЛЖЕНИЕ РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	A	V	N	B	M	РПС	МАССА
1.020-1.4-2 2.0.0.0	ПТ 86 30 - 4 А IV Т	8650	75	1700	5	525	1900	3	9.26
01	ПТ 86 30 - 6 А IV Т							2	
02	ПТ 86 30 - 8 А IV Т							3	
03	ПТ 86 30 - 12 А IV Т							3	
04	ПТ 86 30 - 16 А IV Т							3	
05	ПТ 116 30 - 4 А IV Т	11650	50	1650	7	825	2500	3	11.96
06	ПТ 116 30 - 6 А IV Т							2	
07	ПТ 116 30 - 8 А IV Т							2	
08	ПТ 116 30 - 12 А IV Т							6	
09	ПТ 86 30 - 4 А V Т	8650	75	1700	5	525	1900	1	9.26
10	ПТ 86 30 - 6 А V Т							3	
11	ПТ 86 30 - 8 А V Т							2	
12	ПТ 86 30 - 12 А V Т							6	
13	ПТ 86 30 - 16 А V Т							3	
14	ПТ 116 30 - 4 А V Т	11650	50	1650	7	825	2500	1	11.96
15	ПТ 116 30 - 6 А V Т							3	
16	ПТ 116 30 - 8 А V Т							6	
17	ПТ 116 30 - 12 А V Т							6	
18	ПТ 86 30 - 4 В P II Т	8650	75	1700	5	525	1900	8	9.26
19	ПТ 86 30 - 6 В P II Т							9	
20	ПТ 86 30 - 8 В P II Т							10	
21	ПТ 86 30 - 12 В P II Т							13	
22	ПТ 86 30 - 16 В P II Т							15	
23	ПТ 116 30 - 4 В P II Т	11650	50	1650	7	825	2500	11	11.96
24	ПТ 116 30 - 6 В P II Т							13	
25	ПТ 116 30 - 8 В P II Т							15	
26	ПТ 116 30 - 12 В P II Т							20	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	A	V	N	B	M	РПС	МАССА
27	ПТ 86 30 - 4 А IV П	8650	75	1700	5	525	1900	3	7.04
28	ПТ 86 30 - 6 А IV П							2	
29	ПТ 86 30 - 8 А IV П							1	
30	ПТ 86 30 - 12 А IV П							3	
31	ПТ 86 30 - 16 А IV П							3	
32	ПТ 116 30 - 4 А IV П	11650	50	1650	7	825	2500	6	9.09
33	ПТ 116 30 - 6 А IV П							5	
34	ПТ 116 30 - 8 А IV П							4	
35	ПТ 116 30 - 12 А IV П							5	
36	ПТ 86 30 - 4 А V П	8650	75	1700	5	525	1900	1	7.04
37	ПТ 86 30 - 6 А V П							3	
38	ПТ 86 30 - 8 А V П							1	
39	ПТ 86 30 - 12 А V П							3	
40	ПТ 86 30 - 16 А V П							4	
41	ПТ 116 30 - 4 А V П	11650	50	1650	7	825	2500	3	9.09
42	ПТ 116 30 - 6 А V П							6	
43	ПТ 116 30 - 8 А V П							5	
44	ПТ 116 30 - 12 А V П							2	
45	ПТ 86 30 - 4 В P I П	8650	75	1700	5	525	1900	7	7.04
46	ПТ 86 30 - 6 В P I П							9	
47	ПТ 86 30 - 8 В P I П							10	
48	ПТ 86 30 - 12 В P I П							12	
49	ПТ 86 30 - 16 В P I П							14	
50	ПТ 116 30 - 4 В P I П	11650	50	1650	7	825	2500	11	9.09
51	ПТ 116 30 - 6 В P I П							13	
52	ПТ 116 30 - 8 В P I П							15	
53	ПТ 116 30 - 12 В P I П							19	

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ СМ. ДОКУМЕНТ 0.0.0.У ЛИСТЫ 3,4

1.020-1.4-2 2.0.0.0 СБ

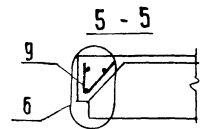
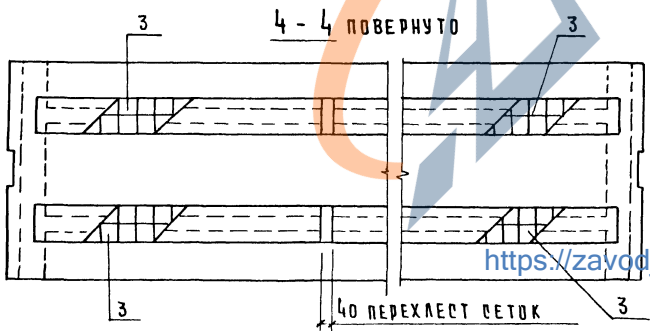
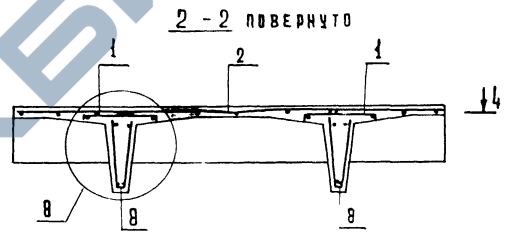
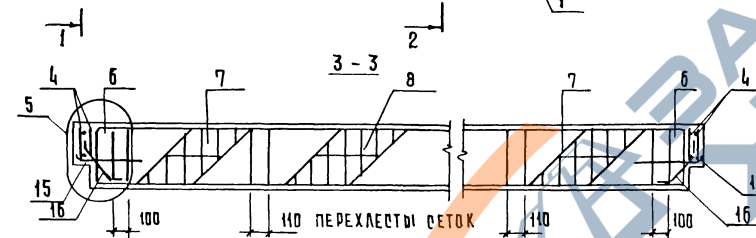
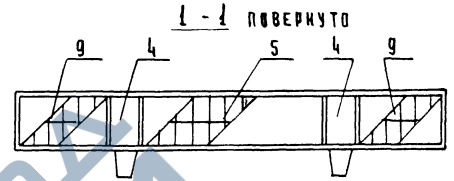
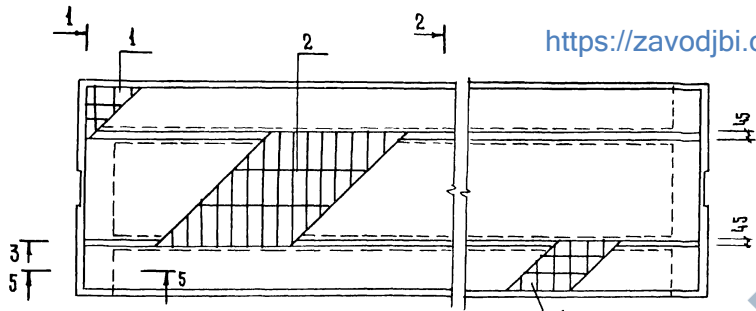
ЛИСТ

2

ИНВ.№ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗРАМ. ИИВ.ИФ

<https://zavodlji.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Поз. 15 только для плит длиной 11650 мм под нагрузку 800; 1250 кгс/м²; длиной 8650 мм под нагрузку 1250 и 1600 кгс/м²
УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ 0.0.0.0 Ч Лист 2

<https://zavodjbi.com/>

ИЗДАНИЕ ПОДПИСИ И АСЛ. ИЗМЕР. ПРИБ. №

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-2 2.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	3.705	3.705	3.705	3.705	3.705	4.785	4.785	4.785	4.785	3.705	3.705	3.705	3.705	3.705	4.785	4.785	4.785	4.785	3.705	3.705
ПОКАЗАТЕЛИ: МАССА СТАЛИ кг	168.2	194.0	204.6	248.4	277.3	273.1	310.8	351.4	447.9	158.3	184.9	194.0	228.9	249.1	245.1	279.5	307.7	393.0	143.7	165.6
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	130.5	156.3	166.9	207.7	239.6	224.9	262.6	303.2	399.7	120.6	147.2	156.3	191.2	211.4	196.9	231.3	259.5	344.8	106.0	127.9
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	130.5	156.3	166.9	207.7	239.6	224.9	262.6	303.2	399.7	120.6	147.2	156.3	191.2	211.4	196.9	231.3	259.5	344.8	106.0	127.9
КЛАСС А-III	19.00	25.97	25.97	67.34	76.22	25.97	25.97	28.46	89.74	19.00	25.97	25.97	67.34	74.35	25.97	25.97	28.46	89.74	19.00	25.97
φ6АШ ГОСТ 5781-75	7.139	-	-	38.88	38.88	-	-	-	52.41	7.139	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ8АШ ГОСТ 5781-75	11.86	22.03	22.03	22.03	9.337	22.03	22.03	22.03	9.337	11.86	22.03	22.03	22.03	9.337	22.03	22.03	22.03	9.337	11.86	22.03
φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	3.943	3.943	3.943	19.84	3.943	3.943	3.943	19.84	-	3.943	3.943	3.943	19.84	3.943	3.943	3.943	19.84	-	3.943
φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	2.484	8.162	-	-	2.484	8.162	-	-	-	2.484	6.299	-	-	2.484	8.162	-	-
КЛАСС А-IV	50.22	59.27	69.97	96.31	119.4	118.7	143.3	181.3	252.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ10AIV ГОСТ 5781-75	20.58	-	-	-	-	27.97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ12AIV ГОСТ 5781-75	29.64	59.27	29.64	29.64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ14AIV ГОСТ 5781-75	-	-	40.33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ16AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	52.68	-	143.3	-	71.61	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ18AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	66.68	66.68	90.64	-	181.3	181.3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.33	50.22	59.27	79.85	93.02	90.64	111.9	137.7	198.0	-	-
φ10ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.58	-	20.58	-	-	-	-	-	-	-
φ12ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.64	59.27	59.27	-	-	-	-	-	-	-
φ14ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.33	-	-	-	40.33	-	-	-	-	109.7	54.83
φ16ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.68	-	71.61	-	-	143.3	-
φ18ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90.64	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	61.19	70.92	70.92	43.92	43.92	80.23	93.35	93.35	56.97	61.19	70.92	70.92	43.92	43.92	80.23	93.35	93.35	56.97	61.19	70.92
φ3ВРI ТУ 14-4-659-75	3.433	3.433	3.433	3.433	3.433	4.761	4.761	4.761	4.761	3.433	3.433	3.433	3.433	3.433	4.761	4.761	4.761	4.761	3.433	3.433
φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	28.99	11.73	11.73	11.73	11.73	39.14	15.87	15.87	15.87	28.99	11.73	11.73	11.73	11.73	39.14	15.87	15.87	15.87	28.99	11.73
φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	28.76	55.76	55.76	28.76	28.76	36.34	72.72	72.72	36.34	28.76	55.76	55.76	28.76	28.76	36.34	72.72	72.72	36.34	28.76	55.76
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	37.69	37.69	37.69	37.69	37.69	48.21	48.21	48.21	48.21	37.69	37.69	37.69	37.69	37.69	48.21	48.21	48.21	48.21	37.69	37.69
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	15.25	15.25	15.25	15.25	15.25	19.70	19.70	19.70	19.70	15.25	15.25	15.25	15.25	15.25	19.70	19.70	19.70	19.70	15.25	15.25
УГЛОВАЯ	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36
L75X50X8 ГОСТ 8510-72 С38/23	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36
ПОЛОСОВАЯ	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883
-100X6 ГОСТ 103-76 С38/23	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	28.51	28.51	28.51	28.51	22.44	22.44	22.44	22.44	22.44	28.51	28.51	28.51	28.51	22.44	22.44
КЛАСС А-I	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	20.52	20.52	20.52	20.52	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	20.52	20.52	20.52	20.52	16.17	16.17
φ20AI ГОСТ 5781-75	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	20.52	20.52	20.52	20.52	16.17	16.17	16.17	16.17	16.17	20.52	20.52	20.52	20.52	16.17	16.17
φ22AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	20.52	20.52	20.52	20.52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-III	6.271	6.271	6.271	6.271	6.271	7.994	7.994	7.994	7.994	6.271	6.271	6.271	6.271	6.271	7.994	7.994	7.994	7.994	6.271	6.271
φ8АШ ГОСТ 5781-75	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101
φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	5.169	5.169	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169

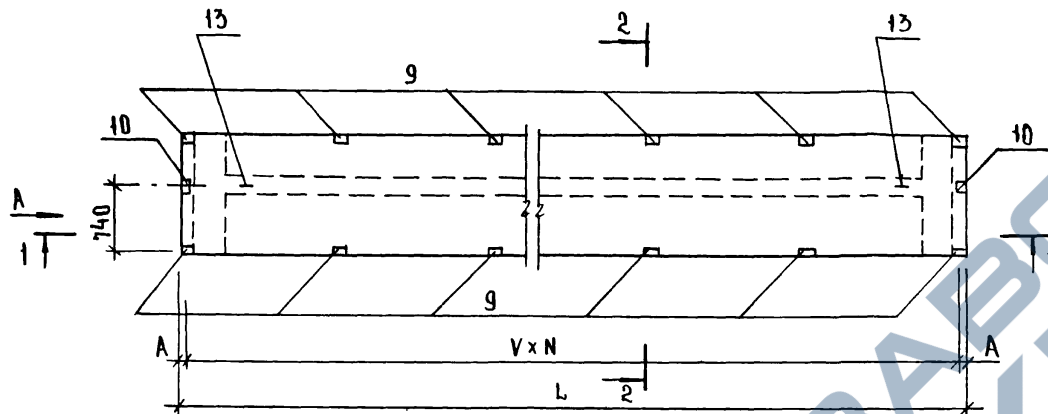
ИНВ. ПОДП.	ПОДП. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА		НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	19 III	1.020-1.4-2 2.0.0.0 ВМС		
			В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЙ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ		Н. КОНТР.	СОКОЛОВА	17 III			
					ГИП	ВАНЯН	17 III	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ		
					РУК. ГР.	ХДАОШ	17 III			
					РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III	СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 3		
					ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРДВА	17 III			
					РАЗРАБ	МАРКИН	17 III	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-2 2.0.0.0-																			
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М2 50 М. КУБ	3.705	3.705	3.705	4.785	4.785	4.785	4.785													
БЕТОН ЛЕГК. М2 50 М. КУБ	-	-	-	-	-	-	-	3.705	3.705	3.705	3.705	3.705	4.785	4.785	4.785	4.785	3.705	3.705	3.705	3.705
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	170.7	200.5	219.6	210.5	237.5	254.0	313.9	162.6	188.4	195.8	236.5	271.7	258.7	298.7	330.2	424.5	152.7	179.3	181.8	216.7
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	133.0	162.8	181.9	162.3	189.3	205.8	265.7	130.5	156.3	163.7	204.4	239.6	214.8	254.8	286.4	380.6	120.6	147.2	149.7	184.6
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	133.0	162.8	181.9	162.3	189.3	205.8	265.7	130.5	156.3	163.7	204.4	239.6	214.8	254.8	286.4	380.6	120.6	147.2	149.7	184.6
КЛАСС А-Ш	25.97	67.34	76.22	25.97	25.97	28.46	89.74	19.00	25.97	25.97	67.34	76.22	25.97	25.97	28.46	89.74	19.00	25.97	25.97	67.34
Φ6АШ ГОСТ 5781-75	-	38.88	38.88	-	-	-	52.41	7.139	-	-	38.88	38.88	-	-	-	52.41	7.139	-	-	38.88
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	22.03	22.03	9.337	22.03	22.03	22.03	9.337	11.86	22.03	22.03	22.03	9.337	22.03	22.03	22.03	9.337	11.86	22.03	22.03	22.03
Φ10АШ ГОСТ 5.14 59-72*	3.943	3.943	19.84	3.943	3.943	3.943	19.84	-	3.943	3.943	3.943	19.84	3.943	3.943	3.943	19.84	-	3.943	3.943	3.943
Φ12АШ ГОСТ 5.14 59-72*	-	2.484	8.162	-	-	2.484	8.162	-	-	-	2.484	8.162	-	-	2.484	8.162	-	-	-	2.484
КЛАСС А-1У	-	-	-	-	-	-	-	50.22	59.27	66.68	93.02	119.4	108.6	135.4	164.5	233.9	-	-	-	-
Φ10А1У ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	20.58	-	-	-	-	27.97	-	-	-	-	-	-	-
Φ12А1У ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	29.64	59.27	-	-	-	80.56	-	-	-	-	-	-	-
Φ14А1У ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.33	-	-	80.56	-	-	-	-	-	-
Φ16А1У ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.68	52.68	-	-	-	143.3	-	-	-	-
Φ18А1У ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.68	66.68	-	-	-	-	90.64	-	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	-	-	-	-	-	66.68	-	-	-	-	-	-	40.33	50.22	52.68	73.26
Φ10АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.58	-	20.58
Φ12АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	29.64	-	-
Φ14АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	40.33	-	-	-
Φ16АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	52.68
КЛАСС ВР-1	70.92	43.92	43.92	80.23	93.35	93.35	56.97	61.19	70.92	70.92	43.92	43.92	80.23	93.35	93.35	56.97	61.19	70.92	70.92	43.92
Φ3ВР1 ТУ 14-4-6 59-75	3.433	3.433	3.433	4.761	4.761	4.761	4.761	3.433	3.433	3.433	3.433	3.433	4.761	4.761	4.761	4.761	3.433	3.433	3.433	3.433
Φ4ВР1 ТУ 14-4-6 59-75	11.73	11.73	11.73	39.14	15.87	15.87	15.87	28.99	11.73	11.73	11.73	11.73	39.14	15.87	15.87	15.87	28.99	11.73	11.73	11.73
Φ5ВР1 ТУ 14-4-6 59-75	55.76	28.76	28.76	36.34	72.72	72.72	36.34	28.76	55.76	55.76	28.76	28.76	36.34	72.72	72.72	36.34	28.76	55.76	55.76	28.76
КЛАСС ВР-П	36.01	51.45	61.74	55.95	69.93	83.92	118.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5ВРП ГОСТ 8480-63	36.01	51.45	61.74	55.95	69.93	83.92	118.9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	37.69	37.69	37.69	48.21	48.21	48.21	48.21	32.14	32.14	32.14	32.14	32.14	43.86	43.86	43.86	43.86	32.14	32.14	32.14	32.14
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	15.25	15.25	15.25	19.70	19.70	19.70	19.70	15.25	15.25	15.25	15.25	15.25	19.70	19.70	19.70	19.70	15.25	15.25	15.25	15.25
УГЛОВАЯ	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36
L75X50X8 ГОСТ 8510-72 С38/23	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36
ПОЛОСОВАЯ	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883
-100X6 ГОСТ 103-76 С38/23	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883	1.883
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	22.44	22.44	22.44	28.51	28.51	28.51	28.51	16.89	16.89	16.89	16.89	16.89	24.16	24.16	24.16	24.16	16.89	16.89	16.89	16.89
КЛАСС А-1	16.17	16.17	16.17	20.52	20.52	20.52	20.52	10.62	10.62	10.62	10.62	10.62	16.17	16.17	16.17	16.17	10.62	10.62	10.62	10.62
Φ18А1 ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	10.62	10.62	10.62	10.62	10.62	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ20А1 ГОСТ 5781-75	16.17	16.17	16.17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.17	16.17	16.17	16.17	-	-	-	-
Φ22А1 ГОСТ 5781-75	-	-	-	20.52	20.52	20.52	20.52	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-Ш	6.271	6.271	6.271	7.994	7.994	7.994	7.994	6.271	6.271	6.271	6.271	6.271	7.994	7.994	7.994	7.994	6.271	6.271	6.271	6.271
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101	1.101
Φ10АШ ГОСТ 5.14 59-72*	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169	5.169	5.169

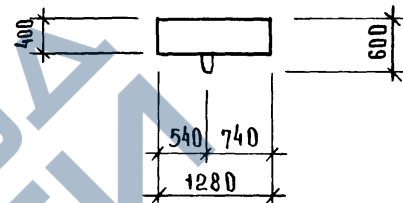
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-2 3.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
					https://zavodjbi.com/																				
12			1.020-1.4-2 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12			1.020-1.4-2 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12			1.020-1.4-2 3.0.0.0 ВМС	УЗЛН	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12			1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12	1		1.020-1.4-2 0.0.1.0-08	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-			
			1.020-1.4-2 0.0.1.0-07	СЕТКА С-9	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1			
			1.020-1.4-2 0.0.1.0-06	СЕТКА С-8	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1			
			1.020-1.4-2 0.0.1.0-17	СЕТКА С-7	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1			
			1.020-1.4-2 0.0.1.0-16	СЕТКА С-18	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1			
			1.020-1.4-2 0.0.1.0-15	СЕТКА С-17	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1			
12	2		1.020-1.4-2 0.0.2.0	СЕТКА С-16	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1			
			1.020-1.4-2 0.0.2.0-01	СЕТКА С-31	2	2	2	2	-	-	-	-	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2			
			1.020-1.4-2 0.0.2.0-03	СЕТКА С-32	-	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2			
12	3		1.020-1.4-2 0.0.2.0-03	СЕТКА С-34	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
12	4		1.020-1.4-2 0.0.2.0-06	СЕТКА С-37	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
12	5		1.020-1.4-2 0.0.2.0-08	СЕТКА С-39	2	2	2	-	-	2	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	2			
			1.020-1.4-2 0.0.2.0-07	СЕТКА С-38	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2			
			1.020-1.4-2 0.0.2.0-09	СЕТКА С-40	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	2			
12	6		1.020-1.4-2 0.0.2.0-10	СЕТКА С-41	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2			
			1.020-1.4-2 0.0.2.0-11	СЕТКА С-42	-	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2			
12	7		1.020-1.4-2 0.0.2.0-12	СЕТКА С-43	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	1	1	1	1			
			1.020-1.4-2 0.0.2.0-13	СЕТКА С-44	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1			
12	8		1.020-1.4-2 0.0.2.0-05	СЕТКА С-36	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
11	9		1.020-1.4-2 0.0.3.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	16	16	16	16	12	12	12	12	16	16	16	12	12	12	16	16	16	16			
11	10		1.020-1.4-2 0.0.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1	ДЕТАЛИ:																					
11	11		1.020-1.4-2 0.0.0.1-10	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ10А1У L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	6.99			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-13	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ5ВРП L=11350	14	18	22	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.75			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-11	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ14А1У L=8350	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.08			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-12	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ10А1У L=8350	-	-	-	-	-	2	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.15			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-01	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ12А1У L=8350	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.41			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-02	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ12А1У L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	10.07			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-17	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ14А1У L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	13.71			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-18	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ12А1У L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	7.41			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-16	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ14А1У L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	10.08			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-20	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ10А1У L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	5.15			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-06	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ18А1У L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	16.67			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-05	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ12А1У L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	2	-	-	-	10.07			
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-05	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.07			

ОПЛАУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

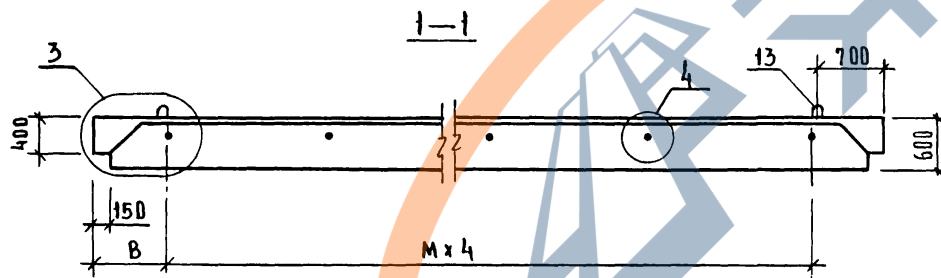
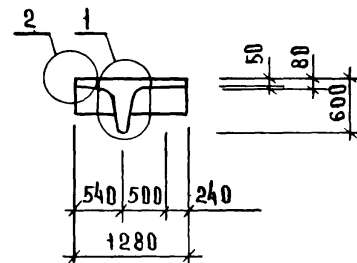
<https://zavodjbi.com/>



Вид А повернуто



2-2 повернуто



Таблицу исполнения см. лист 2
Узлы см. документ 00.00.04 лист 1

<https://zavodjbi.com/>

				1.020-1. 4-2 3.0.0.0 СБ				
				Плита перекрытия		СТАЛЬЯ	МАССА	МАСШТАБ
				ПТ		Р	СМ ТАБЛ.	
						ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
						ЦНИИ ЭП		
						ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТЭРМЕСТНЫХ КОМПЛЕКТОВ		

ИЗМ. №, ПОДП. И ДАТА, ВЗНМ. И ИВМ

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ							ДИС.	МАССА	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ В ММ							ДИС.	МАССА
		Л	А	В	Н	В	М	Л					А	В	Н	В	М				
1020-14-2 3000	ПТ 86. 13 - 4 А IV Т	8650	75	1700	5	525	1900	2	4.11	24	ПТ 86. 13 - 4 А IV П	8650	75	1700	5	525	1900	1	3.12		
01	ПТ 86. 13 - 6 А IV Т							4		25	ПТ 86. 13 - 6 А IV П							3			
02	ПТ 86. 13 - 8 А IV Т							4		26	ПТ 86. 13 - 8 А IV П							2			
03	ПТ 86. 13 - 12 А IV Т							3		27	ПТ 86. 13 - 12 А IV П							5			
04	ПТ 116. 13 - 4 А IV Т	11650	50	1650	7	825	2500	6	5.38	28	ПТ 116. 13 - 4 А IV П	11650	50	1650	7	825	2500	3	4.09		
05	ПТ 116. 13 - 6 А IV Т							3		29	ПТ 116. 13 - 6 А IV П							3			
06	ПТ 116. 13 - 8 А IV Т							5		30	ПТ 116. 13 - 8 А IV П							3			
07	ПТ 116. 13 - 12 А IV Т							4		31	ПТ 116. 13 - 12 А IV П							6			
08	ПТ 86. 13 - 4 А V Т	8650	75	1700	5	525	1900	1	4.11	32	ПТ 86. 13 - 4 А V П	8650	75	1700	5	525	1900	1	3.12		
09	ПТ 86. 13 - 6 А V Т							1		33	ПТ 86. 13 - 6 А V П							1			
10	ПТ 86. 13 - 8 А V Т							3		34	ПТ 86. 13 - 8 А V П							3			
11	ПТ 86. 13 - 12 А V Т							1		35	ПТ 86. 13 - 12 А V П							1			
12	ПТ 116. 13 - 4 А V Т	11650	50	1650	7	825	2500	2	5.38	36	ПТ 116. 13 - 4 А V П	11650	50	1650	7	825	2500	2	4.09		
13	ПТ 116. 13 - 6 А V Т							3		37	ПТ 116. 13 - 6 А V П							3			
14	ПТ 116. 13 - 8 А V Т							4		38	ПТ 116. 13 - 8 А V П							3			
15	ПТ 116. 13 - 12 А V Т							4		39	ПТ 116. 13 - 12 А V П							3			
16	ПТ 86. 13 - 4 В P II Т	8650	75	1700	5	525	1900	7	4.11	40	ПТ 86. 13 - 4 В P II П	8650	75	1700	5	525	1900	7	3.12		
17	ПТ 86. 13 - 6 В P II Т							8		41	ПТ 86. 13 - 6 В P II П							8			
18	ПТ 86. 13 - 8 В P II Т							9		42	ПТ 86. 13 - 8 В P II П							9			
19	ПТ 86. 13 - 12 В P II Т							11		43	ПТ 86. 13 - 12 В P II П							11			
20	ПТ 116. 13 - 4 В P II Т	11650	50	1650	7	825	2500	10	5.38	44	ПТ 116. 13 - 4 В P II П	11650	50	1650	7	825	2500	10	4.09		
21	ПТ 116. 13 - 6 В P II Т							12		45	ПТ 116. 13 - 6 В P II П							12			
22	ПТ 116. 13 - 8 В P II Т							14		46	ПТ 116. 13 - 8 В P II П							13			
23	ПТ 116. 13 - 12 В P II Т							18		47	ПТ 116. 13 - 12 В P II П							18			

<https://zavodjbi.com/>

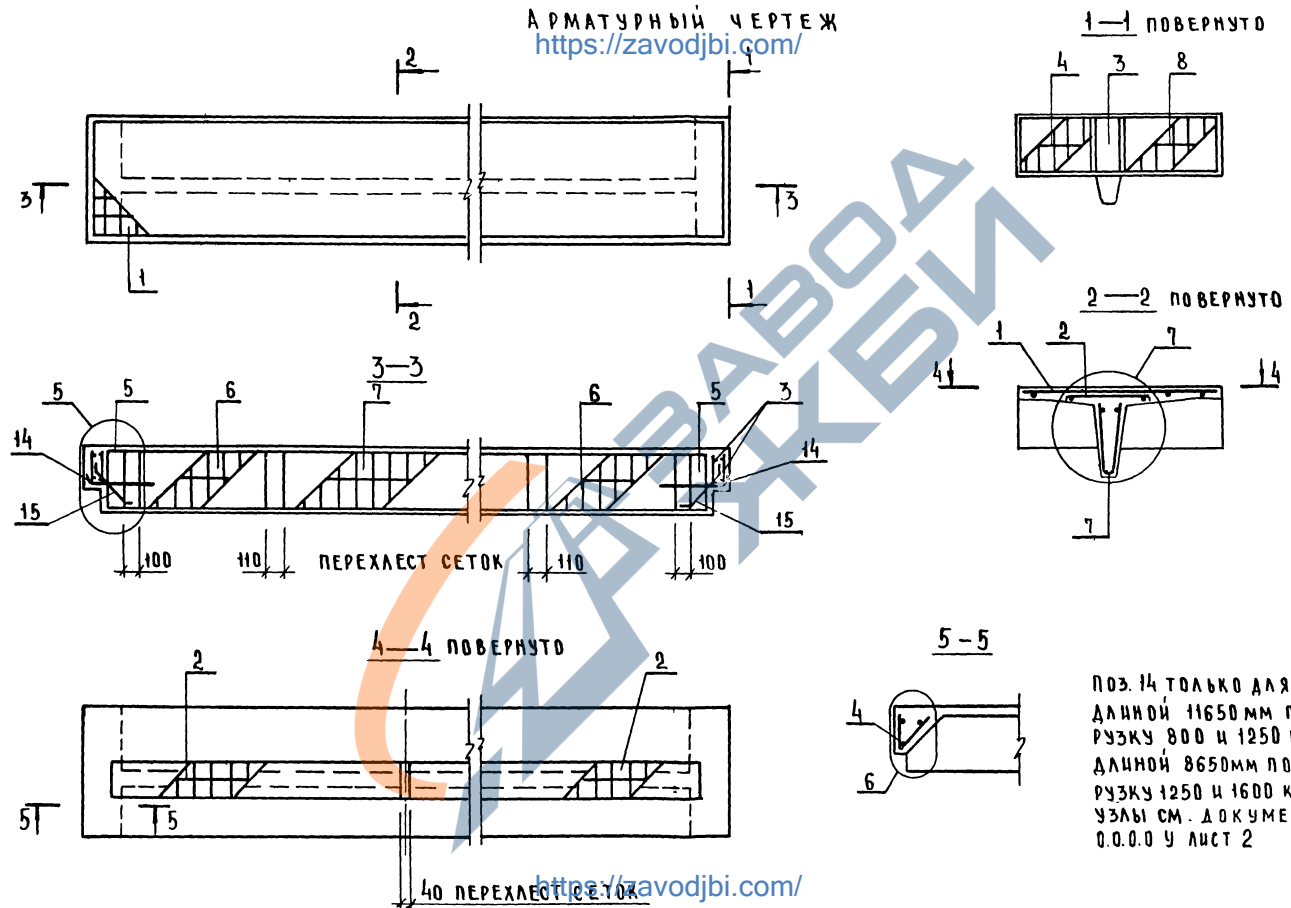
Расположение напрягаемой арматуры см документ 0.0.0.0 у листы 3,4

1.020-1.4-2 3.0.0.0 с6

Лист

2

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ
<https://zavodjbi.com/>



ПОЗ. 14 ТОЛЬКО ДЛЯ ПЛИТ
 ДЛИНОЙ 11650 ММ ПОД НАГ-
 РУЗКУ 800 И 1250 КГС/М²;
 ДЛИНОЙ 8650 ММ ПОД НАГ-
 РУЗКУ 1250 И 1600 КГС/М²
 УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ
 0.0.0.0 У ЛИСТ 2

ЛИСТЫ ПОСЛЕДОВАТЕЛЬНО И ПОДПИСАНЫ

1.020-1.4-2 3.0.0.0 С6	ЛИСТ 3
------------------------	-----------

СИЛНИК
 ОПЕРАТОР
 ТПП КОРТ
 ЭПВЦ
 КиевЗНИИЭП
 КОД И ДАТА
 ПЛАНОВЫЙ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-2 3.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КВБ	1.643	1.643	1.643	1.643	2.153	2.153	2.153	2.153	1.643	1.643	1.643	1.643	2.153	2.153	2.153	2.153	1.643	1.643	1.643	1.643
ПОКАЗАТЕЛИ: МАССА СТАЛИ кг	80.83	90.61	98.63	117.6	136.7	151.0	165.2	207.5	80.42	84.44	92.86	107.3	122.7	137.6	149.5	182.4	70.54	77.13	83.19	94.50
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	56.80	66.58	74.59	93.51	102.4	116.8	130.9	173.3	56.38	60.40	68.83	83.22	88.38	103.3	115.2	148.0	46.51	53.10	59.16	70.46
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	56.80	66.58	74.59	93.51	102.4	116.8	130.9	173.3	56.38	60.40	68.83	83.22	88.38	103.3	115.2	148.0	46.51	53.10	59.16	70.46
КЛАСС А-III	8.848	8.848	12.33	29.65	12.33	12.33	13.58	39.63	8.848	8.848	8.848	12.33	29.65	12.33	13.58	39.63	8.848	8.848	12.33	29.65
Φ6АШ ГОСТ 5781-75	3.569	3.569	-	16.07	-	-	-	21.62	3.569	3.569	-	16.07	-	-	21.62	3.569	3.569	-	16.07	-
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	5.279	5.279	10.36	10.36	10.36	10.36	10.36	4.017	5.279	5.279	10.36	10.36	10.36	10.36	4.017	5.279	5.279	10.36	10.36	10.36
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	-	1.971	1.971	1.971	1.971	1.971	9.918	-	-	1.971	1.971	1.971	1.971	9.918	-	-	1.971	1.971	1.971
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	1.242	-	-	-	4.081	-	-	-	1.242	-	-	4.081	-	-	-	-	1.242
КЛАСС А-IV	20.58	26.34	30.87	43.63	54.26	63.22	76.08	107.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10AIV ГОСТ 5781-75	20.58	-	30.87	10.29	13.99	-	40.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	40.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	27.41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16AIV ГОСТ 5781-75	-	26.34	-	-	-	35.81	35.81	107.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ18AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	20.17	25.11	33.34	40.28	49.79	60.42	82.24	-	-	-	-
Φ10ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.29	-	-	13.99	-	-	-	-	-	-
Φ12ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14.82	-	40.28	-	60.42	-	-	-	-	-
Φ14ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	20.17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	35.81	-	-	-	-	-	-
Φ18ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	33.34	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	27.35	31.37	31.37	20.21	35.74	41.15	41.15	26.14	27.35	31.37	31.37	20.21	35.74	41.15	41.15	26.14	27.35	31.37	31.37	20.21
Φ3BPI TY 14-4-659-75	1.716	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716	1.716	1.716
Φ4BPI TY 14-4-659-75	11.38	4.239	4.239	4.239	15.32	5.718	5.718	5.718	11.38	4.239	4.239	4.239	15.32	5.718	5.718	5.718	11.38	4.239	4.239	4.239
Φ5BPI TY 14-4-659-75	14.26	25.41	25.41	14.26	18.04	33.05	33.05	18.04	14.26	25.41	25.41	14.26	18.04	33.05	33.05	18.04	14.26	25.41	25.41	14.26
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.29	12.86	15.43	20.58
Φ5BPII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.29	12.86	15.43	20.58
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	24.03	24.03	24.03	24.03	34.29	34.29	34.29	34.29	24.03	24.03	24.03	24.03	34.29	34.29	34.29	34.29	24.03	24.03	24.03	24.03
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	14.30	14.30	14.30	14.30	18.76	18.76	18.76	18.76	14.30	14.30	14.30	14.30	18.76	18.76	18.76	18.76	14.30	14.30	14.30	14.30
УГЛОВАЯ	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36
L75X50X8 ГОСТ 8510-72 С38/23	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36	17.82	17.82	17.82	17.82	13.36	13.36	13.36	13.36
ПОЛОСОВАЯ	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
-100X6 ГОСТ 103-76 С38/23	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	9.727	9.727	9.727	9.727	15.53	15.53	15.53	15.53	9.727	9.727	9.727	9.727	15.53	15.53	15.53	15.53	9.727	9.727	9.727	9.727
КЛАСС А-I	4.007	4.007	4.007	4.007	8.085	8.085	8.085	8.085	4.007	4.007	4.007	4.007	8.085	8.085	8.085	8.085	4.007	4.007	4.007	4.007
Φ16AI ГОСТ 5781-75	4.007	4.007	4.007	4.007	-	-	-	-	4.007	4.007	4.007	4.007	-	-	-	-	4.007	4.007	4.007	4.007
Φ20AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	8.085	8.085	8.085	8.085	-	-	-	-	8.085	8.085	8.085	8.085	-	-	-	-
КЛАСС А-III	5.720	5.720	5.720	5.720	7.443	7.443	7.443	7.443	5.720	5.720	5.720	5.720	7.443	7.443	7.443	7.443	5.720	5.720	5.720	5.720
Φ8AIII ГОСТ 5781-75	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551
Φ10AIII ГОСТ 5.1459-72*	5.169	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169	5.169	5.169	6.893	6.893	6.893	6.893	5.169	5.169	5.169	5.169

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА	НАЧОД	ВОЛЫНСКИЙ	19 III	1.020-1.4-2 3.0.0.0 ВМС
	Н.КОНТР.	МАРКИН	17 III	
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	ГИП	ВАНЯН	17 III	ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ
	РУК. ГР.	ХОДОВИ	17 III	
	РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III	СТАДИЯ ПИСТ ПИСТОВ Р 1 3
	ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	17 III	
	РАЗРАБ.	ЛАРЧОНОВА	17 III	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ № ПОДЛ. ГОДЛ. Р. Д. А. ВЗАИМНОВ № ЭПВЦ КиевЗНИИЭП ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ СИТНИК

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-2 4.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	
12			1.020-1.4-2 4.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-2 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-2 4.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12	1		1.020-1.4-2 0.0.1.0-29	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-		
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-28	СЕТКА С-30	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1		
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-27	СЕТКА С-29	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-		
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-23	СЕТКА С-28	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1		
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-22	СЕТКА С-24	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-		
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-21	СЕТКА С-23	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-		
12	2		1.020-1.4-2 0.0.2.0-01	СЕТКА С-22	2	2	2	2	-	-	1	1	-	2	2	-	-	-	1	1	-	2		
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0	СЕТКА С-32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2		
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-03	СЕТКА С-31	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
12	3		1.020-1.4-2 0.0.2.0-06	СЕТКА С-34	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	4		1.020-1.4-2 0.0.2.0-09	СЕТКА С-37	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	5		1.020-1.4-2 0.0.2.0-08	СЕТКА С-40	-	2	2	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2		
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-07	СЕТКА С-39	-	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2		
12	6		1.020-1.4-2 0.0.2.0-11	СЕТКА С-38	2	2	2	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	2	2	-	-	2		
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-10	СЕТКА С-42	-	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	2		
12	7		1.020-1.4-2 0.0.2.0-13	СЕТКА С-41	-	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	-	2		
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-12	СЕТКА С-44	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1		
12	8		1.020-1.4-2 0.0.2.0-05	СЕТКА С-43	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	1		
11	9		1.020-1.4-2 0.0.3.0-01	СЕТКА С-36	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	10		1.020-1.4-2 0.0.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	6	6	6	6	10	10	10	10	6	6	6	6	10	10	10	10	6	6		
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	11		1.020-1.4-2 0.0.0.1-11	ДЕТАЛИ:																			МАССА ,КГ	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-15	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.15	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-13	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16.67	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-02	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.08	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-03	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-04	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.90	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-18	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.66	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-16	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.08	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-05	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	5.15	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-07	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	6.99	

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	19 III	1.020-1.4-2 4.0.0.0
Н.КОНТР.	МАРКИН	17 III	
ГИП.	БАЯН	17 III	
РУК. ГР.	ХОДОШ	17 III	
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 III	
ПРОВЕРИЛ.	ШАНАУРОВА	17 III	
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА	17 III	

СТАДИЯ			ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р			1	5

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПТ

ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

https://zavodjbi.com/

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-2 4.0.0.0-																			ПРИМЕЧАНИЕ	
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38		39
12			1.020-1.4-2 4.0.0.0 СБ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12			1.020-1.4-2 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12			1.020-1.4-2 4.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12			1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВВБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12			1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*			
12	1		1.020-1.4-2 0.0.1.0-23	СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-22	СЕТКА С-24	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-				
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-21	СЕТКА С-23	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1				
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-29	СЕТКА С-22	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1				
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-28	СЕТКА С-30	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1				
12			1.020-1.4-2 0.0.1.0-27	СЕТКА С-29	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1				
12	2		1.020-1.4-2 0.0.2.0	СЕТКА С-28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-				
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-01	СЕТКА С-31	2	2	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	2				
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-03	СЕТКА С-32	-	-	-	-	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2				
12	3		1.020-1.4-2 0.0.2.0-06	СЕТКА С-34	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-08	СЕТКА С-37	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
12	5		1.020-1.4-2 0.0.2.0-07	СЕТКА С-39	2	2	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-09	СЕТКА С-38	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2				
12	6		1.020-1.4-2 0.0.2.0-10	СЕТКА С-40	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-				
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-11	СЕТКА С-41	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2				
12	7		1.020-1.4-2 0.0.2.0-12	СЕТКА С-42	-	-	-	-	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2				
12			1.020-1.4-2 0.0.2.0-13	СЕТКА С-43	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	-	-	-	1	1	1	1				
12	8		1.020-1.4-2 0.0.2.0-05	СЕТКА С-44	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1				
11	9		1.020-1.4-2 0.0.3.0-01	СЕТКА С-36	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
11	10		1.020-1.4-2 0.0.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	10	10	10	10	6	6	6	6	10	10	10	10	6	6	6	6	10				
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2				
				ДЕТАЛИ:																					
11	11		1.020-1.4-2 0.0.0.1	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-10	Φ10AIV L=113 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6.99				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-11	СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63	18	22	28	38	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.75				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-12	Φ5BPI L=113 50	-	-	-	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.15				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-14	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.41				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-01	Φ12AIV L=83 50	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.17				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-04	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	10.07				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-18	Φ12AIV L=113 50	-	-	-	-	-	-	-	-	4	6	-	-	-	-	-	-	22.66				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-16	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	4	-	-	10.08				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-17	Φ14ATY L=83 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	5.15				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-09	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	7.41				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-05	Φ12ATY L=83 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	22.66				
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-08	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	6.99				
				Φ10ATY L=113 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2				
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2				

<https://zavodjbi.com>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН 1.020-1.4-2 4.0.0.0-															ПРИМЕЧАНИЕ					
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34		35	36	37	38	39
					https://zavodjbi.com/																				
11	12	1.020-1.4-2 0.0.0.1-09	Φ16АТУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	13.71			
		1.020-1.4-2 0.0.0.1-17	Φ18АТУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	4	22.66		
		1.020-1.4-2 0.0.0.1-12	Φ12АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	7.41		
		1.020-1.4-2 0.0.0.1-14	Φ12АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	7.41		
		1.020-1.4-2 0.0.0.1-04	Φ16АТУ L=8350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.17		
		1.020-1.4-2 0.0.0.1-02	Φ18АТУ L=11350 СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	22.66	
11	13	1.020-1.4-2 0.0.0.3-01	Φ14АТУ L=11350 ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71			
		1.020-1.4-2 0.0.0.3-02	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-3	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	-	-	-	-	2	2	2	2	4.04		
		1.020-1.4-2 0.0.0.3-03	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-4	-	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	2	2	2	2	-	-	-	-	2.66		
11	14	1.020-1.4-2 0.0.0.2	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	2	2.00			
		1.020-1.4-2 0.0.0.2-01	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-2	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-	2	2	-	2	2	-	1.42		
11	15	1.020-1.4-2 0.0.0.2-02	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-3	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	0.99			
		1.020-1.4-2 0.0.0.2-03	СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ-4	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	-	2	2	0.63		
																						0.62			

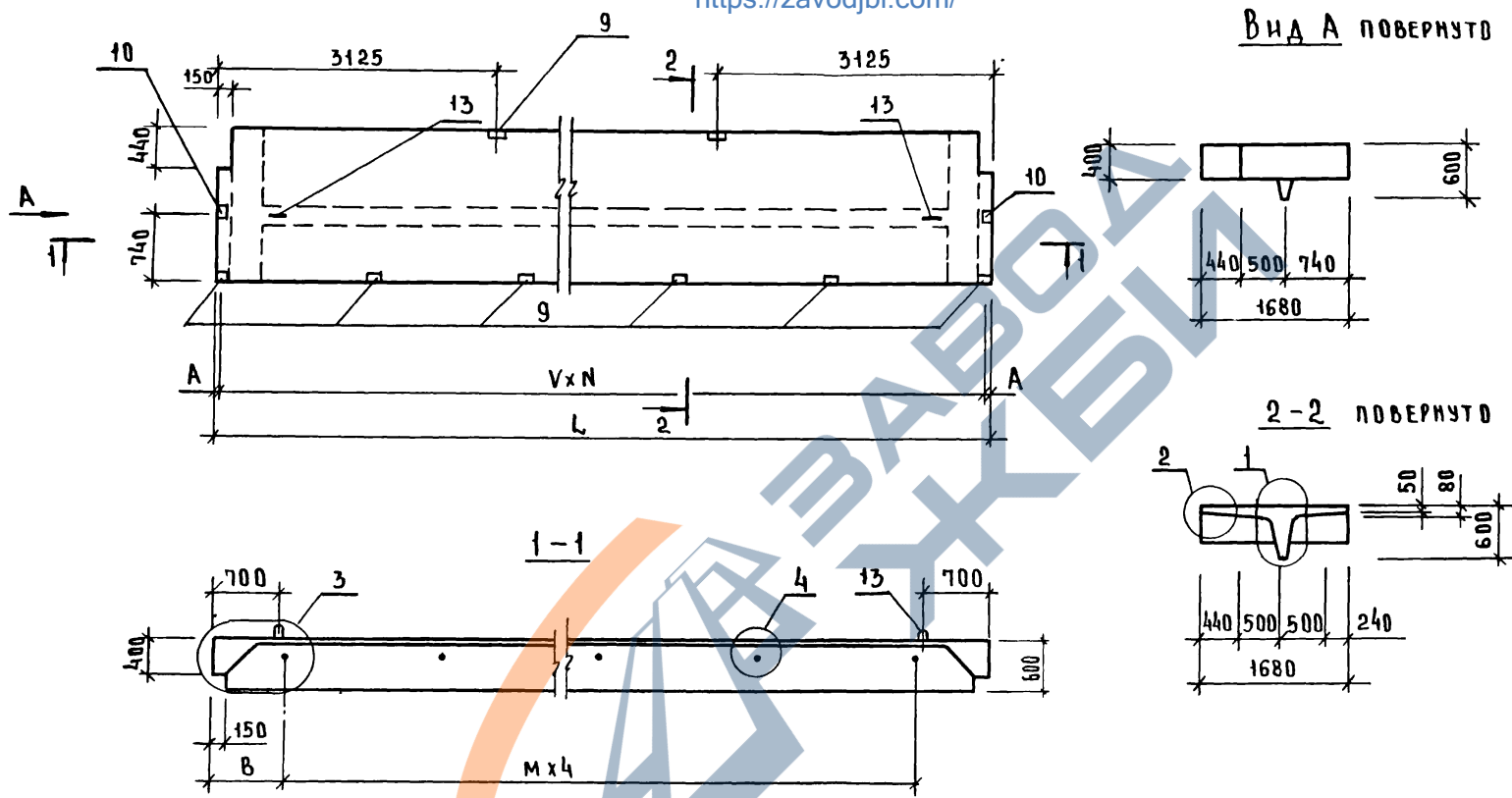
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ОТРАТОР
ГЛП КОРТ

СИТЕЛИК

ОПАЛУБОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
<https://zavodjbi.com/>

Вид А повернуто



ЛОЗ.8 с привязкой 3125 мм только для
 плит длиной 11650 мм
 ТАБЛИЦУ ИСПОЛНЕНИЯ СМ. ЛИСТ 2
 ЧЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ 0.0.0.0 У ЛИСТ 1

<https://zavodjbi.com/>

				1.020-1.4-2 4.0.0.0 СБ		
				ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ		СТАЦИЯ
				ПТ		МАССА
						МАСШТАБ
НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	19 III	Р	СМ	
НОРМОКОН.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	17 III	ТАБЛ.		
СН/ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	17 III	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
РЭК.ГР.	ХОДОВО	<i>[Signature]</i>	17 III	ГОРБОВО-БЫТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		
ПРОВЕР.	ШАХУРОВА	<i>[Signature]</i>	17 III	ЦНИИЭП		
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА	<i>[Signature]</i>	17 III			

ИЗД. № 10/2014 ПОДАРИТЬ ИЛИ ВЗЯТЬ. ВОЗВР. ИЛИ НЕ

РАЗМЕРЫ В ММ

<https://zavodjbi.com/>

ПРОДОЛЖЕНИЕ

РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	A	V	N	B	M	PHC	МАССА
1020-14-2 4.0.0.0	ПТ 86. 17- 4 А IV Т	8650	75	1700	5	525	1900	3	4.75
01	ПТ 86. 17- 6 А IV Т							1	
02	ПТ 86. 17- 8 А IV Т							6	
03	ПТ 86. 17- 12 А IV Т	11650	50	1650	7	825	2500	3	6.17
04	ПТ 116. 17- 4 А IV Т							3	
05	ПТ 116. 17- 6 А IV Т							3	
06	ПТ 116. 17- 8 А IV Т	8650	75	1700	5	525	1900	6	4.75
07	ПТ 116. 17- 12 А IV Т							4	
08	ПТ 86. 17- 4 А IV Т							1	
09	ПТ 86. 17- 6 А IV Т	11650	50	1650	7	825	2500	3	6.17
10	ПТ 86. 17- 8 А IV Т							3	
11	ПТ 86. 17- 12 А IV Т							3	
12	ПТ 116. 17- 4 А IV Т	8650	75	1700	5	525	1900	5	4.75
13	ПТ 116. 17- 6 А IV Т							3	
14	ПТ 116. 17- 8 А IV Т							5	
15	ПТ 116. 17- 12 А IV Т	11650	50	1650	7	825	2500	4	6.17
16	ПТ 86. 17- 4 В P II Т							8	
17	ПТ 86. 17- 6 В P II Т							9	
18	ПТ 86. 17- 8 В P II Т	8650	75	1700	5	525	1900	11	4.75
19	ПТ 86. 17- 12 В P II Т							14	
20	ПТ 116. 17- 4 В P II Т							12	
21	ПТ 116. 17- 6 В P II Т	11650	50	1650	7	825	2500	14	6.17
22	ПТ 116. 17- 8 В P II Т							17	
23	ПТ 116. 17- 12 В P II Т							22	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	A	V	N	B	M	PHC	МАССА
24	ПТ 86. 17- 4 А IV П	8650	75	1700	5	525	1900	3	3.61
25	ПТ 86. 17- 6 А IV П							2	
26	ПТ 86. 17- 8 А IV П							3	
27	ПТ 86. 17- 12 А IV П	11650	50	1650	7	825	2500	2	4.69
28	ПТ 116. 17- 4 А IV П							3	
29	ПТ 116. 17- 6 А IV П							6	
30	ПТ 116. 17- 8 А IV П	8650	75	1700	5	525	1900	2	3.61
31	ПТ 116. 17- 12 А IV П							4	
32	ПТ 86. 17- 4 А P V П							1	
33	ПТ 86. 17- 6 А P V П	11650	50	1650	7	825	2500	3	4.69
34	ПТ 86. 17- 8 А P V П							2	
35	ПТ 86. 17- 12 А P V П							2	
36	ПТ 116. 17- 4 А P V П	8650	75	1700	5	525	1900	1	3.61
37	ПТ 116. 17- 6 А P V П							3	
38	ПТ 116. 17- 8 А P V П							2	
39	ПТ 116. 17- 12 А P V П	11650	50	1650	7	825	2500	6	4.69
40	ПТ 86. 17- 4 В P II П							8	
41	ПТ 86. 17- 6 В P II П							9	
42	ПТ 86. 17- 8 В P II П	8650	75	1700	5	525	1900	10	3.61
43	ПТ 86. 17- 12 В P II П							13	
44	ПТ 116. 17- 4 В P II П							11	
45	ПТ 116. 17- 6 В P II П	11650	50	1650	7	825	2500	14	4.69
46	ПТ 116. 17- 8 В P II П							16	
47	ПТ 116. 17- 12 В P II П							21	

КЛЮЧЕВЫЕ СЛОВА: ПУШКИНСКИЙ ДАТК. ИБЗАМ. ИИВ.И

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ СМ. ДОКУМЕНТ 0.0.0.0 У ЛИСТЫ 3,4

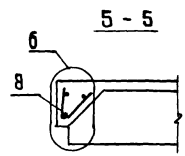
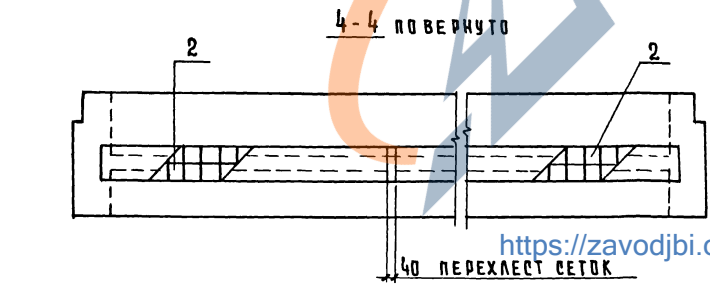
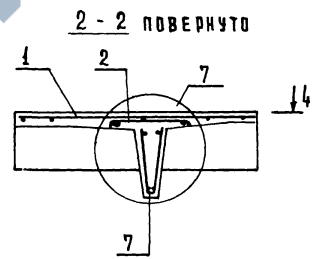
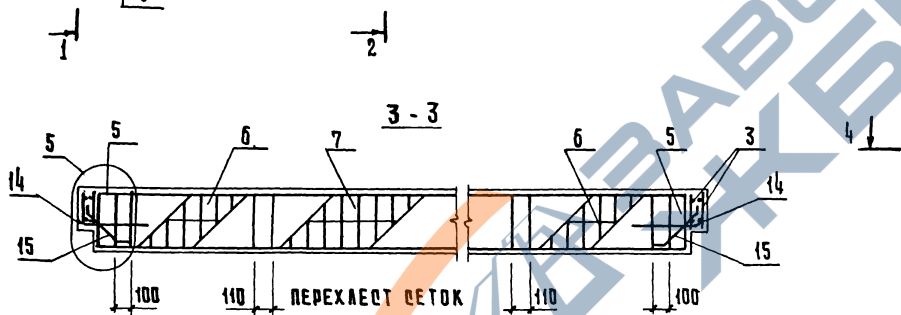
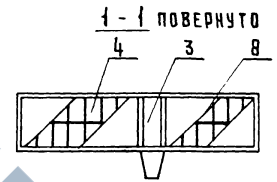
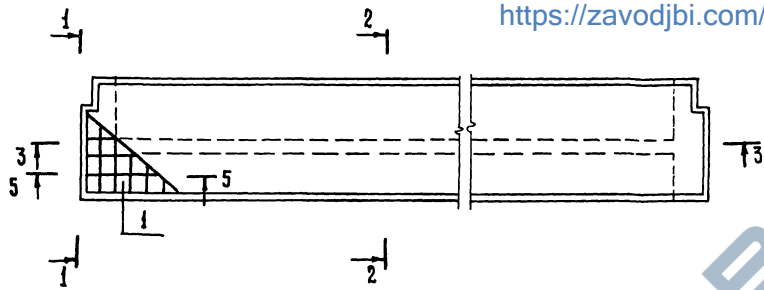
<https://zavodjbi.com/>

1. 020 -1 4-2 4.0.0.0 С5

Лист 2

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

<https://zavodjbi.com/>



Поз 14 только для плит
 длиной 11650 мм под на-
 грузку 800 и 1250 кгс/м²;
 длиной 8650 мм под нагр-
 зку 1250 и 1600 кгс/м²
 Узлы см. документ
 00.00 У лист 2

<https://zavodjbi.com/>

40 ПЕРЕХАСТ СЕТКА

ЗАО "Завод ЖБИ" ПОДПИСАНА ВЕРМ. КОД. 01

1.020-1.4-2.4.000 С6	ЛИСТ 3
----------------------	-----------

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-2 4.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ: БЕТОН ТЯЖ. М250 М.КУБ	1.901	1.901	1.901	1.901	2.469	2.469	2.469	2.469	1.901	1.901	1.901	1.901	2.469	2.469	2.469	2.469	1.901	1.901	1.901	1.901
ПОКАЗАТЕЛИ: МАССА СТАЛИ КГ	81.22	98.20	111.3	130.5	141.6	166.6	198.8	235.8	76.29	89.97	101.8	120.6	126.5	148.7	175.9	207.2	68.98	80.30	91.87	105.3
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	65.16	82.13	95.15	114.4	116.6	141.6	173.8	210.7	60.22	73.90	85.68	104.6	101.5	123.7	150.9	182.2	52.91	64.23	75.80	89.20
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	65.16	82.13	95.15	114.4	116.6	141.6	173.8	210.7	60.22	73.90	85.68	104.6	101.5	123.7	150.9	182.2	52.91	64.23	75.80	89.20
КЛАСС А-III	8.848	12.33	33.35	39.03	12.33	12.33	46.35	46.35	8.848	12.33	33.35	39.03	12.33	12.33	46.35	46.35	8.848	12.33	33.35	39.03
Φ6АШ ГОСТ 5781-75	3.569	-	21.02	21.02	-	-	28.34	28.34	3.569	-	21.02	21.02	-	-	28.34	28.34	3.569	-	21.02	21.02
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	5.279	10.36	10.36	4.017	10.36	10.36	4.017	4.017	5.279	10.36	10.36	4.017	10.36	10.36	4.017	4.017	5.279	10.36	10.36	4.017
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	1.971	1.971	9.918	1.971	1.971	9.918	9.918	-	1.971	1.971	9.918	1.971	1.971	9.918	9.918	-	1.971	1.971	9.918
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	4.081	-	-	4.081	4.081	-	-	-	4.081	-	-	4.081	4.081	-	-	-	4.081
КЛАСС А-IV	25.11	33.34	39.92	53.50	63.22	81.12	99.03	136.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10AIV ГОСТ 5781-75	10.29	-	10.29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12AIV ГОСТ 5781-75	14.82	-	29.64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	20.17	27.41	-	27.41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	35.81	35.81	71.61	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ18AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	45.32	-	136.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-V	-	33.34	-	33.34	-	-	-	-	20.17	25.11	30.45	43.63	48.11	63.22	76.08	107.5	-	-	-	-
Φ10ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.29	10.29	10.29	27.97	-	-	-	-	-	-	-
Φ12ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	14.82	-	-	-	20.14	-	40.28	-	-	-	-	-
Φ14ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	27.41	-	-	-	-	-	-
Φ16ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	-	20.17	-	-	-	35.81	107.5	-	-	-	-
Φ18ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	31.18	36.44	21.85	21.85	40.95	48.04	28.37	28.37	31.18	36.44	21.85	21.85	40.95	48.04	28.37	28.37	31.18	36.44	21.85	21.85
Φ3BPI TY 14-4-659-75	1.716	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716	1.716	1.716
Φ4BPI TY 14-4-659-75	15.21	5.875	5.875	5.875	20.53	7.945	7.945	7.945	15.21	5.875	5.875	5.875	20.53	7.945	7.945	7.945	15.21	5.875	5.875	5.875
Φ5BPI TY 14-4-659-75	14.26	28.84	14.26	14.26	18.04	37.71	18.04	18.04	14.26	28.84	14.26	14.26	18.04	37.71	18.04	18.04	14.26	28.84	14.26	14.26
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5BPII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	16.07	16.07	16.07	16.07	25.02	25.02	25.02	25.02	16.07	16.07	16.07	16.07	25.02	25.02	25.02	25.02	16.07	16.07	16.07	16.07
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.624	7.624	7.624	7.624	12.08	12.08	12.08	12.08	7.624	7.624	7.624	7.624	12.08	12.08	12.08	12.08	7.624	7.624	7.624	7.624
УГЛОВАЯ	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	6.683
L75X50XB ГОСТ 8510-72 С38/23	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	6.683
ПОЛОСОВАЯ	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
-100X6 ГОСТ 103-76 С38/23	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	8.446	8.446	8.446	8.446	12.94	12.94	12.94	12.94	8.446	8.446	8.446	8.446	12.94	12.94	12.94	12.94	8.446	8.446	8.446	8.446
КЛАСС А-I	5.311	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	8.085	8.085	5.311	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	8.085	8.085	5.311	5.311	5.311	5.311
Φ18AI ГОСТ 5781-75	5.311	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	8.085	8.085	5.311	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	8.085	8.085	5.311	5.311	5.311	5.311
Φ20AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	8.085	8.085	8.085	8.085	-	-	-	-	8.085	8.085	8.085	8.085	-	-	-	-
КЛАСС А-III	3.135	3.135	3.135	3.135	4.858	4.858	4.858	4.858	3.135	3.135	3.135	3.135	4.858	4.858	4.858	4.858	3.135	3.135	3.135	3.135
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	2.585	2.585	2.585	2.585	4.308	4.308	4.308	4.308	2.585	2.585	2.585	2.585	4.308	4.308	4.308	4.308	2.585	2.585	2.585	2.585

ИНВ. № ПОДР. ПОДП. И ДАТА ВЗАИМН. №

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЯ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД.	ВЛАДИСЛАВ	19 III
Н.КОНТР.	МАРКИН	17 III
ГИП	ВАНЯН	17 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	17 III
РУК. ГР.	ЛЕДЕНТЬЕВА	17 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	17 III
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА	17 III

1.020-1.4-2 4.0.0.0 ВМС

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
III

СТАДИЯ	ДИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
ЦНИИЭП		
торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА
 ВЗАИМНЬ
 ЭПВЛ
 К. КОЗ. З. НИЗ
 ОПЕРАТОР
 ТЛП КОРТ
 САТНИК

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-2 4.0.0.0-																			
	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ. М2 50 М. КУБ	2.469	2.469	2.469																	
БЕТОН ТЯЖ. М300 М. КУБ	-	-	-	2.469																
БЕТОН ЛЕГК. М2 50 М. КУБ	-	-	-	-	1.901	1.901	1.901	1.901	2.469	2.469	2.469	2.469	1.901	1.901	1.901	1.901	2.469	2.469	2.469	2.469
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	109.8	123.9	148.7	166.2	79.92	93.19	106.7	128.4	134.9	157.7	187.7	233.0	74.98	88.66	99.62	116.0	120.9	142.0	168.6	201.7
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	84.78	98.87	123.7	141.2	65.16	78.43	91.85	113.6	112.7	135.4	165.4	210.7	60.22	73.90	84.86	101.3	98.63	119.7	146.4	179.4
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	84.78	98.87	123.7	141.2	65.16	78.43	91.85	113.6	112.7	135.4	165.4	210.7	60.22	73.90	84.86	101.3	98.63	119.7	146.4	179.4
КЛАСС А-III	12.33	12.33	46.35	46.35	8.848	12.33	33.35	39.03	12.33	12.33	46.35	46.35	8.848	12.33	33.35	39.03	12.33	12.33	46.35	46.35
Φ6АШ ГОСТ 5781-75	-	-	28.34	28.34	3.569	-	21.02	21.02	-	-	28.34	28.34	3.569	-	21.02	21.02	-	-	28.34	28.34
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	10.36	10.36	4.017	4.017	5.279	10.36	10.36	4.017	10.36	10.36	4.017	4.017	5.279	10.36	10.36	4.017	10.36	10.36	4.017	4.017
Φ10АШ ГОСТ 5.14 59-72*	1.971	1.971	9.918	9.918	-	1.971	1.971	9.918	1.971	1.971	9.918	9.918	-	1.971	1.971	9.918	1.971	1.971	9.918	9.918
Φ12АШ ГОСТ 5.14 59-72*	-	-	4.081	4.081	-	-	-	4.081	-	-	4.081	4.081	-	-	-	4.081	-	-	4.081	4.081
КЛАСС А-IV	-	-	-	-	25.11	29.64	36.63	52.68	59.30	74.96	90.64	136.0	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	10.29	-	10.29	-	13.99	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	14.82	29.64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.14	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	26.34	52.68	-	54.83	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ18АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	45.32	-	90.64	136.0	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-V	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	25.11	29.64	40.33	45.32	59.30	71.61	104.7
Φ10АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.29	-	-	-	13.99	-	13.99
Φ12АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14.82	29.64	-	-	-	-	-
Φ14АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.17	-	-	40.33	-	-	-	-
Φ16АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	71.61	-
Φ18АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	90.64
КЛАСС ВР-I	40.95	48.04	28.37	28.37	31.18	36.44	21.85	21.85	40.95	48.04	28.37	28.37	31.18	36.44	21.85	21.85	40.95	48.04	28.37	28.37
Φ3ВРI TV 14-4-6 59-75	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380	2.380
Φ4ВРI TV 14-4-6 59-75	20.53	7.945	7.945	7.945	15.21	5.875	5.875	5.875	20.53	7.945	7.945	7.945	15.21	5.875	5.875	5.875	20.53	7.945	7.945	7.945
Φ5ВРI TV 14-4-6 59-75	18.04	37.71	18.04	18.04	14.26	28.84	14.26	14.26	18.04	37.71	18.04	18.04	14.26	28.84	14.26	18.04	14.26	18.04	37.71	18.04
КЛАСС ВР-II	31.47	38.46	48.95	66.44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	31.47	38.46	48.95	66.44	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	25.02	25.02	25.02	25.02	14.76	14.76	14.76	14.76	22.25	22.25	22.25	22.25	14.76	14.76	14.76	14.76	22.25	22.25	22.25	22.25
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	12.08	12.08	12.08	12.08	7.624	7.624	7.624	7.624	12.08	12.08	12.08	12.08	7.624	7.624	7.624	12.08	12.08	12.08	12.08	12.08
УГЛОВАЯ	11.14	11.14	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14
L75X50X8 ГОСТ 8510-72 С38/23	11.14	11.14	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14
ПОЛОСОВАЯ	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
-100X6 ГОСТ 103-76 С38/23	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	12.94	12.94	12.94	12.94	7.142	7.142	7.142	7.142	10.17	10.17	10.17	10.17	7.142	7.142	7.142	10.17	10.17	10.17	10.17	10.17
КЛАСС А-I	8.085	8.085	8.085	8.085	4.007	4.007	4.007	4.007	5.311	5.311	5.311	5.311	4.007	4.007	4.007	4.007	5.311	5.311	5.311	5.311
Φ16АI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	4.007	4.007	4.007	4.007	-	-	-	-	4.007	4.007	4.007	4.007	-	-	-	-
Φ18АI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	5.311	5.311	5.311	5.311	-	-	-	-	5.311	5.311	5.311	5.311
Φ20АI ГОСТ 5781-75	8.085	8.085	8.085	8.085	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-III	4.858	4.858	4.858	4.858	3.135	3.135	3.135	3.135	4.858	4.858	4.858	4.858	3.135	3.135	3.135	3.135	4.858	4.858	4.858	4.858
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551
Φ10АШ ГОСТ 5.14 59-72*	4.308	4.308	4.308	4.308	2.585	2.585	2.585	2.585	4.308	4.308	4.308	4.308	2.585	2.585	2.585	2.585	4.308	4.308	4.308	4.308

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-2 4.0.0.0-																	
	40	41	42	43	44	45	46	47										
МАТЕРИАЛЫ:																		
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	1.901	1.901	1.901	1.901	2.469	2.469	2.469											
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	2.469										
ПОКАЗАТЕЛИ:																		
МАССА СТАЛИ КГ	67.68	78.99	87.99	101.4	103.6	121.2	142.5	160.0										
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	52.91	64.23	73.23	86.63	81.29	98.87	120.2	137.7										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	52.91	64.23	73.23	86.63	81.29	98.87	120.2	137.7										
КЛАСС А-III	8.848	12.33	33.35	39.03	12.33	12.33	46.35	46.35										
Φ6АШ ГОСТ 5781-75	3.569	-	21.02	21.02	-	-	28.34	28.34										
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	5.279	10.36	10.36	4.017	10.36	10.36	4.017	4.017										
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	1.971	1.971	9.918	1.971	1.971	9.918	9.918										
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	-	-	4.081	-	-	4.081	4.081										
КЛАСС ВР-I	31.18	36.44	21.85	21.85	40.95	48.04	28.37	28.37										
Φ3ВРI ТУ 14-4-659-75	1.716	1.716	1.716	1.716	2.380	2.380	2.380	2.380										
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	15.21	5.875	5.875	5.875	20.53	7.945	7.945	7.945										
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	14.26	28.84	14.26	14.26	18.04	37.71	18.04	18.04										
КЛАСС ВР-II	12.86	15.43	18.00	25.72	27.97	38.46	45.46	62.94										
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	12.86	15.43	18.00	25.72	27.97	38.46	45.46	62.94										
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	14.76	14.76	14.76	14.76	22.25	22.25	22.25	22.25										
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.624	7.624	7.624	7.624	12.08	12.08	12.08	12.08										
УГЛОВАЯ	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14										
L75X50X8 ГОСТ 8510-72 С38/23	6.683	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	11.14	11.14										
ПОЛОСОВАЯ	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941										
-100X6 ГОСТ 103-76 С38/23	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	7.142	7.142	7.142	7.142	10.17	10.17	10.17	10.17										
КЛАСС А-I	4.007	4.007	4.007	4.007	5.311	5.311	5.311	5.311										
Φ16АI ГОСТ 5781-75	4.007	4.007	4.007	4.007	-	-	-	-										
Φ18АI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	5.311	5.311	5.311	5.311										
КЛАСС А-III	3.135	3.135	3.135	3.135	4.858	4.858	4.858	4.858										
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551										
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	2.585	2.585	2.585	2.585	4.308	4.308	4.308	4.308										

СИТНИК
 ОПЕРАТОР
 ТПП КОРТ
 ЭПВЦ
 Классификация

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-2 5.0.0.0-														ПРИМЕЧАНИЕ					
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14		15	16	17	18	19
12			1.020-1.4-2 5.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-2 0.0.0.0 У	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-2 5.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-2 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВНЕВОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
				ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:																				
12	1		1.020-1.4-2 0.0.1.0-24	СЕТКА С-25	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	1	1	1		
12	2		1.020-1.4-2 0.0.1.0-18	СЕТКА С-19	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-		
12	2		1.020-1.4-2 0.0.2.0-01	СЕТКА С-32	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	2	-	-		
12	3		1.020-1.4-2 0.0.2.0-02	СЕТКА С-33	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
12	3		1.020-1.4-2 0.0.2.0	СЕТКА С-31	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	-	-		
12	4		1.020-1.4-2 0.0.2.0-03	СЕТКА С-34	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
12	4		1.020-1.4-2 0.0.2.0-06	СЕТКА С-37	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	5		1.020-1.4-2 0.0.2.0-08	СЕТКА С-39	2	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-		
12	6		1.020-1.4-2 0.0.2.0-07	СЕТКА С-38	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	6		1.020-1.4-2 0.0.2.0-11	СЕТКА С-42	2	2	2	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	2	2	-	-		
12	7		1.020-1.4-2 0.0.2.0-10	СЕТКА С-41	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-	2	2	-	-	-		
12	7		1.020-1.4-2 0.0.2.0-13	СЕТКА С-44	1	1	1	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	1	1	-	-		
12	8		1.020-1.4-2 0.0.2.0-12	СЕТКА С-43	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-		
11	9		1.020-1.4-2 0.0.2.0-05	СЕТКА С-36	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
11	10		1.020-1.4-2 0.0.3.0-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	6	6	6	10	10	6	6	6	10	10	6	6	6	10	10	6	6	6		
11	10		1.020-1.4-2 0.0.3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
				ДЕТАЛИ:																				
11	11		1.020-1.4-2 0.0.0.1-11	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ10ATУ L=8350	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	МАССА ,КГ 5.15	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-13	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ14ATУ L=8350	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.08	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-15	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ18ATУ L=8350	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	-	16.67	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-02	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ14ATУ L=11350	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-04	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75 Φ18ATУ L=11350	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	22.66	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-16	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ10ATУ L=8350	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	5.15	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-19	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ16ATУ L=8350	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	13.17	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-06	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ12ATУ L=11350	-	-	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.07	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-08	СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71 Φ16ATУ L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	17.90	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-21	СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63 Φ5ВРП L=8350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	16	22	26	-	-	-	-	-	-	1.29	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-10	СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63 Φ5ВРП L=11350	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	28	38	-	-	-	-	1.750	
			1.020-1.4-2 0.0.0.1-14	СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-		

НАЧ ОТД	ВОЛЬНСКИЙ	<i>Волынский</i>	19 Ш
НКОНТР	МАРКИН	<i>Маркин</i>	17 Ш
ГИП	ВАНЯН	<i>Ванян</i>	17 Ш
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>Ходос</i>	17 Ш
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>Леонтьева</i>	17 Ш
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>Шанурова</i>	17 Ш
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА	<i>Ларионова</i>	17 Ш

1.020-1.4-2 5.0.0.0

ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПТ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТ
Р	1	3
ЦНИИЭП		
ТО' ОВО 6' БЫХ 3' И 1' СТСКИХ К ПЛ		

<https://zavodjbi.com/>

ГИСП

<https://zavodjbi.com/>

РАЗМЕРЫ В ММ

ПРОДОЛЖЕНИЕ

РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л	А	У	Н	В	М	ОКС.	МАССА
1020-1.4-2 5.000	ПТ 86. 17- 8 А IV Т-1	8650	75	1700	5	525	1900	6	4.58
01	ПТ 86. 17- 12 А IV Т-1							3	
02	ПТ 86. 17- 16 А IV Т-1							2	
03	ПТ 116. 17- 8 А IV Т-1	11650	50	1650	7	825	2500	6	6.00
04	ПТ 116. 17- 12 А IV Т-1							4	
05	ПТ 86. 17- 8 А V Т-1	8650	75	1700	5	525	1900	3	4.58
06	ПТ 86. 17- 12 А V Т-1							3	
07	ПТ 86. 17- 16 А V Т-1							2	
08	ПТ 116. 17- 8 А V Т-1	11650	50	1650	7	825	2500	5	6.00
09	ПТ 116. 17- 12 А V Т-1							4	
10	ПТ 86. 17- 8 В P II Т-1	8650	75	1700	5	525	1900	11	4.58
11	ПТ 86. 17- 12 В P II Т-1							14	
12	ПТ 86. 17- 16 В P II Т-1							16	
13	ПТ 116. 17- 8 В P II Т-1	11650	50	1650	7	825	2500	17	6.00
14	ПТ 116. 17- 12 В P II Т-1							22	

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л	А	У	Н	В	М	ОКС.	МАССА
15	ПТ 86. 17- 8 А IV П-1	8650	75	1700	5	525	1900	3	3.48
16	ПТ 86. 17- 12 А IV П-1							2	
17	ПТ 86. 17- 16 А IV П-1							2	
18	ПТ 116. 17- 8 А IV П-1	11650	50	1650	7	825	2500	2	4.56
19	ПТ 116. 17- 12 А IV П-1							4	
20	ПТ 86. 17- 8 А V П-1	8650	75	1700	5	525	1900	2	3.48
21	ПТ 86. 17- 12 А V П-1							2	
22	ПТ 86. 17- 16 А V П-1							6	
23	ПТ 116. 17- 8 А V П-1	11650	50	1650	7	825	2500	2	4.56
24	ПТ 116. 17- 12 А V П-1							6	
25	ПТ 86. 17- 8 В P II П-1	8650	75	1700	5	525	1900	10	3.48
26	ПТ 86. 17- 12 В P II П-1							13	
27	ПТ 86. 17- 16 В P II П-1							15	
28	ПТ 116. 17- 8 В P II П-1	11650	50	1650	7	825	2500	16	4.56
29	ПТ 116. 17- 12 В P II П-1							21	

РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ см. ДОКУМЕНТ 0.0.0.0 У ЛИСТЫ 3,4

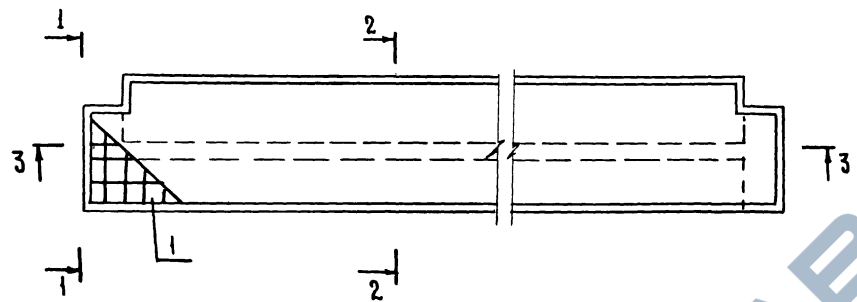
<https://zavodjbi.com/>

ТАБЛИЦА ПОДЛИННОГО ВАРИАНТА

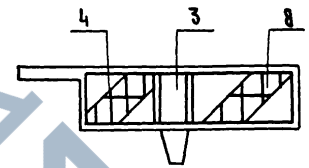
1. 020-1. 4-2 5.0.0.0 С6

АРМАТУРНЫЙ ЧЕРТЕЖ

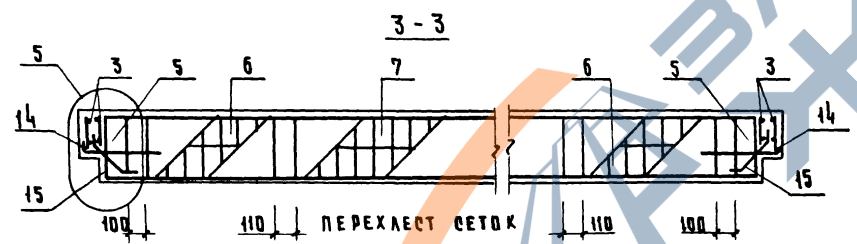
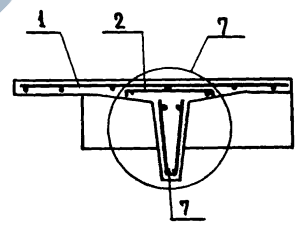
<https://zavodjbi.com/>



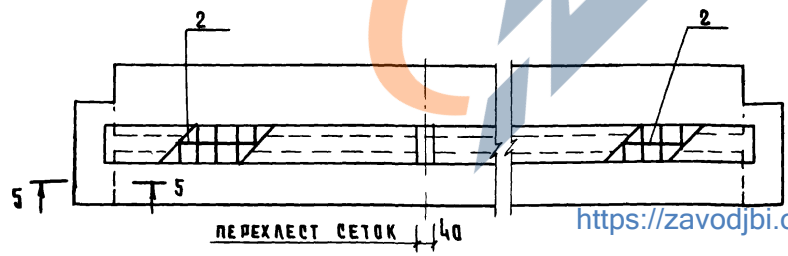
1-1 ПОВЕРНУТО



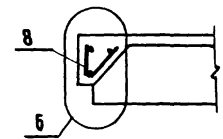
2-2 ПОВЕРНУТО



4-4 ПОВЕРНУТО



5-5



Поз. 14 ТОЛЬКО ДЛЯ ПАНТ
 ДЛИНОЙ 11650 мм ПОД НАГРУЗКУ 800 и 1250 кгс/м²;
 ДЛИНОЙ 8650 мм ПОД НАГРУЗКУ 1250 и 1600 кгс/м²
 УЗВБ1 СМ. ДОКУМЕНТ
 0.0.0.0 У ЛИСТ 2

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. ПЛАН ... ЗАВОДА ЖБИ

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
СИТНИК

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-2 5.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	1.832	1.832	1.832	2.400	2.400	1.832	1.832	1.832	2.400	2.400	1.832	1.832	1.832	2.400						
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2.400					
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.832	1.832	1.832	2.400	2.400
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ КГ	110.5	129.8	143.6	198.0	235.0	101.0	119.9	129.6	175.1	206.5	91.13	104.6	110.4	148.0	165.5	105.9	127.6	142.3	186.9	232.2
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	94.41	113.7	127.5	173.0	210.0	84.94	103.8	113.5	150.1	181.5	75.06	88.46	94.27	123.0	140.5	91.12	112.9	127.5	164.7	210.0
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	94.41	113.7	127.5	173.0	210.0	84.94	103.8	113.5	150.1	181.5	75.06	88.46	94.27	123.0	140.5	91.12	112.9	127.5	164.7	210.0
КЛАСС А-III	32.75	38.43	38.43	45.75	45.75	32.75	38.43	38.43	45.75	45.75	32.75	38.43	38.43	45.75	45.75	32.75	38.43	38.43	45.75	45.75
Φ6АШ ГОСТ 5781-75	20.42	20.42	20.42	27.74	27.74	20.42	20.42	20.42	27.74	27.74	20.42	20.42	20.42	27.74	27.74	20.42	20.42	20.42	27.74	27.74
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	10.36	4.017	4.017	4.017	4.017	10.36	4.017	4.017	4.017	4.017	10.36	4.017	4.017	4.017	4.017	10.36	4.017	4.017	4.017	4.017
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	1.971	9.918	9.918	9.918	9.918	1.971	9.918	9.918	9.918	9.918	1.971	9.918	9.918	9.918	9.918	1.971	9.918	9.918	9.918	9.918
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	-	4.081	4.081	4.081	4.081	-	4.081	4.081	4.081	4.081	-	4.081	4.081	4.081	4.081	-	4.081	4.081	4.081	4.081
КЛАСС А-IV	39.92	53.50	66.68	99.03	136.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	36.63	52.68	66.68	90.64	136.0
Φ10AIV ГОСТ 5781-75	10.29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.29	-	-	-	-
Φ12AIV ГОСТ 5781-75	29.64	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14AIV ГОСТ 5781-75	-	20.17	-	27.41	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	71.61	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ18AIV ГОСТ 5781-75	-	33.34	66.68	-	136.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	26.34	52.68	66.68	90.64	136.0
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	-	30.45	43.63	52.68	76.08	107.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	10.29	10.29	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	-	40.28	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	20.17	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	52.68	35.81	107.5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ18ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	33.34	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	21.71	21.71	22.37	28.23	28.23	21.71	21.71	22.37	28.23	28.23	21.71	21.71	22.37	28.23	28.23	21.71	21.71	22.37	28.23	28.23
Φ3ВРI ТУ 14-4-659-75	1.716	1.716	2.378	2.380	2.380	1.716	1.716	2.378	2.380	2.380	1.716	1.716	2.378	2.380	2.380	1.716	1.716	2.378	2.380	2.380
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	5.737	5.737	7.807	7.807	7.807	5.737	5.737	7.807	7.807	7.807	5.737	5.737	7.807	7.807	7.807	5.737	5.737	7.807	7.807	7.807
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	14.26	14.26	14.26	18.04	18.04	14.26	14.26	14.26	18.04	18.04	14.26	14.26	14.26	18.04	18.04	14.26	14.26	14.26	18.04	18.04
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.58	28.29	33.44	48.95	66.44	-	-	-	-	-
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	20.58	28.29	33.44	48.95	66.44	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	16.07	16.07	16.07	25.02	25.02	16.07	16.07	16.07	25.02	25.02	16.07	16.07	16.07	25.02	25.02	14.76	14.76	14.76	22.25	22.25
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	7.624	7.624	7.624	12.08	12.08	7.624	7.624	7.624	12.08	12.08	7.624	7.624	7.624	12.08	12.08	7.624	7.624	7.624	12.08	12.08
УГЛОВАЯ	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14
L75X50X8 ГОСТ 8510-72 С38/23	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14	6.683	6.683	6.683	11.14	11.14
ПОЛОСОВАЯ	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
-100X6 ГОСТ 103-76 С38/23	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941	0.941
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	8.446	8.446	8.446	12.94	12.94	8.446	8.446	8.446	12.94	12.94	8.446	8.446	8.446	12.94	12.94	7.142	7.142	7.142	10.17	10.17
КЛАСС А-I	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	5.311	5.311	5.311	8.085	8.085	4.007	4.007	4.007	5.311	5.311
Φ16AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4.007	4.007	4.007	-	-
Φ18AI ГОСТ 5781-75	5.311	5.311	5.311	-	-	5.311	5.311	5.311	-	-	5.311	5.311	5.311	-	-	-	-	-	5.311	5.311
Φ20AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	8.085	8.085	-	-	-	8.085	8.085	-	-	-	8.085	8.085	-	-	-	-	-
КЛАСС А-III	3.135	3.135	3.135	4.858	4.858	3.135	3.135	3.135	4.858	4.858	3.135	3.135	3.135	4.858	4.858	3.135	3.135	3.135	4.858	4.858
Φ8АШ ГОСТ 5781-75	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551	0.551
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	2.585	2.585	2.585	4.308	4.308	2.585	2.585	2.585	4.308	4.308	2.585	2.585	2.585	4.308	4.308	2.585	2.585	2.585	4.308	4.308

https://zavodjbi.com/

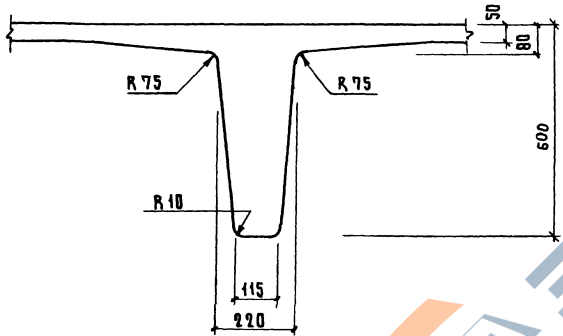
https://zavodjbi.com/

НАЧОТД	ВОЛЬНСКИЙ		19 Ш	1.020-1.4-2 5.0.0.0 ВМС
Н.КОП.г.	МАРКИН	Ман	17 Ш	
ГИП	ВАНЯН	Вань	17 Ш	СТАДИЯ ПИСТ ЛИСТОВ Р 1 2
РУК./ГР.	ХОДОШ	Ход	17 Ш	
РУК. ГР	ЛЕОНТЬЕВА	Лео	17 Ш	ЦИТА ПЕРЕКРЕТИЯ ПТ
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	Шан	17 Ш	
РАЗРАБ	ЛАРИОНОВА	Лари	17 Ш	ГОРГОВО БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ

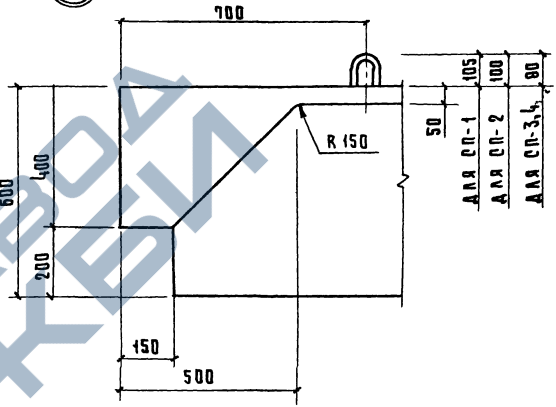
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
СИТНИК

<https://zavodjbi.com/>

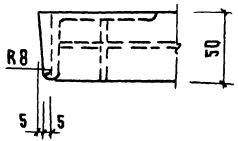
1



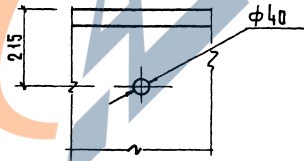
3



2



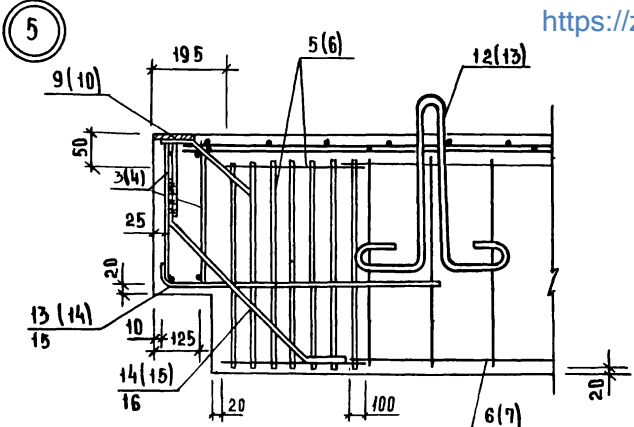
4



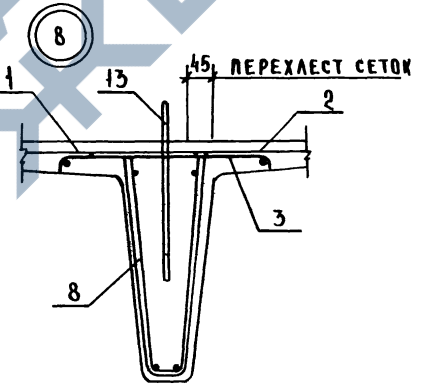
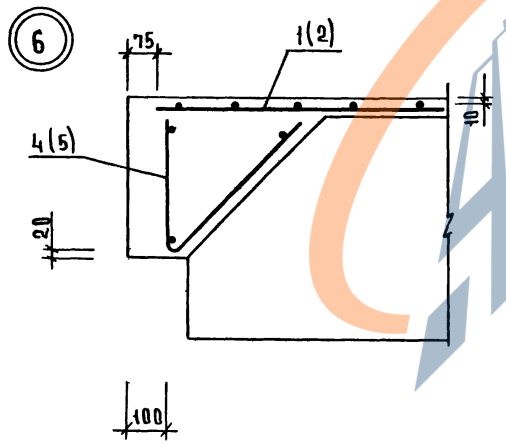
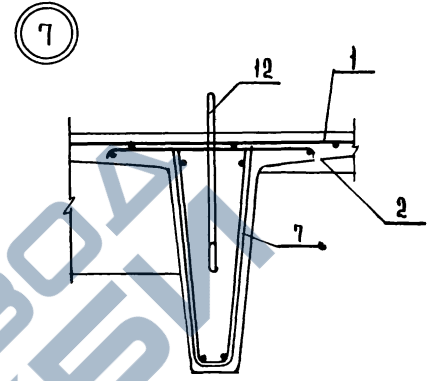
<https://zavodjbi.com/>

ЗАО «Завод ЖБИ»
г. Ярославль, ул. Плеханова, д. 10

				1.020-1.4-2 0.0.0.0У			
Исполн.	Н.А. ОГА	Большинский	19.08	Узел	ЦНИИЭП	Стр.	1
Провер.	М.А. РКИН	М.А. РКИН	17.08			Лист	1
Рис.	В.А. ЯН	В.А. ЯН	17.08			Информация о проекте	
Директор	Х.А. ОШ	Х.А. ОШ	17.08			Информация о комплексе	
Разработчик	Л.А. ИОНОВА	Л.А. ИОНОВА	17.08				



<https://zavodjbi.com/>



1. ПОД ВЫНОСКОЙ УКАЗАНЫ ПОЗИЦИИ ДЛЯ ПЛАТ ШИРИНОЙ 2980ММ
2. В СКОБКАХ УКАЗАНЫ ПОЗИЦИИ ДЛЯ ПЛАТ ШИРИНОЙ 1280 И 1680ММ.
3. СТЕРЖНИ ПОЗ. 14(15) УСТАНАВЛИВАЮТСЯ ТОЛЬКО В ПЛАТАХ ДЛИНОЙ 1650ММ ПОД НАГРУЗКУ 1250 И 800КГС/М² И В ПЛАТАХ ДЛИНОЙ 8650ММ ПОД НАГРУЗКУ 1250 И 1600 КГС/М²

<https://zavodjbi.com/>

ИЗДАНИЕ 1988 г. ИСП. 1. ВВЕД. И ДИСТ. ВЕР. 1988 г.

Рис. 1

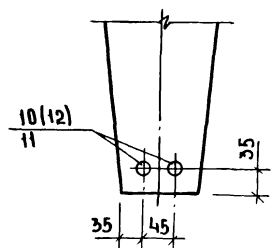
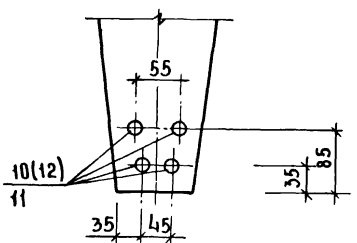


Рис. 2



<https://zavodjbi.com/>

Рис. 4

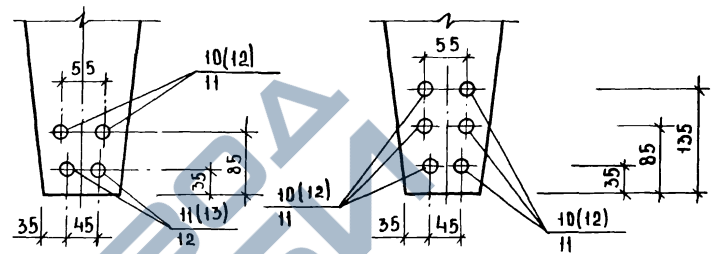


Рис. 5

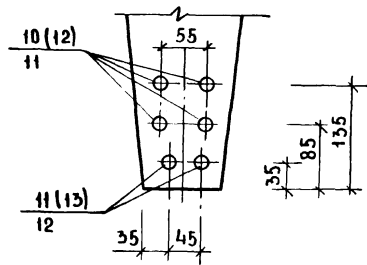


Рис. 6

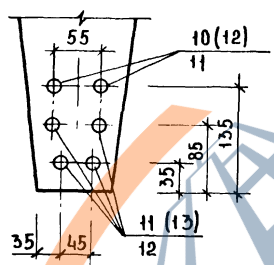


Рис. 7

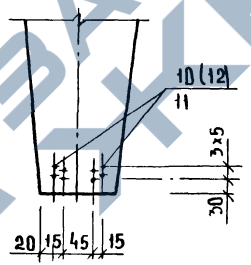


Рис. 8

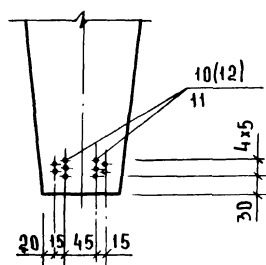


Рис. 9

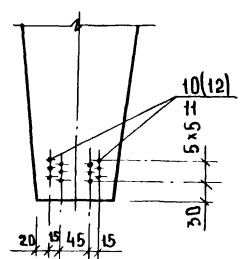
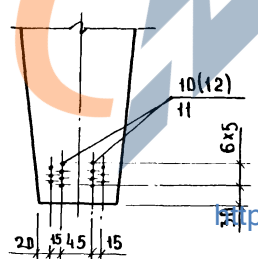


Рис. 10



<https://zavodjbi.com/>

Рис.	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
КОЛ. СТЕРЖНЕЙ ИЛИ ПРОВОЛОК	2	4	4	6	6	6	8	10	12	14

В СКОБКАХ УКАЗАНЫ ПОЗИЦИИ ДЛЯ ПЛИТ ШИРИНОЙ 2980ММ.
ПОД ВЫНОСКОЙ УКАЗАНЫ ПОЗИЦИИ ДЛЯ ПЛИТ ШИРИНОЙ 1280ММ
И 1680ММ.

РИС. 1

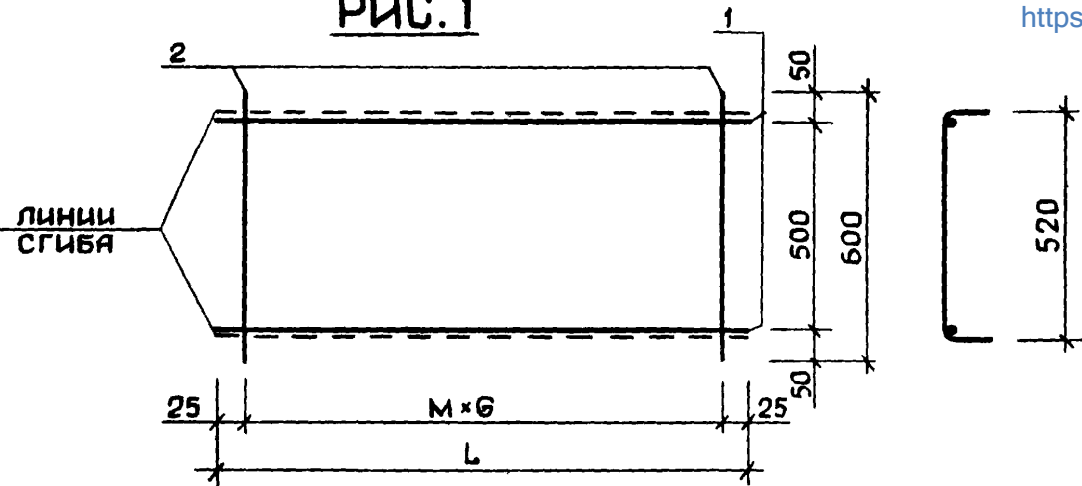
<https://zavodjbi.com/>

РИС. 4

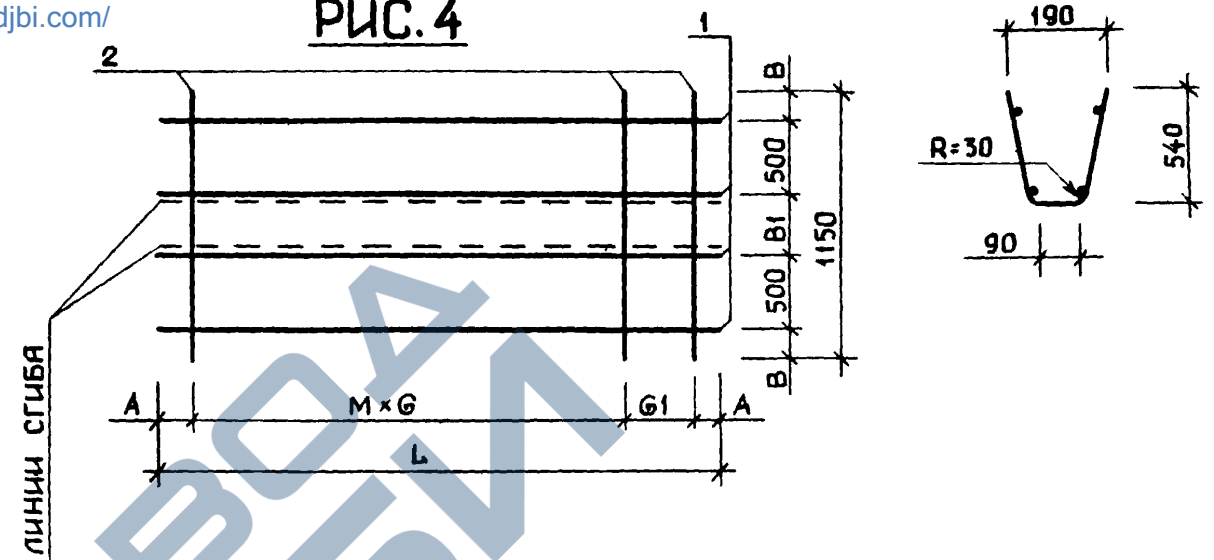


РИС. 2

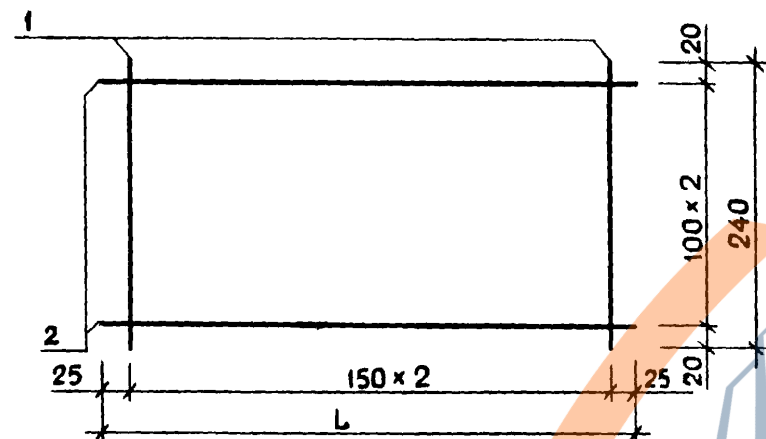
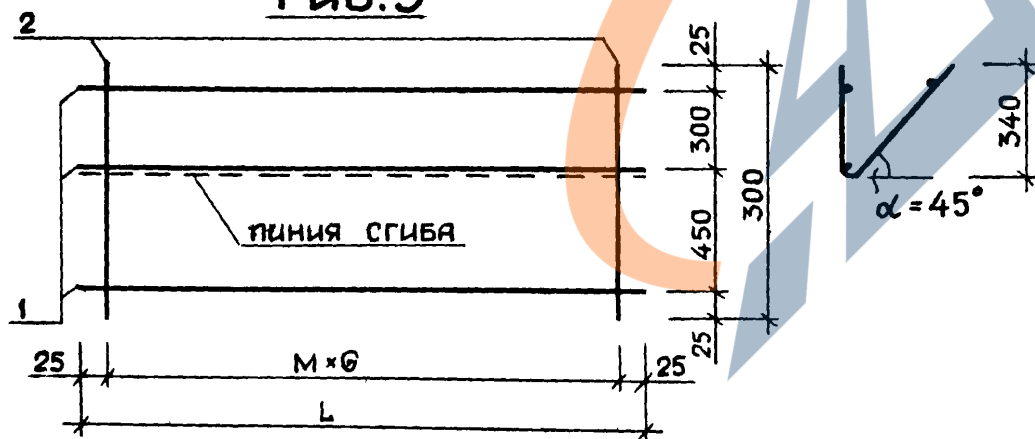


РИС. 3



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА		М	С	СИ	А	В	ВІ	РИС.	МАССА
I.020-I.4-2 0.0.2.0	C-3I	5650	I4	400	-	-	-	-	I	2.24
-0I	C-32	4I50	IO	400	-	-	-	-	I	1.64
-02	C-33	4I50	20	200	-	-	-	-	I	1.98
-03	C-34	-	-	-	-	-	-	-	2	0.46
-04	C-35	I250	6	200	-	-	-	-	3	2.34
-05	C-36	650	3	200	-	-	-	-	3	1.26
-06	C-37	350	2	I50	-	-	-	-	3	0.78
-07	C-38	350	6	50	-	25	25	I00	4	5.18
-08	C-39	350	6	50	-	25	25	I00	4	3.39
-09	C-40	350	6	50	-	25	25	I00	4	2.00
-IO	C-4I	2750	I7	I50	-	I00	I5	I20	4	4.88
-II	C-42	2I50	I3	I50	-	I00	I5	I20	4	3.80
-I2	C-43	5550	I3	400	300	25	25	I00	4	3.89
-I3	C-44	3750	9	400	I00	25	25	I00	4	2.78

<https://zavodjbi.com/>

				I.020-I.4-2 0.0.2.0 СБ		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НАЧ. ОТД. ВРАБЫНСКИЙ						
И.КОНТР. МАРКИН						
ГИП. ВАНЯН				ЛИСТ		
РУК. ГР. ХУДОШ				ЛИСТОВ 1		
РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА				ЦНИИЭП		
ПРОВЕРИЛ ШАНАЗРОВА						
РАЗРАБ. ЛАРИОНОВА				торгово-бытовых зданий и туристских комплексов		

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №	ОБЪЕМ	ОПЕРАТОР	СМТНИК
ЭПВЦ	КиевЗНИИЭП	1.020-1.4-2 0.0.3.0	0.0.3.0	ТЛП КОРТ	Б.В.В.
КОЛ НА ИСПОЛН	01	01	01	01	01
НАИМЕНОВАНИЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ: СТ. ОТД. ГОСТ 5781-75 Ф8АШ L=200 СТ. ОТД. ГОСТ 5.1459-72* Ф10АШ L=330 СТ. ОТД. ГОСТ 5781-75 Ф8АШ L=250 СТ. ОТД. ГОСТ 5.1459-72* Ф10АШ L=40 ПОЛОСА ГОСТ 103-76 -100X6 С38/23 L=10 УГОЛОК ГОСТ 8510-72* L75X50X8 С38/23 L=150				
ОБОЗНАЧЕНИЕ	1.020-1.4-2 0.0.3.0 СВ				
ЭОП	1				
ЭОНА	2				
ЭОП	3				
ЭОП	4				
ЭОП	5				
ЭОП	6				
ЭОП	7				
ЭОП	8				
ЭОП	9				
ЭОП	10				
ЭОП	11				
ЭОП	12				
ЭОП	13				
ЭОП	14				
ЭОП	15				
ЭОП	16				
ЭОП	17				
ЭОП	18				
ЭОП	19				
ЭОП	20				
ЭОП	21				
ЭОП	22				
ЭОП	23				
ЭОП	24				
ЭОП	25				
ЭОП	26				
ЭОП	27				
ЭОП	28				
ЭОП	29				
ЭОП	30				
ЭОП	31				
ЭОП	32				
ЭОП	33				
ЭОП	34				
ЭОП	35				
ЭОП	36				
ЭОП	37				
ЭОП	38				
ЭОП	39				
ЭОП	40				
ЭОП	41				
ЭОП	42				
ЭОП	43				
ЭОП	44				
ЭОП	45				
ЭОП	46				
ЭОП	47				
ЭОП	48				
ЭОП	49				
ЭОП	50				
ЭОП	51				
ЭОП	52				
ЭОП	53				
ЭОП	54				
ЭОП	55				
ЭОП	56				
ЭОП	57				
ЭОП	58				
ЭОП	59				
ЭОП	60				
ЭОП	61				
ЭОП	62				
ЭОП	63				
ЭОП	64				
ЭОП	65				
ЭОП	66				
ЭОП	67				
ЭОП	68				
ЭОП	69				
ЭОП	70				
ЭОП	71				
ЭОП	72				
ЭОП	73				
ЭОП	74				
ЭОП	75				
ЭОП	76				
ЭОП	77				
ЭОП	78				
ЭОП	79				
ЭОП	80				
ЭОП	81				
ЭОП	82				
ЭОП	83				
ЭОП	84				
ЭОП	85				
ЭОП	86				
ЭОП	87				
ЭОП	88				
ЭОП	89				
ЭОП	90				
ЭОП	91				
ЭОП	92				
ЭОП	93				
ЭОП	94				
ЭОП	95				
ЭОП	96				
ЭОП	97				
ЭОП	98				
ЭОП	99				
ЭОП	100				
ЭОП	101				
ЭОП	102				
ЭОП	103				
ЭОП	104				
ЭОП	105				
ЭОП	106				
ЭОП	107				
ЭОП	108				
ЭОП	109				
ЭОП	110				
ЭОП	111				
ЭОП	112				
ЭОП	113				
ЭОП	114				
ЭОП	115				
ЭОП	116				
ЭОП	117				
ЭОП	118				
ЭОП	119				
ЭОП	120				
ЭОП	121				
ЭОП	122				
ЭОП	123				
ЭОП	124				
ЭОП	125				
ЭОП	126				
ЭОП	127				
ЭОП	128				
ЭОП	129				
ЭОП	130				
ЭОП	131				
ЭОП	132				
ЭОП	133				
ЭОП	134				
ЭОП	135				
ЭОП	136				
ЭОП	137				
ЭОП	138				
ЭОП	139				
ЭОП	140				
ЭОП	141				
ЭОП	142				
ЭОП	143				
ЭОП	144				
ЭОП	145				
ЭОП	146				
ЭОП	147				
ЭОП	148				
ЭОП	149				
ЭОП	150				
ЭОП	151				
ЭОП	152				
ЭОП	153				
ЭОП	154				
ЭОП	155				
ЭОП	156				
ЭОП	157				
ЭОП	158				
ЭОП	159				
ЭОП	160				
ЭОП	161				
ЭОП	162				
ЭОП	163				
ЭОП	164				
ЭОП	165				
ЭОП	166				
ЭОП	167				
ЭОП	168				
ЭОП	169				
ЭОП	170				
ЭОП	171				
ЭОП	172				
ЭОП	173				
ЭОП	174				
ЭОП	175				
ЭОП	176				
ЭОП	177				
ЭОП	178				
ЭОП	179				
ЭОП	180				
ЭОП	181				
ЭОП	182				
ЭОП	183				
ЭОП	184				
ЭОП	185				
ЭОП	186				
ЭОП	187				
ЭОП	188				
ЭОП	189				
ЭОП	190				
ЭОП	191				
ЭОП	192				
ЭОП	193				
ЭОП	194				
ЭОП	195				
ЭОП	196				
ЭОП	197				
ЭОП	198				
ЭОП	199				
ЭОП	200				
ЭОП	201				
ЭОП	202				
ЭОП	203				
ЭОП	204				
ЭОП	205				
ЭОП	206				
ЭОП	207				
ЭОП	208				
ЭОП	209				
ЭОП	210				
ЭОП	211				
ЭОП	212				
ЭОП	213				
ЭОП	214				
ЭОП	215				
ЭОП	216				
ЭОП	217				
ЭОП	218				
ЭОП	219				
ЭОП	220				
ЭОП	221				
ЭОП	222				
ЭОП	223				
ЭОП	224				
ЭОП	225				
ЭОП	226				
ЭОП	227				
ЭОП	228				
ЭОП	229				
ЭОП	230				
ЭОП	231				
ЭОП	232				
ЭОП	233				
ЭОП	234				
ЭОП	235				
ЭОП	236				
ЭОП	237				
ЭОП	238				
ЭОП	239				
ЭОП	240				
ЭОП	241				
ЭОП	242				
ЭОП	243				
ЭОП	244				
ЭОП	245				
ЭОП	246				
ЭОП	247				
ЭОП	248				
ЭОП	249				
ЭОП	250				
ЭОП	251				
ЭОП	252				
ЭОП	253				
ЭОП	254				
ЭОП	255				
ЭОП	256				
ЭОП	257				
ЭОП	258				
ЭОП	259				
ЭОП	260				
ЭОП	261				
ЭОП	262				
ЭОП	263				
ЭОП	264				
ЭОП	265				
ЭОП	266				
ЭОП	267				
ЭОП	268				
ЭОП	269				
ЭОП	270				
ЭОП	271				
ЭОП	272				
ЭОП	273				
ЭОП	274				
ЭОП	275				
ЭОП	276				
ЭОП	277				
ЭОП	278				
ЭОП	279				
ЭОП	280				
ЭОП	281				
ЭОП	282				
ЭОП	283				
ЭОП	284				
ЭОП	285				
ЭОП	286				
ЭОП	287				
ЭОП	288				
ЭОП	289				
ЭОП	290				
ЭОП	291				
ЭОП	292				
ЭОП	293				
ЭОП	294				
ЭОП	295				
ЭОП	296				
ЭОП	297				
ЭОП	298				
ЭОП	299				
ЭОП	300				
ЭОП	301				
ЭОП	302				
ЭОП	303				
ЭОП	304				
ЭОП	305				
ЭОП	306				
ЭОП	307				
ЭОП	308				
ЭОП	309				
ЭОП	310				
ЭОП	311				
ЭОП	312				
ЭОП	313				
ЭОП	314				
ЭОП	315				
ЭОП	316				
ЭОП	317				
ЭОП	318				
ЭОП	319				
ЭОП	320				
ЭОП	321				
ЭОП	322				
ЭОП	323				
ЭОП	324				
ЭОП	325				
ЭОП	326				
ЭОП	327				
ЭОП	328				
ЭОП	329				
ЭОП	330				
ЭОП	331				
ЭОП	332				
ЭОП	333				
ЭОП	334				
ЭОП	335				
ЭОП	336				
ЭОП	337				
ЭОП	338				
ЭОП	339				
ЭОП	340				
ЭОП	341				
ЭОП	342				
ЭОП	343				
ЭОП	344				
ЭОП	345				
ЭОП	346				
ЭОП	347				
ЭОП	348				
ЭОП	349				
ЭОП	350				
ЭОП	351				
ЭОП	352				
ЭОП	353				
ЭОП	354				
ЭОП	355				
ЭОП	356				
ЭОП	357				
ЭОП	358				
ЭОП	359				
ЭОП	360				
ЭОП	361				
ЭОП	362				
ЭОП	363				
ЭОП	364				
ЭОП	365				
ЭОП	366				
ЭОП	367				
ЭОП	368				
ЭОП	369				
ЭОП	370				
ЭОП	371				
ЭОП	372				
ЭОП	373				
ЭОП	374				
ЭОП	375				
ЭОП	376				
ЭОП	377				
ЭОП	378				
ЭОП	379				
ЭОП	380				
ЭОП	381				
ЭОП	382				
ЭОП	383				
ЭОП	384				
ЭОП	385				
ЭОП	386				
ЭОП	387				
ЭОП	388				
ЭОП	389				
ЭОП	390				
ЭОП	391				
ЭОП	392				
ЭОП	393				
ЭОП	394				
ЭОП	395				
ЭОП	396				
ЭОП	397				
ЭОП	398				
ЭОП	399				
ЭОП	400				
ЭОП	401				
ЭОП	402				
ЭОП	403				
ЭОП	404				
ЭОП	405				
ЭОП	406				
ЭОП	407				
ЭОП	408				
ЭОП	409				
ЭОП	410				
ЭОП	411				
ЭОП	412				
ЭОП	413				
ЭОП	414				
ЭОП	415				
ЭОП	416				
ЭОП	417				
ЭОП	418				
ЭОП	419				
ЭОП	420				
ЭОП	421				
ЭОП	422				
ЭОП	423				
ЭОП	424				
ЭОП	425				
ЭО					

ФОРМАТ	300x	ПОД	1	ОБЪЕДИНЕНИЕ	1.020-1.4-2.0.0.4.0 СБ	НАИМЕНОВАНИЕ	ДОКУМЕНТАЦИЯ: СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ ДЕТАЛИ:	КДА НА ИСХОДН	1.020-1.4-2.0.0.4.0-	ПРИМЕЧАНИЕ
	64		2				СТ. ОТАГОСТ51459-72* φ14 А III L=150	01		МАССА
	64		3				СТ. ОТАГОСТ51459-72* φ16 А III L=380			0.18
	64		4				СТ. ОТАГОСТ51459-72* φ14 А III L=280			0.60
	64		1				СТ. ОТАГОСТ51459-72* φ16 А III L=260			0.34
	64		2				СТ. ОТАГОСТ51459-72* φ14 А III L=140			0.41
	64		3				ПОЛОДСА ГОСТ 103-76 -110x10 С38/23 L=260			0.17
	64		4				ПОЛОДСА ГОСТ 103-76 -100x10 С38/23 L=140			2.04
										1.10

1.020-1.4-2.0.0.4.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ
МН

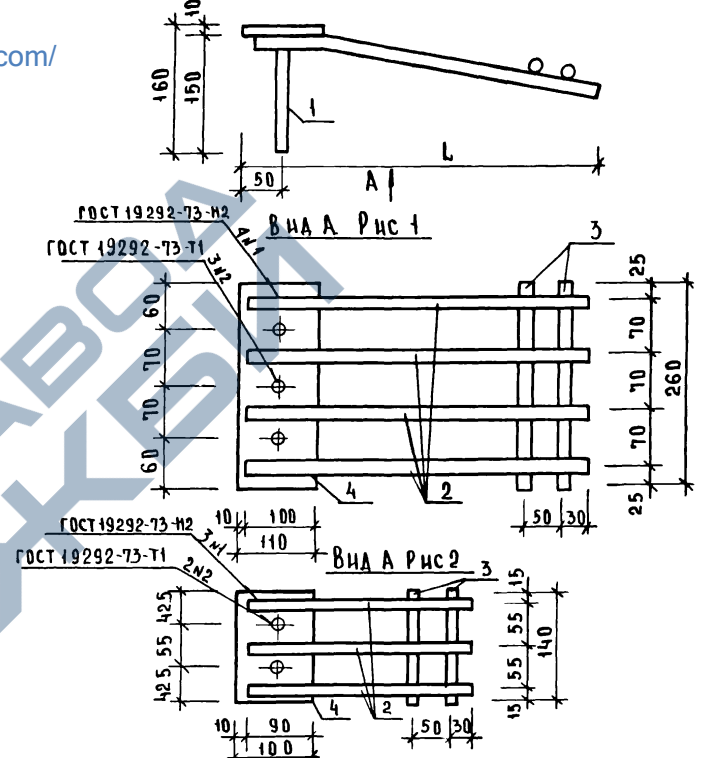
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

ЦИНИП

<https://zavodbi.com/>

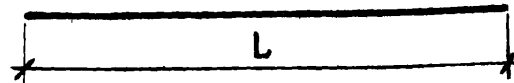
ИЗМ. № ПОС.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗМ. ИР. №	1.020-1.4-2.0.0.4.0 СБ			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	19 III	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
НОРМ. ИНЖ.	СОКОЛОВА	17 III		Р	СМ ТАБА	
Т. ИНЖ.	ВАНЯ	17 III		ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1	
Р.К. ГР.	ХОДОШ	17 III		ГОРБОВО- БИТОВЫХ ЗАКАМНИЧ ТЭРИСТИЧЕСКО КОМПЛЕКС		
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	17 III		ЦИНИП		
РАЗРАБ.	ЛАРИОНОВА	17 III				

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РПС	МАССА	L мм
1.020-1.4-2.0.0.4.0	МН-3	1	5.80	380
01	МН-4	2	2.82	274



БОДНАР
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ВЗАМ. ИНВ. №
ПОДП. И ДАТА
ИНВ. № ПОДП.



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	АРМАТУРА	L	МАССА
1.020-1.4-2 0.0.0.1	φ10AIV	11350	6.99
-01	φ12AIV	11350	10.07
-02	φ14AIV	11350	13.71
-03	φ16AIV	11350	17.90
-04	φ18AIV	11350	22.66
-05	φ10ATV	11350	6.99
-06	φ12ATV	11350	10.07
-07	φ14ATV	11350	13.71
-08	φ16ATV	11350	17.90
-09	φ18ATV	11350	22.66
-10	φ5BPII	11350	1.75
-11	φ10AIV	8350	5.15
-12	φ12AIV	8350	7.41
-13	φ14AIV	8350	10.08
-14	φ16AIV	8350	13.17
-15	φ18AIV	8350	16.67
-16	φ10ATV	8350	5.15
-17	φ12ATV	8350	7.41
-18	φ14ATV	8350	10.08
-19	φ16ATV	8350	13.17
-20	φ18ATV	8350	16.67
-21	φ5BPII	8350	1.29

<https://zavodjbi.com/>

САТНИК
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП

ВЗАМ. ИНВ. №
ПОДП. И ДАТА
ИНВ. № ПОДП.

РИС.1

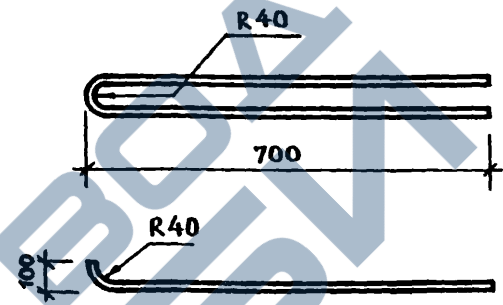
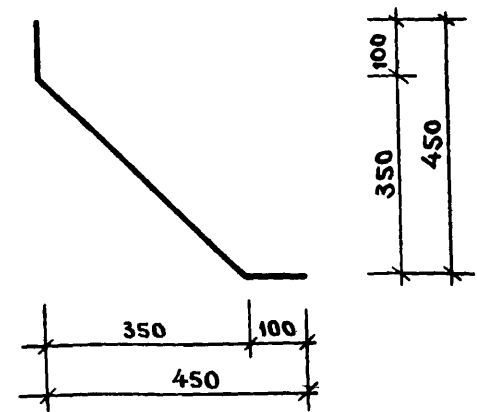


РИС.2



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	АРМАТУРА	ДЛИНА ПОЗ.	РИС.	МАССА
1.020-1.4-2 0.0.0.2	СГ-1	φ12AШ	1600	1	1.42
-01	СГ-2	φ10AШ	1600	1	0.99
-02	СГ-3	φ8AШ	1600	1	0.63
-03	СГ-4	φ12AШ	700	2	0.62

1.020 - 1.4 - 2 0.0.0.1 СВ

СТЕРЖЕНЬ НАПРЯЖЕННЫЙ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		

торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

1.020 - 1.4 - 2 0.0.0.2 СВ

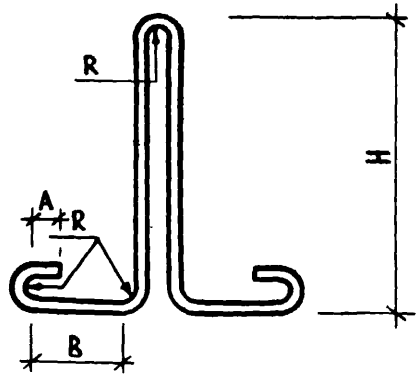
СТЕРЖЕНЬ ГНУТЫЙ СГ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ЦНИИЭП		

торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

<https://zavodbi.com/>

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Н	В	А	Р	АРМАТУРА	ДЛИНА ПОЗ.	МАССА
1.020-1.4-2 0.0.0.3	СП-1	435	155	70	40	φ22AI	1720	5.13
-01	СП-2	400	155	70	40	φ20AI	1640	4.04
-02	СП-3	350	115	50	30	φ18AI	1330	2.66
-03	СП-4	320	115	50	30	φ16AI	1270	2.00

1.020 - 1.4 - 2 0.0.0.3 СВ

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	19 Ш	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Н.КОНТР	МАРКЦН	17 Ш		Р	СМ ТАБЛ	
ГИП	ВАНЯН	17 Ш	ЦНИИЭП	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	торговля бытовых зданий и туристских комплексов
РУК. ГР.	ХОДОШ	17 Ш				
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	17 Ш				
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	17 Ш				
РАЗРАБ.	ЛАРЦОНОВА	17 Ш				

ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДП. И ДАТА ВЗАМ. ИНВ.№

<https://zavodbi.com/>

ЛИСТ