

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ ДЕТАЛИ И КОНСТРУКЦИИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия ПК-01-80

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ
ПРОГОНЫ И РИГЕЛИ**

ДЛЯ ЗДАНИЙ С ОГРАЖДАЮЩИМИ КОНСТРУКЦИЯМИ
ИЗ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫХ ВОЛНИСТЫХ ЛИСТОВ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

5972-01

МОСКВА 1961



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
ГЛАВСТРОЙПРОЕКТА ПРИ ГОССТРОЕ СССР
Москва, Б-66, Спартаковская ул. 2а, корпус В
Стандарт-печатль 26.11.1962
заказ №2123 тираж 300 экз.
Цена 0-72 к

СОДЕРЖАНИЕ

СТР

Лист А.	СОДЕРЖАНИЕ	1
Лист Б-Ж.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2-7
Лист 1.	ПРИМЕР СХЕМЫ КОНСТРУКЦИИ ПОКРЫТИЯ. КРЕПЛЕНИЕ ПРОГОНОВ К НЕСУЩИМ КОНСТРУКЦИЯМ В	
Лист 2.	ПРИМЕР СХЕМЫ СТЕНОВОГО ОГРАЖДЕНИЯ. ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	8
Лист 3.	ДЕТАЛЬ КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	9
Лист 4.	ПРИМЕР И ДЕТАЛИ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА	10
Лист 5.	ПРОГОНЫ ПН-1; ПН-1Т	11
Лист 6.	ПРОГОНЫ ПН-2; ПН-2Т.	12
Лист 7.	ПРОГОНЫ ПН-3; ПН-3Т.	13
Лист 8.	РИГЕЛИ РН-1; РН-1Т; РН-1П; РН-1ПТ.	14
Лист 9.	РИГЕЛИ РН-2; РН-2Т; РН-2П; РН-2ПТ	15
Лист 10.	РИГЕЛИ РН-3; РН-3Т; РН-3П; РН-3ПТ.	16
Лист 11.	РИГЕЛИ РН-4; РН-4Т; РН-4П; РН-4ПТ.	17
Лист 12.	АРМАТУРНЫЕ БАРКАСЫ К-1; К-2; К-3.	18
Лист 13.	ЗАБЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ М-1; М-2; М-3; М-4; МП-1; МП-2; МП-3.	19
Лист 14.	ЗАБЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МР-1; МР-2; МР-3; МР-4.	20
		21

СП. ИНЖ. МАТ. ДРОБОВИНА С.В. (инж)
 АНН С.К. (д) (инженер) (обладатель)
 СП. ИНЖ. ПА. РЫБНИН (инж) (д)

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

I. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1. В СЕРИИ ПС-01-80 ДАНЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ НА ЛИСТЕ №. ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ С ПРОВОЛОЧНОЙ АРМАТУРОЙ ДЛЯ ПОСРЕДИЙ И СТЕН С ПРИМЕНЕНИЕМ АСБЕСТОЦЕМЕНТНЫЕ ВОЛНИСТЫЕ ЛИСТОВ УСИЛЕННОГО ПРОФИЛЯ ПО ГОСТ 8423-57.
 2. Номинальный пролет прогонов и ригелей составляет 6м.
 3. Прогоней устанавливаются по железобетонным сборным предварительно напряженным треугольным фермам (серия ПС-01-81) с шагом по уклону не более 1650мм.
 4. Ригели устанавливаются по колоннам с шагом по вертикали не более 2400мм.
 5. Оконные проемы заполняются деревянными или металлическими переплетами с номинальной высотой не более 2400мм (с установкой под ними дополнительного ригеля).
 6. Марки прогонов и ригелей обозначены шифром, состоящим из буквенного индекса ПН и РН, обозначающего соответственно прогон или ригель, цифр 1, 2, 3 и 4, обозначающих несущую способность, буквенного индекса Т, обозначающего прогоней и ригели, устанавливаемые в крайних шагах температурного блока и П, обозначающего ригели, к которым крепятся оконные переплеты.
- СОРТАМЕНТ ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ ПРИВЕДЕН

НА ЛИСТЕ №.

II КОНСТРУКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ

7. Сечение прогона и ригелей представляет собой несимметричный тавр с фелобами вдоль полки. Прогоней и ригели имеют два типа сечений высотой 240 и 300мм. Оба типа могут быть изготовлены в одной опалубке путем установки при изготовлении меньшего сечения вкладыша в нижней части ребра.
8. Марка бетона для прогонов - 400, для ригелей - 300 и 400 (в зависимости от нагрузки).
9. Рабочая арматура прогонов и ригелей принята из стальной холоднокатаной высокопрочной проволоки периодического профиля диаметром 5мм (ГОСТ 8480-57).
10. Для восприятия скалывающих напряжений при изгибе и кручении устанавливаются сетки из стальной низкоуглеродистой холоднокатаной проволоки диаметром 4мм (ГОСТ 6727-53).
11. Прогоней и ригели, устанавливаемые в крайних шагах температурного блока и у оконных проемов, отличаются наличием дополнительных закладных деталей.
12. Прогоней и ригели монтируются на черных болтах диаметром 18мм с последующей приваркой.

ИЗМ. СЕД
ПРОМ. ПА
РАСЧЕТЫ
ПРОМ. ПА
РАСЧЕТЫ

13. Прогоны и ригели не могут использоваться в качестве элементов связевых систем, воспринимающих сжимающие усилия от ветровых или других горизонтальных нагрузок. При условии их работы на растяжение, прогоны могут являться элементами, обеспечивающими устойчивость сжатых поясов ферм и полов балок.

14. Ригели могут использоваться для передачи ветровой нагрузки с торца здания на связи по колоннам, если площадь, с которой собирается передаваемая на ригель ветровая нагрузка, не превышает $2,4 \times 3 = 7,2 \text{ м}^2$

III. Нагрузки

15. При расчете прогонов учесть следующие нагрузки:

- а) снеговая нагрузка номинальной интенсивности для районов с весом снегового покрова $70, 100$ и 150 кг/м^2 ;
- б) нагрузка от веса асбестоцементных волнистых листов усиленного профиля марки ВУ-175-Е по ГОСТ 8423-57 (с учетом нахлестки листов) и крепежных деталей;
- в) ветровая нагрузка (отсос) при величине скоростного напора 70 кг/м^2 с аэродинамическим коэффициентом $K = 1,3$;
- г) нагрузка от собственного веса.

16. При расчете ригелей учесть следующие нагрузки:

- а) ветровая нагрузка при скоростном напоре ветра 40 и 70 кг/м^2 при аэродинамических коэффициентах $+0,8$ или $-0,6$ для закрепляемых зданий и $\pm 1,4$ для зданий с большими откребитыми проемами (типа эллингов, ангаров и т.п.); для закрепляемых зданий учтен также случай давления ветра при монтаже

с аэродинамическим коэффициентом $\pm 1,4$ с умножением при этом расчетных временных нагрузок на $0,8$, как при особом сочетании (этой расчетной нагрузкой охватываются также случаи местного повышения ветрового давления на стенах закрепляемых зданий при наличии небольших проемов).

- б) нагрузка от веса асбестоцементных волнистых листов усиленного профиля марки ВУ-250-С по ГОСТ 8423-57 с учетом нахлестки и крепежных деталей;
- в) нагрузка от веса заполнения оконных проемов деревянными или стальными переплетами номинальной высотой $2,4 \text{ м}$;
- г) продольное усилие от ветровой нагрузки на торец здания, собираемой с площади $2,4 \times 3,0 = 7,2 \text{ м}^2$ при скоростном напоре, аэродинамических коэффициентах по п. "а", при отсутствии в это время ветровой нагрузки на боковые стены;
- д) нагрузка от собственного веса ригелей.

17. Расчетный пролет прогонов и ригелей равен $5,9 \text{ м}$.

В.И.С.Е.О. Ширинин



ЧЕРТЕЖЕЙ ЗАСЛАДНИХ И МОНТАЖНИХ ДЕТАЛЕЙ).

25. В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ ПРОЕКТОВ ЗДАНИЙ ДОЛЖНЫ ДАВАТЬСЯ СХЕМЫ КОНСТРУКЦИЙ ПОСРЕДСТВАМИ И СТЕПЕНОМ ОГРАЖДЕНИЯ СО ВСЕМИ НЕОБХОДИМЫМИ ДЕТАЛЯМИ УЗЛОВИХ СОПРЯЖЕНИЙ И СПЕЦИФИКАЦИИ ОТДЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ И МОНТАЖНИХ ДЕТАЛЕЙ.

26. ПРОГ. ЧЕБ НЕ РАСЧИТАНЫ НА ПРИМЕНЕНИЕ ИХ В МЕСТАХ ПЕРЕПАДОВ ПРОФИЛЯ ПОСРЕДСТВАМИ ЗДАНИЙ, ГДЕ ОБРАЗУЮТСЯ СНЕГОВЫЕ НАГРУЗКИ, ПРИ КОТОРЫХ СУММАРНАЯ РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА ПРЕВЫШАЕТ НАГРУЗКУ, УКАЗАННУЮ В П. 15.

VI. ИЗГОТОВЛЕНИЕ

27. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ ПРЕДУСМАТРИВАЕТСЯ В УСЛОВИЯХ ЗАВОДОВ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ.

28. ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДОЛЖНО ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ «ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ» (СН-57) И, ВРЕМЕННОЙ ИНСТРУКЦИИ ПО ТЕХНОЛОГИИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРАВЛЕННЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ» (ГОСТРОЙИЗДАТ, 1959).

29. ПРОГОНЫ И РИГЕЛИ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ В СТАЛЬНОЙ ОПАЛУШКЕ. В БОРТАХ ОПАЛУШКИ ПРЕДУСМАТРИВАЮТСЯ ОТВЕРСТИЯ ДЛЯ ВРЕМЕННОГО ЗАКРЕПЛЕНИЯ БОЛТАМИ В ПРОБЕТНОМ ПОЛОЖЕНИИ ЗАСЛАДНИХ ДЕТАЛЕЙ.

30. НАТЯЖЕНИЕ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ НА УПОРЫ.

31. СТЫКОВАНИЕ РАБОЧЕЙ АРМАТУРЫ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

32. В ПРОЦЕССЕ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПЕРЕДАЧА НАГРУЗКИ НАПРЯЖАЕМУЮ АРМАТУРУ;

ТАКЖЕ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ПРИВЕСА К НЕЙ САРКАСОВ И ЗАСЛАДНИХ ДЕТАЛЕЙ.

33. ДЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ БЕТОНА ДОЛЖЕН ПРИМЕНЯТЬСЯ ШЕБЕНЬ КЛИН ГРАВИЙ КРУПНОСТЬЮ НЕ БОЛЕЕ

34. УДОБООУСЛАДВАЕМОСТЬ БЕТОНА ОПРЕДЕЛЯЕТСЯ ОБЪЕМ БОЛЬШОГО КОНУСА, КОТОРЫЙ ДОЛЖНА БИТЬ В ПРЕДЕЛАХ ДО 3СМ

35. БЕТОН ДОЛЖЕН ПОДВЕРГАТЬСЯ СИСТЕМАТИЧЕСКОМУ КОНТРОЛЮ НА ПРОЧНОСТЬ И ОДНОРОДНОСТЬ, КАК ПРИ СФАТИИ ТАК И ПРИ РАСТАЖЕНИИ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 6301-54 «МЕТОДЫ ОПРЕДЕЛЕНИЯ УДОБООУСЛАДВАЕМОСТИ БЕТОННОЙ СМЕСИ И ПРОЧНОСТИ БЕТОНА».

36. СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ ИЗГОТОВЛЯЮТСЯ СОГЛАСНО «ИНСТРУКЦИИ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СТАЛЬНЫХ КОНСТРУКЦИЙ ИЗ УПЕРЕДНЕЙ СТАЛИ» (ИЗ 15-56) МСПИИЗЛ).

VII. ПРИЕМКА ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ

37. ПРИЕМКА ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ ДОЛЖНА ПРОИЗВОДИТЬСЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ТРЕБОВАНИЙ «ТЕХНИЧЕСКИХ УСЛОВИЙ НА ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПРИЕМКУ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ И БЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ И ДЕТАЛЕЙ» (СН-57).

38. ОТЛОПЛЕНИЯ РАЗМЕРОВ ЭЛЕМЕНТОВ ОТ УСТАНОВЛЕННЫХ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ: ПО ВЫСОТЕ И ШИРИНЕ СЕЧЕНИЯ И ТОЛЩИНЕ ЗАЩИТНОГО СЛОЯ ± 3 ММ, ПО ДЛИНЕ ± 10 ММ.

39. ОТЛОПЛЕНИЯ ОТ ПРОБЕТНОГО ПОЛОЖЕНИЯ МОНТАЖНЫХ ОТВЕРСТИЙ НЕ ДОЛЖНЫ ПРЕВЫШАТЬ ПО ВЫСОТЕ ± 1 ММ, ПО ДЛИНЕ (ВЗАИМНЫЕ РАСТОЯНИЯ МЕЖДУ ОТВЕРСТИЯМИ) ± 3 ММ.

40. ВНЕШНИЙ ВИД ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ ДОЛЖЕН УДОБЛЕТВОРЯТЬ СЛЕДУЮЩИМ ТРЕБОВАНИЯМ.

СТР
5

ЗАДАНИЕ НА ДОСТАВКУ
МАТ. ЧЕРТ. ШИШЕНКИ
ОБЪЕДИН. РАБОЧ. ЧЕРТ.

ТА
1961

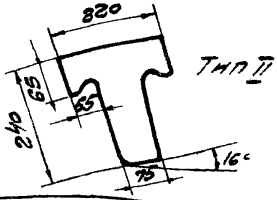
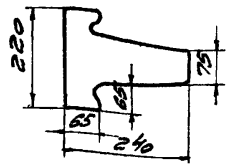
ПОДСЧИТАТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

ПК-01-80
Лист Д

<https://zavodjbi.com/>

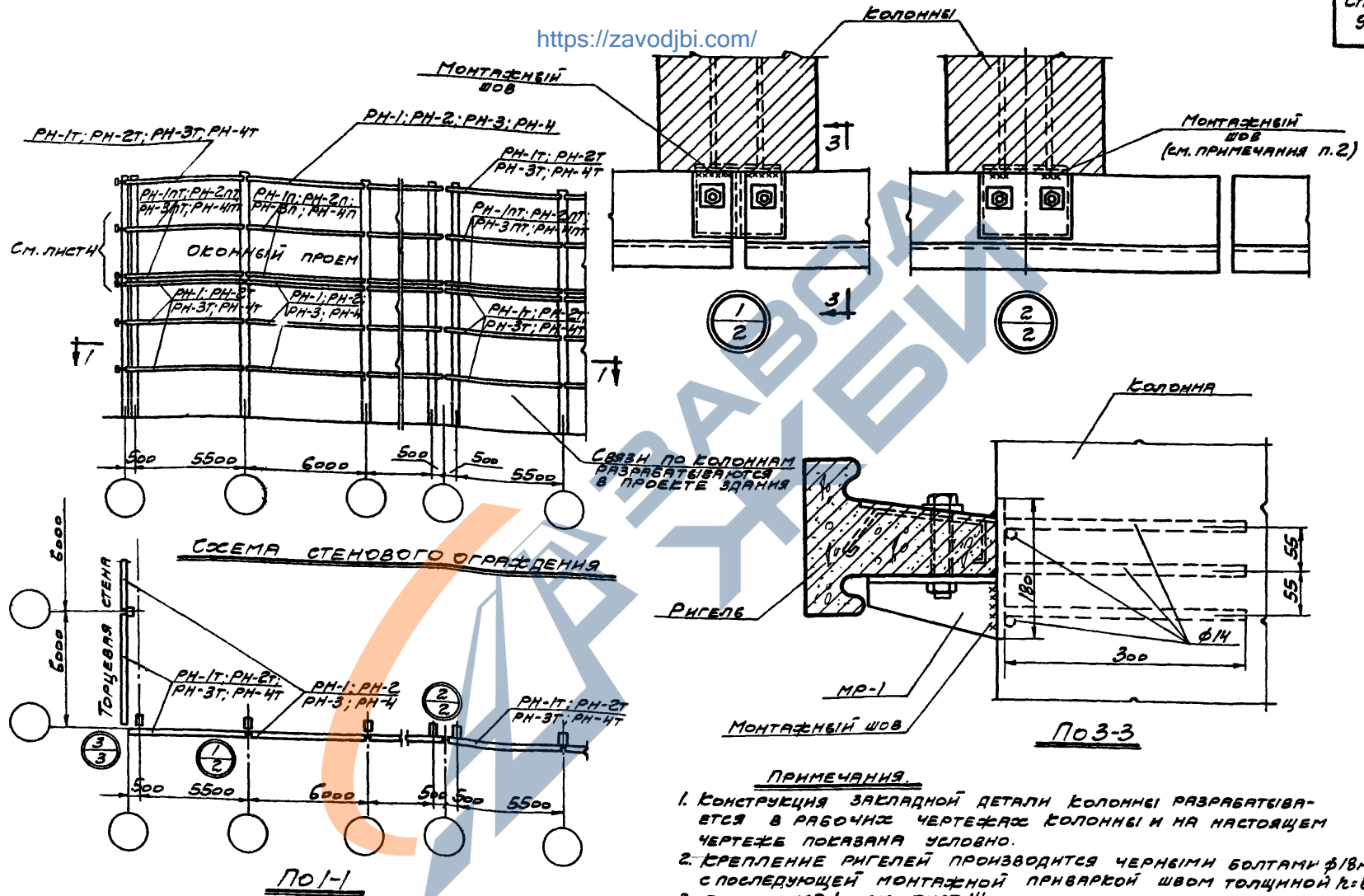
<https://zavodjbi.com/>

СОРТАМЕНТ ПРОГОНОВ И РИГЕЛЕЙ, РАСЧЕТНЫЕ НАГРУЗКИ, ТЕХНИКО-ЭКОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Тип поперечного сечения	Марка изделия	Расчетная нагрузка БГ/М (без собственного веса)		Контрольная сила натяжения одной проволоки, в Т		Средняя прочность при растяжении, в кг/см ²	Основная рабочая ар-ар	Марка бетона	Расход материала для изготовления		Вес изделия Т	Марка крепежной детали	
		Вертикаль-ная	Горизон-тальная	С пропла-риванием	Без пропла-ривания				Сталь БГ	Бетон М3			
													Т
 <p>Тип II</p>	ПН-1												
	ПН-1Т	290	-	2,2	2,0	320	13 ф 5ТТ	400	20,6	0,16	0,40	МП-1	
	ПН-2												
	ПН-2Т	360	-	2,2	2,0	280	15 ф 5ТТ	400	22,9	0,19	0,47	МП-2	
	ПН-3												
	ПН-3Т	520	-	2,2	2,0	320	15 ф 5ТТ	400	27,3	0,19	0,47	МП-3	
 <p>Тип II</p>	РН-1												
	РН-1Т												
	РН-1П	50	130	2,2	2,0	240	12 ф 5ТТ	300	19,7	0,16	0,40		
	РН-1ПТ								24,1				
	РН-2								21,9				
	РН-2Т								24,5				
	РН-2П	50	160	1,9	1,8	240	12 ф 5ТТ	300	21,6	0,16	0,40		
	РН-2ПТ								25,9				
	РН-3								23,7				
	РН-3Т								28,1				
	РН-3П	50	225	2,2	2,0	320	14 ф 5ТТ	400	21,5	0,16	0,40		
	РН-3ПТ								25,9				
	РН-4								23,7				
	РН-4Т								28,1				
	РН-4П	50	280	2,2	2,0	320	14 ф 5ТТ	400	25,2	0,16	0,40		
	РН-4ПТ								29,6				
								27,4					
								31,8					

Исполнитель: [Signature]
 Проверил: [Signature]
 Инженер: [Signature]

<https://zavodjbi.com/>



ПРИМЕЧАНИЯ

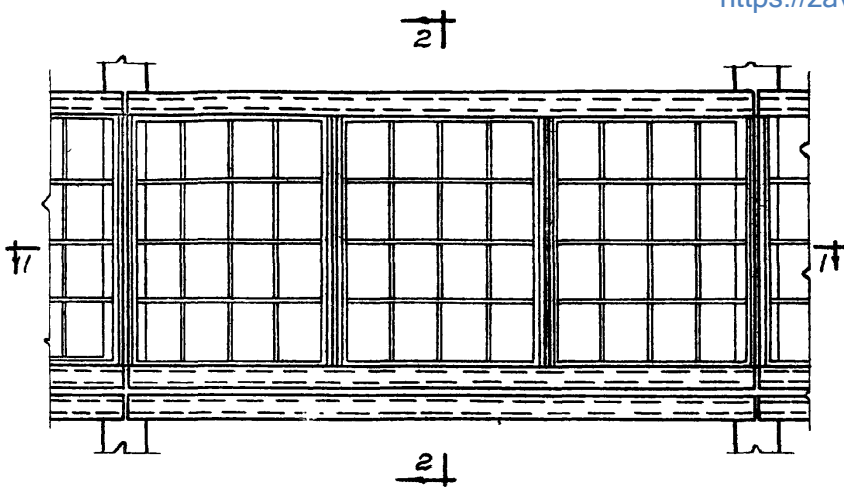
1. КОНСТРУКЦИЯ ЗАСЛАДНОЙ ДЕТАЛИ КОЛОННЫ РАЗРАБАТЫВАЕТСЯ В РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖАХ КОЛОННЫ И НА НАСТОЯЩЕМ ЧЕРТЕЖЕ ПОКАЗАНА УСЛОВНО.
2. КРЕПЛЕНИЕ РИГЕЛЕЙ ПРОИЗВОДИТСЯ ЧЕРНЫМИ БОЛТАМИ $\phi 18$ ММ С ПОСЛЕДУЮЩЕЙ МОНТАЖНОЙ ПРИВАРКОЙ ШВОМ ТОЛЩИНОЙ $k=6$ ММ.
3. ДЕТАЛЬ МР-1 СМ. ЛИСТ 14.
4. ДЕТАЛИ СТЕН ДАНЫ В СЕРИИ ПС-02-52.

Ст. инж. Ялевский В. Яковлев
 Директор завода
 Инж. С. П. О. Шибенин
 Инж. П. А. Рубиничев

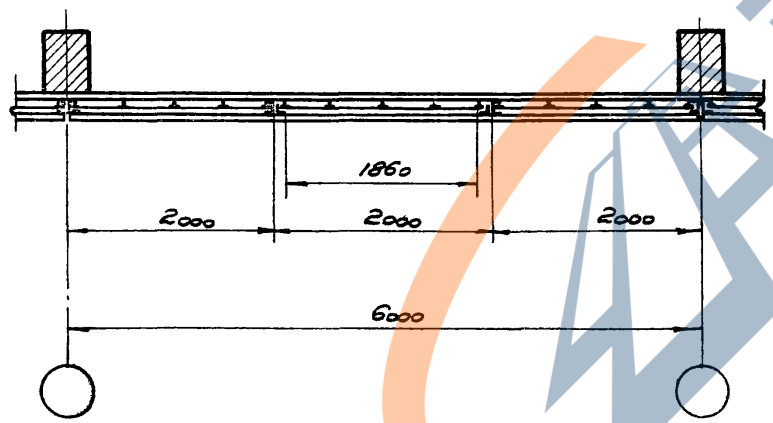
<https://zavodjbi.com/>

	ПРИМЕР СХЕМЫ СТЕНОВОГО ОГРАЖДЕНИЯ. ДЕТАЛИ КРЕПЛЕНИЯ РИГЕЛЕЙ К КОЛОННАМ	ПС-01-80
	1961	ЛИСТ 2

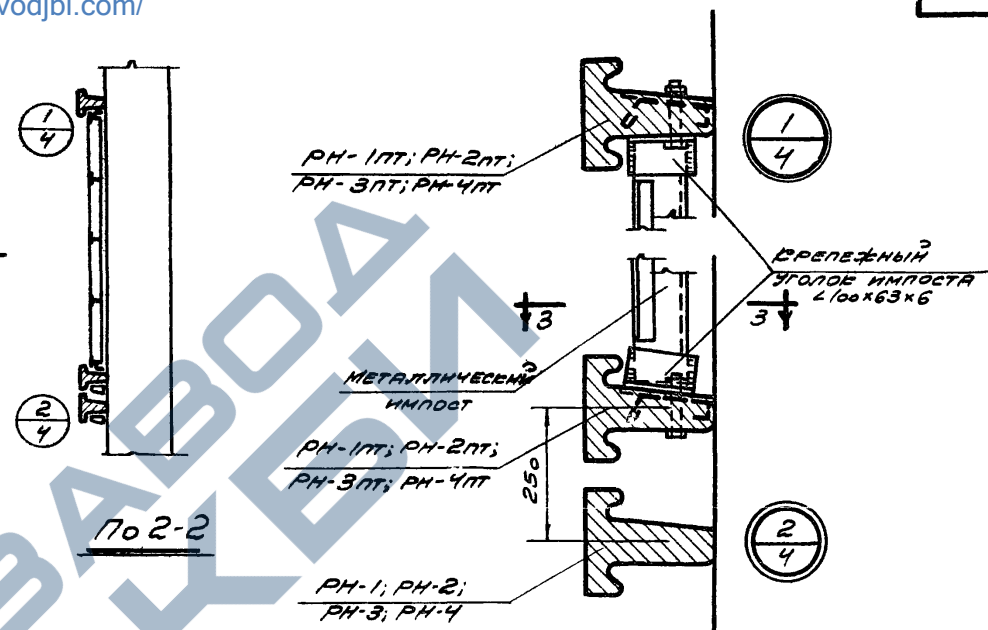
<https://zavodjbi.com/>



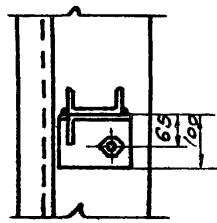
ПРИМЕР ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА



№ 1-1



№ 2-2



№ 3-3

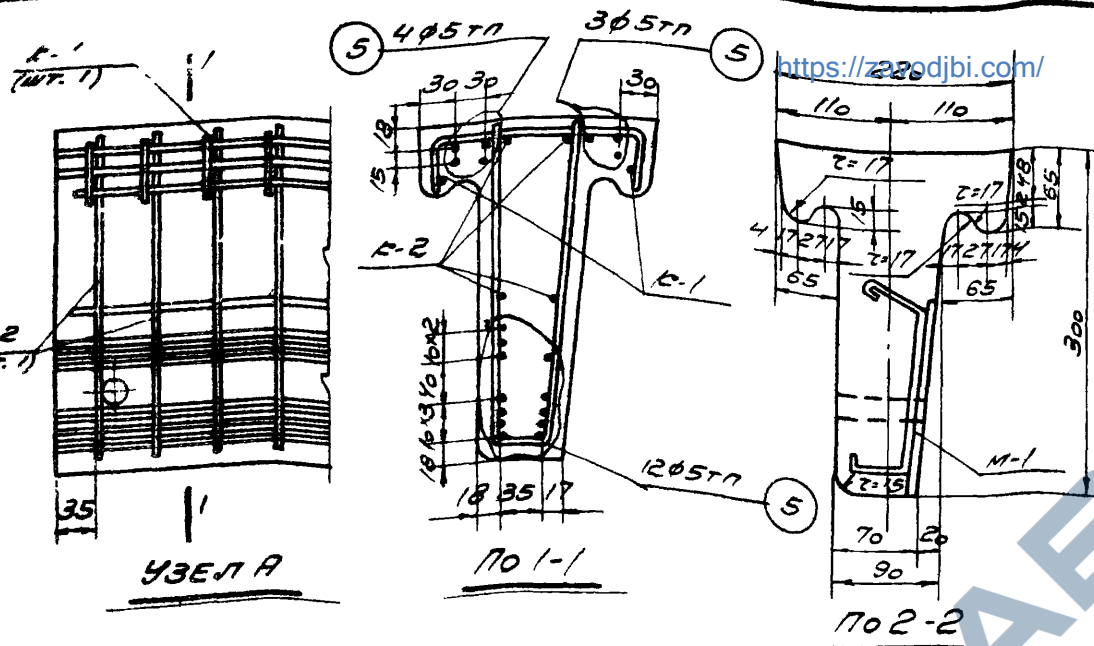
ПРИМЕЧАНИЕ

УСТАНОВКА ИМПЛОСТОВ С КРЕПЕЖНЫМИ УГОЛКАМИ ПРОИЗВОДИТСЯ НА МОНТАЖ-НЫХ БОЛТАХ ИЛИ СВАРКЕ.

СТ. ИМФ.	АЛЕКСАНДРОВ А.А.
СТ. ИМФ. ИТД	ДОБРОВИКИН С.А.
ИМФ. С.Е.О	ШИШЕВИЧ С.В.
СТ. ИМФ. ПР	РУБИНИЧЕВ А.А.

<https://zavodjbi.com/>

ТА 1961	ПРИМЕР И ДЕТАЛИ ЗАПОЛНЕНИЯ ОКОННОГО ПРОЕМА	ПК-01-80	
		ЛИСТ	4



**ВЫБОРА БАРКАСОВ И
ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
НА ОДНН ПРОГОН**

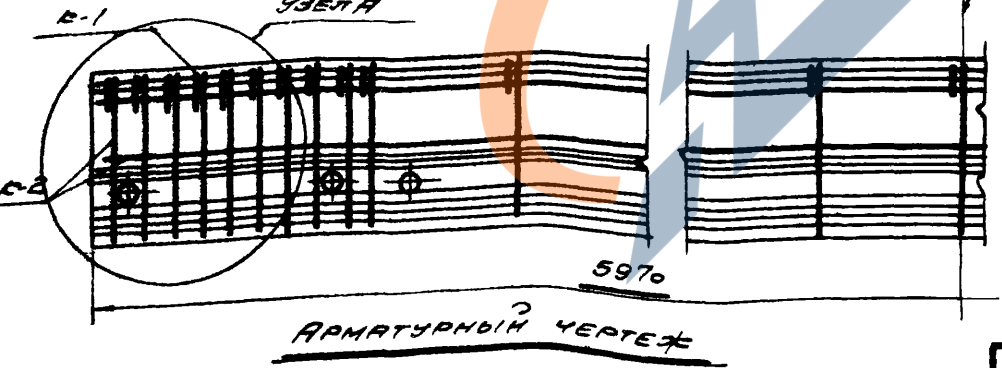
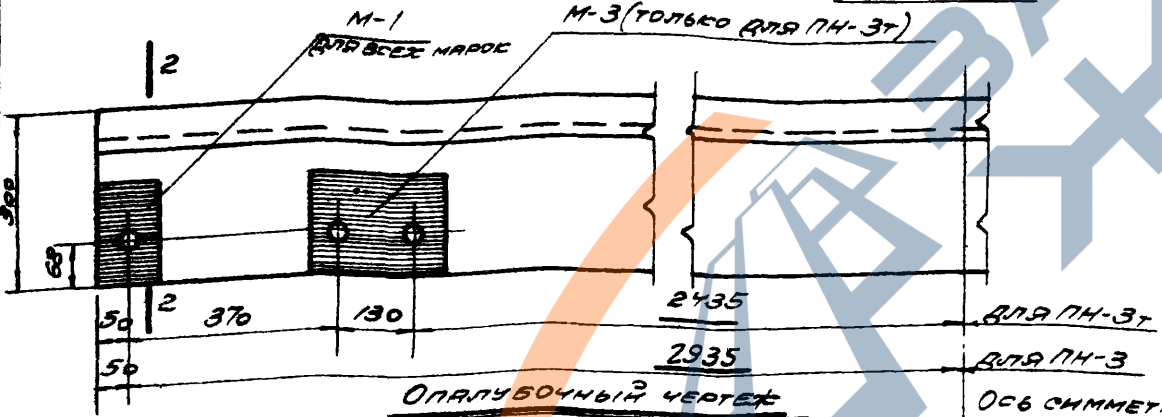
МАРКА ПРОГОНА НА	МАРКА БАРКАСОВ НА	КОЛИЧ. ШТУК ДЕТАЛЕЙ	ВЕС КГ	№ ЛИСТА
ПН-3	К-1	1	2,2	12
	К-2	1	4,7	12
	М-1	2	2,2	13
ПН-3т	К-1	1	2,2	12
	К-2	1	4,7	12
	М-1	2	2,2	13
	М-3	2	4,4	13

**РАСХОД МАТЕРИАЛОВ
НА ОДНН ПРОГОН**

МАРКА ПРОГОНА	ВЕС ПРОГОНА Т	МАРКА БЕТОНА НА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	ВЕС СТАЛИ КГ
ПН-3	0,47	400	0,19	266
ПН-3т	0,47	400	0,19	310

ВЫБОРА СТАЛИ НА ОДНН ПРОГОН

МАРКА ПРОГОНА	ПРОФИЛЬ СТАЛИ КТОЛОД ТИП АН ПЕРВОГО КЛАССА		ПРОФИЛЬ СТАЛИ КТОЛОД ТИП АН ПЕРВОГО КЛАССА		СТАЛЬ ГОРЯЧЕДЕФОРМИРОВАННАЯ		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ Ст. 3			ВСЕГО СТАЛИ КГ	
	57п	Итого	4т	Итого	6	Итого	ПРОФИЛЬ ИТОГО				
	57п	Итого	4т	Итого	6	Итого	δ=6	ГРУБА ГАНЦА 6/ρ=20	М12		
ПН-3	17,5	17,5	6,9	6,9	0,3	0,3	1,6	0,2	0,1	1,9	266
ПН-3т	17,5	17,5	6,9	6,9	0,7	0,7	5,2	0,6	0,1	5,9	310



- ПРИМЕЧАНИЯ.**
1. КОНТРОЛИРУЕМАЯ СИЛА НАТЯЖЕНИЯ ОДНОЙ ПРОВОЛОКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ ПРОГОНА С ПАРКОВАННИЕМ 2,2Т, ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ БЕЗ ПАРКОВАННИЯ 2,0Т
 2. В МОМЕНТУ ПЕРЕДАЧИ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ НА ПРОГОН ВУБЕНКОВАЯ ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА ДОЛЖНА БЫТЬ НЕ НИЖЕ 320 КГ/СМ²

ТА
1961

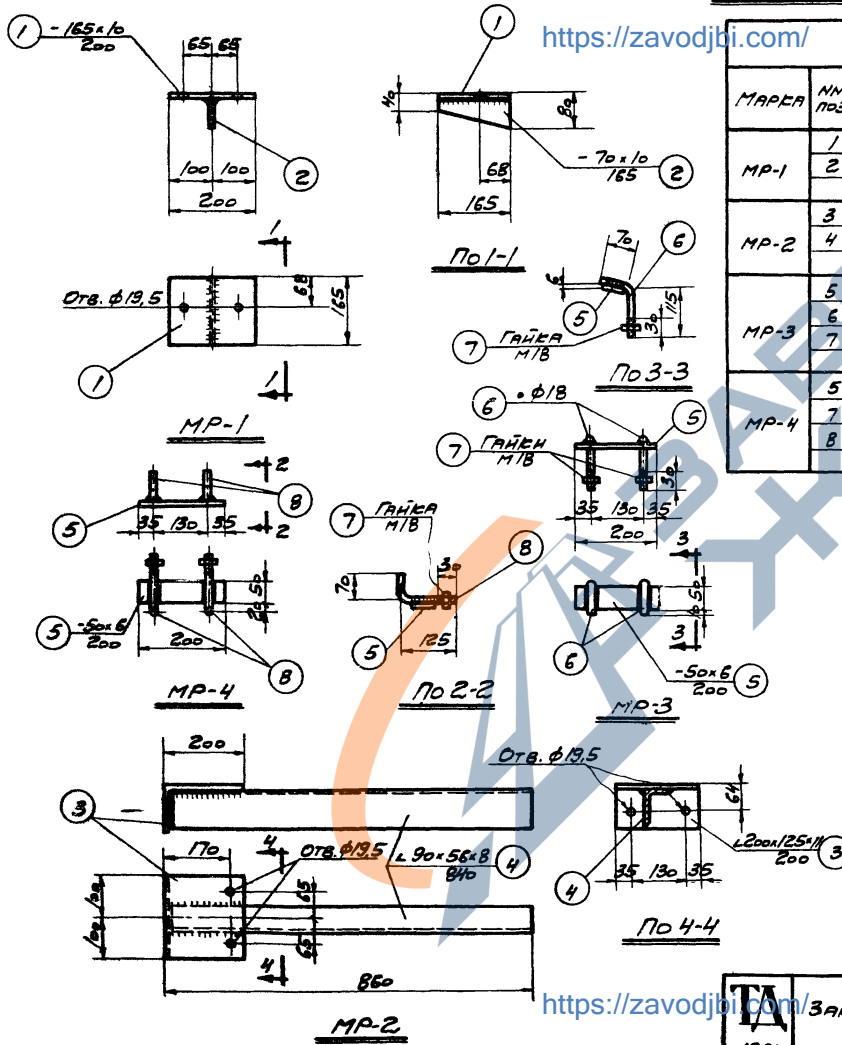
ПРОГОНЫ ПН-3; ПН-3т

ПК-01-80
ЛИСТ 7

<https://zavodjbi.com/>

СТАЛЬ МАРК СТ.3

МАРКА	ИН ПОЗ.	ПРОФИЛЬ	ДЛИНА мм	КОЛ. шт.	ВЕС, КГ			ПРИМЕЧАНИЯ
					КРЕТАМ	ВСЕХ	МАРК	
МР-1	1	- 165x10	200	1	2,6	2,6	3,5	
	2	- 70x10	165	1	0,9	0,9		
МР-2	3	Л 200x125x11	200	1	5,5	5,5	13,0	ГОСТ 8510-57
	4	Л 90x56x8	840	1	7,5	7,5		
МР-3	5	- 50x6	200	1	0,5	0,5	1,4	ГОСТ 5909-51
	6	• Ф18	185	2	0,35	0,7		
	7	ГАЙКА М18	—	2	0,1	0,2		
МР-4	5	- 50x6	200	1	0,5	0,5	7,5	ГОСТ 5909-51
	7	ГАЙКА М18	—	2	0,1	0,2		
	8	• Ф18	195	2	0,4	0,8		



ПРИМЕЧАНИЯ

1. СВАРНЫЕ ШВЫ ТОЛЩИНОЙ К=6ММ.
2. ЭЛЕКТРОДЫ ТИПА Э-42.

<https://zavodjbi.com/>

ТА 1961	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МР-1; МР-2; МР-3; МР-4	ПК-01-80
		ЛНСТ 14

СТ. ИМЗЕ. Инженерский отдел
Инж. С.О. ШИШЕН
Инж. П. Р. ВИННИКОВ