

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.427.1-7

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ
С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО
ОПРАЧЕРКА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ
ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва А-445 Смольная ул. 22

Сдано в печать

IV 1994 года

Заказ № 4005

Тираж 5190 экз

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.427.1-7

КОЛОННЫ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ДВУХВЕТВЕВОГО СЕЧЕНИЯ
С ПРОХОДАМИ В УРОВНЕ КРАНОВЫХ ПУТЕЙ ДЛЯ ПРОДОЛЬНОГО
ОСМОТРА ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
ВЫСОТОЙ 15,6; 16,8 и 18,0 м, ОБОРУДОВАННЫХ МОСТОВЫМИ
ОПОРНЫМИ КРАНАМИ ГРУЗОПОДЪЕМНОСТЬЮ ДО 50 т

ВЫПУСК 2

АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, СТАЛЬНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ КОЛОНН
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ

Зам. директора института *Гранев* В.В. ГРАНЕВ
Начальник отдела СНКОЗ *А.Я. Розенблюм* А.Я. РОЗЕНБЛУМ
Гл. инженер проекта *Кутырина* Т.М. КУТЫРИНА

Главпроект Госстроя СССР
ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ ОТ 11.07.90
ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ С 01.07.91
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ, приказ от 11.12.90 № 147

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-7.2-77	Технические требования	3
1.427.1-7.2-1	Корпус пространственный КП1; КП2	5
1.427.1-7.2-2	Корпус пространственный КП2	7
1.427.1-7.2-3	Корпус пространственный КП3	8
1.427.1-7.2-4	Корпус пространственный КП5; КП8	9
1.427.1-7.2-5	Корпус пространственный КП6	10
1.427.1-7.2-6	Корпус пространственный КП7	11
1.427.1-7.2-7	Корпус пространственный КП9; КП12	12
1.427.1-7.2-8	Корпус пространственный КП10	13
1.427.1-7.2-9	Корпус пространственный КП11	14
1.427.1-7.2-10	Корпус пространственный КП3; КП16	15
1.427.1-7.2-11	Корпус пространственный КП14	16
1.427.1-7.2-12	Корпус пространственный КП15	17
1.427.1-7.2-13	Корпус пространственный КП7; КП18	18
1.427.1-7.2-14	Корпус пространственный КП9; КП20	19
1.427.1-7.2-15	Корпус пространственный КП21; КП22	20
1.427.1-7.2-16	Корпус пространственный КП23; КП24	21
1.427.1-7.2-17	Узел 1; 1-1; 2; 2-1	22
1.427.1-7.2-18	Узел 3; 3-1; 3-2; 3-3; 3-4; 3-5	23
1.427.1-7.2-19	Узел 4; 4-1; 4-2; 4-3	27
1.427.1-7.2-20	Корпус плоский КР2; КР7; КР25; КР29	28
1.427.1-7.2-21	Корпус плоский КР58; КР58-1... КР58-5	28
1.427.1-7.2-22	Корпус плоский КР68; КР68-1... КР68-5	29
1.427.1-7.2-23	Корпус плоский КР64; КР64-1... КР64-3	29
1.427.1-7.2-24	Корпус плоский КР16; КР16-1... КР16-3	30
1.427.1-7.2-25	Корпус плоский КР12; КР12-1... КР12-3	30
1.427.1-7.2		
Содержание		Содержание
		Р 1 2
Итого		Итого

Обозначение	Наименование	Стр.
1.427.1-7.2-26	Каркас плоский КР128, КР128-1... КР128-3	31
1.427.1-7.2-27	Каркас плоский КР130, КР130-1... КР130-3	31
1.427.1-7.2-28	Каркас плоский КР140, КР140-1... КР140-3	32
1.427.1-7.2-29	Каркас плоский КР140, КР140-1... КР140-3	32
1.427.1-7.2-30	Каркас плоский КР167, КР167-1... КР167-5	33
1.427.1-7.2-31	Каркас плоский КР179, КР179-1... КР179-5	33
1.427.1-7.2-32	Каркас плоский КР191, КР191-1... КР191-5	34
1.427.1-7.2-33	Арматурный элемент СШ1... СШ4	35
1.427.1-7.2-34	Сетка С1; С2; С3	35
1.427.1-7.2-35	Стержень арматурный СТ1... СТ8	36
1.427.1-7.2-36	Узелок закладной МН1, МН2	36
1.427.1-7.2-37	Узелок закладной МН3	37
1.427.1-7.2-38	Узелок закладной МН4	37
1.427.1-7.2-39	Узелок закладной МН5	38
1.427.1-7.2-40	Узелок закладной МН6... МН8, МН9, МН10	38
1.427.1-7.2-41	Узелок закладной МН8... МН11, МН12, МН13	39
1.427.1-7.2-42	Узелок закладной МН14, МН17	39
1.427.1-7.2-43	Узелок закладной МН18	40
1.427.1-7.2-44	Узелок закладной МН15	40
1.427.1-7.2-45	Узелок закладной МН19, МН20	41
1.427.1-7.2-46	Узелок закладной МН21	41
1.427.1-7.2-47	Узелок закладной МН23	42
1.427.1-7.2-48	Узелок закладной МН22	42
1.427.1-7.2-49	Узелок закладной МН24, МН25	43
1.427.1-7.2-50	Стальной элемент колонны ЦФ9, ЦФ25, ЦФ28	43
1.427.1-7.2-51	Стальной элемент колонны ЦФ33, ЦФ37	44
1.427.1-7.2-52	Примераэдрические плоских каркасов В	
1.427.1-7.2-53	пространственные	45
	Схемы транспортирования примераэдрических каркасов	45

1. Общие сведения

Выпуск 2 серии 1.427.1-7 содержит рабочие чертежи деталей и закладных изделий для железобетонных колонн обрешетчатого сечения с проходами в уровне крановых путей, разработанных в выпуске 1 настоящей серии, и рабочие чертежи стальных элементов факелов.

Состав серии 1.427.1-7 приведен в выпуске 0.

2. Технические требования к изготовлению пространственных арматурных каркасов, арматурных и закладных изделий

2.1. Изготовление пространственных и плоских каркасов, арматурных и закладных изделий должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Арматурные изделия и закладные детали сборные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний "ГОСТ 14098-85". Соединения сборные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкции и размеры и "Инструкции по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" СН 393-78, а также технических требований, приведенных в выпуске 1 настоящей серии.

2.2. Объединение плоских каркасов в пространственный арматурный каркас производится при помощи сварочных клещей контактной точечной сварки:

а) путем приборки поперечных соединительных стержней к продольным стержням плоских каркасов;

б) путем приборки соединительных стержней к поперечным стержням плоских каркасов.

При отсутствии сварочных клещей объединение плоских каркасов в пространственный допускается производить с помощью шпателя, располагая их с тем же шагом, что и поперечные стержни плоских каркасов и привязывая их к продольной арматуре вязальной проволокой.

Примеры образования пространственных каркасов вышеуказанными способами приведены на листе - 52.

Продольная арматура перемычек, хомуты перемычек, хомуты в узлах пересечения ветвей с перемычками, сетки, шпильки и отдельные стержни должны быть привязаны вязальной проволокой к соответствующим продольным стержням.

2.3. Для обеспечения прочности колонны в этапы монтажа в пространственных каркасах КПЗ, КПН, КПЗ, КП15, КП17, КП19, КПЕ1 и КПЕ3 предусмотрена установка в ветвях колонн дополнительной продольной арматуры из отожженных стержней, которые привязываются вязальной проволокой к хомутам каркаса ветвей.

При сборке пространственного каркаса указанные отожженные стержни устанавливаются со стороны поддона опалубки.

2.4. Обеспечение необходимой жесткости пространственного каркаса при его транспортировании достигается при помощи специальных пробок с берилковыми втулками, расположенными в

1.427.1-7. 2-77

Технические
требования

Итого
Лист
1
Листов
6
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

1.427.1-7.2-77

Лист
2

местах пересечения перемычек с ветвями. При объединении плоских каркасов в пространственный при помощи шпилек (см. п. 2.2) местная жесткость ветвей каркаса обеспечивается путем установки обвязочных диагональных стержней (см. документ — 53).

2.5. При размещении в пределах ветви колонны закладных изделий (МНБ... МНБ, МНБ... МНБ) для крепления опорной консоли под опантовку панели в указанных ветви пространственного каркаса устанавливается дополнительная арматура в соответствии с узлами 10, 10-1... 10-5, приведенными в выпуске 1.

2.6. При опантовке в пространственном каркасе закладных изделий (МНБ... МНБ) для крепления обвязки поперечные стержни каркаса (ст. узлы Б, Б-1, Б-2 и Б, приведенные в выпуске 1) и сетки (ст. узлы Б и 1) вырезаются по месту и затемняются снитутой стержнями.

2.7. Плоские арматурные каркасы и сетки следует изготавливать с помощью контактной точечной сварки типа КТ-К по ГОСТ 14098-85. При изготовлении сеток С1...С3 сварке подлежат обязательно все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру сетки. Внутренние узлы соединяются вязальной проволокой.

2.8. Стыкование стержней при заготовке арматуры следует производить контактной стыковой сваркой типа С1-К по ГОСТ 14098-85.

2.9. Анкера закладных изделий должны изготавливаться из арматурной стали класса А-III марки 3БГС или 2БГ2С по ГОСТ 5798-82.

2.10. В чертежах закладных изделий указаны марки сталей для условий применения в зданиях, строительством которых предусмотрена в климатических районах с расчетной зимней температурой

ниже минус 30°С до минус 40°С включительно.

Для других условий применения марки сталей в закладных изделиях должны приниматься по указанным чертежам КНБ в соответствии с табл. 4 выпуска 1 настоящей серии.

2.11. При табельных соединениях анкерных стержней с плоским элементом закладного изделия толщина пластины в назначена из условия применения механизированной дуговой сварки под давлением в соответствии с ГОСТ 14098-85 $\delta \geq 0,55 \text{ см}$, где δ см — диаметр анкеров.

В случае применения дуговой ручной сварки в табельных соединениях отверстия типа Т42-Р3 по ГОСТ 14098-85 минимальная толщина пластины должна быть принята $\delta = 0,75 \text{ см}$.

2.12. Длины анкеров на чертежах и в спецификациях даны номинальными, т.е. без учета дообладения размеров на оплавление и осадку при сварке втавра.

Припуск в длину заготовки анкеров может приниматься равным диаметру анкера при приварке с одной стороны и двум диаметрам при приварке с двух сторон.

2.13. Закладные изделия колонн должны иметь антикоррозийное покрытие. Закладные изделия для крепления опорных консолей (МНБ... МНБ) должны быть защищены металлическими или лакокрасочными покрытиями. Толщина металлизационных покрытий не менее 10 мкм. Толщина лакокрасочных покрытий в зависимости от вида покрытия принимается в соответствии с п. 3.6, 9 технических требований выпуска 1 настоящей серии ВД и тех.

<https://zavodbi.com/>

1.427.1-7.2-77

Метр

3

1.427.1-7.2-77

24843-03

численная характеристика защиты остальных закладных изделий должны соответствовать указанным в чертёжах КНХН проекта здания.

2.14. В закладных изделиях МН1... МН4 для их фиксации предусмотрены отверстия размером 10х10 мм. Форма и размеры отверстий для фиксации могут быть уточнены на заводе-изготовителе в зависимости от применения того или иного типа фиксатора. Допускается не устраивать эти отверстия при способах фиксации, не требующих отверстий в пластинках.

2.15. На закладные изделия риски наносятся анкером и обводятся краской.

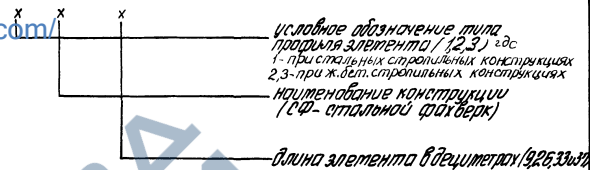
2.16. Стропильные петли должны изготавливаться из арматурной стали класса А-І марок ВСт3пс2 и ВСт3пс2. В случае если монтаж может производиться при температуре ниже минус 40°С, для стропильных петель не допускается применять сталь марки ВСт3пс2. Допускается изготавливать стропильные петли из арматуры периодического профиля класса Ас-ІІ, марки 10П7, снижая диаметр арматуры на один номер по сравнению с петлями из арматуры класса А-І.

3. Стальные элементы колонн

3.1. Стальные элементы колонн фальсверка обозначены марками, состоящими из буквенно-цифровой группы

1421.1-1.2-77

лист
5



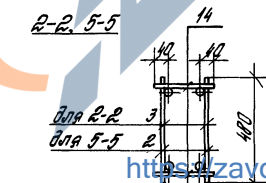
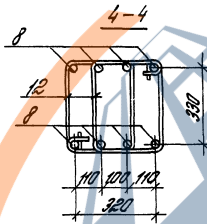
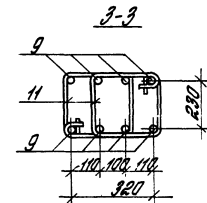
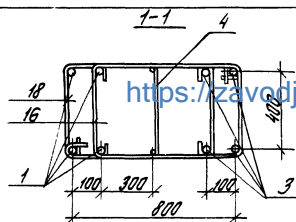
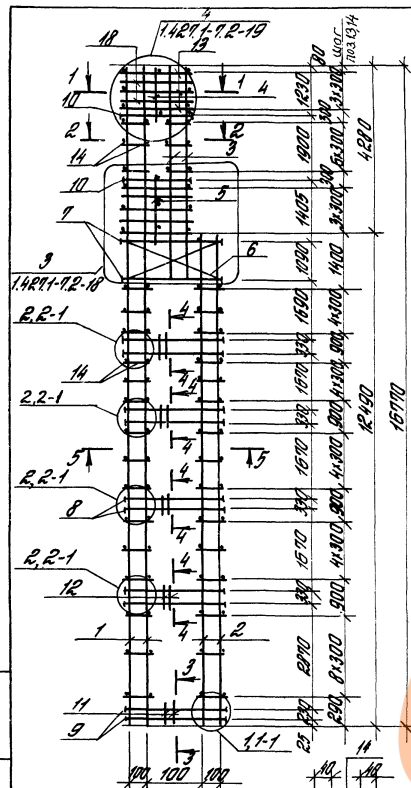
Пример условного обозначения стального элемента фальсверка для зданий с железобетонными стропильными конструкциями для скатной кровли: сечение стального элемента - двутавр 90 мм, его марки 2сФ9.

3.2. В чертёжах стальных элементов колонн фальсверка указаны марки сталей для углового применения их в зданиях, строительство которых предусмотрено в климатических районах с расчетной температурой до минус 40°С включительно. Для других условий применения марки сталей в стальных элементах должны приниматься по указаниям проекта здания принятым в соответствии с табл. 4 выпуска 1 настоящей серии.

3.3. Защиту стальных элементов от коррозии следует производить в соответствии с указаниями, приведенными в проекте здания.

1421.1-1.2-77

лист
6



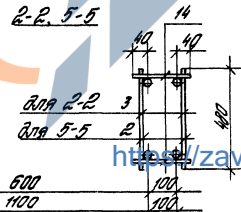
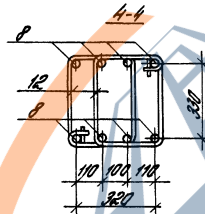
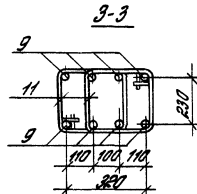
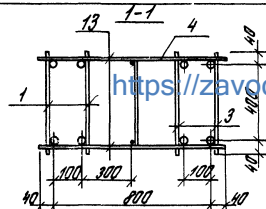
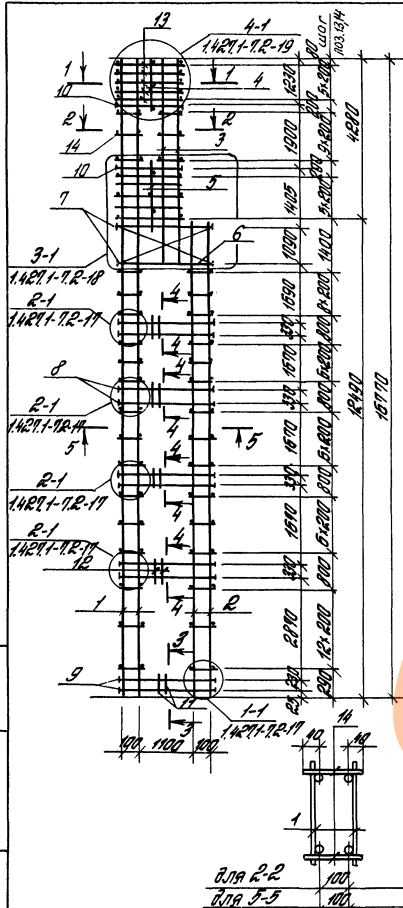
Марка каркаса	Поз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП1	1	Каркас плоский КР167-4	2	1.427+7.2-30	511,0
	2	КР122	2	-25	
	3	КР56	2	-21	
	4	КР12	1	-20	
	5	КР25	1	-20	
	6	Сетка С3	4	-34	
	7	Арт. элемент СШ1	8	-33	
	8	СШ1	32	-33	
	9	СШ1	8	-33	
	10	СШ4	8	-33	
	11	Стержень арт. СТ5	14	-35	
	12	СТ6	88	-35	
	13	ф5 ВрI l=800; 0,13кг	16	без черт.	
	14	ф5 ВрI l=180; 0,03кг	144	без черт.	
	15	Стержень арт. СТ3	56	-35	
	16	СТ4	56	-35	
	17	СТ7	48	-35	
	18	СТ8	12	-35	
КП4	Поз 4... 7, 9, 10, 13... 18 по КП1				502,0
	1	Каркас плоский КР167-5	2	1.427+7.2-30	
	2	КР122-3	2	-25	
	3	КР56-3	2	-21	
	8	Арт. элемент СШ2	32	-33	
	11	Стержень арт. СТ5	22	-35	
	12	СТ6	127	-35	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Марка каркаса	Номер узла	Обозначение документа
КП1	1, 2	1.427+7.2-11
КП4	1-1, 2-1	1.427+7.2-11

для 2-2	3	500	100	400
для 5-5	2	100	100	100

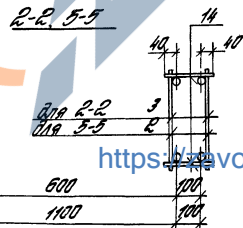
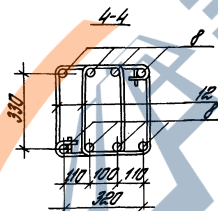
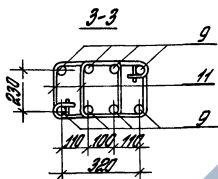
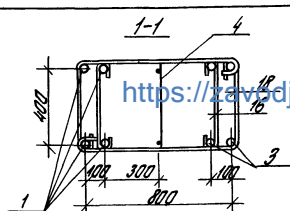
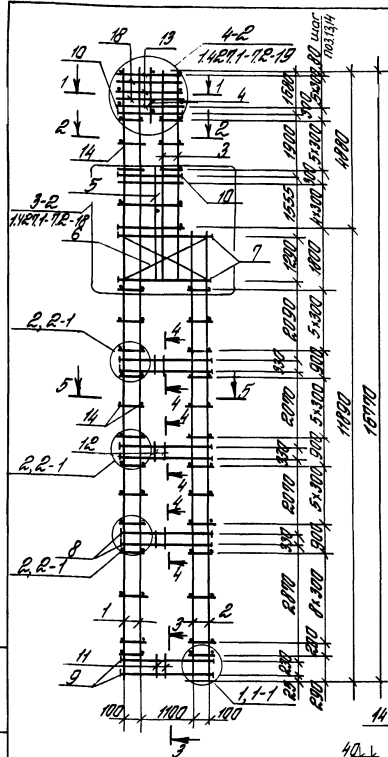
1.427+7.2-1	Каркас пространственный	КП1; КП4	Цилиндропрозрачный
-------------	-------------------------	----------	--------------------



№пз	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
1	Каркас плоский КР1БТ-2	2	1.427.1-7.2-30	527,5
2	КР1БТ-2	2	-25	
3	КР56-2	2	-21	
4	КР12	1	-20	
5	КР25	1	-20	
6	Сетка СЗ	4	-34	
7	Арт. элемент СШ1	8	-33	
8	СШ1	32	-33	
9	СШ1	8	-33	
10	СШ4	8	-33	
11	Стержень арт. СШ5	22	-35	
12	СШ6	120	-35	
13	Ф5 ВрI L=800; 0,13кг	24	без черт.	
14	Ф5 ВрI L=100; 0,03кг	212	без черт.	
15	Стержень арт. СШ3	56	-35	
16	СШ1	44	-35	
17	СШ7	48	-35	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-7.2-3				Каркас пространственный			Стальная Лист Листок		
КПЗ							Цинкпромазаний		



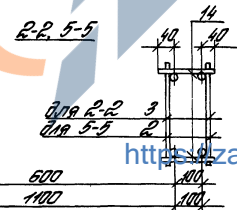
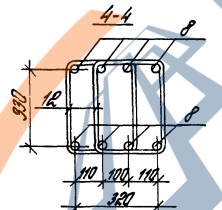
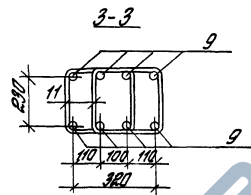
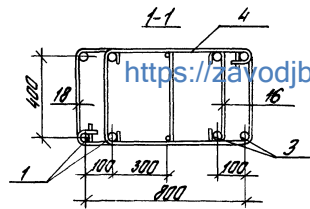
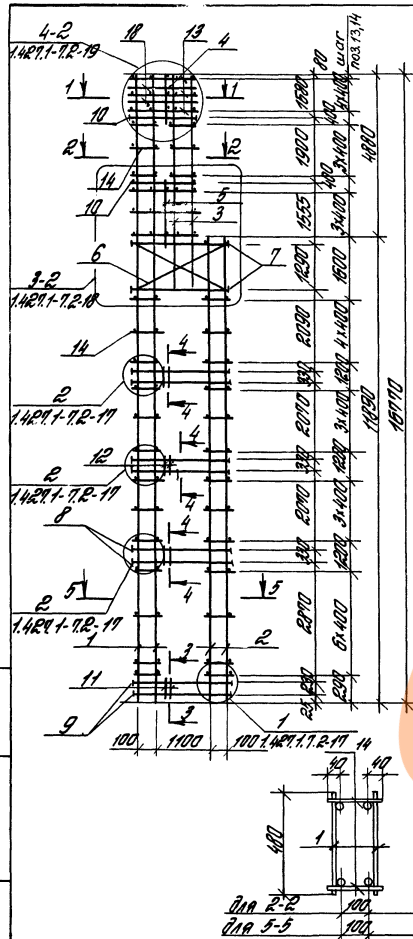
Марка каркаса	Номер узла	Обозначение документа
КП5	1,2	1.427.1-7.2-11
КП8	1,1,2,11	1.427.1-7.2-17

для 1-2	100	600	100
для 5-5	100	1100	100

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса, кг
КП5	1	Каркас плоский КР167	2	1.427.1-7.2-30	497,7
	2	Каркас плоский КР116	2	-24	
	3	Каркас плоский КР64	2	-23	
	4	Каркас плоский КР17	1	-20	
	5	Каркас плоский КР29	1	-20	
	6	Сетка С1	4	-34	
	7	Арт. элемент СШ1	8	-33	
	8	Арт. элемент СШ1	24	-33	
	9	Арт. элемент СШ1	8	-33	
	10	Арт. элемент СШ4	8	-33	
	11	Стержень арт. СШ5	14	-35	
	12	Стержень арт. СШ6	66	-35	
	13	Ф5 Вр.I, $l = 880, 0,13\text{ кг}$	22	без черт.	
	14	Ф5 Вр.I, $l = 180, 0,03\text{ кг}$	136	без черт.	
	15	Стержень арт. СШ3	52	-35	
	16	Стержень арт. СШ1	60	-35	
	17	Стержень арт. СШ7	36	-35	
	18	Стержень арт. СШ8	12	-35	
КП8	Поз. 4...7,9,10,13...18 по КП5				583,3
	1	Каркас плоский КР167-3	2	1.427.1-7.2-30	
	2	КР116-3	2	-24	
	3	КР64-3	2	-23	
	8	Арт. элемент СШ2	24	-33	
	11	Стержень арт. СШ5	22	-35	
	12	СШ6	60	-35	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-7.2-4				Лист 1	Лист 2
Каркас пространственный				Цинк-прокатанный	
КП5; КП8					



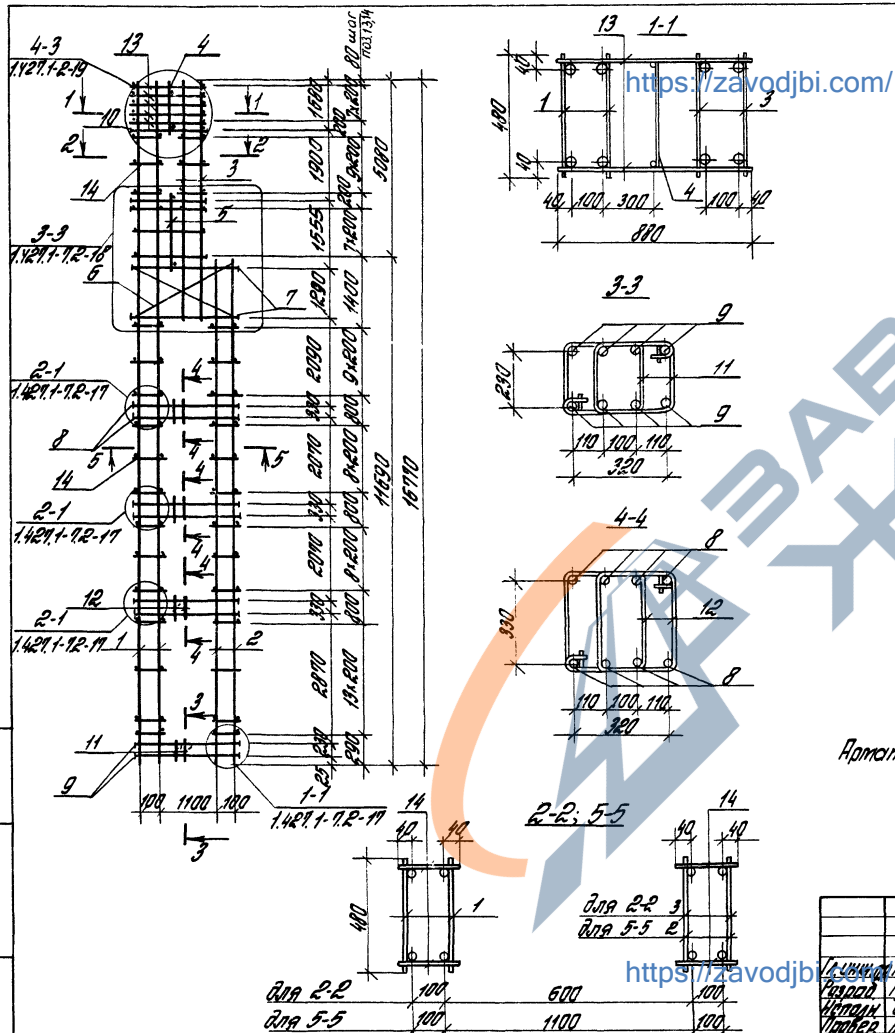
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
1	Каркас плоский КР16-1	2	1.427.1-7.2-30	567,5
2	Каркас плоский КР16-1	2	-24	
3	Каркас плоский КР64-1	2	-23	
4	Каркас плоский КР17	1	-20	
5	Каркас плоский КР29	1	-20	
6	Сетка С1	4	-34	
7	Арт. элемент СШ1	8	-33	
8	Арт. элемент СШ2	24	-33	
9	Арт. элемент СШ1	8	-33	
10	Арт. элемент СШ4	8	-34	
11	Стержень арт. СТ5	14	-35	
12	Стержень арт. СТ6	66	-35	
13	φ5 ВрI L=880, 0,13кг	18	без черт.	
14	φ5 ВрI L=180, 0,03кг	96	без черт.	
15	Стержень арт. СТ3	52	-35	
16	Стержень арт. СТ1	58	-35	
17	Стержень арт. СТ7	36	-35	
18	Стержень арт. СТ8	8	-35	

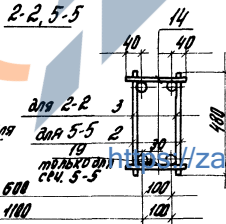
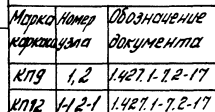
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.427.1-7.2-5				Каркас пространственный К16			Итого Лист Листов		
Исполн.	Проверен	Сметан	Сметан	Исполн.	Проверен	Сметан	Итого	Лист	Листов
Исполн.	Проверен	Сметан	Сметан	Исполн.	Проверен	Сметан	Итого	Лист	Листов



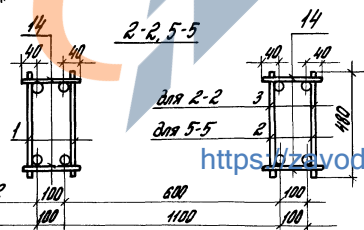
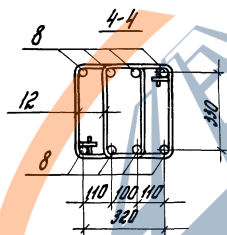
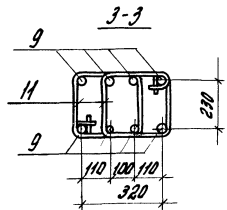
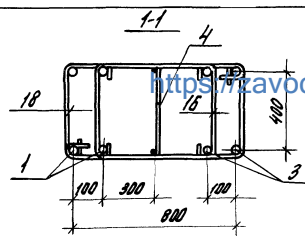
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6729-80

1.429.1-7.2-6			
Исполнитель	Кутявина	Проверен	Кутявина
Разработчик	Рутковский	Проверен	Рутковский
Исполнитель	Шарова	Проверен	Шарова
Исполнитель	Иванова	Проверен	Иванова
Исполнитель	Кутявина	Проверен	Кутявина
Каркас пространственный		Стандарт	Лист
КП7		Р	1
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			



Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82

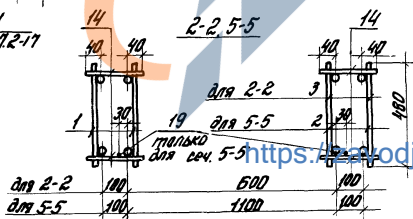
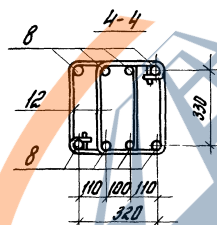
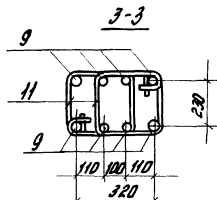
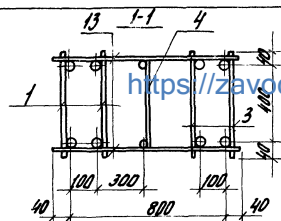
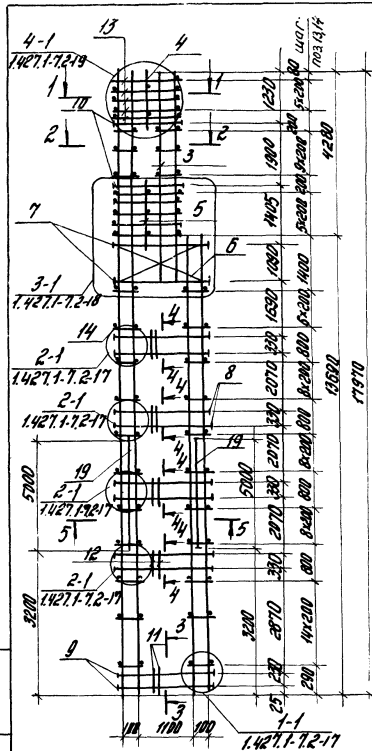
			1.427.1-7.2-7		
Длина	Глубина	Кл.	Корпус пространственный	Страна	Лист
Размеры	Углы наклона	Материал			
Соедин.	Штробы		R79; R712	ЦНИИПРОМДАНУИ	
Провер.	Изменения				
и контур	Уточнение				



Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса карточек, кг
1	Карточка плашки КР179-1	2	1.427 + 7.2 - 31	
2	КР134-1	2	-27	
3	КР55-1	2	-24	
4	КР12	1	-20	
5	КР25	1	-20	
6	Сетка С3	4	-34	
7	Арм. элемент СШ3	8	-33	
8	СШ1	32	-33	
9	СШ1	8	-33	
10	СШ4	8	-33	
11	Стержень арм. СТ5	14	-35	
12	СТ6	88	-35	
13	Ф5 ВрТ L=880; 0,13 кг	12	Без черт.	
14	Ф5 ВрТ L=180; 0,03 кг	112	Без черт.	
15	Стержень арм. СТ3	56	-35	
16	СТ1	52	-35	
17	СТ7	48	-35	
18	СТ8	8	-35	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.

[illegible]



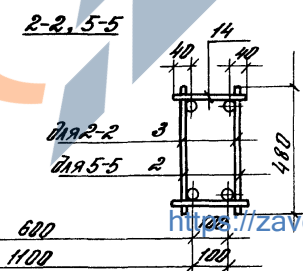
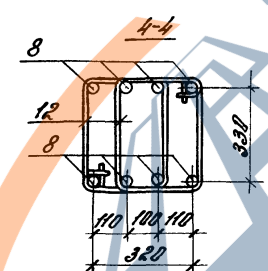
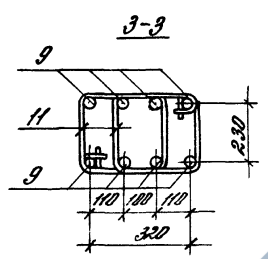
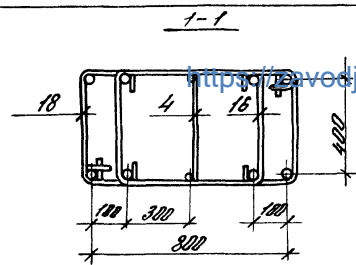
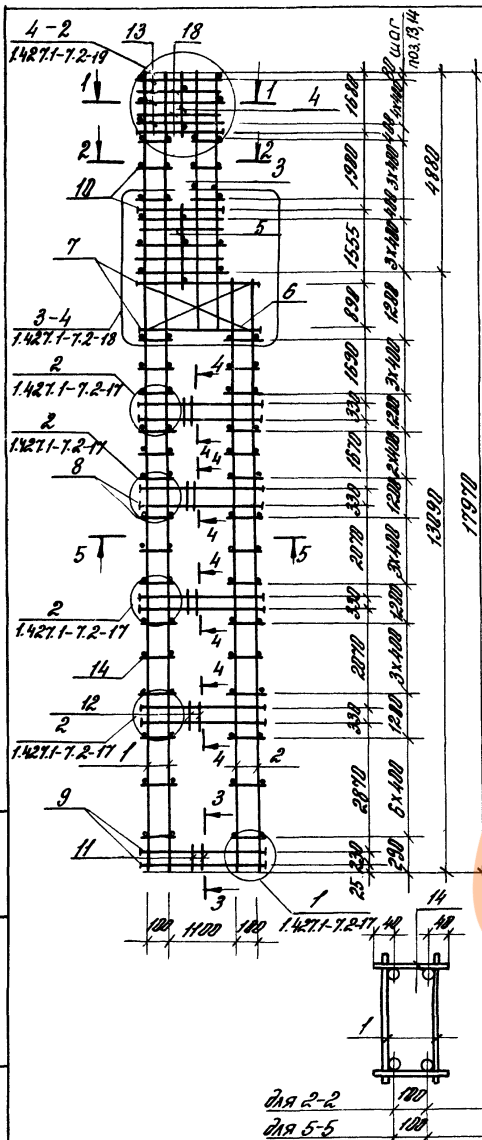
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса коржика, кг
1	Коржик плоский КР179-2	2	1427.1-7.2-31	584,2
2	КР134-2	2	-27	
3	КР56-2	2	-21	
4	КР12	1	-20	
5	КР25	1	-20	
6	Сетки СЗ	4	-34	
7	Арм. элемент СШЗ	8	-33	
8	СШ1	32	-33	
9	СШ1	8	-33	
10	СШ4	8	-33	
11	Стержень арм. СТ5	22	-35	
12	СТ6	120	-35	
13	Ф580 I L=880; 0,13 кг	24	без черт.	
14	Ф580 I L=800; 0,03 кг	236	без черт.	
15	Стержень арм. СТ3	56	-35	
16	СТ1	44	-35	
17	СТ7	48	-35	
19	Ф12 А III L=5000; 4,4 кг	2	без черт.	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 5727-80, класса А-I по ГОСТ 5781-82.

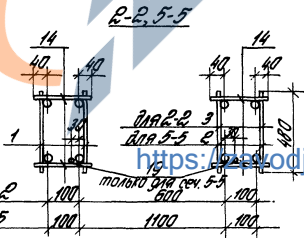
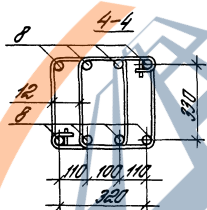
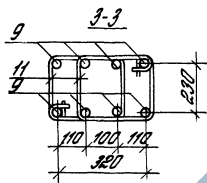
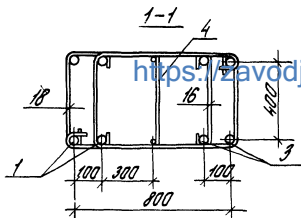
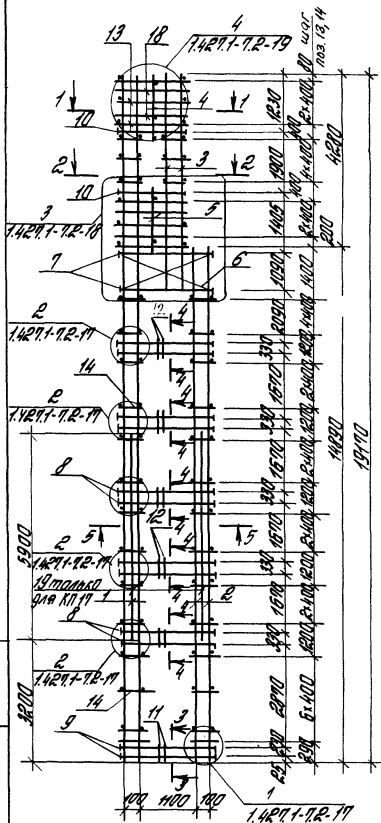
1427.1-7.2-9				Коржик пространственный			Страницы	Лист	Листов
КПН.							ЦНУИПРОМЭДАНИИ		
Исполн.	Провер.	Контр.	Контр.	Исполн.	Провер.	Контр.			
Рисовал	Рисовал	Рисовал	Рисовал	Рисовал	Рисовал	Рисовал			
Чертил	Чертил	Чертил	Чертил	Чертил	Чертил	Чертил			
Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект	Проект			
Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.	Исполн.			



№	Наименование	кол.	Обозначение документа	Масса картона, кг
1	Каркас плоский КР179-1	2	1.427.1-7.2-31	
2	КР128-1	2	-26	
3	КР68-1	2	-22	
4	КР17	1	-28	
5	КР29	1	-20	
6	Сетка С2	4	-34	
7	Фрм. элемент СШЗ	8	-33	
8	СШ1	32	-33	592,0
9	СШ1	8	-33	
10	СШ4	8	-33	
11	Стержень арм. СТ5	14	-35	
12	СТ6	88	-35	
13	φ5 ВрI L=880, 2,13 кг	16	б.з. 12рп.	
14	φ5 ВрI L=180, 0,03 кг	104	б.з. 42рп.	
15	Стержень арм. СТ3	52	-35	
16	СТ1	58	-35	
17	СТ7	48	-35	
18	СТ8	8	-35	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 8727-80

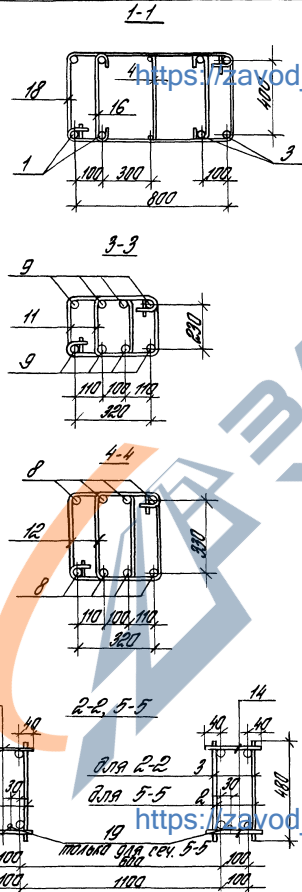
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП 17	1	Каркас плоский КР191	2	1.429.1-7.2-32	658,3
	2	КР146	2	- 29	
	3	КР96-1	2	- 21	
	4	КР12	1	- 20	
	5	КР25	1	- 20	
	6	Сетка СЗ	4	- 34	
	7	Норм. элемент СШ2	8	- 33	
	8	СШ1	40	- 33	
	9	СШ1	8	- 33	
	10	СШ4	8	- 33	
	11	Норм. стержень СТ5	14	- 35	
	12	СТ6	10	- 35	
	13	ф5ВрI $\ell=880$; 0,13 кг	12	без черт.	
	14	ф5ВрI $\ell=180$; 0,03 кг	16	без черт.	
	15	Норм. стержень СТ3	64	- 35	
	16	СТ1	52	- 35	
	17	СТ7	60	- 35	
	18	СТ8	8	- 35	
	19	ф12АШ $\ell=590$; 5,3 кг	2	без черт.	
КП 18	Поз. 4... 6... 8... 18				132,7
	по КП 17				
	1	Каркас плоский КР191-1	2	1.429.1-7.2-32	
	2	КР146-1	2	- 29	
	3	КР96-4	2	- 21	
	7	Норм. элемент СШ3	8	- 33	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6709-80, класса А-I по ГОСТ 5701-82

1.429.1-7.2-13			
Каркас пространственный			
КП 17; КП 18			
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ			

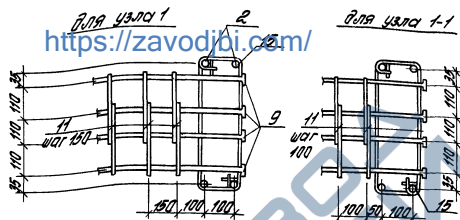


Литература класса 9р-I по ГОУТ 5781-80, класса 9-И по ГОУТ 5781-82

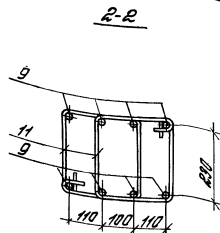
				1.429 1.72-16			
Цинн. пр. Кутырина	9р-I			Каркас пространственный КП23, КП24	Класс	Лист	Листов
Визит. Чернышова	9р-I						
Кутыр. Чернышова	9р-I						
Продов. Чернышова	9р-I						
Надпись Кутырина	9р-I						
					Цинн. пр. Кутырина		



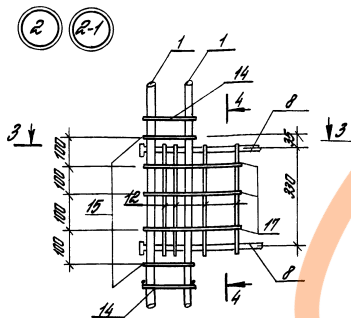
Второй этап



для узла 1-1

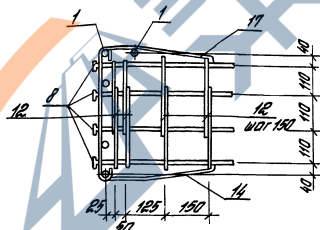


2-2

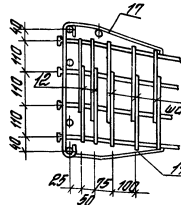


3-3

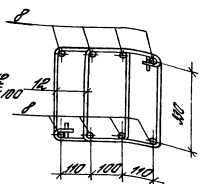
શિયા પુખ્ત ૯



для узла 2-1



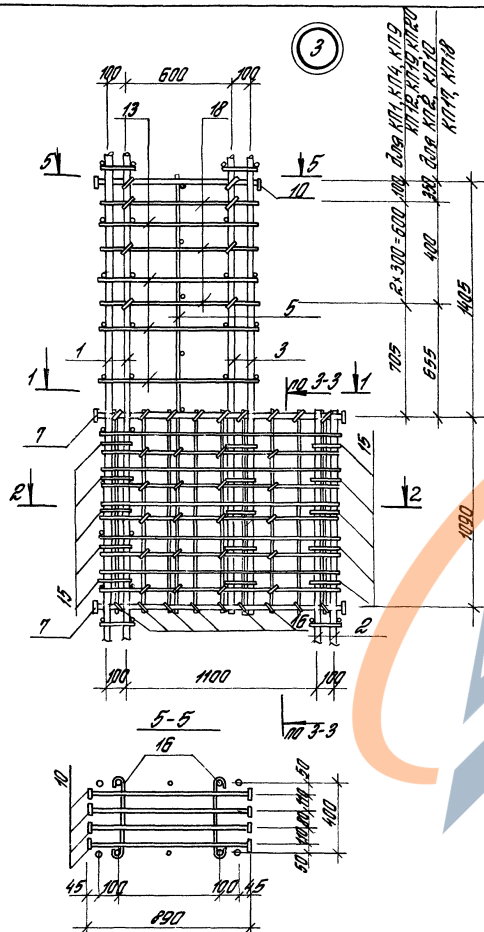
4-4



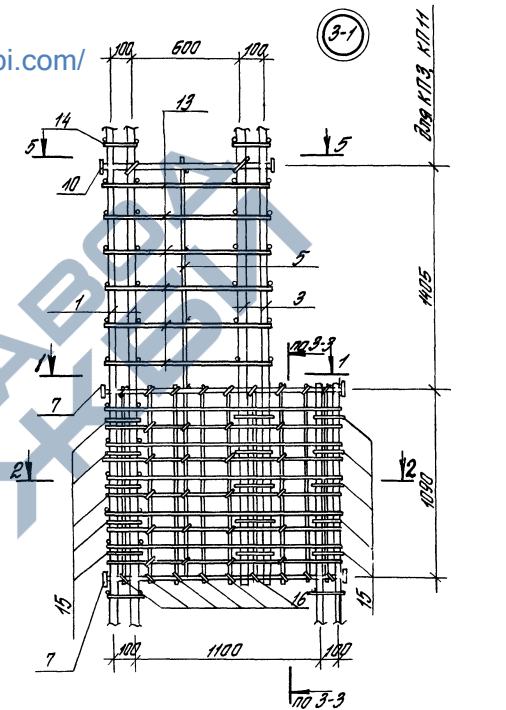
В случае применения безындукционных способов монтажа в пространственном каркасе арматурные элементы SW1 пая 9 (см. узлы 1; 1-1) заменяются арматурными элементами SW2.

ИДЕНТИФИКАЦИОННО-ЗАПИСНИК

1.427.1-72-17									
Узел 1; 1-1; 2; 2-1									
ЦНИИПРОМЗАДАНИЙ									
24843-03 23									

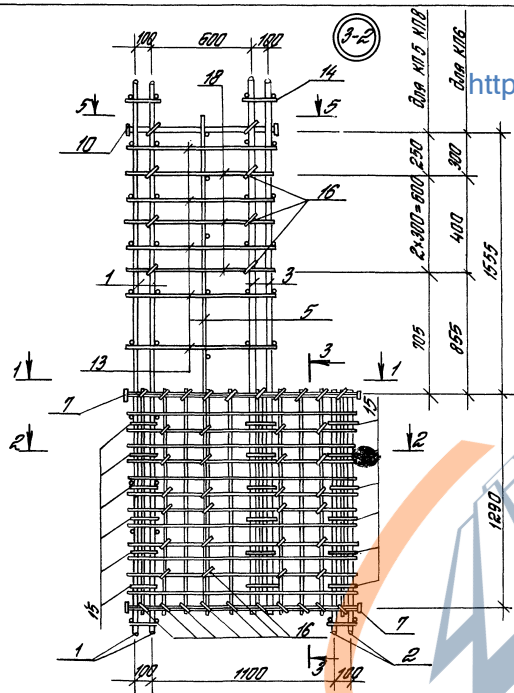


<https://zavodjbi.com/>

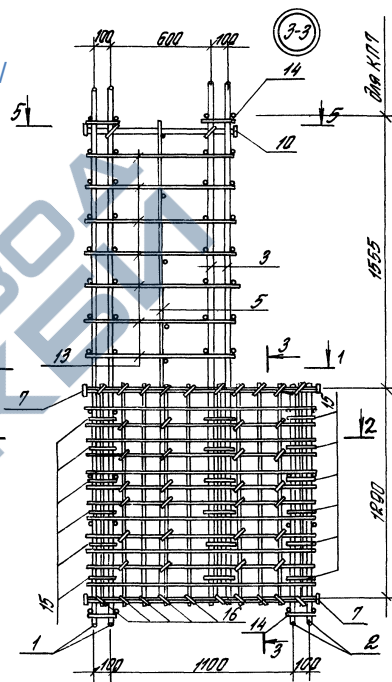


Шаг поз. 13, 14 см. чертежи пространственных каркасов

[illegible]



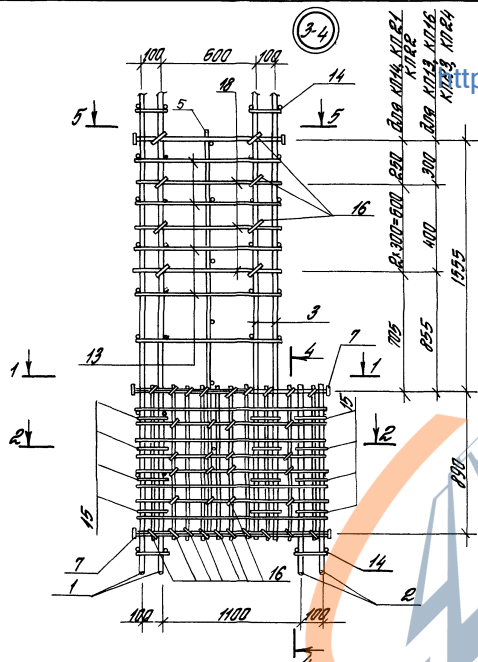
<https://zavodjbi.com/>



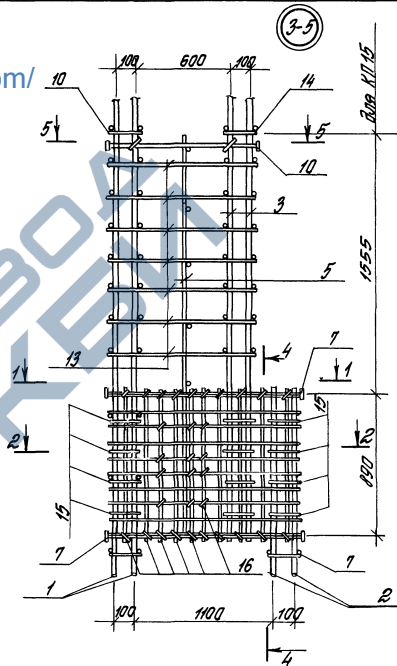
<https://zavodjbi.com/>

1.427.1-7.2-18

2



<https://zavodjbi.com/>

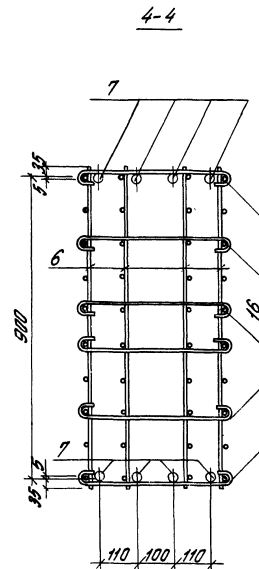
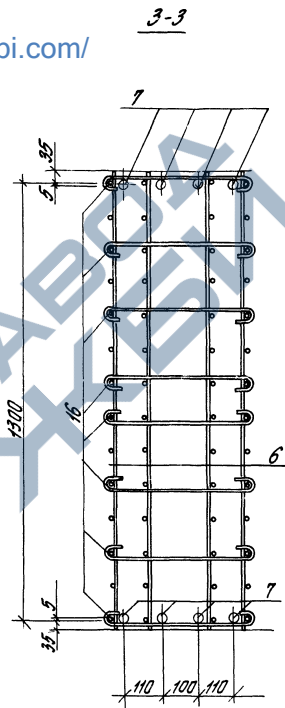
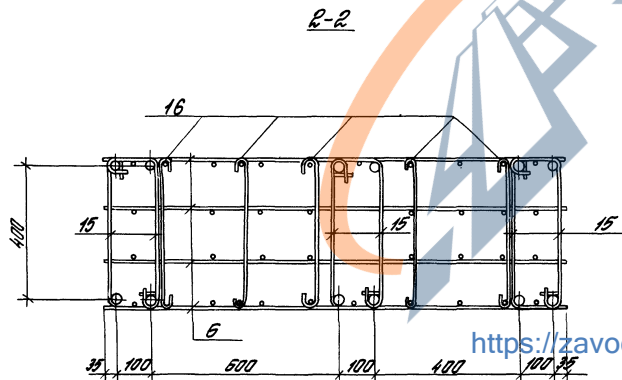


<https://zavodjbi.com/>

1.427.1-7.2-18

Aug
3

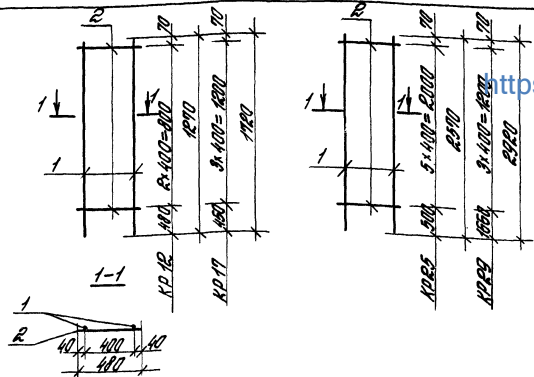
<https://zavodjbi.com/>



Все места пересечения сеток поз. 6 с продольной арматурой
колонн в узлах 3, 3-1 и 3-2 соединить вязальным проволочкой.

1.427.1-7.2-18

[illegible]



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KR12	1	φ 12 AIII L=1290	2	1,13	2,47
	2	φ 5 BpI L=480	3	0,07	
KR17	1	φ 12 AIII L=1720	2	1,53	3,34
	2	φ 5 BpI L=480	4	0,07	
KR25	1	φ 12 AIII L=2570	2	2,28	4,98
	2	φ 6 BpI L=480	6	0,07	
KR29	1	φ 12 AIII L=2920	2	2,59	5,46
	2	φ 5 BpI L=480	4	0,07	

Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80, класса A-III по ГОСТ 5781-82

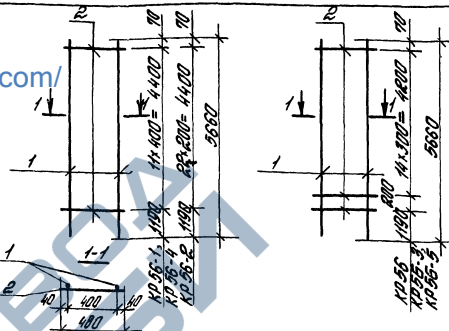
1.427.1-7.2-20

Корпус плоский

KP12, KP17, KP25, KP29

Материал Цинк-промотданный

<https://zavodbi.com/>



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KR56	1	φ 18 AIII L=5660	2	11,31	23,74
	2	φ 5 BpI L=480	16	0,07	
KR56-1	1	φ 20 AIII L=5660	2	13,96	28,76
	2	φ 5 BpI L=480	12	0,07	
KR56-2	1	φ 18 AIII L=5660	2	11,31	24,23
	2	φ 5 BpI L=480	23	0,07	
KR56-3	1	φ 20 AIII L=5660	2	13,96	29,04
	2	φ 5 BpI L=480	16	0,07	
KR56-4	1	φ 22 AIII L=5660	2	16,89	35,10
	2	φ 6 AIII L=480	12	0,11	
KR56-5	1	φ 22 AIII L=5660	2	16,89	35,54
	2	φ 6 AIII L=480	16	0,11	

Арматура класса BpI по ГОСТ 6727-80, класса A-III и A-I по ГОСТ 5781-82

1.427.1-7.2-21

Корпус плоский

KP56, KP56-1.. KP56-5

Материал Цинк-промотданный

<https://zavodbi.com/>



Ароматизатор класса Вр-1 по ГОСТ 6727-80, класса А-1 и А-11 по ГОСТ 5784-82

Қарқар таласы
ҚРБД; ҚРБД-1... ҚРБД-5

ЦНИШПРОМЗДАНИЙ

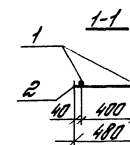
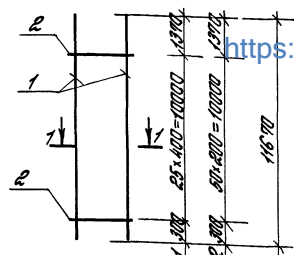
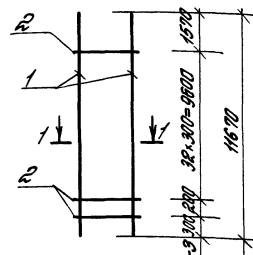


Каркас плоский
КРБ4; КРБ4-1... КР

Стадия	лист	листооб
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНЦИИ

<https://zavodjbi.com/>



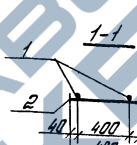
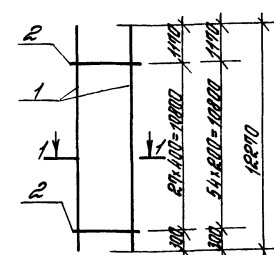
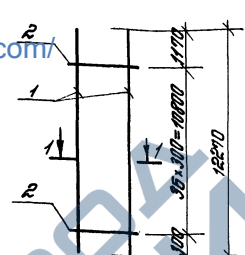
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Общая масса, кг
КР116	1	Ф18 А III $\ell=11670$	2	23,32	49,00
	2	Ф5 Вр I $\ell=480$	34	0,07	
КР116-1	1	Ф20 А III $\ell=11670$	2	28,78	59,40
	2	Ф5 Вр I $\ell=480$	28	0,07	
КР116-2	1	Ф18 А III $\ell=11670$	2	23,32	50,20
	2	Ф5 Вр I $\ell=480$	51	0,07	
КР116-3	1	Ф20 А III $\ell=11670$	2	28,78	59,94
	2	Ф5 Вр I $\ell=480$	34	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6729-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.429.1-7.2-24

Каркас плоский
КР116; КР116-1... КР116-3

Таблица 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



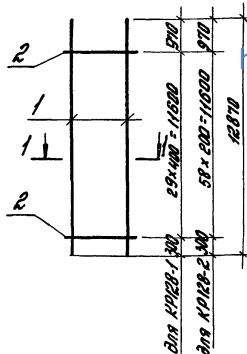
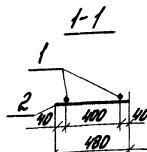
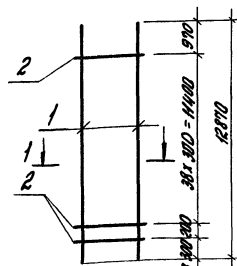
Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед, кг	Общая масса, кг
КР122	1	Ф18 А III $\ell=12270$	2	24,52	51,63
	2	Ф5 Вр I $\ell=480$	37	0,07	
КР122-1	1	Ф20 А III $\ell=12270$	2	30,26	62,48
	2	Ф5 Вр I $\ell=480$	28	0,07	
КР122-2	1	Ф18 А III $\ell=12270$	2	24,52	52,89
	2	Ф5 Вр I $\ell=480$	55	0,07	
КР122-3	1	Ф20 А III $\ell=12270$	2	30,26	63,11
	2	Ф5 Вр I $\ell=480$	37	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6729-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.429.1-7.2-25

Каркас плоский
КР122; КР122-1... КР122-3

Таблица 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



<https://zavodjbi.com/>

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР128	1	Ф18A II L=12870	2	25,71	54,20
	2	Ф5Bp I L=480	40	0,07	
КР128-1	1	Ф20A II L=12870	2	31,74	65,60
	2	Ф5Bp I L=480	30	0,07	
КР128-2	1	Ф18A II L=12870	2	25,71	55,60
	2	Ф5Bp I L=480	59	0,07	
КР128-3	1	Ф20A II L=12870	2	31,74	66,30
	2	Ф5Bp I L=480	40	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II по ГОСТ 5781-82

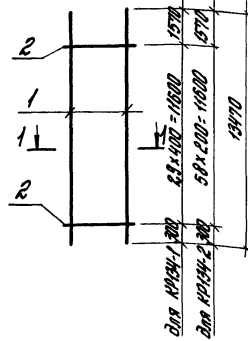
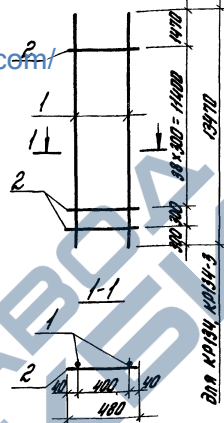
1.427.1-7.2-26

Исполн. ☐ Проверка ☐
 Разработ. ☐ Проверка ☐
 Утверд. ☐ Проверка ☐
 Проект. ☐ Проверка ☐
 Исполн. ☐ Проверка ☐

Каркас плоский

КР128, КР128-1... КР128-3

Статус ☐ Лист ☐
 Р ☐ Итого ☐
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
КР134	1	Ф18A II L=13470	2	26,91	56,62
	2	Ф5Bp I L=480	40	0,07	
КР134-1	1	Ф20A II L=13470	2	33,22	68,54
	2	Ф5Bp I L=480	30	0,07	
КР134-2	1	Ф18A II L=13470	2	26,91	57,95
	2	Ф5Bp I L=480	59	0,07	
КР134-3	1	Ф20A II L=13470	2	33,22	69,24
	2	Ф5Bp I L=480	40	0,07	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-II по ГОСТ 5781-82

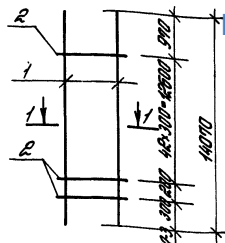
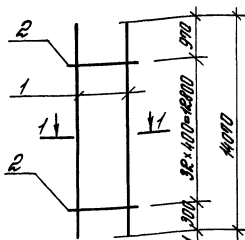
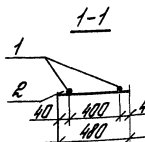
1.427.1-7.2-27

Исполн. ☐ Проверка ☐
 Разработ. ☐ Проверка ☐
 Утверд. ☐ Проверка ☐
 Проект. ☐ Проверка ☐
 Исполн. ☐ Проверка ☐

Каркас плоский

КР134, КР134-1... КР134-3

Статус ☐ Лист ☐
 Р ☐ Итого ☐
 ЦНИИПРОМЗДАНИИ


<https://zavodjbi.com/>


Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Общая масса кг
КР140	1	φ20 А III L=14070	2	34,7	71,70
	2	φ5 В I L=480	33	0,07	
КР140-1	1	φ22 А III L=14070	2	41,98	87,60
	2	φ6 А I L=480	33	0,11	
КР140-2	1	φ20 А III L=14070	2	34,7	72,50
	2	φ5 В I L=480	44	0,07	
КР140-3	1	φ22 А III L=14070	2	41,98	88,80
	2	φ6 А I L=480	44	0,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82

1.427.1-7.2-28

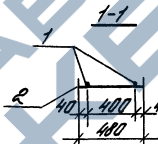
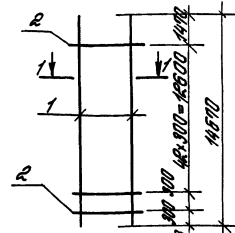
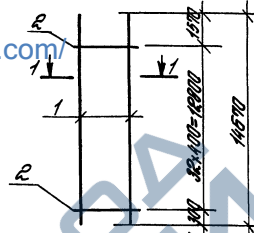
<https://zavodjbi.com/>

Каркас плоский

КР140, КР140-1... КР140-3

Этап Лист Листов

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Общая масса кг
КР146	1	φ20 А III L=14670	2	36,18	74,62
	2	φ5 В I L=480	33	0,07	
КР146-1	1	φ22 А III L=14670	2	43,78	91,19
	2	φ6 А I L=480	33	0,11	
КР146-2	1	φ20 А III L=14670	2	36,18	75,44
	2	φ5 В I L=480	44	0,07	
КР146-3	1	φ22 А III L=14670	2	43,78	92,40
	2	φ6 А I L=480	44	0,11	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82

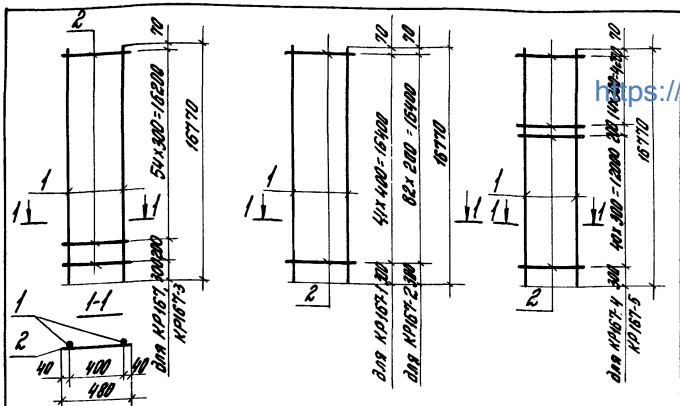
1.427.1-7.2-29

Каркас плоский

КР146, КР146-1... КР146-3

Этап Лист Листов

ЦНИИПРОТЗДАНИЙ



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KR167	1	Ф18А III L=16770	2	33,51	70,94
	2	Ф58p I L=480	55	0,07	
KR167-1	1	Ф20А III L=16770	2	41,35	85,64
	2	Ф58p I L=480	42	0,07	
KR167-2	1	Ф18А III L=16770	2	33,51	72,83
	2	Ф58p I L=480	83	0,07	
KR167-3	1	Ф20А III L=16770	2	41,35	86,62
	2	Ф58p I L=480	55	0,07	
KR167-4	1	Ф18А III L=16770	2	33,51	70,94
	2	Ф58p I L=480	55	0,07	
KR167-5	1	Ф20А III L=16770	2	41,35	86,62
	2	Ф58p I L=480	55	0,07	

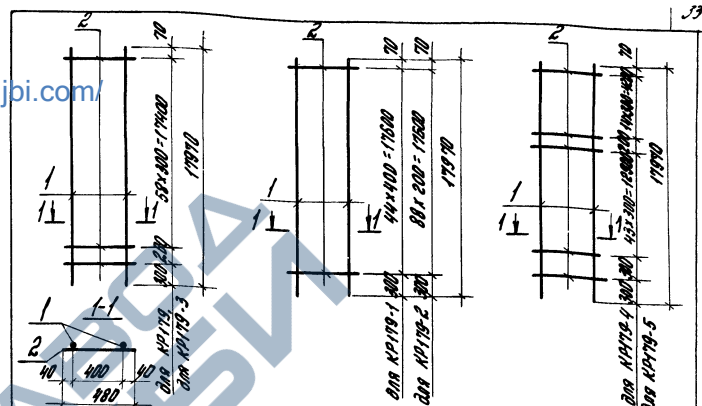
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.427.1-7.2-30

Корпус плоский

KP167, KP167-1... KP167-5

Отдел АИТ
Р
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Марка	поз.	Наименование	кол.	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
KR179	1	Ф18А III L=17970	2	35,90	76,00
	2	Ф58p I L=480	60	0,07	
KR179-1	1	Ф20А III L=17970	2	44,31	91,77
	2	Ф58p I L=480	45	0,07	
KR179-2	1	Ф18А III L=17970	2	35,90	78,03
	2	Ф58p I L=480	89	0,07	
KR179-3	1	Ф20А III L=17970	2	44,31	92,82
	2	Ф58p I L=480	60	0,07	
KR179-4	1	Ф18А III L=17970	2	35,90	76,00
	2	Ф58p I L=480	60	0,07	
KR179-5	1	Ф20А III L=17970	2	44,31	92,82
	2	Ф58p I L=480	60	0,07	

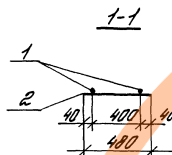
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-III по ГОСТ 5781-82

1.427.1-7.2-31

Корпус плоский

KP179, KP179-1... KP179-5

Отдел АИТ
Р
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Каркас плоский
КР191, КР191-1... КР191-

ЦНИИПРОТЭДАНИИ⁵

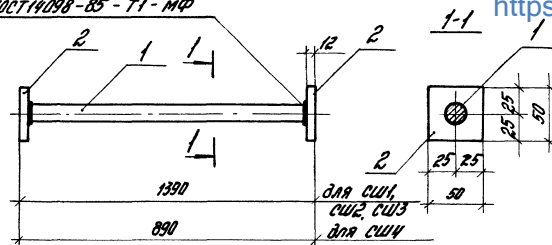
Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, класса А-I и А-III
по ГОСТ 5781-82

Учр № 0007-Поправки и дополнения

<https://zavodjbi.com/>

1.427.1-72-32

ГОСТ 14098-85 - 71 - МФ

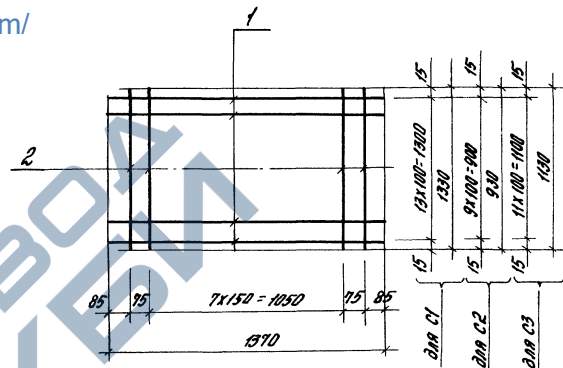
<https://zavodjbi.com/>

Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса, кг
SW1	1	Ф12А II ГОСТ 5781-82, L=1370	1	1,22	1,70
	2	Лист 12350x50 ГОСТ 10003-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	0,24	
SW2	1	Ф14А II ГОСТ 5781-82, L=1370	1	1,66	2,14
	2	Лист 12350x50 ГОСТ 10003-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	0,24	
SW3	1	Ф16А II ГОСТ 5781-82, L=1370	1	2,16	2,64
	2	Лист 12350x50 ГОСТ 10003-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	0,24	
SW4	1	Ф8А II ГОСТ 5781-82, L=870	1	1,74	2,22
	2	Лист 12350x50 ГОСТ 10003-74 С245 ГОСТ 27772-88	2	0,24	

1.427.1-7.2-33

Арматурный элемент
SW1... SW4Стандарт
Р

Цилиндроподмязный



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед. кг	Общая масса, кг
C1	1	Ф8А II L=1370	14	0,54	12,86
	2	Ф8А II L=1330	10	0,53	
C2	1	Ф8А II L=1370	10	0,54	9,08
	2	Ф8А II L=930	10	0,37	
C3	1	Ф8А II L=1370	12	0,54	10,98
	2	Ф8А II L=1130	10	0,45	

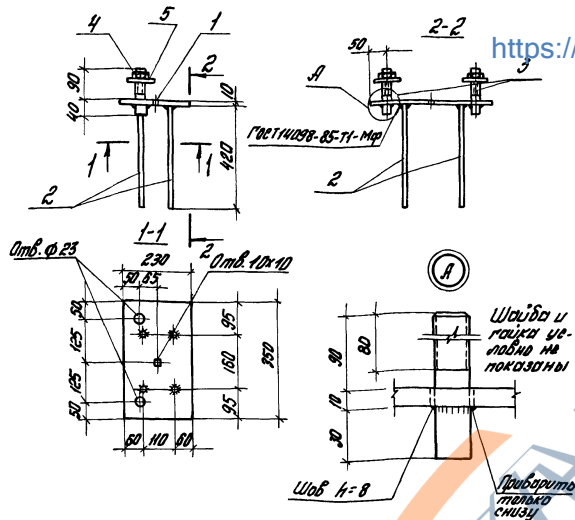
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82

1.427.1-7.2-34

Сетка
C1; C2; C3Стандарт
Р

Цилиндроподмязный

<https://zavodibi.com/>



Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
1	Литер 10х230х350 ГОСТ 19903-74 35х15х100 ГОСТ 23712-88	1	6,32	9,18
2	ФНЧ III ГОСТ 5701-82, Р=400	4	0,51	
3	ФЭРЛ, Р=130 (соединяющий) Р=80	2	0,32	
4	Гвозди М20 ГОСТ 5915-70*	2	0,06	
5	Шпильки М20 ГОСТ 1574-78	2	0,03	

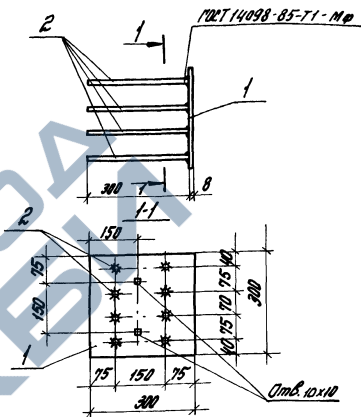
1.427.1-7.2-37

Изделие закладное
МНЗ

Ртуть	Лист	Лист
Р		Т

ЦНЦПРОМЗДАНИЙ

Ул. им. пр.	Кутыринга	Куты
Разряд	Дутковская	Дут
Цепанн	Шарова	Шар
Третьяков	Видяева	Вид
К. Кутыр	Кутыринга	Куты



Поз.	Наименование	кол.	Масса, вв, кг	Общая масса, кг
1	8х300х300 ГИТИС-74 2 245 ГИТИС-88	1	5,65	
2	Ф108Ш ГИТИС-82, 2-300	8	0,19	1,17

1.427.1-7.2-38

УЗДЕНИЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ
МНЧ

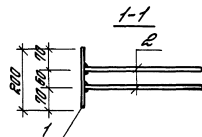
Страница	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

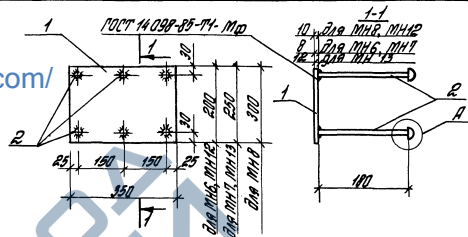
By: _____

Шифр № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

<https://zavodibi.com/>



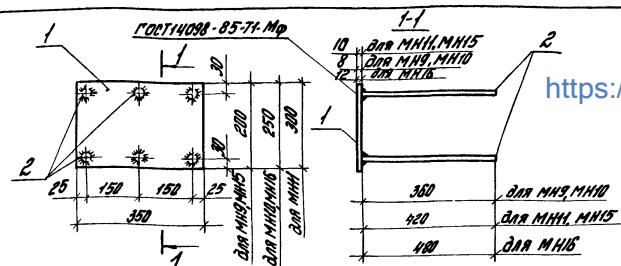
Марка	Поз	Наименование	Кол	Масса единицы, кг	Общая масса, кг
МН5	1	1-2000-250 ГИТ-1000-14 ЛУСТ 2005 ГИТ-2001-02	1	3,14	5,1
	2	Ф129 III ГИТ 5104-02L-350	6	0,92	

[illegible]

Марка	№	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Объем масса, кг
МН 6	1	Лет 8-2003-350 ГОСТ 24003-74 С-245 ГОСТ 24072-82	1	4,40	
	2	Ф 12А III ГОСТ 5784-82 С-220	6	0,20	5,57
МН 7	1	Лет 8-2003-350 ГОСТ 24003-74 С-245 ГОСТ 24072-82	1	5,50	
	2	Ф 12А III ГОСТ 5784-82 С-220	6	0,20	6,68
МН 8	1	Лет 10-2003-350 ГОСТ 24003-74 С-245 ГОСТ 24072-82	1	8,24	
	2	Ф 14А III ГОСТ 5784-82 С-220	6	0,27	9,86
МН 12	1	Лет 10-2003-350 ГОСТ 24003-74 С-245 ГОСТ 24072-82	1	5,50	
	2	Ф 14А III ГОСТ 5784-82 С-220	6	0,27	7,12
МН 13	1	Лет 10-2003-350 ГОСТ 24003-74 С-245 ГОСТ 24072-82	1	8,24	
	2	Ф 16А III ГОСТ 5784-82 С-220	6	0,36	10,4

Примечание и извл. Я ст. документ- 42.

[illegible]



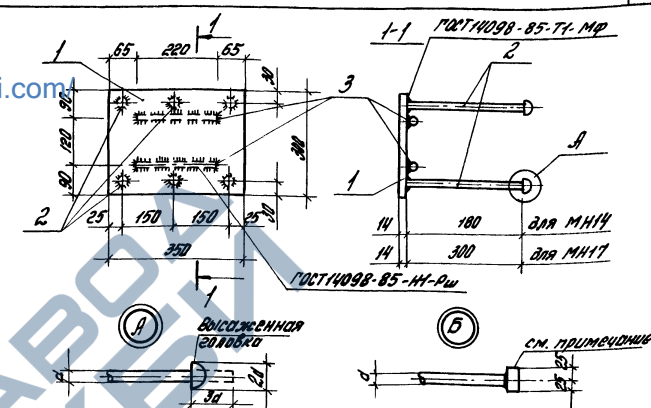
<https://zavodjbi.com>

Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН9	1	Лист 10x250x350 ГОСТ 19003-74 245 ГОСТ 27112-88	1	4,40	8,32
	2	Ф16А III ГОСТ 5781-82 L=300	6	0,32	
МН10	1	Лист 10x250x350 ГОСТ 19003-74 245 ГОСТ 27112-88	1	5,50	7,42
	2	Ф16А III ГОСТ 5781-82 L=360	6	0,32	
МН11	1	Лист 10x300x350 ГОСТ 19003-74 245 ГОСТ 27112-88	1	8,24	11,28
	2	Ф14А III ГОСТ 5781-82 L=420	6	0,51	
МН15	1	Лист 10x200x350 ГОСТ 19003-74 245 ГОСТ 27112-88	1	5,50	8,56
	2	Ф14А III ГОСТ 5781-82 L=420	6	0,51	
МН16	1	Лист 10x250x350 ГОСТ 19003-74 245 ГОСТ 27112-88	1	8,24	12,80
	2	Ф16А III ГОСТ 5781-82 L=480	6	0,76	

1.427.1-7.2-41

Изделие закладные
МН9... МН11, МН15, МН16

Стандарт Лист 1
ЦИУИПРОМЗДАНИИ



Марка	Поз.	Наименование	кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
МН14	1	Лист 10x300x350 ГОСТ 19003-74 245 ГОСТ 27112-88	1	11,54	15,98
	2	Ф20А III ГОСТ 5781-82 L=210	6	0,59	
	3	Ф16А III ГОСТ 5781-82 L=220	2	0,35	
МН17	1	Лист 10x300x350 ГОСТ 19003-74 245 ГОСТ 27112-88	1	11,54	17,98
	2	Ф20А III ГОСТ 5781-82 L=360	6	0,89	
	3	Ф16А III ГОСТ 5781-82 L=220	2	0,35	

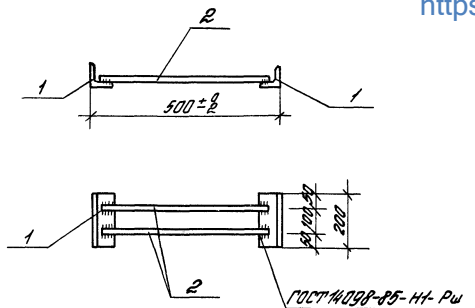
В случае невозможности устройства высверленных
головок допускается применение анкеров штифт
50x50x10. Приварку штифт к анкерным стержням
поз.2 производить втапо под слоем флюса в
соответствии с деталью "Б".

1.427.1-7.2-42

Изделие закладные
МН14, МН17

Стандарт Лист 1
ЦИУИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>

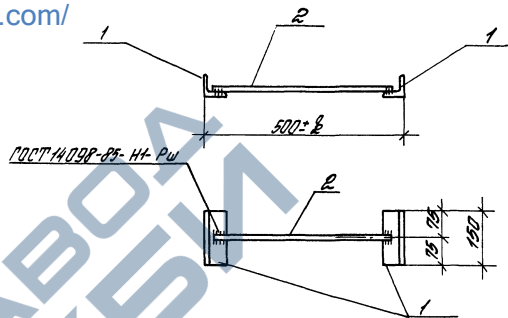


Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Общая масса, кг
1	УГОЛОК 53x53x5 ГОСТ 8509-85 ГОСТ 20112-88			
	ℓ=200	2	0,96	2,16
2	Ф 12.НШ ГОСТ 5781-82 ℓ=470	2	0,42	

1.42.7.1-7.2-43

Изделие закладное
МН 18

Итого в лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Общая масса, кг
1	УГОЛОК 53x53x5 ГОСТ 8509-85 ГОСТ 20112-88			
	ℓ=190	2	0,72	1,86
2	Ф 12.НШ ГОСТ 5781-82 ℓ=470	1	0,42	

1.42.7.1-7.2-44

Изделие закладное
МН 15

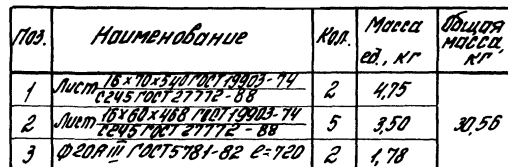
Итого в лист Листов
ЦНИИПРОМЗДАНИИ



Шифр № п/п	Подпись и дата	взлом. шиф. №
------------	----------------	---------------

Изделие закладное
МН19, МН20

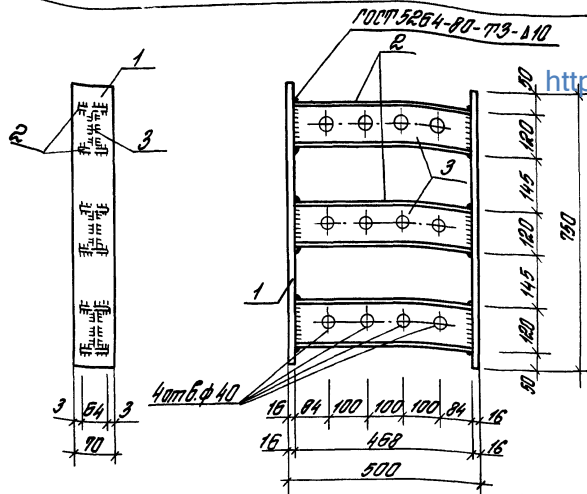
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Изделие *закладное*
МН21

Итого	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

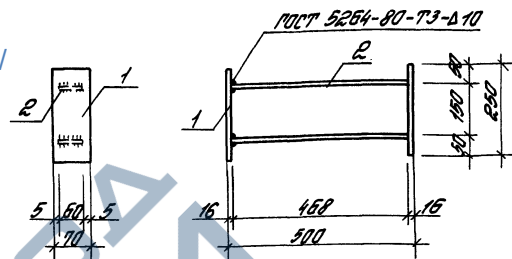


Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Общая масса, кг
1	Лист 160x120 ГОСТ 12003-74 СРЛ5 ГОСТ 20998-87	2	6,60	38,3
2	Лист 160x120 ГОСТ 12003-74 СРЛ5 ГОСТ 20998-87	6	2,40	
3	Лист 160x120 ГОСТ 12003-74 СРЛ5 ГОСТ 20998-87	3	3,70	

1429.1-7.2-47

Изделие закладное
МНБЗ

Итого Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМДАННИИ

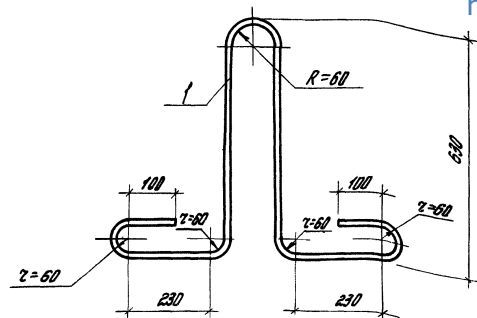


Поз	Наименование	Кол	Масса ед, кг	Общая масса, кг
1	Лист 160x120 ГОСТ 12003-74 СРЛ5 ГОСТ 20998-87	2	2,20	11,40
2	Лист 160x120 ГОСТ 12003-74 СРЛ5 ГОСТ 20998-87	2	3,50	

1429.1-7.2-48

Изделие закладное
МНБЗ

Итого Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМДАННИИ



Марка	Поз.	Наименование	Кол.	Марка БС, кг	Общая масса, кг
МН24	1	Ф25АІ С=2435	1	9,40	9,40
МН25	1	Ф28АІ С=2435	1	11,80	11,80

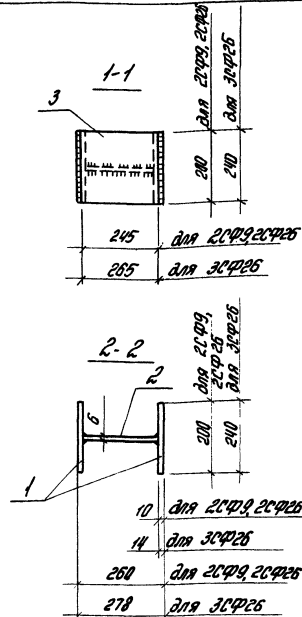
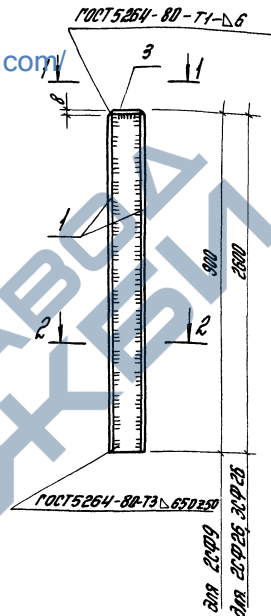
Арматура класса А-I по ГОСТ 5781-82*

1.427.1-7.2-49

Изделие эластичное
МН24, МН25

Станд. Лист 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



Спецификацию см. лист 2

1.427.1-7.2-50

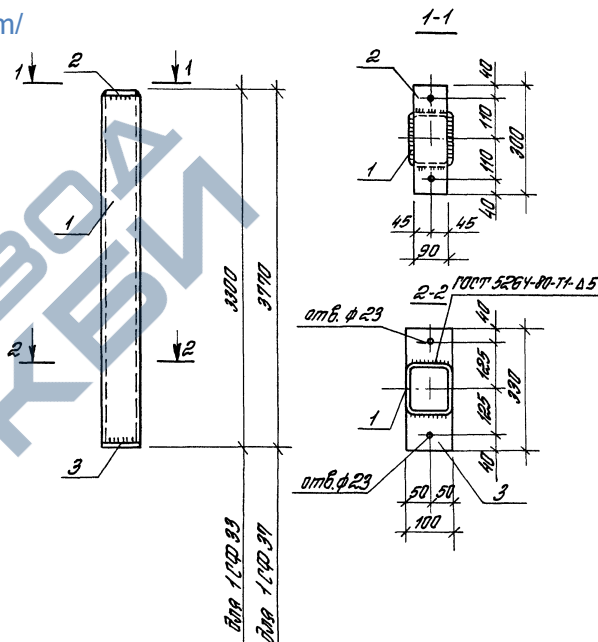
Стандартный элемент
коланны 2СФ9, 2СФ26,
3СФ26

Станд. Лист 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

24843-03 44

Марка	№з.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
2СФ9	1	Лист 10×200×2500 ГОСТ 19903-74 СР45 ГОСТ 29972-88	2	14,10	41,50
	2	Лист 6×240×2500 ГОСТ 19903-74 СР45 ГОСТ 29972-88	1	10,20	
	3	Лист 8×200×2500 ГОСТ 19903-74 СР45 ГОСТ 29972-88	1	3,10	
2СФ26	1	Лист 10×200×2500 ГОСТ 19903-74 СР45 ГОСТ 29972-88	2	40,80	114,10
	2	Лист 6×240×2500 ГОСТ 19903-74 СР45 ГОСТ 29972-88	1	29,40	
	1	Лист 8×200×2500 ГОСТ 19903-74 СР45 ГОСТ 29972-88	1	3,10	
3СФ26	1	Лист 14×240×2500 ГОСТ 19903-74 СР45 ГОСТ 29972-88	2	68,60	171,80
	2	Лист 6×240×2500 ГОСТ 19903-74 СР45 ГОСТ 29972-88	1	30,60	
	3	Лист 8×200×2500 ГОСТ 19903-74 СР45 ГОСТ 29972-88	1	3,10	

<https://zavodjbi.com/>



Спецификацию см. лист 2

1427.1-7.2-51

Стальной элемент
колонны 1СФ29, 1СФ37

Условный лист
1
2
УНИПРОМЗДАНИЙ

1427.1-7.2-51

лист
2

<https://zavodjbi.com/>

Марка	Паз	Наименование	кол.	Масса, ед. кг	Общая масса, кг
1СФ33	1	Профиль 140x100x57436-2287-80 С245 ГОСТ 27772-88			
		$L = 3300$	1	55,80	
	2	Паз 10x90x300 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	2,00	61,40
1СФ37	3	Паз 10x100x330 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	2,60	
	1	Профиль 140x100x57436-2287-80 С255 ГОСТ 27772-88			
		$L = 3770$	1	64,8	
	2	Паз 10x90x300 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	2,00	69,40
	3	Паз 10x100x330 ГОСТ 19903-74 С245 ГОСТ 27772-88	1	2,60	

<https://zavodjbi.com/>

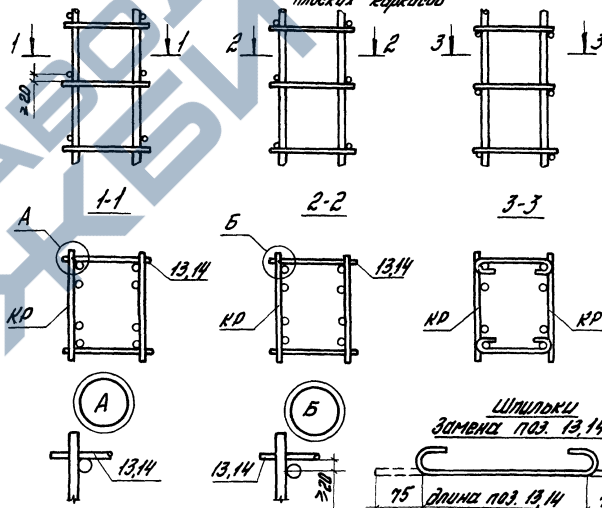
Примеры образования пространственного арматурного каркаса

при помощи сборочных клещей
для контактной точечной сборки

при помощи
шпилек

а) приварка поперечных соединительных стержней к продольным стержням плоских каркасов

б) приварка поперечных соединительных стержней к продольным стержням плоских каркасов



- Общие указания по образованию пространственного арматурного каркаса см. п. 2.2 технических требований.
- При образовании пространственного арматурного каркаса при помощи шпилек необходимо: стержни паз. 13 и 14 заменить шпильками, показанными на чертеже, диаметр и длина шпилек по паз. 13 и 14 с учетом 15 мм на длину кругов.

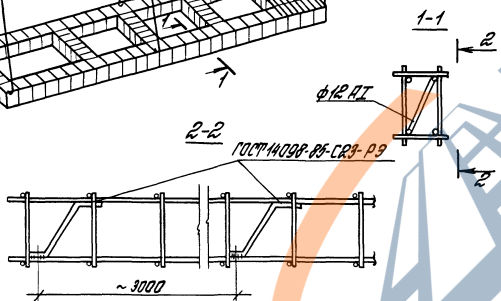
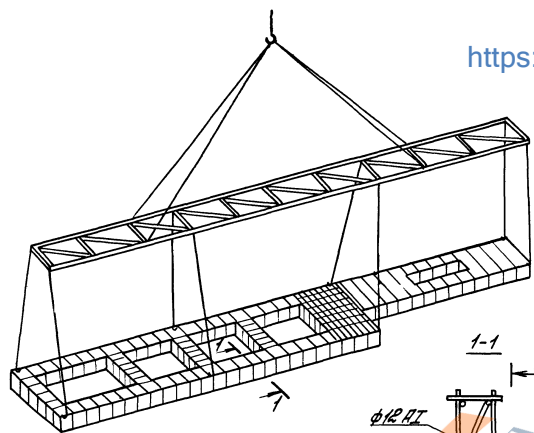
1.427.1-7.2-52

Услов. обозначения:
Размер. Утолщения
Утолщ. Шпилька
Пример. Шпилька
Размер. Шпилька

Пример объединения
плоских каркасов в
пространственные

Услов. обозначения:
Лист 1
Лист 2

<https://zavodjbi.com/>



Связевые диагональные стержни устанавливаются для обеспечения жесткости ветви каркаса в случае образования пространственного каркаса при потере шпилек (см. лист 1.4271-7.2-52)

1.4271-7.2-53

<https://zavodjbi.com/>

Мин.пр.Кутырина
Горд. Кутырина
Иван. Шараф
Иван. Шараф
Иван. Шараф

Рис.
Рис.
Рис.
Рис.
Рис.

Италия Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Схема транспортирования пространственного каркаса

Имя, отчество и фамилия инженера

Имя, отчество и фамилия инженера