

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.132.1-12 с

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН 2.4÷3.6 м И ВЫСОТОЙ
ЭТАЖА 2.8 м. ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм.

МП (И-2-02)

Примечание.

С учетом результатов проведенного ГУП ЦПП анализа фонда, Госстрой России перевел в разряд материалов для проектирования (МП) ряд серий проектной документации на типовые строительные конструкции с предоставлением возможности их использования в качестве справочного материала и сохранением в фонде типовой проектной документации.

В разряд материалов для проектирования были, в основном, переведены железобетонные несущие конструкции, разработанные до введения ныне действующих СНиП 2.03.01-84, а также ряд серий ограждающих конструкции, область применения которых существенно сузилась после внесения в СНиП II-3-79 изменений № 3 и № 4.

Их применение допускается при проектировании и строительстве при условии обязательной проверки соответствия принятых конструктивных решений и марок конструкций и изделий (из числа переведенных в МП), требованиям действующих нормативных документов и уточненной области их применения.

Возможность изготовления таких конструкций и изделий по соответствующим типовым (переведенным в МП) рабочим чертежам без изменений или с необходимыми изменениями, определяется проектной организацией, применившей указанные конструкции и изделия в конкретном проекте.

18614-

ЦЕНА 1-79

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.132.1-12с

ПАНЕЛИ НАРУЖНЫХ СТЕН

ОДНОРЯДНОЙ РАЗРЕЗКИ ЛЕГКОБЕТОННЫЕ ДЛЯ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ
ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ С ШАГОМ ПОПЕРЕЧНЫХ СТЕН $2.4 \div 3.6$ м И ВЫСОТОЙ
ЭТАЖА 2.8 м ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ВЫПУСК 2-1

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 300 мм

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП ЖИЛИЩА ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬ-
СТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР ПРИ УЧАСТИИ ЦНИИСК им В.А. КУЧЕРЕНКО

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

РУК. ОТДЕЛЕНИЯ ПРОЕКТА РАБОТ *В.А. Криппа* Криппа
ГЛ. ИНЖЕНЕР ОТДЕЛЕНИЯ *Н. Дыжовичная* Н. Дыжовичная
ГЛ. КОНСТРУКТОР ОТДЕЛЕНИЯ *Б. Смирнов* Б. Смирнов
НАЧ. ОТДЕЛА КОНСТРУКЦИЙ *И. Блиновский* И. Блиновский
ГЛ. ИНЖЕНЕР КАТАЛОГА *Н. Родинский* Н. Родинский
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ю. Герман* Ю. Герман

ЦНИИСК им В.А. Кучеренко

ЗАМ. ДИРЕКТОРА *С. Поляков* С. Поляков
ЗАВ. ЛАБОРАТОРИЕЙ *А. Черкашин* А. Черкашин
СТ. ИНЖЕНЕР *В. Подгорный* В. Подгорный

УТВЕРЖДЕНЫ
ПРИКАЗОМ ГОСГРАЖДАНСТРОЯ
ОТ 28 ЯНВАРЯ 1983г. № 37
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 01.02.83г.

СОГЛАСОВАНО ГИПРОСТРОИМАШ

ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
Н. Губенко Н. Губенко

Наименование чертежей	Лист	Стр.	Наименование чертежей	Лист	Стр.
Содержание	Ис	2	Каркасы КН60.8+I3; КН61.7+I3; КН62.7+I2	23	28
Пояснительная записка	Ил+Зд	3-5			
Каркасы КН1+КН9	1	8	Каркасы КН60.14+I5; КН61.14+I5; КН62.13+I7	24	29
Каркасы КН10+КН24	2	7			
Каркасы КН25+КН35	3	8	Каркасы КН60.18+20; КН61.18+20; КН62.18+22	25	30
Каркасы ПКН1+ПКН26; ПКН1а	4	9			
Каркасы ПКН30+ПКН56	5	10	Сетки СН2.1 + СН31.1	26	31
Каркасы КН40.1+КН54.1; КН40.2+КН42.2	6	11			
Каркасы КН43.2+КН54.2; КН40.3+КН45.3	7	12	Сетки СН4.2 + СН31.2	27	32
Каркасы КН46.3+КН54.3; КН40.4+КН48.4	8	13			
Каркасы КН49.4+КН54.4; КН42.5+КН48.5; КН42.6+КН48.6; КН40.7	9	14	Сетки СН5.3 + СН31.3	28	33
Каркасы КН41.7+КН54.7; КН40.8+КН43.8	10	15	Сетки СН4.4 + СН31.4	29	34
Каркасы КН44.8+КН54.8; КН40.9+КН46.9	11	16			
Каркасы КН47.9+КН54.9; КН40.10+КН49.10	12	17	Сетки СН5.5 + СН31.5	30	35
Каркасы КН50.10+КН54.10; КН42.11+КН48.11; К42.12+КН48.12; КН40.13; КН41.13	13	18	Сетки СН40.1 + СН40.5	31	36
Каркасы КН42.13+КН54.13	14	19			
Каркасы КН40.14+КН52.14	15	20	Сетки СН45.1+СН49.1; СН45.2+СН49.2; СН47.3+СН49.3	32	37
Каркасы КН53.14; КН54.14; КН40.15+КН50.15	16	21			
Каркасы КН51.15+КН54.15; КН42.16+КН48.16; КН42.17+КН48.17	17	22	Сетки СН45.4+СН49.4; СН47.5+СН49.5	33	38
Каркасы КН40.18+КН52.18	18	23	Сетки ПСН55; ПСН56; СН57; СН58	34	39
Каркасы КН53.18; КН54.18; КН40.19+КН50.19	19	24	Петли строповочные ПН1+ПН5. Гнутые стержни АН1.1; АН1.2; АН2.1; АН2Л.1; АН2.2; АН2Л.2; АН3	35	40
Каркасы КН51.19+КН54.19; КН40.20+КН48.20	20	25	Гнутые стержни АН4.1+4; АН4Л.1+4; АН5.1+4; АН5Л.1+4	36	41
Каркасы КН49.20+КН54.20; КН42.21+КН48.21; КН42.22+КН48.22	21	26	Гнутые стержни АН6.1+4; АН7.1+4; АН8.1+3	37	42
Каркасы КН60.1+7; КН61.1+4; КН62.1+6	22	27	Закладные детали МН1; МН2; МН3; МН4	38	43
			Гнутые стержни АН9, АН10. Отдельные стержни ТН1, о ТН2.1+4 по ТН13.1+3	39	44
			Отдельные стержни о ТН14.1+4 по ТН29.1+3	40	45

<https://zavodjbi.com/>

СОДЕРЖАНИЕ

ТК
1979

СЕРИЯ
1432.1-12
Выпуск лист
2-1 1с

Серия I.132-I-12 входит в состав Общесоюзного каталога индустриальных изделий для жилищно-гражданского строительства.

Чертежи, приведенные в настоящем выпуске, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, из которых комплектуются арматурные блоки панелей, приведенные в выпусках I-1, I-2, I-3, I-4, I-5, I-6 и I-7 настоящей серии.

Детали арматурных блоков приведены в выпуске 0-1.

Идентичность армирования панелей различных типов позволила унифицировать арматурные изделия. Все они делятся на несколько групп, объединяющих изделия по назначению, параметрам поперечного сечения и принятым характеристикам стержней. Внутри большинства групп изделия отличаются только длинами, что позволяет получать их путем разрезки условно бесконечной ленты определенного поперечного сечения, изготавливаемой на автоматической контактно-сварочной машине. Этому способствует и то обстоятельство, что в большинстве случаев в сетках и каркасах положение первого поперечного стержня относительно торца продольного стержня не регламентируется и может быть равным от 50 мм до У-50, где У-шаг поперечных стержней. Изделия, входящие в такую группу, имеют одинаковые буквенные обозначения и сквозную цифровую нумерацию, на них выполняется один (в пределах листа) эскиз.

Изделия настоящего выпуска делятся на следующие группы:

1. Вертикальные каркасы КН1, КН2, устанавливаемые у боковых торцов панелей, у дверных проемов и в теле глухих панелей;

2. Вертикальные каркасы КН3+КН4, обрамляющие проемы;

3. Горизонтальные каркасы КН5+КН8, армирующие верхнюю четверть проемов.

4. Горизонтальный каркас КН9, устанавливаемый в штрабе двухшаговых панелей.

5. Горизонтальные каркасы КН10+КН27, устанавливаемые по опорным граням панелей.

6. Горизонтальные каркасы КН30+КН35, обрамляющие проемы.

7. Горизонтальные каркасы КН40+КН54, устанавливаемые в перемычках панелей с оконными и балконными проемами.

8. Горизонтальные каркасы КН60+КН62, устанавливаемые в перемычках под окнами в панелях лестничных клеток.

Горизонтальные каркасы (пункты 7 и 8) делаются несимметричными для случая совместной работы над- и подпроемных перемычек и симметричными - для случая их раздельной работы.

9. Горизонтальные пространственные (гнутое) каркасы ПКН1 и ПКН1а, армирующие торцы панелей групп НТ1 и НТ4;

10. Горизонтальные пространственные (гнутое) каркасы ПКН2+ПКН56, армирующие гребни панелей.

11. Сетки СН2+СН31, армирующие простенки и глухие панели.

12. Сетки СН40, устанавливаемые над проемами в панелях лестничной клетки.

13. Сетки СН45+СН49, армирующие подоконные перемычки и подоконную часть балконных проемов.

14. Сетки ПСН55, ПСН56 и СН57, армирующие торцы панелей групп НТ1 и НТ4.

ТК
1979

<https://zavodjbi.com/>
ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

СЕРИЯ
1.132.1-12с
Выпуск 2-1
Лист 1н

15. Сетка СН58, армирующая штрабу двухшаговых панелей.
16. Гнутые стержни АН1, АН2, АН9 - горизонтальные выпуски.
17. Гнутый стержень АН3, устанавливаемый в штрабе двухшаговых панелей - гнутый стержень АН10, усиливающий верхние выступы.
18. Гнутые стержни АН4+АН8 - вертикальные выпуски.
19. Петли строповочные ПН1+ПН5.
20. Закладные детали МН1, МН2 - армирующие выступы опорных граней.

21. Закладные детали МН3, МН4 - для крепления к ним ограждений лоджий и балконов.

22. Отдельный стержень ТН1, устанавливаемый в торце панелей НТ1 и НТ4.

23. Отдельные вертикальные стержни ТН2, обрамляющие проемы.

24. Отдельные горизонтальные стержни ТН3+ТН4, устанавливаемые под оконной частью балконных проемов.

25. Отдельные горизонтальные стержни ТН5+ТН9, устанавливаемые по низу проемов и по низу панелей с раздельно работающими перемычками.

Набор элементов каждой группы определен из условия возможности заармировать любую панель из типов, принятых в "Номенклатуре унифицированных промышленных изделий крупнопанельных 4-9-этажных жилых домов с шагом несущих поперечных стен от 2,4 до 3,6 м для строительства в сейсмических районах".

Принятым набором арматурных изделий возможно частичное или полное армирование и других видов и групп наружных стеновых па-

Конкретные длины арматурных изделий определены в зависимости от размеров и конфигураций панелей и конструктивного решения унифицированных узлов армирования панелей.

Учитывая реальные условия производства (завод будет выпускать ограниченную номенклатуру панелей), количество марок, изготавливаемых на одном заводе, будет меньше запроектированного в настоящем выпуске.

Изготовление изделий и применяемые материалы

Все изготавливаемые по настоящему выпуску изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75, ГОСТ 14098-68 и ГОСТ 19292-73.

Значительная унификация параметров арматурных изделий позволяет изготавливать их при помощи точечной сварки на автоматизированной линии 7728/2 с машиной МТМ-09 или линия типа И-2И, разработанной Индустройпроект, или линия 7728/3, разработанной на базе МТМК-Зх100, а также подобных линиях.

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП П-21-75. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски - из стали класса А-I.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса А-I ВСт.Зсп2, ВСт.3 пс2 по ГОСТ 380-71* (последние - для температур при монтаже не ниже -40°C).

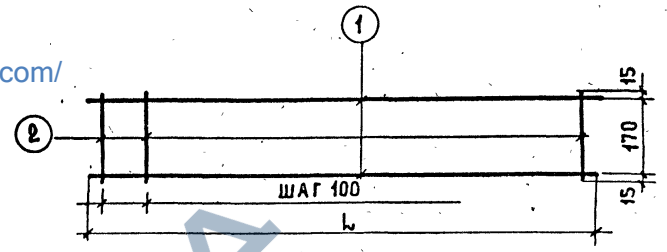
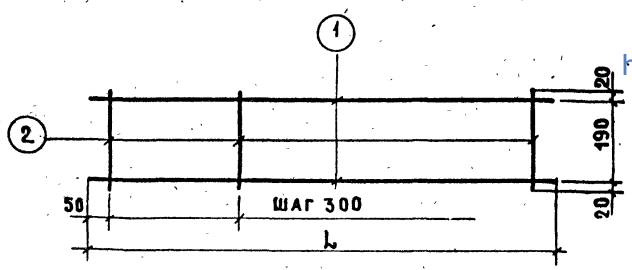
Полосовой металл закладных деталей и двутавры выполняются из стали марок ВСт.Зсп2.

Анкера закладных деталей привариваются контактной точечной.

ЦУИИИГТЖИЛИША ВЕД.ИИЖ. МОН.МШАТИНСКИЙ РАЙОНА ПРОВЕРИЛ
 ВЗАМЕН
 ГАИЖА ПР. МОН. РАЙОНА

6

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ

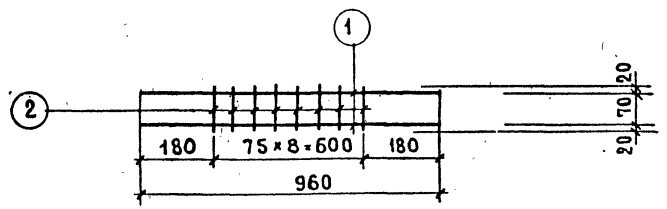
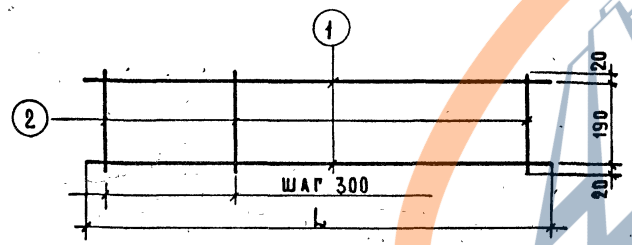
ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
KH1	1	5	ВрI	790	2	5	ВрI	1.58	0.24
	2	4	ВрI	230	3	4	ВрI	0.69	0.07
								Итого:	0.31
KH2	1	5	ВрI	2630	2	5	ВрI	5.26	0.81
	2	4	ВрI	230	10	4	ВрI	2.30	0.23
								Итого:	1.04

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
KH5	1	4	ВрI	1800	2	4	ВрI	7.20	0.71
	2	4	ВрI	200	18				
KH6	1	4	ВрI	2000	2	4	ВрI	8.00	0.79
	2	4	ВрI	200	20				
KH7	1	4	ВрI	2200	2	4	ВрI	8.80	0.87
	2	4	ВрI	200	22				
KH8	1	4	ВрI	2700	2	4	ВрI	10.80	1.07
	2	4	ВрI	200	27				



KH3

1	5	ВрI	1100	2	5	ВрI	2.20	0.34	
2	4	ВрI	230	4	4	ВрI	0.92	0.09	
								Итого:	0.43

KH4

1	5	ВрI	1700	2	5	ВрI	3.40	0.52	
2	4	ВрI	230	6	4	ВрI	1.38	0.14	
								Итого:	0.66

KH9

1	8	A III	960	2	8	A III	1.92	0.76	
2	5	ВрI	110	9	5	ВрI	0.99	0.19	
								Итого:	0.95

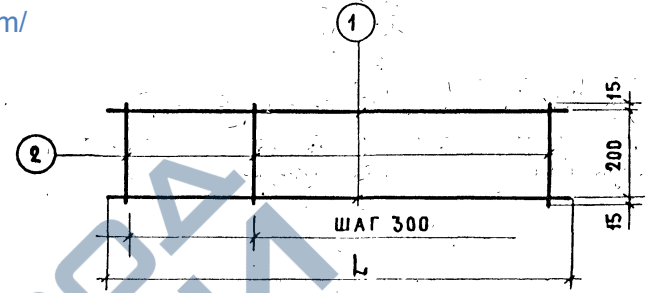
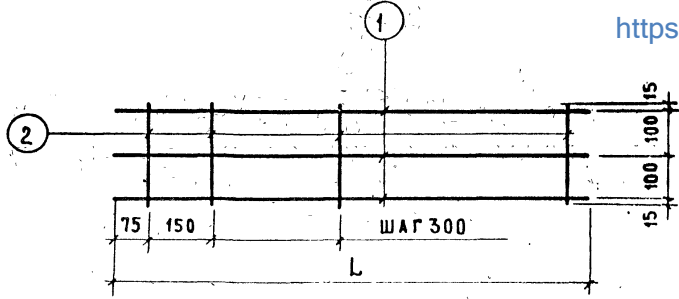
<https://zavodjbi.com/>

КАРКАСЫ KH1 ÷ KH9

ТК
1979

СЕРИЯ
 1.132.1-12с
 ВЫПУСК
 2-1 ЛИСТ
 1

<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
КН 25	1	5	ВрI	1800	3	5	ВрI	5.40	0.83
	2	4	ВрI	230	7	4	ВрI	1.61	0.16
									ИТОГО:
КН 26	1	5	ВрI	2400	3	5	ВрI	7.20	1.11
	2	4	ВрI	230	9	4	ВрI	2.07	0.20
									ИТОГО:
КН 27	1	5	ВрI	3000	3	5	ВрI	9.00	1.39
	2	4	ВрI	230	11	4	ВрI	2.53	0.25
									ИТОГО:

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
КН 30	1	5	ВрI	950	2	5	ВрI	1.90	0.29
	2	4	ВрI	230	4	4	ВрI	0.92	0.09
								ИТОГО:	0.38
КН 31	1	5	ВрI	1350	2	5	ВрI	2.70	0.41
	2	4	ВрI	230	5	4	ВрI	1.15	0.11
								ИТОГО:	0.52
КН 32	1	5	ВрI	1450	2	5	ВрI	2.90	0.45
	2	4	ВрI	230	5	4	ВрI	1.15	0.11
								ИТОГО:	0.56
КН 33	1	5	ВрI	1500	2	5	ВрI	3.00	0.46
	2	4	ВрI	230	5	4	ВрI	1.15	0.11
								ИТОГО:	0.57
КН 34	1	5	ВрI	1750	2	5	ВрI	3.50	0.54
	2	4	ВрI	230	6	4	ВрI	1.38	0.14
								ИТОГО:	0.68
КН 35	1	5	ВрI	2250	2	5	ВрI	4.50	0.69
	2	4	ВрI	230	8	4	ВрI	1.84	0.18
								ИТОГО:	0.87

<https://zavodjbi.com/>

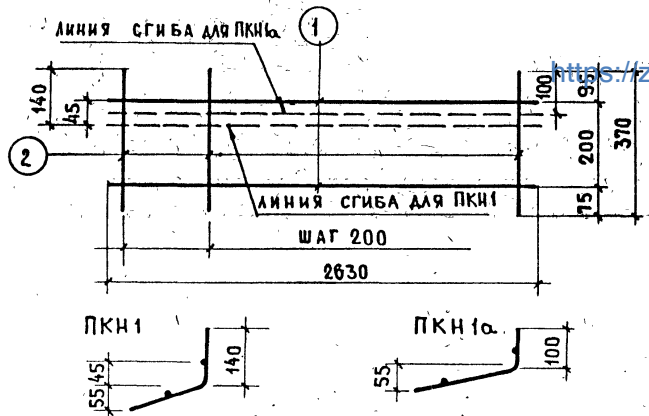
КАРКАСЫ КН 25 ÷ КН 35

ТК

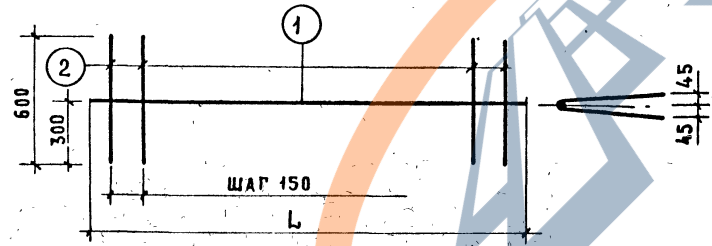
1979

СЕРИЯ
1.132.1-12с
Выпуск лист
2-1 3

№ ВЗАМЕН
 ПРОВЕРИЛ
 ПО ГЕРМАН
 ГЛАВН. ПР.
 ИНТЕРМАН
 М. ЗАРЯСКОЯ
 ЗАМ. ГЛАВН. ПР.
 ЖИЛИЩА
 НИИП

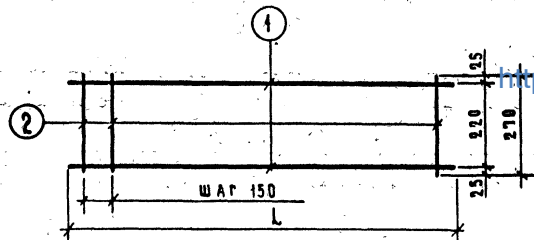


Спецификация					Выборка				
Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг
ПКН1 ПКН1а	1	4	ВрI	2630	2	4	ВрI	10,81	1,07
	2	4	ВрI	370	15				



ПКН 2	1	4	ВрI	1020	1	4	ВрI	5,22	0,52
	2	4	ВрI	600	7				
ПКН-3	1	4	ВрI	1620	1	4	ВрI	8,22	0,81
	2	4	ВрI	600	11				
ПКН 4	1	4	ВрI	1750	1	4	ВрI	8,95	0,89
	2	4	ВрI	600	12				

Арматурное изделие	Марка поз.	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я		В ы б о р к а		9
										Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, м	Общая масса, кг	
ПКН 5	1	4	ВрI	1850	1	4	ВрI	9,65	0,95					
	2	4	ВрI	600	13									
ПКН 7	1	4	ВрI	2100	1	4	ВрI	10,50	1,04					
	2	4	ВрI	600	14									
ПКН 8	1	4	ВрI	2220	1	4	ВрI	11,22	1,11					
	2	4	ВрI	600	15									
ПКН 9	1	4	ВрI	2350	1	4	ВрI	11,95	1,18					
	2	4	ВрI	600	16									
ПКН 10	1	4	ВрI	2450	1	4	ВрI	12,65	1,25					
	2	4	ВрI	600	17									
ПКН 12	1	4	ВрI	2700	1	4	ВрI	13,50	1,34					
	2	4	ВрI	600	18									
ПКН 13	1	4	ВрI	2950	1	4	ВрI	14,95	1,48					
	2	4	ВрI	600	20									
ПКН 14	1	4	ВрI	3050	1	4	ВрI	15,65	1,55					
	2	4	ВрI	600	21									
ПКН 16	1	4	ВрI	3300	1	4	ВрI	16,50	1,63					
	2	4	ВрI	600	22									
ПКН 17	1	4	ВрI	3550	1	4	ВрI	17,95	1,78					
	2	4	ВрI	600	24									
ПКН 18	1	4	ВрI	3660	1	4	ВрI	18,66	1,85					
	2	4	ВрI	600	25									
ПКН 20	1	4	ВрI	4260	1	4	ВрI	21,66	2,14					
	2	4	ВрI	600	29									
ПКН 22	1	4	ВрI	4860	1	4	ВрI	24,66	2,44					
	2	4	ВрI	600	33									
ПКН 24	1	4	ВрI	5460	1	4	ВрI	27,66	2,74					
	2	4	ВрI	600	37									
ПКН 26	1	4	ВрI	6060	1	4	ВрI	30,66	3,03					
	2	4	ВрI	600	41									



<https://zavodjbi.com/>

Спецификация

Выборка

12

Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, мм	Общая масса, кг
КН50.2	1	10	АШ	525	2	10	АШ	11.05	682
	2	4	ВрГ	270	37	4	ВрГ	10.00	099
Итого:									7.81
КН51.2	1	10	АШ	5650	2	10	АШ	11.30	697
	2	4	ВрГ	270	38	4	ВрГ	10.40	1.03
Итого:									8.00
КН52.2	1	10	АШ	6000	2	10	АШ	12.00	7.40
	2	4	ВрГ	270	40	4	ВрГ	10.80	1.07
Итого:									8.47
КН53.2	1	10	АШ	6125	2	10	АШ	12.25	7.56
	2	4	ВрГ	270	41	4	ВрГ	11.00	1.09
Итого:									8.65
КН54.2	1	10	АШ	6250	2	10	АШ	12.50	7.71
	2	4	ВрГ	270	42	4	ВрГ	11.30	1.12
Итого:									8.83
КН40.3	1	12	АШ	1800	2	12	АШ	3.60	3.20
	2	4	ВрГ	270	12	4	ВрГ	3.25	0.32
Итого:									3.52
КН41.3	1	12	АШ	1925	2	12	АШ	3.85	3.42
	2	4	ВрГ	270	13	4	ВрГ	3.50	0.34
Итого:									3.76
КН42.3	1	12	АШ	2050	2	12	АШ	4.10	3.64
	2	4	ВрГ	270	14	4	ВрГ	3.78	0.37
Итого:									4.01
КН43.3	1	12	АШ	2400	2	12	АШ	4.80	4.26
	2	4	ВрГ	270	16	4	ВрГ	4.32	0.43
Итого:									4.69
КН44.3	1	12	АШ	2525	2	12	АШ	5.05	4.48
	2	4	ВрГ	270	17	4	ВрГ	4.58	0.45
Итого:									4.93
КН45.3	1	12	АШ	2650	2	12	АШ	5.30	4.71
	2	4	ВрГ	270	18	4	ВрГ	4.85	0.48
Итого:									5.19

Спецификация

Выборка

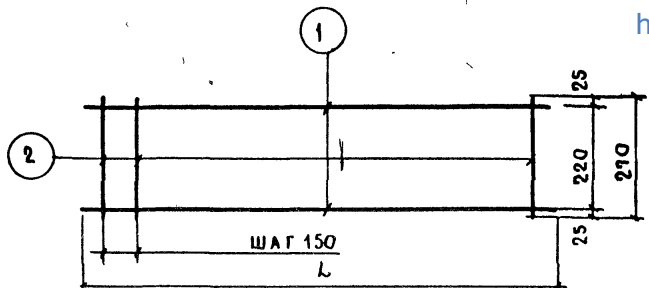
Арматурное изделие	Марка поз	Диаметр мм	Класс стали	Длина (L) мм	Кол-во	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина, мм	Общая масса, кг
КН43.2	1	10	АШ	2400	2	10	АШ	4.80	2.96
	2	4	ВрГ	270	16	4	ВрГ	4.32	0.43
Итого:									3.39
КН44.2	1	10	АШ	2525	2	10	АШ	5.05	3.12
	2	4	ВрГ	270	17	4	ВрГ	4.58	0.45
Итого:									3.57
КН45.2	1	10	АШ	2650	2	10	АШ	5.30	3.27
	2	4	ВрГ	270	18	4	ВрГ	4.85	0.48
Итого:									3.75
КН46.2	1	10	АШ	3000	2	10	АШ	6.00	3.70
	2	4	ВрГ	270	20	4	ВрГ	5.40	0.54
Итого:									4.24
КН47.2	1	10	АШ	3125	2	10	АШ	6.25	3.86
	2	4	ВрГ	270	21	4	ВрГ	5.70	0.56
Итого:									4.42
КН48.2	1	10	АШ	3250	2	10	АШ	6.50	4.01
	2	4	ВрГ	270	22	4	ВрГ	5.95	0.52
Итого:									4.93
КН49.2	1	10	АШ	5400	2	10	АШ	10.80	6.66
	2	4	ВрГ	270	36	4	ВрГ	9.70	0.96
Итого:									7.62

<https://zavodjbi.com/>

Каркасы КН43.2 ÷ КН54.2; КН40.3 ÷ КН45.3.

Серия
1.13.2.1-12с
Выпуск
2-1
Лист
7

ТК
1979



<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

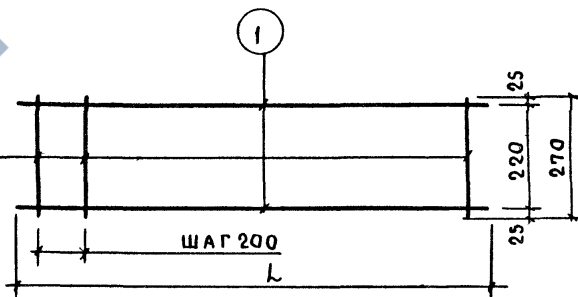
14

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМ. ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(Л) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН45.5	1	14	АIII	2650	2	14	АIII	530	6.40
	2	5	ВрI	270	18	5	ВрI	4.85	0.75
	Итого:								7.15
КН48.5	1	14	АIII	3250	2	14	АIII	650	7.85
	2	5	ВрI	270	22	5	ВрI	5.95	0.92
	Итого:								8.77
КН42.6	1	14	АIII	2050	2	14	АIII	410	4.95
	2	6	АIII	270	14	6	АIII	378	0.84
	Итого:								5.79
КН45.6	1	14	АIII	2650	2	14	АIII	530	6.40
	2	6	АIII	270	18	6	АIII	4.85	1.08
	Итого:								7.48
КН48.6	1	14	АIII	3250	2	14	АIII	650	7.85
	2	6	АIII	270	22	6	АIII	5.92	2.87
	Итого:								10.72

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(Л) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН49.4	1	12	АIII	5400	2	12	АIII	10.80	9.59
	2	5	ВрI	270	36	5	ВрI	9.70	0.96
	Итого:								10.55
КН50.4	1	12	АIII	5525	2	12	АIII	11.05	9.81
	2	5	ВрI	270	37	5	ВрI	10.00	1.54
	Итого:								11.35
КН51.4	1	12	АIII	5650	2	12	АIII	11.30	10.03
	2	5	ВрI	270	38	5	ВрI	10.20	1.57
	Итого:								11.60
КН52.4	1	12	АIII	6000	2	12	АIII	12.00	10.66
	2	5	ВрI	270	40	5	ВрI	10.80	1.65
	Итого:								12.31
КН53.4	1	12	АIII	6125	2	12	АIII	12.25	10.88
	2	5	ВрI	270	41	5	ВрI	11.05	1.70
	Итого:								12.58
КН54.4	1	12	АIII	6250	2	12	АIII	12.50	11.10
	2	5	ВрI	270	42	5	ВрI	11.30	1.75
	Итого:								12.85
КН42.5	1	14	АIII	2050	2	14	АIII	4.10	4.95
	2	5	ВрI	270	14	5	ВрI	3.78	0.59
	Итого:								5.54



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

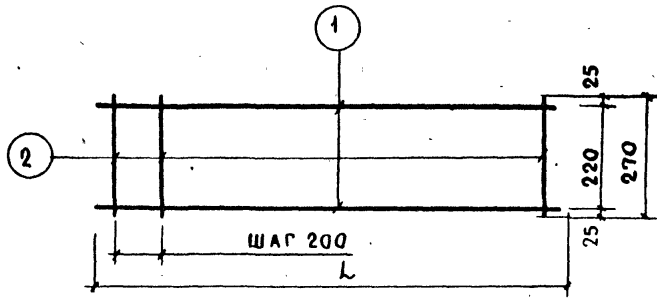
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМ. ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(Л) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН40.7	1	8	АIII	1800	2	8	АIII	3.60	1.42
	2	4	ВрI	270	9	4	ВрI	2.42	0.24
	Итого:								1.66

<https://zavodjbi.com/>

КАРКАСЫ КН49.4 ÷ КН54.4; КН42.5 ÷ КН48.5; КН42.6 ÷ КН48.6; КН40.7

СЕРИЯ 1.132.1-12с
ВЫПУСК ЛИСТ 2-1 9

ТК
1979



<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА				16
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
КН51.8	1	10	AIII	5650	2	10	AIII	11.30	6.97	
	2	4	BII	270	29	4	BII	7.82	0.77	
									Итого:	7.74
КН52.8	1	10	AIII	6000	2	10	AIII	12.00	7.40	
	2	4	BII	270	30	4	BII	8.10	0.80	
									Итого:	8.20
КН53.8	1	10	AIII	6125	2	10	AIII	12.25	7.56	
	2	4	BII	270	31	4	BII	8.35	0.82	
									Итого:	8.38
КН54.8	1	10	AIII	6250	2	10	AIII	12.50	7.71	
	2	4	BII	270	32	4	BII	8.65	0.86	
									Итого:	8.57
КН44.8	1	10	AIII	2525	2	10	AIII	5.05	3.12	
	2	4	BII	270	13	4	BII	3.78	0.37	
									Итого:	3.49
КН45.8	1	10	AIII	2650	2	10	AIII	5.30	3.27	
	2	4	BII	270	14	4	BII	3.78	0.37	
									Итого:	3.64
КН46.8	1	10	AIII	3000	2	10	AIII	6.00	3.70	
	2	4	BII	270	15	4	BII	4.05	0.40	
									Итого:	4.10
КН47.8	1	10	AIII	3125	2	10	AIII	6.25	3.86	
	2	4	BII	270	16	4	BII	4.32	0.43	
									Итого:	4.29
КН48.8	1	10	AIII	3250	2	10	AIII	6.50	4.01	
	2	4	BII	270	17	4	BII	4.58	0.45	
									Итого:	4.46
КН49.8	1	10	AIII	5400	2	10	AIII	10.80	6.66	
	2	4	BII	270	27	4	BII	7.30	0.72	
									Итого:	7.38
КН50.8	1	10	AIII	5525	2	10	AIII	11.05	6.82	
	2	4	BII	270	28	4	BII	7.55	0.74	
									Итого:	7.56
КН40.9	1	12	AIII	1800	2	12	AIII	3.60	3.20	
	2	4	BII	270	9	4	BII	2.43	0.24	
									Итого:	3.44
КН41.9	1	12	AIII	1925	2	12	AIII	3.85	3.42	
	2	4	BII	270	10	4	BII	2.70	0.27	
									Итого:	3.66
КН42.9	1	12	AIII	2050	2	12	AIII	4.10	3.64	
	2	4	BII	270	11	4	BII	2.97	0.29	
									Итого:	3.93
КН43.9	1	12	AIII	2400	2	12	AIII	4.80	4.26	
	2	4	BII	270	12	4	BII	3.25	0.32	
									Итого:	4.58
КН44.9	1	12	AIII	2525	2	12	AIII	5.05	4.48	
	2	4	BII	270	13	4	BII	3.50	0.34	
									Итого:	4.82
КН45.9	1	12	AIII	2650	2	12	AIII	5.30	4.71	
	2	4	BII	270	14	4	BII	3.78	0.37	
									Итого:	5.08
КН46.9	1	12	AIII	3000	2	12	AIII	6.00	5.33	
	2	4	BII	270	15	4	BII	4.05	0.40	
									Итого:	5.73

КОЛ-ВО

МАССА

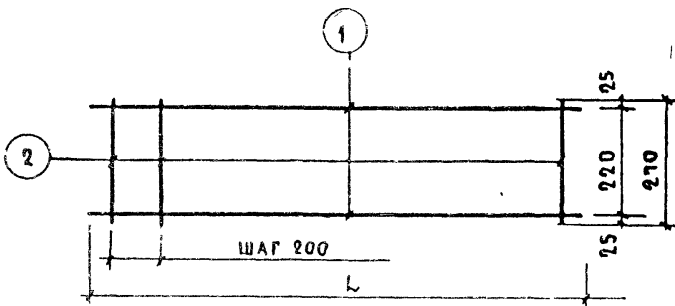
ТК
1979

КАРКАСЫ КН44.8 ÷ КН54.8; КН40.9 ÷ КН46.9

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ
1.132.1-12
ВЫПУСК
2-1
ЛИСТ
11

<https://zavodibi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

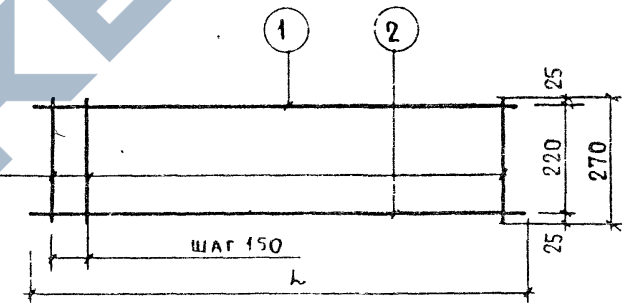
18

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
KH48.11	1	14	AIII	3250	2	14	AIII	6.50	7.85
	2	5	BpI	270	17	5	BpI	4.58	0.71
								Итого:	8.56
KH42.12	1	14	AIII	2050	2	14	AIII	4.10	4.95
	2	6	AIII	270	11	6	AIII	2.92	0.66
								Итого:	4.61
KH45.12	1	14	AIII	2650	2	14	AIII	5.30	6.40
	2	6	AIII	270	14	6	AIII	3.78	0.84
								Итого:	7.24
KH48.12	1	14	AIII	3250	2	14	AIII	6.50	7.85
	2	6	AIII	270	17	6	AIII	4.58	1.04
								Итого:	8.89

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
KH50.10	1	12	AIII	5525	2	12	AIII	11.05	9.81
	2	5	BpI	270	28	5	BpI	7.55	1.15
								Итого:	10.96
KH51.10	1	12	AIII	5650	2	12	AIII	11.30	10.03
	2	5	BpI	270	29	5	BpI	7.82	1.20
								Итого:	11.23
KH52.10	1	12	AIII	6000	2	12	AIII	12.00	10.66
	2	5	BpI	270	30	5	BpI	8.10	1.25
								Итого:	11.91
KH53.10	1	12	AIII	6125	2	12	AIII	12.25	10.88
	2	5	BpI	270	31	5	BpI	8.35	1.28
								Итого:	12.16
KH54.10	1	12	AIII	6250	2	12	AIII	12.50	11.10
	2	5	BpI	270	32	5	BpI	8.65	1.33
								Итого:	12.43
KH42.11	1	14	AIII	2050	2	14	AIII	4.10	4.95
	2	5	BpI	270	11	5	BpI	2.92	0.45
								Итого:	5.40
KH45.11	1	14	AIII	2650	2	14	AIII	5.30	6.40
	2	5	BpI	270	14	5	BpI	3.78	0.59
								Итого:	6.99



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

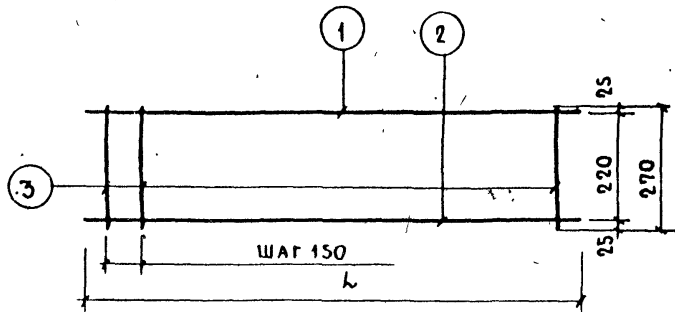
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
KH40.13	1	8	AIII	1800	1	8	AIII	1.80	0.71
	2	10	AIII	1800	1	10	AIII	1.80	1.11
	3	4	BpI	270	12	4	BpI	3.25	0.32
								Итого:	2.14
KH41.13	1	8	AIII	1925	1	8	AIII	1.93	0.76
	2	10	AIII	1925	1	10	AIII	1.93	1.19
	3	4	BpI	270	13	4	BpI	3.50	0.34
								Итого:	2.29

ТК
1979

КАРКАСЫ KH50.10 ÷ KH54.10; KH42.11 ÷ KH48.11; KH42.12 ÷ KH48.12; KH40.13; KH41.13.

<https://zavodibi.com/>

СЕРИЯ
1.132.1-12с
ВЫПУСК
2-1
ЛИСТ
13



<https://zavodjbi.com/>

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				20
	МАРКА ПОЗ.	ДИАМ. ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
КН45.14	1	8	AIII	2650	1	8	AIII	2.65	1.05	
	2	12	AIII	2650	1	12	AIII	2.65	2.36	
	3	4	BpI	270	18	4	BpI	4.85	0.48	
Итого:										3.89
КН46.14	1	8	AIII	3000	1	8	AIII	3.00	1.19	
	2	12	AIII	3000	1	12	AIII	3.00	2.66	
	3	4	BpI	270	20	4	BpI	5.40	0.54	
Итого:										4.39
КН47.14	1	8	AIII	3125	1	8	AIII	3.13	1.24	
	2	12	AIII	3125	1	12	AIII	3.13	2.78	
	3	4	BpI	270	21	4	BpI	5.70	0.56	
Итого:										4.58
КН48.14	1	8	AIII	3250	1	8	AIII	3.25	1.28	
	2	12	AIII	3250	1	12	AIII	3.25	2.89	
	3	4	BpI	270	22	4	BpI	5.95	0.59	
Итого:										4.76
КН49.14	1	8	AIII	5400	1	8	AIII	5.40	2.14	
	2	12	AIII	5400	1	12	AIII	5.40	4.80	
	3	4	BpI	270	36	4	BpI	9.70	0.96	
Итого:										7.90
КН50.14	1	8	AIII	5525	1	8	AIII	5.53	2.18	
	2	12	AIII	5525	1	12	AIII	5.53	4.91	
	3	4	BpI	270	37	4	BpI	10.00	0.99	
Итого:										8.08
КН51.14	1	8	AIII	5650	1	8	AIII	5.65	2.23	
	2	12	AIII	5650	1	12	AIII	5.65	5.02	
	3	4	BpI	270	38	4	BpI	14.00	1.38	
Итого:										9.63
КН52.14	1	8	AIII	6000	1	8	AIII	6.00	2.37	
	2	12	AIII	6000	1	12	AIII	6.00	5.33	
	3	4	BpI	270	40	4	BpI	10.80	1.07	
Итого:										8.77

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	СПЕЦИФИКАЦИЯ					ВЫБОРКА				
	МАРКА ПОЗ.	ДИАМ. ММ.	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
КН40.14	1	8	AIII	1800	1	8	AIII	1.80	0.71	
	2	12	AIII	1800	1	12	AIII	1.80	1.60	
	3	4	BpI	270	12	4	BpI	3.25	0.32	
Итого:										2.63
КН41.14	1	8	AIII	1925	1	8	AIII	1.93	0.76	
	2	12	AIII	1925	1	12	AIII	1.93	1.71	
	3	4	BpI	270	13	4	BpI	3.50	0.34	
Итого:										2.81
КН42.14	1	8	AIII	2050	1	8	AIII	2.05	0.81	
	2	12	AIII	2050	1	12	AIII	2.05	1.82	
	3	4	BpI	270	14	4	BpI	3.78	0.37	
Итого:										3.00
КН43.14	1	8	AIII	2400	1	8	AIII	2.40	0.95	
	2	12	AIII	2400	1	12	AIII	2.40	2.13	
	3	4	BpI	270	16	4	BpI	4.32	0.43	
Итого:										3.51
КН44.14	1	8	AIII	2525	1	8	AIII	2.53	1.00	
	2	12	AIII	2525	1	12	AIII	2.53	2.25	
	3	4	BpI	270	17	4	BpI	4.58	0.45	
Итого:										3.70

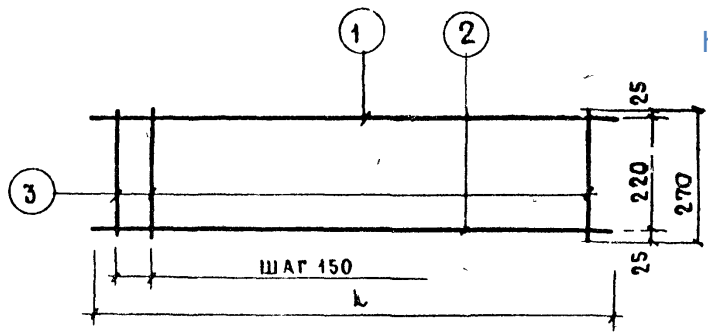
ТК
1979

КАРКАСЫ КН40.14 - КН52.14

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ
1.132.1-12e
ВЫПУСК А ИСТ
2-1 15

№ ВЗАМЕН
 ПРОВЕРКА
 ПОТЕРМАН
 ЮШИНСКАЯ
 ПАНИН ПР
 БЕД. ИМН.
 ИНЖИНИЕР



<https://zavodiki.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

21

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
КН43.15	1	8	АШ	2400	1	8	АШ	2.40	0.95	
	2	12	АШ	2400	1	12	АШ	2.40	2.13	
	3	5	ВЛ	270	16	4	ВЛ	4.32	0.43	
									Итого:	3.51
КН44.15	1	8	АШ	2525	1	8	АШ	2.53	1.00	
	2	12	АШ	2525	1	12	АШ	2.53	2.25	
	3	5	ВЛ	270	17	4	ВЛ	4.58	0.45	
									Итого:	3.70
КН45.15	1	8	АШ	2650	1	8	АШ	2.65	1.05	
	2	12	АШ	2650	1	12	АШ	2.65	2.36	
	3	5	ВЛ	270	18	4	ВЛ	4.85	0.48	
									Итого:	3.89
КН46.15	1	8	АШ	3000	1	8	АШ	3.00	1.19	
	2	12	АШ	3000	1	12	АШ	3.00	2.66	
	3	5	ВЛ	270	20	4	ВЛ	5.40	0.54	
									Итого:	5.39
КН47.15	1	8	АШ	3125	1	8	АШ	3.13	1.24	
	2	12	АШ	3125	1	12	АШ	3.13	2.78	
	3	5	ВЛ	270	21	4	ВЛ	5.70	0.56	
									Итого:	4.58
КН48.15	1	8	АШ	3250	1	8	АШ	3.25	1.28	
	2	12	АШ	3250	1	12	АШ	3.25	2.89	
	3	5	ВЛ	270	22	5	ВЛ	5.95	0.92	
									Итого:	5.09
КН49.15	1	8	АШ	5400	1	8	АШ	5.40	2.14	
	2	12	АШ	5400	1	12	АШ	5.40	4.80	
	3	5	ВЛ	270	36	5	ВЛ	9.70	0.96	
									Итого:	7.90
КН50.15	1	8	АШ	5525	1	8	АШ	5.53	2.18	
	2	12	АШ	5525	1	12	АШ	5.53	4.91	
	3	5	ВЛ	270	37	5	ВЛ	10.00	1.54	
									Итого:	8.63

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
КН53.14	1	8	АШ	6125	1	8	АШ	6.13	2.42	
	2	12	АШ	6125	1	12	АШ	6.13	5.44	
	3	4	ВЛ	270	41	4	ВЛ	11.00	1.09	
									Итого:	8.95
КН54.14	1	8	АШ	6250	1	8	АШ	6.25	2.47	
	2	12	АШ	6250	1	12	АШ	6.25	5.55	
	3	4	ВЛ	270	42	4	ВЛ	11.30	1.12	
									Итого:	9.14
КН40.15	1	8	АШ	1800	1	8	АШ	1.80	0.71	
	2	12	АШ	1800	1	12	АШ	1.80	1.60	
	3	5	ВЛ	270	12	4	ВЛ	3.25	0.32	
									Итого:	2.63
КН41.15	1	8	АШ	1925	1	8	АШ	1.93	0.76	
	2	12	АШ	1925	1	12	АШ	1.93	1.71	
	3	5	ВЛ	270	13	4	ВЛ	3.50	0.34	
									Итого:	2.81
КН42.15	1	8	АШ	2050	1	8	АШ	2.05	0.81	
	2	12	АШ	2050	1	12	АШ	2.05	1.82	
	3	5	ВЛ	270	14	4	ВЛ	3.78	0.37	
									Итого:	3.00

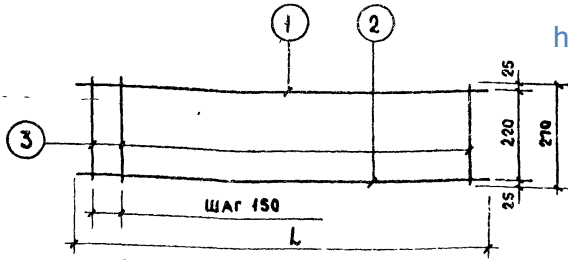
ТК

1979

КАРКАСЫ КН53.14; КН54.14; КН40.15; КН50.15

<https://zavodiki.com/>

СЕРИЯ 1.132.1-12с
 ВЫПУСК 2-1
 ЛИСТ 16



<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

22

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 42.16	1	8	A III	2050	1	8	A III	2.05	0.81
	2	14	A III	2050	1	14	A III	2.05	2.48
	3	5	BpI	270	14	5	BpI	3.78	0.59
								Итого:	3.88
КН 45.16	1	8	A III	2650	1	8	A III	2.65	1.05
	2	14	A III	2650	1	14	A III	2.65	3.20
	3	5	BpI	270	18	5	BpI	4.85	0.74
								Итого:	4.99
КН 48.16	1	8	A III	3250	1	8	A III	3.25	1.28
	2	14	A III	3250	1	14	A III	3.25	3.93
	3	5	BpI	270	22	5	BpI	5.93	0.93
								Итого:	6.44
КН 42.17	1	8	A III	2050	1	8	A III	2.05	0.81
	2	14	A III	2050	1	14	A III	2.05	2.48
	3	6	A III	270	14	6	A III	3.78	0.84
								Итого:	4.13
КН 45.17	1	8	A III	2650	1	8	A III	2.65	1.05
	2	14	A III	2650	1	14	A III	2.65	3.20
	3	6	A III	270	18	6	A III	4.85	1.08
								Итого:	5.33
КН 48.17	1	8	A III	3250	1	8	A III	3.25	1.28
	2	14	A III	3250	1	14	A III	3.25	3.93
	3	6	A III	270	22	6	A III	5.92	2.87
								Итого:	6.08

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 51.15	1	8	A III	5650	1	8	A III	5.65	2.23
	2	12	A III	5650	1	12	A III	5.65	5.02
	3	5	BpI	270	38	5	BpI	10.20	1.57
								Итого:	8.82
КН 52.15	1	8	A III	6000	1	8	A III	6.00	2.37
	2	12	A III	6000	1	12	A III	6.00	5.33
	3	5	BpI	270	40	5	BpI	10.80	1.65
								Итого:	3.35
КН 53.15	1	8	A III	6125	1	8	A III	6.13	2.42
	2	12	A III	6125	1	12	A III	6.13	5.44
	3	5	BpI	270	44	5	BpI	11.05	1.70
								Итого:	9.56
КН 54.15	1	8	A III	6250	1	8	A III	6.25	2.47
	2	12	A III	6250	1	12	A III	6.25	5.55
	3	5	BpI	270	42	5	BpI	11.30	1.75
								Итого:	9.77

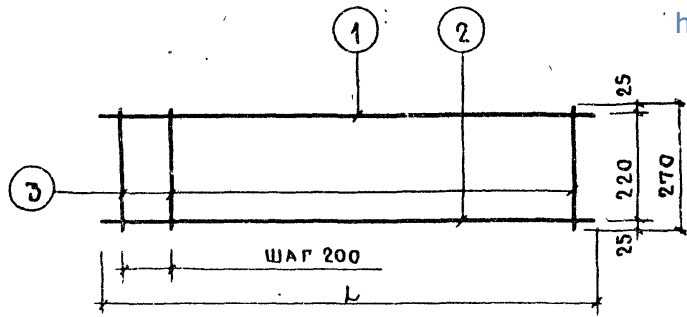
<https://zavodjbi.com/>

КАРКАСЫ КН51.15 ÷ КН54.15; КН42.16 ÷ КН48.16; КН42.17 ÷ КН48.17

СЕРИЯ
1.132.1-12
Выпуск
2-1 лист
17

ТК
1979

№ ВЗАМЕН
 ПРОВЕРКА
 ПОДПИСА
 КОМПАН
 И ШТАТСКА
 БЕДНИК
 НИЛИЩА
 ТК
 1979



<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

23

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ	ДИАМ ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ	
КН45.18	1	8	AIII	2650	1	8	AIII	2,65	1,05	
	2	10	AIII	2650	1	10	AIII	2,65	1,83	
	3	4	BpI	270	14	4	BpI	3,78	0,37	
									Итого:	3,05
КН46.18	1	8	AIII	3000	1	8	AIII	3,00	1,19	
	2	10	AIII	3000	1	10	AIII	3,00	1,85	
	3	4	BpI	270	15	4	BpI	4,05	0,40	
									Итого:	3,44
КН47.18	1	8	AIII	3125	1	8	AIII	3,13	1,24	
	2	10	AIII	3125	1	10	AIII	3,13	1,93	
	3	4	BpI	270	16	4	BpI	4,32	0,43	
									Итого:	3,60
КН48.18	1	8	AIII	3250	1	8	AIII	3,25	1,28	
	2	10	AIII	3250	1	10	AIII	3,25	2,00	
	3	4	BpI	270	17	4	BpI	4,58	0,45	
									Итого:	3,73
КН49.18	1	8	AIII	5400	1	8	AIII	5,40	2,14	
	2	10	AIII	5400	1	10	AIII	5,40	3,33	
	3	4	BpI	270	27	4	BpI	7,30	0,72	
									Итого:	6,19
КН50.18	1	8	AIII	5525	1	8	AIII	5,53	2,18	
	2	10	AIII	5525	1	10	AIII	5,53	3,41	
	3	4	BpI	270	28	4	BpI	7,55	0,74	
									Итого:	6,33
КН51.18	1	8	AIII	5650	1	8	AIII	5,65	2,23	
	2	10	AIII	5650	1	10	AIII	5,65	3,49	
	3	4	BpI	270	29	4	BpI	7,82	0,77	
									Итого:	6,49
КН52.18	1	8	AIII	6000	1	8	AIII	6,00	2,37	
	2	10	AIII	6000	1	10	AIII	6,00	3,70	
	3	4	BpI	270	30	4	BpI	8,10	0,80	
									Итого:	6,87

СПЕЦИФИКАЦИЯ

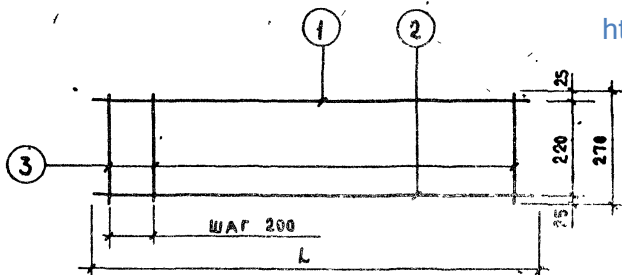
ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМ ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
КН40.18	1	8	AIII	1800	1	8	AIII	1,80	0,71	
	2	10	AIII	1800	1	10	AIII	1,80	1,11	
	3	4	BpI	270	9	4	BpI	2,43	0,24	
									Итого:	2,06
КН41.18	1	8	AIII	1925	1	8	AIII	1,93	0,76	
	2	10	AIII	1925	1	10	AIII	1,93	1,19	
	3	4	BpI	270	10	4	BpI	2,70	0,27	
									Итого:	2,22
КН42.18	1	8	AIII	2050	1	8	AIII	2,05	0,81	
	2	10	AIII	2050	1	10	AIII	2,05	1,26	
	3	4	BpI	270	11	4	BpI	2,97	0,29	
									Итого:	2,36
КН43.18	1	8	AIII	2400	1	8	AIII	2,40	0,95	
	2	10	AIII	2400	1	10	AIII	2,40	1,48	
	3	4	BpI	270	12	4	BpI	3,25	0,32	
									Итого:	2,75
КН44.18	1	8	AIII	2525	1	8	AIII	2,53	1,00	
	2	10	AIII	2525	1	10	AIII	2,53	1,56	
	3	4	BpI	270	13	4	BpI	3,50	0,34	
									Итого:	2,90

КАРКАСЫ КН40.18 - КН52.18

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ
 1.132.1-12
 ВЫПУСК
 2-4 ЛИСТ
 18



<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

24

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
КН43.19	1	8	A III	2400	1	8	A III	2.40	0.95	
	2	12	A III	2400	1	12	A III	2.40	2.13	
	3	4	BpI	270	12	4	BpI	3.25	0.32	
									Итого:	3.40
КН44.19	1	8	A III	2525	1	8	A III	2.53	1.00	
	2	12	A III	2525	1	12	A III	2.53	2.25	
	3	4	BpI	270	13	4	BpI	3.50	0.34	
									Итого:	3.59
КН45.19	1	8	A III	2650	1	8	A III	2.65	1.05	
	2	12	A III	2650	1	12	A III	2.65	2.36	
	3	4	BpI	270	14	4	BpI	3.78	0.37	
									Итого:	3.78
КН46.19	1	8	A III	3000	1	8	A III	3.00	1.19	
	2	12	A III	3000	1	12	A III	3.00	2.66	
	3	4	BpI	270	15	4	BpI	4.05	0.40	
									Итого:	4.25
КН47.19	1	8	A III	3125	1	8	A III	3.13	1.24	
	2	12	A III	3125	1	12	A III	3.13	2.78	
	3	4	BpI	270	16	4	BpI	4.32	0.43	
									Итого:	4.45
КН48.19	1	8	A III	3250	1	8	A III	3.25	1.28	
	2	12	A III	3250	1	12	A III	3.25	2.89	
	3	4	BpI	270	17	4	BpI	4.58	0.45	
									Итого:	4.62
КН49.19	1	8	A III	5400	1	8	A III	5.40	2.14	
	2	12	A III	5400	1	12	A III	5.40	4.80	
	3	4	BpI	270	27	4	BpI	7.39	0.72	
									Итого:	7.66
КН50.19	1	8	A III	5525	1	8	A III	5.53	2.18	
	2	12	A III	5525	1	12	A III	5.53	4.91	
	3	4	BpI	270	28	4	BpI	7.55	0.74	
									Итого:	7.83

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

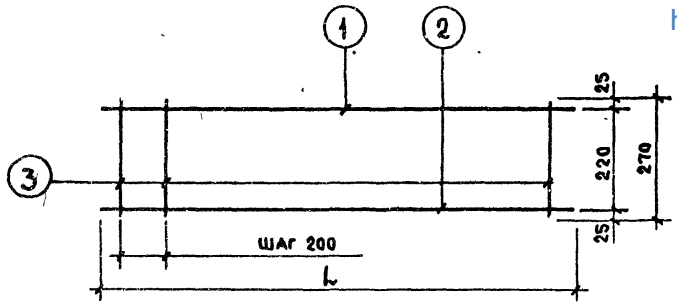
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
КН53.18	1	8	A III	6125	1	8	A III	6.13	2.42	
	2	10	A III	6125	1	10	A III	6.13	3.78	
	3	4	BpI	270	31	4	BpI	8.35	0.82	
									Итого:	7.02
КН54.18	1	8	A III	6250	1	8	A III	6.25	2.47	
	2	10	A III	6250	1	10	A III	6.25	3.86	
	3	4	BpI	270	32	4	BpI	8.65	0.85	
									Итого:	7.18
КН40.19	1	8	A III	1800	1	8	A III	1.80	0.71	
	2	12	A III	1800	1	12	A III	1.80	1.60	
	3	4	BpI	270	9	4	BpI	2.43	0.24	
									Итого:	2.55
КН41.19	1	8	A III	1925	1	8	A III	1.93	0.76	
	2	12	A III	1925	1	12	A III	1.93	1.71	
	3	4	BpI	270	10	4	BpI	2.70	0.27	
									Итого:	2.74
КН42.19	1	8	A III	2050	1	8	A III	2.05	0.81	
	2	12	A III	2050	1	12	A III	2.05	1.82	
	3	4	BpI	270	11	4	BpI	2.97	0.29	
									Итого:	2.92

<https://zavodjbi.com/>

КАРКАСЫ КН53.18; КН54.18; КН40.19 - КН50.19

СЕРИЯ 1.132.1-19
ВЫПУСК 2-1 ЛИСТ 19

ЦИТИРОВАТЬ В ДАТ. ПИСЬМ. ДОК. НЕЛЬЗЯ. И. ШАТИНСКИЙ (А. И. ХИЖМАТ) И. П. Р. О. В. Е. Р. И. А. П. И. Т. Е. Р. М. А.



<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

26

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 54.20	1	8	A III	6250	1	8	A III	6.25	2.47
	2	12	A III	6250	1	12	A III	6.25	5.55
	3	5	BpI	270	32	5	BpI	8.65	1.33
								Итого:	9.35
КН 42.21	1	8	A III	2050	1	8	A III	2.05	0.81
	2	14	A III	2050	1	14	A III	2.05	2.48
	3	5	BpI	270	14	5	BpI	2.92	0.45
								Итого:	3.74
КН 45.21	1	8	A III	2650	1	8	A III	2.65	1.05
	2	14	A III	2650	1	14	A III	2.65	3.20
	3	5	BpI	270	14	5	BpI	3.78	0.59
								Итого:	4.84
КН 48.21	1	8	A III	3250	1	8	A III	3.25	1.28
	2	14	A III	3250	1	14	A III	3.25	3.93
	3	5	BpI	270	17	5	BpI	4.58	0.71
								Итого:	5.92
КН 42.22	1	8	A III	2050	1	8	A III	2.05	0.81
	2	14	A III	2050	1	14	A III	2.05	2.48
	3	6	A III	270	11	6	A III	2.92	0.66
								Итого:	3.95
КН 45.22	1	8	A III	2650	1	8	A III	2.65	1.05
	2	14	A III	2650	1	14	A III	2.65	3.20
	3	6	A III	270	14	6	A III	3.78	0.84
								Итого:	5.09
КН 48.22	1	8	A III	3250	1	8	A III	3.25	1.28
	2	14	A III	3250	1	14	A III	3.25	3.93
	3	6	A III	270	17	6	A III	4.58	1.04
								Итого:	6.25

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 49.20	1	8	A III	5400	1	8	A III	5.40	2.14
	2	12	A III	5400	1	12	A III	5.40	4.80
	3	5	BpI	270	27	5	BpI	7.3	1.12
								Итого:	8.06
КН 50.20	1	8	A III	5525	1	8	A III	5.53	2.18
	2	12	A III	5525	1	12	A III	5.53	4.91
	3	5	BpI	270	28	5	BpI	7.55	1.15
								Итого:	8.24
КН 51.20	1	8	A III	5650	1	8	A III	5.65	2.23
	2	12	A III	5650	1	12	A III	5.65	5.02
	3	5	BpI	270	29	5	BpI	7.82	1.20
								Итого:	8.45
КН 52.20	1	8	A III	6000	1	8	A III	6.00	2.37
	2	12	A III	6000	1	12	A III	6.00	5.33
	3	5	BpI	270	30	5	BpI	8.10	1.25
								Итого:	8.95
КН 53.20	1	8	A III	6125	1	8	A III	6.13	2.42
	2	12	A III	6125	1	12	A III	6.13	5.44
	3	5	BpI	270	31	5	BpI	8.35	1.28
								Итого:	9.14

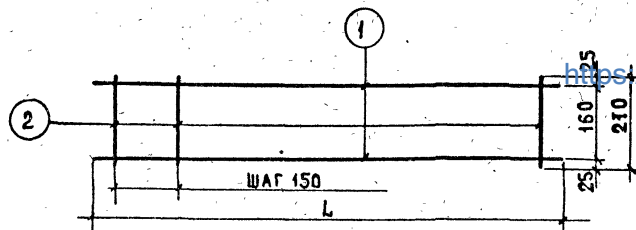
ТК
1979

<https://zavodjbi.com/>

КАРКАСЫ КН 49.20 ÷ КН 54.20; КН 42.21 ÷ КН 48.21; КН 42.22 ÷ КН 48.22

СЕРИЯ
1.132.1-12
Выпуск 2-1
Лист 21

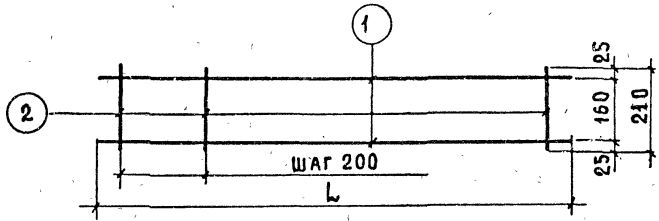
№ ВЗАИМ
 ПРОБЕРКА
 Ю. ГЕРМАН
 В. ЛЯХАНСКАЯ
 И. ЛЕСЯНКОВА
 Р. П. ГРУП
 И. АНГАНСКОС
 И. АНЖ. ДР.
 Р. П. ГРУП
 С. ТЕХНИК
 Ж. ХАИЩА
 И. ПИЩА



<https://zavodbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 62.3	1	12	АIII	2650	2	12	АIII	5.30	4.71
	2	4	ВГ	210	18	4	ВГ	3.96	0.39
								Итого:	5.10
КН 60.4	1	12	АIII	2400	2	12	АIII	4.80	4.26
	2	5	ВГ	210	16	5	ВГ	3.52	0.54
								Итого:	4.80
КН 61.4	1	12	АIII	2525	2	12	АIII	5.05	4.48
	2	5	ВГ	210	17	5	ВГ	3.74	0.58
								Итого:	5.06
КН 62.4	1	12	АIII	2650	2	12	АIII	5.30	4.71
	2	5	ВГ	210	18	5	ВГ	3.96	0.61
								Итого:	5.32
КН 62.5	1	14	АIII	2650	2	14	АIII	5.30	6.40
	2	5	ВГ	210	18	5	ВГ	3.96	0.61
								Итого:	7.01
КН 62.6	1	14	АIII	2650	2	14	АIII	5.30	6.40
	2	6	АIII	210	18	6	АIII	3.96	0.88
								Итого:	7.28

СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 60.1	1	8	АIII	2400	2	8	АIII	4.80	1.90
	2	4	ВГ	210	16	4	ВГ	3.52	0.35
								Итого:	2.25
КН 61.1	1	8	АIII	2525	2	8	АIII	5.05	1.99
	2	4	ВГ	210	17	4	ВГ	3.74	0.37
								Итого:	2.36
КН 62.1	1	8	АIII	2650	2	8	АIII	5.30	2.09
	2	4	ВГ	210	18	4	ВГ	3.96	0.39
								Итого:	2.48
КН 60.2	1	10	АIII	2400	2	10	АIII	4.80	2.96
	2	4	ВГ	210	16	4	ВГ	3.52	0.35
								Итого:	3.31
КН 61.2	1	10	АIII	2525	2	10	АIII	5.05	3.12
	2	4	ВГ	210	17	4	ВГ	3.74	0.37
								Итого:	3.49
КН 62.2	1	10	АIII	2650	2	10	АIII	5.30	3.27
	2	4	ВГ	210	18	4	ВГ	3.96	0.39
								Итого:	3.66
КН 60.3	1	12	АIII	2400	2	12	АIII	4.80	4.26
	2	4	ВГ	210	16	4	ВГ	3.52	0.35
								Итого:	4.61
КН 61.3	1	12	АIII	2525	2	12	АIII	5.05	4.48
	2	4	ВГ	210	17	4	ВГ	3.74	0.37
								Итого:	4.85



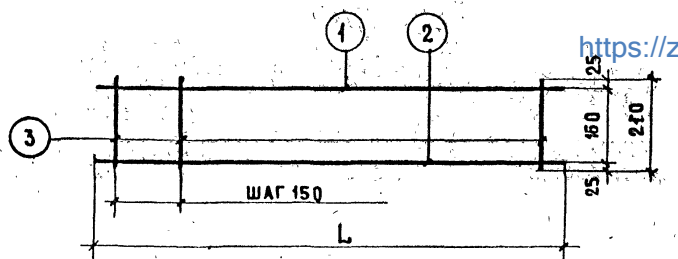
СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 60.7	1	8	АIII	2400	2	8	АIII	4.80	1.90
	2	4	ВГ	210	12	4	ВГ	2.64	0.26
								Итого:	2.16

ТК
 1977

КАРКАСЫ КН60.1÷7; КН61.1÷4; КН62.1÷6

<https://zavodbi.com/>

СЕРИЯ
 1.132.1-2
 ВЫПУСК ЛИСТ
 2-1 22



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 62.13	1	10	AIII	2650	1	10	AIII	2.65	1.63
	2	8	AIII	2650	1	8	AIII	2.65	1.05
	3	4	B7C	210	18	4	B7C	3.96	0.39
								Итого:	3.07
КН 60.14	1	12	AIII	2400	1	12	AIII	2.40	2.13
	2	8	AIII	2400	1	8	AIII	2.40	0.95
	3	4	B7C	210	16	4	B7C	3.52	0.35
								Итого:	3.43
КН 61.14	1	12	AIII	2525	1	12	AIII	2.53	2.25
	2	8	AIII	2525	1	8	AIII	2.53	1.00
	3	4	B7C	210	17	4	B7C	3.74	0.37
								Итого:	3.62
КН 62.14	1	12	AIII	2650	1	12	AIII	2.65	2.36
	2	8	AIII	2650	1	8	AIII	2.65	1.05
	3	4	B7C	210	18	4	B7C	3.96	0.39
								Итого:	3.80
КН 60.15	1	12	AIII	2400	1	12	AIII	2.40	2.13
	2	8	AIII	2400	1	8	AIII	2.40	0.95
	3	5	B7C	210	16	5	B7C	3.52	0.54
								Итого:	3.62

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

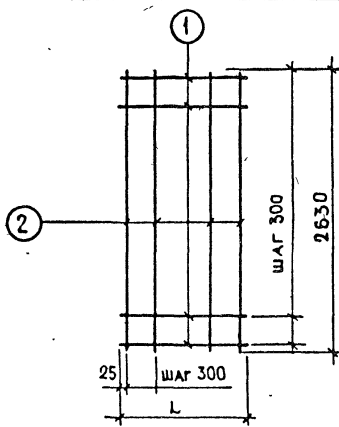
29

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
КН 61.15	1	12	AIII	2525	1	12	AIII	2.53	2.25
	2	8	AIII	2525	1	8	AIII	2.53	1.00
	3	5	B7C	210	17	5	B7C	3.74	0.58
								Итого:	3.83
КН 62.15	1	12	AIII	2650	1	12	AIII	2.65	2.36
	2	8	AIII	2650	1	8	AIII	2.65	1.05
	3	5	B7C	210	18	5	B7C	3.96	0.61
								Итого:	4.02
КН 62.16	1	14	AIII	2650	1	14	AIII	2.65	3.20
	2	8	AIII	2650	1	8	AIII	2.65	1.05
	3	5	B7C	210	18	5	B7C	3.96	0.61
								Итого:	4.86
КН 62.17	1	14	AIII	2650	1	14	AIII	2.65	3.20
	2	8	AIII	2650	1	8	AIII	2.65	1.05
	3	6	AIII	210	18	6	AIII	3.96	0.88
								Итого:	5.13

ТК
1977

КАРКАСЫ КН 60.14 - 15; КН 61.14 - 15; КН 62.13 - 17

СЕРИЯ
1.132.142
Выпуск Лист
2-1 24



<https://zavodjbi.com/>

С П Е Ц И Ф И К А Ц И Я

В Ы Б О Р К А

32

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР мм	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) мм	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР мм	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг
СН 16.2	1	5	ВрГ	790	9	5	ВрГ	15.00	2.30
	2	5	ВрГ	2630	3				
СН 17.2	1	5	ВрГ	945	9	5	ВрГ	16.12	2.50
	2	5	ВрГ	2630	3				
СН 18.2	1	5	ВрГ	950	9	5	ВрГ	19.00	2.92
	2	5	ВрГ	2630	4				
СН 20.2	1	5	ВрГ	1090	9	5	ВрГ	20.30	3.12
	2	5	ВрГ	2630	4				
СН 21.2	1	5	ВрГ	1330	9	5	ВрГ	25.30	3.90
	2	5	ВрГ	2630	5				
СН 22.2	1	5	ВрГ	1380	9	5	ВрГ	25.70	3.96
	2	5	ВрГ	2630	5				
СН 23.2	1	5	ВрГ	1455	9	5	ВрГ	26.40	4.10
	2	5	ВрГ	2630	5				
СН 24.2	1	5	ВрГ	1505	9	5	ВрГ	26.90	4.15
	2	5	ВрГ	2630	5				
СН 25.2	1	5	ВрГ	1550	9	5	ВрГ	29.70	4.57
	2	5	ВрГ	2630	6				
СН 26.2	1	5	ВрГ	1580	9	5	ВрГ	30.50	4.65
	2	5	ВрГ	2630	6				
СН 27.2	1	5	ВрГ	1630	9	5	ВрГ	30.40	5.12
	2	5	ВрГ	2630	6				
СН 28.2	1	5	ВрГ	1690	9	5	ВрГ	31.00	4.76
	2	5	ВрГ	2630	6				
СН 29.2	1	5	ВрГ	1755	9	5	ВрГ	31.60	4.85
	2	5	ВрГ	2630	6				
СН 30.2	1	5	ВрГ	1880	9	5	ВрГ	35.40	5.45
	2	5	ВрГ	2630	7				
СН 31.2	1	5	ВрГ	1960	9	5	ВрГ	36.00	5.54
	2	5	ВрГ	2630	7				

С п е ц и ф и к а ц и я

В ы б о р к а

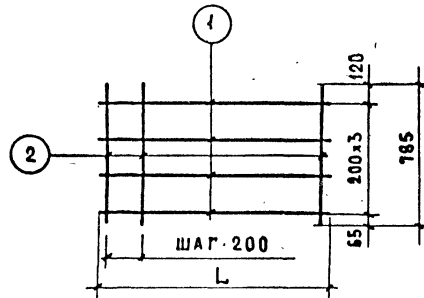
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР мм	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) мм	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР мм	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг
СН 4.2	1	5	ВрГ	365	9	5	ВрГ	8.54	1.35
	2	5	ВрГ	2630	2				
СН 5.2	1	5	ВрГ	390	9	5	ВрГ	8.76	1.35
	2	5	ВрГ	2630	2				
СН 6.2	1	5	ВрГ	415	9	5	ВрГ	9.00	1.39
	2	5	ВрГ	2630	2				
СН 8.2	1	5	ВрГ	490	9	5	ВрГ	9.66	1.78
	2	5	ВрГ	2630	2				
СН 10.2	1	5	ВрГ	540	9	5	ВрГ	10.11	1.56
	2	5	ВрГ	2630	2				
СН 11.2	1	5	ВрГ	565	9	5	ВрГ	10.36	1.60
	2	5	ВрГ	2630	2				
СН 12.2	1	5	ВрГ	615	9	5	ВрГ	10.78	1.66
	2	5	ВрГ	2630	2				
СН 13.2	1	5	ВрГ	665	9	5	ВрГ	13.90	2.14
	2	5	ВрГ	2630	3				
СН 14.2	1	5	ВрГ	690	9	5	ВрГ	14.10	2.17
	2	5	ВрГ	2630	3				

<https://zavodjbi.com/>

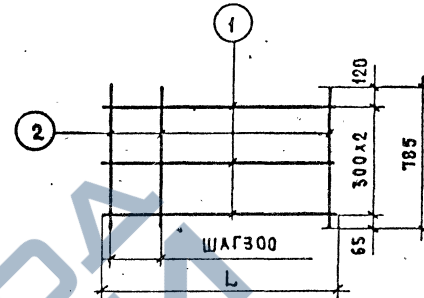
С е т к и СН 4.2 ÷ СН 31.2

С Е Р И Я
1.132.1-12с
В ы п у с к
2-1 Л И С Т
27

Т К
1979



<https://zavodbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(Л) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА,М	ОБЩАЯ МАССА,КГ	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА(Л) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА,М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
СН 45.1	1	4	ВГ	1250	4	4	ВГ	10.53	1.04	СН 45.2	1	5	ВГ	1250	3	5	ВГ	7.70	1.19
	2	4	ВГ	785	7						2	5	ВГ	785	5				
СН 46.1	1	4	ВГ	1800	4	4	ВГ	14.31	1.42	СН 46.2	1	5	ВГ	1800	3	5	ВГ	10.14	1.56
	2	4	ВГ	785	9						2	5	ВГ	785	6				
СН 47.1	1	4	ВГ	2050	4	4	ВГ	16.89	1.67	СН 47.2	1	5	ВГ	2050	3	5	ВГ	11.68	1.80
	2	4	ВГ	785	11						2	5	ВГ	785	7				
СН 48.1	1	4	ВГ	2200	4	4	ВГ	17.49	1.73	СН 48.2	1	5	ВГ	2200	3	5	ВГ	12.92	1.99
	2	4	ВГ	785	11						2	5	ВГ	785	8				
СН 49.1	1	4	ВГ	2950	4	4	ВГ	23.65	2.34	СН 49.2	1	5	ВГ	2950	3	5	ВГ	16.75	2.58
	2	4	ВГ	785	15						2	5	ВГ	785	10				
СН 47.3	1	4	ВГ	2050	4	4	ВГ	8.20	0.81										
	2	5	ВГ	785	11	5	ВГ	8.69	1.34										
Итого:									2.15										
СН 48.3	1	4	ВГ	2200	4	4	ВГ	8.80	0.87										
	2	5	ВГ	785	11	5	ВГ	8.69	1.34										
Итого:									2.21										
СН 49.3	1	4	ВГ	2950	4	4	ВГ	11.80	1.17										
	2	5	ВГ	785	15	5	ВГ	11.85	1.82										
Итого:									2.99										

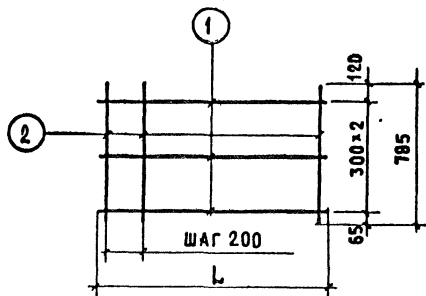
<https://zavodbi.com/>

СЕТКИ СН 45.1 ÷ СН 49.1; СН 45.2 ÷ СН 49.2; СН 47.3 ÷ СН 49.3

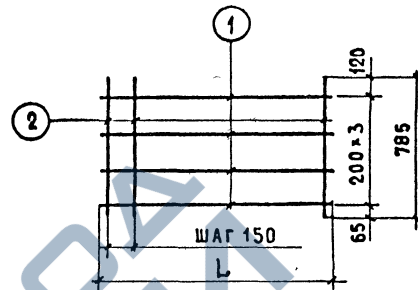
ТК

1979

СЕРИЯ:
1.1324-12с
ВЫПУСК
2-1 ЛИСТ
32



<https://zavodjbi.com/>



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ	
СН45.4	1	5	ВрI	1250	3	5	ВрI	9.28	1.43	СН47.5	1	5	ВрI	2050	4	5	ВрI	19.26	2.97	
	2	5	ВрI	785	7						2	5	ВрI	785	14					
СН46.4	1	5	ВрI	1800	3	5	ВрI	12.51	1.93	СН48.5	1	5	ВрI	2200	4	5	ВрI	20.65	3.18	
	2	5	ВрI	785	9						2	5	ВрI	785	15					
СН47.4	1	5	ВрI	2050	3	5	ВрI	14.84	2.29	СН49.5	1	5	ВрI	2950	4	5	ВрI	27.60	4.25	
	2	5	ВрI	785	11						2	5	ВрI	785	20					
СН48.4	1	5	ВрI	2200	3	5	ВрI	15.29	2.36											
	2	5	ВрI	785	11															
СН49.4	1	5	ВрI	2950	3	5	ВрI	20.70	3.19											
	2	5	ВрI	785	15															

<https://zavodjbi.com/>

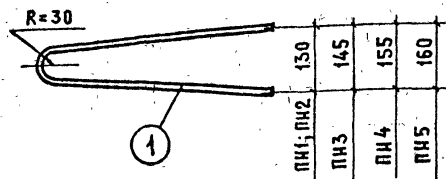
СЕТКИ СН45.4 ÷ СН49.4; СН47.5 ÷ СН49.5

ТК

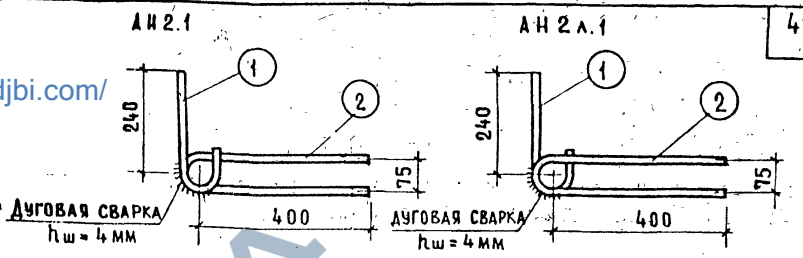
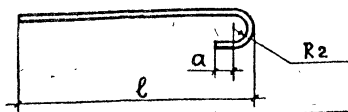
1979

СЕРИЯ
1.132H2c
ВЫПУСК
2-1
ЛМСТ
33

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА	R ₂	α	ℓ
ПН1, ПН2	30	50	635
ПН3	50	50	720
ПН4	50	50	800
ПН5	50	50	820

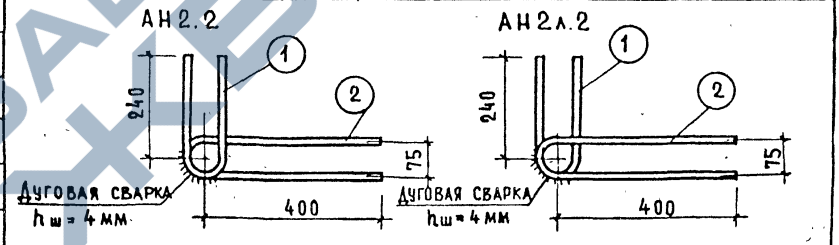


СПЕЦИФИКАЦИЯ						ВЫБОРКА			
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДАЙНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДАЙНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
АН 2.1	1	12	А I	400	1	12	А I	1.32	1.17
АН 2.1.1	2	12	А I	920	1				

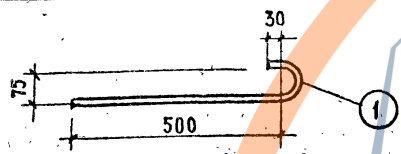
СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

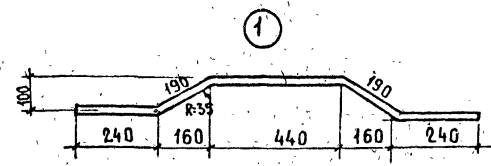
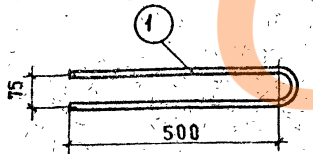
АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДАЙНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДАЙНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ПН 1	1	10	А I	1500	1	10	А I	1.5	0.93
ПН 2	1	12	А I	1500	1	12	А I	1.5	1.33
ПН 3	1	14	А I	1700	1	14	А I	1.7	2.05
ПН 4	1	16	А I	1900	1	16	А I	1.9	3.00
ПН 5	1	18	А I	2000	1	18	А I	2.0	4.00



АН 2.2	1	12	А I	600	1	12	А I	1.52	1.34
АН 2.2.1	2	12	А I	920	1				



АН 1.1	1	12	А I	650	1	12	А I	0.65	0.58
--------	---	----	-----	-----	---	----	-----	------	------



АН 1.2	1	12	А I	1120	1	12	А I	1.12	0.99	АН 3	1	10	А III	1300	1	10	А III	1.3	0.80
--------	---	----	-----	------	---	----	-----	------	------	------	---	----	-------	------	---	----	-------	-----	------

<https://zavodjbi.com/>

ПЕТЛИ СТРОПОВОЧНЫЕ ПН1-ПН5. ГНУТЫЕ СТЕРЖИ АН1.1; АН1.2; АН2.1; АН2.1.1; АН2.2; АН2.2.1; АН3

СЕРИЯ 1.132.12
ВЫПУСК 2-1 ЛИСТ 35

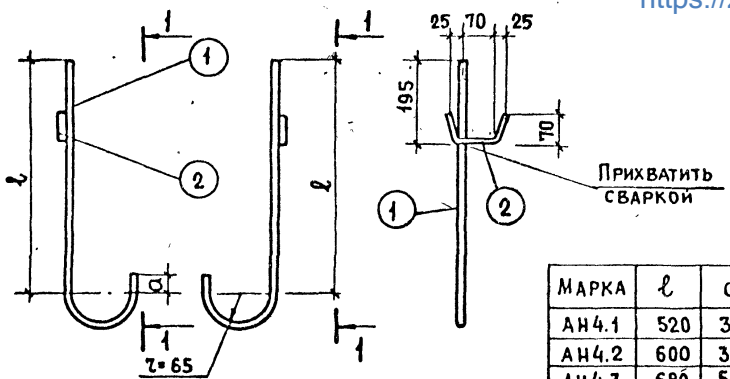
ТК
1979

№ БСЗМЕН
 ПРОВЕРКА
 ИШТАТИОНСКО
 КОМПАН
 БЕЛОРУС
 СТ. БЕЛ.
 ТЕРМАН
 ИШТАТИОНСКО
 КОМПАН
 БЕЛОРУС
 СТ. БЕЛ.

АН 4.1÷4

АН 4Л.1÷4

1-1

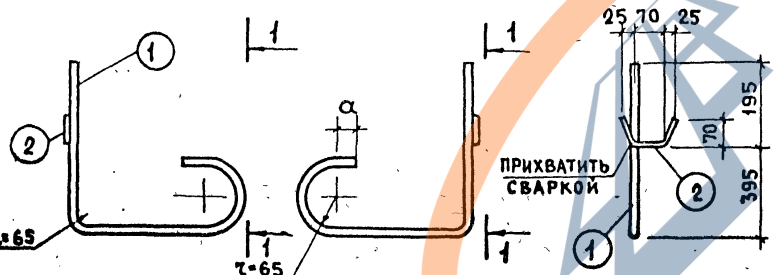


МАРКА	l	α
АН 4.1	520	30
АН 4.2	600	30
АН 4.3	680	50
АН 4.4	760	50

АН 5.1÷4

АН 5Л.1÷4

1-1



МАРКА	α
АН 5.1	30
АН 5.2	30
АН 5.3	50
АН 5.4	50

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

41

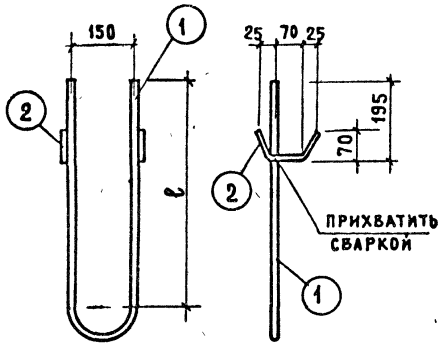
АРМАТУРНОЕ ИЗДАНИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ОБЩАЯ МАССА КГ
АН 4.1 (АН 4Л.1)	1	10	A III	770	1	10	A III	0.77	0.48
	2	5	BpI	230	1	5	BpI	0.23	0.04
								ИТОГО:	0.52
АН 4.2 (АН 4Л.2)	1	12	A III	860	1	12	A III	0.86	0.76
	2	5	BpI	230	1	5	BpI	0.23	0.04
								ИТОГО:	0.80
АН 4.3 (АН 4Л.3)	1	14	A III	960	1	14	A III	0.96	1.16
	2	5	BpI	230	1	5	BpI	0.23	0.04
								ИТОГО:	1.20
АН 4.4 (АН 4Л.4)	1	16	A III	1040	1	16	A III	1.04	1.64
	2	5	BpI	230	1	5	BpI	0.23	0.04
								ИТОГО:	1.68
АН 5.1 (АН 5Л.1)	1	10	A III	1040	1	10	A III	1.04	0.64
	2	5	BpI	230	1	5	BpI	0.23	0.04
								Итого	0.68
АН 5.2 (АН 5Л.2)	1	12	A III	1040	1	12	A III	1.04	0.92
	2	5	BpI	230	1	5	BpI	0.23	0.04
								ИТОГО:	0.96
АН 5.3 (АН 5Л.3)	1	14	A III	1040	1	14	A III	1.04	1.26
	2	5	BpI	230	1	5	BpI	0.23	0.04
								ИТОГО:	1.30
АН 5.4 (АН 5Л.4)	1	16	A III	1040	1	16	A III	1.04	1.64
	2	5	BpI	230	1	5	BpI	0.23	0.04
								ИТОГО:	1.68

<https://zavodjbi.com/>

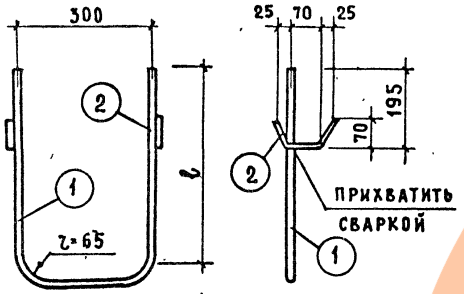
ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ АН 4.1÷4; АН 4Л.1÷4; АН 5.1÷4; АН 5Л.1÷4

СЕРИЯ 1.132+12с
 ВЫПУСК 2-1 ЛИСТ 36

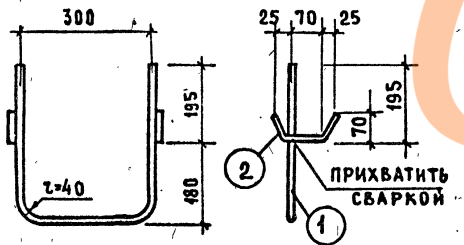
СТ. ИИШЕН. *А. ГОНЧАРОВ* ВЕЛ. ИИЖ. *В. П. ШИШКИНА*



МАРКА	ℓ
АН 6.1	520
АН 6.2	600
АН 6.3	680
АН 6.4	760



МАРКА	ℓ
АН 7.1	520
АН 7.2	600
АН 7.3	680
АН 7.4	760



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

42

АРМАТУРНОЕ ИЗДАНИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
АН 6.1	1	10	А III	1275	1	10	А III	1.28	0.79
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	0.86
АН 6.2	1	12	А III	1435	1	12	А III	1.44	1.28
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	1.35
АН 6.3	1	14	А III	1595	1	14	А III	1.60	1.93
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	2.00
АН 6.4	1	16	А III	1755	1	16	А III	1.76	2.78
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	2.85
АН 7.1	1	10	А III	1380	1	10	А III	1.38	0.85
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	0.92
АН 7.2	1	12	А III	1540	1	12	А III	1.54	1.37
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	1.44
АН 7.3	1	14	А III	1710	1	14	А III	1.71	2.07
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	2.14
АН 7.4	1	16	А III	1870	1	16	А III	1.87	2.95
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	3.02
АН 8.1	1	8	А III	1030	1	8	А III	1.03	0.405
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	0.412
АН 8.2	1	10	А III	1030	1	10	А III	1.03	0.64
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	0.71
АН 8.3	1	12	А III	1030	1	12	А III	1.03	1.92
	2	5	ВрI	230	2	5	ВрI	0.46	0.07
								ИТОГО:	1.99

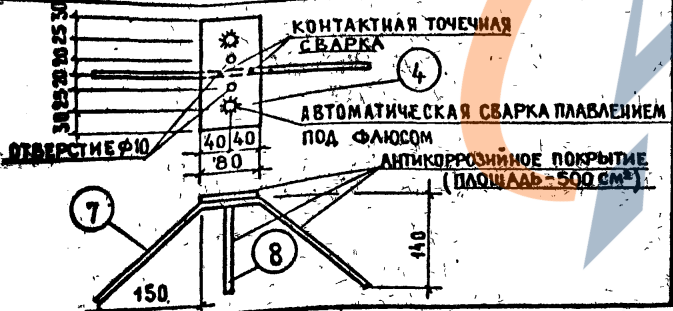
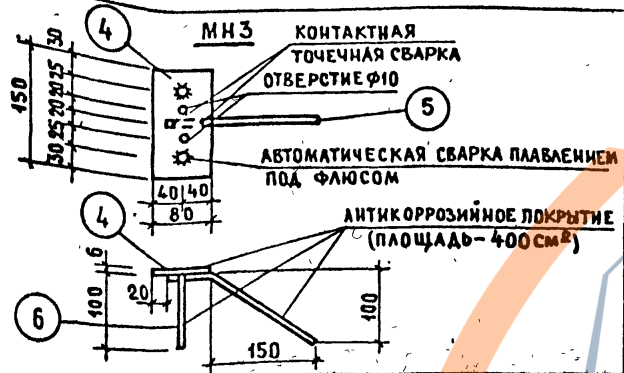
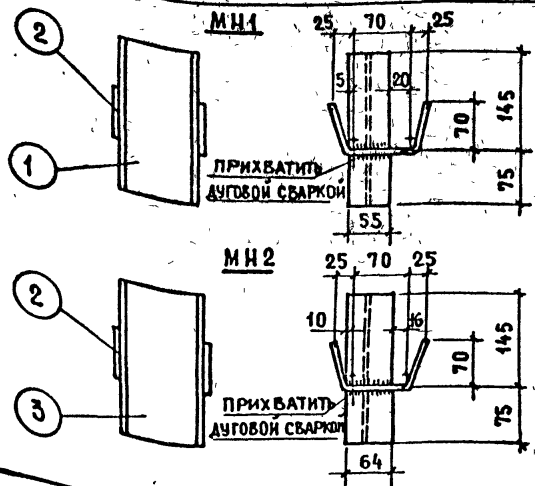
<https://zavodjbi.com/>

ГНУТЫЕ СТЕРЖНИ АН 6.1+4; АН 7.1+4; АН 8.1÷3

ТК
1979

СЕРИЯ
1.1321-12с
Выпуск
2-1 ЛИСТ
37

Ю. ГЕРМАН
 И. ШАТИНСКАЯ
 А. ЛЕСИКОВ
 А. А. ШАТИНСКИЙ
 П. П. РОБЕЕВ
 А. А. ШАТИНСКИЙ



СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

43

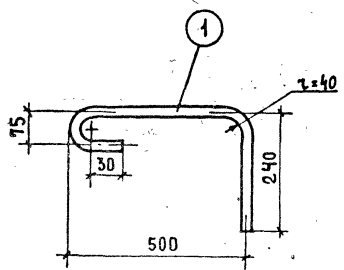
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	Н. МАРКА ЗАКЛАДКИ	ПРОФИЛЬ	ДИАМЕТР И ПРОФИЛЬ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ДЛИНА, мм	КОЛ-ВО	ПРОФИЛЬ	ДИАМЕТР И ПРОФИЛЬ	КЛАСС, МАРКА СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, м	ОБЩАЯ МАССА, кг
МН1	1	I	10	В ст.3кп	220	1	I	10	В ст.3кп	0.22	2.08
	2	φ	6	АІ	230	2	φ	6	АІ	0.46	0.10
ИТОГО:											2.18
МН2	2	φ	6	АІ	230	2	φ	6	АІ	0.46	0.10
	3	I	12	В ст.3кп	220	1	I	12	В ст.3кп	0.22	2.53
ИТОГО:											2.63
МН3	4	-	80x6	В ст.3кп	150	1	-	80x6	В ст.3кп	0.15	0.57
	5	φ	10	АІІ	240	1	φ	10	АІІ	0.44	0.27
	6	φ	10	АІІ	100	2					
ИТОГО:											0.84
МН4	4	-	80x6	В ст.3кп	150	1	-	80x6	В ст.3кп	0.15	0.57
	7	φ	10	АІІ	470	1	φ	10	АІІ	0.75	0.46
	8	φ	10	АІІ	140	2					
ИТОГО:											1.03

ТК
1979

ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ МН1; МН2; МН3; МН4

СЕРИЯ
1.1321-12с
ВЫПУСК ЛИСТ
2-1 38

ВЗАИМ
ПРОВЕРКА
ПО ЭЛЕМЕНТАМ
СМ. ДИТАНКА
ИЗМ. ИЖ.
УДАЛИТЬ
ГИГИЕНА

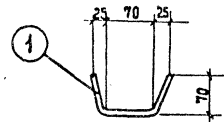


<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЯ

ВЫБОРКА

АРМАТУРНОЕ ИЗДАНИЕ	МАРКА ПОЗ.	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ОБЩАЯ ДЛИНА, М	ОБЩАЯ МАССА, КГ
АН9	1	12	АІ	830	1	12	АІ	0.83	0.74
АН10	1	6	АІ	230	1	6	АІ	0.23	0.05



СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

44

АРМАТУРНОЕ ИЗДАНИЕ	ИМ. МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ.	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ТН1	1	5	ВІ	2630	1	0.41
ТН2.1	1	8	АІІ	2630	1	1.04
ТН2.2	1	10	АІІ	2630	1	1.62
ТН2.3	1	12	АІІ	2630	1	2.34
ТН2.4	1	14	АІІ	2630	1	3.20
ТН3.2	1	10	АІІ	950	1	0.59
ТН4.2	1	10	АІІ	1450	1	0.89
ТН6.1	1	8	АІІ	1800	1	0.71
ТН6.2	1	10	АІІ	1800	1	1.11
ТН6.3	1	12	АІІ	1800	1	1.60
ТН8.1	1	8	АІІ	1925	1	0.76
ТН8.2	1	10	АІІ	1925	1	1.19
ТН8.3	1	12	АІІ	1925	1	1.71
ТН9.1	1	8	АІІ	2050	1	0.81
ТН9.2	1	10	АІІ	2050	1	1.26
ТН9.3	1	12	АІІ	2050	1	1.82
ТН9.4	1	14	АІІ	2050	1	2.48
ТН11.1	1	8	АІІ	2400	1	0.95
ТН11.2	1	10	АІІ	2400	1	1.48
ТН11.3	1	12	АІІ	2400	1	2.13
ТН13.1	1	8	АІІ	2525	1	1.00
ТН13.2	1	10	АІІ	2525	1	1.56
ТН13.3	1	12	АІІ	2525	1	2.24

<https://zavodjbi.com/>

ТК
1979

Гнутые стержни АН9, АН10. Отдельные стержни ТН1, с ТН2.1÷4 по ТН13.1÷3

СЕРИЯ
1.132142С
Выпуск лист
2-1 39

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

СПЕЦИФИКАЦИЯ И ВЫБОРКА

(45)

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	ИН. МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ТН 14.1	1	8	A III	2650	1	1.05
ТН 14.2	1	10	A III	2650	1	1.64
ТН 14.3	1	12	A III	2650	1	2.35
ТН 14.4	1	14	A III	2650	1	3.20
ТН 16.1	1	8	A III	3000	1	1.19
ТН 16.2	1	10	A III	3000	1	1.85
ТН 16.3	1	12	A III	3000	1	2.66
ТН 18.1	1	8	A III	3125	1	1.23
ТН 18.2	1	10	A III	3125	1	1.93
ТН 18.3	1	12	A III	3125	1	2.78
ТН 19.1	1	8	A III	3250	1	1.28
ТН 19.2	1	10	A III	3250	1	2.01
ТН 19.3	1	12	A III	3250	1	2.89
ТН 19.4	1	14	A III	3250	1	3.93
ТН 21.1	1	8	A III	5400	1	2.13
ТН 21.2	1	10	A III	5400	1	3.33
ТН 21.3	1	12	A III	5400	1	4.80
ТН 23.1	1	8	A III	5525	1	2.18
ТН 23.2	1	10	A III	5525	1	3.41
ТН 23.3	1	12	A III	5525	1	4.91
ТН 24.1	1	8	A III	5650	1	2.23
ТН 24.2	1	10	A III	5650	1	3.49
ТН 24.3	1	12	A III	5650	1	5.02
ТН 26.1	1	8	A III	6000	1	2.37

АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ	ИН. МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ДИАМЕТР ММ	КЛАСС СТАЛИ	ДЛИНА (L) ММ	КОЛ-ВО	ОБЩАЯ МАССА, КГ
ТН 26.2	1	10	A III	6000	1	3.70
ТН 26.3	1	12	A III	6000	1	5.33
ТН 28.1	1	8	A III	6125	1	2.42
ТН 28.2	1	10	A III	6125	1	3.78
ТН 28.3	1	12	A III	6125	1	5.44
ТН 29.1	1	8	A III	6250	1	2.47
ТН 29.2	1	10	A III	6250	1	3.86
ТН 29.3	1	12	A III	6250	1	5.55

ТК
1979

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ С ТН 14.1 ÷ 4 ПО ТН 29.1 ÷ 3

СЕРИЯ 1.132.1-12с	
ВЫПУСК 2-1	ЛИСТ 40