https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.141-1

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 63

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Ат-$\overline{V}$

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Ц 00343-01

Настоящая документация не подлежит прямой передаче на завод-изготовитель и может быть использована в качестве справочного материала при разработке конкретного проекта (Письмо Госстроя России от 17.03.99 № 5-11/30)

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 1.141-1

# ПАНЕЛИ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ВЫПУСК 63

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ 6280, 5980, 5680, 5380, 5080 и 4780 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ ТЕРМИЧЕСКИ УПРОЧНЕННОЙ СТАЛИ КЛАССА Ат-V

МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ - ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ ЦНИИЭП жилища

Гл. архитектор руководитель отделения проектных работ — А.И. Криппа
Гл. инженер отделения — Н.А. Дыховичная
Начальник отдела №24 — Н.Б. Росинский
Гл. инженер проекта — Н.А. Лиханская

ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ

Зам. директора — Н.Н. Коровин
Рук. лаборатории напряженных конструкций — Г.И Бердичевский
Рук. сектора предварительно напряженных конструкций зданий — В.Г. Крамарь

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 30.07.1984г
ГОСГРАЖДАНСТРОЕМ
ПРИКАЗ №155 ОТ 06 06 1984г

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/


| Обозначение | Наименование | Стр |
|---|---|---|
| 1.141-1.63 000ТО | Техническое описание | 3 |
| 1.141-1.63 100 | Панель перекрытия многопустотная | |
| | шириной 1790 мм | 28 |
| 1.141-1.63 100 СБ | Панель перекрытия многопустотная | |
| | шириной 1790 мм | |
| | Сборочный чертеж | 30 |
| | | |
| 1.141-1.63 200 | Панель перекрытия многопустотная | |
| | шириной 1490 мм | 33 |
| 1.141-1.63 200 СБ | Панель перекрытия многопустотная | |
| | шириной 1490 мм | |
| | Сборочный чертеж | 35 |
| | | |
| 1.141-1.63 300 | Панель перекрытия многопустотная | |
| | шириной 1190 мм | 37 |
| 1.141-1.63 300 СБ | Панель перекрытия многопустотная | |
| | шириной 1190 мм | |
| | Сборочный чертеж | 39 |
| | | |
| 1.141-1.63 400 | Панель перекрытия многопустотная | |
| | шириной 990 мм | 41 |
| 1.141-1.63.400 СБ | Панель перекрытия многопустотная | |
| | шириной 990 мм | |
| | Сборочный чертеж | 43 |
| | | |
| 1.141-1.63 110 | Каркас (КР1... КР3) | 45 |
| 1.141-1.63 110 СБ | Каркас (КР1... КР3) | |
| | Сборочный чертеж | 45 |

| Обозначение | Наименование | Стр. |
|---|---|---|
| 1.141-1.63 120 | Каркас (КР4...КР5) | 46 |
| 1.141-1.63 120 СБ | Каркас (КР4... КР5) | |
| | Сборочный чертеж | 46 |
| 1.141-1.63 130 | Сетка (С1... С4) | 47 |
| 1.141-1.63 130 СБ | Сетка (С1... С4) | |
| | Сборочный чертеж | 47 |
| 1.141-1.63 140 | Сетка С5 | 48 |
| 1.141-1.63 150 | Сетка (С6... С11) | 49 |
| 1.141-1.63 150 СБ | Сетка (С6... С11) | |
| | Сборочный чертеж | 49 |
| 1.141-1.63 210 | Сетка (С12... С17) | 50 |
| 1.141-1.63 210 СБ | Сетка (С12... С17) | |
| | Сборочный чертеж | 50 |
| 1.141-1.63 310 | Сетка (С18...С23) | 51 |
| 1.141-1.63 310 СБ | Сетка (С18... С23) | |
| | Сборочный чертеж | 51 |
| 1.141-1.63 410 | Сетка (С24... С29) | 52 |
| 1.141-1.63 410 СБ | Сетка (С24... С29) | |
| | Сборочный чертеж | 52 |
| 1.141-1.63 101 | Стержень напрягаемый (Т1... Т14) | 53 |
| 1.141-1.63 301 | Петля (П1... П3) | 53 |
| 1.141-1.63 000 ВМС | Ведомость расхода стали | |
| | на элемент | 54 |


Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | |
| Гл.инж.отд | Первушин | | |
| Гл.конструк | Пальман | | |
| Гл.инж.пр | Лиханская | | |
| Провер. | Лиханская | | |
| Разраб. | Боброва | | |

1.141-1.63 000

СОДЕРЖАНИЕ

| Стадия | Лист | Лист |
|---|---|---|
| | | 1 |

ЦНИИЭПжилища

https://zavodjbi.com/

## 1. Общая часть

1.1 Чертежи панелей предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

Панели перекрытий относятся к 3й категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3мм.

В связи с этим панели следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающей вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляцией в санузлах, душевых и ванных комнатах.

1.2. Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственной массы панели) 300, 450, 600 и 800 кгс/м$^2$. Состав нагрузок, принятых при расчете панелей, приводится на листе 4.

1.3. Глубина опирания панелей должна быть не менее 90 мм. Места опирания при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 300 мм от торцов.

1.4. Для обеспечения распределения нагрузки на смежные панели и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном марки не ниже 150 или раствором марки не ниже 100.

Применение панелей без заделки открытого торца (с отверстием диаметром 159 мм) допускается в тех случаях, когда величина напряжений на уровне поверхности панелей не превышает 17 кгс/см$^2$.

При величинах напряжений более 17 кгс/см$^2$ открытые торцы усиливаются в заводских условиях заделкой бетонными вкладышами; эти панели обозначаются аналогичными марками с добавлением индекса „а".

Рабочая арматура в панелях с индексом „а" тождественна арматуре, принятой для панелей, изготовляемых без вкладышей.

Бетонные вкладыши и панели должны быть изготовлены из бетона одинаковой марки.

Заделка вкладышей в торцы выполняется непосредственно после извлечения пуансонов, до пропаривания панелей, при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей. Торцы панелей с выходным отверстием малого диаметра, образуемым при формовании, укладываются на стену, несущую большую нагрузку.

Допускаемые напряжения от нагрузок на опорные торцы (исходя из прочности бетона марки 200) могут быть приняты:
при глубине опирания 10 см не более 45 кгс/см$^2$
при глубине опирания 25 см не более 30 кгс/см$^2$.

При промежуточных значениях глубины опирания панелей величины напряжений принимаются по интерполяции.

1.5. Номенклатура панелей дана на листах 5-12

Маркировка панелей принята по ГОСТ 23009-78.

Маркировка состоит из буквенно цифровых групп так, например, марка панели ПК 63.12-8 Ат-V-а расшифровывается следующим образом:

ПК- панель перекрытия круглопустотная

63.12- длиной 628 см, шириной 119 см (размеры с округлением в дм)

8 – под расчетную нагрузку 800 кгс/м$^2$ (без учета собствен-

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1.141-1.63 000 ТО | | |
| Нач. отд. | Росинский | | Техническое описание | Стадия | Лист | Листов |
| Гл. инж. отд. | Первушин | | | Р | 1 | 25 |
| Гл. конст. | Пальман | | | ЦНИИЭП жилища | | |
| Гл. инж. пр. | Лиханская | | | | | |
| Провер. | Ахансева | | | | | |
| Ст. техн. | Боброва | | | | | |

ного веса).

АтV - с напрягаемой рабочей арматурой из стали класса АтV

Т - изготавливается из тяжелого бетона

а - индекс для панелей с усиленными торцами

Марка должна быть нанесена на боковой грани каждой панели несмываемой краской. Внесение изменений в обозначения марок не допускается.

1.6. Расчет панелей по прочности сечений, наклонных к продольной оси элемента, с учетом дополнения пункта 3.36 СНиП II-21-75 дал возможность снять расчетные приопорные каркасы в панелях перекрытий, запроектированых под нагрузку 300, 450 кгс/м$^2$, а также в панелях под нагрузку 600 кгс/м$^2$ длиной 5680, 5380, 5080 и 4780 мм.

Каркасы КР4 и КР5 длиной 840 мм установлены в выше указанных панелях в качестве рабочего армирования при расчете на изгибающий момент, появляющийся при защемлении торцов.

Все каркасы, имеющие продольные стержни разного диаметра, устанавливаются таким образом, чтобы бо́льший диаметр находился в верхней зоне панели.

1.7. Предел огнестойкости панелей 1час, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий 1 степени огнестойкости.

## 2. Технические требования

2.1. Панели должны изготовляться в соответствии с техническими требованиями ГОСТ 9561-76.

Панели перекрытий армируются стержнями из термически упрочненной стали класса Ат-V (ГОСТ 10884-81), $R_a^н$ = 8000 кгс/см$^2$ и $R_a$ = 6950 кгс/см$^2$. Защитный слой бетона до низа рабочей арматуры принят 20 мм.

2.2. Метод натяжения **рабочей арматуры принят** электротермический.

При натяжении температура электронагрева стержней должна строго контролироваться и не превышать 400°С, а также должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева. Механические свойства арматуры после электронагрева должны быть не ниже браковочных значений до нагрева. Величина контролируемых предварительных натяжений в арматуре определялись исходя из принятой на заводах поточно-агрегатной или конвейерной технологии с натяжением арматуры на упоры. Длина натягиваемых стержней показана условно равной длине панели. Длину заготовки натягиваемой арматуры следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах, а также в соответствии с указаниями „Руководства по технологии предварительного напряжения стержневой арматуры железобетонных конструкций" (НИИЖБ Госстроя СССР, 1975г). Концы напрягаемой арматуры должны быть защищены слоем раствора толщиной не менее 5мм.

2.3. Величина остаточного предварительного напряжения перед бетонированием - 5000 кгс/см$^2$.

Допустимые отклонения предварительного напряжения приняты:

при длине панели 6280 мм - 870 кгс/см$^2$,
при длине панели 5980 мм - 900 кгс/см$^2$,
при длине панели 5680 мм - 930 кгс/см$^2$,
при длине панели 5380 мм - 955 кгс/см$^2$,
при длине панели 5080 мм - 1005 кгс/см$^2$,
при длине панели 4780 мм - 1050 кгс/см$^2$.

Верхние сетки, каркасы и корытообразные сетки изготавливаются из арматуры класса Вр-I (ГОСТ 6727-80).

2.4. Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с

Инв. №подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ГОСТ 10922-75 и ГОСТ 14098-68.

Монтажные петли изготавливаются из стали класса А-I в соответствии с требованиями СН и П II-21-75 пункт 2.25; ГОСТ 380-71*.

2.5. Проектная марка бетона по прочности на сжатие 200, передаточная прочность бетона $R_o$ = 160 кгс/см².

Бетон для панелей должен изготовляться на фракционированном, незагрязненном щебне из скальных пород типа гранита, известняка и др; допускается применение в качестве заполнителя гравия в соответствии с требованиями ГОСТ 8268-82. Содержание крупного заполнителя должно быть не менее 820л на 1м³ бетона.

Поставка панелей потребителю производится по достижении бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона панелей устанавливается предприятием-изготовителем по согласованию с потребителем и проектной организацией.

Назначение этой величины должно производиться с учетом условий транспортирования, монтажа и срока загружения панелей, а также с учетом технологии их изготовления и возможности дальнейшего нарастания прочности бетона в панелях в зависимости от климатических условий района строительства и времени года. При отпускной прочности бетона панелей ниже его проектной марки, предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности через 28 суток со дня изготовления. При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное приращение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять панели с прочностью не ниже 100%.

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации панелей в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 ГОСТ 9561-76.

## 3. Методы контроля и испытаний

Методы испытаний и оценку прочности, жесткости и трещиностойкости производить в соответствии с ГОСТ 8829-77.

Данные для испытаний даны на листах 14÷25.

## 4. Правила приемки

4.1. Отклонения от размеров панелей не должны превышать по длине ±6мм, по толщине и ширине ±5мм, по длине вкладышей ±10мм.

4.2. Панели должны иметь прямолинейные грани; в отдельных панелях допускается искривление нижней или боковой поверхности не более 3мм на длине 2м и не более 8мм по всей длине панели.

4.3. На поверхности панелей не допускаются:

а) раковины, местные наплывы и впадины, размеры которых превышают указанные в табл.3 (ГОСТ 9561-76);

б) околы бетона глубиной более 5мм, длиной более 50мм на длине 1м продольных нижних ребер, глубиной более 10мм длиной более 100мм на верхних гранях и кромках торцов;

в) трещины в бетоне панелей, за исключением местных поверхностных усадочных шириной не более 0,1мм;

г) жировые и ржавые пятна на лицевых поверхностях.

4.4. Нижняя потолочная поверхность должна быть гладкая, подготовлена под окраску.

## 5. Правила хранения и транспортировки

5.1 Панели следует хранить в рабочем положении между панелями должны быть уложены деревянные прокладки прямоугольного сечения толщиной не менее 30 мм.

5.2. Прокладки под нижний ряд панелей следует укладывать по плотному тщательно выравненному основанию.

Прокладки всех вышележащих панелей должны быть расположены по вертикали одна над другой.

5.3. При хранении панелей должны быть рассортированы по маркам.

5.4. При перевозке панели следует укладывать в рабочем положении продольной осью по направлению движения, с деревянными прокладками согласно пункта 5.1, 5.2.

5.5. Все операции, связанные с погрузкой, разгрузкой и складированием панелей должны производиться с соблюдением мер, исключающих возможность их повреждения.

Таблица 1

| Вид нагрузки | | Величина нагрузки на панели кгс/м² | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | ПК...-3АтVТ* | ПК...-4АтVТ* | ПК...-6АтVТ | ПК...-8АтVТ |
| Расчет по предельным состояниям I группы | Расчетная | 630 / 300 | 780 / 450 | 930 / 600 | 1130 / 800 |
| Расчет по предельным состояниям II группы | Полная нормативн. | 540 / 240 | 660 / 360 | 800 / 500 | 970 / 670 |
| | Постоянная и длительная | 500 / 200 | 560 / 260 | 700 / 400 | 870 / 570 |
| | Кратковременная | 40 | 100 | 100 | 100 |

Нагрузки приняты в соответствии с указаниями СНиП II-6-74. В числителе указаны нагрузки, включающие собственную массу панели, в знаменателе-нагрузки без собственной массы панели.

*Панели под нагрузки 300 и 450 кгс/м² разработаны с учетом коэффициента надежности по назначению $\gamma_n = 0.95$ (постановление Госстроя № 41 от 19.03.81).

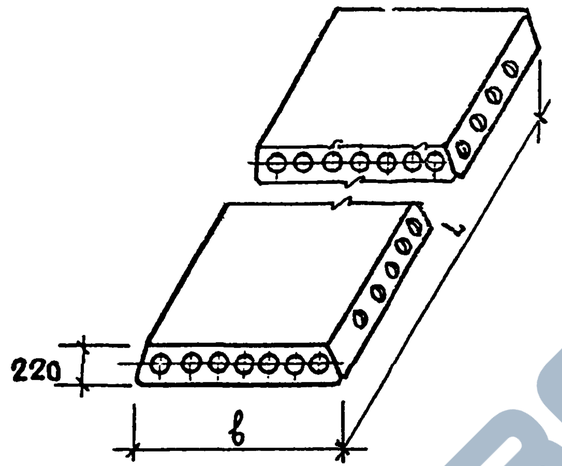



ТАБЛИЦА 2

## 7. НОМЕНКЛАТУРА ПАНЕЛЕЙ

| МАРКА ПАНЕЛИ | РАЗМЕРЫ, мм | | ОБЪЕМ БЕТОНА, м³ | МАССА, кг | ПРИВЕДЕН. ТОЛЩИНА БЕТОНА, см | РАСХОД СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ, кг | | РАСХОД СТАЛИ НА 1 м², кг | | ОБОЗНАЧЕНИЕ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | в | | | | НАТУРАЛЬНЫЙ | ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-I | НАТУРАЛЬНЫЙ | ПРИВЕДЕН. К КЛАССУ А-I | |
| ПК 63.18 – 8АтVТ | 6280 | 1790 | 1,34 | 3350 | 11,90 | 61,88 | 118,06 | 5,50 | 10,53 | 1.141-1.63 100 |
| ПК 60.18 – 8АтVТ | 5980 | 1790 | 1,27 | 3175 | 11,90 | 53,45 | 102,61 | 4,98 | 9,60 | – 01 |
| ПК 57.18 – 8АтVТ | 5680 | 1790 | 1,21 | 3025 | 11,91 | 44,68 | 83,52 | 4,40 | 8,20 | – 02 |
| ПК 54.18 – 8АтVТ | 5380 | 1790 | 1,15 | 2875 | 11,91 | 37,61 | 69,95 | 3,90 | 7,27 | – 03 |
| ПК 51.18 – 8АтVТ | 5080 | 1790 | 1,08 | 2700 | 11,91 | 33,26 | 60,59 | 3,65 | 6,66 | – 04 |
| ПК 48.18 – 8АтVТ | 4780 | 1790 | 1,02 | 2550 | 11,92 | 29,85 | 53,58 | 3,49 | 6,26 | – 05 |
| ПК 63.18 – 6АтVТ | 6280 | 1790 | 1,34 | 3350 | 11,90 | 47,90 | 89,22 | 4,25 | 7,92 | – 06 |
| ПК 60.18 – 6АтVТ | 5980 | 1790 | 1,27 | 3175 | 11,90 | 40,63 | 76,25 | 3,80 | 7,13 | – 07 |
| ПК 57.18 – 6АтVТ | 5680 | 1790 | 1,21 | 3025 | 11,91 | 34,76 | 64,42 | 3,42 | 6,34 | – 08 |
| ПК 54.18 – 6АтVТ | 5380 | 1790 | 1,15 | 2875 | 11,91 | 31,15 | 56,96 | 3,23 | 5,90 | – 09 |
| ПК 51.18 – 6АтVТ | 5080 | 1790 | 1,08 | 2700 | 11,91 | 28,45 | 51,23 | 3,14 | 5,63 | – 10 |
| ПК 48.18 – 6АтVТ | 4780 | 1790 | 1,02 | 2550 | 11,92 | 25,48 | 45,00 | 2,97 | 5,26 | – 11 |

Взамен инв.№

Подпись и дата

Инв.№ подл.

https://zavodjbi.com/

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.2

| Марка панели | Размеры, мм | | Объем бетона, м³ | Масса, кг | Приведен толщина бетона, см | Расход стали на изделие, кг | | Расход стали на 1м², кг | | Обозначение |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | ℓ | | | | натуральный | приведенн к классу А-I | натуральный | приведенн. к классу А-I | |
| ПК 63.18- 4АтVТ | 6280 | 1790 | 1,34 | 3350 | 11,90 | 39,86 | 72,40 | 3,54 | 6,45 | 1.141-1.63 100 - 12 |
| ПК 60.18- 4АтVТ | 5980 | 1790 | 1,27 | 3175 | 11,90 | 34,12 | 62,79 | 3,18 | 5,86 | - 13 |
| ПК 57.18- 4АтVТ | 5680 | 1790 | 1,21 | 3025 | 11,91 | 30,78 | 56,01 | 3,02 | 5,52 | - 14 |
| ПК 54.18- 4АтVТ | 5380 | 1790 | 1,15 | 2875 | 11,91 | 27,61 | 49,34 | 2,87 | 5,13 | - 15 |
| ПК 51.18- 4АтVТ | 5080 | 1790 | 1,08 | 2700 | 11,91 | 24,88 | 43,60 | 2,73 | 4,80 | - 16 |
| ПК 48.18- 4АтVТ | 4780 | 1790 | 1,02 | 2550 | 11,92 | 23,97 | 41,84 | 2,80 | 4,88 | - 17 |
| ПК 63.18- 3АтVТ | 6280 | 1790 | 1,34 | 3350 | 11,90 | 35,51 | 63,19 | 3,16 | 5,62 | - 18 |
| ПК 60.18- 3АтVТ | 5980 | 1790 | 1,27 | 3175 | 11,90 | 29,73 | 53,65 | 2,78 | 5,00 | - 19 |
| ПК 57.18- 3АтVТ | 5680 | 1790 | 1,21 | 3025 | 11,91 | 26,84 | 47,66 | 2,64 | 4,68 | - 20 |
| ПК 54.18- 3АтVТ | 5380 | 1790 | 1,15 | 2875 | 11,91 | 25,93 | 45,80 | 2,70 | 4,76 | - 21 |
| ПК 63.15- 8АтVТ | 6280 | 1490 | 1,18 | 2950 | 12,55 | 48,34 | 93,49 | 5,17 | 10,01 | 1.141-1.63 200 |
| ПК 60.15- 8АтVТ | 5980 | 1490 | 1,12 | 2800 | 12,60 | 45,08 | 86,42 | 5,07 | 9,71 | - 01 |
| ПК 57.15- 8АтVТ | 5680 | 1490 | 1,07 | 2675 | 12,60 | 36,63 | 68,00 | 4,33 | 8,06 | - 02 |
| ПК 54.15- 8АтVТ | 5380 | 1490 | 1,01 | 2525 | 12,60 | 31,75 | 58,91 | 3,96 | 7,36 | - 03 |
| ПК 51.15- 8АтVТ | 5080 | 1490 | 0,96 | 2400 | 12,60 | 27,65 | 50,06 | 3,65 | 6,58 | - 04 |
| ПК 48.15- 8АтVТ | 4780 | 1490 | 0,90 | 2250 | 12,63 | 24,54 | 43,62 | 3,44 | 6,13 | - 05 |
| ПК 63.15- 6АтVТ | 6280 | 1490 | 1,18 | 2950 | 12,55 | 38,95 | 74,39 | 4,16 | 7,95 | - 06 |
| ПК 60.15- 6АтVТ | 5980 | 1490 | 1,12 | 2800 | 12,60 | 34,30 | 64,25 | 3,85 | 7,22 | - 07 |
| ПК 57.15- 6АтVТ | 5680 | 1490 | 1,07 | 2675 | 12,60 | 28,88 | 53,22 | 3,42 | 6,28 | - 08 |
| ПК 54.15- 6АтVТ | 5380 | 1490 | 1,01 | 2525 | 12,60 | 25,57 | 46,31 | 3,18 | 5,78 | - 09 |
| ПК 51.15- 6АтVТ | 5080 | 1490 | 0,96 | 2400 | 12,60 | 23,12 | 41,11 | 3,05 | 5,43 | - 10 |



https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 2

| Марка панели | Размеры, мм | | Объем бетона, м³ | Масса, кг | Приведен толщина бетона, см | Расход стали на изделие, кг | | Расход стали на 1 м², кг | | Обозначение |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | L | b | | | | натуральный | приведенн. к классу А-I | натуральный | приведенн. к классу А-I | |
| ПК 48.15 – 6 АтVТ | 4780 | 1490 | 0,90 | 2250 | 12,63 | 22,25 | 39,31 | 3,12 | 5,50 | 1.141-1.63 200 – 11 |
| ПК 63.15 – 4 АтVТ | 6280 | 1490 | 1,18 | 2950 | 12,55 | 31,11 | 57,85 | 3,32 | 6,17 | – 12 |
| ПК 60.15 – 4 АтVТ | 5980 | 1490 | 1,12 | 2800 | 12,60 | 27,99 | 51,10 | 3,14 | 5,73 | – 13 |
| ПК 57.15 – 4 АтVТ | 5680 | 1490 | 1,07 | 2675 | 12,60 | 24,98 | 44,93 | 2,95 | 5,31 | – 14 |
| ПК 54.15 – 4 АтVТ | 5380 | 1490 | 1,01 | 2525 | 12,60 | 24,11 | 43,10 | 3,01 | 5,38 | – 15 |
| ПК 63.15 – 3 АтVТ | 6280 | 1490 | 1,18 | 2950 | 12,55 | 26,84 | 48,75 | 2,88 | 5,21 | – 16 |
| ПК 60.15 – 3 АтVТ | 5980 | 1490 | 1,12 | 2800 | 12,60 | 25,97 | 46,94 | 2,91 | 5,25 | – 17 |
| ПК 63.12 – 8 АтVТ | 6280 | 1190 | 0,88 | 2200 | 11,80 | 41,51 | 79,70 | 5,54 | 10,65 | 1.141-1.63 300 |
| ПК 60.12 – 8 АтVТ | 5980 | 1190 | 0,84 | 2100 | 11,82 | 36,18 | 68,07 | 5,08 | 9,58 | – 01 |
| ПК 57.12 – 8 АтVТ | 5680 | 1190 | 0,80 | 2000 | 11,85 | 28,77 | 55,35 | 4,26 | 8,18 | – 02 |
| ПК 54.12 – 8 АтVТ | 5380 | 1190 | 0,76 | 1900 | 11,85 | 24,20 | 46,62 | 3,78 | 7,28 | – 03 |
| ПК 51.12 – 8 АтVТ | 5080 | 1190 | 0,72 | 1800 | 11,88 | 21,78 | 41,44 | 3,60 | 6,84 | – 04 |
| ПК 48.12 – 8 АтVТ | 4780 | 1190 | 0,68 | 1700 | 11,92 | 18,95 | 35,54 | 3,30 | 6,24 | – 05 |
| ПК 63.12 – 6 АтVТ | 6280 | 1190 | 0,88 | 2200 | 11,80 | 32,09 | 60,20 | 4,29 | 8,03 | – 06 |
| ПК 60.12 – 6 АтVТ | 5980 | 1190 | 0,84 | 2100 | 11,82 | 29,35 | 54,27 | 4,12 | 7,63 | – 07 |
| ПК 57.12 – 6 АтVТ | 5680 | 1190 | 0,80 | 2000 | 11,85 | 22,79 | 42,44 | 3,38 | 6,27 | – 08 |
| ПК 54.12 – 6 АтVТ | 5380 | 1190 | 0,76 | 1900 | 11,85 | 21,62 | 40,19 | 3,37 | 6,28 | – 09 |
| ПК 51.12 – 6 АтVТ | 5080 | 1190 | 0,72 | 1800 | 11,88 | 18,91 | 34,34 | 3,14 | 5,69 | – 10 |
| ПК 48.12 – 6 АтVТ | 4780 | 1190 | 0,68 | 1700 | 11,92 | 16,64 | 29,64 | 2,93 | 5,21 | – 11 |
| ПК 63.12 – 4 АтVТ | 6280 | 1190 | 0,88 | 2200 | 11,80 | 26,16 | 47,75 | 3,49 | 6,38 | – 12 |
| ПК 60.12 – 4 АтVТ | 5980 | 1190 | 0,84 | 2100 | 11,82 | 25,31 | 45,97 | 3,54 | 6,44 | – 13 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен. инв. №



https://zavodjbi.com/

Продолжение табл. 2

| Марка панели | Размеры, мм | | Объем бетона, м³ | Масса, кг | Приведен. толщина бетона, см | Расход стали на изделие, кг | | Расход стали на 1 м², кг | | Обозначение |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | l | b | | | | натуральный | приведенн. к классу А-I | натуральный | приведенн. к классу А-I | |
| ПК 57.12 – 4АтVТ | 5680 | 1190 | 0,80 | 2000 | 11,85 | 20,52 | 37,68 | 3,04 | 5,57 | 1.141-1.63 300 – 14 |
| ПК 54.12 – 4АтVТ | 5380 | 1190 | 0,76 | 1900 | 11,85 | 18,08 | 32,57 | 2,82 | 5,08 | – 15 |
| ПК 51.12 – 4АтVТ | 5080 | 1190 | 0,72 | 1800 | 11,88 | 17,31 | 31,02 | 2,86 | 5,15 | – 16 |
| ПК 63.12 – 3АтVТ | 6280 | 1190 | 0,88 | 2200 | 11,80 | 23,68 | 42,52 | 3,17 | 5,69 | – 17 |
| ПК 60.12 – 3АтVТ | 5980 | 1190 | 0,84 | 2100 | 11,82 | 21,08 | 37,07 | 2,96 | 5,21 | – 18 |
| ПК 57.12 – 3АтVТ | 5680 | 1190 | 0,80 | 2000 | 11,85 | 18,75 | 33,95 | 2,77 | 5,02 | – 19 |
| ПК 63.10 – 8АтVТ | 6280 | 990 | 0,73 | 1825 | 11,72 | 35,19 | 68,21 | 5,65 | 10,97 | 1.141-1.63 400 |
| ПК 60.10 – 8АтVТ | 5980 | 990 | 0,69 | 1725 | 11,72 | 28,75 | 54,12 | 4,85 | 9,15 | – 01 |
| ПК 57.10 – 8АтVТ | 5680 | 990 | 0,66 | 1650 | 11,75 | 26,13 | 48,48 | 4,64 | 8,61 | – 02 |
| ПК 54.10 – 8АтVТ | 5380 | 990 | 0,63 | 1575 | 11,75 | 22,07 | 40,96 | 4,16 | 7,70 | – 03 |
| ПК 51.10 – 8АтVТ | 5080 | 990 | 0,59 | 1475 | 11,78 | 19,39 | 35,08 | 3,86 | 6,96 | – 04 |
| ПК 48.10 – 8АтVТ | 4780 | 990 | 0,56 | 1400 | 11,80 | 17,04 | 30,23 | 3,61 | 6,40 | – 05 |
| ПК 63.10 – 6АтVТ | 6280 | 990 | 0,73 | 1825 | 11,72 | 26,37 | 49,98 | 4,23 | 8,02 | – 06 |
| ПК 60.10 – 6АтVТ | 5980 | 990 | 0,69 | 1725 | 11,72 | 23,83 | 44,47 | 4,02 | 7,51 | – 07 |
| ПК 57.10 – 6АтVТ | 5680 | 990 | 0,66 | 1650 | 11,75 | 20,15 | 37,13 | 3,58 | 6,61 | – 08 |
| ПК 54.10 – 6АтVТ | 5380 | 990 | 0,63 | 1575 | 11,75 | 17,41 | 31,58 | 3,27 | 5,93 | – 09 |
| ПК 51.10 – 6АтVТ | 5080 | 990 | 0,59 | 1475 | 11,78 | 16,67 | 30,02 | 3,32 | 5,98 | – 10 |
| ПК 63.10 – 4АтVТ | 6280 | 990 | 0,73 | 1825 | 11,72 | 21,70 | 40,32 | 3,49 | 6,49 | – 11 |
| ПК 60.10 – 4АтVТ | 5980 | 990 | 0,69 | 1725 | 11,72 | 19,04 | 34,79 | 3,22 | 5,88 | – 12 |
| ПК 57.10 – 4АтVТ | 5680 | 990 | 0,66 | 1650 | 11,75 | 18,06 | 32,99 | 3,21 | 5,86 | – 13 |
| ПК 63.10 – 3АтVТ | 6280 | 990 | 0,73 | 1825 | 11,72 | 19,45 | 35,79 | 3,12 | 5,75 | – 14 |

Взамен инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

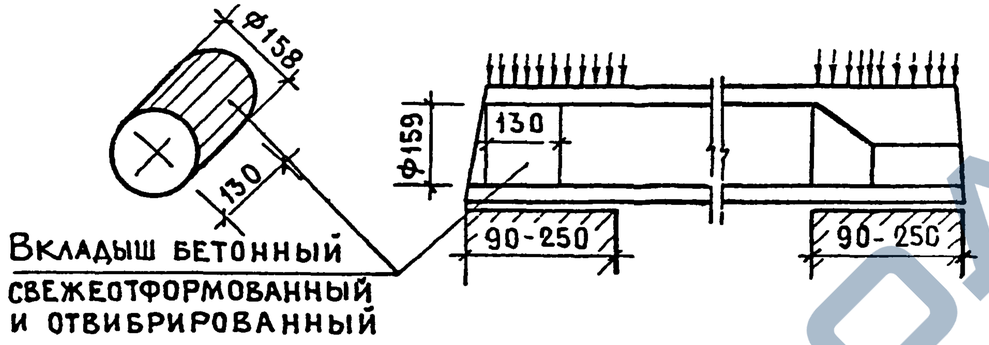



Таблица 3

## 8. Номенклатура панелей с усиленными торцами

| Марка панели | Объем бетона, м³ | Масса, кг | Приведенн. толщина бетона, см | Расход стали на изделие, кг | | Расход стали на 1 м², кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | натуральный | приведенн. к классу А-I | натуральный | приведенн. к классу А-I |
| ПК 63.18 - 8АтVТа | 1,36 | 3400 | 12,10 | 61,88 | 118,06 | 5,50 | 10,53 |
| ПК 60.18 - 8АтVТа | 1,30 | 3250 | 12,10 | 53,45 | 102,61 | 4,93 | 9,60 |
| ПК 57.18 - 8АтVТа | 1,23 | 3075 | 12,12 | 44,68 | 83,52 | 4,40 | 8,20 |
| ПК 54.18 - 8АтVТа | 1,17 | 2925 | 12,14 | 37,61 | 69,95 | 3,90 | 7,27 |
| ПК 51.18 - 8АтVТа | 1,11 | 2775 | 12,15 | 33,26 | 60,59 | 3,65 | 6,66 |
| ПК 48.18 - 8АтVТа | 1,04 | 2600 | 12,20 | 29,85 | 53,58 | 3,49 | 6,26 |
| ПК 63.18 - 6АтVТа | 1,36 | 3400 | 12,10 | 47,90 | 89,22 | 4,25 | 7,92 |
| ПК 60.18 - 6АтVТа | 1,30 | 3250 | 12,10 | 40,63 | 76,25 | 3,80 | 7,13 |
| ПК 57.18 - 6АтVТа | 1,23 | 3075 | 12,12 | 34,76 | 64,42 | 3,42 | 6,34 |
| ПК 54.18 - 6АтVТа | 1,17 | 2925 | 12,14 | 31,15 | 56,96 | 3,23 | 5,90 |
| ПК 51.18 - 6АтVТа | 1,11 | 2775 | 12,15 | 28,45 | 51,23 | 3,14 | 5,63 |
| ПК 48.18 - 6АтVТа | 1,04 | 2600 | 12,20 | 25,48 | 45,00 | 2,97 | 5,26 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

Продолжение табл. 3

| Марка панели | Объем бетона, м³ | Масса, кг | Приведен толщина бетона, см | Расход стали на изделие, кг | | Расход стали на 1 м², кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | натуральный | приведенн к классу А-I | натуральный | приведенн к классу А-I |
| ПК 63.18 – 4АтVТ-а | 1,36 | 3400 | 12,10 | 39,86 | 72,40 | 3,54 | 6,45 |
| ПК 60.18 – 4АтVТ-а | 1,30 | 3250 | 12,10 | 34,12 | 62,79 | 3,18 | 5,86 |
| ПК 57.18 – 4АтVТ-а | 1,23 | 3075 | 12,12 | 30,78 | 56,01 | 3,02 | 5,52 |
| ПК 54.18 – 4АтVТ-а | 1,17 | 2925 | 12,14 | 27,61 | 49,34 | 2,87 | 5,13 |
| ПК 51.18 – 4АтVТ-а | 1,11 | 2775 | 12,15 | 24,88 | 43,60 | 2,73 | 4,80 |
| ПК 48.18 – 4АтVТ-а | 1,04 | 2600 | 12,20 | 23,97 | 41,84 | 2,80 | 4,88 |
| ПК 63.18 – 3АтVТ-а | 1,36 | 3400 | 12,10 | 35,51 | 63,19 | 3,16 | 5,62 |
| ПК 60.18 – 3АтVТ-а | 1,30 | 3250 | 12,10 | 29,73 | 53,65 | 2,78 | 5,00 |
| ПК 57.18 – 3АтVТ-а | 1,23 | 3025 | 12,12 | 26,84 | 47,66 | 2,64 | 4,68 |
| ПК 54.18 – 3АтVТ-а | 1,17 | 2925 | 12,14 | 25,93 | 45,80 | 2,70 | 4,76 |
| ПК 63.15 – 8АтVТ-а | 1,19 | 2975 | 12,75 | 48,34 | 93,49 | 5,17 | 10,01 |
| ПК 60.15 – 8АтVТ-а | 1,14 | 2850 | 12,77 | 45,08 | 86,42 | 5,07 | 9,71 |
| ПК 57.15 – 8АтVТ-а | 1,08 | 2700 | 12,80 | 36,63 | 68,00 | 4,33 | 8,06 |
| ПК 54.15 – 8АтVТ-а | 1,03 | 2575 | 12,82 | 31,75 | 58,91 | 3,96 | 7,36 |
| ПК 51.15 – 8АтVТ-а | 0,97 | 2425 | 12,83 | 27,65 | 50,06 | 3,65 | 6,58 |
| ПК 48.15 – 8АтVТ-а | 0,92 | 2300 | 12,90 | 24,54 | 43,62 | 3,44 | 6,13 |
| ПК 63.15 – 6АтVТ-а | 1,19 | 2975 | 12,75 | 38,95 | 74,39 | 4,16 | 7,95 |
| ПК 60.15 – 6АтVТ-а | 1,14 | 2850 | 12,77 | 34,30 | 64,25 | 3,85 | 7,22 |
| ПК 57.15 – 6АтVТ-а | 1,08 | 2700 | 12,80 | 28,88 | 53,22 | 3,42 | 6,28 |
| ПК 54.15 – 6АтVТ-а | 1,03 | 2575 | 12,82 | 25,57 | 46,31 | 3,18 | 5,78 |
| ПК 51.15 – 6АтVТ-а | 0,97 | 2425 | 12,83 | 23,12 | 41,11 | 3,05 | 5,43 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв.



https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Продолжение табл. 3

| Марка панели | Объем бетона, м³ | Масса, кг | Приведен толщина бетона, см | Расход стали на изделие, кг | | Расход стали на 1 м², кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | натуральный | приведенн к классу А-I | натуральный | приведенн к классу А-I |
| ПК 63.18 – 4АтVТ-а | 1,36 | 3400 | 12,10 | 39,86 | 72,40 | 3,54 | 6,45 |
| ПК 60.18 – 4АтVТ-а | 1,30 | 3250 | 12,10 | 34,12 | 62,79 | 3,18 | 5,86 |
| ПК 57.18 – 4АтVТ-а | 1,23 | 3075 | 12,12 | 30,78 | 56,01 | 3,02 | 5,52 |
| ПК 54.18 – 4АтVТ-а | 1,17 | 2925 | 12,14 | 27,61 | 49,34 | 2,87 | 5,13 |
| ПК 51.18 – 4АтVТ-а | 1,11 | 2775 | 12,15 | 24,88 | 43,60 | 2,73 | 4,80 |
| ПК 48.18 – 4АтVТ-а | 1,04 | 2600 | 12,20 | 23,97 | 41,84 | 2,80 | 4,88 |
| ПК 63.18 – 3АтVТ-а | 1,36 | 3400 | 12,10 | 35,51 | 63,19 | 3,16 | 5,62 |
| ПК 60.18 – 3АтVТ-а | 1,30 | 3250 | 12,10 | 29,73 | 53,65 | 2,78 | 5,00 |
| ПК 57.18 – 3АтVТ-а | 1,23 | 3025 | 12,12 | 26,84 | 47,66 | 2,64 | 4,68 |
| ПК 54.18 – 3АтVТ-а | 1,17 | 2925 | 12,14 | 25,93 | 45,80 | 2,70 | 4,76 |
| ПК 63.15 – 8АтVТ-а | 1,19 | 2975 | 12,75 | 48,34 | 93,49 | 5,17 | 10,01 |
| ПК 60.15 – 8АтVТ-а | 1,14 | 2850 | 12,77 | 45,08 | 86,42 | 5,07 | 9,71 |
| ПК 57.15 – 8АтVТ-а | 1,08 | 2700 | 12,80 | 36,63 | 68,00 | 4,33 | 8,06 |
| ПК 54.15 – 8АтVТ-а | 1,03 | 2575 | 12,82 | 31,75 | 58,91 | 3,96 | 7,36 |
| ПК 51.15 – 8АтVТ-а | 0,97 | 2425 | 12,83 | 27,65 | 50,06 | 3,65 | 6,58 |
| ПК 48.15 – 8АтVТ-а | 0,92 | 2300 | 12,90 | 24,54 | 43,62 | 3,44 | 6,13 |
| ПК 63.15 – 6АтVТ-а | 1,19 | 2975 | 12,75 | 38,95 | 74,39 | 4,16 | 7,95 |
| ПК 60.15 – 6АтVТ-а | 1,14 | 2850 | 12,77 | 34,30 | 64,25 | 3,85 | 7,22 |
| ПК 57.15 – 6АтVТ-а | 1,08 | 2700 | 12,80 | 28,88 | 53,22 | 3,42 | 6,28 |
| ПК 54.15 – 6АтVТ-а | 1,03 | 2575 | 12,82 | 25,57 | 46,31 | 3,18 | 5,78 |
| ПК 51.15 – 6АтVТ-а | 0,97 | 2425 | 12,83 | 23,12 | 41,11 | 3,05 | 5,43 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв.

Продолжение табл. 3

| Марка панели | Объем бетона, м³ | Масса, кг | Приведенн. толщина бетона, см | Расход стали на изделие, кг | | Расход стали на 1м², кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | натуральный | приведенн. к классу А-I | натуральный | приведенн. к классу А-I |
| ПК 48.15 – 6АтVТ-а | 0,92 | 2300 | 12,90 | 22,25 | 39,31 | 3,12 | 5,50 |
| ПК 63.15 – 4АтVТ-а | 1,19 | 2975 | 12,75 | 31,11 | 57,85 | 3,32 | 6,17 |
| ПК 60.15 – 4АтVТ-а | 1,14 | 2850 | 12,77 | 27,99 | 51,10 | 3,14 | 5,73 |
| ПК 57.15 – 4АтVТ-а | 1,08 | 2700 | 12,80 | 24,98 | 44,93 | 2,95 | 5,31 |
| ПК 54.15 – 4АтVТ-а | 1,03 | 2575 | 12,82 | 24,11 | 43,10 | 3,01 | 5,38 |
| ПК 63.15 – 3АтVТ-а | 1,19 | 2975 | 12,75 | 26,84 | 48,75 | 2,88 | 5,21 |
| ПК 60.15 – 3АтVТ-а | 1,14 | 2850 | 12,77 | 25,97 | 46,94 | 2,91 | 5,25 |
| ПК 63.12 – 8АтVТ-а | 0,90 | 2250 | 12,00 | 41,51 | 79,70 | 5,54 | 10,65 |
| ПК 60.12 – 8АтVТ-а | 0,86 | 2150 | 12,05 | 36,18 | 68,07 | 5,08 | 9,58 |
| ПК 57.12 – 8АтVТ-а | 0,82 | 2050 | 12,07 | 28,77 | 55,35 | 4,26 | 8,18 |
| ПК 54.12 – 8АтVТ-а | 0,78 | 1950 | 12,08 | 24,20 | 46,62 | 3,78 | 7,28 |
| ПК 51.12 – 8АтVТ-а | 0,73 | 1825 | 12,12 | 21,78 | 41,44 | 3,60 | 6,84 |
| ПК 48.12 – 8АтVТ-а | 0,69 | 1725 | 12,15 | 18,95 | 35,54 | 3,30 | 6,24 |
| ПК 63.12 – 6АтVТ-а | 0,90 | 2250 | 12,00 | 32,09 | 60,20 | 4,29 | 8,03 |
| ПК 60.12 – 6АтVТ-а | 0,86 | 2150 | 12,05 | 29,35 | 54,27 | 4,12 | 7,63 |
| ПК 57.12 – 6АтVТ-а | 0,82 | 2050 | 12,07 | 22,79 | 42,44 | 3,38 | 6,27 |
| ПК 54.12 – 6АтVТ-а | 0,78 | 1950 | 12,08 | 21,62 | 40,19 | 3,37 | 6,28 |
| ПК 51.12 – 6АтVТ-а | 0,73 | 1825 | 12,12 | 18,91 | 34,38 | 3,14 | 5,69 |
| ПК 48.12 – 6АтVТ-а | 0,69 | 1725 | 12,15 | 16,64 | 29,64 | 2,93 | 5,21 |
| ПК 63.12 – 4АтVТ-а | 0,90 | 2250 | 12,00 | 26,16 | 47,75 | 3,49 | 6,38 |
| ПК 60.12 – 4АтVТ-а | 0,86 | 2150 | 12,05 | 25,31 | 45,97 | 3,54 | 6,44 |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ.3

| Марка панели | Объем бетона, м³ | Масса, кг | Приведенная толщина бетона, см | Расход стали на изделие, кг | | Расход стали на 1 м², кг | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | натуральный | приведенный к классу А-I | натуральный | приведенный к классу А-I |
| ПК 57.12 – 4АтVТа | 0,82 | 2050 | 12,07 | 20,52 | 37,68 | 3,04 | 5,57 |
| ПК 54.12 – 4АтVТа | 0,78 | 1950 | 12,08 | 18,08 | 32,57 | 2,82 | 5,08 |
| ПК 51.12 – 4АтVТа | 0,73 | 1825 | 12,12 | 17,31 | 31,02 | 2,86 | 5,15 |
| ПК 63.12 – 3АтVТа | 0,90 | 2250 | 12,00 | 23,68 | 42,52 | 3,17 | 5,69 |
| ПК 60.12 – 3АтVТа | 0,86 | 2150 | 12,05 | 21,08 | 37,07 | 2,96 | 5,21 |
| ПК 57.12 – 3АтVТа | 0,82 | 2050 | 12,07 | 18,75 | 33,95 | 2,77 | 5,02 |
| ПК 63.10 – 8АтVТа | 0,74 | 1850 | 11,93 | 35,19 | 68,21 | 5,65 | 10,97 |
| ПК 60.10 – 8АтVТа | 0,71 | 1775 | 11,96 | 28,75 | 54,12 | 4,85 | 9,15 |
| ПК 57.10 – 8АтVТа | 0,67 | 1675 | 11,98 | 26,13 | 48,48 | 4,64 | 8,61 |
| ПК 54.10 – 8АтVТа | 0,64 | 1600 | 12,00 | 22,07 | 40,96 | 4,16 | 7,70 |
| ПК 51.10 – 8АтVТа | 0,61 | 1525 | 12,04 | 19,39 | 35,08 | 3,86 | 6,96 |
| ПК 48.10 – 8АтVТа | 0,57 | 1425 | 12,05 | 17,04 | 30,23 | 3,61 | 6,40 |
| ПК 63.10 – 6АтVТа | 0,74 | 1850 | 11,93 | 26,37 | 49,98 | 4,23 | 8,02 |
| ПК 60.10 – 6АтVТа | 0,71 | 1775 | 11,96 | 23,83 | 44,47 | 4,02 | 7,51 |
| ПК 57.10 – 6АтVТа | 0,67 | 1675 | 11,98 | 20,15 | 37,13 | 3,58 | 6,61 |
| ПК 54.10 – 6АтVТа | 0,64 | 1600 | 12,00 | 17,41 | 31,58 | 3,27 | 5,93 |
| ПК 51.10 – 6АтVТа | 0,61 | 1525 | 12,04 | 16,67 | 30,02 | 3,32 | 5,98 |
| ПК 63.10 – 4АтVТа | 0,74 | 1850 | 11,93 | 21,70 | 40,32 | 3,49 | 6,49 |
| ПК 60.10 – 4АтVТа | 0,71 | 1775 | 11,96 | 19,04 | 34,79 | 3,22 | 5,88 |
| ПК 57.10 – 4АтVТа | 0,67 | 1675 | 11,98 | 18,06 | 32,99 | 3,21 | 5,86 |
| ПК 63.10 – 3АтVТа | 0,74 | 1850 | 11,93 | 19,45 | 35,79 | 3,12 | 5,75 |

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Таблица 4

## 9. Величина расчетного прогиба

| Марка панели | Расчетн. пролет $L_o$, мм | Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см |
|---|---|---|
| ПК 63.18-8АтVТ | 6200 | 3,02 |
| ПК 60.18-8АтVТ | 5900 | 2,90 |
| ПК 57.18-8АтVТ | 5600 | 2,51 |
| ПК 54.18-8АтVТ | 5300 | 2,06 |
| ПК 51.18-8АтVТ | 5000 | 1,65 |
| ПК 48.18-8АтVТ | 4700 | 1,24 |
| ПК 63.18-6АтVТ | 6200 | 3,01 |
| ПК 60.18-6АтVТ | 5900 | 2,62 |
| ПК 57.18-6АтVТ | 5600 | 2,20 |
| ПК 54.18-6АтVТ | 5300 | 1,75 |
| ПК 51.18-6АтVТ | 5000 | 1,25 |
| ПК 48.18-6АтVТ | 4700 | 0,94 |
| ПК 63.18-4АтVТ | 6200 | 2,62 |
| ПК 60.18-4АтVТ | 5900 | 2,17 |
| ПК 57.18-4АтVТ | 5600 | 1,70 |
| ПК 54.18-4АтVТ | 5300 | 1,40 |
| ПК 51.18-4АтVТ | 5000 | 0,94 |
| ПК 48.18-4АтVТ | 4700 | 0,31 |
| ПК 63.18-3АтVТ | 6200 | 2,50 |

| Марка панели | Расчетный пролет $L$, мм | Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см |
|---|---|---|
| ПК 60.18-3АтVТ | 5900 | 2,23 |
| ПК 57.18-3АтVТ | 5600 | 1,80 |
| ПК 54.18-3АтVТ | 5300 | 0,50 |
| ПК 63.15-8АтVТ | 6200 | 3,09 |
| ПК 60.15-8АтVТ | 5900 | 2,90 |
| ПК 57.15-8АтVТ | 5600 | 2,63 |
| ПК 54.15-8АтVТ | 5300 | 2,05 |
| ПК 51.15-8АтVТ | 5000 | 1,69 |
| ПК 48.15-8АтVТ | 4700 | 1,33 |
| ПК 63.15-6АтVТ | 6200 | 3,10 |
| ПК 60.15-6АтVТ | 5900 | 2,48 |
| ПК 57.15-6АтVТ | 5600 | 2,22 |
| ПК 54.15-6АтVТ | 5300 | 1,90 |
| ПК 51.15-6АтVТ | 5000 | 1,46 |
| ПК 48.15-6АтVТ | 4700 | 0,73 |
| ПК 63.15-4АтVТ | 6200 | 2,67 |
| ПК 60.15-4АтVТ | 5900 | 2,32 |
| ПК 57.15-4АтVТ | 5600 | 1,94 |
| ПК 54.15-4АтVТ | 5300 | 1,11 |

| Марка панели | Расчетн. пролет $L_o$, мм | Расчетный прогиб от постоянной и длительн. нагрузки, см |
|---|---|---|
| ПК 63.15-3АтVТ | 6200 | 2,90 |
| ПК 60.15-3АтVТ | 5900 | 2,40 |
| ПК 63.12-8АтVТ | 6200 | 3,11 |
| ПК 60.12-8АтVТ | 5900 | 2,90 |
| ПК 57.12-8АтVТ | 5600 | 2,71 |
| ПК 54.12-8АтVТ | 5300 | 2,24 |
| ПК 51.12-8АтVТ | 5000 | 1,77 |
| ПК 48.12-8АтVТ | 4700 | 1,43 |
| ПК 63.12-6АтVТ | 6200 | 3,10 |
| ПК 60.12-6АтVТ | 5900 | 2,35 |
| ПК 57.12-6АтVТ | 5600 | 2,29 |
| ПК 54.12-6АтVТ | 5300 | 1,44 |
| ПК 51.12-6АтVТ | 5000 | 1,27 |
| ПК 48.12-6АтVТ | 4700 | 0,93 |
| ПК 63.12-4АтVТ | 6200 | 2,52 |
| ПК 60.12-4АтVТ | 5900 | 1,79 |
| ПК 57.12-4АтVТ | 5600 | 1,78 |
| ПК 54.12-4АтVТ | 5300 | 1,36 |
| ПК 51.12-4АтVТ | 5000 | 0,60 |

| Марка панели | Расчетн. пролет $L_o$, мм | Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см |
|---|---|---|
| ПК 63.12-3АтVТ | 6200 | 2,51 |
| ПК 60.12-3АтVТ | 5900 | 2,08 |
| ПК 57.12-3АтVТ | 5600 | 1,35 |
| ПК 63.10-8АтVТ | 6200 | 3,10 |
| ПК 60.10-8АтVТ | 5900 | 2,90 |
| ПК 57.10-8АтVТ | 5600 | 2,42 |
| ПК 54.10-8АтVТ | 5300 | 1,93 |
| ПК 51.10-8АтVТ | 5000 | 1,69 |
| ПК 48.10-8АтVТ | 4700 | 1,31 |
| ПК 63.10-6АтVТ | 6200 | 2,92 |
| ПК 60.10-6АтVТ | 5900 | 2,42 |
| ПК 57.10-6АтVТ | 5600 | 2,22 |
| ПК 54.10-6АтVТ | 5300 | 1,78 |
| ПК 51.10-6АтVТ | 5000 | 1,11 |
| ПК 63.10-4АтVТ | 6200 | 2,64 |
| ПК 60.10-4АтVТ | 5900 | 2,28 |
| ПК 57.10-4АтVТ | 5600 | 1,51 |
| ПК 63.10-3АтVТ | 6200 | 2,26 |

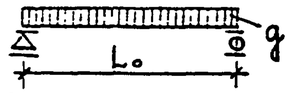
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

https://zavodjbi.com/

Таблица 5

# 10. Данные для испытаний

## Схема опирания и загружения при испытании




Расчетные пролеты, площади загружения при испытании панелей

| Марка панели | Расчетн. пролет $L_0$, мм | Площадь загружен, м×м | Марка панели | Расчетн. пролет $L_0$, мм | Площадь загружен м×м |
|---|---|---|---|---|---|
| ПК 63.18 – 8 АтVТ | 6200 | 6,2×1,76 | ПК 60.18 – 3 АтVТ | 5900 | 5,9×1,76 |
| ПК 60.18 – 8 АтVТ | 5900 | 5,9×1,76 | ПК 57.18 – 3 АтVТ | 5600 | 5,6×1,76 |
| ПК 57.18 – 8 АтVТ | 5600 | 5,6×1,76 | ПК 54.18 – 3 АтVТ | 5300 | 5,3×1,76 |
| ПК 54.18 – 8 АтVТ | 5300 | 5,3×1,76 | ПК 63.15 – 8 АтVТ | 6200 | 6,2×1,46 |
| ПК 51.18 – 8 АтVТ | 5000 | 5,0×1,76 | ПК 60.15 – 8 АтVТ | 5900 | 5,9×1,46 |
| ПК 48.18 – 8 АтVТ | 4700 | 4,7×1,76 | ПК 57.15 – 8 АтVТ | 5600 | 5,6×1,46 |
| ПК 63.18 – 6 АтVТ | 6200 | 6,2×1,76 | ПК 54.15 – 8 АтVТ | 5300 | 5,3×1,46 |
| ПК 60.18 – 6 АтVТ | 5900 | 5,9×1,76 | ПК 51.15 – 8 АтVТ | 5000 | 5,0×1,46 |
| ПК 57.18 – 6 АтVТ | 5600 | 5,6×1,76 | ПК 48.15 – 8 АтVТ | 4700 | 4,7×1,46 |
| ПК 54.18 – 6 АтVТ | 5300 | 5,3×1,76 | ПК 63.15 – 6 АтVТ | 6200 | 6,2×1,46 |
| ПК 51.18 – 6 АтVТ | 5000 | 5,0×1,76 | ПК 60.15 – 6 АтVТ | 5900 | 5,9×1,46 |
| ПК 48.18 – 6 АтVТ | 4700 | 4,7×1,76 | ПК 57.15 – 6 АтVТ | 5600 | 5,6×1,46 |
| ПК 63.18 – 4 АтVТ | 6200 | 6,2×1,76 | ПК 54.15 – 6 АтVТ | 5300 | 5,3×1,46 |
| ПК 60.18 – 4 АтVТ | 5900 | 5,9×1,76 | ПК 51.15 – 6 АтVТ | 5000 | 5,1×1,46 |
| ПК 57.18 – 4 АтVТ | 5600 | 5,6×1,76 | ПК 48.15 – 6 АтVТ | 4700 | 4,7×1,46 |
| ПК 54.18 – 4 АтVТ | 5300 | 5,3×1,76 | ПК 63.15 – 4 АтVТ | 6200 | 6,2×1,46 |
| ПК 51.18 – 4 АтVТ | 5000 | 5,0×1,76 | ПК 60.15 – 4 АтVТ | 5900 | 5,9×1,46 |
| ПК 48.18 – 4 АтVТ | 4700 | 4,7×1,76 | ПК 57.15 – 4 АтVТ | 5600 | 5,6×1,46 |
| ПК 63.18 – 3 АтVТ | 6200 | 6,2×1,76 | ПК 54.15 – 4 АтVТ | 5300 | 5,3×1,46 |

Расчетные пролеты, площади загружения при испытании панелей

| Марка панели | Расчетн. пролет $L_0$, мм | Площадь загружен м×м | Марка панели | Расчетн. пролет $L_0$, мм | Площадь загружен, м×м |
|---|---|---|---|---|---|
| ПК 63.15 – 3 АтVТ | 6200 | 6,2×1,46 | ПК 63.12 – 3 АтVТ | 6200 | 6,2×1,16 |
| ПК 60.15 – 3 АтVТ | 5900 | 5,9×1,46 | ПК 60.12 – 3 АтVТ | 5900 | 5,9×1,16 |
| ПК 63.12 – 8 АтVТ | 6200 | 6,2×1,16 | ПК 57.12 – 3 АтVТ | 5600 | 5,6×1,16 |
| ПК 60.12 – 8 АтVТ | 5900 | 5,9×1,16 | ПК 63.10 – 8 АтVТ | 6200 | 6,2×0,96 |
| ПК 57.12 – 8 АтVТ | 5600 | 5,6×1,16 | ПК 60.10 – 8 АтVТ | 5900 | 5,9×0,96 |
| ПК 54.12 – 8 АтVТ | 5300 | 5,3×1,16 | ПК 57.10 – 8 АтVТ | 5600 | 5,6×0,96 |
| ПК 51.12 – 8 АтVТ | 5000 | 5,0×1,16 | ПК 54.10 – 8 АтVТ | 5300 | 5,3×0,96 |
| ПК 48.12 – 8 АтVТ | 4700 | 4,7×1,16 | ПК 51.10 – 8 АтVТ | 5000 | 5,0×0,96 |
| ПК 63.12 – 6 АтVТ | 6200 | 6,2×1,16 | ПК 48.10 – 8 АтVТ | 4700 | 4,7×0,96 |
| ПК 60.12 – 6 АтVТ | 5900 | 5,9×1,16 | ПК 63.10 – 6 АтVТ | 6200 | 6,2×0,96 |
| ПК 57.12 – 6 АтVТ | 5600 | 5,6×1,16 | ПК 60.10 – 6 АтVТ | 5900 | 5,9×0,96 |
| ПК 54.12 – 6 АтVТ | 5300 | 5,3×1,16 | ПК 57.10 – 6 АтVТ | 5600 | 5,6×0,96 |
| ПК 51.12 – 6 АтVТ | 5000 | 5,0×1,16 | ПК 54.10 – 6 АтVТ | 5300 | 5,3×0,96 |
| ПК 48.12 – 6 АтVТ | 4700 | 4,7×1,16 | ПК 51.10 – 6 АтVТ | 5000 | 5,0×0,96 |
| ПК 63.12 – 4 АтVТ | 6200 | 6,2×1,16 | ПК 63.10 – 4 АтVТ | 6200 | 6,2×0,96 |
| ПК 60.12 – 4 АтVТ | 5900 | 5,9×1,16 | ПК 60.10 – 4 АтVТ | 5900 | 5,9×0,96 |
| ПК 57.12 – 4 АтVТ | 5600 | 5,6×1,16 | ПК 57.10 – 4 АтVТ | 5600 | 5,6×0,96 |
| ПК 54.12 – 4 АтVТ | 5300 | 5,3×1,16 | ПК 63.10 – 3 АтVТ | 6200 | 6,2×0,96 |
| ПК 51.12 – 4 АтVТ | 5000 | 5,0×1,16 | | | |



https://zavodjbi.com/

ТАБЛИЦА 6

## ПРОВЕРКА ПРОЧНОСТИ

| Марка панели | Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77 | Величина разрушающей нагрузки – q, кгс/м² | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С = 1,4 | при которой панели признаются годными | | при которой требуется повторное испытан. |
| | 1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С = 1,6 | с учетом собств. веса панели | за вычетом собст. веса панели | с учетом собственного веса панели |
| ПК 63.18-8АтVТ<br>ПК 60.18-8АтVТ<br>ПК 57.18-8АтVТ | 1,4 | ⩾1618 | ⩾1319 | <1618, но ⩾1375 |
| ПК 54.18-8АтVТ<br>ПК 51.18-8АтVТ<br>ПК 48.18-8АтVТ | 1,6 | ⩾1850 | ⩾1551 | <1850, но ⩾1573 |
| ПК 63.18-6АтVТ<br>ПК 60.18-6АтVТ<br>ПК 57.18-6АтVТ<br>ПК 54.18-6АтVТ | 1,4 | ⩾1331 | ⩾1032 | <1331, но ⩾1131 |
| ПК 51.18-6АтVТ<br>ПК 48.18-6АтVТ | 1,6 | ⩾1522 | ⩾1223 | <1522, но ⩾1294 |
| ПК 63.18-4АтVТ<br>ПК 60.18-4АтVТ<br>ПК 57.18-4АтVТ<br>ПК 54.18-4АтVТ | 1,4 | ⩾1117 | ⩾818 | <1117, но ⩾949 |
| ПК 51.18-4АтVТ<br>ПК 48.18-4АтVТ | 1,6 | ⩾1277 | ⩾978 | <1277, но ⩾1085 |
| ПК 63.18-3АтVТ<br>ПК 60.18-3АтVТ<br>ПК 57.18-3АтVТ | 1,4 | ⩾903 | ⩾604 | <903, но ⩾767 |
| ПК 54.18-3АтVТ | 1,6 | ⩾1032 | ⩾733 | <1032, но ⩾877 |

| Марка панели | Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77 | Величина разрушающей нагрузки – q, кгс/м² | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С = 1,4 | при которой панели признаются годными | | при которой требуется повторное испытан. |
| | 1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С = 1,6 | с учетом собств. веса панели | за вычетом собст. веса панели | с учетом собственного веса панели |
| ПК 63.15-8АтVТ<br>ПК 60.15-8АтVТ<br>ПК 57.15-8АтVТ<br>ПК 54.15-8АтVТ | 1,4 | ⩾1625 | ⩾1310 | <1625, но ⩾1380 |
| ПК 51.15-8АтVТ<br>ПК 48.15-8АтVТ | 1,6 | ⩾1857 | ⩾1543 | <1857, но ⩾1579 |
| ПК 63.15-6АтVТ<br>ПК 60.15-6АтVТ<br>ПК 57.15-6АтVТ<br>ПК 54.15-6АтVТ | 1,4 | ⩾1338 | ⩾1024 | <1338, но ⩾1138 |
| ПК 51.15-6АтVТ<br>ПК 48.15-6АтVТ | 1,6 | ⩾1528 | ⩾1214 | <1528, но ⩾1298 |
| ПК 63.15-4АтVТ<br>ПК 60.15-4АтVТ<br>ПК 57.15-4АтVТ<br>ПК 54.15-4АтVТ | 1,4 | ⩾1123 | ⩾809 | <1123, но ⩾955 |
| | 1,6 | ⩾1283 | ⩾969 | <1283, но ⩾1090 |
| ПК 63.15-3АтVТ<br>ПК 60.15-3АтVТ | 1,4 | ⩾906 | ⩾591 | <906, но ⩾770 |
| | 1,6 | ⩾1035 | ⩾720 | <1035, но ⩾880 |

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 6

| Марка панели | Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77 | Величина разрушающей нагрузки – q, кгс/м² | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С=1,4<br>1. Разрыв продольной растянутой арматуры<br>2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6 | при которой панели признаются годными | | при которой требуется повторное испытан. |
| | | с учетом собств. веса панели | за вычетом собств. веса панели | с учетом собственного веса панели |
| ПК 63.12-8АтVТ<br>ПК 60.12-8АтVТ<br>ПК 57.12-8АтVТ<br>ПК 54.12-8АтVТ<br>ПК 51.12-8АтVТ<br>ПК 48.12-8АтVТ | 1,4 | ⩾1637 | ⩾1339 | <1637, но ⩾1391 |
| | 1,6 | ⩾1870 | ⩾1572 | <1870, но ⩾1590 |
| ПК 63.12-6АтVТ<br>ПК 60.12-6АтVТ<br>ПК 57.12-6АтVТ<br>ПК 54.12-6АтVТ<br>ПК 51.12-6АтVТ<br>ПК 48.12-6АтVТ | 1,4 | ⩾1347 | ⩾1049 | <1347, но ⩾1144 |
| | 1,6 | ⩾1540 | ⩾1242 | <1540, но ⩾1308 |
| ПК 63.12-4АтVТ<br>ПК 60.12-4АтVТ<br>ПК 57.12-4АтVТ<br>ПК 54.12-4АтVТ<br>ПК 51.12-4АтVТ | 1,4 | ⩾1130 | ⩾832 | <1130, но ⩾961 |
| | 1,6 | ⩾1290 | ⩾992 | <1290, но ⩾1098 |
| ПК 63.12-3АтVТ<br>ПК 60.12-3АтVТ<br>ПК 57.12-3АтVТ | 1,4 | ⩾913 | ⩾615 | <913, но ⩾776 |
| | 1,6 | ⩾1043 | ⩾745 | <1043, но ⩾887 |

| Марка панели | Виды разрушений и величина коэффициента С по ГОСТ 8829-77 | Величина разрушающей нагрузки – q, кгс/м² | | |
|---|---|---|---|---|
| | 1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С=1,4<br>1. Разрыв продольной растянутой арматуры<br>2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С=1,6 | при которой панели признаются годными | | при которой требуется повторное испытан. |
| | | с учетом собств. веса панели | за вычетом собств. веса панели | с учетом собственного веса панели |
| ПК 63.10-8АтVТ<br>ПК 60.10-8АтVТ<br>ПК 57.10-8АтVТ<br>ПК 54.10-8АтVТ<br>ПК 51.10-8АтVТ<br>ПК 48.10-8АтVТ | 1,4 | ⩾1646 | ⩾1349 | <1646, но ⩾1400 |
| | 1,6 | ⩾1880 | ⩾1583 | <1880, но ⩾1600 |
| ПК 63.10-6АтVТ<br>ПК 60.10-6АтVТ<br>ПК 57.10-6АтVТ<br>ПК 54.10-6АтVТ<br>ПК 51.10-6АтVТ | 1,4 | ⩾1352 | ⩾1055 | <1352, но ⩾1150 |
| | 1,6 | ⩾1548 | ⩾1251 | <1548, но ⩾1315 |
| ПК 63.10-4АтVТ<br>ПК 60.10-4АтVТ<br>ПК 57.10-4АтVТ | 1,4 | ⩾1140 | ⩾843 | <1140, но ⩾969 |
| | 1,6 | ⩾1301 | ⩾1004 | <1301, но ⩾1105 |
| ПК 63.10-3АтVТ | 1,4 | ⩾918 | ⩾621 | <918, но ⩾780 |
| | 1,6 | ⩾1050 | ⩾753 | <1050, но ⩾893 |

ТАБЛИЦА 7

# ПРОВЕРКА ЖЕСТКОСТИ

| МАРКА ПАНЕЛИ | СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВ. В СУТКАХ | КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М² | $f_{дл}/f_{пред}$ % | ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ $f_к$, ММ | ПРОГИБ $f$ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ | ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ |
| ПК 63.18-8АтVТ | 3 | 612 | 97,5 | 20,7 | ⩽ 22,8 | > 22,8, НО ⩽ 23,7 |
| | 7 | 613 | | 19,6 | ⩽ 21,6 | > 21,6, НО ⩽ 22,5 |
| | 14 | 610 | | 17,9 | ⩽ 19,7 | > 19,7, НО ⩽ 20,6 |
| | 28 | 615 | | 16,4 | ⩽ 18,0 | > 18,0, НО ⩽ 18,9 |
| | 100 | 590 | | 13,9 | ⩽ 15,3 | > 15,3, НО ⩽ 16,0 |
| ПК 60.18-8АтVТ | 3 | 596 | 99 | 20,4 | ⩽ 22,2 | > 22,2, НО ⩽ 23,4 |
| | 7 | 600 | | 19,8 | ⩽ 21,8 | > 21,8, НО ⩽ 22,8 |
| | 14 | 602 | | 18,7 | ⩽ 20,6 | > 20,6, НО ⩽ 21,5 |
| | 28 | 610 | | 17,9 | ⩽ 19,7 | > 19,7, НО ⩽ 20,6 |
| | 100 | 590 | | 16,1 | ⩽ 17,7 | > 17,7, НО ⩽ 18,5 |
| ПК 57.18-8АтVТ | 3 | 591 | 90 | 15,7 | ⩽ 17,2 | > 17,2, НО ⩽ 18,1 |
| | 7 | 595 | | 15,4 | ⩽ 16,9 | > 16,9, НО ⩽ 17,7 |
| | 14 | 598 | | 14,5 | ⩽ 15,9 | > 15,9, НО ⩽ 16,7 |
| | 28 | 608 | | 13,9 | ⩽ 15,3 | > 15,3, НО ⩽ 16,0 |
| | 100 | 590 | | 12,5 | ⩽ 13,7 | > 13,7, НО ⩽ 14,4 |
| ПК 54.18-8АтVТ | 3 | 590 | 78 | 12,6 | ⩽ 15,1 | > 15,1, НО ⩽ 16,4 |
| | 7 | 590 | | 11,7 | ⩽ 14,0 | > 14,0, НО ⩽ 15,2 |
| | 14 | 595 | | 11,3 | ⩽ 13,6 | > 13,6, НО ⩽ 14,7 |
| | 28 | 616 | | 10,9 | ⩽ 13,1 | > 13,1, НО ⩽ 14,2 |
| | 100 | 590 | | 9,9 | ⩽ 11,9 | > 11,9, НО ⩽ 12,9 |
| ПК 51.18-8АтVТ | 3 | 590 | 66 | 9,6 | ⩽ 11,5 | > 11,5, НО ⩽ 12,5 |
| | 7 | 590 | | 8,9 | ⩽ 10,7 | > 10,7, НО ⩽ 11,6 |
| | 14 | 590 | | 8,3 | ⩽ 10,0 | > 10,0, НО ⩽ 10,8 |
| | 28 | 600 | | 8,1 | ⩽ 9,7 | > 9,7, НО ⩽ 10,5 |
| | 100 | 590 | | 7,3 | ⩽ 8,8 | > 8,8, НО ⩽ 9,5 |

| МАРКА ПАНЕЛИ | СРОК ИСПЫТАНИЯ ПАНЕЛЕЙ ПОСЛЕ ИХ ИЗГОТОВ. В СУТКАХ | КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА ЗА ВЫЧЕТОМ СОБСТВЕН. ВЕСА ПАНЕЛИ, КГС/М² | $f_{дл}/f_{пред}$ % | ПРОГИБ ОТ ПОЛНОЙ КОНТРОЛЬН. НАГРУЗКИ $f_к$, ММ | ПРОГИБ $f$ ИЗМЕРЕННЫЙ, ММ | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | ПРИ КОТОРОМ ПАНЕЛИ ПРИЗНАЮТСЯ ГОДНЫМИ | ПРИ КОТОРОМ ТРЕБУЕТСЯ ПОВТОРНОЕ ИСПЫТАНИЕ |
| ПК 48.18-8АтVТ | 3 | 590 | 92 | 6,1 | ⩽ 6,7 | > 6,7, НО ⩽ 7,0 |
| | 7 | 590 | | 5,8 | ⩽ 6,4 | > 6,4, НО ⩽ 6,7 |
| | 14 | 590 | | 5,4 | ⩽ 6,0 | > 6,0, НО ⩽ 6,2 |
| | 28 | 602 | | 5,3 | ⩽ 5,8 | > 5,8, НО ⩽ 6,1 |
| | 100 | 590 | | 4,8 | ⩽ 5,3 | > 5,3, НО ⩽ 5,5 |
| ПК 63.18-6АтVТ | 3 | 416 | 97 | 18,5 | ⩽ 20,4 | > 20,4, НО ⩽ 21,2 |
| | 7 | 419 | | 18,0 | ⩽ 19,8 | > 19,8, НО ⩽ 20,6 |
| | 14 | 421 | | 17,1 | ⩽ 18,8 | > 18,8, НО ⩽ 19,7 |
| | 28 | 426 | | 16,6 | ⩽ 18,3 | > 18,3, НО ⩽ 19,1 |
| | 100 | 416 | | 15,2 | ⩽ 16,7 | > 16,7, НО ⩽ 17,5 |
| ПК 60.18-6АтVТ | 3 | 416 | 90,5 | 15,8 | ⩽ 17,4 | > 17,4, НО ⩽ 18,2 |
| | 7 | 416 | | 14,8 | ⩽ 16,3 | > 16,3, НО ⩽ 17,0 |
| | 14 | 418 | | 14,4 | ⩽ 15,8 | > 15,8, НО ⩽ 16,5 |
| | 28 | 426 | | 14,2 | ⩽ 15,6 | > 15,6, НО ⩽ 16,3 |
| | 100 | 416 | | 13,1 | ⩽ 14,4 | > 14,4, НО ⩽ 15,1 |
| ПК 57.18-6АтVТ | 3 | 416 | 78,5 | 13,5 | ⩽ 16,2 | > 16,2, НО ⩽ 17,5 |
| | 7 | 416 | | 12,6 | ⩽ 15,1 | > 15,1, НО ⩽ 16,4 |
| | 14 | 416 | | 11,8 | ⩽ 14,2 | > 14,2, НО ⩽ 15,3 |
| | 28 | 425 | | 11,7 | ⩽ 14,0 | > 14,0, НО ⩽ 15,2 |
| | 100 | 416 | | 10,9 | ⩽ 13,1 | > 13,1, НО ⩽ 14,2 |
| ПК 54.18-6АтVТ | 3 | 416 | 65 | 10,2 | ⩽ 12,2 | > 12,2, НО ⩽ 13,2 |
| | 7 | 416 | | 9,4 | ⩽ 11,3 | > 11,3, НО ⩽ 12,2 |
| | 14 | 416 | | 8,8 | ⩽ 10,5 | > 10,5, НО ⩽ 11,4 |
| | 28 | 424 | | 8,4 | ⩽ 10,1 | > 10,1, НО ⩽ 10,9 |
| | 100 | 416 | | 7,6 | ⩽ 9,1 | > 9,1, НО ⩽ 9,9 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса панели, кгс/м² | $f_{дл}/f_{пред}$, % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки $f_к$, мм | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 51.18-6АтVТ | 3 | 416 | 50 | 6,5 | ⩽ 7,8 | > 7,8 ,но ⩽ 8,5 |
| | 7 | 416 | | 5,9 | ⩽ 7,1 | > 7,1 ,но ⩽ 7,7 |
| | 14 | 416 | | 5,3 | ⩽ 6,4 | > 6,4 ,но ⩽ 6,9 |
| | 28 | 424 | | 4,9 | ⩽ 5,9 | > 5,9 ,но ⩽ 6,4 |
| | 100 | 416 | | 4,4 | ⩽ 5,3 | > 5,3 ,но ⩽ 5,7 |
| ПК 48.18-6АтVТ | 3 | 416 | 69 | 4,7 | ⩽ 5,7 | > 5,7 ,но ⩽ 6,1 |
| | 7 | 416 | | 4,1 | ⩽ 4,9 | > 4,9 ,но ⩽ 5,3 |
| | 14 | 416 | | 3,6 | ⩽ 4,3 | > 4,3 ,но ⩽ 4,7 |
| | 28 | 423 | | 3,0 | ⩽ 3,6 | > 3,6 ,но ⩽ 3,9 |
| | 100 | 416 | | 2,6 | ⩽ 3,1 | > 3,1 ,но ⩽ 3,4 |
| ПК 63.18-4АтVТ | 3 | 274 | 84 | 15,9 | ⩽ 19,1 | > 19,1 ,но ⩽ 20,6 |
| | 7 | 274 | | 15,0 | ⩽ 18,0 | > 18,0 ,но ⩽ 19,5 |
| | 14 | 274 | | 14,2 | ⩽ 17,0 | > 17,0 ,но ⩽ 18,5 |
| | 28 | 280 | | 14,0 | ⩽ 16,8 | > 16,8 ,но ⩽ 18,2 |
| | 100 | 274 | | 13,2 | ⩽ 15,8 | > 15,8 ,но ⩽ 17,2 |
| ПК 60.18-4АтVТ | 3 | 274 | 75 | 12,0 | ⩽ 14,4 | > 14,4 ,но ⩽ 15,6 |
| | 7 | 274 | | 11,1 | ⩽ 13,3 | > 13,3 ,но ⩽ 14,4 |
| | 14 | 274 | | 10,5 | ⩽ 12,6 | > 12,6 ,но ⩽ 13,6 |
| | 28 | 280 | | 10,0 | ⩽ 12,0 | > 12,0 ,но ⩽ 13,0 |
| | 100 | 274 | | 9,2 | ⩽ 11,0 | > 11,0 ,но ⩽ 12.0 |
| ПК 57.18-4АтVТ | 3 | 274 | 61 | 8,9 | ⩽ 10,7 | > 10,7 ,но ⩽ 11,6 |
| | 7 | 274 | | 8,0 | ⩽ 9,6 | > 9,6 ,но ⩽ 10,4 |
| | 14 | 274 | | 7,4 | ⩽ 8,9 | > 8,9 ,но ⩽ 9,6 |
| | 28 | 278 | | 6,9 | ⩽ 8,3 | > 8,3 ,но ⩽ 9,0 |
| | 100 | 274 | | 6,3 | ⩽ 7,6 | > 7,6 ,но ⩽ 8,2 |

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса панели кгс/м² | $f_{дл}/f_{пред}$, % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки $f_к$, мм | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 54.18-4АтVТ | 3 | 274 | 53 | 6,9 | ⩽ 8,3 | > 8,3 ,но ⩽ 9,0 |
| | 7 | 274 | | 6,2 | ⩽ 7,4 | > 7,4 ,но ⩽ 8,0 |
| | 14 | 274 | | 5,5 | ⩽ 6,6 | > 6,6 ,но ⩽ 7,2 |
| | 28 | 278 | | 4,8 | ⩽ 5,8 | > 5,8 ,но ⩽ 6,3 |
| | 100 | 274 | | 4,5 | ⩽ 5,4 | > 5,4 ,но ⩽ 5,9 |
| ПК 51.18-4АтVТ | 3 | 274 | 38 | 4,3 | ⩽ 5,2 | > 5,2 ,но ⩽ 5,6 |
| | 7 | 274 | | 3,7 | ⩽ 4,5 | > 4,5 ,но ⩽ 4,8 |
| | 14 | 274 | | 3,2 | ⩽ 3,8 | > 3,8 ,но ⩽ 4,2 |
| | 28 | 278 | | 2,3 | ⩽ 2,8 | > 2,8 ,но ⩽ 3,0 |
| | 100 | 274 | | 2,2 | ⩽ 2,6 | > 2,6 ,но ⩽ 2,9 |
| ПК 48.18-4АтVТ | 3 | 274 | 23 | 2,2 | ⩽ 2,6 | > 2,6 ,но ⩽ 2,9 |
| | 7 | 274 | | 2,1 | ⩽ 2,5 | > 2,5 ,но ⩽ 2,7 |
| | 14 | 274 | | 1,9 | ⩽ 2,3 | > 2,3 ,но ⩽ 2,5 |
| | 28 | 278 | | 1,8 | ⩽ 2,2 | > 2,2 ,но ⩽ 2,4 |
| | 100 | 274 | | 1,7 | ⩽ 2,0 | > 2,0 ,но ⩽ 2,2 |
| ПК 63.18-3АтVТ | 3 | 213 | 81 | 10,1 | ⩽ 12,1 | > 12,1 ,но ⩽ 13,1 |
| | 7 | 213 | | 9,2 | ⩽ 11,0 | > 11,0 ,но ⩽ 12,0 |
| | 14 | 213 | | 8,5 | ⩽ 10,4 | > 10,4 ,но ⩽ 11,0 |
| | 28 | 216 | | 8,0 | ⩽ 9,6 | > 9,6 ,но ⩽ 10,4 |
| | 100 | 213 | | 7,6 | ⩽ 9,1 | > 9,1 ,но ⩽ 9,9 |
| ПК 60.18-3АтVТ | 3 | 213 | 77 | 8,3 | ⩽ 10,0 | > 10,0 ,но ⩽ 10,8 |
| | 7 | 213 | | 7,5 | ⩽ 9,0 | > 9,0 ,но ⩽ 9,5 |
| | 14 | 213 | | 6,8 | ⩽ 8,1 | > 8,1 ,но ⩽ 8,9 |
| | 28 | 216 | | 6,0 | ⩽ 7,2 | > 7,2 ,но ⩽ 7,8 |
| | 100 | 213 | | 5,8 | ⩽ 6,9 | > 6,9 ,но ⩽ 7.5 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса панели, кгс/м² | $f_{дл}/f_{пред}$, % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки $f_к$, мм | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 57.18-3АтVТ | 3 | 213 | 64,5 | 7,1 | ⩽ 8,5 | > 8,5 , но ⩽ 9,2 |
| | 7 | 213 | | 6,2 | ⩽ 7,5 | > 7,5 , но ⩽ 8,1 |
| | 14 | 213 | | 5,5 | ⩽ 6,6 | > 6,6 , но ⩽ 7,2 |
| | 28 | 216 | | 4,7 | ⩽ 5,7 | > 5,7 , но ⩽ 6,1 |
| | 100 | 213 | | 4,5 | ⩽ 5,4 | > 5,4 , но ⩽ 5,9 |
| ПК 54.18-3АтVТ | 3 | 213 | 19 | 2,4 | ⩽ 2,9 | > 2,9 , но ⩽ 3,1 |
| | 7 | 213 | | 2,2 | ⩽ 2,7 | > 2,7 , но ⩽ 2,9 |
| | 14 | 213 | | 2,1 | ⩽ 2,5 | > 2,5 , но ⩽ 2,7 |
| | 28 | 216 | | 2,0 | ⩽ 2,4 | > 2,4 , но ⩽ 2,6 |
| | 100 | 213 | | 1,9 | ⩽ 2,3 | > 2,3 , но ⩽ 2,5 |
| ПК 63.15-8АтVТ | 3 | 611 | 99 | 21,1 | ⩽ 23,2 | > 23,2 , но ⩽ 24,2 |
| | 7 | 614 | | 19,6 | ⩽ 21,6 | > 21,6 , но ⩽ 22,5 |
| | 14 | 611 | | 18,5 | ⩽ 20,4 | > 20,4 , но ⩽ 21,3 |
| | 28 | 615 | | 17,2 | ⩽ 18,9 | > 18,9 , но ⩽ 19,8 |
| | 100 | 593 | | 14,8 | ⩽ 16,3 | > 16,3 , но ⩽ 17,1 |
| ПК 60.15-8АтVТ | 3 | 600 | 99 | 20,1 | ⩽ 22,1 | > 22,1 , но ⩽ 23,1 |
| | 7 | 609 | | 19,6 | ⩽ 21,6 | > 21,6 , но ⩽ 22,6 |
| | 14 | 603 | | 18,5 | ⩽ 20,4 | > 20,4 , но ⩽ 21,2 |
| | 28 | 612 | | 17,8 | ⩽ 19,6 | > 19,6 , но ⩽ 20,5 |
| | 100 | 593 | | 16,2 | ⩽ 17,8 | > 17,8 , но ⩽ 18,6 |
| ПК 57.15-8АтVТ | 3 | 593 | 94 | 16,5 | ⩽ 18,1 | > 18,1 , но ⩽ 19,0 |
| | 7 | 595 | | 15,5 | ⩽ 17,0 | > 17,0 , но ⩽ 17,8 |
| | 14 | 600 | | 15,1 | ⩽ 16,6 | > 16,6 , но ⩽ 17,4 |
| | 28 | 609 | | 14,7 | ⩽ 16,1 | > 16,1 , но ⩽ 16,9 |
| | 100 | 593 | | 13,4 | ⩽ 14,7 | > 14,7 , но ⩽ 15,4 |
| ПК 54.15-8АтVТ | 3 | 593 | 79 | 12,8 | ⩽ 15,4 | > 15,4 , но ⩽ 16,6 |
| | 7 | 593 | | 11,9 | ⩽ 14,3 | > 14,3 , но ⩽ 15,4 |
| | 14 | 593 | | 11,5 | ⩽ 13,8 | > 13,8 , но ⩽ 14,9 |
| | 28 | 608 | | 11,1 | ⩽ 13,3 | > 13,3 , но ⩽ 14,4 |
| | 100 | 593 | | 10,0 | ⩽ 12,0 | > 12,0 , но ⩽ 13,0 |
| ПК 51.15-8АтVТ | 3 | 593 | 67,5 | 9,8 | ⩽ 11,8 | > 11,8 , но ⩽ 12,7 |
| | 7 | 593 | | 9,1 | ⩽ 10,9 | > 10,9 , но ⩽ 11,8 |
| | 14 | 593 | | 8,4 | ⩽ 10,1 | > 10,1 , но ⩽ 10,9 |
| | 28 | 607 | | 8,2 | ⩽ 9,8 | > 9,8 , но ⩽ 10,6 |
| | 100 | 593 | | 7,5 | ⩽ 9,0 | > 9,0 , но ⩽ 9,8 |
| ПК 48.15-8АтVТ | 3 | 593 | 56,5 | 7,6 | ⩽ 9,1 | > 9,1 , но ⩽ 9,9 |
| | 7 | 593 | | 6,9 | ⩽ 8,3 | > 8,3 , но ⩽ 9,0 |
| | 14 | 593 | | 6,3 | ⩽ 7,5 | > 7,5 , но ⩽ 8,2 |
| | 28 | 606 | | 5,8 | ⩽ 7,0 | > 7,0 , но ⩽ 7,6 |
| | 100 | 593 | | 5,3 | ⩽ 6,3 | > 6,3 , но ⩽ 6,9 |
| ПК 63.15-6АтVТ | 3 | 420 | 99 | 19,6 | ⩽ 21,6 | > 21,6 , но ⩽ 22,6 |
| | 7 | 420 | | 18,6 | ⩽ 20,4 | > 20,4 , но ⩽ 21,4 |
| | 14 | 423 | | 18,3 | ⩽ 20,1 | > 20,1 , но ⩽ 21,0 |
| | 28 | 431 | | 18,0 | ⩽ 19,8 | > 19,8 , но ⩽ 20,7 |
| | 100 | 420 | | 16,6 | ⩽ 18,2 | > 18,2 , но ⩽ 19,1 |
| ПК 60.15-6АтVТ | 3 | 420 | 84 | 14,8 | ⩽ 17,8 | > 17,8 , но ⩽ 19,2 |
| | 7 | 420 | | 13,6 | ⩽ 16,3 | > 16,3 , но ⩽ 17,7 |
| | 14 | 421 | | 13,1 | ⩽ 15,7 | > 15,7 , но ⩽ 17,0 |
| | 28 | 430 | | 12,8 | ⩽ 15,4 | > 15,4 , но ⩽ 16,6 |
| | 100 | 420 | | 11,8 | ⩽ 14,2 | > 14,2 , но ⩽ 15,4 |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса панели, кгс/м² | fдл / fпред, % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки fк, мм | Прогиб f измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб f измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 57.15-6АтVТ | 3 | 420 | 79 | 13,3 | ⩽ 16,0 | >16,0 ,но ⩽ 17,3 |
| | 7 | 420 | | 12,5 | ⩽ 15,0 | >15,0 ,но ⩽ 16,3 |
| | 14 | 420 | | 11,7 | ⩽ 14,0 | >14,0 ,но ⩽ 15,2 |
| | 28 | 429 | | 11,2 | ⩽ 13,4 | >13,4 ,но ⩽ 14,5 |
| | 100 | 420 | | 10,5 | ⩽ 12,6 | >12,6 ,но ⩽ 13,6 |
| ПК 54.15-6АтVТ | 3 | 420 | 72 | 10,9 | ⩽ 13,1 | >13,1 ,но ⩽ 14,2 |
| | 7 | 420 | | 10,0 | ⩽ 12,0 | >12,0 ,но ⩽ 13,0 |
| | 14 | 420 | | 9,4 | ⩽ 11,3 | >11,3 ,но ⩽ 12,2 |
| | 28 | 428 | | 8,8 | ⩽ 10,5 | >10,5 ,но ⩽ 11,4 |
| | 100 | 420 | | 8,2 | ⩽ 9,8 | > 9,8 ,но ⩽ 10,6 |
| ПК 51.15-6АтVТ | 3 | 420 | 59 | 7,7 | ⩽ 9,2 | > 9,2 ,но ⩽ 10,1 |
| | 7 | 420 | | 7,0 | ⩽ 8,4 | > 8,4 ,но ⩽ 9,1 |
| | 14 | 420 | | 6,3 | ⩽ 7,6 | > 7,6 ,но ⩽ 8,2 |
| | 28 | 425 | | 5,7 | ⩽ 6,8 | > 6,8 ,но ⩽ 7,4 |
| | 100 | 420 | | 5,3 | ⩽ 6,3 | > 6,3 ,но ⩽ 6,9 |
| ПК 48.15-6АтVТ | 3 | 420 | 31 | 3,6 | ⩽ 4,3 | > 4,3 ,но ⩽ 4,7 |
| | 7 | 420 | | 3,1 | ⩽ 3,7 | > 3,7 ,но ⩽ 4,0 |
| | 14 | 420 | | 2,4 | ⩽ 2,9 | > 2,9 ,но ⩽ 3,1 |
| | 28 | 427 | | 2,4 | ⩽ 2,9 | > 2,9 ,но ⩽ 3,1 |
| | 100 | 420 | | 2,3 | ⩽ 2,8 | > 2,8 ,но ⩽ 3,0 |
| ПК 63.15-4АтVТ | 3 | 275 | 86 | 16,3 | ⩽ 17,9 | >17,9 ,но ⩽ 18,8 |
| | 7 | 275 | | 15,3 | ⩽ 16,8 | >16,8 ,но ⩽ 17,6 |
| | 14 | 275 | | 14,4 | ⩽ 15,9 | >15,9 ,но ⩽ 16,6 |
| | 28 | 280 | | 13,8 | ⩽ 15,2 | >15,2 ,но ⩽ 15,9 |
| | 100 | 275 | | 13,1 | ⩽ 14,4 | > 14,4 ,но ⩽ 15,1 |
| ПК 60.15-4АтVТ | 3 | 275 | 79 | 12,8 | ⩽ 15,3 | >15,3 ,но ⩽ 16,6 |
| | 7 | 275 | | 11,8 | ⩽ 14,2 | >14,2 ,но ⩽ 15,3 |
| | 14 | 275 | | 11,1 | ⩽ 13,4 | >13,4 ,но ⩽ 14,4 |
| | 28 | 279 | | 10,4 | < 12,5 | >12,5 ,но ⩽ 13.5 |
| | 100 | 275 | | 9,8 | < 11,7 | >11,7 ,но ⩽ 12,7 |
| ПК 57.15-4АтVТ | 3 | 275 | 70 | 10,6 | ⩽ 12,7 | >12,7 ,но ⩽ 13,8 |
| | 7 | 275 | | 9,8 | ⩽ 11,8 | > 11,8 ,но ⩽ 12,7 |
| | 14 | 275 | | 8,8 | ⩽ 10,6 | >10,6 ,но ⩽ 11,4 |
| | 28 | 279 | | 8,1 | ⩽ 9,7 | > 9,7 ,но ⩽ 10,5 |
| | 100 | 275 | | 7,7 | ⩽ 9,2 | > 9,2 ,но ⩽ 10,0 |
| ПК 54.15-4АтVТ | 3 | 275 | 42 | 5,1 | ⩽ 6,1 | > 6,1 ,но ⩽ 6,6 |
| | 7 | 275 | | 4,5 | ⩽ 5,4 | > 5,4 ,но ⩽ 5,8 |
| | 14 | 275 | | 3,9 | ⩽ 4,7 | > 4,7 ,но ⩽ 5,1 |
| | 28 | 280 | | 3,4 | ⩽ 4,1 | > 4,1 ,но ⩽ 4,5 |
| | 100 | 275 | | 3,0 | ⩽ 3,6 | > 3,6 но ⩽ 3,9 |
| ПК 63.15-3АтVТ | 3 | 217 | 93,5 | 11,9 | ⩽ 13,1 | >13,1 ,но ⩽ 13,7 |
| | 7 | 217 | | 10,9 | ⩽ 12,0 | >12,0 ,но ⩽ 12,5 |
| | 14 | 217 | | 9,9 | ⩽ 10,9 | >10,9 ,но ⩽ 11,4 |
| | 28 | 220 | | 9,2 | ⩽ 10,1 | >10,1 ,но ⩽ 10,6 |
| | 100 | 217 | | 8,9 | ⩽ 9,8 | > 9,8 ,но ⩽ 10,2 |
| ПК 60.15-3АтVТ | 3 | 221 | 82 | 13,8 | ⩽ 16,6 | >16,6 ,но ⩽ 17,9 |
| | 7 | 222 | | 13,5 | ⩽ 16,2 | >16,2 ,но ⩽ 17,5 |
| | 14 | 222 | | 13,0 | ⩽ 15,6 | >15,6 ,но ⩽ 16,9 |
| | 28 | 224 | | 12,8 | ⩽ 15,3 | >15,3 ,но ⩽ 16,6 |
| | 100 | 217 | | 10,8 | ⩽ 13,0 | >13,0 ,но ⩽ 14,0 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собствен. веса панели кгс/м² | $f_{дл}/f_{пред}$ % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки $f_к$, мм | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 63.12-8АтV̄Т | 3 | 620 | 100 | 21,9 | ⩽ 24,0 | > 24,0 , НО ⩽ 25,2 |
| | 7 | 622 | | 20,8 | ⩽ 22,9 | > 22,9 , НО ⩽ 24,0 |
| | 14 | 620 | | 19,6 | ⩽ 21,6 | > 21,6 , НО ⩽ 22,6 |
| | 28 | 624 | | 18,1 | ⩽ 19,9 | > 19,9 , НО ⩽ 20,8 |
| | 100 | 600 | | 15,5 | ⩽ 17,0 | > 17,0 , НО ⩽ 17,8 |
| ПК 60.12-8АтV̄Т | 3 | 608 | 100 | 21,0 | ⩽ 23.1 | > 23,1 , НО ⩽ 24.2 |
| | 7 | 611 | | 20,3 | ⩽ 22,3 | > 22,3 , НО ⩽ 23,3 |
| | 14 | 613 | | 19,1 | ⩽ 21,0 | > 21,0 , НО ⩽ 22,0 |
| | 28 | 620 | | 18,3 | ⩽ 20,1 | > 20,1 , НО ⩽ 21,0 |
| | 100 | 600 | | 16,4 | ⩽ 18,0 | > 18,0 , НО ⩽ 18,8 |
| ПК 57.12-8АтV̄Т | 3 | 601 | 97 | 16,8 | ⩽ 18,5 | > 18,5 , НО ⩽ 19,3 |
| | 7 | 605 | | 16,4 | ⩽ 18,0 | > 18,0 , НО ⩽ 18,9 |
| | 14 | 607 | | 15,9 | ⩽ 17,5 | > 17,5 , НО ⩽ 18,3 |
| | 28 | 618 | | 15,3 | ⩽ 16,8 | > 16,8 , НО ⩽ 17,6 |
| | 100 | 600 | | 14,0 | ⩽ 15,4 | > 15,4 , НО ⩽ 16,1 |
| ПК 54.12-8АтV̄Т | 3 | 600 | 82 | 13,8 | ⩽ 16,5 | > 16,5 , НО ⩽ 17,9 |
| | 7 | 600 | | 12,9 | ⩽ 15,5 | > 15,5 , НО ⩽ 16,8 |
| | 14 | 604 | | 12,6 | ⩽ 15,1 | > 15,1 , НО ⩽ 16,4 |
| | 28 | 616 | | 12,3 | ⩽ 14,7 | > 14,7 , НО ⩽ 16,0 |
| | 100 | 600 | | 11,3 | ⩽ 13,6 | > 13,6 , НО ⩽ 14,7 |
| ПК 51.12-8АтV̄Т | 3 | 600 | 71 | 10,4 | ⩽ 12,5 | > 12,5 , НО ⩽ 13,5 |
| | 7 | 600 | | 9,7 | ⩽ 11,6 | > 11,6 , НО ⩽ 12,6 |
| | 14 | 600 | | 9,0 | ⩽ 10,8 | > 10,8 , НО ⩽ 11,7 |
| | 28 | 614 | | 8,8 | ⩽ 10,5 | > 10,5 , НО ⩽ 11,4 |
| | 100 | 600 | | 8,2 | ⩽ 9,8 | > 9,8 , НО ⩽ 10,7 |

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собствен. веса панели кгс/м² | $f_{дл}/f_{пред}$ % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки $f_к$, мм | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 48.12-8АтV̄Т | 3 | 600 | 58 | 8,7 | ⩽ 10,4 | > 10,4 , НО ⩽ 11,3 |
| | 7 | 600 | | 8,1 | ⩽ 9,7 | > 9,7 , НО ⩽ 10,5 |
| | 14 | 600 | | 7,4 | ⩽ 8,9 | > 8,9 , НО ⩽ 9,6 |
| | 28 | 613 | | 6,9 | ⩽ 8,3 | > 8,3 , НО ⩽ 9,0 |
| | 100 | 600 | | 6,4 | ⩽ 7,7 | > 7,7 , НО ⩽ 8,3 |
| ПК 63.12-6АтV̄Т | 3 | 422 | 100 | 20,4 | ⩽ 22,4 | > 22,4 , НО ⩽ 23,5 |
| | 7 | 423 | | 19,9 | ⩽ 21,9 | > 21,9 , НО ⩽ 22,9 |
| | 14 | 426 | | 19,3 | ⩽ 21,2 | > 21,2 , НО ⩽ 22,2 |
| | 28 | 434 | | 19,0 | ⩽ 20,9 | > 20,9 , НО ⩽ 21,9 |
| | 100 | 422 | | 17,6 | ⩽ 19,4 | > 19,4 , НО ⩽ 20,2 |
| ПК 60.12-6АтV̄Т | 3 | 422 | 80 | 14,7 | ⩽ 17,6 | > 17,6 , НО ⩽ 19,1 |
| | 7 | 423 | | 14,2 | ⩽ 17,0 | > 17,0 , НО ⩽ 18,5 |
| | 14 | 425 | | 13,4 | ⩽ 16,1 | > 16,1 , НО ⩽ 17,4 |
| | 28 | 434 | | 12,9 | ⩽ 15,5 | > 15,5 , НО ⩽ 16,8 |
| | 100 | 422 | | 11,7 | ⩽ 14,0 | > 14,0 , НО ⩽ 15,2 |
| ПК 57.12-6АтV̄Т | 3 | 422 | 82 | 14,1 | ⩽ 16,9 | > 16,9 , НО ⩽ 18,3 |
| | 7 | 422 | | 13,2 | ⩽ 15,8 | > 15,8 , НО ⩽ 17,1 |
| | 14 | 422 | | 12,5 | ⩽ 15,0 | > 15,0 , НО ⩽ 16,3 |
| | 28 | 432 | | 12,4 | ⩽ 14,9 | > 14,9 , НО ⩽ 16,1 |
| | 100 | 422 | | 11,5 | ⩽ 13,8 | > 13,8 , НО ⩽ 15,0 |
| ПК 54.12-6АтV̄Т | 3 | 422 | 54 | 7,7 | ⩽ 9,2 | > 9,2 , НО ⩽ 10,0 |
| | 7 | 422 | | 7,0 | ⩽ 8,4 | > 8,4 , НО ⩽ 9,1 |
| | 14 | 422 | | 6,3 | ⩽ 7,5 | > 7,5 , НО ⩽ 8,2 |
| | 28 | 432 | | 6,0 | ⩽ 7,2 | > 7,2 , НО ⩽ 7,8 |
| | 100 | 422 | | 5,3 | ⩽ 6,3 | > 6,3 , НО ⩽ 6,9 |

Продолжение табл. 7

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса панели, кгс/м² | $f_{дл}/f_{пред}$, % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки $f_к$, мм | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 51.12-6АтVТ | 3 | 422 | 51 | 6,5 | < 7,8 | > 7,8 , $H_0 \leq 10,3$ |
| | 7 | 422 | | 6,0 | ≤ 7,2 | > 7,2 , $H_0 \leq 9,4$ |
| | 14 | 422 | | 5,4 | ≤ 6,5 | > 6,5 , $H_0 \leq 8,5$ |
| | 28 | 431 | | 5,0 | ≤ 6,0 | > 6,0 , $H_0 \leq 7,8$ |
| | 100 | 422 | | 4,5 | ≤ 5,4 | > 5,4 , $H_0 < 7,0$ |
| ПК 48.12-6АтVТ | 3 | 422 | 40 | 4,5 | ≤ 5,4 | > 5,4 , $H_0 \leq 5,8$ |
| | 7 | 422 | | 4,0 | ≤ 4,8 | > 4,8 , $H_0 \leq 5,2$ |
| | 14 | 422 | | 3,5 | ≤ 4,2 | > 4,2 , $H_0 < 4,5$ |
| | 28 | 428 | | 3,0 | ≤ 3,6 | > 3,6 , $H_0 < 3,9$ |
| | 100 | 422 | | 2,6 | ≤ 3,1 | > 3,1 , $H_0 \leq 3,4$ |
| ПК 63.12-4АтVТ | 3 | 280 | 81 | 17,7 | ≤ 21,2 | > 21,2 , $H_0 \leq 23,0$ |
| | 7 | 280 | | 15,8 | ≤ 19,0 | > 19,0 , $H_0 \leq 20,5$ |
| | 14 | 280 | | 15,0 | ≤ 18,0 | > 18,0 , $H_0 \leq 19,5$ |
| | 28 | 285 | | 14,8 | ≤ 17,7 | > 17,7 , $H_0 \leq 19,2$ |
| | 100 | 280 | | 14,0 | ≤ 16,8 | > 16,8 , $H_0 < 18,2$ |
| ПК 60.12-4АтVТ | 3 | 280 | 60 | 8,8 | ≤ 10,5 | > 10,5 , $H_0 \leq 11,4$ |
| | 7 | 280 | | 8,0 | ≤ 9,6 | > 9,6 , $H_0 < 10,4$ |
| | 14 | 280 | | 7,2 | ≤ 8,6 | > 8,6 , $H_0 \leq 9,3$ |
| | 28 | 286 | | 7,0 | ≤ 8,4 | > 8,4 , $H_0 \leq 9,1$ |
| | 100 | 280 | | 6,2 | ≤ 7,4 | > 7,4 , $H_0 \leq 8,1$ |
| ПК 57.12-4АтVТ | 3 | 280 | 64 | 8,8 | ≤ 10,5 | > 10,5 , $H_0 < 11,4$ |
| | 7 | 280 | | 8,0 | ≤ 9,6 | > 9,6 , $H_0 < 10,4$ |
| | 14 | 280 | | 7,4 | ≤ 8,9 | > 8,9 , $H_0 \leq 9,6$ |
| | 28 | 285 | | 6,9 | ≤ 8,3 | > 8,3 , $H_0 \leq 9,0$ |
| | 100 | 280 | | 6,4 | < 7,7 | > 7,7 , $H_0 \leq 8,3$ |

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса панели, кгс/м² | $f_{дл}/f_{пред}$, % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки $f_к$, мм | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 54.12-4АтVТ | 3 | 280 | 51 | 7,0 | ≤ 8,4 | > 8,4 , $H_0 \leq 9,1$ |
| | 7 | 280 | | 6,3 | ≤ 7,6 | > 7,6 , $H_0 \leq 8,2$ |
| | 14 | 280 | | 5,7 | ≤ 6,8 | > 6,8 , $H_0 < 7,4$ |
| | 28 | 285 | | 5,0 | ≤ 6,0 | > 6,0 , $H_0 < 6,5$ |
| | 100 | 280 | | 4,6 | ≤ 5,5 | > 5,5 , $H_0 \leq 6,0$ |
| ПК 51.12-4АтVТ | 3 | 280 | 24 | 3,0 | ≤ 3,6 | > 3,6 , $H_0 \leq 3,9$ |
| | 7 | 280 | | 2,7 | < 3,3 | > 3,3 , $H_0 \leq 3,5$ |
| | 14 | 280 | | 2,5 | ≤ 3,0 | > 3,0 , $H_0 \leq 3,2$ |
| | 28 | 285 | | 2,4 | ≤ 2,9 | > 2,9 , $H_0 \leq 3,1$ |
| | 100 | 280 | | 2,3 | ≤ 2,8 | > 2,8 , $H_0 \leq 3,0$ |
| ПК 63.12-3АтVТ | 3 | 218 | 80 | 10,0 | ≤ 12,0 | > 12,0 , $H_0 \leq 13,0$ |
| | 7 | 218 | | 9,1 | ≤ 10,9 | > 10,9 , $H_0 \leq 11,8$ |
| | 14 | 218 | | 8,4 | ≤ 10,1 | > 10,1 , $H_0 < 10,9$ |
| | 28 | 222 | | 8,0 | ≤ 9,6 | > 9,6 , $H_0 \leq 10,4$ |
| | 100 | 218 | | 7,5 | ≤ 9,0 | > 9,0 , $H_0 \leq 9,7$ |
| ПК 60.12-3АтVТ | 3 | 218 | 71 | 8,3 | ≤ 9,9 | > 9,9 , $H_0 \leq 10,8$ |
| | 7 | 218 | | 7,6 | ≤ 9,1 | > 9,1 , $H_0 \leq 9,8$ |
| | 14 | 218 | | 6,9 | ≤ 8,3 | > 8,3 , $H_0 \leq 9,0$ |
| | 28 | 221 | | 6,1 | ≤ 7,3 | > 7,3 , $H_0 \leq 7,9$ |
| | 100 | 218 | | 5,8 | ≤ 6,9 | > 6,9 , $H_0 \leq 7,5$ |
| ПК 57.12-3АтVТ | 3 | 218 | 48 | 4,9 | ≤ 5,9 | > 5,9 , $H_0 \leq 6,4$ |
| | 7 | 218 | | 4,2 | ≤ 5,0 | > 5,0 , $H_0 \leq 5,4$ |
| | 14 | 218 | | 3,7 | ≤ 4,4 | > 4,4 , $H_0 \leq 4,8$ |
| | 28 | 222 | | 2,8 | ≤ 3,3 | > 3,3 , $H_0 \leq 3,6$ |
| | 100 | 218 | | 2,5 | ≤ 3,0 | > 3,0 , $H_0 \leq 3,3$ |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взамен инв.

ПРОДОЛЖЕНИЕ ТАБЛ. 7

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса панели кгс/м² | f дл / f пред, % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки fк, мм | Прогиб f измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб f измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 63.10-8АтVТ | 3 | 627 | 99 | 22,5 | ⩽ 24,5 | > 24,5 ,но ⩽ 25,9 |
| | 7 | 627 | | 20,5 | ⩽ 22,5 | > 22,5 ,но ⩽ 23,6 |
| | 14 | 625 | | 20,2 | ⩽ 22,2 | > 22,2 ,но ⩽ 23,2 |
| | 28 | 629 | | 18,6 | ⩽ 20,4 | > 20,4 ,но ⩽ 21,4 |
| | 100 | 605 | | 16,1 | ⩽ 17,7 | > 17,7 ,но ⩽ 18,5 |
| ПК 60.10-8АтVТ | 3 | 616 | 99 | 20,2 | ⩽ 22,2 | > 22,2 ,но ⩽ 23,2 |
| | 7 | 619 | | 19,5 | ⩽ 21,4 | > 21,4 ,но ⩽ 22,4 |
| | 14 | 620 | | 18,7 | ⩽ 20,6 | > 20,6 ,но ⩽ 21,5 |
| | 28 | 625 | | 17,3 | ⩽ 19,0 | > 19,0 ,но ⩽ 19,8 |
| | 100 | 605 | | 15,4 | ⩽ 16,9 | > 16,9 ,но ⩽ 17,7 |
| ПК 57.10-8АтVТ | 3 | 610 | 83 | 15,4 | ⩽ 18,5 | > 18,5 ,но ⩽ 20,0 |
| | 7 | 614 | | 14,9 | ⩽ 17,9 | > 17,9 ,но ⩽ 19,4 |
| | 14 | 616 | | 14,0 | ⩽ 16,8 | > 15,8 ,но ⩽ 18,2 |
| | 28 | 622 | | 13,3 | ⩽ 16,0 | > 16,0 ,но ⩽ 17,3 |
| | 100 | 605 | | 11,8 | ⩽ 14,1 | > 14,1 ,но ⩽ 15,3 |
| ПК 54.10-8АтVТ | 3 | 605 | 73 | 11,5 | ⩽ 13,8 | > 13,8 ,но ⩽ 15,0 |
| | 7 | 610 | | 11,1 | ⩽ 13,3 | > 13,3 ,но ⩽ 14,4 |
| | 14 | 613 | | 10,5 | ⩽ 12,6 | > 12,6 ,но ⩽ 13,6 |
| | 28 | 622 | | 10,0 | ⩽ 12,0 | > 12,0 ,но ⩽ 13,0 |
| | 100 | 605 | | 8,8 | ⩽ 10,6 | > 10,6 ,но ⩽ 11,4 |
| ПК 51.10-8АтVТ | 3 | 605 | 68 | 9,9 | ⩽ 11,8 | > 11,8 ,но ⩽ 12,9 |
| | 7 | 605 | | 9,2 | ⩽ 11,0 | > 11,0 ,но ⩽ 11,9 |
| | 14 | 605 | | 8,7 | ⩽ 10,4 | > 10,4 ,но ⩽ 11,3 |
| | 28 | 620 | | 8,4 | ⩽ 10,1 | > 10,1 ,но ⩽ 10,9 |
| | 100 | 605 | | 7,6 | ⩽ 9,1 | > 9,1 ,но ⩽ 9,9 |

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготов. в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса панели кгс/м² | f дл / f пред, % | Прогиб от полной контрольн. нагрузки fк, мм | Прогиб f измеренный, мм: при котором панели признаются годными | Прогиб f измеренный, мм: при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 48.10-8АтVТ | 3 | 605 | 54 | 7,4 | ⩽ 8,9 | > 8,9 ,но ⩽ 9,6 |
| | 7 | 605 | | 6,8 | ⩽ 8,2 | > 8,2 ,но ⩽ 8,8 |
| | 14 | 605 | | 6,2 | ⩽ 7,4 | > 7,4 ,но ⩽ 8,0 |
| | 28 | 618 | | 5,9 | ⩽ 7,1 | > 7,1 ,но ⩽ 7,6 |
| | 100 | 605 | | 5,4 | ⩽ 6,5 | > 6,5 ,но ⩽ 7,0 |
| ПК 63.10-6АтVТ | 3 | 429 | 96 | 18,2 | ⩽ 20,0 | > 20.0 ,но ⩽ 21,0 |
| | 7 | 432 | | 17,7 | ⩽ 19,5 | > 19,5 ,но ⩽ 20,4 |
| | 14 | 435 | | 17,1 | ⩽ 18,8 | > 18,8 ,но ⩽ 19,7 |
| | 28 | 440 | | 16,0 | ⩽ 17,6 | > 17,6 ,но ⩽ 18,4 |
| | 100 | 428 | | 14,5 | ⩽ 15,9 | > 15,9 ,но ⩽ 16,7 |
| ПК 60.10-6АтVТ | 3 | 428 | 82 | 14,5 | ⩽ 17,4 | > 17,4 ,но ⩽ 18,8 |
| | 7 | 430 | | 13,9 | ⩽ 16,7 | > 16,7 ,но ⩽ 18,1 |
| | 14 | 433 | | 13,1 | ⩽ 15,7 | > 15,7 но ⩽ 17,0 |
| | 28 | 440 | | 12,6 | ⩽ 15,1 | > 15,1 ,но ⩽ 16,4 |
| | 100 | 428 | | 11,5 | ⩽ 13,8 | > 13,8 ,но ⩽ 15,0 |
| ПК 57.10-6АтVТ | 3 | 428 | 80 | 13,6 | ⩽ 16,3 | > 16,3 ,но ⩽ 17,6 |
| | 7 | 428 | | 12,7 | ⩽ 15,3 | > 15,3 ,но ⩽ 16,5 |
| | 14 | 428 | | 12,0 | ⩽ 14,4 | > 14,4 ,но ⩽ 15,6 |
| | 28 | 439 | | 11,9 | ⩽ 14,3 | > 14,3 ,но ⩽ 15,4 |
| | 100 | 428 | | 11,0 | ⩽ 13,2 | > 13,2 ,но ⩽ 14,3 |
| ПК 54.10-6АтVТ | 3 | 428 | 67 | 11,2 | ⩽ 13,4 | > 13,4 ,но ⩽ 14,5 |
| | 7 | 428 | | 10,4 | ⩽ 12,5 | > 12,5 ,но ⩽ 13,5 |
| | 14 | 428 | | 9,7 | ⩽ 11,7 | > 11,7 ,но ⩽ 12,6 |
| | 28 | 437 | | 9,2 | ⩽ 11,0 | > 11,0 ,но ⩽ 12,0 |
| | 100 | 428 | | 8,5 | ⩽ 10,2 | > 10,2 ,но ⩽ 11,0 |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ТАБЛИЦА 8

## Продолжение табл. 7

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изгото-вления в сутках | Контрольная нагрузка за вычетом собственн. веса панели, кгс/м² | $f_{дл}/f_{пред}$, % | Прогиб от полной контрольн нагрузки $f_к$, мм | Прогиб $f$ измеренный, мм: при котором панели призна-ются годными | при котором требуется повторное испытание |
|---|---|---|---|---|---|---|
| ПК 51.10-6АтVТ | 3 | 428 | 45 | 5,7 | ≤ 6,8 | > 6,8 ,но ≤ 7,4 |
| | 7 | 428 | | 5,0 | ≤ 6,0 | > 6,0 но ≤ 6,5 |
| | 14 | 428 | | 4,5 | ≤ 5,4 | > 5,4 ,но ≤ 5,9 |
| | 28 | 437 | | 4,1 | ≤ 4,9 | > 4,9 ,но ≤ 5,3 |
| | 100 | 428 | | 3,5 | ≤ 4,2 | > 4,2 ,но ≤ 4,6 |
| ПК 63.10-4АтVТ | 3 | 282 | 85 | 16,0 | ≤ 17,6 | > 17,6 ,но ≤ 18,4 |
| | 7 | 282 | | 15,0 | ≤ 16,5 | > 16,5 ,но ≤ 17,2 |
| | 14 | 282 | | 14,2 | ≤ 15,6 | > 15,6 ,но ≤ 16,3 |
| | 28 | 284 | | 14,1 | ≤ 15,5 | > 15,5 ,но ≤ 16,2 |
| | 100 | 282 | | 13,3 | ≤ 14,6 | > 14,6 ,но ≤ 15,3 |
| ПК 60.10-4АтVТ | 3 | 282 | 77 | 13,1 | ≤ 15,7 | > 15,7 ,но ≤ 17,0 |
| | 7 | 282 | | 12,2 | ≤ 14,6 | > 14,6 ,но ≤ 15,8 |
| | 14 | 282 | | 11,5 | ≤ 13,8 | > 13,8 ,но ≤ 14,9 |
| | 28 | 288 | | 11,1 | ≤ 13,3 | > 13,3 ,но ≤ 14,4 |
| | 100 | 282 | | 10,3 | < 12,4 | > 12,4 ,но ≤ 13,4 |
| ПК 57.10-4АтVТ | 3 | 282 | 54 | 7,6 | ≤ 9,1 | > 9,1 ,но ≤ 9,8 |
| | 7 | 282 | | 6,9 | ≤ 8,3 | > 8,3 ,но ≤ 9,0 |
| | 14 | 282 | | 6,3 | ≤ 7,5 | > 7,5 ,но ≤ 8,2 |
| | 28 | 288 | | 5,8 | ≤ 7,0 | > 7,0 ,но ≤ 7,5 |
| | 100 | 282 | | 5,3 | ≤ 6,3 | > 6,3 ,но ≤ 6,9 |
| ПК 63.10-3АтVТ | 3 | 220 | 73 | 8,4 | ≤ 10,1 | > 10,1 ,но ≤ 10,9 |
| | 7 | 220 | | 7,5 | < 9,0 | > 9,0 ,но ≤ 9,7 |
| | 14 | 220 | | 6,9 | ≤ 8,3 | > 8,3 ,но ≤ 9,0 |
| | 28 | 224 | | 6,5 | ≤ 7,8 | > 7,8 ,но ≤ 8,4 |
| | 100 | 220 | | 6,0 | ≤ 7,2 | > 7,2 ,но ≤ 7,8 |

## Проверка трещиностойкости

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготовления в сутках: 3 | 7 | 14 | 28 | 100 | Контрольн ширина раскрыт. трещин, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели, кгс/м² | | | | | |
| ПК 63.18-8АтVТ | 717 | 718 | 714 | 720 | 692 | |
| ПК 60.18-8АтVТ | 700 | 707 | 705 | 714 | 692 | |
| ПК 57.18-8АтVТ | 692 | 699 | 702 | 712 | 692 | |
| ПК 54.18-8АтVТ | 692 | 692 | 696 | 710 | 692 | |
| ПК 51.18-8АтVТ | 692 | 692 | 692 | 702 | 692 | |
| ПК 48.18-8АтVТ | 692 | 692 | 692 | 706 | 692 | |
| ПК 63.18-6АтVТ | 518 | 582 | 585 | 596 | 518 | |
| ПК 60.18-6АтVТ | 518 | 518 | 521 | 531 | 518 | |
| ПК 57.18-6АтVТ | 518 | 518 | 518 | 530 | 518 | |
| ПК 54.18-6АтVТ | 518 | 518 | 518 | 527 | 518 | |
| ПК 51.18-6АтVТ | 518 | 518 | 518 | 527 | 518 | |
| ПК 48.18-6АтVТ | 518 | 518 | 518 | 526 | 518 | |
| ПК 63.18-4АтVТ | 375 | 375 | 375 | 382 | 375 | 0.25 |
| ПК 60.18-4АтVТ | 375 | 375 | 375 | 382 | 375 | |
| ПК 57.18-4АтVТ | 375 | 375 | 375 | 382 | 375 | |
| ПК 54.18-4АтVТ | 375 | 375 | 375 | 382 | 375 | |
| ПК 51.18-4АтVТ | 375 | 375 | 375 | 382 | 375 | |
| ПК 48.18-4АтVТ | 375 | 375 | 375 | 380 | 375 | |
| ПК 63.18-3АтVТ | 253 | 253 | 253 | 257 | 253 | |
| ПК 60.18-3АтVТ | 253 | 253 | 253 | 257 | 253 | |
| ПК 57.18-3АтVТ | 253 | 253 | 253 | 256 | 253 | |
| ПК 54.18-3АтVТ | 253 | 253 | 253 | 257 | 253 | |
| ПК 63.15-8АтVТ | 715 | 716 | 715 | 722 | 696 | |
| ПК 60.15-8АтVТ | 700 | 712 | 707 | 717 | 696 | |
| ПК 57.15-8АтVТ | 696 | 700 | 704 | 715 | 696 | |

Взамен инв.№

Подпись и дата

Продолжение табл. 8

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготовления в сутках | | | | | Контрольн. ширина раскрыт. трещин, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 3 | 7 | 14 | 28 | 100 | |
| | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели, кгс/м² | | | | | |
| ПК 54.15-8АтVТ | 696 | 696 | 696 | 711 | 696 | |
| ПК 51.15-8АтVТ | 696 | 696 | 696 | 711 | 696 | |
| ПК 48.15-8АтVТ | 696 | 696 | 696 | 711 | 696 | |
| ПК 63.15-6АтVТ | 521 | 521 | 522 | 535 | 521 | |
| ПК 60.15-6АтVТ | 521 | 521 | 524 | 535 | 521 | |
| ПК 57.15-6АтVТ | 521 | 521 | 521 | 531 | 521 | |
| ПК 54.15-6АтVТ | 521 | 521 | 521 | 531 | 521 | |
| ПК 51.15-6АтVТ | 521 | 521 | 521 | 529 | 521 | |
| ПК 48.15-6АтVТ | 521 | 521 | 521 | 530 | 521 | |
| ПК 63.15-4АтVТ | 377 | 377 | 377 | 384 | 377 | |
| ПК 60.15-4АтVТ | 377 | 377 | 377 | 382 | 377 | |
| ПК 57.15-4АтVТ | 375 | 375 | 375 | 381 | 375 | |
| ПК 54.15-4АтVТ | 375 | 375 | 375 | 382 | 375 | 0,25 |
| ПК 63.15-3АтVТ | 255 | 255 | 255 | 259 | 255 | |
| ПК 60.15-3АтVТ | 259 | 261 | 261 | 264 | 255 | |
| ПК 63.12-8АтVТ | 724 | 726 | 723 | 727 | 700 | |
| ПК 60.12-8АтVТ | 710 | 713 | 716 | 722 | 700 | |
| ПК 57.12-8АтVТ | 701 | 705 | 709 | 720 | 700 | |
| ПК 54.12-8АтVТ | 700 | 700 | 703 | 717 | 700 | |
| ПК 51.12-8АтVТ | 700 | 700 | 700 | 715 | 700 | |
| ПК 48.12-8АтVТ | 700 | 700 | 700 | 715 | 700 | |
| ПК 63.12-6АтVТ | 526 | 529 | 530 | 540 | 526 | |
| ПК 60.12-6АтVТ | 526 | 528 | 530 | 540 | 526 | |
| ПК 57.12-6АтVТ | 526 | 526 | 526 | 537 | 526 | |
| ПК 54.12-6АтVТ | 526 | 526 | 526 | 539 | 526 | |

| Марка панели | Срок испытания панелей после их изготовления в сутках | | | | | Контрольн. ширина раскрыт. трещин, мм |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | 3 | 7 | 14 | 28 | 100 | |
| | Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса панели, кгс/м² | | | | | |
| ПК 51.12-6АтVТ | 526 | 526 | 526 | 536 | 526 | |
| ПК 48.12-6АтVТ | 526 | 526 | 526 | 535 | 526 | |
| ПК 63.12-4АтVТ | 384 | 384 | 384 | 392 | 384 | |
| ПК 60.12-4АтVТ | 384 | 384 | 384 | 392 | 384 | |
| ПК 57.12-4АтVТ | 384 | 384 | 384 | 391 | 384 | |
| ПК 54.12-4АтVТ | 384 | 384 | 384 | 391 | 384 | |
| ПК 51.12-4АтVТ | 384 | 384 | 384 | 391 | 384 | |
| ПК 63.12-3АтVТ | 259 | 259 | 259 | 264 | 259 | |
| ПК 60.12-3АтVТ | 259 | 259 | 259 | 263 | 259 | |
| ПК 57.12-3АтVТ | 259 | 259 | 259 | 263 | 259 | |
| ПК 63.10-8АтVТ | 735 | 736 | 734 | 738 | 710 | |
| ПК 60.10-8АтVТ | 723 | 725 | 725 | 734 | 710 | |
| ПК 57.10-8АтVТ | 715 | 720 | 722 | 731 | 710 | 0,25 |
| ПК 54.10-8АтVТ | 710 | 716 | 718 | 730 | 710 | |
| ПК 51.10-8АтVТ | 710 | 710 | 711 | 729 | 710 | |
| ПК 48.10-8АтVТ | 710 | 710 | 710 | 726 | 710 | |
| ПК 63.10-6АтVТ | 535 | 538 | 540 | 546 | 532 | |
| ПК 60.10-6АтVТ | 532 | 534 | 536 | 546 | 532 | |
| ПК 57.10-6АтVТ | 532 | 532 | 532 | 545 | 532 | |
| ПК 54.10-6АтVТ | 532 | 532 | 532 | 542 | 532 | |
| ПК 51.10-6АтVТ | 532 | 532 | 532 | 542 | 532 | |
| ПК 63.10-4АтVТ | 385 | 385 | 385 | 392 | 385 | |
| ПК 60.10-4АтVТ | 385 | 385 | 385 | 394 | 385 | |
| ПК 57.10-4АтVТ | 385 | 385 | 385 | 394 | 385 | |
| ПК 63.10-3АтVТ | 261 | 261 | 261 | 266 | 261 | |

| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.141-1.63 100 — | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Примечания |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1.141— 1.63 100 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | | 1.141— 1.63 000 ТО | Техническое описание | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | | 1.141— 1.63 000 ВМС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | на элемент | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.141 — 1.63 110 | Каркас КР1 | 12 | 12 | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | —01 | Каркас КР2 | | | | 12 | 12 | | 12 | 12 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | —02 | Каркас КР3 | | | | | | 12 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.141 — 1.63 120 | Каркас КР4 | | | | | | | | | 12 | | | | 12 | 12 | | | | | | | | |
| | | | —01 | Каркас КР5 | | | | | | | | | | 12 | 12 | 10 | | | 12 | 10 | 8 | 8 | 12 | 10 | 8 | 8 | |
| А4 | | 2 | 1.141 — 1.63 130 | Сетка С1 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| А3 | | 3 | 1.141 — 1.63 140 | Сетка С5 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | |
| А3 | | 4 | 1.141 —1.63 150 | Сетка С6 | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | |
| | | | -01 | Сетка С7 | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | |
| | | | -02 | Сетка С8 | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | |
| | | | —03 | Сетка С9 | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 |
| | | | —04 | Сетка С10 | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -05 | Сетка С11 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | -1 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Подпись и дата | Взам инв №

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд. 24 | Росинский | | 1.141-1.63100 |
| Гл инж отд | Первушин | | Панель перекрытия многопустотная шириной 1790 мм |
| Гл конст пр | Пальман | | Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2 |
| Гл инж пр | Лиханская | | ЦНИИЭП жилища |
| Проверил | Лиханская | | |
| Разраб | Ломова | | |

| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.141-1.63 100- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Примечан |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 | 21 | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 5 | 1.141-1.63 101 | Стержень Т1 | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Стержень Т2 | 2 | | | | | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Стержень Т3 | | | | | | | 2 | | | | | | 6 | | | | | | 5 | | | |
| | | | -03 | Стержень Т4 | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Стержень Т5 | | 4 | | | | | | 2 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | |
| | | | -05 | Стержень Т6 | | | | | | | | 4 | | | | | | 4 | | | | | | 3 | | |
| | | | -06 | Стержень Т7 | | | 4 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -07 | Стержень Т8 | | | 2 | | | | | | 6 | | | | | | 5 | | | | | | 4 | |
| | | | -08 | Стержень Т9 | | | | 2 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -09 | Стержень Т10 | | | | 4 | | | | | | 4 | | | | | | 3 | | | | | | 4 |
| | | | -11 | Стержень Т12 | | | | | 6 | | | | | | 5 | | | | | | 4 | | | | | |
| | | | -12 | Стержень Т13 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -13 | Стержень Т14 | | | | | | 4 | | | | | | 3 | | | | | | 4 | | | | |
| А4 | | 6 | 1.141-1.63 301-01 | Петля П2 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | 4 | 4 | 4 | |
| | | | -02 | Петля П3 | 4 | | | | | | 4 | | | | | | 4 | | | | | | 4 | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Материал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон марки М200 | 1,34 | 1,27 | 1,21 | 1,15 | 1,08 | 1,02 | 1,34 | 1,27 | 1,21 | 1,15 | 1,08 | 1,02 | 1,34 | 1,27 | 1,21 | 1,15 | 1,08 | 1,02 | 1,34 | 1,27 | 1,21 | 1,15 | м³ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Рис.1

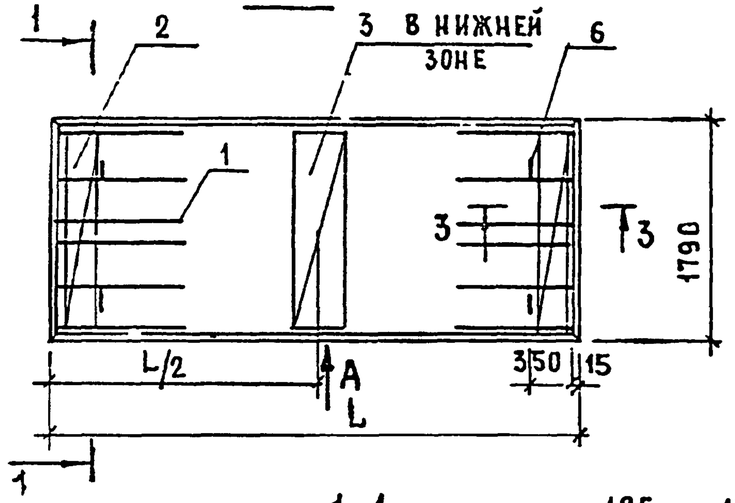



Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

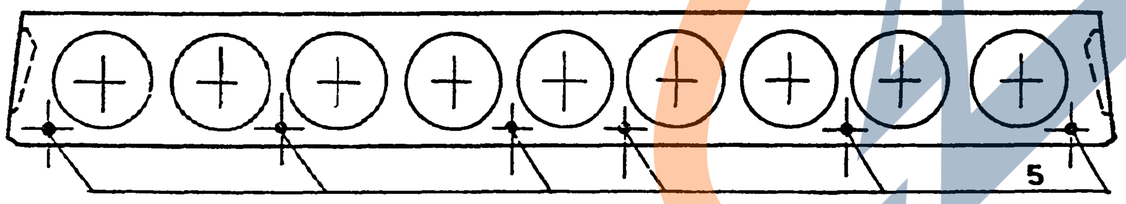
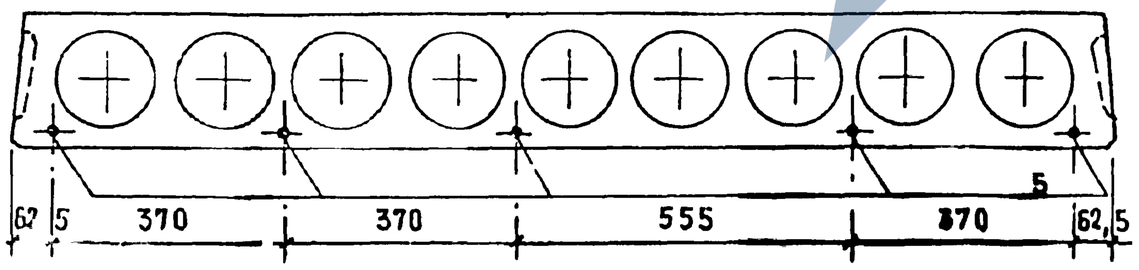



Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1




| Обозначение | Марка | Рис. | L, мм | L/2, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 100 | ПК 63.18-3АтVТ | 1 | 6280 | 3140 | 3350 |
| -01 | ПК 60.18-8АтVТ | 1 | 5980 | 2990 | 3175 |
| -02 | ПК 57.18-8АтVТ | 1 | 5680 | 2840 | 3025 |
| -03 | ПК 54.18-8АтVТ | 1 | 5380 | 2690 | 2875 |
| -04 | ПК 51.18-8АтVТ | 2 | 5080 | 2540 | 2700 |
| -05 | ПК 48.18-8АтVТ | 4 | 4780 | 2390 | 2550 |
| -06 | ПК 63.18-6АтVТ | 1 | 6280 | 3140 | 3350 |
| -07 | ПК 60.18-6АтVТ | 1 | 5980 | 2990 | 3175 |
| -08 | ПК 57.18-6АтVТ | 2 | 5680 | 2840 | 3025 |
| -09 | ПК 54.18-6АтVТ | 4 | 5380 | 2690 | 2875 |
| -10 | ПК 51.18-6АтVТ | 3 | 5080 | 2540 | 2700 |
| -11 | ПК 48.18-6АтVТ | 5 | 4780 | 2390 | 2550 |
| -12 | ПК 63.18-4АтVТ | 2 | 6280 | 3140 | 3350 |
| -13 | ПК 60.18-4АтVТ | 4 | 5980 | 2990 | 3175 |
| -14 | ПК 57.18-4АтVТ | 3 | 5680 | 2840 | 3025 |
| -15 | ПК 54.18-4АтVТ | 5 | 5380 | 2690 | 2875 |
| -16 | ПК 51.18-4АтVТ | 6 | 5080 | 2540 | 2700 |
| -17 | ПК 48.18-4АтVТ | 6 | 4780 | 2390 | 2550 |
| -18 | ПК 63.18-3АтVТ | 3 | 6280 | 3140 | 3350 |
| -19 | ПК 60.18-3АтVТ | 5 | 5980 | 2990 | 3175 |
| -20 | ПК 57.18-3АтVТ | 6 | 5680 | 2840 | 3025 |
| -21 | ПК 54.18-3АтVТ | 6 | 5380 | 2690 | 2875 |

400343-01 31

| | | |
|---|---|---|
| Нач.отд24 | Росинский | |
| Гл.инж.отд | Первушин | |
| Гл.констр. | Паломан | |
| Гл.инж.пр. | Лихацкая | |
| Провер. | Лихацкая | |
| Разраб. | Орлова | |

1.141-1.63 100 СБ

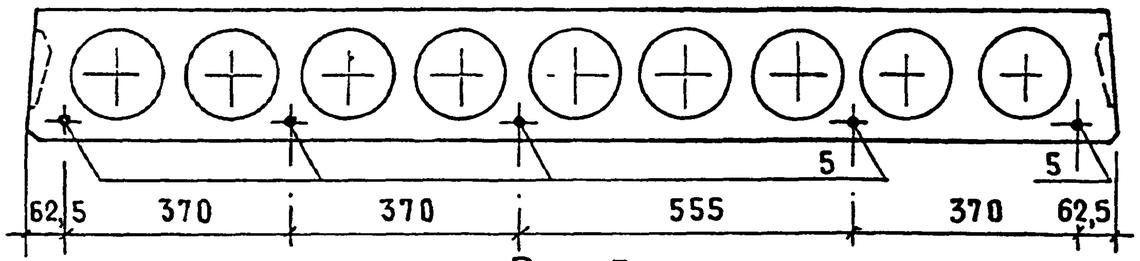
Панель перекрытия многопустотная шириной 1790 мм
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист 1 | Листов 3 | |

ЦНИИЭП жилищ

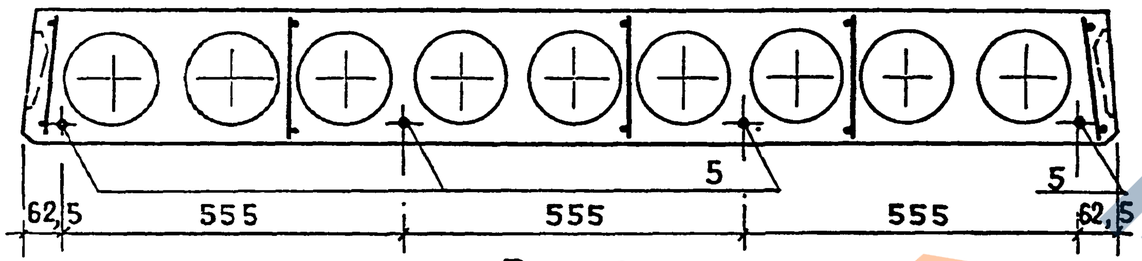
## Рис. 4

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



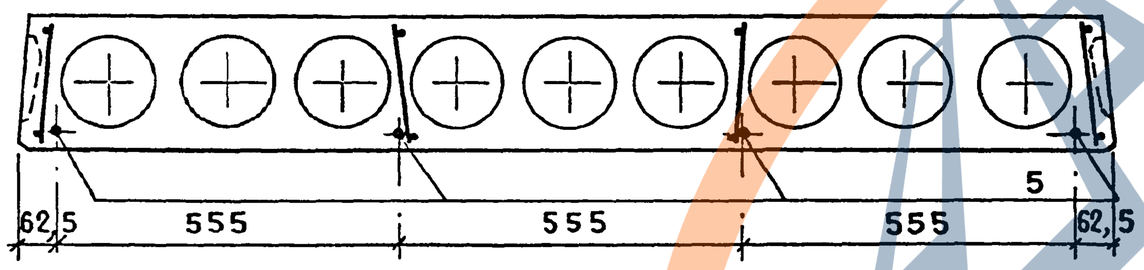

## Рис. 5

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

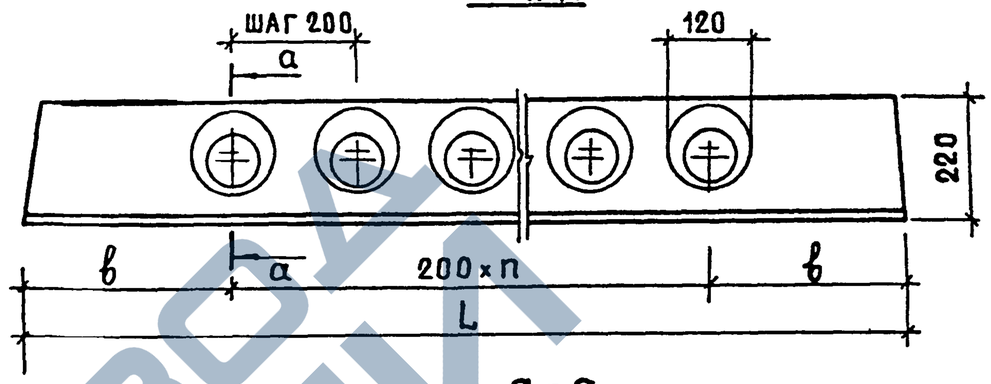



## Рис. 6

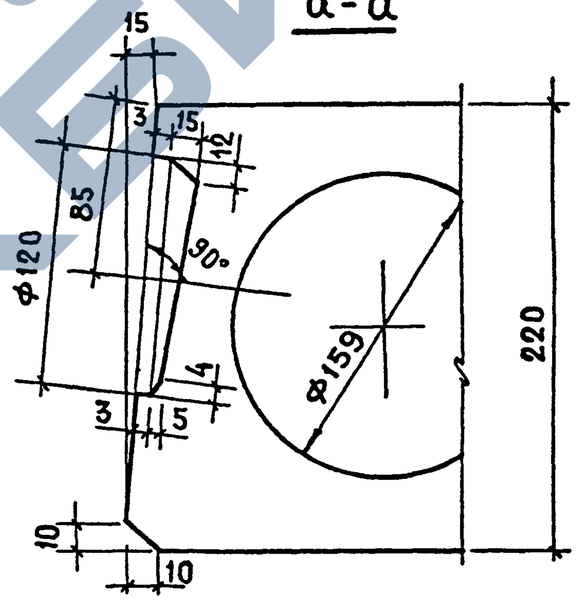
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1




## Вид А

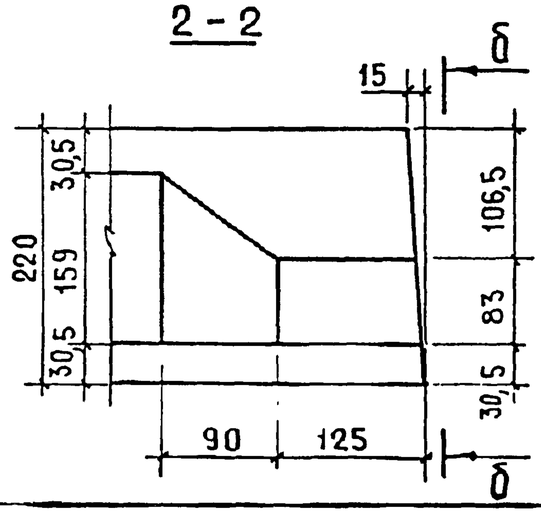



## а-а

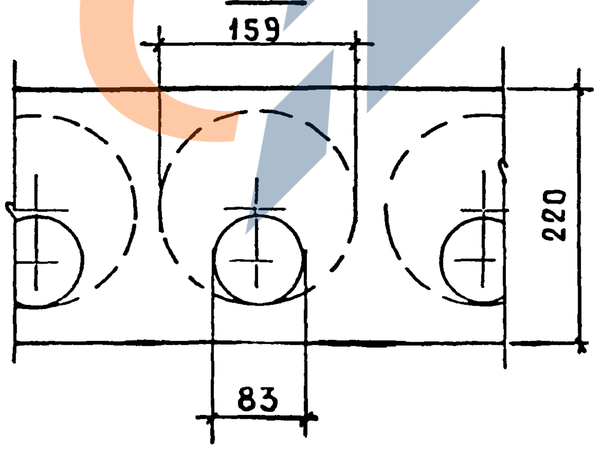



| L, мм | n, шт | b, мм |
|---|---|---|
| 6280 | 28 | 340 |
| 5980 | 27 | 290 |
| 5680 | 25 | 340 |
| 5380 | 24 | 290 |
| 5080 | 22 | 340 |
| 4780 | 21 | 290 |

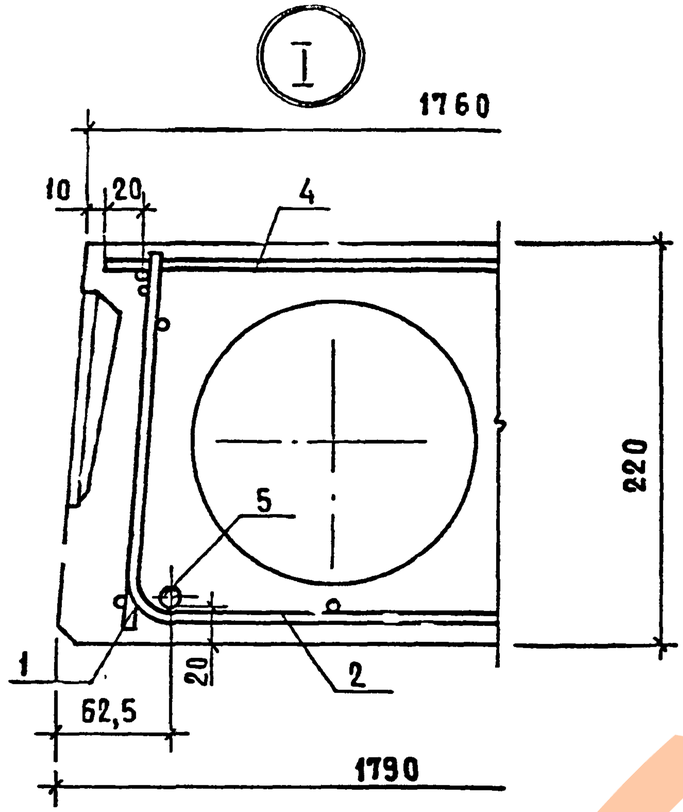
## 2 - 2

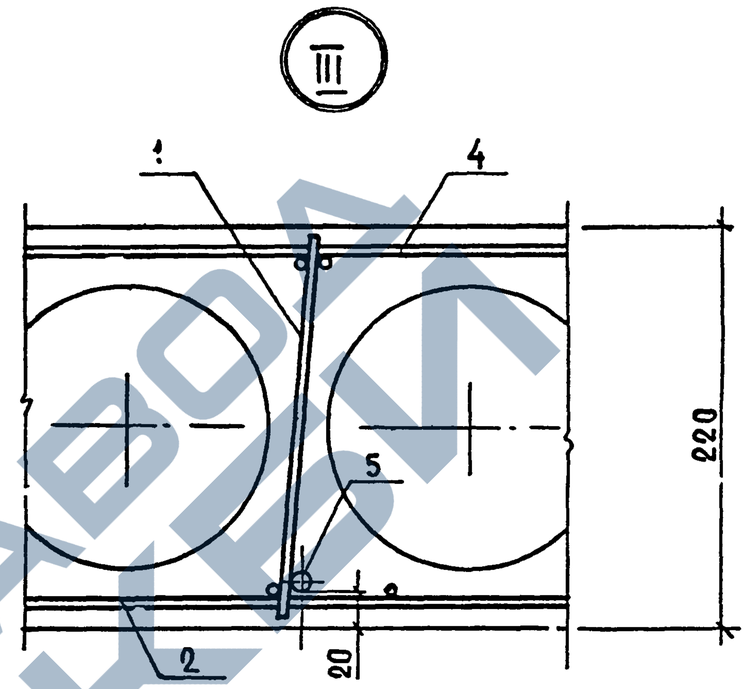


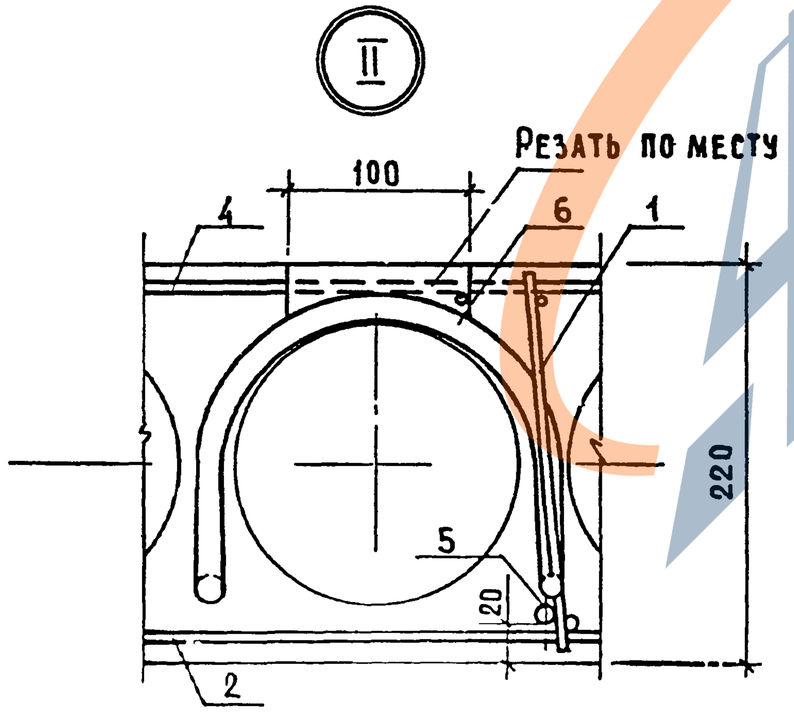

## б - б



https://zavodjbi.com/




Выемка для монтажной петли размером 100×150 мм устраивается после заглаживания поверхности панели перекрытия до пропаривания. В проекте должно быть указание о заделке выемки для монтажной петли бетоном марки не ниже М150 после установки панели перекрытия.



https://zavodjbi.com/

| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.141-1.63 200- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | |
| | | | | **Документация** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1.141-1.63 200 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | | |
| | | | 1.141-1.63 100 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | | |
| | | | 1.141-1.63 000 ТО | Техническое описание | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | | |
| | | | 1.141-1.63 000 ВМС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | на элемент | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | | | | |
| | | | | **Сборочные единицы** | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.141-1.63 110 | Каркас КР1 | 10 | 10 | 10 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Каркас КР2 | | | | 10 | 10 | | 10 | 10 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Каркас КР3 | | | | | | 10 | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.141-1.63 120 | Каркас КР4 | | | | | | | | | 10 | | | | 10 | 10 | | | | | | | |
| | | | -01 | Каркас КР5 | | | | | | | | | | 10 | 10 | 10 | | | 10 | 10 | 10 | 10 | | | |
| А4 | | 2 | 1.141-1.63 130 -01 | Сетка С2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | | | |
| А3 | | 4 | 1.141-1.63 210 | Сетка С12 | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | 1 | | | | |
| | | | -01 | Сетка С13 | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | 1 | | | |
| | | | -02 | Сетка С14 | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -03 | Сетка С15 | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -04 | Сетка С16 | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Сетка С17 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | |
| Гл.инж.отд | Первушин | |
| Гл.констр | Пальман | |
| Гл.инж.пр | Ананская | |
| Провер. | Ананская | |
| | Боброва | |

1.141-1.63 200

Панель перекрытия многопустотная шириной 1490 мм

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

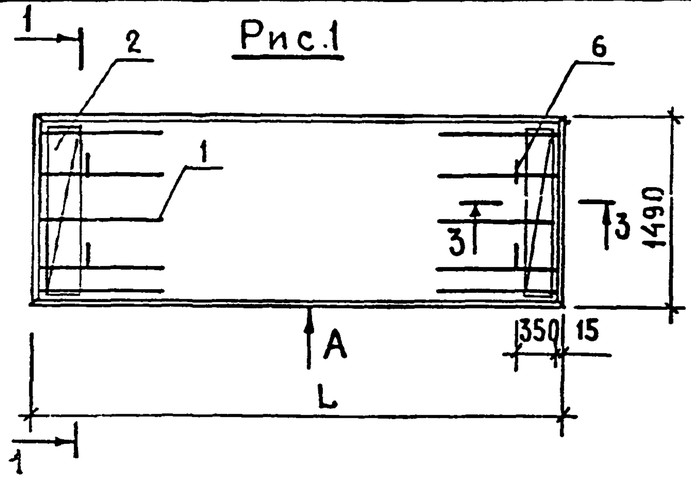
ЦНИИЭП жилища

| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.141-1.63 200- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Примечан. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 5 | 1.141-1.63 101 | - 01 | Стержень Т2 | 6 | | | | | | 4 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | - 02 | Стержень Т3 | | | | | | | 1 | | | | | 5 | | | | 4 | | | | | |
| | | | | - 03 | Стержень Т4 | | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | - 04 | Стержень Т5 | | 3 | | | | | | 2 | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | | - 05 | Стержень Т6 | | | | | | | | 3 | | | | | | 3 | | | | 4 | | | |
| | | | | - 06 | Стержень Т7 | | | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | - 07 | Стержень Т8 | | | 2 | | | | | | 5 | | | | | | 4 | | | | | | |
| | | | | - 08 | Стержень Т9 | | | | 2 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | | - 09 | Стержень Т10 | | | | 3 | | | | | | 3 | | | | | | 4 | | | | | |
| | | | | - 11 | Стержень Т12 | | | | | 5 | | | | | | 4 | | | | | | | | | | |
| | | | | - 12 | Стержень Т13 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | - 13 | Стержень Т14 | | | | | | 3 | | | | | | 4 | | | | | | | | | |
| А4 | | 6 | 1.141-1.63 301 | - 01 | Петля П2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Материал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | Бетон М200 | 1,18 | 1,12 | 1,07 | 1,01 | 0,96 | 0,90 | 1,18 | 1,12 | 1,07 | 1,01 | 0,96 | 0,90 | 1,18 | 1,12 | 1,07 | 1,01 | 1,18 | 1,12 | | | м³ |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

https://zavodjbi.com/

Рис.1



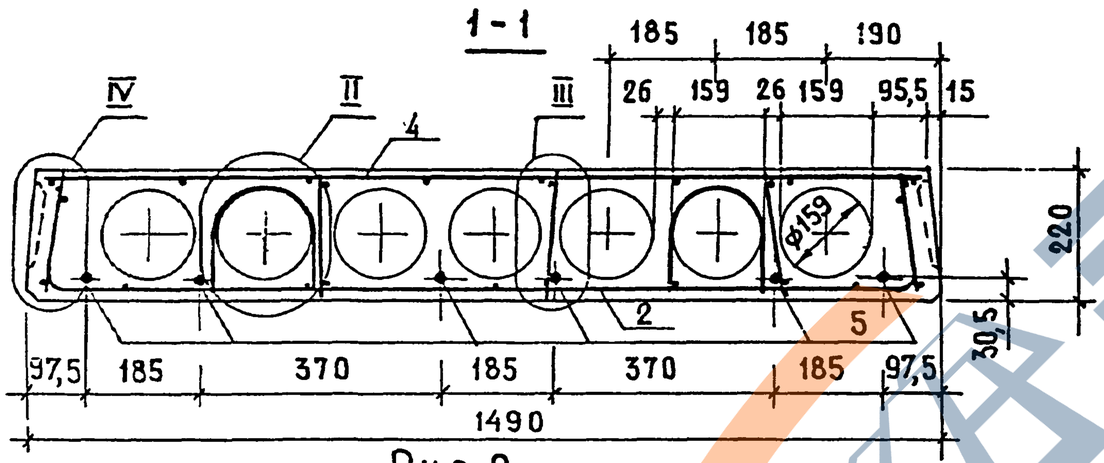




Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1

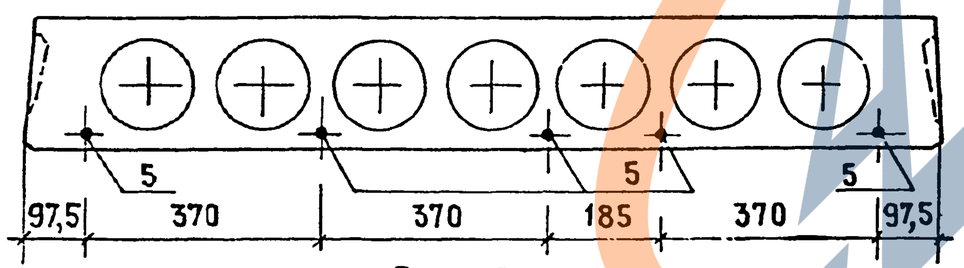
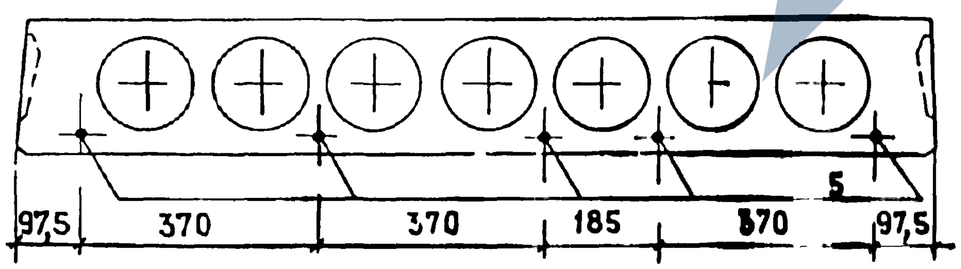



Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1




| Обозначение | Марка | Рис | L, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.141.1 - 1.63 200 | ПК 63.15 - 8АтVТ | 1 | 6280 | 2950 |
| -01 | ПК 60.15 - 8АтVТ | 2 | 5980 | 2800 |
| -02 | ПК 57.15 - 8АтVТ | 2 | 5690 | 2675 |
| -03 | ПК 54.15 - 8АтVТ | 2 | 5380 | 2525 |
| -04 | ПК 51.15 - 8АтVТ | 3 | 5080 | 2400 |
| -05 | ПК 48.15 - 8АтVТ | 4 | 4780 | 2250 |
| -06 | ПК 63.15 - 6АтVТ | 5 | 6280 | 2950 |
| -07 | ПК 60.15 - 6АтVТ | 2 | 5980 | 2800 |
| -08 | ПК 57.15 - 6АтVТ | 3 | 5680 | 2675 |
| -09 | ПК 54.15 - 6АтVТ | 4 | 5380 | 2525 |
| -10 | ПК 51.15 - 6АтVТ | 6 | 5080 | 2400 |
| -11 | ПК 48.15 - 6АтVТ | 6 | 4780 | 2250 |
| -12 | ПК 63.15 - 4АтVТ | 3 | 6280 | 2950 |
| -13 | ПК 60.15 - 4АтVТ | 4 | 5980 | 2800 |
| -14 | ПК 57.15 - 4АтVТ | 6 | 5680 | 2675 |
| -15 | ПК 54.15 - 4АтVТ | 6 | 5380 | 2525 |
| -16 | ПК 63.15 - 3АтVТ | 6 | 6280 | 2950 |
| -17 | ПК 60.15 - 3АтVТ | 6 | 5980 | 2800 |

Вид А, сечение 2-2 и узлы II и III см. 1.141-1.63 100 СБ

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд 24 | Росинский | | |
| Гл.инж.отд | Перевышин | | |
| Зав.отд | Пальман | | |
| Гл.инж.пр | Лиханская | | |
| Провер. | Лиханская | | |
| Разраб. | Боброва | | |

1.141-1.63 200 СБ

Панель перекрытия многопустотная шириной 1490 мм. Сборочный чертеж

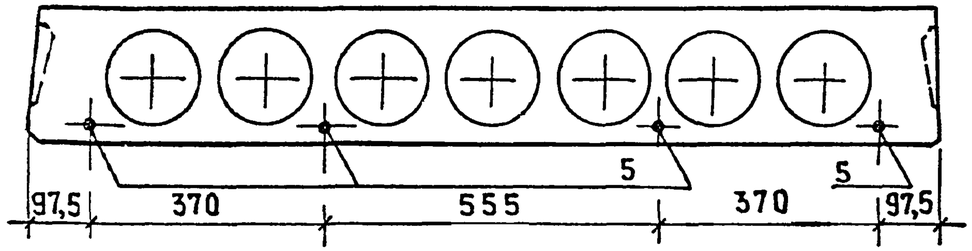
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЦНИИЭПжилища

Формат А3

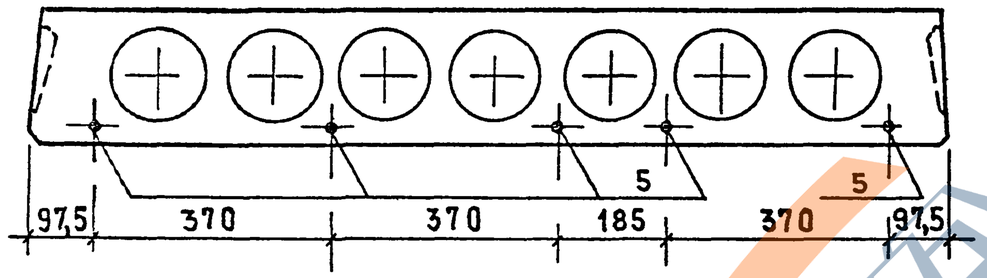
## Рис. 4

ОСТАЛЬНОЕ СМ. РИС. 1



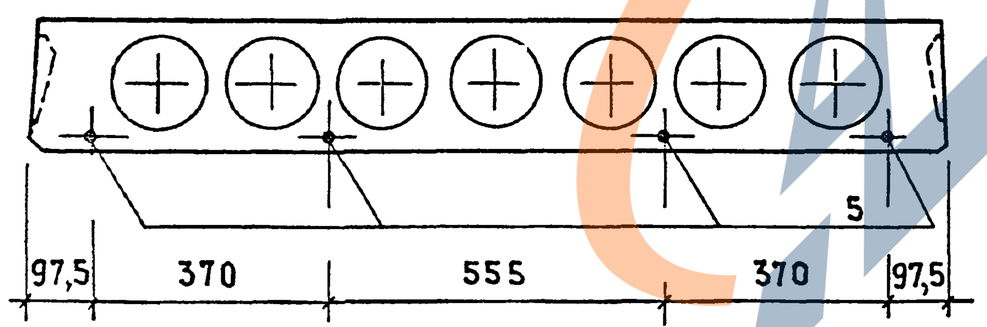

## Рис. 5

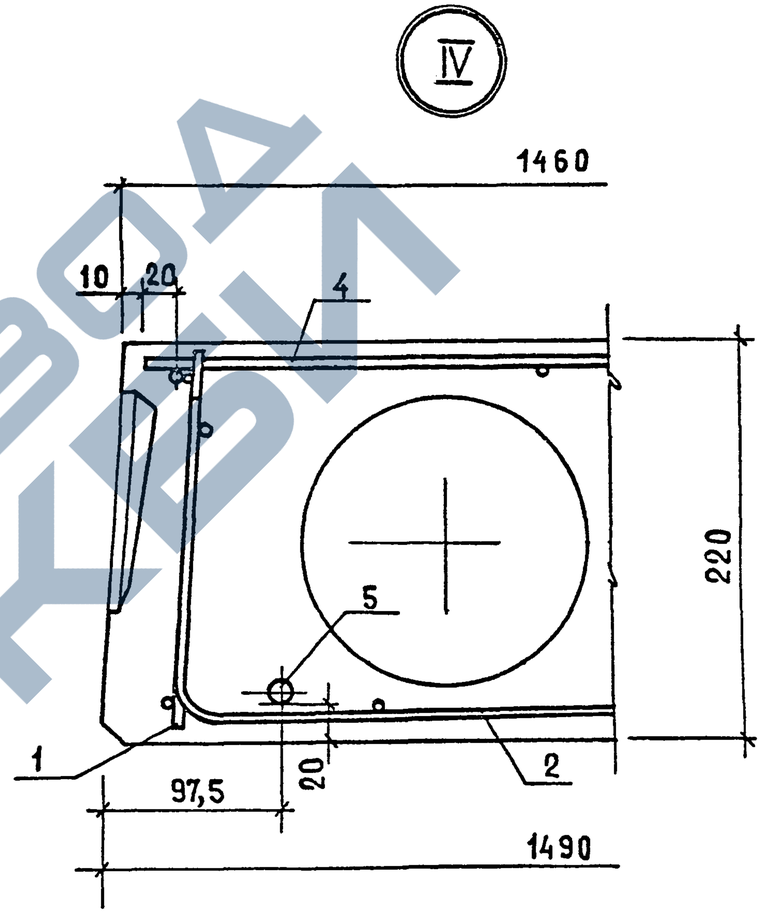
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. РИС. 1




## Рис. 6

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



| Формат | Зона | Позиц | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.141-1.63 300- | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Примечан. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | | |
| | | | | Документация | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1.141-1.63 300 СБ | Сборочный чертеж | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | |
| | | | 1.141-1.63 100 СБ | Сборочный чертеж | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | |
| | | | 1.141-1.63 000 ТО | Техническое описание | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | |
| | | | 1.141-1.63 000 ВМС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | на элемент | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | Х | |
| | | | | Сборочные единицы | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.141-1.63 110 | Каркас КР1 | 8 | 8 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Каркас КР2 | | | | 8 | 8 | | 8 | 8 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -02 | Каркас КР3 | | | | | | 8 | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.141-1.63 120 | Каркас КР4 | | | | | | | | | 8 | | | | 8 | 8 | | | | | | | |
| | | | -01 | Каркас КР5 | | | | | | | | | | 8 | 8 | 6 | | | 8 | 6 | 6 | 8 | 6 | 6 | |
| А4 | | 2 | 1.141-1.63 130-02 | Сетка С3 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| А3 | | 4 | 1.141-1.63 310 | Сетка С18 | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | 1 | | | |
| | | | -01 | Сетка С19 | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | 1 | | |
| | | | -02 | Сетка С20 | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | 1 | |
| | | | -03 | Сетка С21 | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -04 | Сетка С22 | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | |
| | | | -05 | Сетка С23 | | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | | | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. отд. 24 | Росинский | | 1.141-1.63 300 |
| Гл. инж. отд. | Первушин | | |
| Гл. конст. отд. | Пальман | | Панель перекрытия многопустотная шириной 1190 мм |
| Гл. инж. пр. | Аксанова | | |
| Проверил | Аксанова | | |
| | Боторова | | |

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

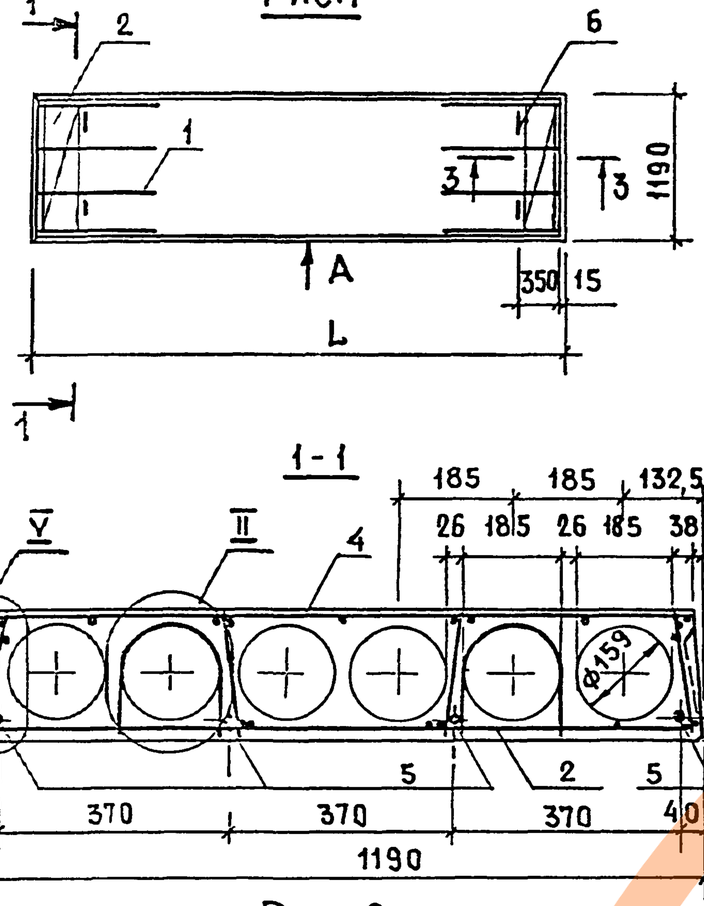
ЦНИИЭП жилища

| Формат | Зона | Позиц | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.141-1.63 300 – | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | Примечан |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | – | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 5 | 1.141-1.63 101 | Стержень Т1 | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Стержень Т2 | 1 | | | | | | 3 | | | | | | | | | | | 1 | | | |
| | | | -02 | Стержень Т3 | | | | | | | 1 | | | | | | 4 | | | | | 2 | | | |
| | | | -03 | Стержень Т4 | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -04 | Стержень Т5 | | 3 | | | | | | 2 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Стержень Т6 | | | | | | | | 2 | | | | | | 4 | | | | | 3 | | |
| | | | -06 | Стержень Т7 | | | | | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -07 | Стержень Т8 | | | 5 | | | | | | 4 | | | | | | 2 | | | | | 3 | |
| | | | -08 | Стержень Т9 | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -09 | Стержень Т10 | | | | 3 | | | | | | 4 | | | | | | 3 | | | | | |
| | | | -10 | Стержень Т11 | | | | | | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Стержень Т12 | | | | | 4 | | | | | | 2 | | | | | | 3 | | | | |
| | | | -12 | Стержень Т13 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -13 | Стержень Т14 | | | | | | 2 | | | | | | 3 | | | | | | | | | |
| А4 | | 6 | 1.141-1.63 301 | Петля П1 | | | 4 | 4 | 4 | 4 | | | 4 | 4 | 4 | 4 | | | 4 | 4 | 4 | | | 4 | |
| | | | -01 | Петля П2 | 4 | 4 | | | | | 4 | 4 | | | | | 4 | 4 | | | | 4 | 4 | | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Материал | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон марки М200 | 0,88 | 0,84 | 0,80 | 0,76 | 0,72 | 0,68 | 0,88 | 0,84 | 0,80 | 0,76 | 0,72 | 0,68 | 0,88 | 0,84 | 0,80 | 0,76 | 0,72 | 0,88 | 0,84 | 0,80 | | м³ |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

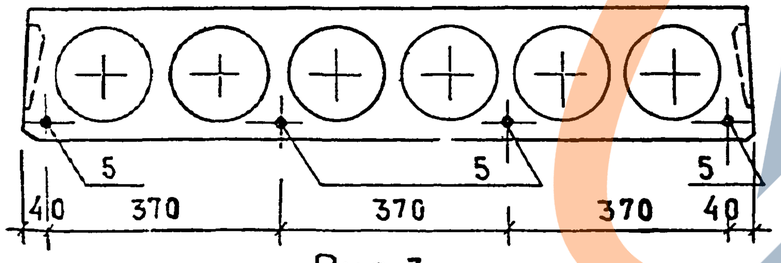
https://zavodjbi.com/

## Рис.1



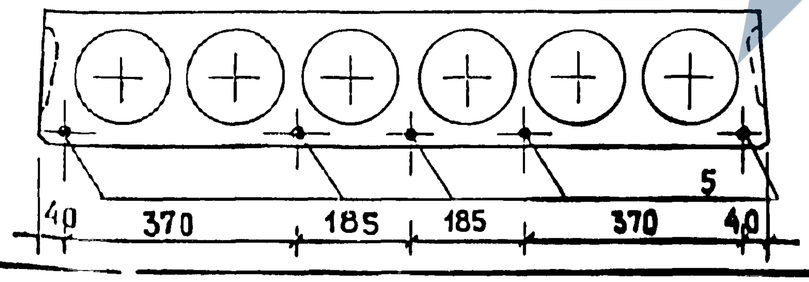

## Рис.2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1




## Рис.3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС.1




| Обозначение | Марка | Рис. | L, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 300 | ПК 63.12 - 8АтVТ | 1 | 6280 | 2200 |
| -01 | ПК 60.12 - 8АтVТ | 1 | 5980 | 2100 |
| -02 | ПК 57.12 - 8АтVТ | 3 | 5680 | 2000 |
| -03 | ПК 54.12 - 8АтVТ | 1 | 5380 | 1900 |
| -04 | ПК 51.12 - 8АтVТ | 4 | 5080 | 1800 |
| -05 | ПК 48.12 - 8АтVТ | 5 | 4780 | 1700 |
| -06 | ПК 63.12 - 6АтVТ | 1 | 6280 | 2200 |
| -07 | ПК 60.12 - 6АтVТ | 2 | 5980 | 2100 |
| -08 | ПК 57.12 - 6АтVТ | 4 | 5680 | 2000 |
| -09 | ПК 54.12 - 6АтVТ | 4 | 5380 | 1900 |
| -10 | ПК 51.12 - 6АтVТ | 5 | 5080 | 1800 |
| -11 | ПК 48.12 - 6АтVТ | 6 | 4780 | 1700 |
| -12 | ПК 63.12 - 4АтVТ | 4 | 6280 | 2200 |
| -13 | ПК 60.12 - 4АтVТ | 4 | 5980 | 2100 |
| -14 | ПК 57.12 - 4АтVТ | 5 | 5680 | 2000 |
| -15 | ПК 54.12 - 4АтVТ | 6 | 5380 | 1900 |
| -16 | ПК 51.12 - 4АтVТ | 6 | 5080 | 1800 |
| -17 | ПК 63.12 - 3АтVТ | 5 | 6280 | 2200 |
| -18 | ПК 60.12 - 3АтVТ | 6 | 5980 | 2100 |
| -19 | ПК 57.12 - 3АтVТ | 6 | 5680 | 2000 |

Вид А, сечение 2-2 и узел II см. 1.141-1.63 100 СБ.

| | | |
|---|---|---|
| Нач.отд. 24 | Росинский | |
| Гл.инж.отд. | Первушин | |
| Гл.констр. | Пальман | |
| Гл.инж.пр. | | |
| Проверил | Алексеева | |
| Разработ. | Боброва | |

1.141-1.63 300 СБ

Панель перекрытия многопустотная шириной 1190 мм
Сборочный чертеж

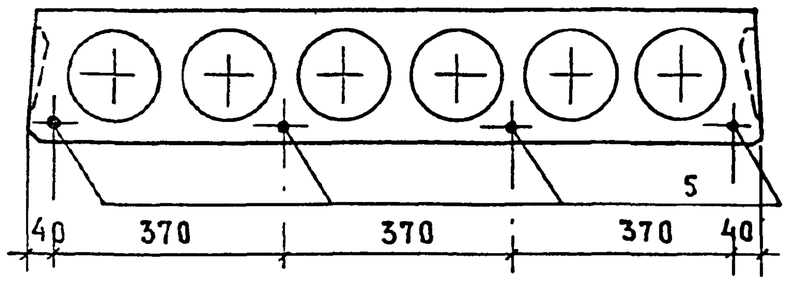
| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЦНИИЭП жилища

https://zavodjbi.com/

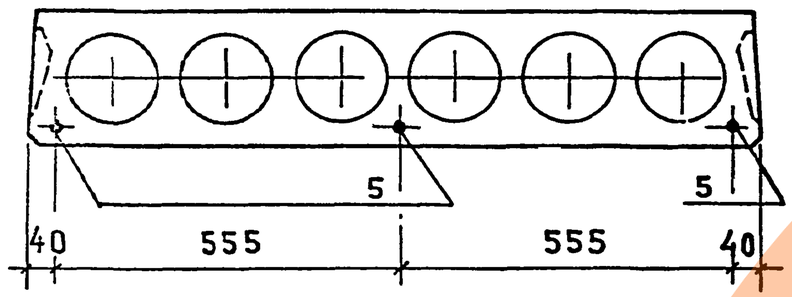
## Рис. 4

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



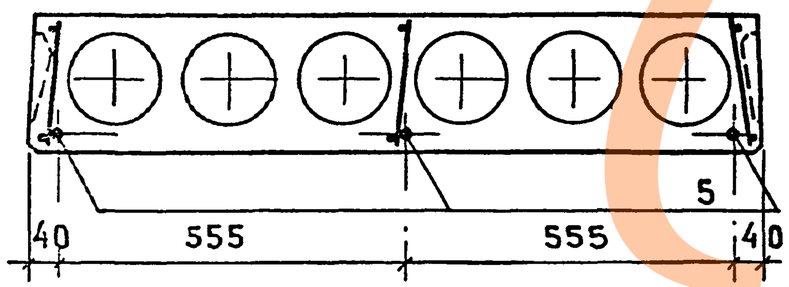

## Рис. 5

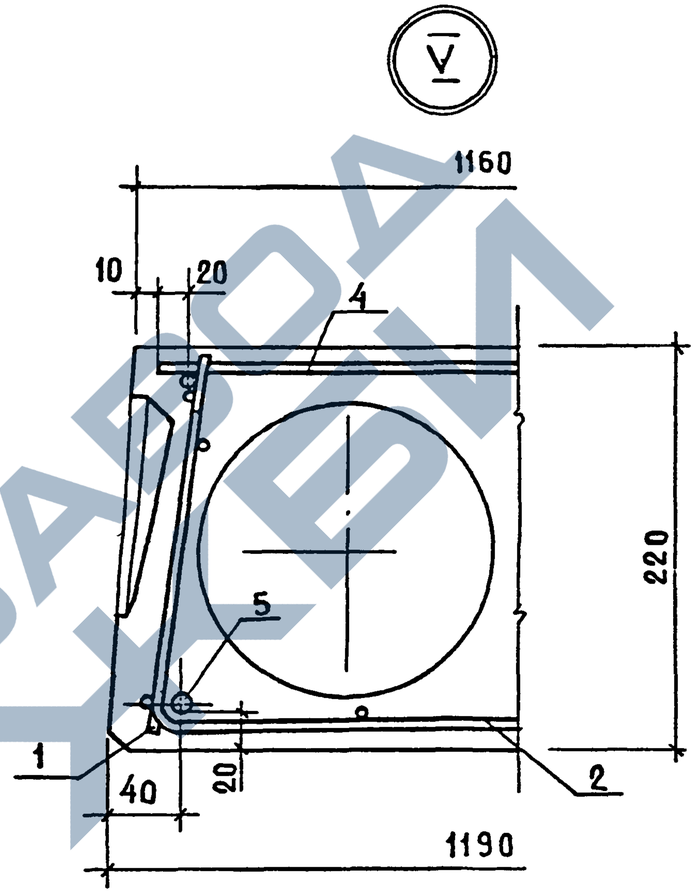
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1




## Рис. 5

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1




ЗАВОД ЖБИ

| Формат | Зона | Позиц | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.141-1.63 400 — | | | | | | | | | | | | | | | Примечан. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | |
| | | | | **Документация** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | 1.141-1.63 400 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | | 1.141-1.63 100 СБ | Сборочный чертеж | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | | 1.141-1.63 000 ТО | Техническое описание | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | | 1.141-1.63 000 ВМС | Ведомость расхода стали | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | на элемент | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| | | | | **Сборочные единицы** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.141-1.63 110 | Каркас КР1 | 8 | 8 | 8 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Каркас КР2 | | | | 8 | 8 | | 8 | 8 | | | | | | | | |
| | | | -02 | Каркас КР3 | | | | | | 8 | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.141-1.63 120 | Каркас КР4 | | | | | | | | | 8 | | | 8 | 6 | | | |
| | | | -01 | Каркас КР5 | | | | | | | | | | 6 | 6 | | | 6 | 6 | |
| А4 | | 2 | 1.141-1.63 130-03 | Сетка С4 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | 2 | |
| А4 | | 4 | 1.141-1.63 410 | Сетка С24 | 1 | | | | | | 1 | | | | | 1 | | | 1 | |
| | | | -01 | Сетка С25 | | 1 | | | | | | 1 | | | | | 1 | | | |
| | | | -02 | Сетка С26 | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | 1 | | |
| | | | -03 | Сетка С27 | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | |
| | | | -04 | Сетка С28 | | | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | |
| | | | -05 | Сетка С29 | | | | | | 1 | | | | | | | | | | |

| | | |
|---|---|---|
| Нач.отд24 | Росинский | |
| Гл инж отд | Первушин | |
| Гл констр | Пальман | |
| Гл инж пр | Лиханская | |
| Провер | Лиханская | |
| Разраб | Боброва | |

1.141-1.63 400

Панель перекрытия многопустотная шириной 990мм

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 2 |

ЦНИИЭПжилища

https://zavodjbi.com/

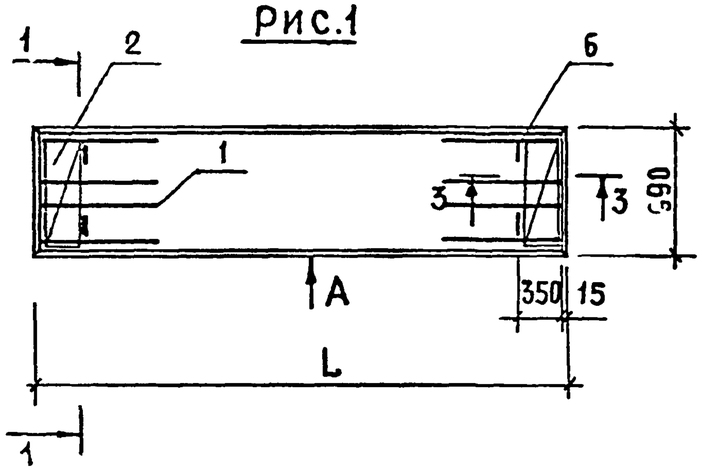
| Формат | Зона | Позиц | Обозначение | Наименование | Количество на исполнение 1.141-1.63 400- | | | | | | | | | | | | | | | Приме |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | - | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | 06 | 07 | 08 | 09 | 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | |
| | | | | **Детали** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 5 | 1.141-1.63 101 | Стержень Т1 | 1 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -01 | Стержень Т2 | 3 | | | | | | 1 | | | | | 1 | | | | |
| | | | -02 | Стержень Т3 | | | | | | | 3 | | | | | 2 | | | 3 | |
| | | | -04 | Стержень Т5 | | 2 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | -05 | Стержень Т6 | | 2 | | | | | | 4 | | | | | 3 | | | |
| | | | -06 | Стержень Т7 | | | 1 | | | | | | 1 | | | | | | | |
| | | | -07 | Стержень Т8 | | | 3 | | | | | | 2 | | | | | 3 | | |
| | | | -09 | Стержень Т10 | | | | 4 | | | | | | 3 | | | | | | |
| | | | -10 | Стержень Т11 | | | | | 1 | | | | | | | | | | | |
| | | | -11 | Стержень Т12 | | | | | 2 | | | | | | 3 | | | | | |
| | | | -13 | Стержень Т14 | | | | | | 3 | | | | | | | | | | |
| А4 | | 6 | 1.141-1.63 301 | Петля П1 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | **Материал** | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | Бетон марки М200 | 0,73 | 0,69 | 0,66 | 0,63 | 0,59 | 0,56 | 0,73 | 0,69 | 0,66 | 0,63 | 0,59 | 0,73 | 0,69 | 0,66 | 0,73 | $м^3$ |

ЗАВОД ЖБИ



https://zavodjbi.com/

Рис.1



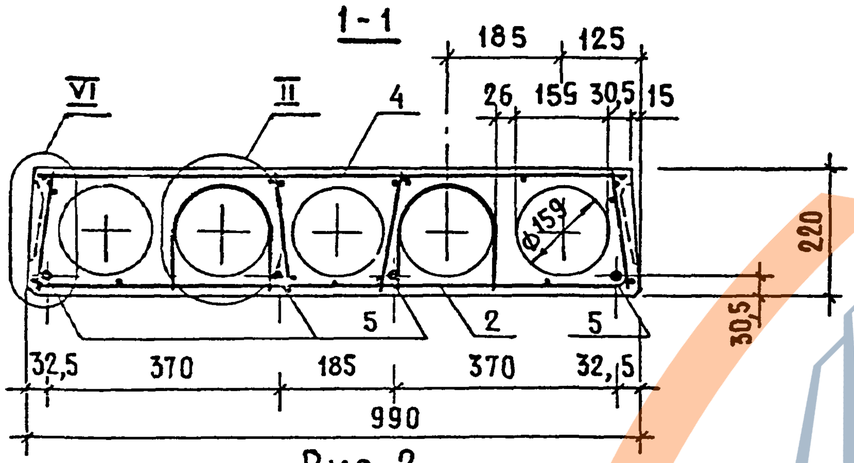




Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

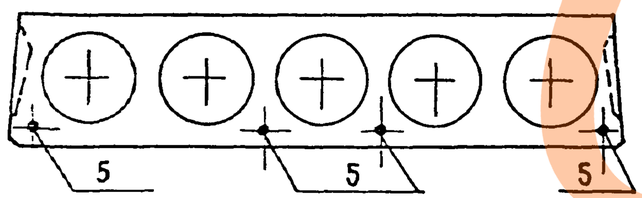
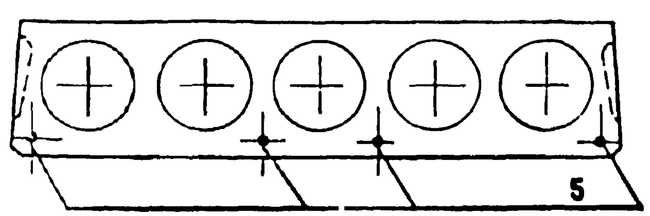



Рис. 3

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1




| Обозначение | Марка | Рис | L, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 400 | ПК 6310 – 8 АтVТ | 1 | 6280 | 1825 |
| –01 | ПК 60.10 – 8 АтVТ | 2 | 5980 | 1725 |
| –02 | ПК 57.10 – 8 АтVТ | 1 | 5680 | 1650 |
| –03 | ПК 54.10 – 8 АтVТ | 3 | 5380 | 1575 |
| –04 | ПК 51.10 – 8 АтVТ | 4 | 5080 | 1475 |
| –05 | ПК 48.10 – 8 АтVТ | 5 | 4780 | 1400 |
| –06 | ПК 63.10 – 6 АтVТ | 1 | 6280 | 1825 |
| –07 | ПК 60.10 – 6 АтVТ | 3 | 5980 | 1725 |
| –08 | ПК 57.10 – 6 АтVТ | 4 | 5680 | 1650 |
| –09 | ПК 54.10 – 6 АтVТ | 6 | 5380 | 1575 |
| –10 | ПК 51.10 – 6 АтVТ | 6 | 5080 | 1475 |
| –11 | ПК 63.10 – 4 АтVТ | 4 | 6280 | 1825 |
| –12 | ПК 60.10 – 4 АтVТ | 6 | 5980 | 1725 |
| –13 | ПК 57.10 – 4 АтVТ | 6 | 5680 | 1650 |
| –14 | ПК 63.10 – 3 АтVТ | 6 | 6280 | 1825 |

Вид А, сечение 2-2 и узел II см. 1.141-1.63 100 СБ

400343-01 44

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач. отд. | Росинский | | |
| Гл. инж. отд. | Первушин | | |
| Гл. конструктор | Пальман | | |
| Гл. инж. пр. | Архангельский | | |
| Пров. | Архангельский | | |

1.141-1.63 400 СБ

Панель перекрытия многопустотная шириной 990 мм
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | |
| Лист 1 | Листов 2 | |

ЦНИИЭП жилища

https://zavodjbi.com/

Рис. 4
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. РИС. 1

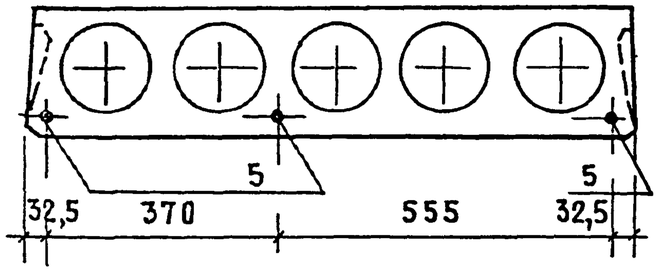



Рис. 5
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1

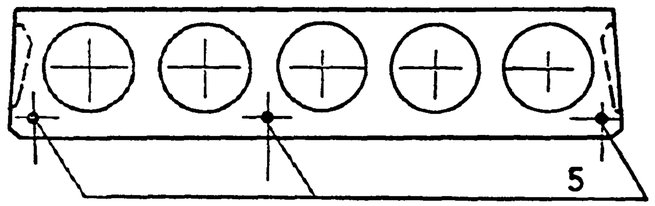
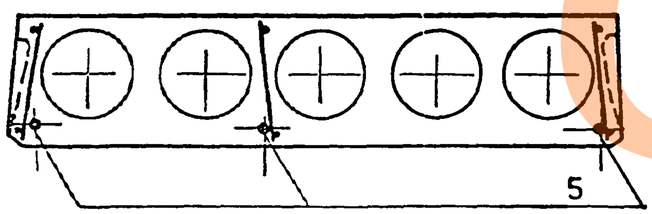
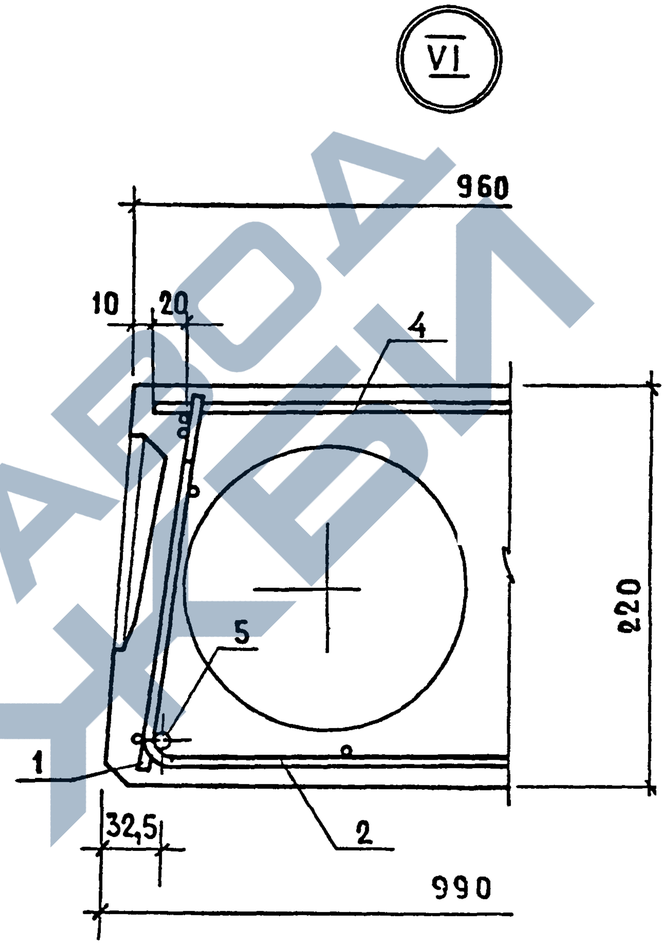



Рис. 6
ОСТАЛЬНОЕ- СМ. РИС. 1




VI




https://zavodjbi.com/

| Формат | Зона | Позиц | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.141-1.63 000 ТО | Техническое описание | | |
| | | | | | | |
| | | | | Переменные данные | | |
| | | | | для исполнений | | |
| | | | | | | |
| | | | | 1.141-1.63 110 | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.141-1.63 111 | ⌀5 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020 | 1 | 0,15 кг |
| БЧ | | 2 | 1.141-1.63 112 | ⌀4 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020 | 1 | 0,09 кг |
| БЧ | | 3 | 1.141-1.63 113 | ⌀4 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205 | 11 | 0,02 кг |
| | | | | | | |
| | | | | 1.141-1.63 110-01 | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.141-1.63 112 | ⌀4 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020 | 1 | 0,09 кг |
| БЧ | | 2 | 1.141-1.63 114 | ⌀3 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020 | 1 | 0,05 кг |
| БЧ | | 3 | 1.141-1.63 115 | ⌀3 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205 | 11 | 0,01 кг |
| | | | | | | |
| | | | | 1.141-1.63 110-02 | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 2 | 1.141-1.63 114 | ⌀3 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=1020 | 2 | 0,05 кг |
| БЧ | | 3 | 1.141-1.63 115 | ⌀3 ВрI ГОСТ 6727-80; ℓ=205 | 11 | 0,01 кг |

Рис. 1

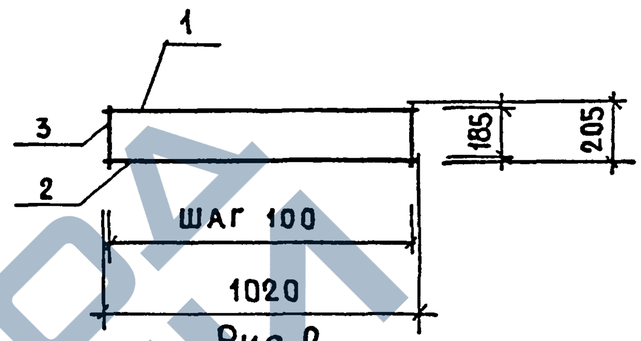
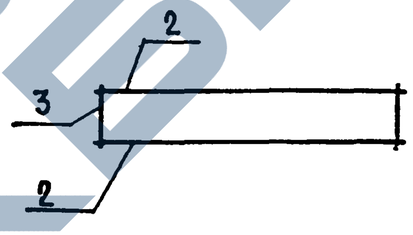



Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - см. рис. 1




| Обозначение | Марка | Рис. | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 110 | КР1 | 1 | 0,46 |
| -01 | КР2 | 1 | 0,25 |
| -02 | КР3 | 2 | 0,21 |
| | | | |

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

400343-01 46

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Нач. отд. 24 | Росинский | | 1.141-1.63 110 | | | |
| Гл. инж. отд. | Первушин | | | Стадия | Лист | Листов |
| Гл. конс. отд. | Пальман | | Каркас (КР1...КР3) | Р | | 1 |
| Гл. инж. пр. | Лиханская | | | ЦНИИЭП жилища | | |
| Провер. | Лиханская | | | | | |
| Разработ. | Боброва | | | | | |

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Нач. отд. 24 | Росинский | | 1.141-1.63 110 СБ | | | |
| Гл. инж. отд. | Первушин | | Каркас (КР1...КР3) Сборочный чертеж | Стадия | Масса | Масштаб |
| Гл. конс. отд. | Пальман | | | Р | См. табл. | |
| Гл. инж. пр. | Лиханская | | | Лист | Листов 1 | |
| Провер. | Лиханская | | | ЦНИИЭП жилища | | |
| Разработ. | Боброва | | | | | |

| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | | |
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.141-1.63 ООО ТО | Техническое описание | | |
| | | | | | | |
| | | | | Переменные данные | | |
| | | | | для исполнений | | |
| | | | | | | |
| | | | | 1.141-1.63 120 | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.141-1.63 121 | ф4 BpI ГОСТ 6727-80; ℓ=840 | 1 | 0,08 кг |
| БЧ | | 2 | 1.141-1.63 122 | ф3 BpI ГОСТ 6727-80; ℓ=840 | 1 | 0,04 кг |
| БЧ | | 3 | 1.141-1.63 115 | ф3 BpI ГОСТ 6727-80; ℓ=205 | 3 | 0,01 кг |
| | | | | | | |
| | | | | 1.141-1.63 120-01 | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 2 | 1.141-1.63 122 | ф3 BpI ГОСТ 6727-80; ℓ=840 | 2 | 0,04 кг |
| БЧ | | 3 | 1.141-1.63 115 | ф3 BpI ГОСТ 6727-80; ℓ=205 | 3 | 0,01 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | 1.141-1.63 120 |
| Гл.инж.отд | Первушин | | |
| Гл.констотд | Пальман | | Каркас (КР4...КР5) |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | |
| Проверил | Лиханская | | |
| Разработ. | Боброва | | |

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП жилища

Рис.1

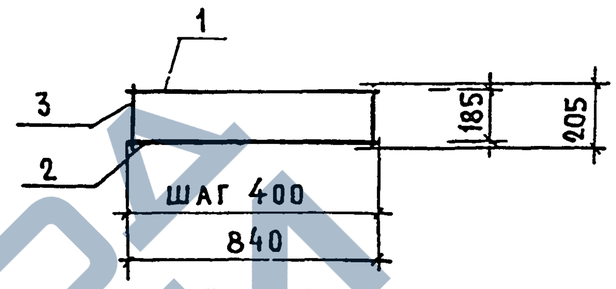
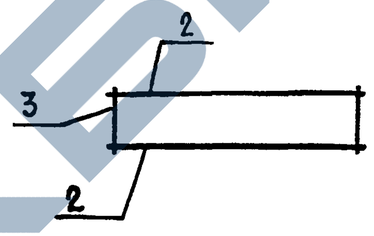



Рис.2

Остальное - см. рис.1




| Обозначение | Марка | Рис. | Масса, кг |
|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 120 | КР4 | 1 | 0,15 |
| -01 | КР5 | 2 | 0,11 |
| | | | |
| | | | |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

400343-01 47

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | 1.141-1.63 120 СБ |
| Гл.инж.отд | Первушин | | |
| Гл.конс.от | Пальман | | Каркас (КР4...КР5) Сборочный чертеж |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | |
| Провер. | Лиханская | | |
| Разраб. | Боброва | | |

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИЭП жилища

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.141-1.63 ПОЗТО | Техническое описание | | |
| | | | | | | |
| | | | | Переменные данные | | |
| | | | | для исполнений | | |
| | | | | | | |
| | | | | 1.141-1.63 130 | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.141-1.63 131 | ф4 Bp I ГОСТ 6727-80; ℓ=2080 | 5 | 0,19 кг |
| БЧ | | 2 | 1.141-1.63 132 | ф3 Bp I ГОСТ 6727-80; ℓ=300 | 8 | 0,02 кг |
| | | | | | | |
| | | | | 1.141-1.63 130-01 | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.141-1.63 133 | ф4 Bp I ГОСТ 6727-80; ℓ=1780 | 5 | 0,16 кг |
| БЧ | | 2 | 1.141-1.63 132 | ф3 Bp I ГОСТ 6727-80; ℓ=300 | 7 | 0,02 кг |
| | | | | | | |
| | | | | 1.141-1.63 130-02 | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.141-1.63 134 | ф4 Bp I ГОСТ 6727-80; ℓ=1480 | 5 | 0,14 кг |
| БЧ | | 1 | 1.141-1.63 132 | ф3 Bp I ГОСТ 6727-80; ℓ=300 | 5 | 0,02 кг |
| | | | | | | |
| | | | | 1.141-1.63 130-03 | | |
| | | | | Детали | | |
| БЧ | | 1 | 1.141-1.63 135 | ф4 Bp I ГОСТ 6727-80; ℓ=1280 | 5 | 0,12 кг |
| БЧ | | 2 | 1.141-1.63 132 | ф3 Bp I ГОСТ 6727-80; ℓ=300 | 6 | 0,02 кг |

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. 24 | Росинский | |
| Гл. инж. отд. | Первушин | |
| Гл. конс. отд. | Пальман | |
| Гл. инж. пр. | Лиханская | |
| Проверил | Лиханская | |
| Разработ | Боброва | |

1.141-1.63 130

Сетка (С1 ... С4)

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП жилища

Рис. 1

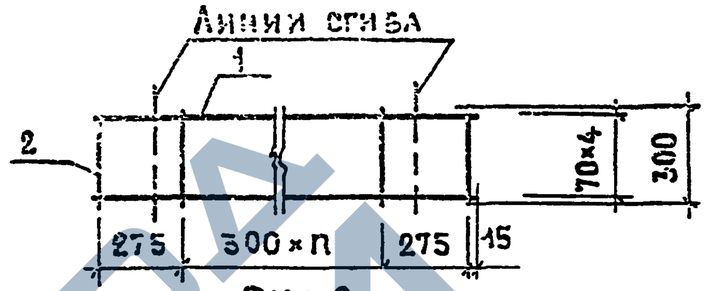
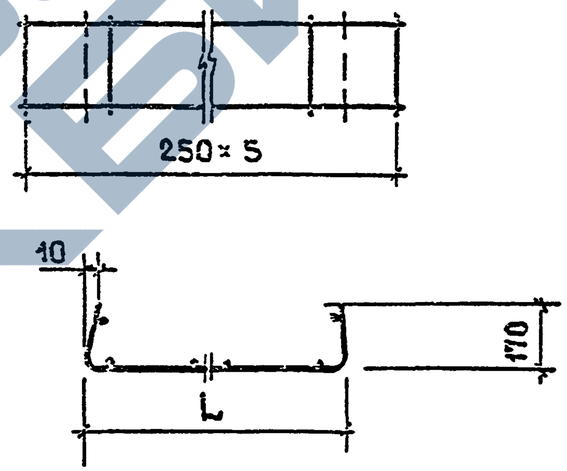



Рис. 2

Остальное - см. рис. 1




| Обозначение | Марка | Рис. | L, мм | n | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 130 | С1 | 1 | 1740 | 5 | 1,11 |
| - 01 | С2 | 1 | 1440 | 4 | 0,94 |
| - 02 | С3 | 1 | 1140 | 3 | 0,82 |
| - 03 | С4 | 2 | 940 | - | 0,72 |

Ц00343-01 48

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

| | | |
|---|---|---|
| Нач. отд. 24 | Росинский | |
| Гл. инж. от | Первушин | |
| Гл. конс. | Пальман | |
| Гл. инж. пр. | Лиханская | |
| Провер. | Лиханская | |
| Разраб. | Боброва | |

1.141-1.63 130 С5

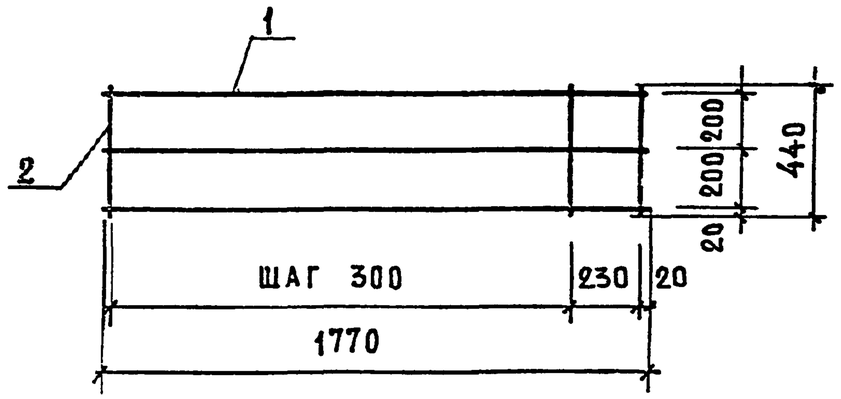
Сетка (С1 ... С4)
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |

Лист | Листов

ЦНИИЭП жилища

https://zavodjbi.com/




| Формат | Зона | Позиция | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | **Документация** | | |
| | | | 1.141-1.63 ООО ТО | Техническое описание | | |
| | | | | **Детали** | | |
| | | | | ф4 Вр I ГОСТ 6727-80 | | |
| БЧ | | 1 | 1.141-1.63 141 | ℓ=1770 | 3 | 0,16 кг |
| БЧ | | 2 | 1.141-1.63 142 | ℓ=440 | 7 | 0,04 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд. | Росинский | 1.141-1.63 140 | |
| Гл.конст. | Первушин | | |
| Гл.инж.отд. | Пальман | Сетка С5 | Стадия: Р; Масса: 0,76; Масштаб: |
| Гл.инж.пр. | Ахханская | | Лист; Листов 1 |
| | Ахханская | | ЦНИИЭП жилища |
| | Бобгоза | | |

К00343-01 49

Формат А4

https://zavodjbi.com/

| Зона | Позиц | Обозначение | Наименование | Колич. на исполнение 1.141-1.63 150 | | | | | | | | | | Примеч |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | – | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | |
| | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| | | | ФЗВрI ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | |
| Б1 | 1 | 1.141.-1.63 151 | ℓ= 6240 | 10 | | | | | | | | | | 0,32 кг |
| | | 1.141-1.63 153 | ℓ= 5940 | | 10 | | | | | | | | | 0,31 кг |
| | | 1.141-1.63 154 | ℓ= 5640 | | | 10 | | | | | | | | 0,29 кг |
| | | 1.141-1.63 155 | ℓ= 5340 | | | | 10 | | | | | | | 0,28 кг |
| | | 1.141-1.63 156 | ℓ= 5040 | | | | | 10 | | | | | | 0,26 кг |
| | | 1.141-1.63 157 | ℓ= 4740 | | | | | | 10 | | | | | 0,25 кг |
| | 2 | 1.141-1.63 152 | ℓ= 1740 | 22 | 21 | 20 | 19 | 18 | 17 | | | | | 0,09 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | 02.84 |
| Гл.инж.отд | Первушин | | 02.84 |
| Гл.конст.от | Пальман | | 02.84 |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | 02.84 |
| Провер. | Лиханская | | 02.84 |
| Разработ | Боброва | | 02.84 |

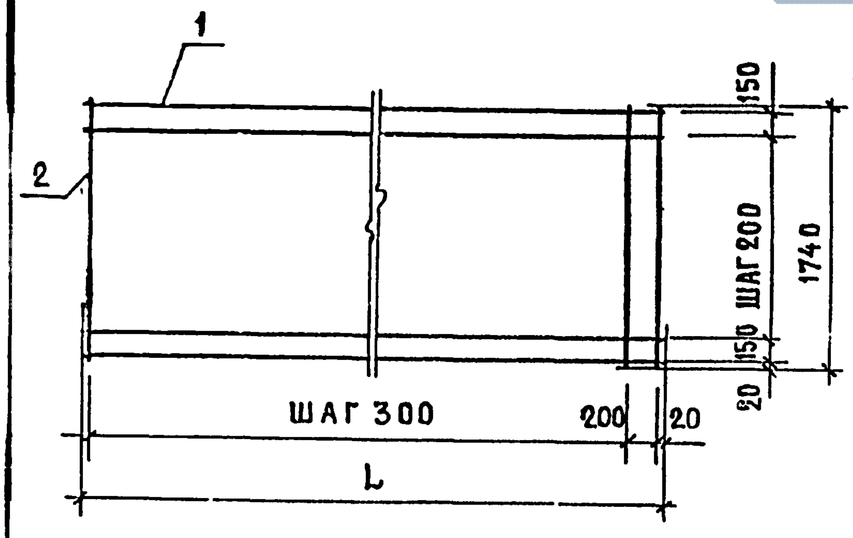
1.141-1.63 150

Сетка (С6...С11)

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП жилища

Формат А4




| Обозначение | Марка | L, мм | h, шт. | Масса кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 150 | С6 | 6240 | 20 | 5,18 |
| – 01 | С7 | 5940 | 19 | 4,99 |
| – 02 | С8 | 5640 | 18 | 4,70 |
| – 03 | С9 | 5340 | 17 | 4,51 |
| – 04 | С10 | 5040 | 16 | 4,22 |
| – 05 | С11 | 4740 | 15 | 4,03 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | 02.84 |
| Гл.инж.отд | Первушин | | 02.84 |
| Гл.конст.от. | Пальман | | 02.84 |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | 02.84 |
| Провер. | Лиханская | | 02.84 |
| Разработ | Боброва | | 02.84 |

1.141-1.63 150 СБ

Сетка (С6...С11)
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |

Лист | Листов 1

ЦНИИЭП жилища

Формат А4

Альбом 10-83

| Позиция | Кол. | Обозначение | Наименование | Колич. на исполнение 1.141-1.63 210 — | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | **Детали** | | | | | | | | | | | |
| | | | ФЗВрI ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | |
| Б4 | 1 | 1.141-1.63 151 | $\ell$= 6240 | 8 | | | | | | | | | | 0,32 кг |
| | | 1.141-1.63 153 | $\ell$= 5940 | | 8 | | | | | | | | | 0,31 кг |
| | | 1.141-1.63 154 | $\ell$= 5640 | | | 8 | | | | | | | | 0,29 кг |
| | | 1.141-1.63 155 | $\ell$= 5340 | | | | 8 | | | | | | | 0,28 кг |
| | | 1.141-1.63 156 | $\ell$= 5040 | | | | | 8 | | | | | | 0,26 кг |
| | | 1.141-1.63 157 | $\ell$= 4740 | | | | | | 8 | | | | | 0,25 кг |
| Б4 | 2 | 1.141-1.63 211 | $\ell$= 1440 | 22 | 21 | 20 | 19 | 18 | 17 | | | | | 0,07 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | 02.84 |
| Гл.инж.отд | Первушин | | 02.84 |
| Гл.конст.от. | Пальман | | 02.84 |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | 02.84 |
| Проверил | Лиханская | | 02.84 |
| Разработ. | Боброва | | 02.84 |

**1.141-1.63 210**

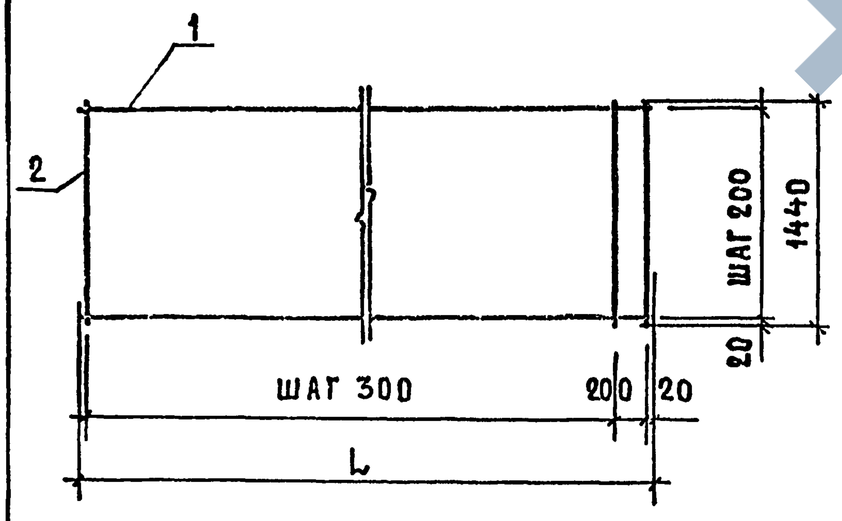
**Сетка (С12...С17)**

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП жилища

Формат А4

| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв. |
|---|---|---|
| | | |




| Обозначение | Марка | L, мм | h, шт | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 210 | С12 | 6240 | 20 | 4,10 |
| -01 | С13 | 5940 | 19 | 3,95 |
| -02 | С14 | 5640 | 18 | 3,72 |
| -03 | С15 | 5340 | 17 | 3,57 |
| -04 | С16 | 5040 | 16 | 3,34 |
| -05 | С17 | 4740 | 15 | 3,19 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд 24 | Росинский | | 02.84 |
| Гл.инж.отд | Первушин | | 02 84 |
| Гл конст отд | Пальман | | 02.84 |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | 02.84 |
| Провер. | Лиханская | | 02.84 |
| Разработ. | Боброва | | 02.84 |

**1.141-1.63 210 СБ**

**Сетка (С12...С17) Сборочный чертеж**

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |

| Лист | Листов 1 |
|---|---|

ЦНИИЭП жилища

Формат А4

1.003.1-01 ВЗ

| | Обозначение | Наименование | Колич. на исполнение 1.141-1.63 310 | | | | | | | | | | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | – | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | |
| | | **Детали** | | | | | | | | | | | |
| | | ФЗВрI ГОСТ6727-80 | | | | | | | | | | | |
| Сч | 1 | 1.141-1.63 151 | ℓ= 6240 | 7 | | | | | | | | | 0,32 кг |
| | | 1.141-1.63 153 | ℓ= 5940 | | 7 | | | | | | | | 0,31 кг |
| | | 1.141-1.63 154 | ℓ= 5640 | | | 7 | | | | | | | 0,29 кг |
| | | 1.141-1.63 155 | ℓ= 5340 | | | | 7 | | | | | | 0,28 кг |
| | | 1.141-1.63 156 | ℓ= 5040 | | | | | 7 | | | | | 0,26 кг |
| | | 1.141-1.63 157 | ℓ= 4740 | | | | | | 7 | | | | 0,25 кг |
| Сб | 2 | 1.141-1.63 311 | ℓ= 1140 | 22 | 21 | 20 | 19 | 18 | 17 | | | | 0,06 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | 02.84 |
| Гл.инж.отд | Первушин | | 02.84 |
| Гл.конст.от. | Пальман | | 02.84 |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | 02.84 |
| Проверил | Лиханская | | 02.84 |
| Разработ. | Боброва | | 02.84 |

1.141-1.63 310

Сетка (С18...С23)

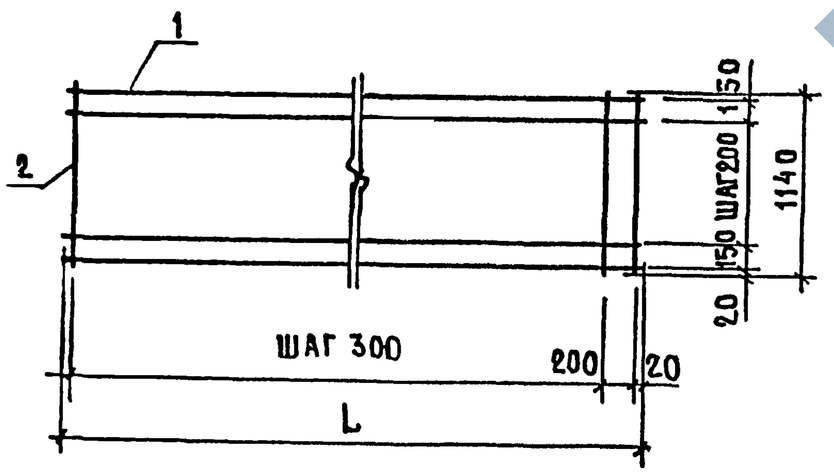
| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП жилища

Формат А4

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен инв.№

| Обозначение | Марка | L, мм | n, шт | Масса кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 310 | С18 | 6240 | 20 | 3,56 |
| – 01 | С19 | 5940 | 19 | 3,43 |
| – 02 | С20 | 5640 | 18 | 3,23 |
| – 03 | С21 | 5340 | 17 | 3,10 |
| – 04 | С22 | 5040 | 16 | 2,90 |
| – 05 | С23 | 4740 | 15 | 2,77 |




| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | 02.84 |
| Гл.инж.отд | Первушин | | 02.84 |
| Гл.конст.от. | Пальман | | 02.84 |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | 02.84 |
| Провер. | Лиханская | | 02.84 |
| Разраб. | Боброва | | 02.84 |

1.141-1.63 310 СБ

Сетка (С18...С23)
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | См. табл. | |

| Лист | Листов 1 |
|---|---|

ЦНИИЭП жилища

Формат А4

Инв.№ подл. 10-0519

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Колич на исполнение 1.141-1.63 410 | | | | | | | | | | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | – | 01 | 02 | 03 | 04 | 05 | | | | | |
| | | | | Детали | | | | | | | | | | | |
| | | | | ф3 Bp I ГОСТ 6727-80 | | | | | | | | | | | |
| А4 | | 1 | 1.141-1.63 151 | ℓ= 6240 | 6 | | | | | | | | | | 0,32 кг |
| | | | 1.141-1.63 153 | ℓ= 5940 | | 6 | | | | | | | | | 0,31 кг |
| | | | 1.141-1.63 154 | ℓ= 5640 | | | 6 | | | | | | | | 0,29 кг |
| | | | 1.141-1.63 155 | ℓ= 5340 | | | | 6 | | | | | | | 0,28 кг |
| | | | 1.141-1.63 156 | ℓ= 5040 | | | | | 6 | | | | | | 0,26 кг |
| | | | 1.141-1.63 157 | ℓ= 4740 | | | | | | 6 | | | | | 0,25 кг |
| А4 | | 2 | 1.141-1.63 411 | ℓ= 940 | 22 | 21 | 20 | 19 | 18 | 17 | | | | | 0,05 кг |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | 02.84 |
| Гл.инж.отд. | Первушин | | 02.84 |
| Гл.конс.отд. | Пальман | | 02.84 |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | 02.84 |
| Проверил | Лиханская | | 02.84 |
| Разработ. | Боброва | | 02.84 |

1.141-1.63 410

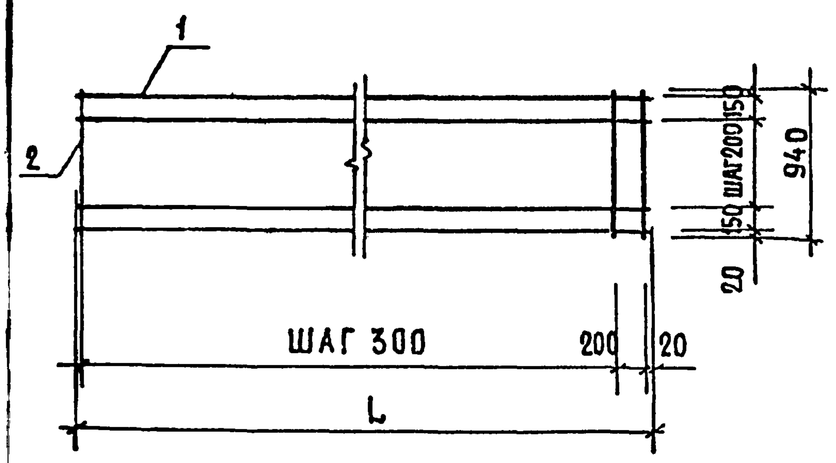
Сетка (С24...С29)

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | | 1 |

ЦНИИЭП жилища

Формат А4

| Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взамен.инв.№ |
|---|---|---|
| | | |




| Обозначение | Марка | L, мм | h, шт | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 410 | С24 | 6240 | 20 | 3,02 |
| – 01 | С25 | 5940 | 19 | 2,91 |
| – 02 | С26 | 5640 | 18 | 2,74 |
| – 03 | С27 | 5340 | 17 | 2,63 |
| – 04 | С28 | 5040 | 16 | 2,46 |
| – 05 | С29 | 4740 | 15 | 2,35 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | | 02.84 |
| Гл.инж.отд. | Первушин | | 02.84 |
| Гл.конс.отд. | Пальман | | 02.84 |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | | 02.84 |
| Проверил | Лиханская | | 02.84 |
| Разработ | Боброва | | 02.84 |

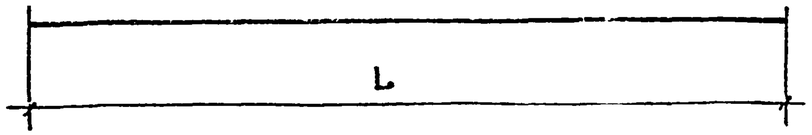
1.141-1.63 410 СБ

Сетка (С24...С29)
Сборочный чертеж

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИЭП жилища

1.090.1-01 Вып.1 53




| Обозначение | Марка | ϕ класс стали, мм | L, мм | Масса, кг | Примечание |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 101 | Т1 | ϕ14 AтV | 6280 | 7,59 | ГОСТ 10884-81 |
| -01 | Т2 | ϕ12 AтV | 6280 | 5,58 | ГОСТ 10884-81 |
| -02 | Т3 | ϕ10 AтV | 6280 | 3,87 | ГОСТ 10884-81 |
| -03 | Т4 | ϕ14 AтV | 5980 | 7,22 | ГОСТ 10884-81 |
| -04 | Т5 | ϕ12 AтV | 5980 | 5,31 | ГОСТ 10884-81 |
| -05 | Т6 | ϕ10 AтV | 5980 | 3,69 | ГОСТ 10884-81 |
| -06 | Т7 | ϕ12 AтV | 5680 | 5,05 | ГОСТ 10884-81 |
| -07 | Т8 | ϕ10 AтV | 5680 | 3,50 | ГОСТ 10884-81 |
| -08 | Т9 | ϕ12 AтV | 5380 | 4,78 | ГОСТ 10884-81 |
| -09 | Т10 | ϕ10 AтV | 5380 | 3,32 | ГОСТ 10884-81 |
| -10 | Т11 | ϕ12 AтV | 5080 | 4,51 | ГОСТ 10884-81 |
| -11 | Т12 | ϕ10 AтV | 5080 | 3,13 | ГОСТ 10884-81 |
| -12 | Т13 | ϕ12 AтV | 4780 | 4,24 | ГОСТ 10884-81 |
| -13 | Т14 | ϕ10 AтV | 4780 | 2,95 | ГОСТ 10884-81 |

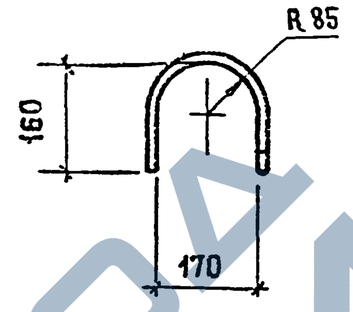
| Нач.отд 24 | Росинский | |
|---|---|---|
| А.инж.отд | Первушин | |
| А.конст.отд | Пальман | |
| А.инж.пр | Лиханская | |
| Н.контр | Лиханская | |
| Гл.специалист | | |

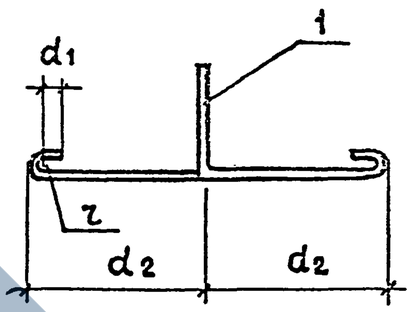
1.141-1.63 101

Стержень напрягаемый (Т1...Т14)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИЭПжилища




| Обозначение | Марка | r, мм | d1, мм | d2, мм | Масса, кг |
|---|---|---|---|---|---|
| 1.141-1.63 301 | П1 | 20 | 30 | 275 | 0,70 |
| -01 | П2 | 20 | 30 | 275 | 1,05 |
| -02 | П3 | 30 | 50 | 325 | 1,61 |

| Формат | Зона | Позиц. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примеч. |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | Документация | | |
| | | | 1.141-1.63 ООО ТО | Техническое описание | | |
| | | | | Переменные данные для исполнений | | |
| | | | | Детали | | |
| | | 1 | 1.141-1.63 301 | ϕ10 AI ГОСТ 5781-81; ℓ=1130 | 1 | 0,70 кг |
| | | | -01 | ϕ12 AI ГОСТ 5781-81; ℓ=1180 | 1 | 1,05 кг |
| | | | -02 | ϕ14 AI ГОСТ 5781-81; ℓ=1380 | 1 | 1,65 кг |
| | | | 400343-01 54 | | | |

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

| Нач.отд 24 | Росинский | |
|---|---|---|
| А.инж.отд | Первушин | |
| А.конс.от | Пальман | |
| А.инж.пр. | Лиханская | |
| Пров.Р. | Лиханская | |
| Разраб. | Боброва | |

1.141-1.63 301

Петля (П1...П3)

| Стадия | Масса | Масштаб |
|---|---|---|
| Р | см. табл. | |
| Лист | Листов 1 | |

ЦНИИЭПжилища

кг

| Марка панели | Напрягаемая арматура | | | | Арматурные изделия | | | | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Арматурная сталь ГОСТ 10884-81 | | | всего | Арматурная сталь ГОСТ 6727-80 | | | итого | Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 | | | итого | всего | |
| | класс Ат-V | | | | класс Вр-I | | | | класс А-I | | | | | |
| | ф мм | | | | ф мм | | | | ф мм | | | | | |
| | 10 | 12 | 14 | | 3 | 4 | 5 | | 10 | 12 | 14 | | | |
| ПК 63.18 - 8АтVТ | | 11,16 | 30,36 | 41,52 | 5,50 | 6,38 | 1,80 | 13,68 | | | 6,68 | 6,68 | 20,36 | 61,88 |
| ПК 60.18 - 8АтVТ | | 21,24 | 14,44 | 35,68 | 5,31 | 6,38 | 1,80 | 13,49 | | 4,28 | | 4,28 | 17,77 | 53,45 |
| ПК 57.18 - 8АтVТ | 7,0 | 20,20 | | 27,20 | 5,02 | 6,38 | 1,80 | 13,20 | | 4,28 | | 4,28 | 17,48 | 44,68 |
| ПК 54.18 - 8АтVТ | 13,28 | 9,56 | | 22,84 | 6,75 | 3,74 | | 10,49 | | 4,28 | | 4,28 | 14,77 | 37,61 |
| ПК 51.18 - 8АтVТ | 18,78 | | | 18,78 | 6,46 | 3,74 | | 10,20 | | 4,28 | | 4,28 | 14,48 | 33,26 |
| ПК 48.18 - 8АтVТ | 11,80 | 4,24 | | 16,04 | 6,87 | 2,66 | | 9,53 | | 4,28 | | 4,28 | 13,81 | 29,85 |
| ПК 63.18 - 6АтVТ | 7,74 | 22,32 | | 30,06 | 7,42 | 3,74 | | 11,16 | | | 6,68 | 6,68 | 17,84 | 47,90 |
| ПК 60.18 - 6АтVТ | 14,76 | 10,62 | | 25,38 | 7,23 | 3,74 | | 10,97 | | 4,28 | | 4,28 | 15,25 | 40,63 |
| ПК 57.18 - 6АтVТ | 21,0 | | | 21,00 | 5,86 | 3,62 | | 9,48 | | 4,28 | | 4,28 | 13,76 | 34,76 |
| ПК 54.18 - 6АтVТ | 13,28 | 4,78 | | 18,06 | 6,15 | 2,66 | | 8,81 | | 4,28 | | 4,28 | 13,09 | 31,15 |
| ПК 51.18 - 6АтVТ | 15,65 | | | 15,65 | 5,86 | 2,66 | | 8,52 | | 4,28 | | 4,28 | 12,80 | 28,45 |
| ПК 48.18 - 6АтVТ | 8,85 | 4,24 | | 13,09 | 5,45 | 2,66 | | 8,11 | | 4,28 | | 4,28 | 12,39 | 25,48 |
| ПК 63.18 - 4АтVТ | 23,22 | | | 23,22 | 6,34 | 3,62 | | 9,96 | | | 6,68 | 6,68 | 16,64 | 39,86 |
| ПК 60.18 - 4АтVТ | 14,76 | 5,31 | | 20,07 | 6,15 | 3,62 | | 9,77 | | 4,28 | | 4,28 | 13,28 | 34,12 |
| ПК 57.18 - 4АтVТ | 17,50 | | | 17,50 | 6,34 | 2,66 | | 9,00 | | 4,28 | | 4,28 | 13,28 | 30,78 |
| ПК 54.18 - 4АтVТ | 9,96 | 4,78 | | 14,74 | 5,93 | 2,66 | | 8,59 | | 4,28 | | 4,28 | 12,87 | 27,61 |

Взам. инв. № | Подпись и дата

| | | |
|---|---|---|
| Нач.отд.24 | Росинский | |
| Гл.инж.отд. | Первушин | |
| Гл.констр. | Пальман | |
| Гл.инж.пр. | Лиханская | |
| Проверил | Лиханская | |
| Разработ. | Боброва | |

1.141-1.63 000 ВМС

Ведомость расхода стали на элемент

| Стадия | Лист | Листов |
|---|---|---|
| Р | 1 | 4 |

ЦНИИЭП жилища

Формат А3

https://zavodjbi.com/

кг

| Марка панели | Напрягаемая арматура | | | | Арматурные изделия | | | | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Арматурная сталь ГОСТ 10884-81 | | | Всего | Арматурная сталь ГОСТ 6727-80 | | | Итого | Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 | | | Итого | Всего | |
| | Класс Ат-V | | | | Класс Вр-I | | | | Класс А-I | | | | | |
| | ф мм | | | | ф мм | | | | ф мм | | | | | |
| | 10 | 12 | 14 | | 3 | 4 | 5 | | 10 | 12 | 14 | | | |
| ПК 51.18 – 4АтVТ | 12,52 | | | 12,52 | 5,42 | 2,66 | | 8,08 | | 4,28 | | 4,28 | 12,36 | 24,88 |
| ПК 48.18 – 4АтVТ | 11,80 | | | 11,80 | 5,23 | 2,66 | | 7,89 | | 4,28 | | 4,28 | 12,17 | 23,97 |
| ПК 63.18 – 3АтVТ | 19,35 | | | 19,35 | 6,82 | 2,66 | | 9,48 | | | 6,68 | 6,68 | 16,16 | 35,51 |
| ПК 60.18 – 3АтVТ | 11,07 | 5,31 | | 16,38 | 6,41 | 2,66 | | 9,07 | | 4,28 | | 4,28 | 13,35 | 29,73 |
| ПК 57.18 – 3АтVТ | 14,0 | | | 14,00 | 5,90 | 2,66 | | 8,56 | | 4,28 | | 4,28 | 12,84 | 26,84 |
| ПК 54.18 – 3АтVТ | 13,28 | | | 13,28 | 5,71 | 2,66 | | 8,37 | | 4,28 | | 4,28 | 12,65 | 25,93 |
| ПК 63.15 – 8АтVТ | | 33,48 | | 33,48 | 4,38 | 4,70 | 1,50 | 10,58 | | 4,28 | | 4,28 | 14,86 | 48,34 |
| ПК 60.15 – 8АтVТ | | 15,93 | 14,44 | 30,37 | 4,23 | 4,70 | 1,50 | 10,43 | | 4,28 | | 4,28 | 14,71 | 45,08 |
| ПК 57.15 – 8АтVТ | 7,0 | 15,15 | | 22,15 | 4,00 | 4,70 | 1,50 | 10,20 | | 4,28 | | 4,28 | 14,48 | 36,63 |
| ПК 54.15 – 8АтVТ | 9,96 | 9,56 | | 19,52 | 5,45 | 2,50 | | 7,95 | | 4,28 | | 4,28 | 12,23 | 31,75 |
| ПК 51.15 – 8АтVТ | 15,65 | | | 15,65 | 5,22 | 2,50 | | 7,72 | | 4,28 | | 4,28 | 12,00 | 27,65 |
| ПК 48.15 – 8АтVТ | 8,85 | 4,24 | | 13,09 | 5,57 | 1,60 | | 7,17 | | 4,28 | | 4,28 | 11,45 | 24,54 |
| ПК 63.15 – 6АтVТ | 3,87 | 22,32 | | 26,19 | 5,98 | 2,50 | | 8,48 | | 4,28 | | 4,28 | 12,76 | 38,95 |
| ПК 60.15 – 6АтVТ | 11,07 | 10,62 | | 21,69 | 5,83 | 2,50 | | 8,33 | | 4,28 | | 4,28 | 12,61 | 34,30 |
| ПК 57.15 – 6АтVТ | 17,50 | | | 17,50 | 4,70 | 2,40 | | 7,10 | | 4,28 | | 4,28 | 11,38 | 28,88 |
| ПК 54.15 – 6АтVТ | 9,96 | 4,78 | | 14,74 | 4,95 | 1,60 | | 6,55 | | 4,28 | | 4,28 | 10,83 | 25,57 |
| ПК 51.15 – 6АтVТ | 12,52 | | | 12,52 | 4,72 | 1,60 | | 6,32 | | 4,28 | | 4,28 | 10,60 | 23,12 |
| ПК 48.15 – 6АтVТ | 11,80 | | | 11,80 | 4,57 | 1,60 | | 6,17 | | 4,28 | | 4,28 | 10,45 | 22,25 |
| ПК 63.15 – 4АтVТ | 19,35 | | | 19,35 | 5,08 | 2,40 | | 7,48 | | 4,28 | | 4,28 | 11,76 | 31,11 |
| ПК 60.15 – 4АтVТ | 11,07 | 5,31 | | 16,38 | 4,93 | 2,40 | | 7,33 | | 4,28 | | 4,28 | 11,61 | 27,99 |



https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

кг

| Марка панели | Напрягаемая арматура | | | Всего | Арматурные изделия | | | | | | | | Всего | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Арматурная сталь ГОСТ 10884-81 | | | | Арматурная сталь ГОСТ 6727-80 | | | | Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 | | | | | |
| | Класс Ат-V | | | | Класс Вр-I | | | Итого | Класс А-I | | | Итого | | |
| | ф мм | | | | ф мм | | | | ф мм | | | | | |
| | 10 | 12 | 14 | | 3 | 4 | 5 | | 10 | 12 | 14 | | | |
| ПК 57.15 – 4АтVТ | 14,0 | | | 14,0 | 5,10 | 1,60 | | 6,70 | | 4,28 | | 4,28 | 10,98 | 24,98 |
| ПК 54.15 – 4АтVТ | 13,28 | | | 13,28 | 4,95 | 1,60 | | 6,55 | | 4,28 | | 4,28 | 10,83 | 24,11 |
| ПК 63.15 – 3АтVТ | 15,48 | | | 15,48 | 5,48 | 1,60 | | 7,08 | | 4,28 | | 4,28 | 11,36 | 26,84 |
| ПК 60.15 – 3АтVТ | 14,76 | | | 14,76 | 5,33 | 1,60 | | 6,93 | | 4,28 | | 4,28 | 11,21 | 25,97 |
| ПК 63.12 – 8АтVТ | | 5,58 | 22,77 | 28,35 | 3,80 | 3,88 | 1,20 | 8,88 | | 4,28 | | 4,28 | 13,16 | 41,51 |
| ПК 60.12 – 8АтVТ | | 15,93 | 7,22 | 23,15 | 3,67 | 3,88 | 1,20 | 8,75 | | 4,28 | | 4,28 | 13,03 | 36,18 |
| ПК 57.12 – 8АтVТ | 17,50 | | | 17,50 | 3,47 | 3,88 | 1,20 | 8,55 | 2,72 | | | 2,72 | 11,27 | 28,77 |
| ПК 54.12 – 8АтVТ | 9,96 | 4,78 | | 14,74 | 4,62 | 2,12 | | 6,74 | 2,72 | | | 2,72 | 9,46 | 24,20 |
| ПК 51.12 – 8АтVТ | 12,52 | | | 12,52 | 4,42 | 2,12 | | 6,54 | 2,72 | | | 2,72 | 9,26 | 21,78 |
| ПК 48.12 – 8АтVТ | 5,90 | 4,24 | | 10,14 | 4,69 | 1,40 | | 6,09 | 2,72 | | | 2,72 | 8,81 | 18,95 |
| ПК 63.12 – 6АтVТ | 3,87 | 16,74 | | 20,61 | 5,08 | 2,12 | | 7,20 | | 4,28 | | 4,28 | 11,48 | 32,09 |
| ПК 60.12 – 6 АтVТ | 7,38 | 10,62 | | 18,00 | 4,95 | 2,12 | | 7,07 | | 4,28 | | 4,28 | 11,35 | 29,35 |
| ПК 57.12 – 6 АтVТ | 14,00 | | | 14,00 | 4,03 | 2,04 | | 6,07 | 2,72 | | | 2,72 | 8,79 | 22,79 |
| ПК 54.12 – 6 АтVТ | 13,28 | | | 13,28 | 4,22 | 1,40 | | 5,62 | 2,72 | | | 2,72 | 8,34 | 21,62 |
| ПК 51.12 – 6 АтVТ | 6,26 | 4,51 | | 10,77 | 4,02 | 1,40 | | 5,42 | 2,72 | | | 2,72 | 8,14 | 18,91 |
| ПК 48.12 – 6 АтVТ | 8,85 | | | 8,85 | 3,67 | 1,40 | | 5,07 | 2,72 | | | 2,72 | 7,79 | 16,64 |
| ПК 63.12 – 4 АтVТ | 15,48 | | | 15,48 | 4,36 | 2,04 | | 6,40 | | 4,28 | | 4,28 | 10,68 | 26,16 |
| ПК 60.12 – 4 АтVТ | 14,76 | | | 14,76 | 4,23 | 2,04 | | 6,27 | | 4,28 | | 4,28 | 10,55 | 25,31 |
| ПК 57.12 – 4 АтVТ | 7,00 | 5,05 | | 12,05 | 4,35 | 1,40 | | 5,75 | 2,72 | | | 2,72 | 8,47 | 20,52 |
| ПК 54.12 – 4АтVТ | 9,96 | | | 9,96 | 4,00 | 1,40 | | 5,40 | 2,72 | | | 2,72 | 8,12 | 18,08 |

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



https://zavodjbi.com/

кг

| Марка панели | Напрягаемая арматура | | | | Арматурные изделия | | | | | | | | Общий расход |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | Арматурная сталь ГОСТ 10884-81 | | | всего | Арматурная сталь ГОСТ 6727-80 | | | итого | Арматурная сталь ГОСТ 5781-82 | | | итого | всего | |
| | класс Ат-V | | | | класс Вр-I | | | | класс А-I | | | | | |
| | ф мм | | | | ф мм | | | | ф мм | | | | | |
| | 10 | 12 | 14 | | 3 | 4 | 5 | | 10 | 12 | 14 | | | |
| ПК 51.12 – 4АтVТ | 9,39 | | | 9,39 | 3,80 | 1,40 | | 5,20 | 2,72 | | | 2,72 | 7,92 | 17,31 |
| ПК 63.12 – 3АтVТ | 7,74 | 5,58 | | 13,32 | 4,68 | 1,40 | | 6,08 | | 4,28 | | 4,28 | 10,36 | 23,68 |
| ПК 60.12 – 3АтVТ | 11,07 | | | 11,07 | 4,33 | 1,40 | | 5,73 | | 4,28 | | 4,28 | 10,01 | 21,08 |
| ПК 57.12 – 3АтVТ | 10,50 | | | 10,50 | 4,13 | 1,40 | | 5,53 | 2,72 | | | 2,72 | 8,25 | 18,75 |
| ПК 63.10 – 8АтVТ | | 16,74 | 7,59 | 24,33 | 3,26 | 3,68 | 1,20 | 8,14 | 2,72 | | | 2,72 | 10,86 | 35,19 |
| ПК 60.10 – 8АтVТ | 7,38 | 10,62 | | 18,00 | 3,15 | 3,68 | 1,20 | 8,03 | 2,72 | | | 2,72 | 10,75 | 28,75 |
| ПК 57.10 – 8АтVТ | 10,50 | 5,05 | | 15,55 | 2,98 | 3,68 | 1,20 | 7,86 | 2,72 | | | 2,72 | 10,58 | 26,13 |
| ПК 54.10 – 8АтVТ | 13,28 | | | 13,28 | 4,15 | 1,92 | | 6,07 | 2,72 | | | 2,72 | 8,79 | 22,07 |
| ПК 51.10 – 8АтVТ | 6,26 | 4,51 | | 10,77 | 3,98 | 1,92 | | 5,90 | 2,72 | | | 2,72 | 8,62 | 19,39 |
| ПК 48.10 – 8АтVТ | 8,85 | | | 8,85 | 4,27 | 1,20 | | 5,47 | 2,72 | | | 2,72 | 8,19 | 17,04 |
| ПК 63.10 – 6АтVТ | 11,61 | 5,58 | | 17,19 | 4,54 | 1,92 | | 6,46 | 2,72 | | | 2,72 | 9,18 | 26,37 |
| ПК 60.10 – 6АтVТ | 14,76 | | | 14,76 | 4,43 | 1,92 | | 6,35 | 2,72 | | | 2,72 | 9,07 | 23,83 |
| ПК 57.10 – 6АтVТ | 7,00 | 5,05 | | 12,05 | 3,54 | 1,84 | | 5,38 | 2,72 | | | 2,72 | 8,10 | 20,15 |
| ПК 54.10 – 6АтVТ | 9,96 | | | 9,96 | 3,53 | 1,20 | | 4,73 | 2,72 | | | 2,72 | 7,45 | 17,41 |
| ПК 51.10 – 6АтVТ | 9,39 | | | 9,39 | 3,36 | 1,20 | | 4,56 | 2,72 | | | 2,72 | 7,28 | 16,67 |
| ПК 63.10 – 4АтVТ | 7,74 | 5,58 | | 13,32 | 3,82 | 1,84 | | 5,66 | 2,72 | | | 2,72 | 8,38 | 21,70 |
| ПК 60.10 – 4АтVТ | 11,07 | | | 11,07 | 3,57 | 1,68 | | 5,25 | 2,72 | | | 2,72 | 7,97 | 19,04 |
| ПК 57.10 – 4АтVТ | 10,50 | | | 10,50 | 3,64 | 1,20 | | 4,84 | 2,72 | | | 2,72 | 7,56 | 18,06 |
| ПК 63.10 – 3АтVТ | 11,61 | | | 11,61 | 3,92 | 1,20 | | 5,12 | 2,72 | | | 2,72 | 7,84 | 19,45 |