https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

Выпуск 6

стойки и узлы фахверка и
стальные изделия креплений панельных стен
одно- и многоэтажных производственных зданий

рабочие чертежи

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.432.1-21

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ТРЕХСЛОЙНЫЕ СТЕНОВЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 6м ДЛЯ ОТАПЛИВАЕМЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С ВЫСОКОЙ ВЛАЖНОСТЬЮ И АГРЕССИВНОЙ СРЕДОЙ

выпуск 6
стойки и узлы фахверка и
стальные изделия креплений панельных стен
одно- и многоэтажных производственных зданий
рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора С.М.Глинин

Зав. отделом Г.М.Смилянский

Гл. инж. проекта Л.М.Гадаева

УТВЕРЖДЕНЫ
УПКИ Минстроя России
письмо от 15.12.92 № 9-1/390
Введены в действие
ЦНИИпромзданий с 1 февраля 1993г.
Приказ от 14.11.92 №80

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
1.432.1-21.6-ТО	Техническое описание	4
-1	Одноэтажные здания. Маркировочная схема креплений стальных стоек торцевого фахверка	5
-2	Одноэтажные здания. Схемы расположения насадок торцевого фахверка и узлов крепления насадок	7
-3	Многоэтажные здания. Схемы расположения стоек торцового фахверка	9
-4	Многоэтажные здания. Схемы расположения стоек и насадок торцового фахверка для зданий с укрупненной сеткой колонн верхнего этажа	10
-5	Схема расположения узлов крепления опорных консолей	11
-6	Узел 1...5. Крепление стоек и насадок фахверка	12
-7	Узел 6...9. Крепление насадки НФ, опорной консоли РГ и стоек фахверка к ж/б. колонне	13
-8	Узел 10...13. Крепление опорных консолей	14
1.432.1-21.6-9	Узел 14,15 Крепление стойки фахверка к перекрытию многоэтажного здания.	15
-10	Узел 16,17. Крепление стойки фахверка к ригелю торцового ряда многоэтажного здания	16
-11	Узел 18,19,20. Стык стоек фахверка, крепление стойки СВ к стропильной ферме и балке многоэтажного здания.	17
-12	Узел 21,22. Крепление стойки СВ к ферме и угловой насадки к ж.б. колонне многоэтажного здания.	18
-13	Узел 23,24. Крепление угловых насадок НУ многоэтажного здания	19

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд.	Ольгинская		
Н.инж.гр.			
Нач.сект.			
Н.контр.	Гвоздева		

1.432.1-21.6

Содержание

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ЦНИИПромзданий

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа		Наименование	Стр.
1.432.1-21.6	-14	Стойка СФ1 ... СФ8	20
	-15	Стойка СФ9 ... СФ17	21
	-16	Стойка С01 ... С03	22
	-17	Стойка СВ1 ... СВ11	23
	-18	Стойка СФ18 ... СФ23	24
	-19	Стойка СФ24, СФ25	25
	-20	Стойка СВ12 ... СВ14	26
	-21	Насадка торцового фахверка НУ1 ... НУ3	27
	-22	Насадка торцового фахверка НУ4, НУ5	27
	-23	Насадка торцового фахверка НФ1 ... НФ3, НФ6	28
	-24	Насадка торцового фахверка НФ4, НФ5	28
	-25	Насадка торцового фахверка НФ7	29
	-26	Насадка торцового фахверка НФ8, НФ9	29
	-27	Насадка торцового фахверка НУ6, НУ7	30
	-28	Насадка торцового фахверка НС1, НС2	30
1.432.1-21.6	-29	Деталь крепления Т-2	31
	-30	Деталь крепления Т-1	31
	-31	Деталь крепления Т-29	32
	-32	Деталь крепления Т-8	32
	-33	Деталь крепления Т-40	33
	-34	Деталь крепления Т-41	33
	-35	Деталь крепления Т-10, Т-42, Т-17, Т-30	34
	-36	Деталь крепления Т-43	34
	-37	Деталь крепления Т-44, Т-5, Т-6	35
	-38	Деталь крепления Т-28, Т-45	35
	-39	Деталь крепления Т-46, Т-47	36
	-40	Деталь крепления Т-48, Т-49	36

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

1. В настоящем выпуске приведены схемы расположения стоек тяцевого фахверка, насадок, монтажные узлы и рабочие чертежи стальных элементов крепления стеновых железобетонных трехслойных панелей к каркасу отапливаемых производственных зданий.

2. Данный выпуск рассматривать совместно с выпуском 3 серии 1.432.1-21.

3. Расчет стоек фахверка, насадок, элементов крепления произведен по СНиП II-23-81* „Стальные конструкции. Нормы проектирования."

4. Стойки фахверка, насадки рассчитаны на применение навесных стен с нормативным весом до 360 кгс/м и предназначены для применения в Ia-IV районах ветровых нагрузок.

5. Изготовление и монтаж конструкций должны производиться в соответствии с главой СНиП 3.03.01-87 „Несущие и ограждающие конструкции."

6. В зависимости от расчетной зимней температуры наружного воздуха и условий работы конструкций марку стали и тип электродов для сварки следует принимать по СНиП II-23-81*.

7. Все заводские соединения приняты сварными, подлежащими выполнению полуавтоматической или ручной сваркой.

8. Электросварные швы стоек фахверка должны быть прочно-плотными и обеспечивать герметичность внутренней полости стоек.

9. Антикоррозионная защита стальных конструкций от агрессивного воздействия среды должна выполняться по указанию конкретного проекта в соответствии с требованиями главы СНиП 2.03.11-85 „Защита строительных конструкций от коррозии." Лакокрасочные материалы выбирать по приложению 15 СНиП 2.03.11-85.

10. В ссылках на документы в выпуске условно опущены обозначения серии и выпуска.

11. Разработанные в данном выпуске элементы крепления Т-1, Т-2, Т-5, Т-6, Т-8, Т-10, Т-17, Т-28... Т-30 затарированы на монтажных узлах выпуска 3, остальные - Т-40... Т-49 на узлах данного выпуска.

12. Для стоек и элементов крепления приняты профильные стали: листовая - по ГОСТ 19903-74*, угловая - по ГОСТ 8509-86*, ГОСТ 8510-86*, швеллерная - по ГОСТ 8240-89, круглая - по ГОСТ 5781-82*.

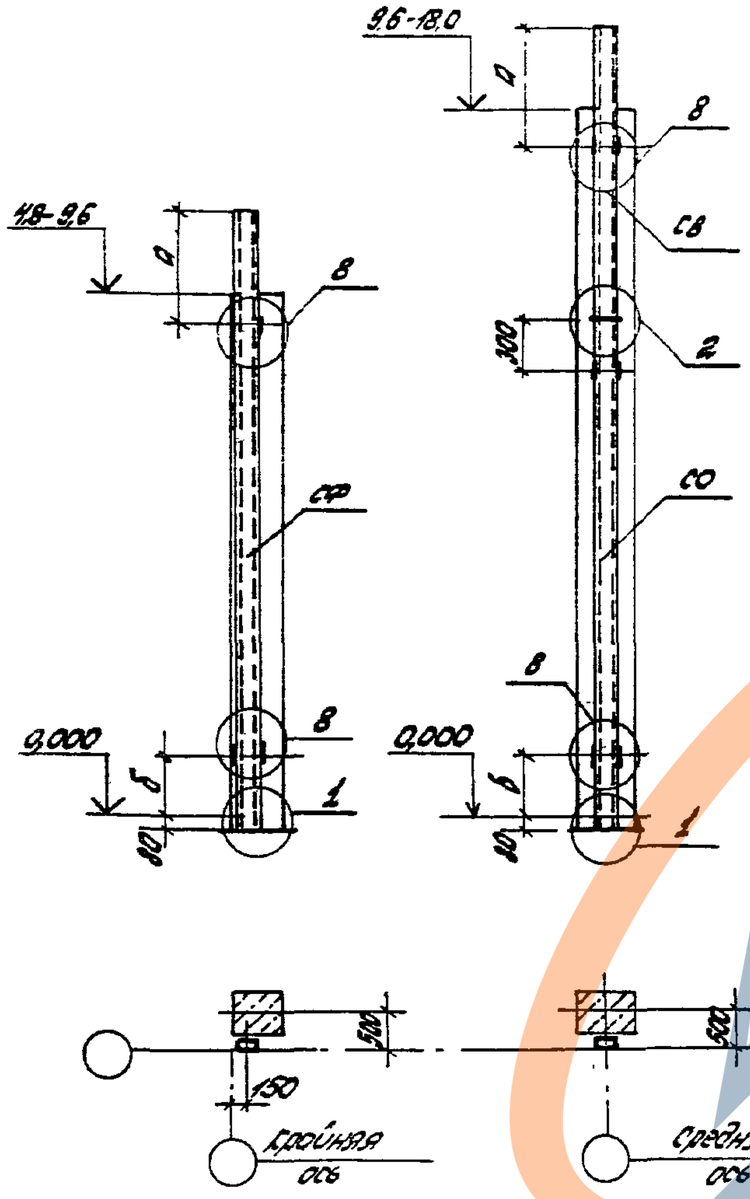
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

				1.432.1-21.6-ТО	
Гл. инженер проекта	Ольшевский			Техническое описание	Стадия: Р; Лист: —; Листов: 1
Гл. специалист	Гордеева				ЦНИИПромзданий
Инженер	Казанцева				
Н. контр.	Гордеева				

ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Обозначения стоек торцевого фахверка

СФ – цельные стойки высотой до 14,9 м

СО – нижняя часть составной стойки

СВ – верхняя часть составной стойки

1. Ключ для подбора стоек торцевого фахверка, а также значения „а" и „б" даны на листе 2.

2. Узлы приведены в данном выпуске в докум. –6, –7

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

				1.432.1-21.6-1		
Зав.отд.				Одноэтажные здания. Маркировочная схема креплений стеновых стоек торцевого фахверка	Стадия	Лист	Листов
					Р	1	2
Гл.инж.пр.					ЦНИИПромзданий		
Исполн.							
Н.контр.	Гобозов						

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Ключ для подбора стоек торцового фахверка

Несущие конструкции покрытия		Высота колонн, м											
Тип конструкции	Высота на опоре, мм	4,8	6,0	7,2	8,4	9,6	10,8	12,0	13,2	14,4	15,6	16,8	18,0
Железобетонные балки и фермы	600	СФ1	СФ3	СФ6	СФ9	СФ12	СФ15						
	900	СФ2	СФ4	СФ7	СФ10	СФ13	СФ16	СО1 + СВ2	СО1 + СВ6	СО1 + СВ10	СО2 + СВ4	СО2 + СВ8	СО3 + СВ4
Стальные фермы	2400	СФ5	СФ8	СФ11	СФ14	СФ17	СО1 + СВ3	СО1 + СВ7	СО2 + СВ1	СО2 + СВ5	СО2 + СВ9	СО3 + СВ5	СО3 + СВ9
	3300	СФ7	СФ10	СФ13	СФ16	СО1 + СВ2	СО1 + СВ6	СО1 + СВ10	СО2 + СВ4	СО2 + СВ8	СО3 + СВ4	СО3 + СВ9	СО3 + СВ11
При подстропильных ж.-б. конструкциях	900	-	СФ1	СФ3	СФ6	СФ9	СФ12	СФ15	СО1 + СВ1	СО1 + СВ5	СО1 + СВ9	СО2 + СВ3	СО2 + СВ7

Значение „а" и „б", мм

Условия установки стальных стоек фахверка			Высота колонн, м		
			4,8 - 9,6	10,8	12,0 - 18,0
а	При высоте несущих конструкций покрытия на опоре	600	800	1600	1350
		900	1200	1900	1650
		2400	2700	3400	3150
		3300	3600	4300	4050
б	При прямоугольных колоннах		1850	2100	2100
	При двух ветвевых колоннах		-	2100	2100

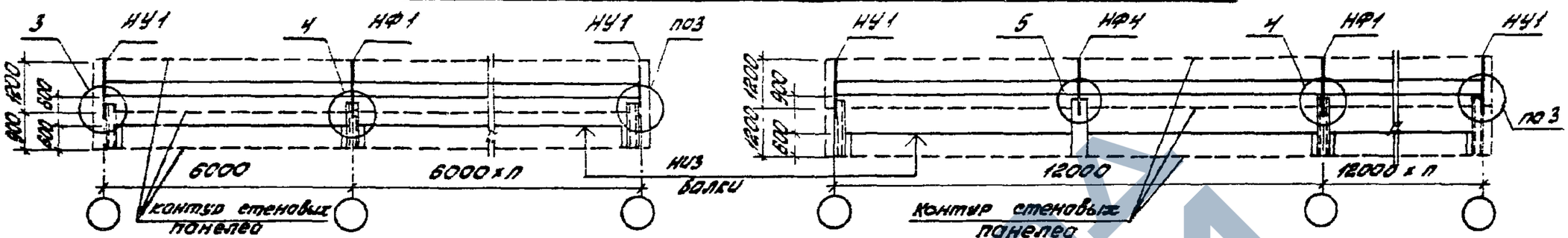
Стойки фахверка разработаны в данном выпуске док. - 14...17.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

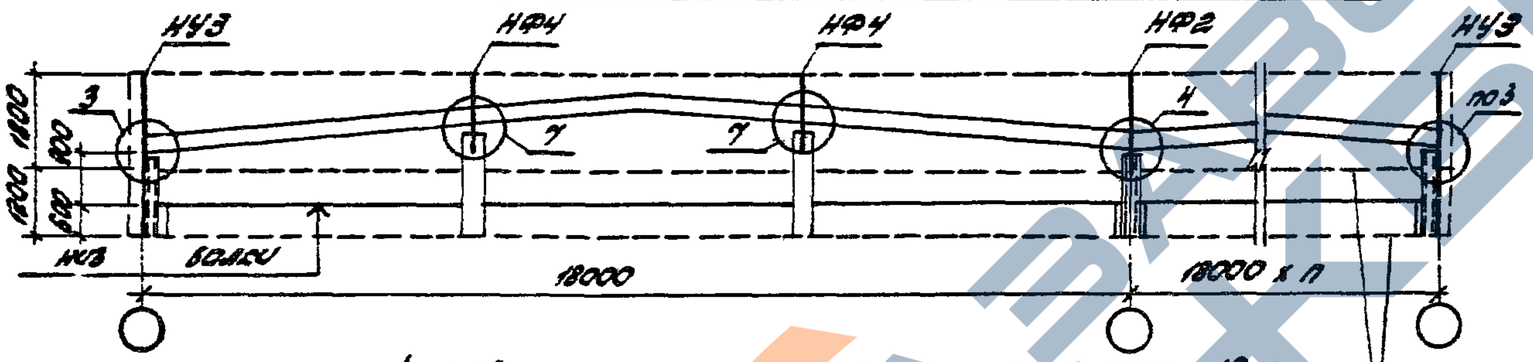
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

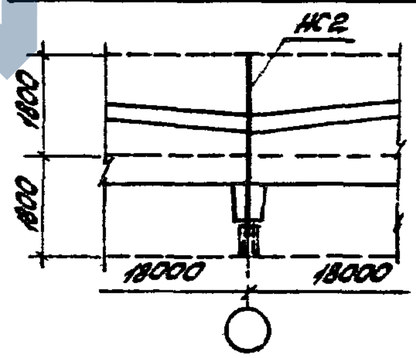
при железобетонных балках пролетом 6 м и 12 м



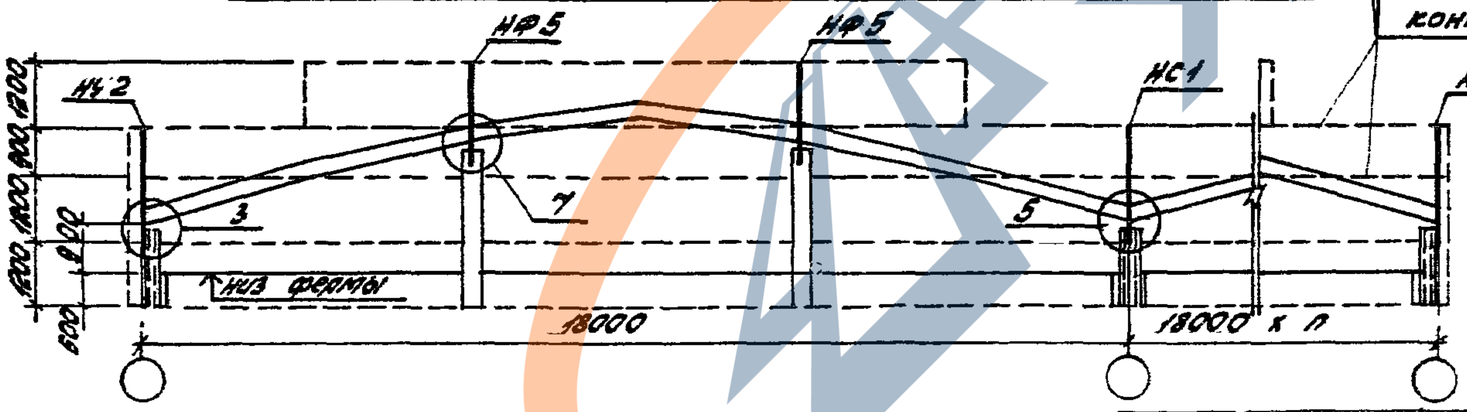
при железобетонных двускатных балках пролетом 18 м



по оси среднего ряда при пристропильных балках



при железобетонных фермах пролетом 18 м



контуры стеновых панелей

Обозначения насадок торцового фахверка

НУ – насадка стойки в углу

НФ – насадки ж.-б. и стальных стоек фахверка

НС – насадка стойки по среднему ряду.

Зав.отд.	Шилянский		
Гл.инж.пр.	Гордеев		
Инженер	Казанцев		
Н.контр.	Гадаева		

1.432.1-21.6-2

Одноэтажные здания. Схемы расположения насадок торцевого фахверка и узлов крепления насадок.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

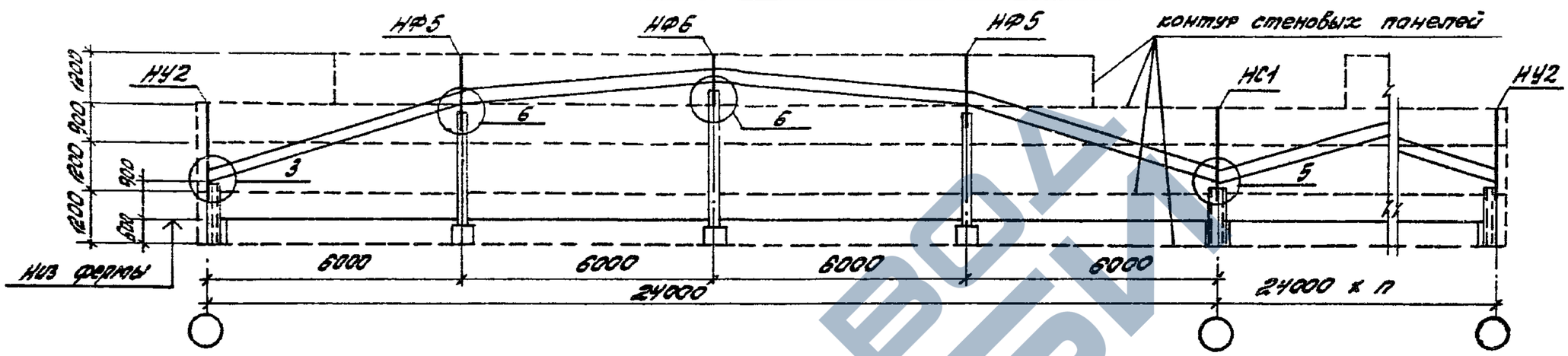
ЦНИИПромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

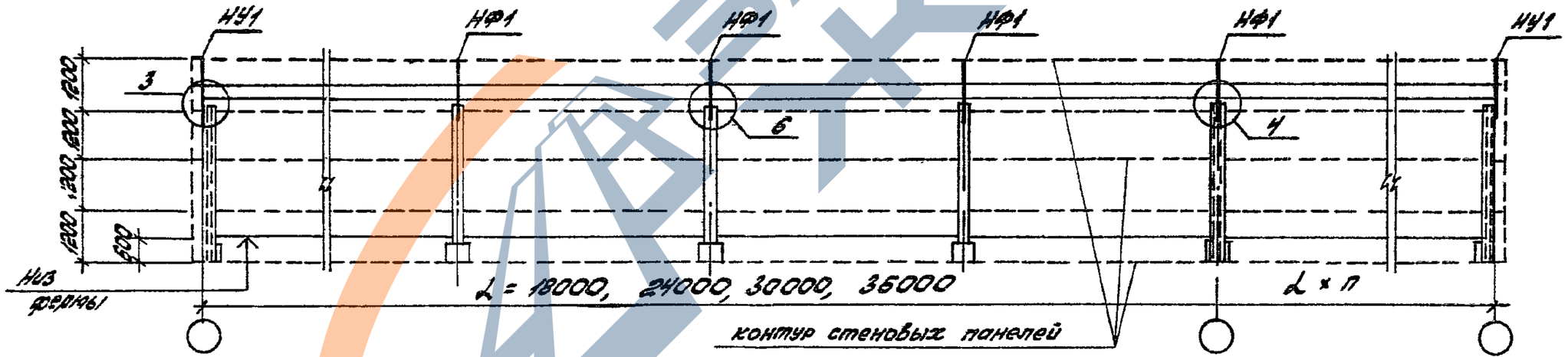
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

При железобетонных фермах пролетом 24м



При стальных фермах



1. Узлы приведены в данном выпуске док. -6,-7.
2. Накладки разработаны в док. -21,-23,-24,-28.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

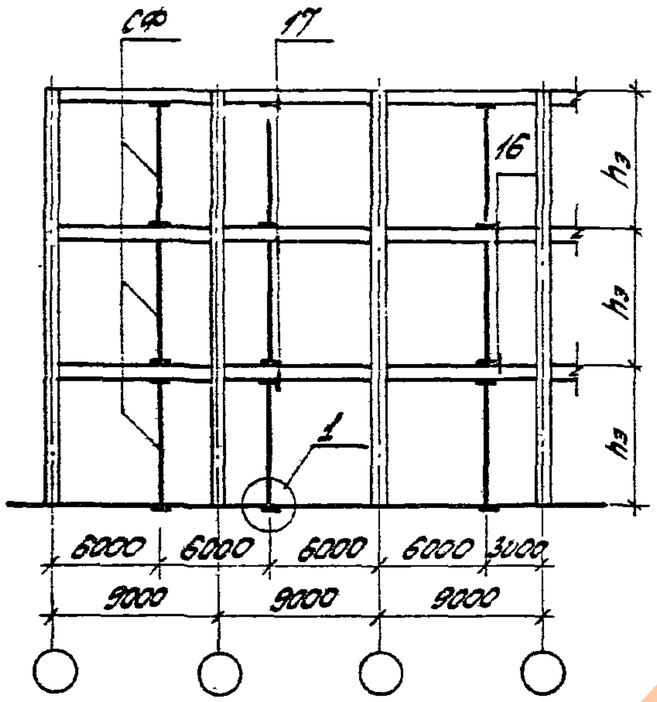
1.432.1-21.6-2

Лист 2

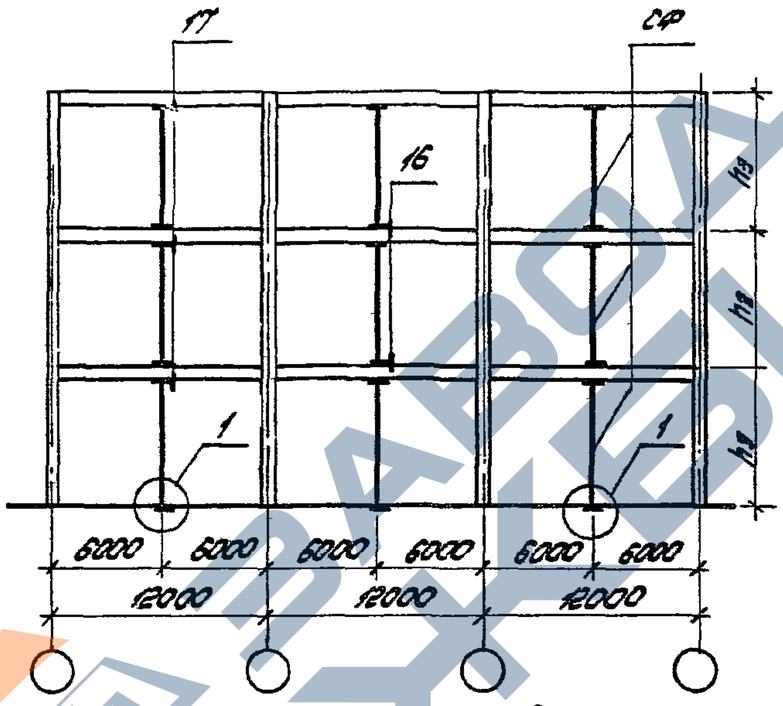
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

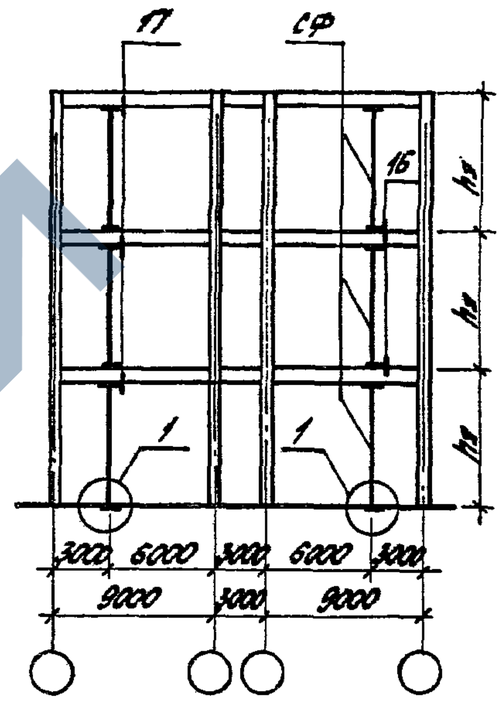
Здания с сеткой колонн 9×6 м



Здания с сеткой колонн 12×6 м



Здания с сеткой колонн (9+3+9)×6 м



Ключ для подбора стоек фахверка

	Сетка колонн 9×6 м; 12×6 м; (9+3+9)×6 м					
Высота этажа $h_э$, м	3,6	4,2	4,8	5,4	6,0	7,2
Марка стойки	СФ18	СФ19	СФ20	СФ21	СФ22	СФ23

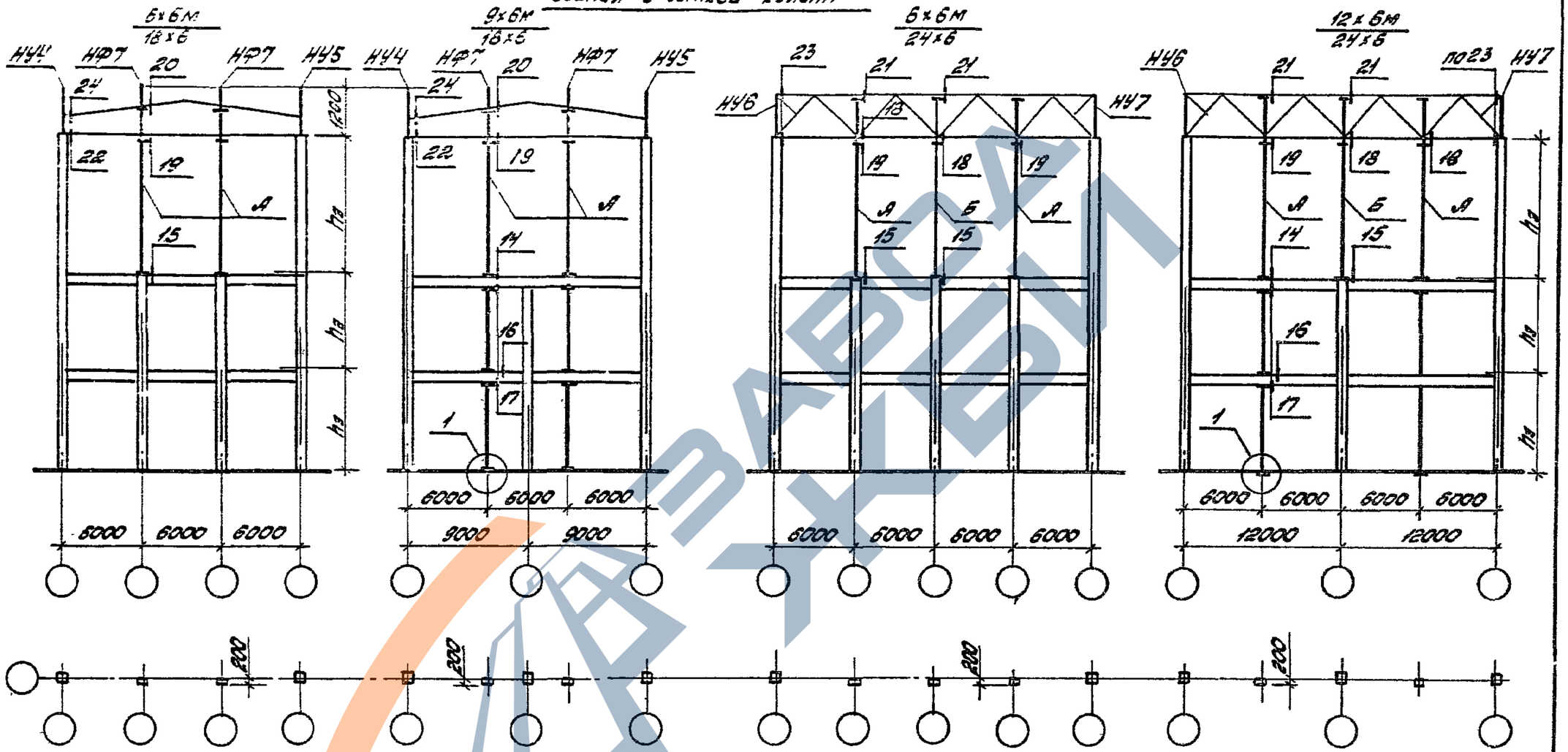
1. На схемах для конкретных объектов следует проставлять полные марки стоек фахверка в соответствии с принятой высотой этажа.
2. Узлы приведены в данном выпуске дек.-6, -10
3. Стойки разработаны в дек.-18.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.спец.	Ефимов			1.432.1-21.6-3	
Нач.отд.	Гладева			Многоэтажные здания. Схемы расположения стоек торцового фахверка	Стадия: Р; Лист: —; Листов: 1
Н.контр.	Гладева				ЦНИИПромзданий

https://zavodjbi.com/

Здания с сеткой колонн



Ключ для подбора стоек фахверка

	Стойки фахверка регулярных этажей				Пролет свободного этажа					
					12м		24м			
					Индекс стоек свободного этажа					
					А	А	А	Б	А	Б
Высота этажа $h_э$, м	4,8	5,4	6,0	7,2	6,0	7,2	6,0		7,2	
Марка стойки	СФ20	СФ21	СФ22	СФ23	СФ24 +СВ14	СФ25 +СВ14	СФ24 +СВ12	СФ24 +СВ13	СФ25 +СВ12	СФ25 +СВ13

1. На схемах для конкретных объектов следует проставлять полные марки стоек фахверка в соответствии с принятой высотой этажа.
2. Узлы приведены в данном выпуске док.- 11,-12,-13.
3. Стойки и насадки разработаны в док.- 18,-19,-20,-22,-25,-27.

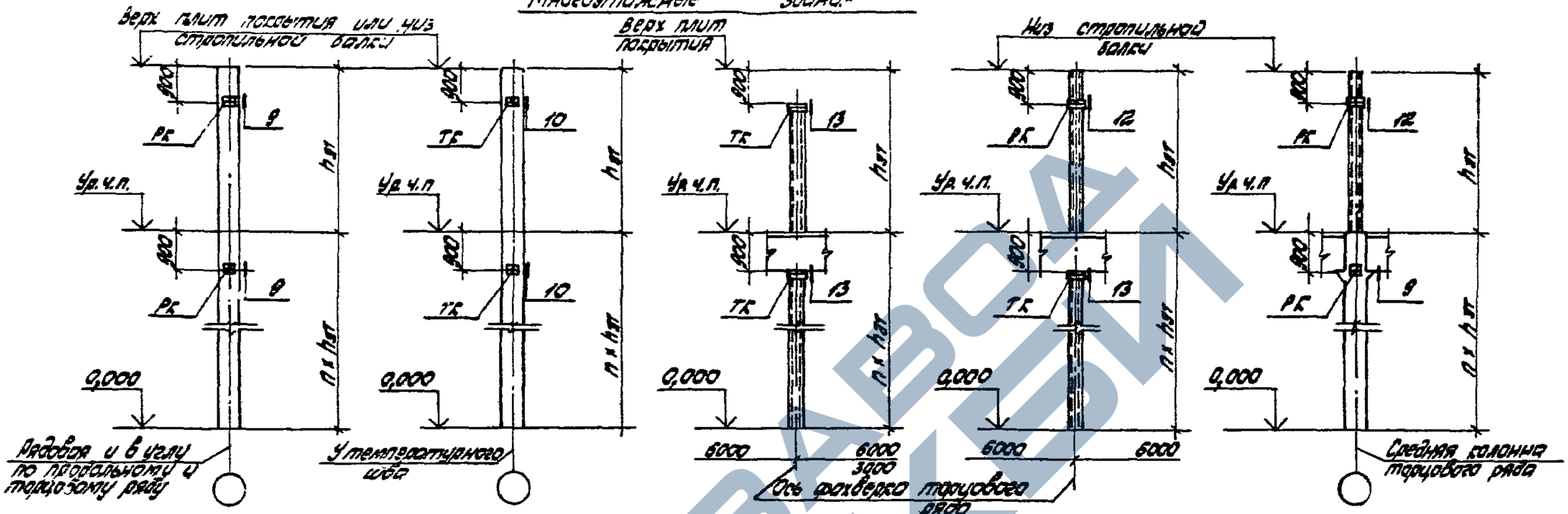
Гл.спец.				1.432.1-21.6-4			
Нач.отд.				Многоэтажные здания. Схемы расположения стоек и насадок торцового фахверка для зданий с укрупненной сеткой колонн верхнего эт.блока.	Стадия	Лист	Листов
Н.контр.					Р		1
					ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

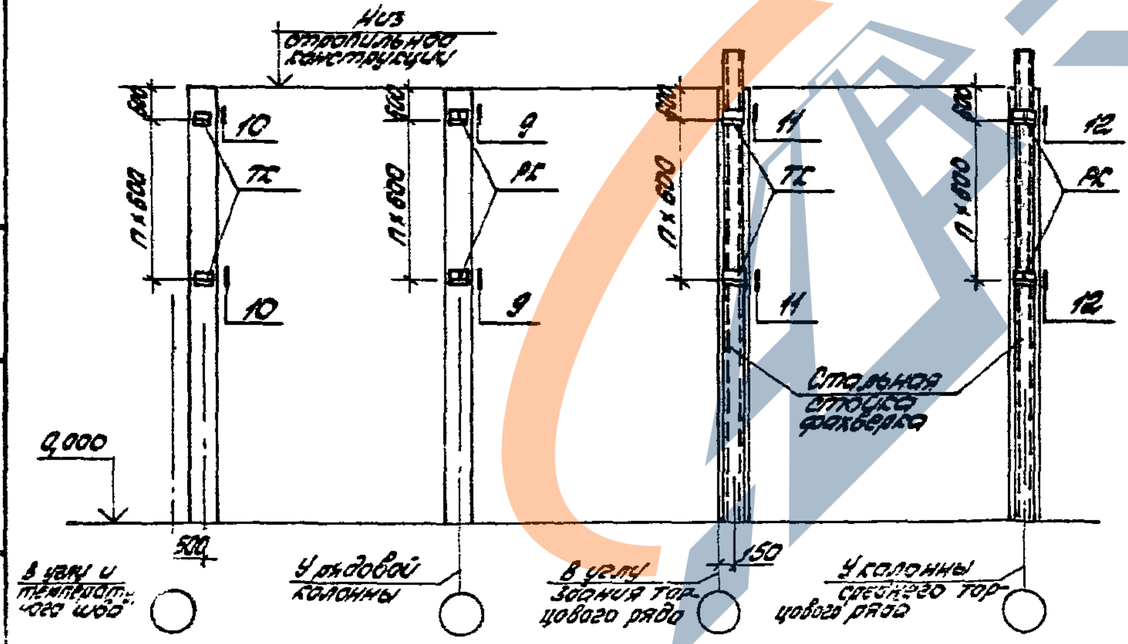
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Многоэтажные здания



Одноэтажные здания



1. Размеры по вертикали даны от верхних горизонтальных граней опорных консолей РК и ТК.
2. Допустимая нагрузка на опорные консоли дана в док.-3 выпуска 3 данной серии.
3. Опорные консоли РК и ТК разработаны в выпуске 3 док.-10, -11.

Зав.отд.	Соцлянский		
Гл.инж.пр.	Гладков		
Инженер	Казанцева		
Н.контр.	Гобаева		

1.432.1-21.6-5

Схема расположения узлов крепления опорных консолей

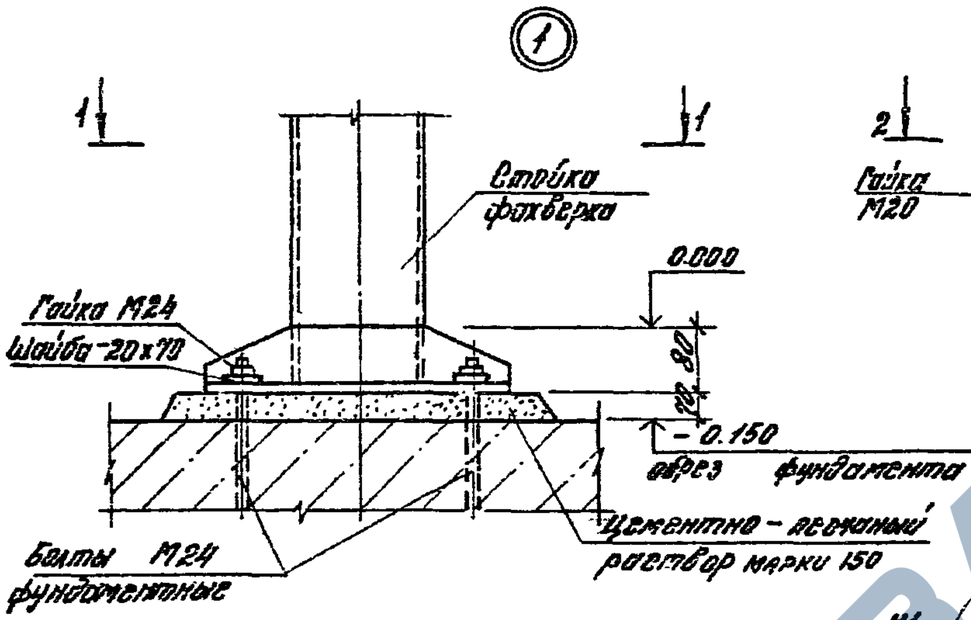
Стадия	Лист	Листов
Р		1

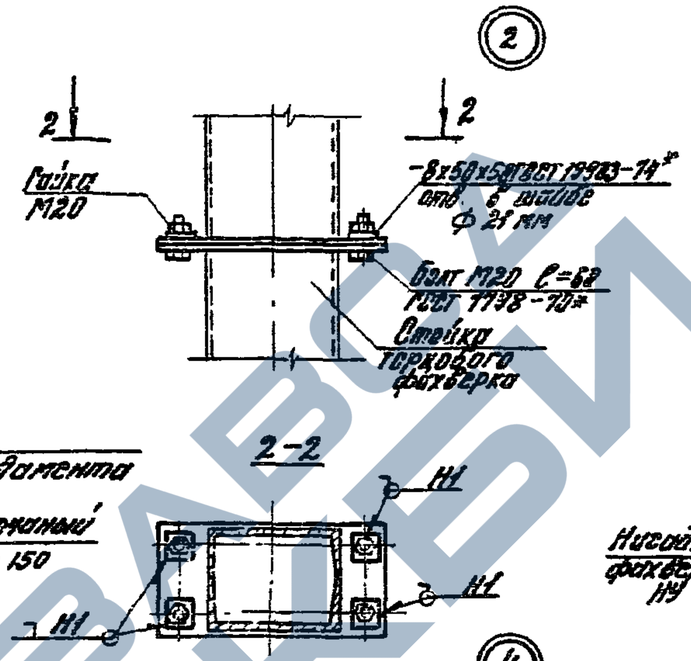
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

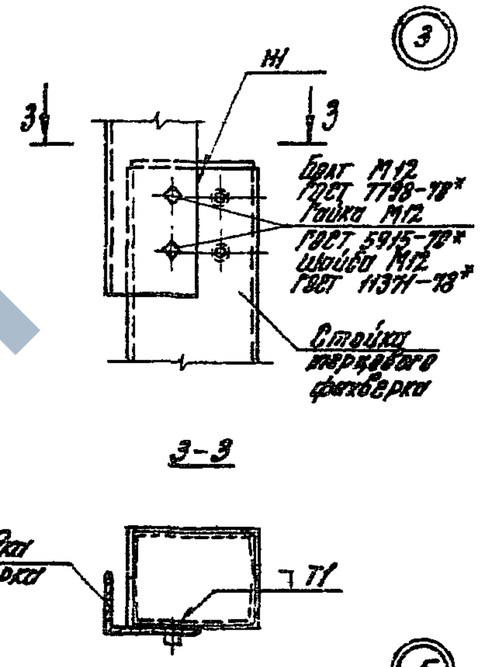
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

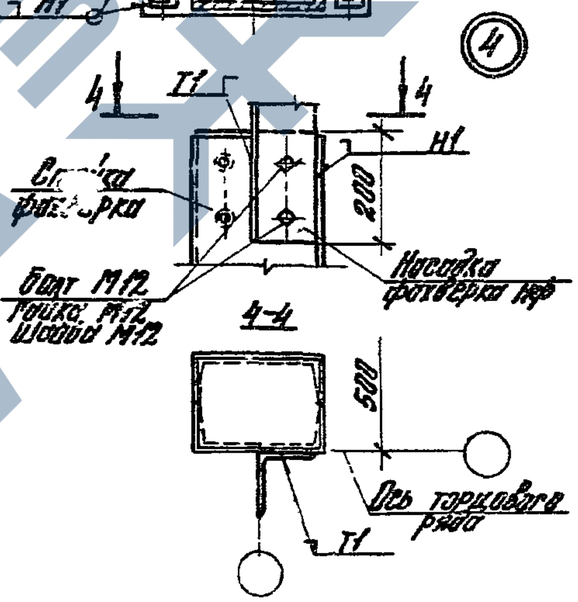
https://zavodjbi.com/

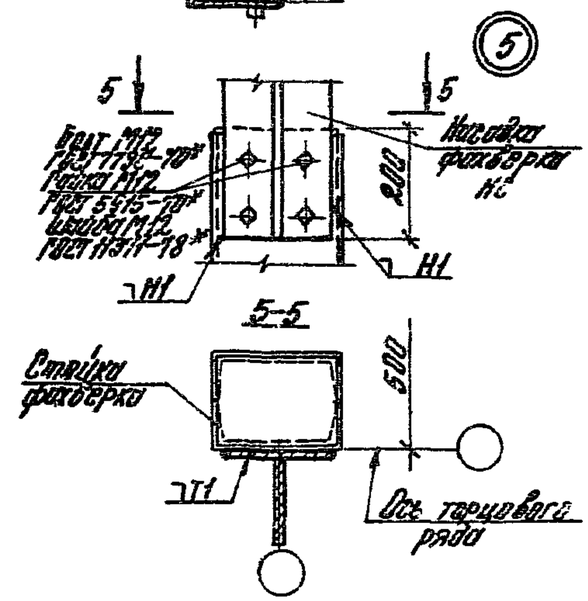
https://zavodjbi.com/

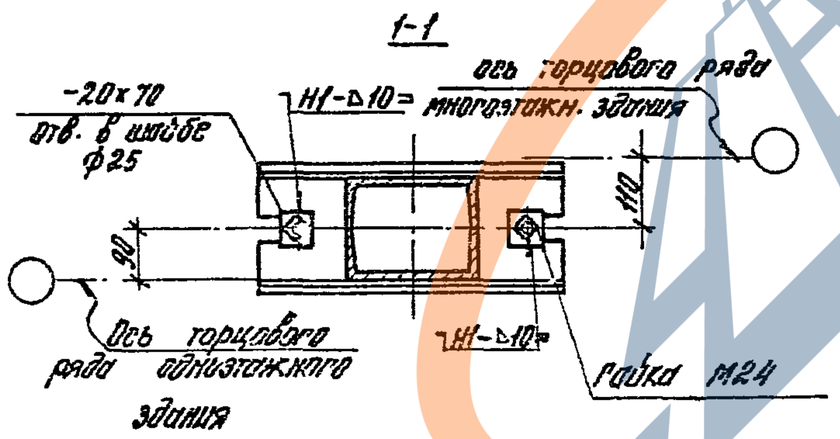












Сварные швы Н1, Т1 по ГОСТ 5264-80; $h_ш$=8 мм

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам. инв.№

Зав. отд.	Сапожников		
Гл. инж. пр.	Гарбер		
Н. контр.	Гарбер		
Н. контр.	Гарбуз		

1.432.1-21.6-6

Узел 1...5
Крепление стоек и насадок фахверка

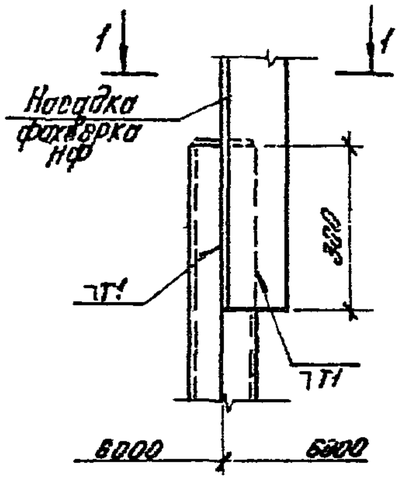
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

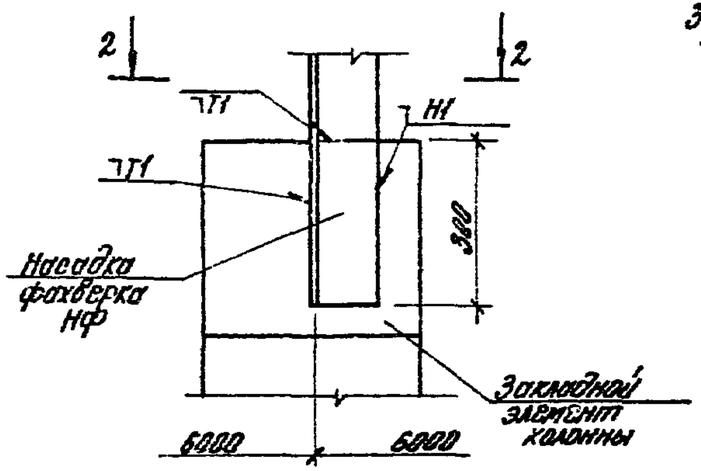
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

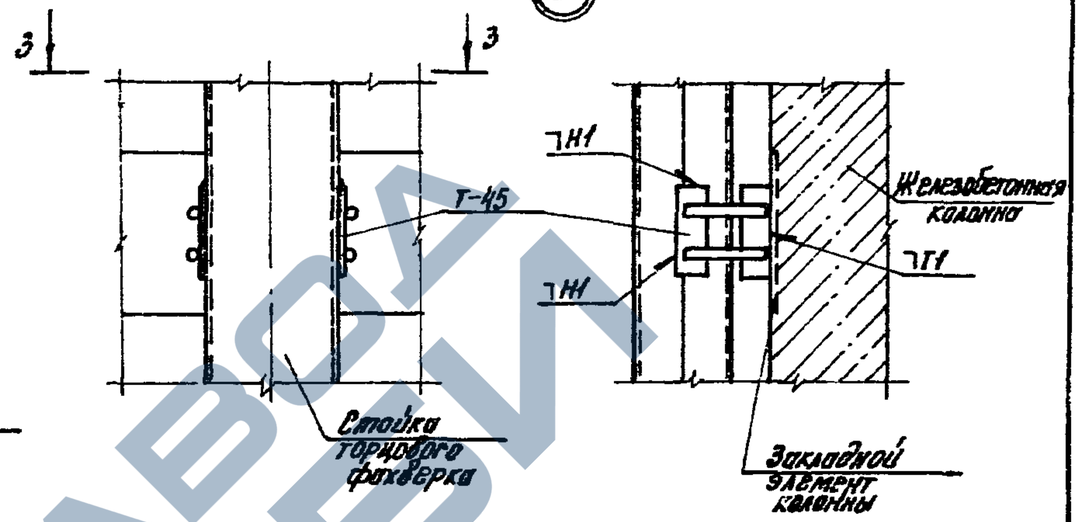
6

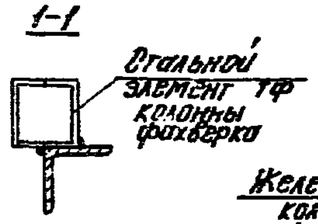


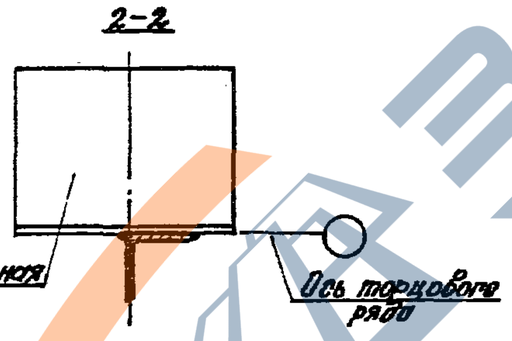
7

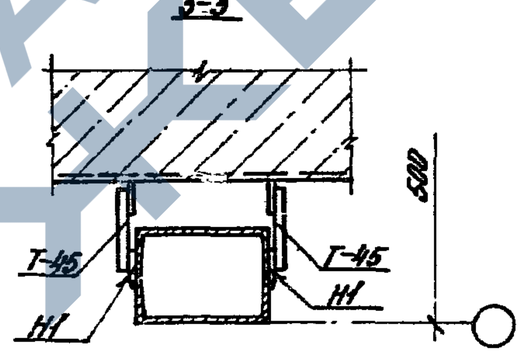


8

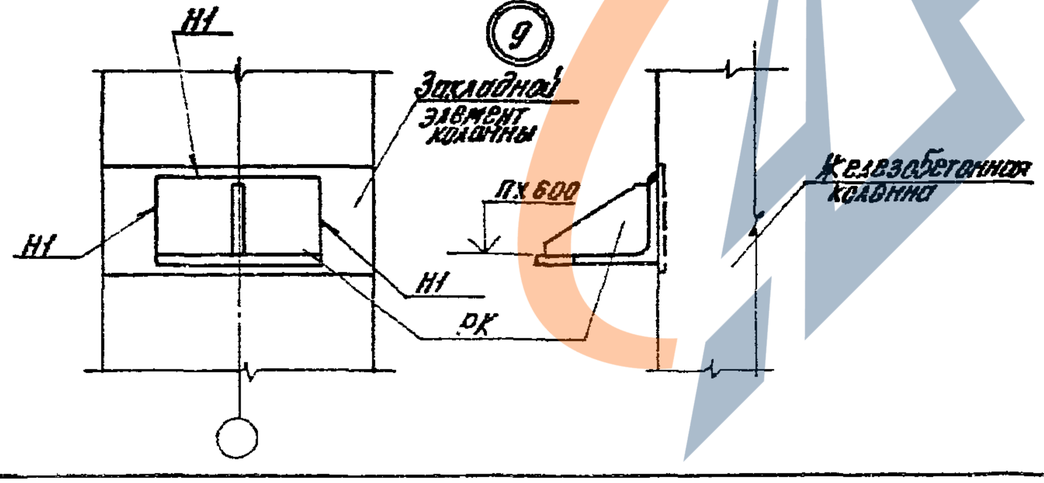








9



Сварные швы Т1, Н1 по ГОСТ 5264-80; $h_{шв}$ = 8 мм

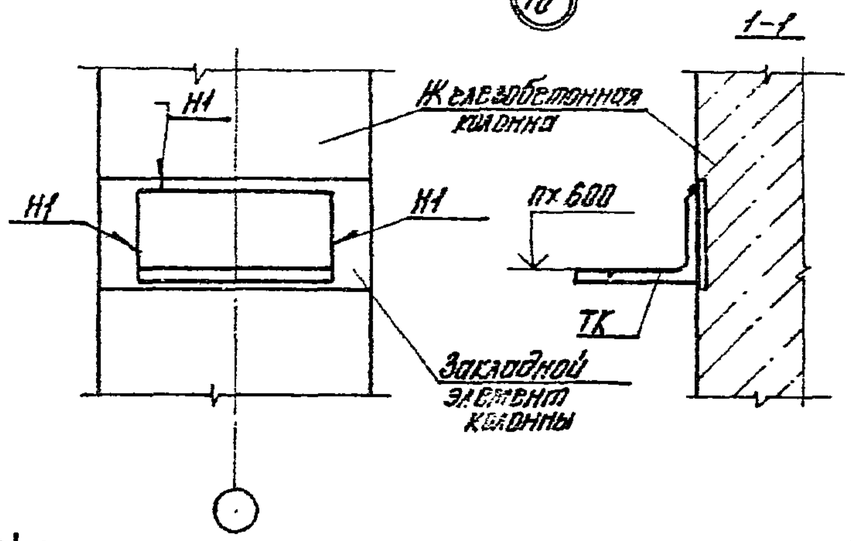
				1.432.1-21.6-7		
Гл.инж.пр.						
Нач.отд.	Счастливый			Узел 6...9 Крепление насадки НФ, опорной консоли РК и стоек фахверка к к. б. колонне	Стадия	Лист	Листов
Рук.шиж.пр	Гордеева				Р		1
Инжен.	Казанцева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н.контр.	Гордеева						

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

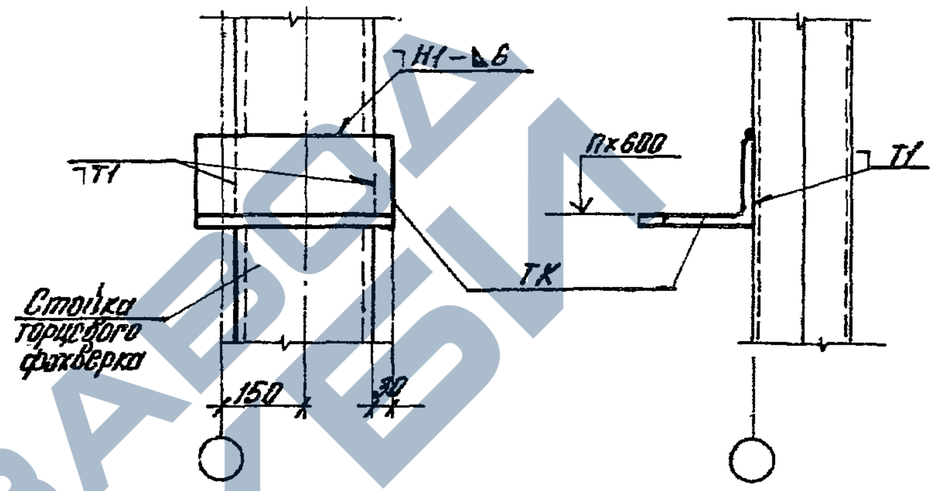
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

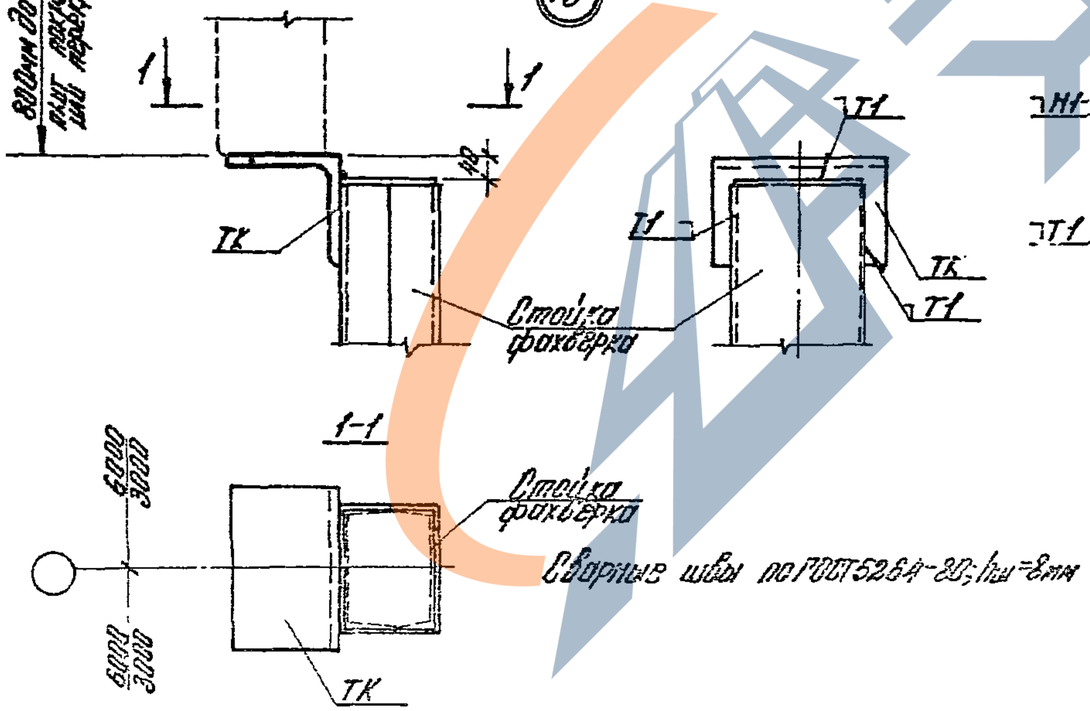
10



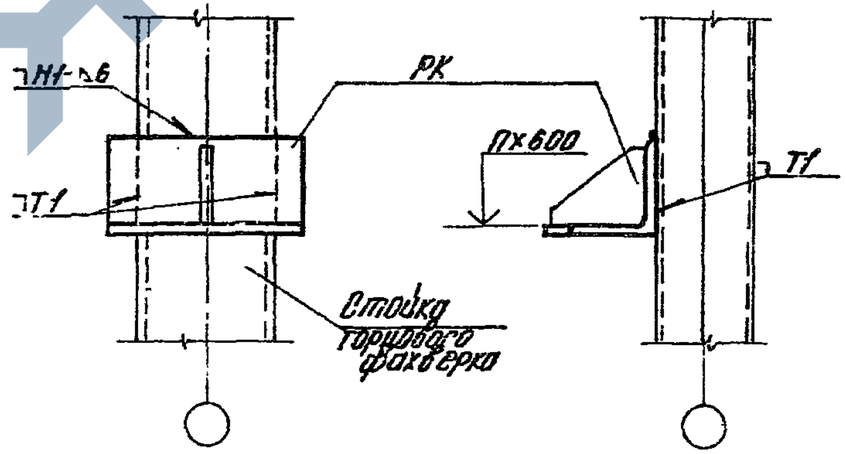
11



13



12



Сварные швы по ГОСТ 5264-80; hш=8мм

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд.	Ершалаимский		
Гл.инж.пр.	Гобзев		
Инженер	Ковтунова		
Н.контр.	Гобзев		

1.432.1-21.6-8

Узел 10...13
Крепление опорных консолей

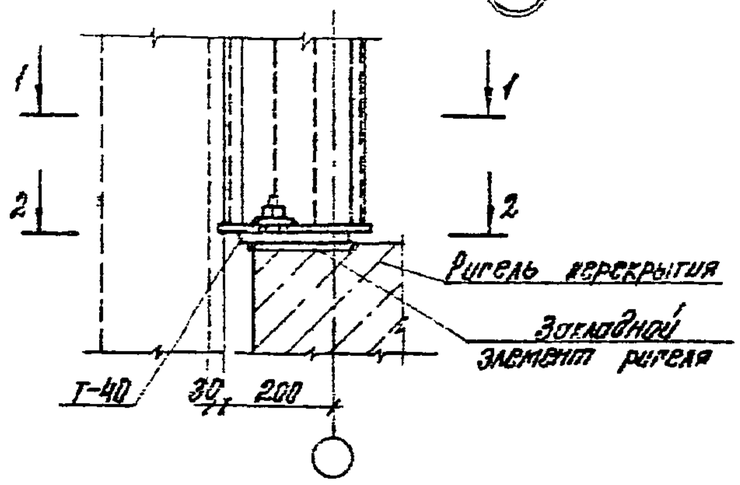
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

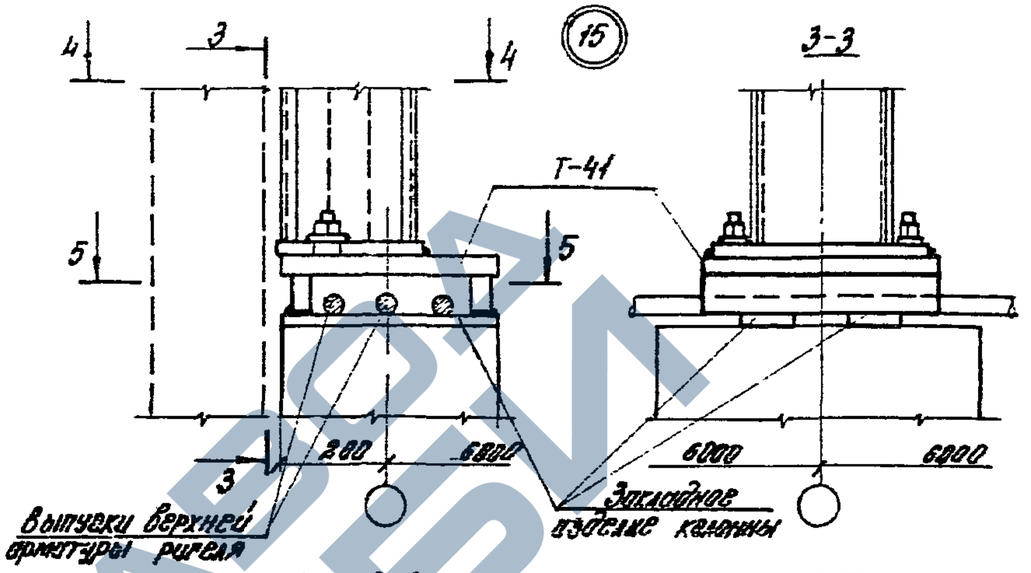
https://zavodjbi.com/

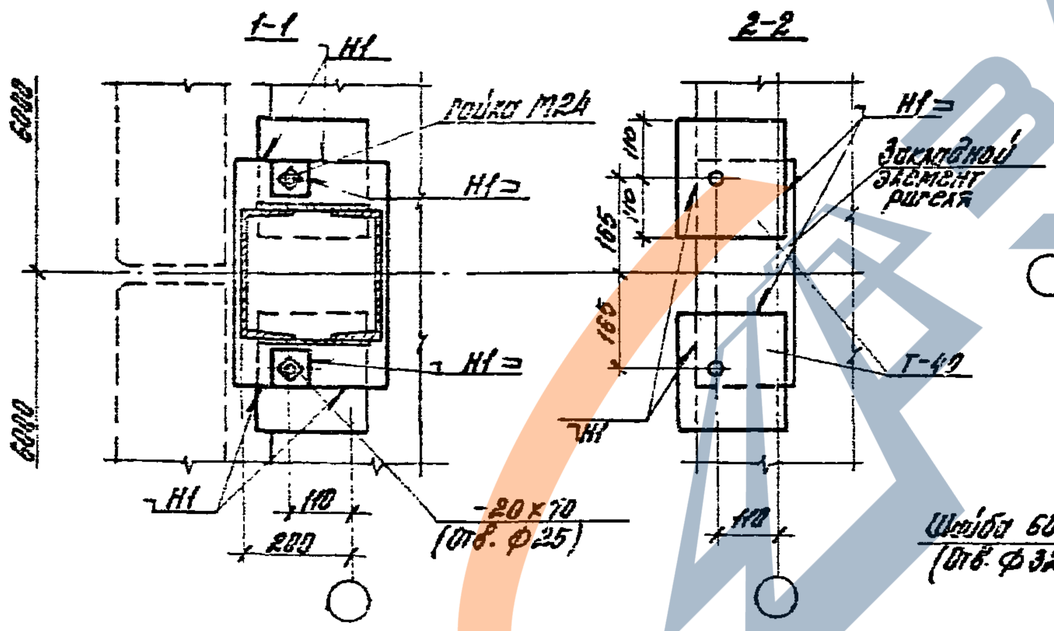
https://zavodjbi.com/

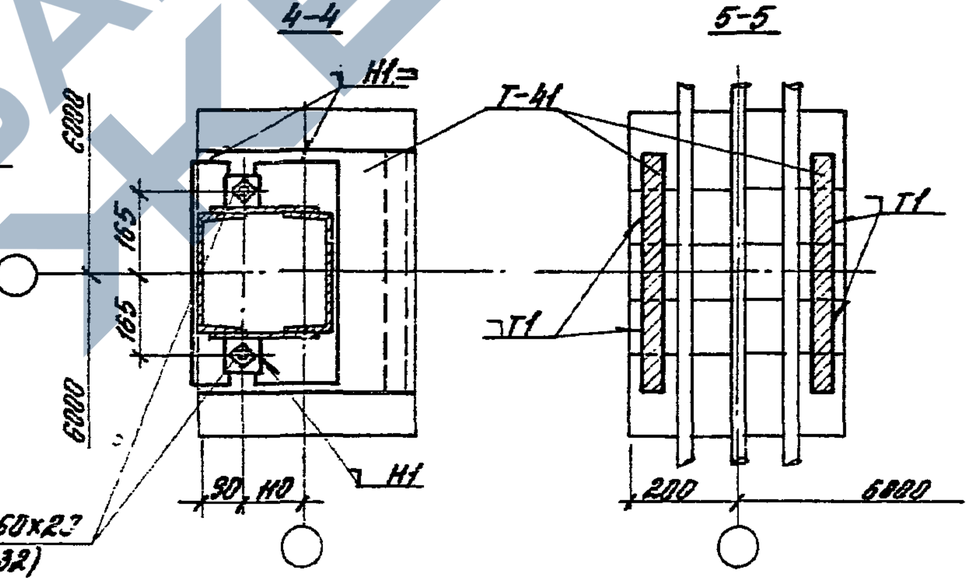
14



15







1. Сварные швы Н1, Т1 по ГОСТ 5264-80; h_w=10 мм
2. Элемент крепления Г-41 устанавливать после приемки приварки выпусков верхней арматуры ригелей к оголовку колонны

Гип.отд.	Скворцов		
Рук.гр.	Гордеев		
Инжен.	Казанцева		
Н.контр.	Гордеева		

1.432.1-21.6-9

Узел 14, 15
Крепление стойки фахверка к перекрытию многоэтажного здания

Стадия	Лист	Листов
Р		1

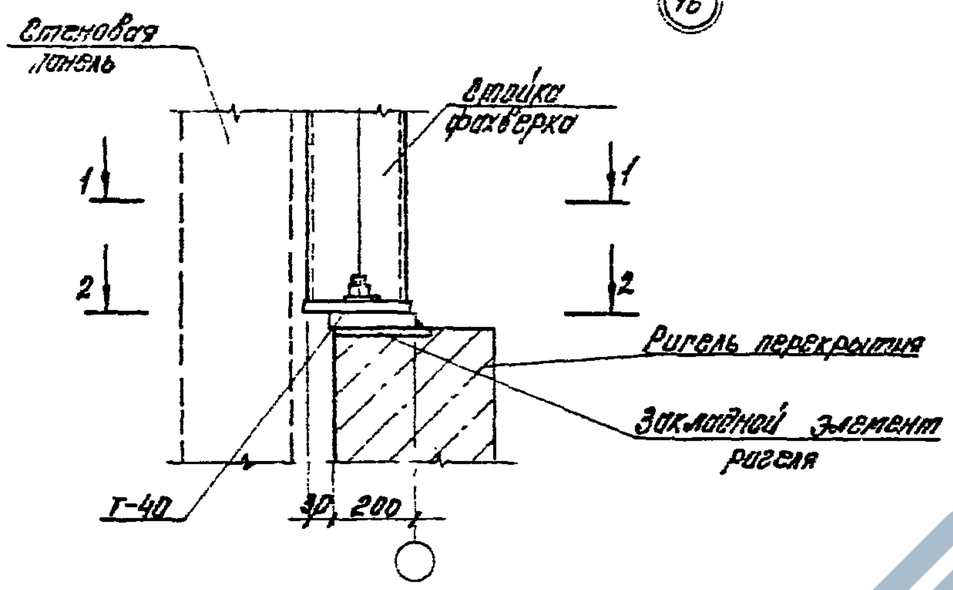
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№

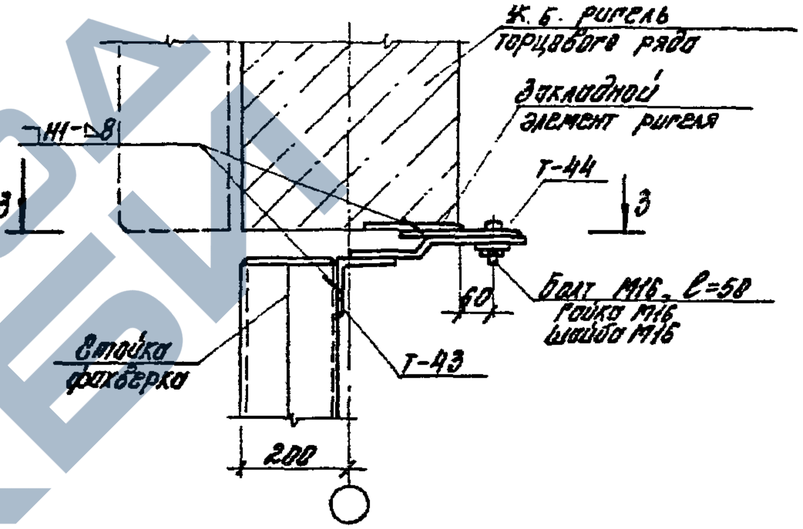
https://zavodjbi.com/

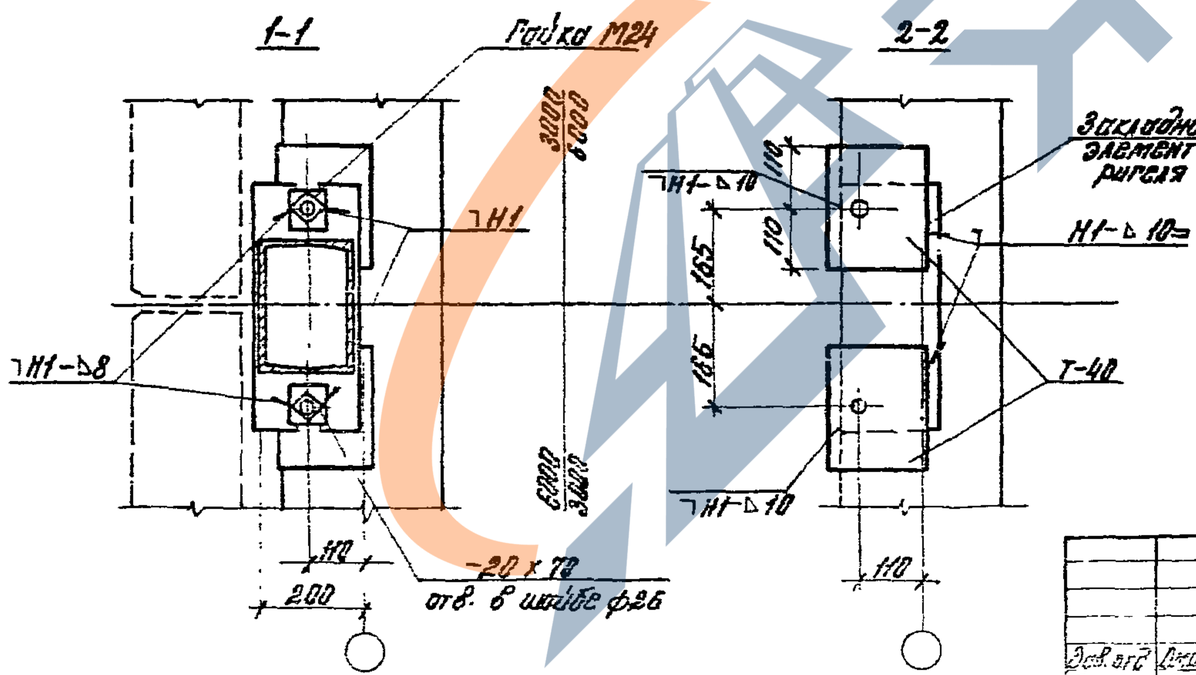
https://zavodjbi.com/

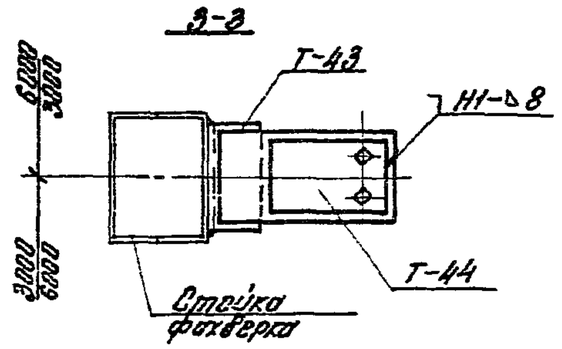
16



17







Сварные швы Н1 по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	

Гл.инж.пр.	Гайдаева		
Рук.гр.	Казанцева		
Н.контр.	Гайдаева		

1.432.1-21.6-18

5ЭЛ 16, 17. Крепление стойки фахверка к ригелю торцового ряда многоэтажного здания

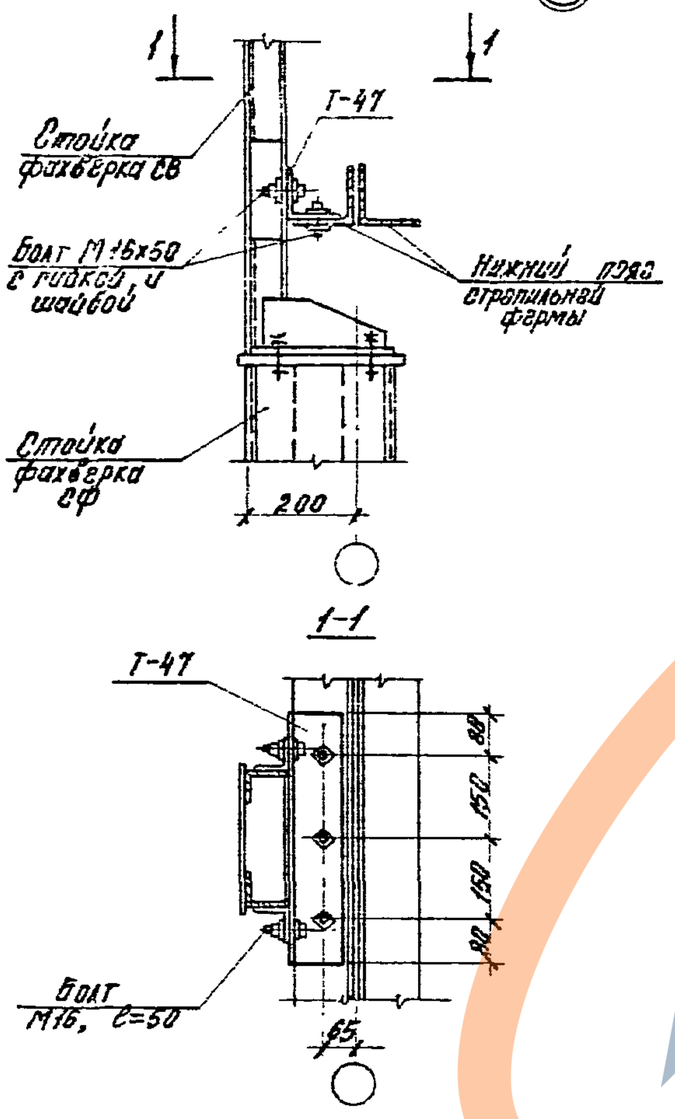
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

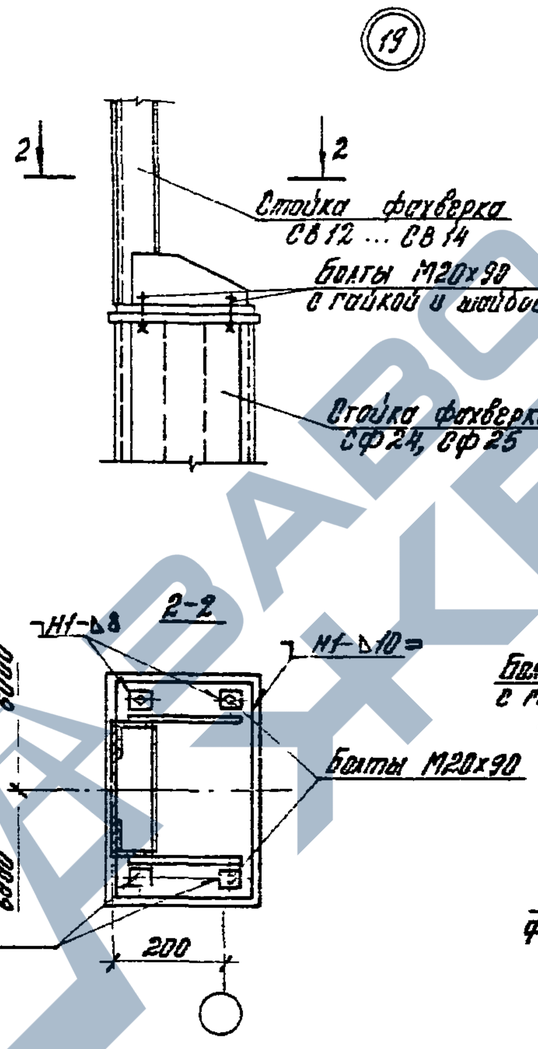
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

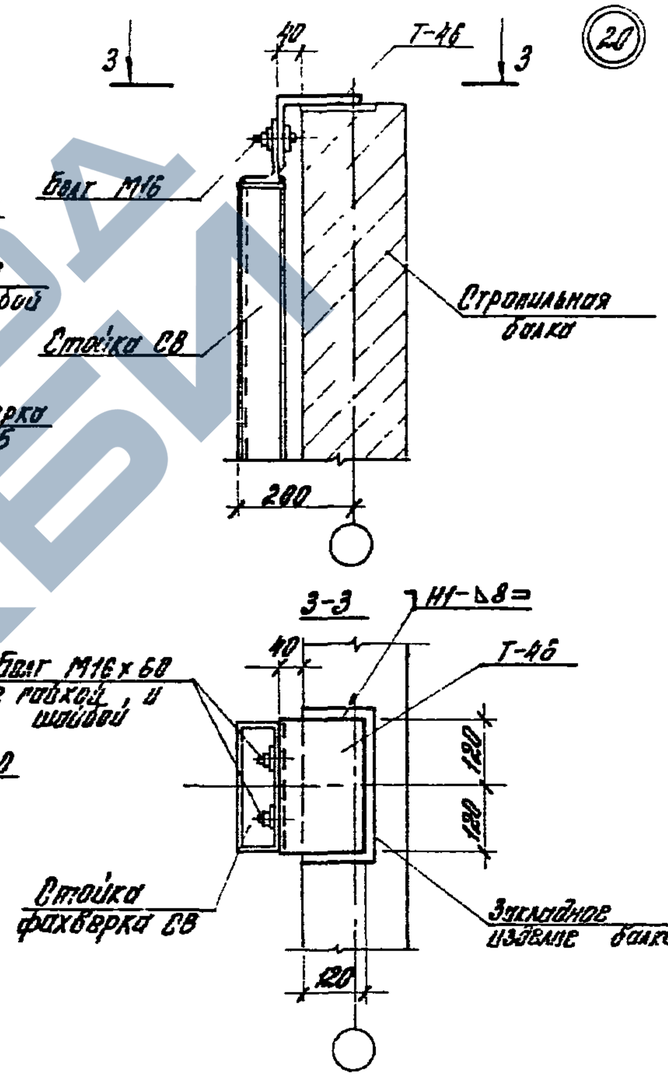
(18)



(19)



(20)



Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Зав. отд.	Ряшанский		
Гл. инж. пр.	Гафиева		
Инжен.	Козлинцева		
Н. контр.	Гафиева		

1.432.1-21.6-11

Узел 18, 19, 20

Стык стоек фахверка, крепление стойки СВ к стропильной ферме и балке многоэтажного здания

стадия	лист	листов
Р		1

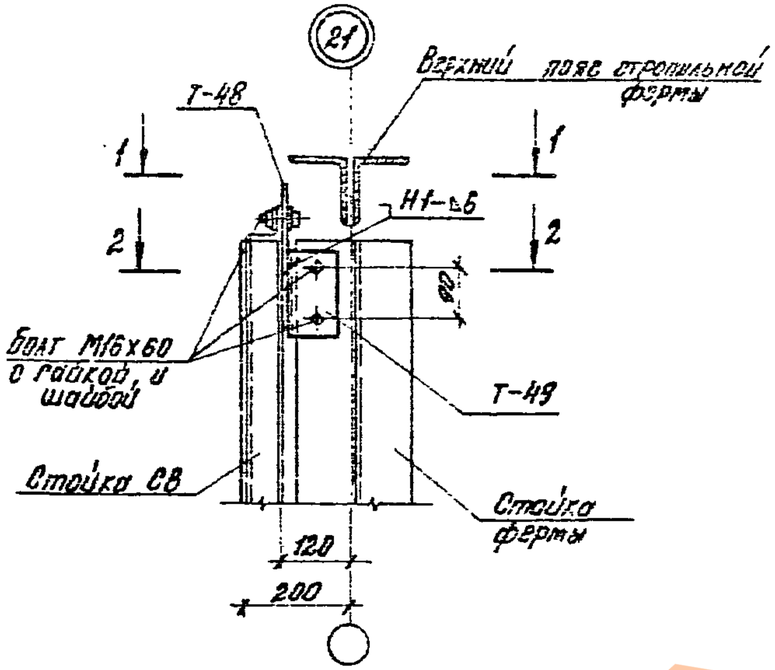
ЦИНИПРОМЗДАНИЙ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

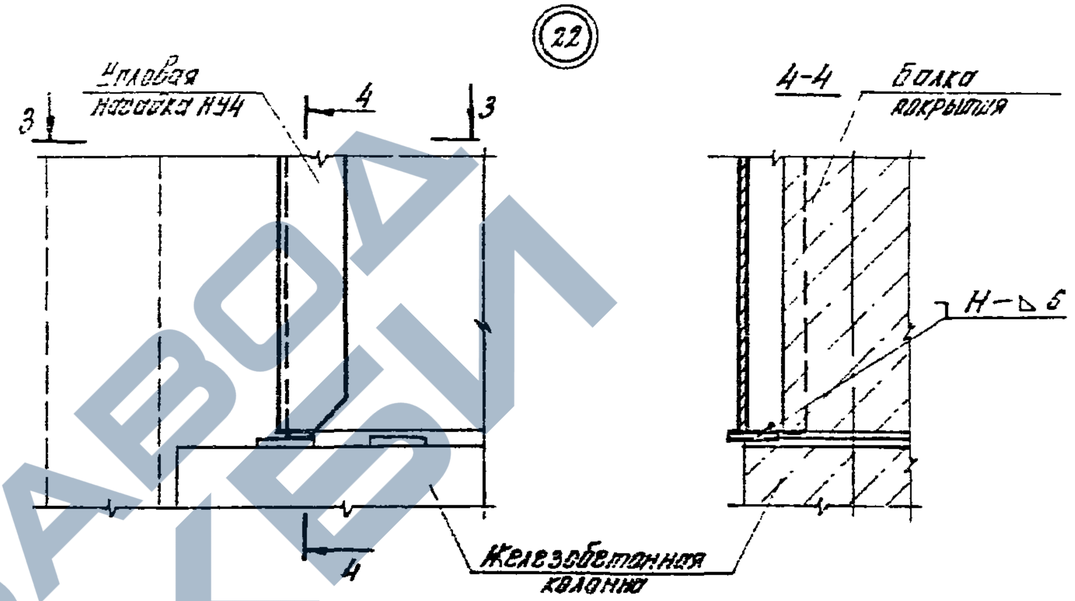
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

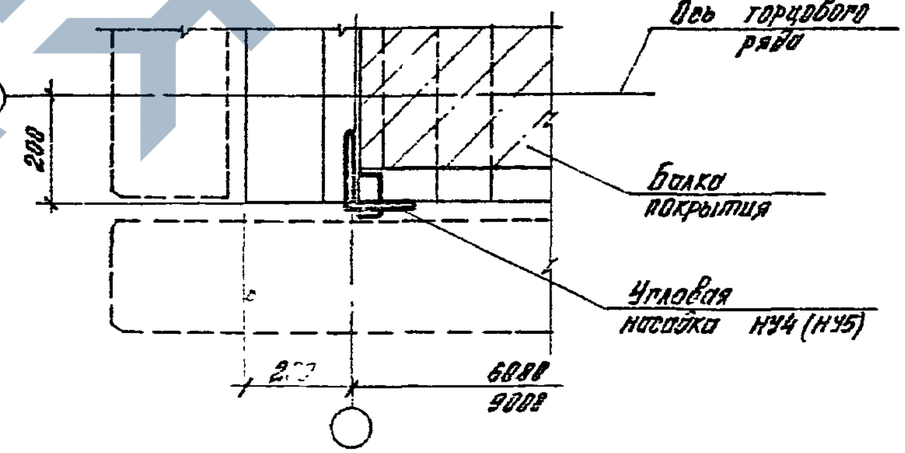
(21)



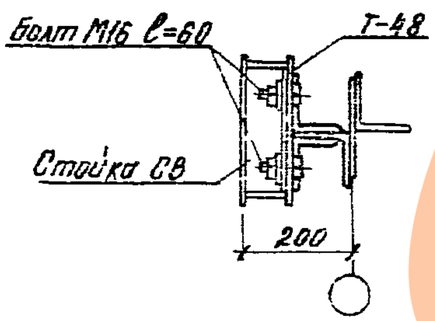
(22)



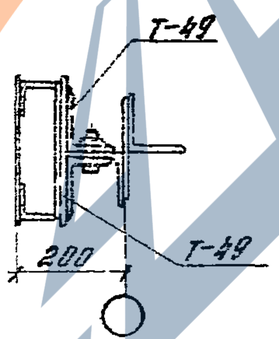
3-3



1-1



2-2



Сварные швы по ГОСТ 5264-80

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам.инв.№	

Гл.спец.	Лещинский		
Гл.инж.пр.	Лобачев		
Н.отд.	Кошичев		
Н.контр.	Гордеев		

1.432.1-21.6-12

Узел 21, 22. Крепление стойки СВ к ферме и угловой насадки к ж.б. колонне многоэтажного здания

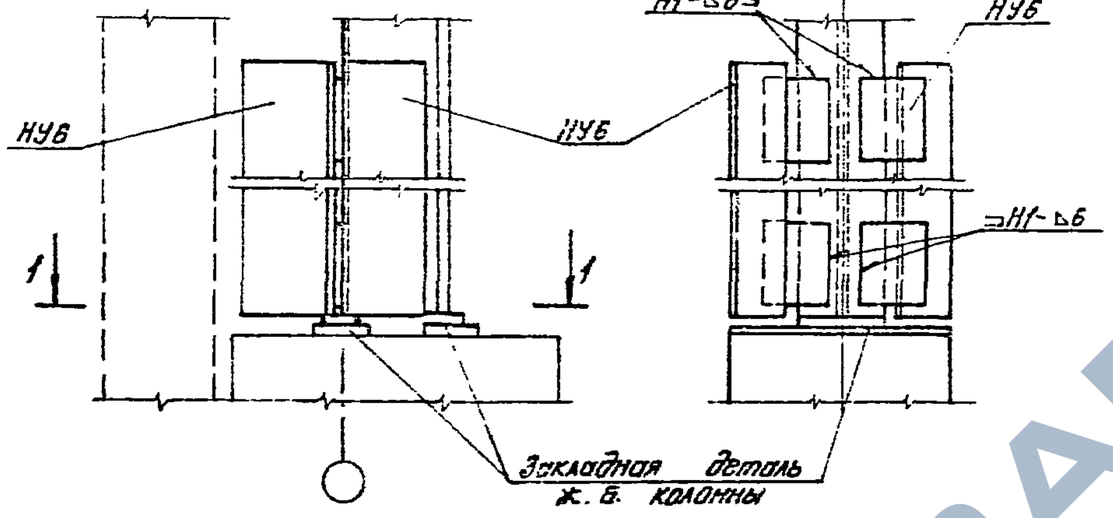
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

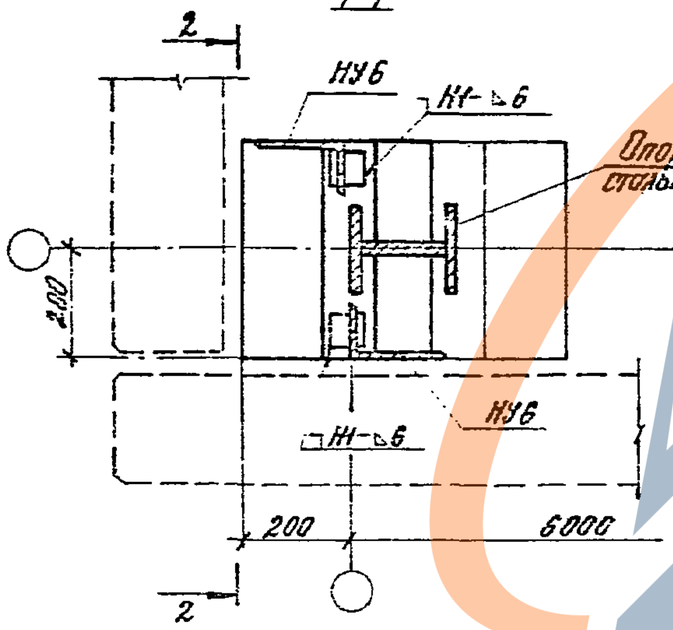
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

(23)

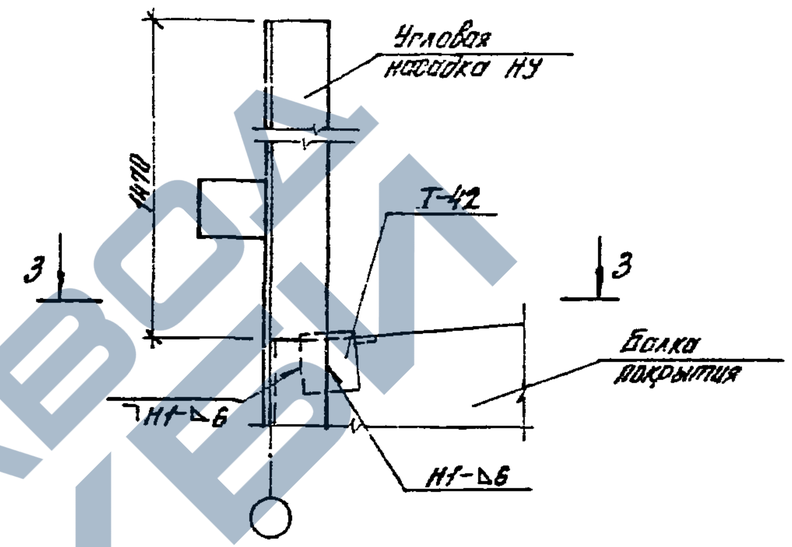


1-1

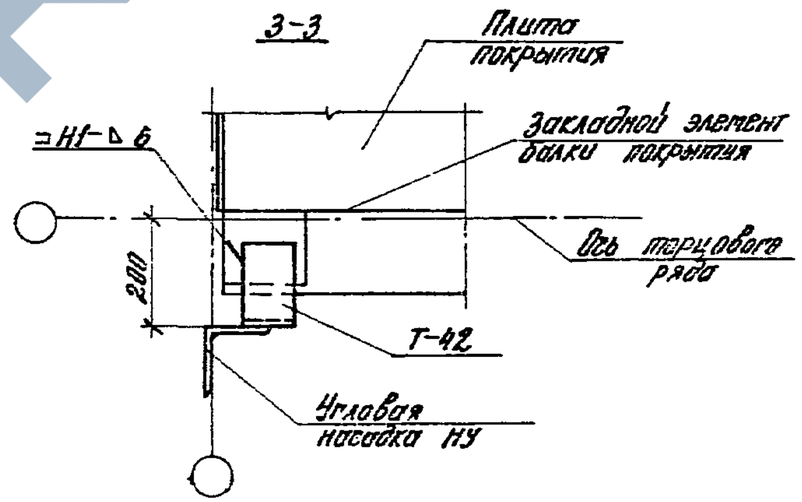


Сварные швы по ГОСТ 5264-80

(24)



3-3

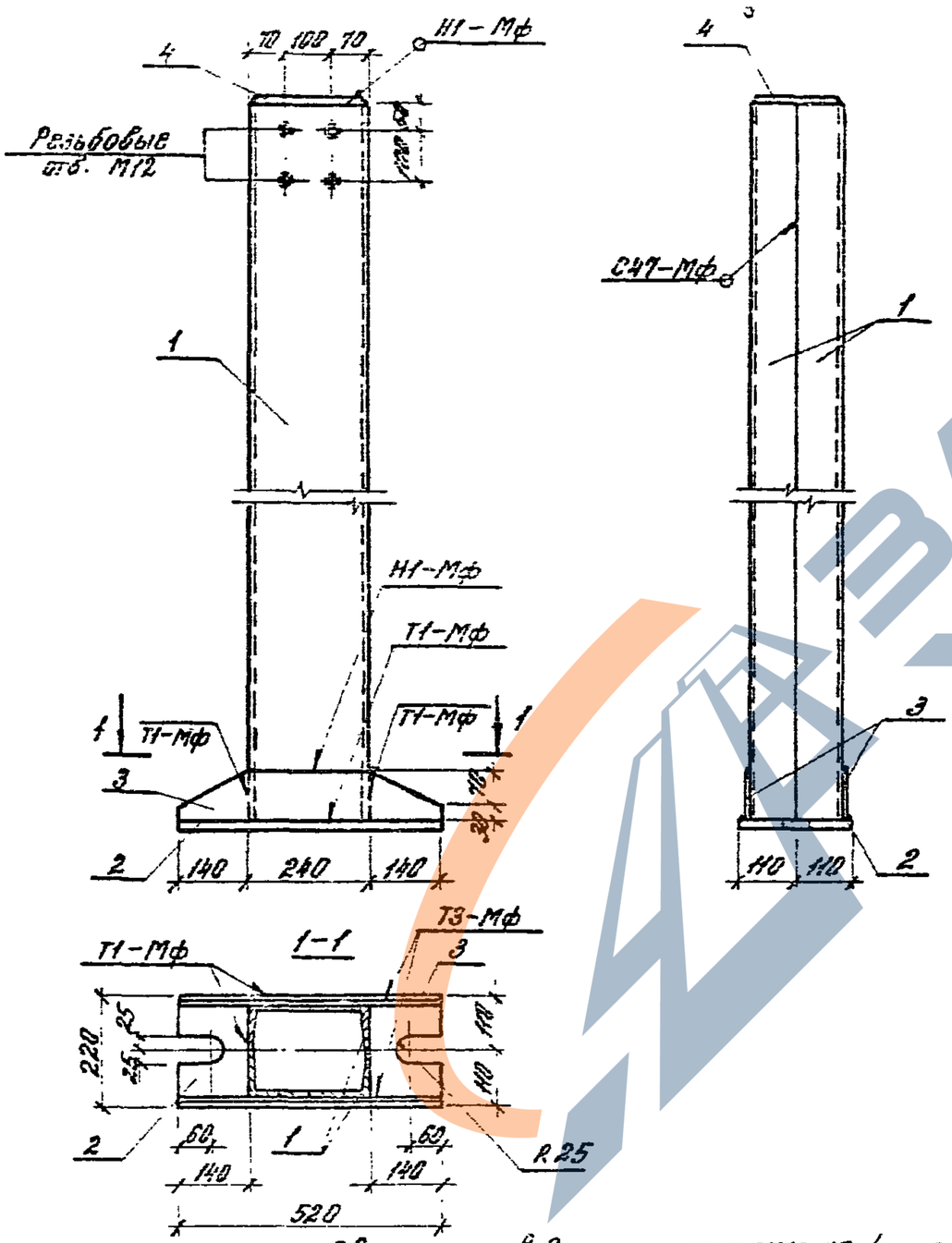


Зав. отд.	Ушаков		1.432.1-21.6-13		
Гл. инж.	Гордеев				
Конструктор	Костырева		Узел 23, 24 Крепление угловых насадок НУ много-этажного здания	Стадия	Лист	Листов
Н. контр.	Гордеев			Р		1
				ЦНИИпромзданий		

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Сварку производить по ГОСТ 8713-79. $h_ш$ = 6мм

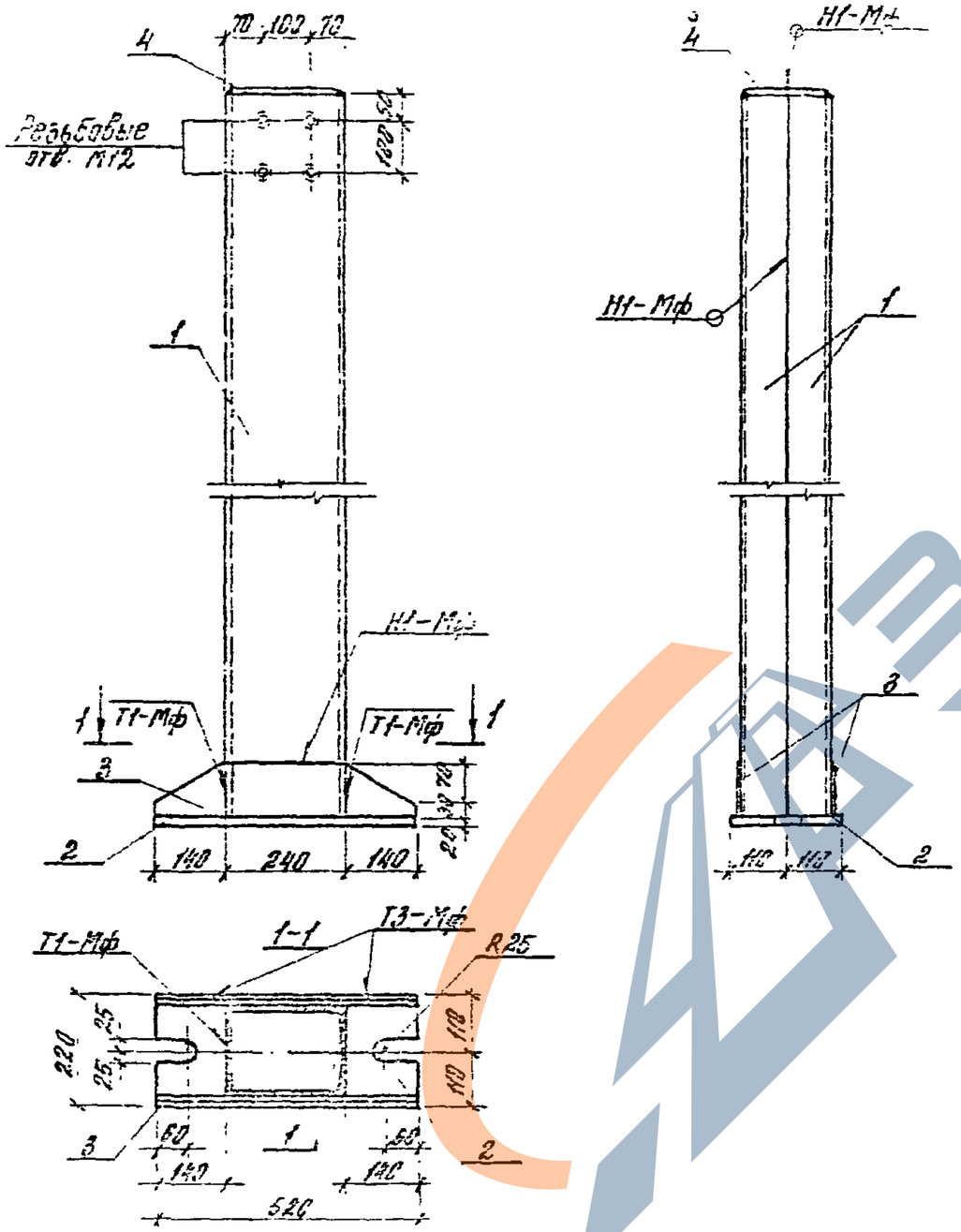
Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина мм	Кол.	Масса, кг: Позиции	Всех	Итого
СФ1	1	[24	5270	2	126,5	253,0	285,7
	2	-220×20	520	1	18,0	18,0	
	3	-100×8	520	2	3,3	6,6	
	4	-170×8	230	1	2,5	2,5	
	Наплавленный металл 2%					5,6	
СФ2	Поз. 2, 3 и 4 см. СФ1					27,1	300,4
	1	[24	5570	2	133,7	267,4	
	Наплавленный металл 2%					5,9	
СФ3	Поз. 2, 3 и 4 см. СФ1					27,1	344,4
	1	[24	6470	2	155,3	310,6	
	Наплавленный металл 2%					6,7	
СФ4	Поз. 2, 3 и 4 см. СФ1					27,1	359,1
	1	[24	6778	2	162,5	325,0	
	Наплавленный металл 2%					7,0	
СФ5	Поз. 2, 3 и 4 см. СФ1					27,1	373,8
	1	[24	7070	2	169,7	339,4	
	Наплавленный металл 2%					7,3	
СФ6	Поз. 2, 3 и 4 см. СФ1					27,1	403,2
	1	[24	7570	2	184,1	368,2	
	Наплавленный металл 2%					7,9	
СФ7	Поз. 2, 3 и 4 см. СФ1					27,1	417,9
	1	[24	7970	2	191,3	382,6	
	Наплавленный металл 2%					8,2	
СФ8	Поз. 2, 3 и 4 см. СФ1					27,1	432,5
	1	[24	8270	2	198,5	397,0	
	Наплавленный металл 2%					8,4	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Огнивенский		1.432.1-21.6-14
Гл. инж.	Гадсева		
Инжен.	Кавинчева		Стойка СФ1... СФ8
Н. контр.	Гадсева		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
			ЦНИИПромзданий

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка сборки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг: позиции	Масса, кг: всех	Масса, кг: сборки
СФ9	1	[24	6670	2	212,9	425,8	461,9
	2	−220×20	520	1	18,0	18,0	
	3	−180×8	520	2	5,3	6,6	
	4	−170×8	220	1	2,5	2,5	
		Наплавленный металл 2%				9,0	
СФ10		Поз. 2, 3 и 4 см. СФ9				27,1	476,6
	1	[24	9170	2	220,1	440,2	
		Наплавленный металл 2%				9,3	
СФ11		Поз. 2, 3 и 4 см. СФ9				27,1	491,3
	1	[24	5470	2	227,3	454,6	
		Наплавленный металл 2%				9,6	
СФ12		Поз. 2, 3 и 4 см. СФ9				27,1	520,7
	1	[24	10070	2	241,7	483,4	
		Наплавленный металл 2%				10,2	
СФ13		Поз. 2, 3 и 4 см. СФ9				27,1	535,4
	1	[24	10370	2	248,9	497,8	
		Наплавленный металл 2%				10,5	
СФ14		Поз. 2, 3 и 4 см. СФ9				27,1	550,1
	1	[24	10670	2	256,1	512,2	
		Наплавленный металл 2%				10,8	
СФ15		Поз. 2, 3 и 4 см. СФ9				27,1	579,4
	1	[24	11270	2	270,5	541,0	
		Наплавленный металл 2%				11,3	
СФ16		Поз. 2, 3 и 4 см. СФ9				27,1	594,1
	1	[24	11570	2	277,7	555,4	
		Наплавленный металл 2%				11,6	
СФ17		Поз. 2, 3 и 4 см. СФ9				27,1	659,8
	1	[24	11870	2	284,9	569,8	
		Наплавленный металл 2%				11,9	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Нач.отд.	Фомин		
Гл.инж.пр.	Гобзев		
Нач.сект.	Кобзев		
Н.контр.	Гобзев		

1432.1-21.6-15

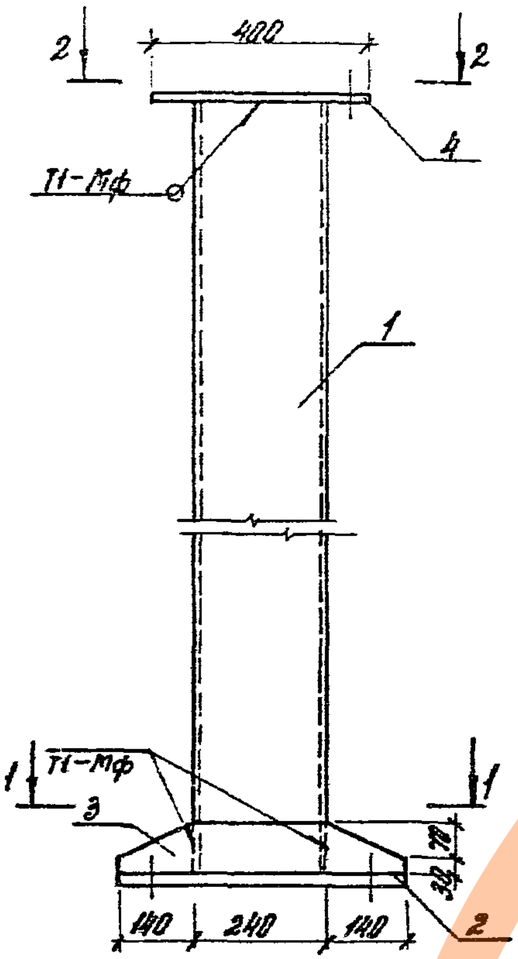
Стойки СФ9...СФ17

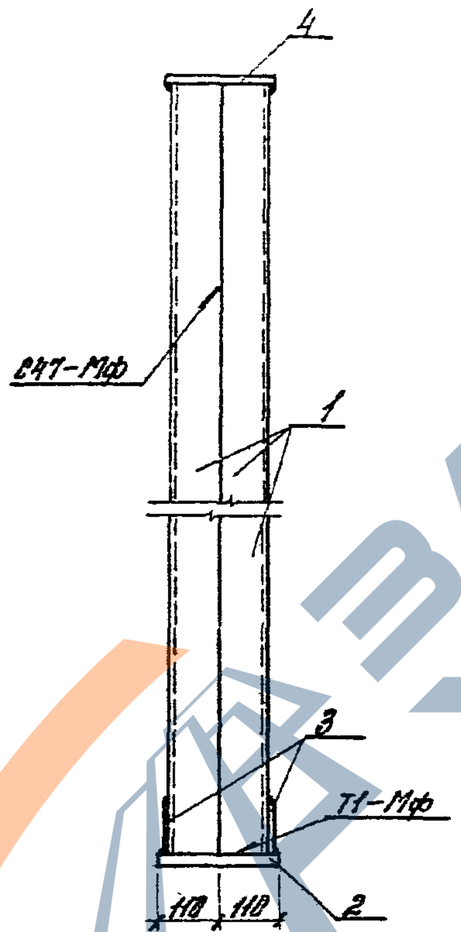
Стадия	Лист	Листов
Р		

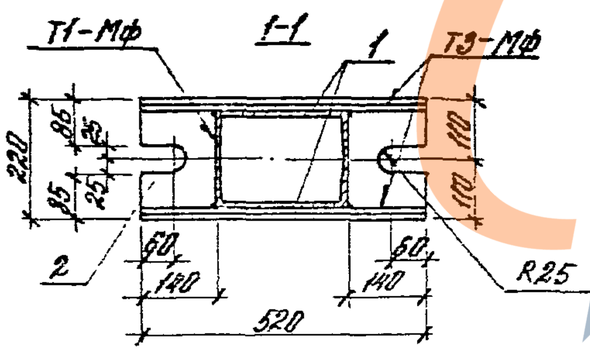
ЦИНИИПромзданий

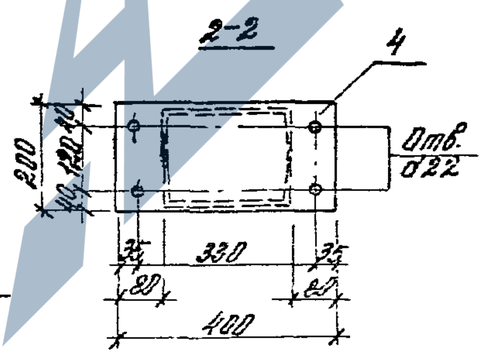
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Позиции	Всех	Изделия
С01	1	[24	6370	2	152,9	385,8	342,1
	2	-220×20	520	1	18,0	18,0	
	3	-100×8	520	2	3,3	6,6	
	4	-200×8	400	1	5,0	5,0	
	Наплавленный металл 2%					6,7	
С02	Поз. 2, 3 и 4 см. С01					29,6	489,0
	1	[24	9370	2	224,9	449,8	
	Наплавленный металл 2%					9,6	
С03	Поз. 2, 3 и 4 см С01					29,6	606,5
	1	[24	11770	2	282,5	565,0	
	Наплавленный металл 2%					11,9	

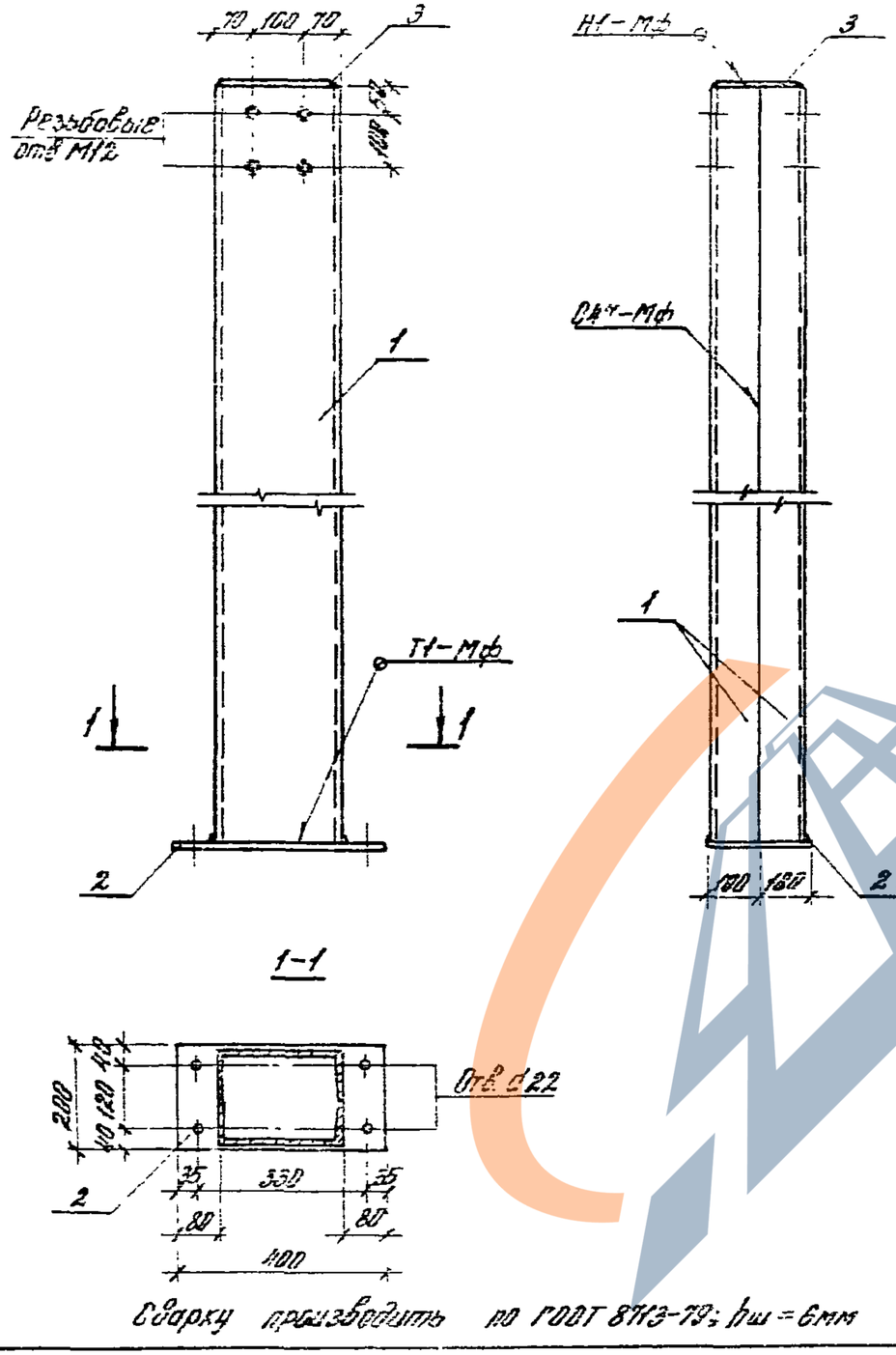
Сборку производить по ГОСТ 8713-79; $h_ш$=6мм

Инв.№ подл.	Подпись и дата	Взам. инв.№			

				1.432.1-21.6-16	
Зав.отд.	Ордынский			Стойка С01...С03	Стадия: Р; Лист; Листов: 1
Гл.инж.пр.	Гордеева				ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Инженер	Казанцева				
Н.контр.	Гордеева				

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг: позиции	Масса, кг: всех	Масса, кг: изделия
СВ1	1	[24	6080	2	145,9	291,8	305,4
	2	−200×8	400	1	5,1	5,1	
	3	−170×8	230	1	2,5	2,5	
	Наплавленный металл 2%					6,0	
СВ2	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	320,1
	1	[24	6380	2	153,1	306,2	
	Наплавленный металл 2%					6,3	
СВ3	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	334,8
	1	[24	6680	2	160,3	320,6	
	Наплавленный металл 2%					6,6	
СВ4	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	348,5
	1	[24	6980	2	167,5	335,0	
	Наплавленный металл 2%					6,9	
СВ5	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	364,1
	1	[24	7280	2	174,7	349,4	
	Наплавленный металл 2%					7,1	
СВ6	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	378,8
	1	[24	7580	2	181,9	363,8	
	Наплавленный металл 2%					7,4	
СВ7	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	393,5
	1	[24	7880	2	189,1	378,2	
	Наплавленный металл 2%					7,7	
СВ8	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	408,2
	1	[24	3180	2	196,3	392,6	
	Наплавленный металл 2%					8,0	
СВ9	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	422,9
	1	[24	8480	2	203,5	407,0	
	Наплавленный металл 2%					8,3	
СВ10	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	437,6
	1	[24	8780	2	210,7	421,4	
	Наплавленный металл 2%					8,6	
СВ11	поз. 2 и 3 см. СВ-1					7,6	467,0
	1	[24	9380	2	225,1	450,2	
	Наплавленный металл 2%					9,2	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Зав. отд.	Огнивенко		
Гл. инж.	Гладков		
Инжен.	Казнитцев		
Н. контр.	Гасоева		

1.432.1-21.6-17

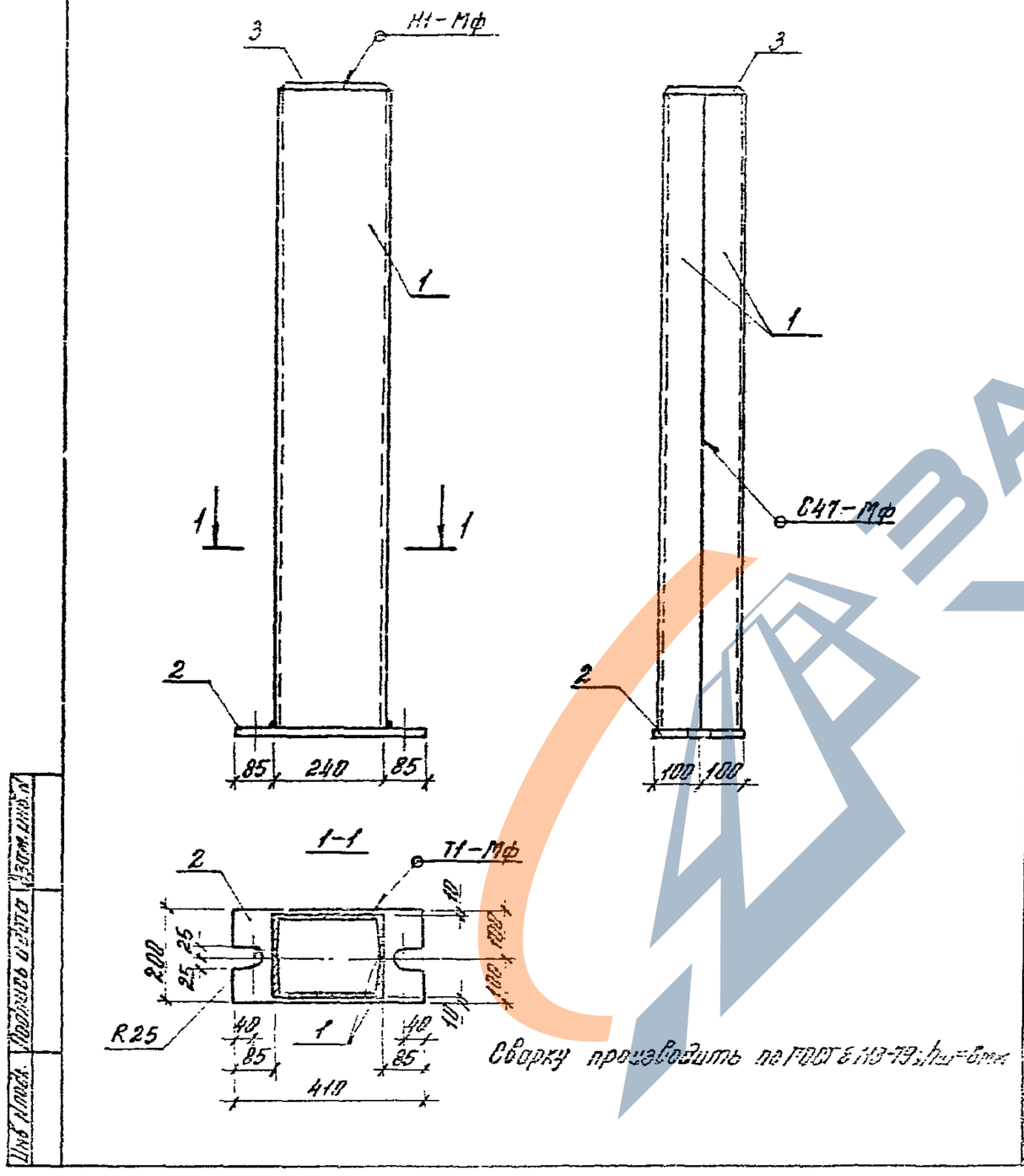
Стойки СВ1... СВ11

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка сборки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг: Позиции	Масса, кг: Всех	Масса, кг: Изделия
СФ18	1	[24	2700	2	64,8	129,6	147,8
	2	-200×22	410	1	12,9	12,9	
	3	-170×8	220	1	2,4	2,4	
	Наплавленный металл 2%					2,9	
СФ19	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	177,2
	1	[24	3300	2	79,2	158,4	
	Наплавленный металл 2%					3,5	
СФ20	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	206,6
	1	[24	3980	2	93,6	187,2	
	Наплавленный металл 2%					4,1	
СФ21	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	236,0
	1	[24	4500	2	108,0	216,0	
	Наплавленный металл 2%					4,7	
СФ22	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	265,3
	1	[24	5100	2	122,4	244,8	
	Наплавленный металл 2%					5,2	
СФ23	Поз. 2 и 3 см. СФ18					15,3	324,1
	1	[24	6300	2	151,2	302,4	
	Наплавленный металл 2%					6,4	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм. Кол. уч. Лист № док. Подпись Дата

Зав. отд. Остальский
Рук. гр. Ефес
Нач. сект. Кудрявцев
Н. контр. Гусева

1.432.1-21.6-18

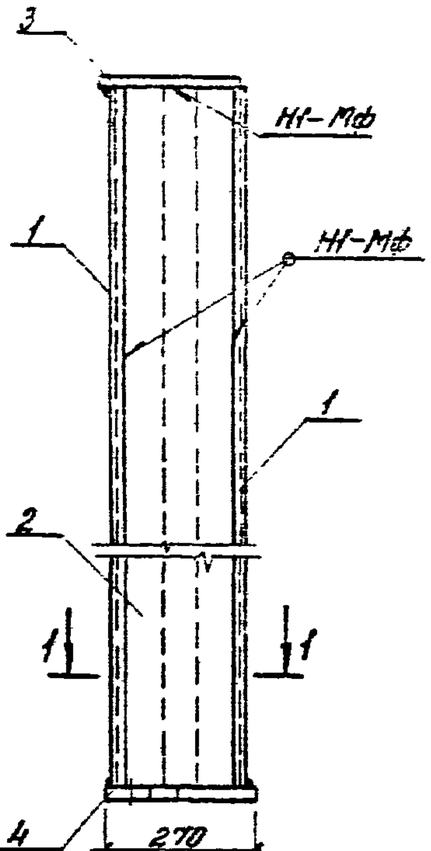
Стойка СФ18... СФ23

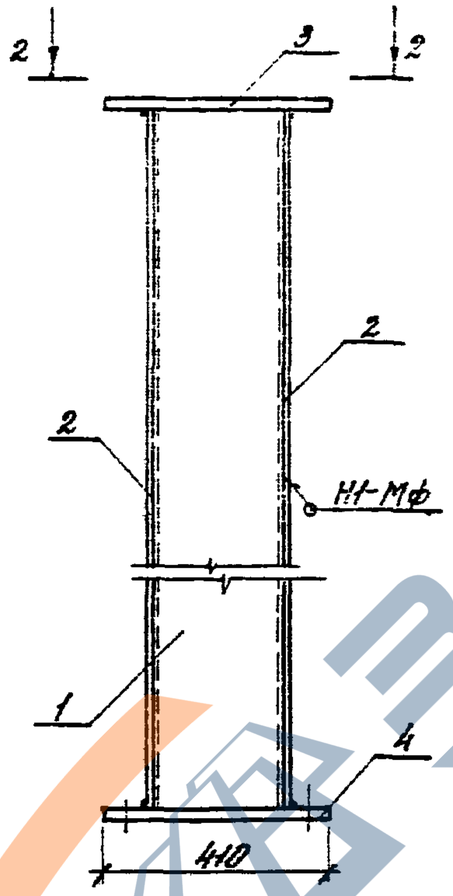
Стадия	Лист	Листов
Р		1

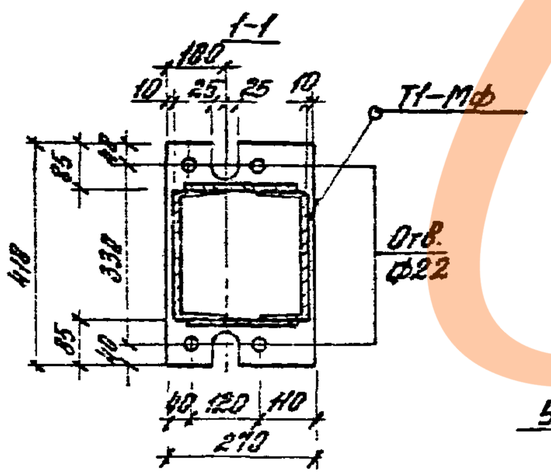
ЦНИИПромзданий

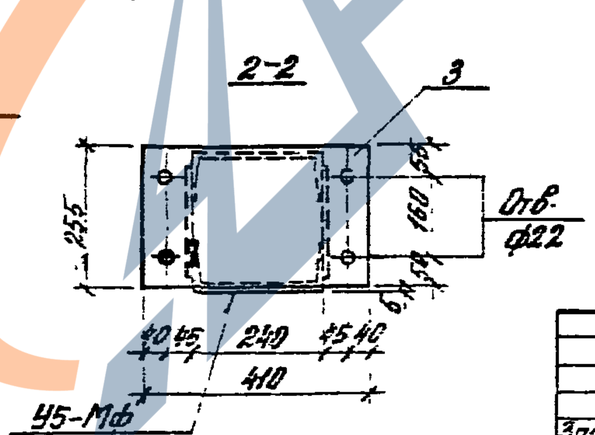
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/









Марка стойки	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					позиции	всех	изделия
Сф24	1	[24	5890	2	141,4	282,8	436,2
	2	-200×6	5890	2	55,5	111,0	
	3	-255×20	410	1	16,4	16,4	
	4	-270×20	410	1	17,4	17,4	
	Наплавленный металл 2%					8,6	
Сф25	1	[24	7090	2	170,2	340,4	518,0
	2	-200×6	7090	2	66,8	133,6	
	3	-255×20	410	1	16,4	16,4	
	4	-270×20	410	1	17,4	17,4	
	Наплавленный металл 2%					10,2	

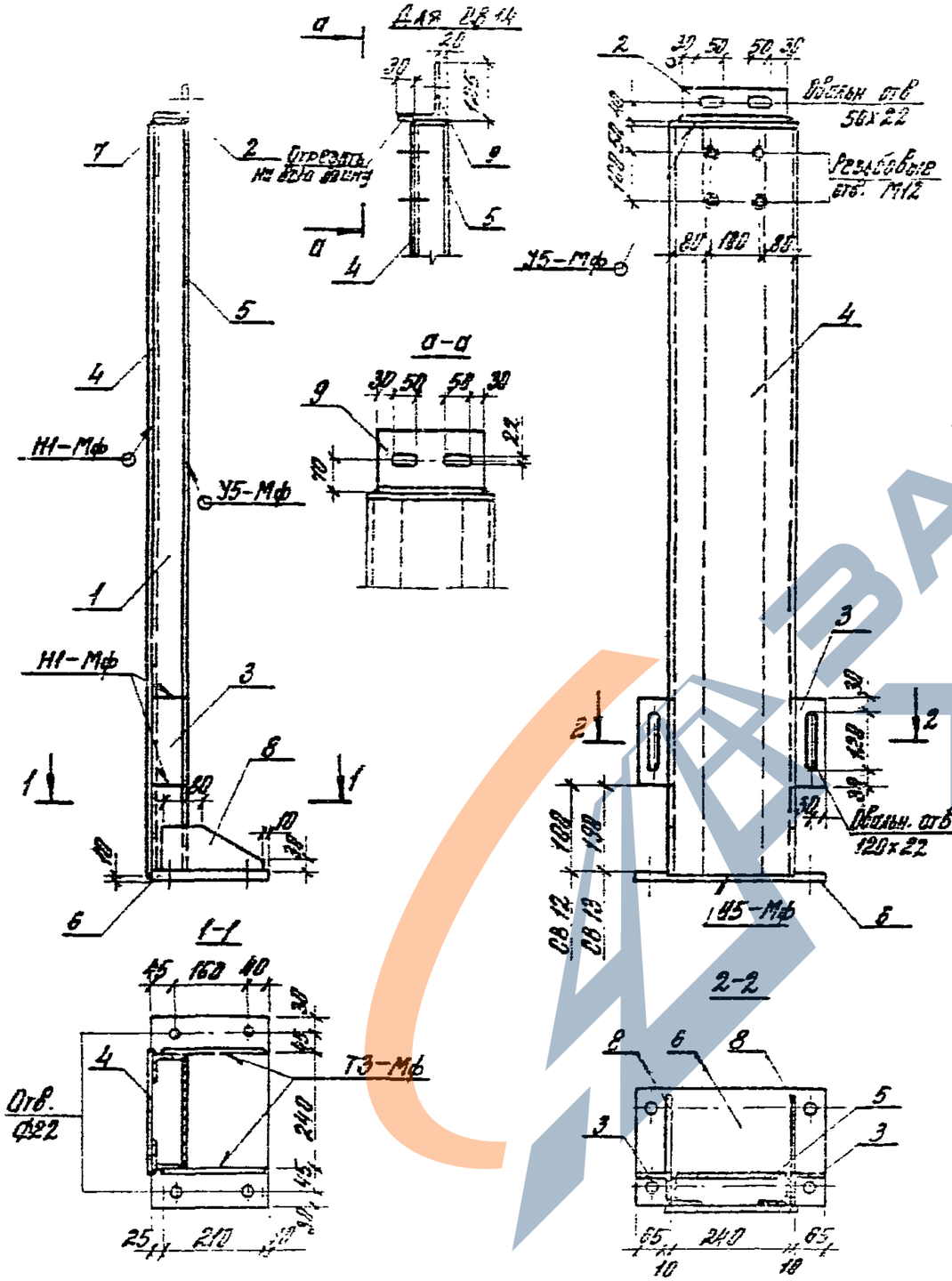
Сборку производить по ГОСТ 8713-79. $h_{ш}$=6мм

			1.432.1-21.6-19
Зав.отд.	Отинянкий		
Гл.инж.	Гадаев		Стойка Сф24, Сф25
Н.контр.	Казачкова		
Н.контр.	Гадаева		

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

https://zavodjbi.com/



Марка стойки	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг: Позиции	Всех	Изделия
СВ12	1	L63×6	3300	2	18,9	37,8	166,4
	2	L70×8	220	1	1,9	1,9	
	3	L70×8	180	2	1,5	3,0	
	4	-260×8	3510	1	54,8	54,8	
	5	-230×8	3300	1	47,7	47,7	
	6	-245×20	390	1	15,0	15,0	
	7	-60×10	260	1	1,3	1,3	
	8	-90×8	210	2	1,2	2,4	
	Наплавленный металла 2%					3,3	
СВ13	поз. 2,3,6,7 и 8 см. СВ12					23,6	170,3
	1	L63×6	3390	2	19,4	38,8	
	4	-260×8	3480	1	55,6	55,6	
	5	-230×8	3390	1	49,0	49,0	
	Наплавленный металла 2%					3,3	
СВ14	поз. 3,6,7 и 8 см. СВ12					21,7	23,7
	1	L63×6	1350	2	7,7	15,4	
	4	-260×8	1360	1	22,2	22,2	
	5	-230×8	1350	1	19,5	19,5	
	9	L125×88×18	220	1	3,3	3,3	
	Наплавленный металла 2%					1,6	

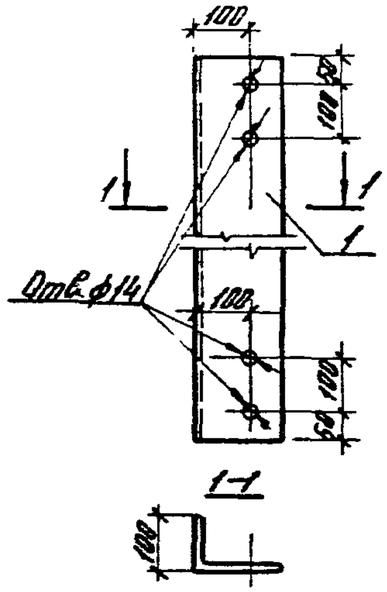
Сборку производить по ГОСТ 8713-79; $h_ш$ = 6мм

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд.	Рыльский		1.432.1-21.6-20
Рук.шек.гр.	Гайгеров		
Инж.-конс.	Калинцева		Стойка СВ12...СВ14
Н.контр.	Гобоева		Стадия: Р; Лист; Листов: 1
			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НУ1	1	L 160×100×10	1270	1	25,2	25,2	25,2
НУ2	1	L 160×100×10	2170	1	43,0	43,0	43,8
НУ3	1	L 160×100×10	1870	1	37,0	37,0	37,0

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.432.1-21.6-21

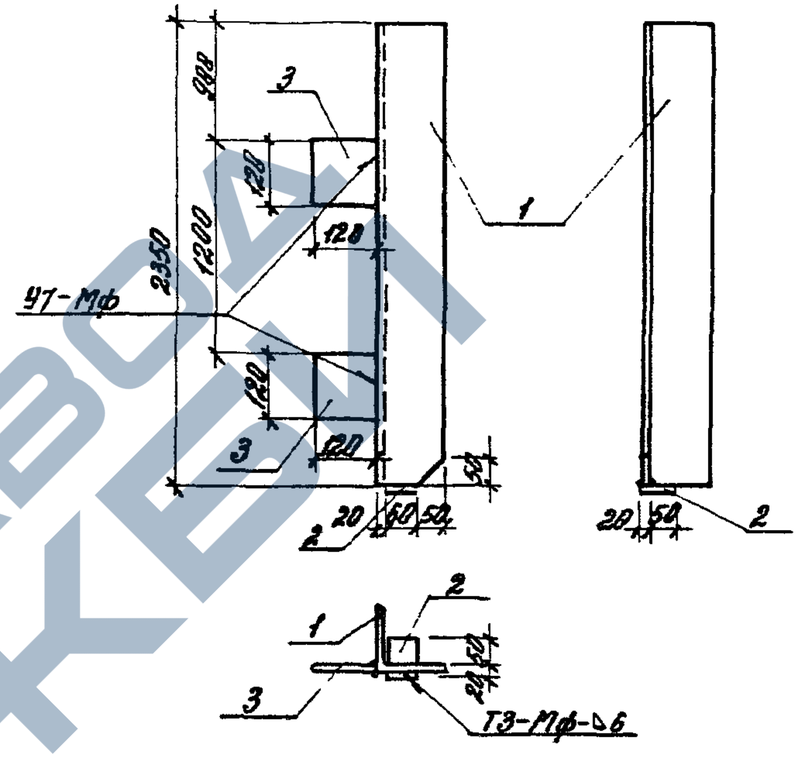
Зав.отд.	Стиляжский		
Гл.инж.	Гаврева		
Инжен.	Казанцева		
Н.контр.	Гаврева		

Насадка торцового фахверка НУ1... НУ3

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НУ4, НУ5 (зеркальное отражение)



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НУ4 НУ5	1	L125×18	2350	1	44,9	44,9	47,4
	2	−10×68	78	1	0,3	0,3	
	3	−18×120	120	2	1,1	2,2	

Сварку производить по ГОСТ 8713-79

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

1.432.1-21.6-22

Зав.отд.	Стиляжский		
Гл.инж.	Гаврева		
Инжен.	Казанцева		
Н.контр.	Гаврева		

Насадка торцового фахверка НУ4, НУ5

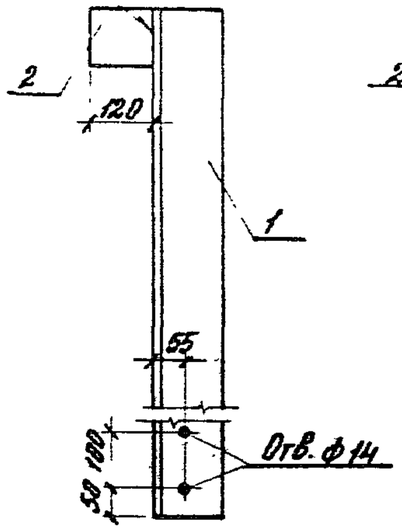
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

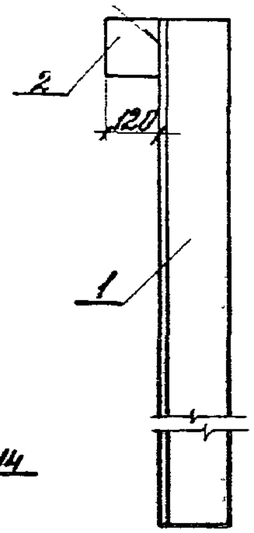
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

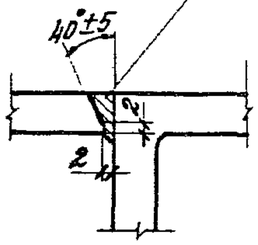
НФ1, НФ2, НФ3



НФ6



Деталь сварки листа с уголком ГОСТ 8713-79-У7-Мф



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НФ1	1	L 125×12	1210	1	28,8	28,8	29,7
	2	−10×100	120	1	0,9	0,9	
НФ2	1	L 125×14	1810	1	42,0	42,0	42,9
	2	−10×100	120	1	0,9	0,9	
НФ3	1	L 125×14	1510	1	41,1	41,1	42,0
	2	−10×100	120	1	0,9	0,9	
НФ6	1	L 125×10	1170	1	22,4	22,4	23,3
	2	−10×100	120	1	0,9	0,9	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.432.1-21.6-23

Зав. отд.	Стилянский		
Гл. инж.	Гадаева		
Инж. ен.	Казанцева		
Н. контр.	Гадаева		

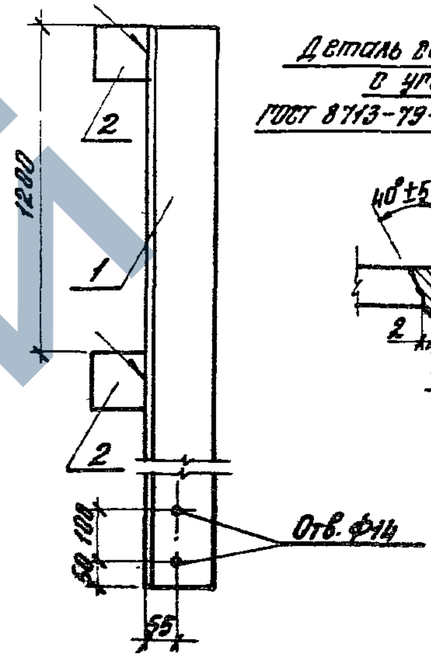
Насадка тарцового фахверка НФ1...НФ3, НФ6

Стадия	Лист	Листов
Р		1

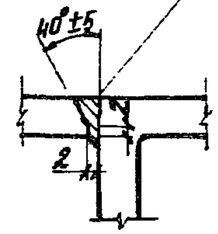
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НФ4

НФ5



Деталь сварки листа с уголком ГОСТ 8713-79-У7-Мф



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НФ4	1	L 125×12	1470	1	33,4	33,4	35,2
	2	−10×100	120	2	0,9	1,8	
НФ5	1	L 125×14	1700	1	44,5	44,5	46,3
	2	−10×100	120	2	0,9	1,8	

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

1.432.1-21.6-24

Зав. отд.	Стилянский		
Гл. инж.	Гадаева		
Инж. ен.	Казанцева		
Н. контр.	Гадаева		

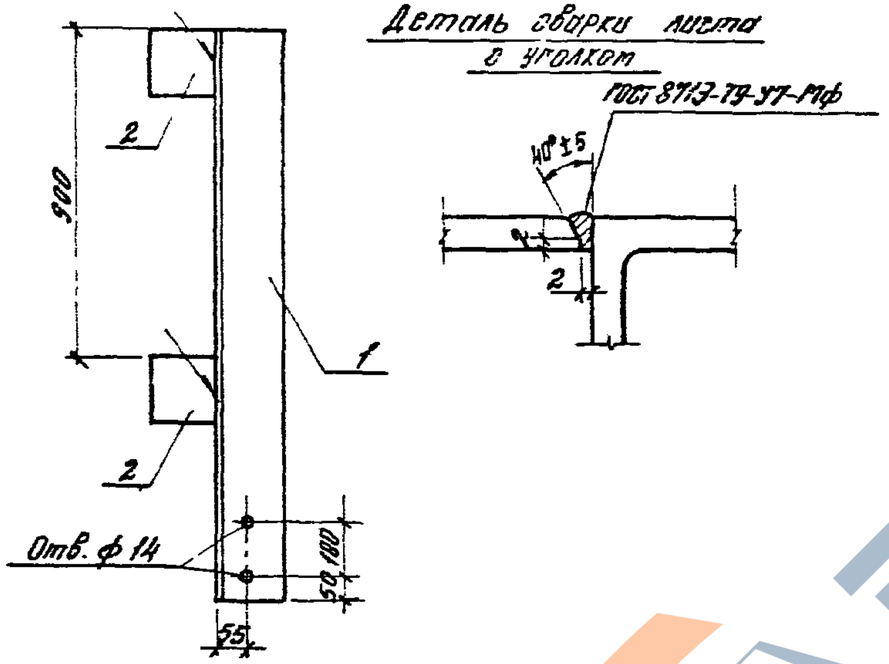
Насадка тарцового фахверка НФ4, НФ5

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Деталь сварки листа с уголком

ГОСТ 8713-79-У7-Мф

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НФ7	1	L 125×10	1350	1	25,8	25,8	28,1
	2	−10×120	120	2	1,13	2,3	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Стрижевский		
Гл. инж. пр.	Гордеева		
Инжен.	Костыцева		
Н. контр.	Гордеева		

1.432.1-21.6-25

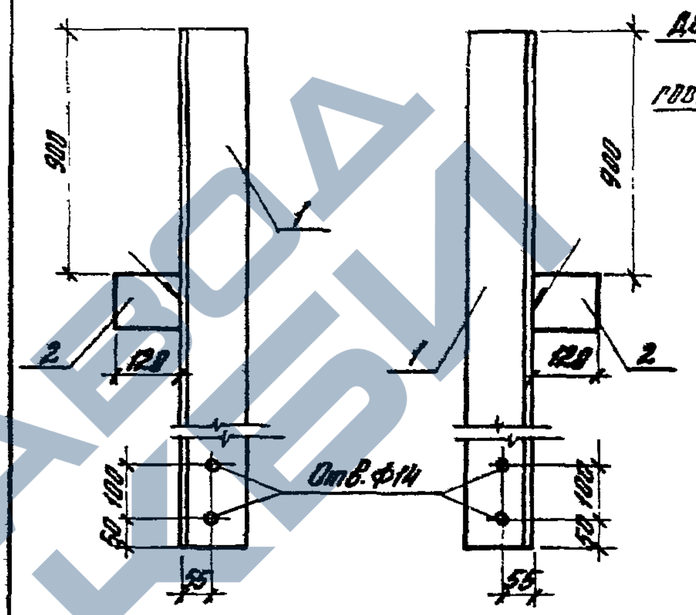
Насадка торцового фахверка НФ7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

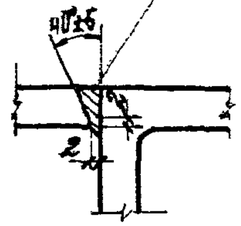
НФ8

НФ9



Деталь сварки листа с уголком

ГОСТ 8713-79-У7-Мф



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НФ8	1	L 125×14	1750	1	45,85	45,85	46,79
	2	−10×100	120	1	0,94	0,94	
НФ9	1	L 125×14	1750	1	45,85	45,85	46,79
	2	−10×100	120	1	0,94	0,94	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Нач. отд.	Стрижевский		
Гл. инж. пр.	Гордеева		
Инжен.	Костыцева		
Н. контр.	Гордеева		

1.432.1-21.6-26

Насадка торцового фахверка НФ8, НФ9

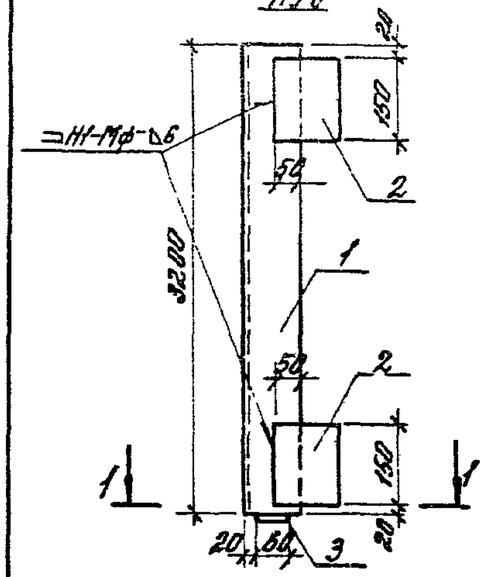
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

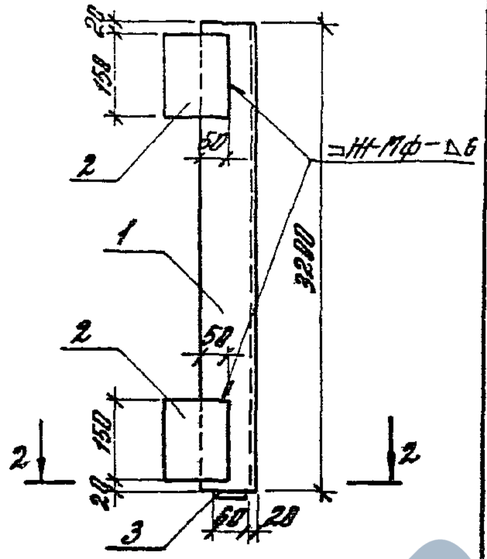
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

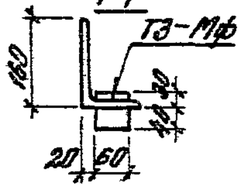
НУ6



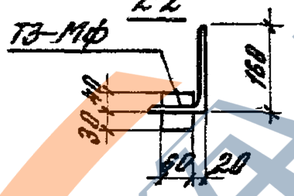
НУ7



1-1



2-2



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НУ6 НУ7	1	L160×100×10	3200	1	63,36	63,36	66,51
	2	−10×120	150	2	1,41	2,82	
	3	−10×60	70	1	0,33	0,33	

Сварку производить по ГОСТ 8713-79

Зав.отд.	Стилянский		
Гл.инж.пр.	Гарарева		
Инженер	Козлинцева		
Н контр	Гобзева		

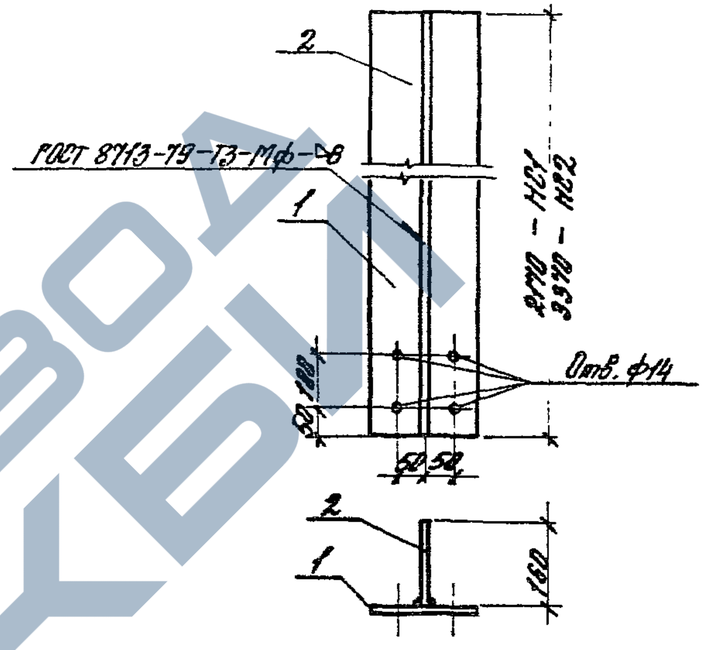
1.432.1-81.6-27

Насадка торцового фахверка НУ6, НУ7

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
НС1	1	−14×200	2170	1	47,7	47,7	82,0
	2	−12×160	2170	1	32,7	32,7	
	Наплавленный металл 2%					1,6	
НС2	1	−20×280	3370	1	105,8	105,8	151,1
	2	−10×160	3370	1	42,3	42,3	
	Наплавленный металл 2%					3,0	

Зав.отд.	Стилянский		
Гл.инж.	Гарарева		
Инженер	Козлинцева		
Н контр	Гобзева		

1.432.1-21.6-28

Насадка торцового фахверка НС1, НС2

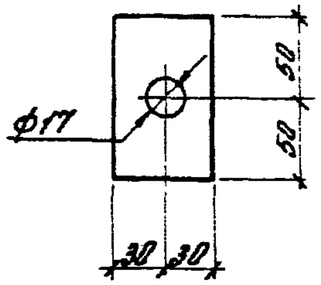
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-2	1	-60х6	180	1	0,3	0,3	0,3

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

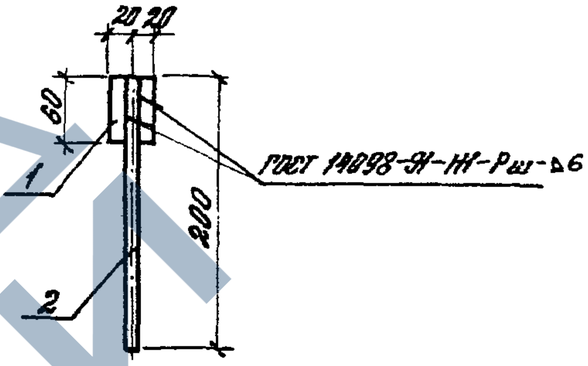
Зав.отд.	Ермолаевский		
Гл.инж.	Гадаева		
Инженер.	Казанцева		
Н.контр.	Гадаева		

1.432.1-21.6-29

Деталь крепления Т-2

Стадия: Р | Лист | Листов: 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-1	1	-10х40	60	1	0,2	0,2	0,4
	2	ф 14 AI	200	1	0,2	0,2	

Инв.№подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд.	Ермолаевский		
Гл.инж.	Гадаева		
Инженер.	Казанцева		
Н.контр.	Гадаева		

1.432.1-21.6-30

Деталь крепления Т-1

Стадия: Р | Лист | Листов: 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-29	1	ф10 AI	360	1	0,22	0,22	0,22

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

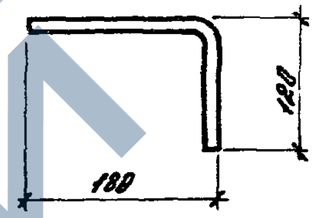
1.432.1-21.6-31

Зав.отд.	Стиляновский		
Гл.инж.пр.	Гадаева		
Инженер	Казанцева		
Н.контр.	Гадаева		

Деталь крепления Т-29

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-8	1	ф 16 AI	300	1	0,5	0,5	0,5

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.432.1-21.6-32

Зав.отд.	Стиляновский		
Гл.инж.пр.	Гадаева		
Инженер	Казанцева		
Н.контр.	Гадаева		

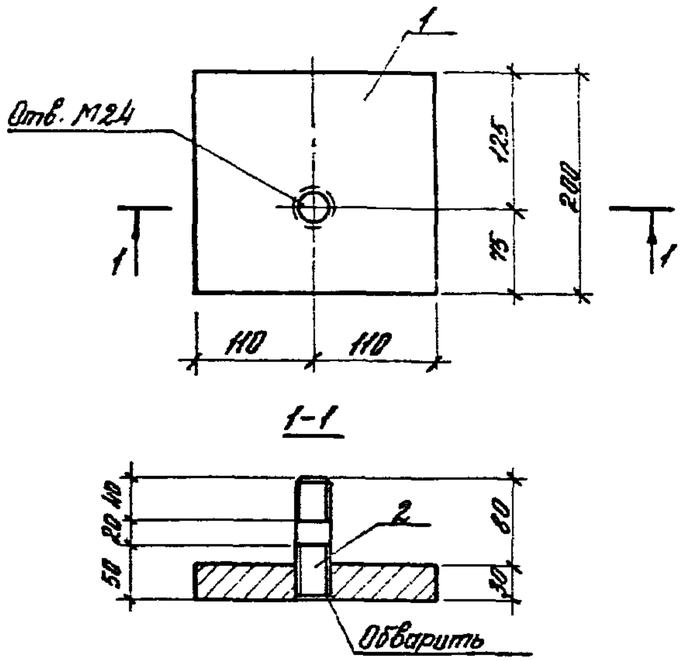
Деталь крепления Т-8

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



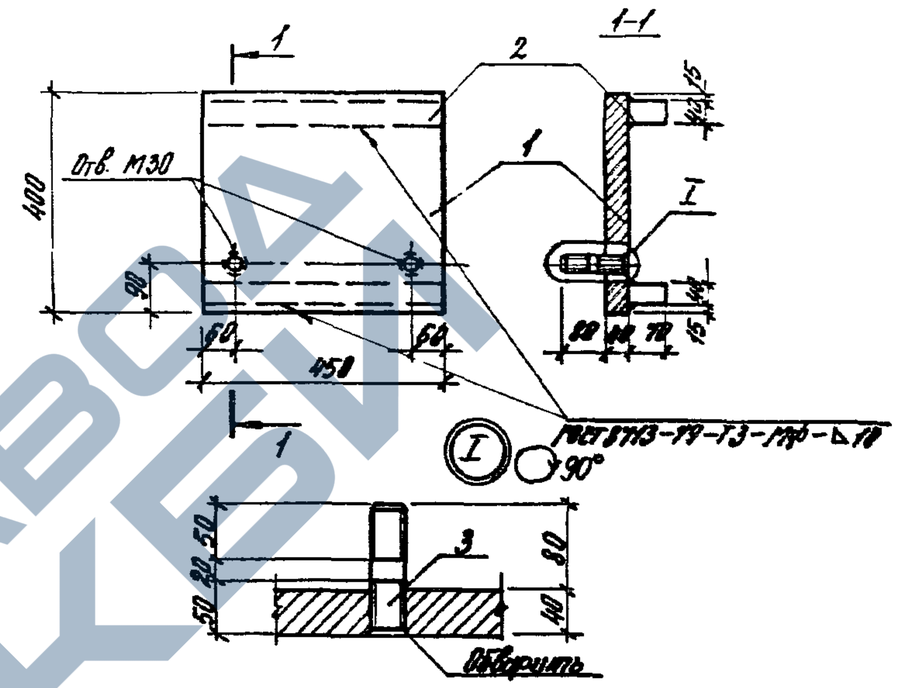
Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-40	1	-30 х 200	220	1	10,4	10,4	10,8
	2	Шпилька М24	110	1	0,4	0,4	

1.432.1-21.6-33

Деталь крепления Т-40

Стадия Р | Лист | Листов 1

ЦНИИПромзданий



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-41	1	-40 х 400	450	1	56,5	56,5	77,7
	2	-40 х 78	450	2	9,9	19,8	
	3	Шпилька М30	120	2	0,7	1,4	

1.432.1-21.6-34

Деталь крепления Т-41

Стадия Р | Лист | Листов 1

ЦНИИПромзданий

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-10		∟160 х 100 х 10	200	1	4,0	4,0	4,0
Т-42		∟160 х 100 х 10	100	1	2,0	2,0	2,0
Т-17		[18	100	1	1,6	1,6	1,6
Т-30		−30 х 10	60	1	0,1	0,1	0,1

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

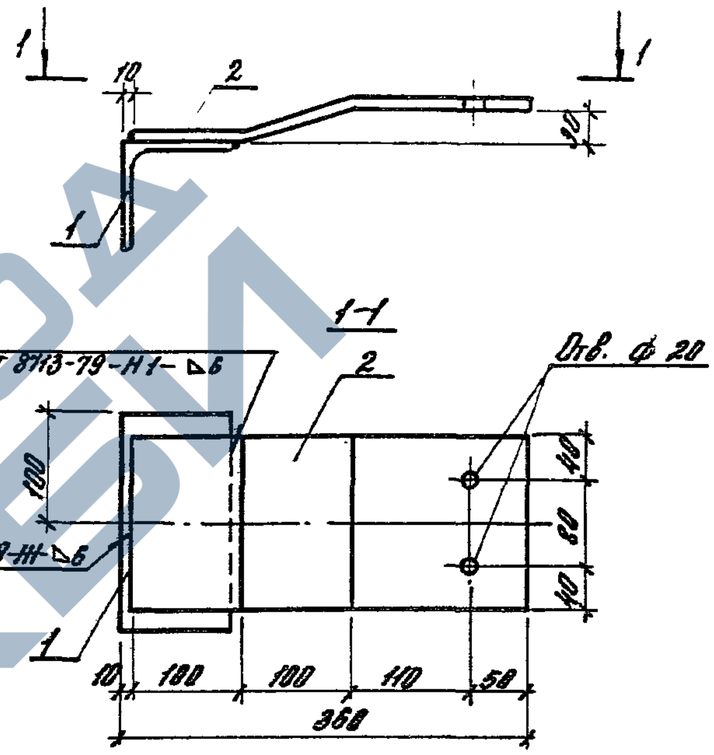
Зав.отд.	Оншанский		
Гл.инж.	Рейзева		
Инженер	Козонцева		
Н.контр.	Габбаев		

1.432.1-21.6-35

Деталь крепления Т-10, Т-42, Т-17, Т-30

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-43	1	L 100 х 8	200	1	2,4	2,4	7,0
	2	− 10 х 160	365	1	4,6	4,6	

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд.	Оншанский		
Рук.инж.	Рейзева		
Инженер	Козонцева		
Н.контр.	Габбаев		

1.432.1-21.6-36

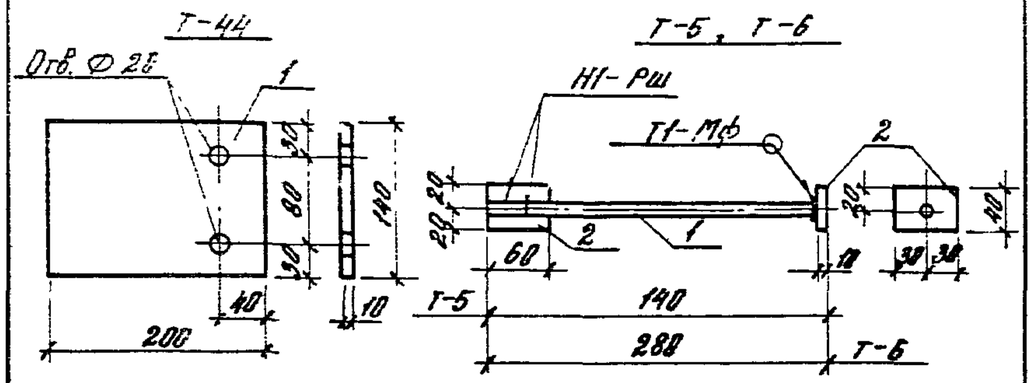
Деталь крепления Т-43

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПромзданий

https://zavodjbi.com/

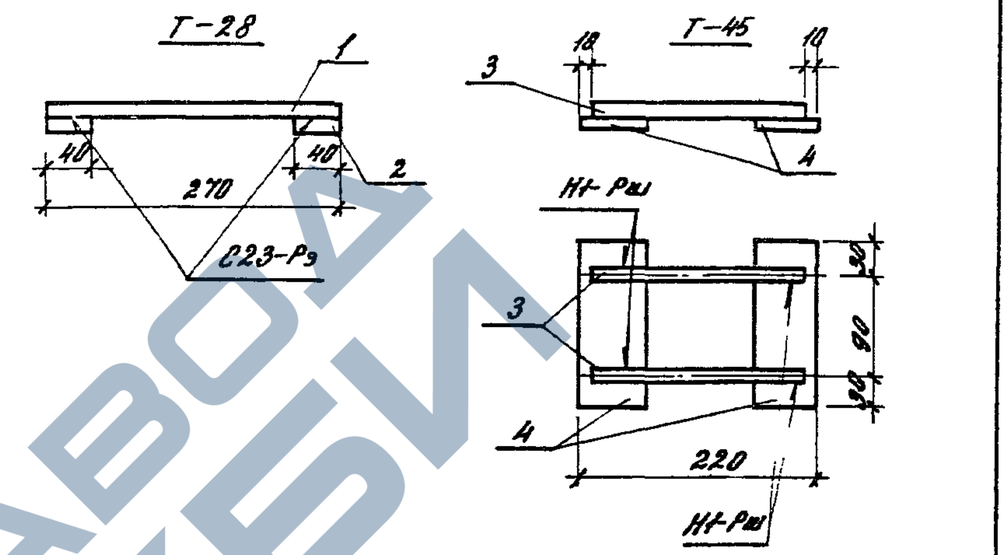
https://zavodjbi.com/



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-44	1	−10×140	200	1	2,2	2,2	2,2
Т-5	2	−10×40	60	2	0,2	0,4	0,6
	1	ф 14 AI	130	1	0,16	0,16	
Т-6	2	−10×40	60	2	0,2	0,4	0,7
	1	ф 14 AI	278	1	0,33	0,33	

Сварку производить по ГОСТ 14098-91

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N			
				1.432.1-21.6-37	
Зав. отд.	Ермилянский		Деталь крепления Т-44, Т-5, Т-6	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж.	Габаева			Р		1
Инженер.	Казанцева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Габаева					



Марка изделия	Поз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	Всех	Изделия
Т-28	1	ф18 AI	278	1	0,5	0,5	0,58
	2	ф12 AI	40	2	0,04	0,08	
Т-45	3	ф16 AI	200	2	0,32	0,64	1,78
	4	−8×60	150	2	0,57	1,14	

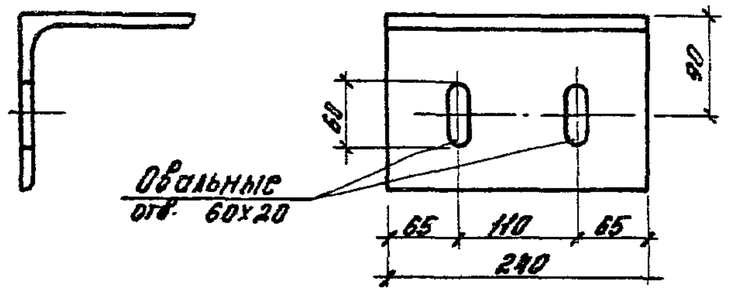
Сварку производить по ГОСТ 14098-91

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N			
				1.432.1-21.6-38	
Зав. отд.	Ермилянский		Деталь крепления Т-28, Т-45	Стадия	Лист	Листов
Гл. инж.	Габаева			Р		1
Инженер.	Казанцева			ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
Н. контр.	Габаева					

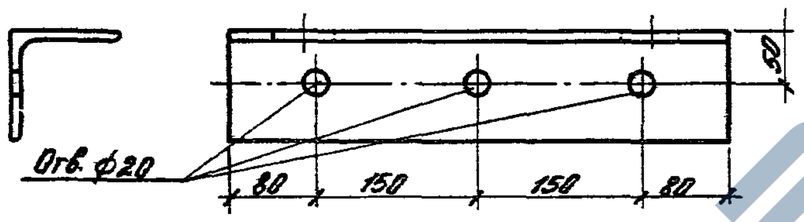
https://zavodjbi.com/

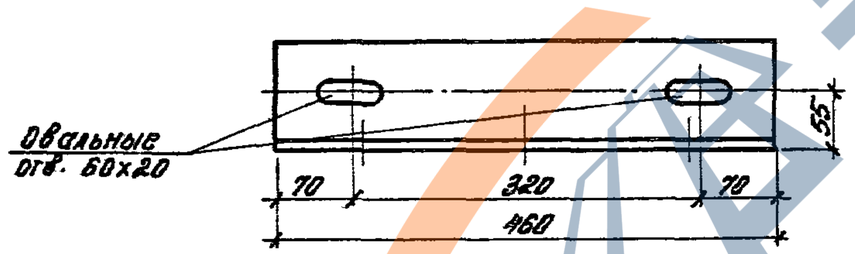
https://zavodjbi.com/

Т-46



Т-47





Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	всех	Изделия
Т-46	1	L 160×10	240	1	5,93	5,93	5,93
Т-47	1	L 100×8	460	1	5,61	5,61	5,61

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Гл.инж.отд.	Смиянский	
Гл.инж.пр.	Гобаева	
Инженер	Казанцева	
Н.контр.	Гобаева	

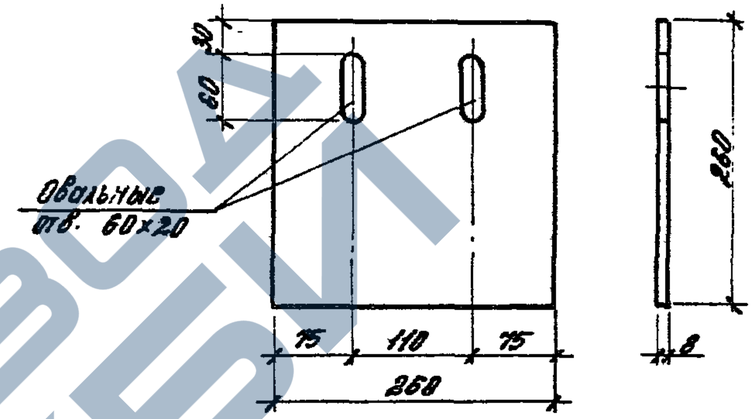
1.432.1-21.6-39

Деталь крепления Т-46, Т-47

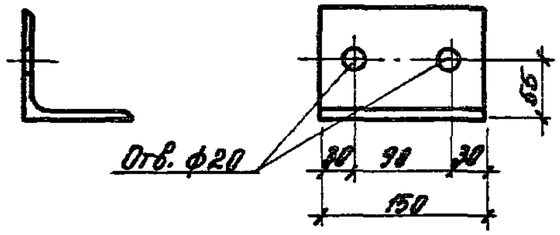
Стадия: Р | Лист | Листов: 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Т-48



Т-49



Марка изделия	Поз.	Сечение, мм	Длина, мм	Кол.	Масса, кг		
					Поз.	всех	Изделия
МС19	1	-8×260	260	1	4,25	4,25	4,25
МС20	1	L 100×8	150	1	1,83	1,83	1,83

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Зав.отд.	Смиянский	
Гл.инж.пр.	Гобаева	
Инженер	Казанцева	
Н.контр.	Гобаева	

1.432.1-21.6-40

Деталь крепления Т-48, Т-49

Стадия: Р | Лист | Листов: 1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/