

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ Б 1.041.1-1.2000

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ

ИЗМЕНЕНИЕ 01/03-4

К ВЫПУСКУ РАБОЧИХ ЧЕРТЕЖЕЙ 4

Предварительно напряженные плиты с круглыми пустотами длиной 6580, 7180 и 8980 мм, шириной 1190 и 1490 мм, армированные стержнями из термически упрочненной стали класса Ат 800, А III в

Минск 2003

Министерство архитектуры и строительства
Республики Беларусь

«УТВЕРЖДЕНО»

НПП РУП «Стройтехнорм»

Приказ от 30.10.2003 г.

№ 38



Типовые строительные конструкции, изделия и узлы

Изменение 01/03 – 4 к серии Б1.041.1 – 1.2000

Плиты перекрытий железобетонные многопустотные

Выпуск 4

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

«СОГЛАСОВАНО»

Минстройархитектуры

Республики Беларусь

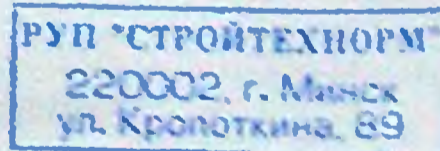
Письмо от 30.10.2003 г.

№ 02-3-06/4583

ПРУП «Белпромпроект»

Главный инженер

А.В. Перегуд



<https://zavodjbi.com/>
Извещение об изменении

НПП РУП «Стройтех- норм»	08	Извещение Изменение 01/03-4	Обозначение Серия Б 1.041.1–1.2000 Выпуск 4		
Дата выпуска	Срок изменений I кв.2004 г.		Лист	Листов	
15.10.2003 г.	Копии извещений об изменении рас- сылаются до 31.01. 2004 г.		1, 2, 3, 4	4	
Причина	Введение в действие СТБ 1383 – 2003 «Плиты покрытий и перекрытий железобетонные для зданий и сооружений. Технические условия»			4	
Указание о заделе	Не отражается				
Указание о внедре- нии	Срок внедрения изменений в производство предприятием не позднее I кв. 2004 г.				
Применяемость	На применяемости не отражается.				
Разослать	Предприятиям, получившим учтённые копии рабочих чер- тежей серии Б 1.041.1 –1. 2000. Выпуск 4.				
Приложение	Не разрабатывается				
Изменение 01/03-4	Содержание изменения:				
Пояснительная записка:					
<ol style="list-style-type: none"> 1. Заменить ссылки «ГОСТ 9561 – 91» на «СТБ 1383 – 2003»; 2. Дополнить раздел 3 «Технические требования» пунктом 3.11 следующего содержания: «Фактические отклонения геометрических параметров не должны пре- вышать предельных значений, указанных ниже: 					

-длина и ширина в мм:

св. 1000 до 1600 включ.	±5,
св. 4000 до 8000 включ.	±10,
св. 8000	±12

-толщина плиты в мм: ± 5;

- длина бетонных вкладышей в мм: ± 10;

-прямолинейность профиля верхней поверхности плит, предназначенной под непосредственную наклейку линолеума на длине 1600мм-4 мм, на всей длине плиты в мм:

св. 4000 до 8000 включ.	- 12,
св. 8000	16;

-неплоскостность лицевой нижней(потолочной) поверхности при измерениях от условной плоскости, проходящей через три угловые точки плиты при длине плиты в мм:

св.4000 до 8000 включ.	- 12,
св. 8000	- 16;

В бетоне плит, поставляемых потребителю, трещины не допускаются, за исключением поперечных трещин от обжатия бетона в предварительно напряжённых плитах, а также усадочных и других поверхностных технологических трещин шириной не более 0,1 мм».

3. Раздел 5 « Правила приёмки» изложить в новой редакции:

«5.1 Приёмку плит следует осуществлять партиями по СТБ1383 – 2003 и ГОСТ 13015.1-81.

5.2 При проведении приёмо-сдаточных испытаний по показателю «точность геометрических параметров» проверке подлежат:

- линейные размеры (длина, ширина, толщина)
- непрямолинейность профиля верхней поверхности плиты, предназначенной под непосредственную наклейку линолеума;
- неплоскостность лицевой нижней (потолочной) поверхности плит.

5.3 Периодические испытания плит на прочность, жёсткость и трещиностойкость следует проводить в соответствии с требованиями СТБ 1383 – 2003, но не реже одного раза в год.

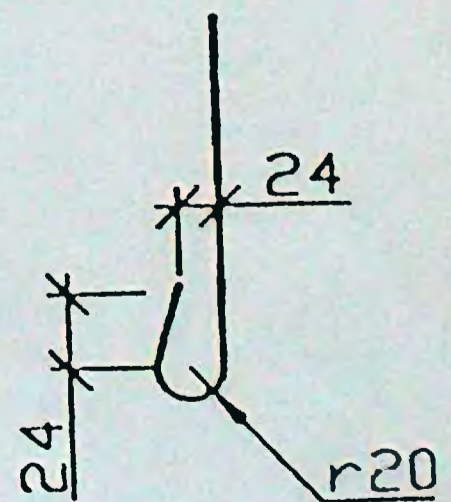
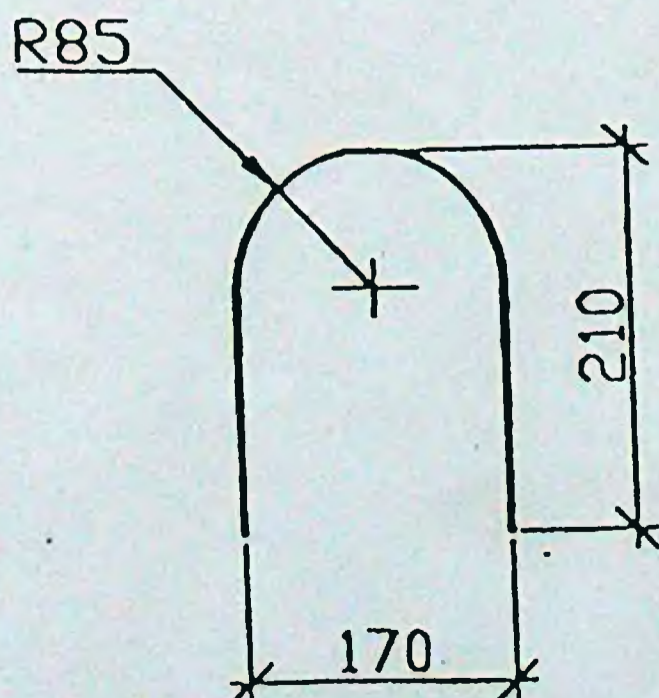
Рабочие чертежи:

На странице 27 для плиты ПК 72.12-3 Ат800 в графе «вариант армирования» следует принимать варианты 1 и 2 и им соответствуют рисунки: вариант 1 - рисунок 3; вариант 2 - рисунок 2.

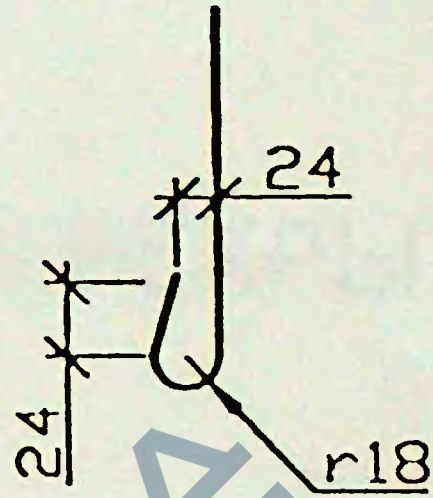
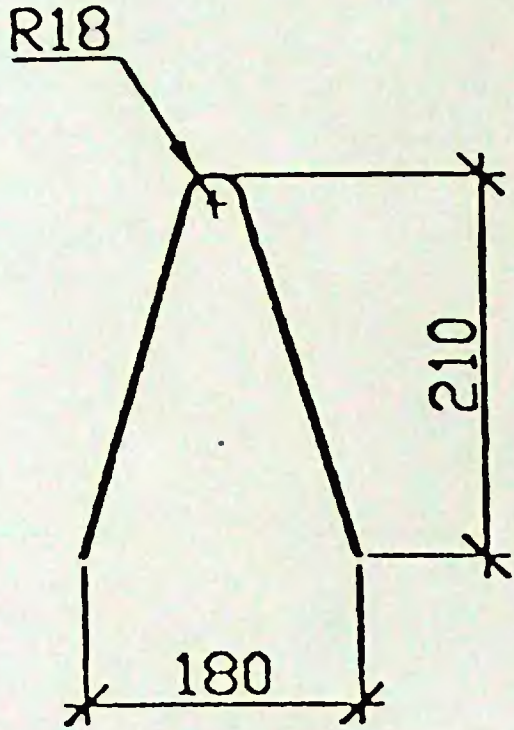
На странице 37 для плиты ПК 90.12-8 АШв вариант армирования 2 изменить номер рисунка «3» на номер «2». В графе «количество» заменить цифру «5» на цифру «6». Ведомость расхода стали на странице 49 оставить без изменения (расчет выполнен для шести стержней)

Форма и размеры петель П1а, П1б, П2а и П2б (Б1. 041.1 – 1.4 – 13 и Б1.041.1.- 1.4 – 14, стр. 57) при диаметрах предварительно напряжённой арматуры 16,18,20 и 22 мм. должны соответствовать нижеприведенным чертежам:

Петли П1б, П2б



Петли П1а, П2а



Составил: гл. спец. отд №8	В.М. Орлов	<i>[Signature]</i>	14.10 03	Нормоконтроль Нач. отдела № 8	К.Д. Чехуга	<i>[Signature]</i>	14.10 2003
-------------------------------	------------	--------------------	-------------	----------------------------------	-------------	--------------------	---------------

Изменение внёс:
(заполняется предприятием-изготовителем)