

<https://zavodjbi.com/>

Правительство Москвы
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ и ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
ДЛЯ 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 46М и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК-СЕКЦИЙ П 55М

5РС 17- 30

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЛЕСТНИЧНО - ЛИФТОВОГО
УЗЛА ТЕХПОДПОЛЬЯ**

Москва 2003г.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Правительство Москвы
МНИИТЭП

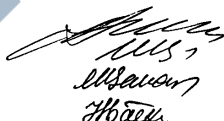
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ С УЗКИМ ШАГОМ НЕСУЩИХ СТЕН
для 5, 7, 9 и 14-и ЭТАЖНЫХ БЛОК - СЕКЦИЙ П 46М И П 55М

5 РС 17 – 30

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ЛЕСТНИЧНО-ЛИФТОВОГО
УЗЛА ТЕХПОДПОЛЬЯ**

Рабочие чертежи

Главный инженер института
Главный конструктор института
Начальник ОСК
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин
Г.И. Шапиро
М.В. Ванэг
Н.Н. Баско

Москва 2003г.

ВВЕДЕНО В ДЕЙСТВИЕ МНИИТЭП
ПРИКАЗ № 4-ТО ОТ 17.04.03г.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
БРС I7-30 ПЗ	Пояснительная записка.	5,6	БРС I7-30 I7 СБ	Панель 5ВЦЛ I816.13 Сборочный чертёж.	60,61
БРС I7-30 НИ	Номенклатура изделия.	7-13	I8 СБ	Панель 5ВЦЛ I854.9.Сборочный чертёж.	62,63.
БРС I7-30 РС	Ведомость расхода стали.	14-17	I9 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.9.Сборочный чертёж.	64,65
БРС I7-30 OI СБ	Панель 5ВЦЛ I872 -I.Сборочный чертёж.	18-23	20 СБ	Панель 5ВЦЛ I844.9.Сборочный чертёж.	66,67
02 СБ	Панель 5ВЦЛ I870 -I.Сборочный чертёж.	24,25	21 СБ	Панель 5ВЦ I872 . Сборочный чертёж.	68-73
03 СБ	Панель 5ВЦЛ 3т-5. Сборочный чертёж.	26,27	22 СБ	Панель 5ВЦ 7018-2. Сборочный чертёж.	74,75
04 СБ	Панель 5ВЦЛ I852. Сборочный чертёж.	28,29	23 СБ	Панели 5ВЦ 7018-3. Сборочный чертёж.	76,77
05 СБ	Панели 5ВЦЛ I849. Сборочный чертёж.	30,31	24 СБ	Панель 5ВЦ 7018.19.Сборочный чертёж.	78,79
06 СБ	Панель 5ВЦЛ I832-I. Сборочный чертёж.	32,33	25 СБ	Панель 5ЛВЦ 7018-10.Сборочный чертёж.	80,81
07 СБ	Панель 5ВЦЛ I860-I. Сборочный чертёж.	34,35	26 СБ	Панели 5ВЦЛ I870. Сборочный чертёж.	82,83
08 СБ	Панель 5ВЦ I858-2. Сборочный чертёж.	36-40	27 СБ	Панели 5ВЦЛ I864-3. Сборочный чертёж.	84,85
09 СБ	Панель 5ВЦЛ I852-I. Сборочный чертёж.	41,42	28 СБ	Панель 5ВЦЛ I864-4.Сборочный чертёж.	86,87
10 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.13.Сборочный чертёж.	43,44	29 СБ	Панели 5ВЦЛ I863-I. Сборочный чертёж.	88-93
11 СБ	Панель 5ВЦЛ I858.15.Сборочный чертёж.	45,46	30 СБ	Панель 5ВЦЛ I864.15.Сборочный чертёж.	94-95
12 СБ	Панель 5ВЦЛ I854.13.Сборочный чертёж.	47,48	31 СБ	Панель 5ВЦЛ I864.9. Сборочный чертёж.	96,97
13 СБ	Панели 5ВЦЛ I852.15,	49,50	32 СБ	Панель 5ВЦЛ I859.13.Сборочный чертёж.	98,99
14 СБ	Панель 5ВЦЛ I834.15.Сборочный чертёж.	51,52			
15 СБ	Панель 5ВЦ I808. Сборочный чертёж.	53-57			
16 СБ	Панель 5ВЦЛ I828.13.Сборочный чертёж.	58,59			

БРС I7-30		
Содержание	Стадия	Лист
	р	г
	1	2
	МНИИТЭП	
	ОСК	

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Стр.
БРС I7-30 33 СБ	Панель БВЦ I859-I.Сборочный чертёж.	I00,I01	БРС I7-30 У.	Узлы габаритные.	I42-I44
34 СБ	Панель БВЦ I859.9.Сборочный чертёж.	I02,I03	БРС I7-30 УА.	Узлы арматурные.	I45-I47
35 СБ	Панели БВЦ I842-I. Сборочный чертёж.	I04,I05	БРС I7-30	Каркасы.	I48-I61
36 СБ	Панель БВЦ I44I.I3.Сборочный чертёж.	I06,I07	БРС I7-30	Объёмные каркасы.	I62-I65
37 СБ	Панель БВЦ I834-I. Сборочный чертёж.	I08-II2	БРС I7-30	Сетки.	I66-I68
38 СБ	Панель БВЦ I834.I3. Сборочный чертёж.	II3,II4	БРС I7-30	Петли.	169
39 СБ	Панель БВЦ I825. Сборочный чертёж.	II5,II6	БРС I7-30	Закладные детали.	I70-I72
40 СБ	Панель БВЦ I836.I3.Сборочный чертёж.	II7,II8	БРС I7-30	Информационная карта.	I73
41 СБ	Панель БВЦ I836.I3-I.Сборочный чертёж.	II9,I20			
42 СБ	Панель БВЦ I835.I3. Сборочный чертёж.	I21,I22		Договор I-539 - 20	
43 СБ	Панель БВЦ I825.9 Сборочный чертёж.	I23,I24		I-540 - 30	
44 СБ	Панель БВЦ I82I. Сборочный чертёж.	I25-I29			
45 СБ	Панель БВЦ I818. Сборочный чертёж.	I30,I31			
46 СБ	Панель БВЦ I817.I3. Сборочный чертёж	I32,I33			
47 СБ	Панель БВЦ I816-I.Сборочный чертёж.	I34,I35			
48 СБ	Панель БВЦ 2609.I3.Сборочный чертёж.	I36,I37			
49 СБ	Панель БВЦ I818.I3.Сборочный чертёж.	I38,I39			
50 СБ	Панель БВЦ I864.I3-I.Сборочный чертёж.	I40,I41			

<https://zavodjbi.com/>

ИНВ. № ПОДА. ПОДАРИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИЛИ №

1. Настоящий альбом 5РС17-30 содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен 5,7,9 и 14 этажных блок-секций ПЧСМ и 14 этажных блок-секций П55М с учетом мероприятий по защите зданий от прогрессирующего обрушения при ЧС, в том числе при пожаре, с новым лестнично-лицтовым узлом.

2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в горизонтальных формах. Перевод изделий из горизонтального положения в вертикальное производится без помощи кантователя.

3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84.*

4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80* "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 13015-83.*

5. Для изделий принят тяжелый бетон средней плотности $\gamma = 2400 \text{ кг/м}^3$ класса по прочности на сжатие В22,5; марка по морозостойкости F50.

6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учетом усилий, возникающих при выводе из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.

При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.

7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и отдельных стержней, собираемых в объемный каркас в кондукторе и соединяемых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-КТ/.

Каркасы и сетки следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АП /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-1 /ГОСТ 6727-80/.

Каркасы устанавливаются большим диаметром к подносу.

Качество изготовления арматурных каркасов и сеток должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.

8. Монтажные петли изготавлиются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗпс2 /ГОСТ 5781-82/.

В случае применения стали СтЗпс2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъема изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°C.

9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.

Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/ и арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/.

Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.

10. Замена арматурной стали классов А-III и А-II в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочненную свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН 102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С".

11. Значения действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80* п.3.9.

12. Качество отделки поверхностей и внешний вид изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.0-83*.

13. Подъем, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъемные петли с применением подъемных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропях и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.

14. Изделия должны храниться на складе в вертикальном положении рассортированными по маркам, установленным на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах. Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.

15. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80* ГОСТ 13015.0-83*.

НАЧ.ОТД. ГЛА.СПЕЦ.	ВАНАГ БАСКО	<i>М.Сави</i> <i>А.Мухом</i>	5РС17-30 ПЗ.			
			Пояснительная записка	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	
				МНИИТЭП ОСК		

- 16. Перед применением в строительстве панели должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80^а п.5.2.
При этом необходимо контролировать участки в опорных зонах и в средней трети панели по высоте.
- 17. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей не менее REI120, класс конструктивной пожарной опасности С0, класс пожарной опасности внутренних панелей КО, что соответствует СНиП 21-01-97^а "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
- 18. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
- 19. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
- 20. Принятое обозначение по маркировке узлов.

2 номер узла
У лист I номер листа, на котором расположен узел.

- 21. Закладная деталь М II по узлу ① может быть заменена на закладную деталь М9.
- 22. Скосы в отверстиях и по вертикальным торцам изделий могут выполняться в противоположную сторону.
- 23. С выходом данного альбома панель 5ВЦД 1854.13 из альбома 5РС 17-01, дополнение 22-аннулируется.

№№ п.п.	Марка изделия по ГОСТ	Марка изделия по проекту	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м ³							№ СТРАНИЦ РЧ		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м ²	ОБЪЕМ, м ³	ПРОЕКТИР. МАССА, т	ИКСЛЫН БЕТОН К=2400 ¹⁰⁰								ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В				1	2	3	4	5	6	7			8
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
1		5БЦА 1872-1		7180	180	2380/2220	14,15	2,49	5,98	2,49									18-23
2		5БЦА 1870-1		6980	180	2380/2220	13,84	2,41	5,79	2,41									24,25
3		5БЦА 3Т-5		5780	180	2220	10,60	1,87	4,49	1,87									26,27
4		5БЦА 1852		5200	180	2220	9,66	1,71	4,10	1,71									28,29
5		5БЦА 1849		4890	180	2380/2220	10,04	1,72	4,13	1,72									30,31

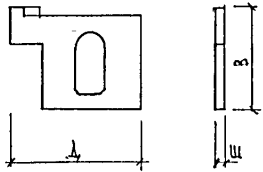
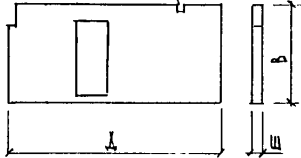
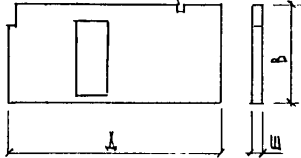
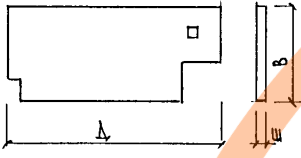
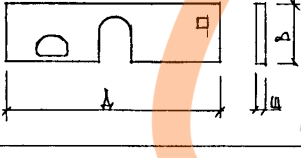
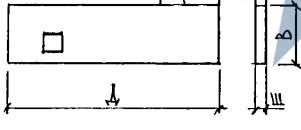
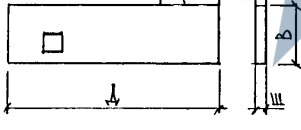
СОСТАВОВАНО
 М.Б. М.С. М.С. М.С.
 СПИСОК
 ИМЕН
 И
 ФАМИЛИЙ
 РАБОТНИКОВ

НАЧ. ОТД.	ВНАЧ.	<i>Иванов</i>
ГАСПЕК	БАСКО	<i>Иванов</i>
ГАСПЕК		
ЗАВ. ГР.	ИДУНДОВА	<i>Иванов</i>
РАСЧЕТ	ХЕДЕЛУКОВ	<i>Иванов</i>
ПРОВЕР.		
И КОНТР.	ГУРЬЕВУ	<i>Иванов</i>

5 РС 17-30, НЦ

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ		
Р	1	7
МНИИТЭП ОСК		

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
6		5БЦА 1832.1		3190	180	2380 / 2220	5,08	0,89	2,14	0,89									32,33
7		5БЦА 1860-1		5980	180	2220	11,75	2,10	5,04	2,10									34,35
8		5БЦА 1858-2		5780	180	2220	11,32	2,02	4,85	2,02									36-40
9		5БЦА 1852-1		5200	180	2220	10,68	1,91	4,58	1,91									41,42
10		5БЦА 1858.15		5800	180	1320	6,25	1,10	2,64	1,10									43,44
11		5БЦА 1858.15		5800	180	1480 / 1320	7,71	1,38	3,31	1,38									45,46
12		5БЦА 1854.15		5390	180	1320	6,81	1,22	2,93	1,22									47,48

<https://zavodjbi.com/>

5 РС 17-30. НУ

ЛИСТ
2

ИЗБ. М. ПОДА. ПОДПИСЬ ДАТ. ВЗАМ. ИМ. Н.

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
13		584A 1852,15		5200	180	1480 / 1520	7,08	1,25	3,00	1,25								49,50
14		584A 1834,15		3430	180	1480 / 1520	4,84	0,86	2,06	0,86								51,52
15		584A 1828,15		2790	180	1520	3,16	0,56	1,34	0,56								58,59
16		584 1808		800	180	2220	1,78	0,31	0,744	0,31								53,57
17		584A 1816,15		1570	180	1520	2,07	0,37	0,89	0,37								60,64
18		584A 1854,9		5390	180	880	4,65	0,76	1,82	0,76								62,63
19		584A 1858,9		5800	180	880	4,98	0,80	1,92	0,80								64,65
20		584A 1844,9		4380	180	880	3,83	0,62	1,49	0,62								66,67

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ИИИ И ПОДА ПОДАКСА МАТА ИВАИ ИИИ И

5 PC 17-30. ИИ.

Лист 3

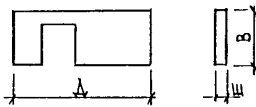
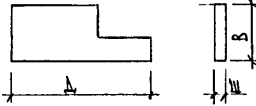
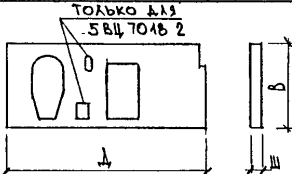
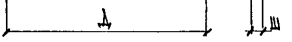
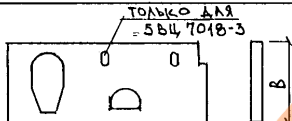
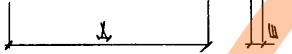
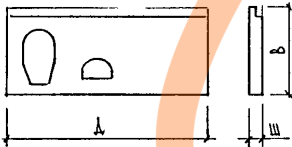


1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
21		504А 1870		6980	180	1480 2220	10,63	1,80	4,32	1,80									82,83
22		504А 1863-1		6290	180	2230	10,47	1,85	4,44	1,85									88-93
23		504А 1825		2550	180	2220	4,20	0,75	1,75	0,75									115,116
24		504А 1864.15		6400	180	1480	9,06	1,51	3,62	1,51									94,95
25		504А 1859.9		5880	180	880	5,17	0,83	1,99	0,83									102,103
26		504А 1864-3		6400	180	2230	13,63	2,45	5,88	2,45									84,85
27		504А 1441.13		4080	140	1320	3,34	0,45	1,08	0,45									106,107
											5 PC 17-30. HX						Анкет		
																	4		

<https://zavodjbi.com/>

5 PC 17-30. HX

Анкет

4

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
28		5БЦА 1836.13		3620	180	1320	3,72	0,66	1,58	0,66								117,118
29		5БЦА 1836.13-1		3610	180	1320	3,41	0,61	1,46	0,61								119,120
30		5БЦА 1872		7190	180	2220	12,99	2,30	5,52	2,30								68-73
31		5БЦА 7018-2		6980	180	2220	12,38	2,19	5,26	2,19								74,75
32		5БЦА 7018-3		6980	180	2220	13,42	2,38	5,71	2,38								76,77
33		5БЦА 7018.19		6980	180	1920	11,65	2,06	4,94	2,06								78,79
34		5БЦА 7018-10		6980	180	2580	14,66	2,52	6,03	2,52								80,81
35		5БЦА 1817.13		1680	180	1320	2,22	0,39	0,94	0,39								132,133
36		5БЦА 2608.13		910	260	1320	1,20	0,30	0,72	0,30								136,137

<https://zavodjbi.com/>

СПС 17-30 . НН

Лист
5

ИНВ. №, ПОСЛ. ПОРАДОКЪ АКАТА, ВЪЗМ. ПИМ. №

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
37		58ЦА 1859.13		5880	180	1320	6.43	1.14	2.74	1.14									98,99
38		58ЦА 1834.1		3410	180	2230	7.46	1.35	3.24	1.35									108-112
39		58ЦА 1825.9		2460	180	880	2.16	0.35	0.84	0.35									102,103
40		58ЦА 1864.9		6400	180	880	3.34	0.96	2.31	0.96									96,97
41		58ЦА 1834.13		3380	180	1320	4.46	0.80	1.92	0.80									113,114
42		58ЦА 1821		2110	180	2220	4.68	0.83	2.00	0.83									125-129
43		58ЦА 1818		1780	120	2220	3.95	0.70	1.68	0.70									130,131
44		58ЦА 1842-1		4150	180	2220	8.11	1.45	3.48	1.45									104,105
45		58ЦА 1859-1		5880	180	2220	11.39	2.03	4.87	2.03									100,101

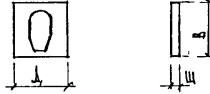
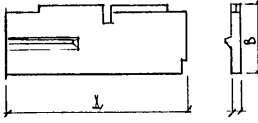
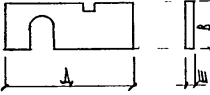
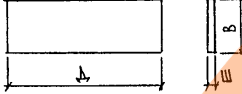
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Л И С Т
ИЗ
К О Д
П Р О Д У К Ц И Я
Д А Т А
В Я З К И
И М Е Н И

5PC 17-30. НХ

Л И С Т
6

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
46		5БЦА1816-1		1580	180	2220	2,17	0,36	0,86	0,36								134,135
47		5БЦА1864-1		6400	180	2380	14,25	2,53	6,07	2,53								86,87
48		5БЦА1835,15		3520	180	1320	3,83	0,68	1,63	0,68								121,122
49		5БЦА1818,15		1750	180	1320	1,49	0,27	0,65	0,27								138,139
50		5БЦА1864-15-1		6400	180	1320	8,45	1,52	3,65	1,52								140,141

<https://zavodjbi.com/>

ЗРС 17-30. НХ

Лист

7

ИВР. И. ПОМА. ГОДИШЕЦ МАТА. ВРАТ. ИВР. И.

NN	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ													ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							РАСХОД СТАЛИ	
		АРМАТУРА КЛАССА													ВСЕГО	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО		
		AI						AIII				BPI				AII		Cт 3 кп 2					
		ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*				ГОСТ 6727-80*				ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76					
φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8	Итого				
1	5 ВЦЛ 1872-1		8,84			3,16	12,00	35,12		21,88	10,80	67,80	4,55	4,55	84,35	2,86	2,86	1,26	1,80	3,06	5,92	90,27	6,38
2	5 ВЦЛ 1870-1		8,84			3,07	11,91	26,67	8,34	18,43	9,76	63,20	7,02	7,02	82,13	2,70	2,70	1,26	1,96	3,22	5,92	88,05	6,36
3	5 ВЦЛ 3Т-5			6,20		2,54	8,74	22,76	6,86	18,40	8,00	56,02	2,9	2,9	61,66	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	71,10	6,71
4	5 ВЦЛ 1852	6,48				2,28	8,76	19,88	6,14	16,02	9,38	51,42	2,57	2,57	62,75	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	64,91	6,72
5	5 ВЦЛ 1849	6,48				1,86	8,34		7,50	16,08	7,08	30,66	4,21	4,21	43,21	3,02	3,02	3,15	0,45	3,60	6,62	49,83	4,96
6	5 ВЦЛ 1832-1			3,10		1,11	4,21	19,88	5,79	10,13	3,40	39,20	1,94	1,94	45,35	2,20	2,20	2,52		2,52	4,72	50,07	9,86
7	5 ВЦЛ 1860-1			6,20		2,63	8,83	16,14	9,15	17,35	8,84	51,16	2,74	2,74	63,03	2,85	2,85	3,15		3,15	6,00	69,03	5,87
8	5 ВЦЛ 1858-2			6,20		2,54	8,74	19,50	6,86	17,35	9,12	52,93	2,80	2,80	64,47	3,05	3,05	3,15		3,15	6,20	70,67	6,24
9	5 ВЦЛ 1852-1	6,48				1,89	8,37		11,28	17,97	6,92	36,17	2,46	2,46	47,00	1,68	1,68	2,52		2,52	4,20	51,20	4,70
10	5 ВЦЛ 1858.13				2,36	2,06	4,42	15,27	9,18	11,30	7,34	45,79	2,20	2,20	52,41	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	55,85	8,94
11	5 ВЦЛ 1858.15				3,88	2,54	6,42		8,02	12,83	2,54	23,39	2,25	2,25	32,06	3,30	3,30	3,78		3,78	7,08	39,14	5,08
12	5 ВЦЛ 1854.13		4,42			2,37	6,79		6,58	12,86	0,62	20,06	4,32	4,32	31,17	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	34,61	5,08

ИМ. ОТЛ. ВАРНАТ
 ГЛ. СПЕЦ. БАСКО
 РУК. ГР. НИКОЛАЕВА
 ФАБРИК. ИДЕЛОУАЗЕ
 ПРОИЗВЕД. НИКОЛАЕВ
 И. КОМП. ТУРБУНЧ

5 РС 17-30 РС.

<https://zavodjbi>

ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА
СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ В КГ

Страниц	Лист	Листов
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

№№	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ https://zavodjbi.com/												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ							РАСХОД СТАЛИ		
		АРМАТУРА КЛАССА												А-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ					ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1м²
		AI ГОСТ 5781-82*						AIII ГОСТ 5781-82*						AII ГОСТ 5781-82*		Ст 3 кл 2 ГОСТ 103-76							
		φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8			
13	5ВЦА 1852.15		4.42			2.28	6.70	6.34	12.88	2.28	21.50	2.79	2.79	30.99	2.51	2.51	1.26	1.35	2.61	5.18	36.17	5.11	
14	5ВЦА 1834.15			1.94		1.5	3.44		11.27	2.34	13.81	1.38	1.38	18.65	1.35	1.35	1.89		1.89	3.24	21.87	4.52	
15	5ВЦ 1808				1.18	0.33	1.51		0.91	5.83	0.96	7.70	0.68	0.68	9.89	0.45	0.45	0.63		0.63	1.08	10.97	6.16
16	5ВЦА 1828.13			1.94		0.94	2.88		6.01	5.70	11.74	0.9	0.95	1.85	16.18	0.90	0.90	1.26		1.26	2.16	20.34	6.44
17	5ВЦА 1816.13				1.18	0.67	1.85		5.87	0.68	6.55	0.72	0.72	9.12	1.75	1.75	1.89		1.89	3.64	12.76	6.16	
18	5ВЦА 1854.9			1.94		2.37	4.31		7.86	2.66	3.13	13.65	4.93	4.93	22.89	1.84	1.84	1.89	0.45	2.34	4.18	27.07	5.82
19	5ВЦА 1858.9				2.36	2.54	4.90		7.97	1.28	3.09	12.34	5.92	5.92	23.16	2.82	2.82	1.89	1.35	3.24	6.06	29.22	5.87
20	5ВЦА 1844.9			1.94			1.94		4.05	4.36	8.43	4.47	4.47	14.84	2.86	2.86	1.26	1.8	3.06	5.92	20.76	5.42	
21	5ВЦ 1872		8.84			3.16	12.00	55.34		17.31	3.48	76.13	3.25	3.25	91.38	2.20	2.20	2.52		2.52	4.72	96.10	7.40
22	5ВЦ 7018-2		8.84			3.07	11.91	43.69	8.34	13.86	10.76	76.65	4.11	4.11		0.90	0.90	1.26		1.26	2.16	94.83	7.66
23	5ВЦ 7018-3		8.84			3.07	11.91	26.67	8.34	20.17	12.02	67.20	4.45	4.45	83.56	1.55	1.55	1.89		1.89	3.44	87.00	6.48
24	5ВЦ 7018.19			6.20		3.07	9.27	25.05	8.34	16.30	7.72	57.41	4.07	4.07	70.75	1.55	1.55	1.89		1.89	3.44	74.19	6.37
25	5ВВЦ 7018-10		8.84			3.07	11.91	26.67	8.54	19.23	10.04	64.48	9.79	9.79	86.18	2.90	2.90	0.63	2.25	2.88	5.78	91.96	6.27

<https://zavodjbi.com/>

№№	МАРКА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ												ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					РАСХОД СТАЛИ											
		АРМАТУРА КЛАССА												ВЕСЛО	АР-РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ			ВСЕГО	НА 1м²									
		AI						AIII							AII		Ст 3 кп 2													
		ГОСТ 5781-82*						ГОСТ 5781-82*							ГОСТ 5781-82*		ГОСТ 103-76													
φ20 φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ18 φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8	Итого										
26	5ВЦА 1870			6,32			2,77	9,09		2,14	11,67	19,95	7,02	40,98		7,48	7,48	57,55	2,24	2,24	1,89	0,45	2,34	4,58	62,13	5,84				
27	5ВЦА 1864-3		8,84				2,81	11,65							5,31	5,31	64,77	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	63,93	4,68				
28	5ВЦА 1864-4		8,84				2,81	11,65							7,22	7,22	62,88	0,45	0,45	0,63			0,63	1,08	63,96	4,49				
29	5ВЦА 1863.1	8,80					1,96	10,76	17,48	24,32	10,35	15,84	6,34	74,33	0,50	2,98	3,48	88,57	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	92,01	8,79			
30	5ВЦА 1864.15				3,88		2,81	6,69							7,22	7,22	39,31	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	41,47	4,58				
31	5ВЦА 1864.9					2,36	2,81	5,17							7,82	1,28	3,72	12,82	5,45	5,45	23,44	0,65	0,65	0,63	0,63	1,28	24,72	4,63		
32	5ВЦА 1859.13				3,88		1,62	5,50		16,45	9,28	10,10	3,84	39,67		2,55	2,55	47,72	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	49,88	7,76			
33	5ВЦ 1859-1			6,20			2,58	8,78		19,56	6,79	18,35	9,26	53,90		2,90	2,90	65,88	2,85	2,85	3,15			3,15	6,00	71,58	6,28			
34	5ВЦА 1859.9					2,36	2,58	4,94							7,18	1,28	3,39	11,85	5,93	5,93	22,72	2,04	2,04	1,89	0,45	2,34	4,38	27,10	5,24	
35	5ВЦА 1842-1		4,42				1,82	6,24		3,56	6,37	17,14	4,86	31,93		2,30	2,30	40,47	3,10	3,10	3,78			3,78	6,88	47,35	5,84			
36	5ВЦА 1441.13					1,18		1,18							12,92	5,48	18,40		4,15	4,15	23,73	0,90	0,90	1,26		1,26	2,16	25,89	9,50	
37	5ВЦ 1834.13					1,94		1,47	3,41						4,10	6,72	1,50	12,32		1,18	1,18	6,91	1,55	1,55	1,89		1,89	3,44	20,35	4,56
38	5ВЦА 1834-1		4,42				1,47	5,89							3,86	29,65	5,60	39,11		5,33	5,33	50,33	0,84	0,84	1,26		1,26	2,10	52,43	7,03

<https://zavodjbi.com/>

№№	МАРКА ПАНЕЛИ	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ														ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						РАСХОД СТАЛИ						
		АРМАТУРА КЛАССА														АР. РА КЛАССА		ПРОКАТ МАРКИ				ВСЕГО	ОБЩИЙ	НА 1 м²				
		А I ГОСТ 5781-82*							А III ГОСТ 5781-82*							А II ГОСТ 5781-82		Ст 3 кп 2 ГОСТ 103-76										
		φ20 φ18	φ16	φ14	φ12	φ10	φ6	Итого	φ18 φ14	φ12	φ10	φ8	φ6	Итого	φ5	φ4	Итого	φ10	Итого	100-8	60-8				150-8	Итого		
39	58ЦА 18 25				1,94		1,11	3,05		26,67	3,07	5,79	1,64	37,17		2,66	2,66	42,68	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	46,32	11,03	
40	58ЦА 18 36 13			1,94			0,83	2,77		16,51	6,49	3,66	0,53	27,21		3,60	3,60	33,58	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	35,74	9,61	
41	58ЦА 18 36 13-1				3,18		3,91	7,09			2,81	8,78		11,59		1,27	1,27	19,95	1,93	1,93	1,89		1,41	3,30	5,23	25,18	2,40	
42	58ЦА 18 35 13				1,94		0,87	2,81		15,81	7,67	4,96	1,41	29,85		1,88	1,88	34,54	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	37,98	9,92	
43	58ЦА 18 25 9					1,18	1,07	2,25				2,54	1,55	4,09		2,60	2,60	8,94	0,98	0,98		0,90		0,90	1,88	10,82	5,01	
44	58ЦА 18 21				1,94		0,91	2,85			2,53	8,67	3,34	14,54		1,20	1,20	18,59	0,45	0,45	0,63			0,63	1,08	19,67	4,20	
45	58ЦА 18 18				1,94		0,76	2,70			8,90	2,28	11,18		0,98	0,98	14,86	1,29	1,29	1,89			1,89	3,18	18,04	4,57		
46	58ЦА 18 17-13					1,18	0,72	1,90			5,96	0,72	6,68		0,72	0,72	9,30	1,55	1,55	1,89			1,89	3,44	12,74	5,74		
47	58ЦА 18 16-1				7,84	1,18	0,67	9,69		34,96	5,40		6,53	0,62	47,31	1,00	1,96	2,96	60,16	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	62,32	28,72
48	58ЦА 26 09 13					1,18	0,38	1,56				4,36	0,38	4,74		0,75	0,75	7,95	0,90	0,90	1,26			1,26	2,16	9,21	7,68	
49	58ЦА 18 18 13				1,18		1,18	2,56		6,88	1,84	4,35	1,77	43,83	0,70	0,18	1,18	46,19	1,10	1,10	1,26			1,26	2,36	48,55	32,58	
50	58ЦА 18 64 13-1				3,88		2,81	6,69			7,82	12,46	2,82	23,10		2,20	2,20	31,99	1,48	1,48	1,26		1,41	2,67	4,15	36,14	4,28	

<https://zavodjbi.com/>

SPC 17-30. PC

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
<u>Документация</u>													
A3			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 01 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 02 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 03 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 04 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 05 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 06 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ 07 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			SPC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>													
	1		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1	4	4				1			
	2			М 10-1						2			

SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.		
НАЧ ОТД.	ВАНАГ	<i>М.М.</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>В.В.</i>
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.Г.</i>
ПРОВЕРИЛ		
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Г.Г.</i>
Плиты: 5ВЦЛ 1872-1, 5ВЦЛ 1870-1, 5ВЦЛ 3т-5, 5ВЦЛ 1852, 5ВЦЛ 1849, 5ВЦЛ 1832-1, 5ВЦЛ 1860-1		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	7
МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3		3	SPC 17 - 30	Закладная деталь М 11			1		2	2	3		
		4		М 13	2	2	2	2	1	2	2		
		7	SPC 17 - 30	Петля ПА 18				2	2				
		8		ПА 16	4	4							
		9		ПА 14			4			2	4		
		12	SPC 17 - 30	Сетка С 1	2								
		13		С 2		1							
		14		С 3					1				
		15		С 4					1				
		16		С 5		1							
		17		С 13		1							
		18		С 15						1			

					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3т-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
					SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.								ЛИСТ	18
													2	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам инв №															
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.				
					1	2	3	4	5	6	7								
		21	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	4	4	4	2	2	2	4							
		22			К 10	8	7	6	5	6	3	7							
		23			К 11	1		1	1	1	1	1							
		24			К 12	1	1	1	1	1									
		25			К 13					1									
		26			К 14					1									
		27			К 15					1									
		28			К 16						1								
		29			К 17	3	3	3	3		1								
		30			К 18					1	1								
		31			К 19	2	2	2											
		32			К 20	2	1	2	2		2	2							
		33			К 21	1	1	1	1			1							
		34			К 22				1										
		35			К 23				1										
					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 31-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1							
					5PC 17 - 30.		5ВЦЛ. 01-07 СБ.												ЛИСТ
															3				

Изм № подл		Подпись и дата		Взам инв №															
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.				
					1	2	3	4	5	6	7								
		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 24	1													
		37			К 25	1													
		38			К 26		1												
		39			К 27		1												
		40			К 28			1											
		41			К 29			1											
		42			К 30							2							
		43			К 96							1							
		44			К 32							1							
		45			К 61						1								
		46			К 62						1								
		47			К 63						1								
		48			К 95							1							
		49			К 128				2		2								
		50	5PC 17 - 30	Объёмный каркас	OK 1		1												
					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 31-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1							
					5PC 17 - 30.		5ВЦЛ. 01-07 СБ.												ЛИСТ
															4				

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

<https://zavodjbi.com/>

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
				<u>Детали</u>										
				Отдельные стержни										
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82										
		53		Ø 12 L=1200 1,07 кг	4	4	4							
		54		Ø 12 L=1000 0,89 кг	4	4	4							
		55		Ø 12 L=700 0,62 кг				8		8	8			
		56		Ø 10 L=1800 1,11 кг							2			
		57		Ø 8 L=1800 0,71 кг					2					
		58		Ø 6 L=5230 1,16 кг		4								
		59		Ø 6 L=4830 1,07 кг					2					
		60		Ø 6 L=4190 0,93 кг					2					
		61		Ø 6 L=4030 0,89 кг	4									
		62		Ø 6 L=3160 0,70 кг		2					6			
		63		Ø 6 L=2830 0,63 кг			4							
		64		Ø 6 L=2430 0,54 кг					2					
		65		Ø 6 L=2360 0,52 кг				4						
		66		Ø 6 L=1980 0,44 кг	8			6						
					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3г-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
					СПС 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ	5	

Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
				<u>Детали</u>										
				Отдельные стержни										
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82										
		67		Ø 6 L=1810 0,40 кг							6			
		68		Ø 6 L=1790 0,40 кг			6							
		69		Ø 6 L=1380 0,31 кг		2	2			2				
		70		Ø 6 L=1000 0,22 кг	4	4	4	4	4					
		71		Ø 6 L=930 0,21 кг	2	2	2							
		72		Ø 6 L=890 0,20 кг						6				
		73		Ø 6 L=820 0,18 кг				2						
		74		Ø 6 L=760 0,17 кг			2			4				
		75		Ø 6 L=650 0,14 кг	4	6	8	4	6	2				
		76		Ø 6 L=620 0,14 кг					2					
		77		Ø 6 L=440 0,10 кг				10						
		78		Ø 8 L=1200 0,47 кг	2	2	2	2			2			
					МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 3г-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1		
					СПС 17 - 30. 5ВЦЛ. 01-07 СБ.							ЛИСТ	6	

<https://zavodjbi.com/>

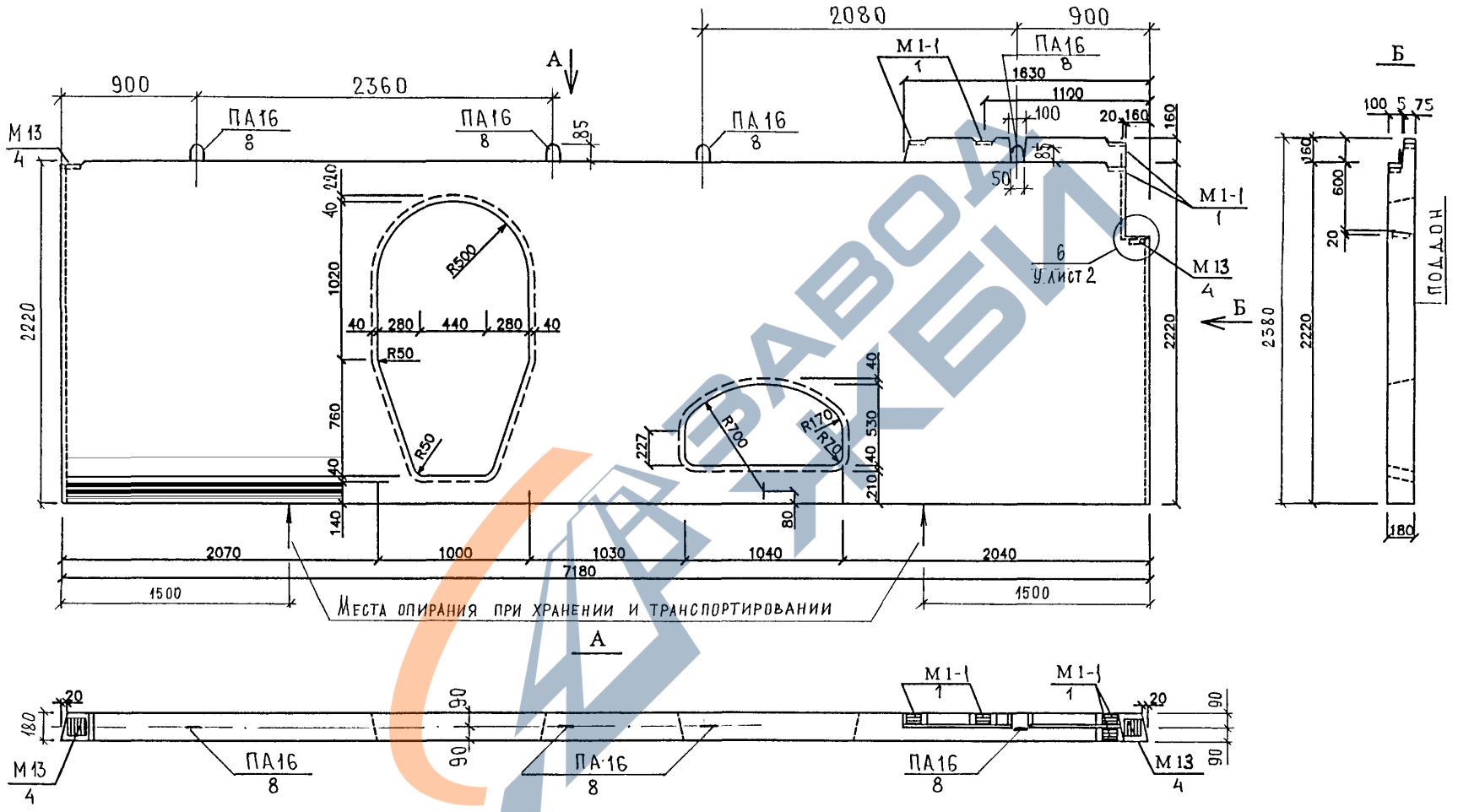
Ивв № подл.			Подпись и дата		Взам инв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
				<u>Материалы</u>										
				Тяжелый бетон В22.5 ($\gamma=2400\text{кг/м}^3$)	2,49	2,41	1,87	1,71	1,72	0,89	2,10			

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА	5ВЦЛ1872-1	5ВЦЛ1870-1	5ВЦЛ 37-5	5ВЦЛ 1852	5ВЦЛ 1849	5ВЦЛ1832-1	5ВЦЛ1860-1	лист	
	5РС 17 - 30.						5ВЦЛ. 01-07 СБ.		7

Ивв № подл.			Подпись и дата		Взам инв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			

<https://zavodjbi.com/>



ГРП М.С. СИНАЕВ 002224

Места опирания при хранении и транспортировании

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ.	<i>М.М.М.</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>М.М.М.</i>
РУК.ГР	НИКОЛАЕВА	<i>М.М.М.</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>М.М.М.</i>
ПРОФЕРМ	НИКОЛАЕВА	<i>М.М.М.</i>
Н.КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>М.М.М.</i>

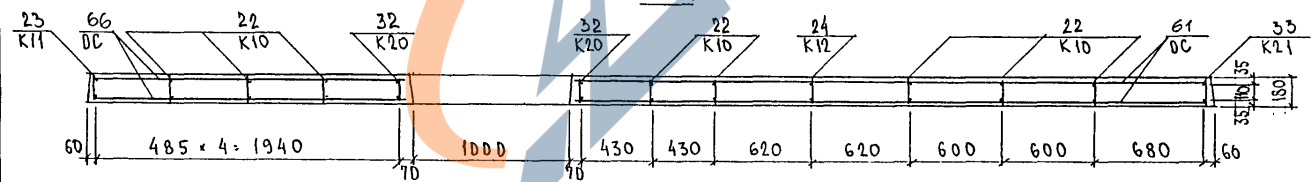
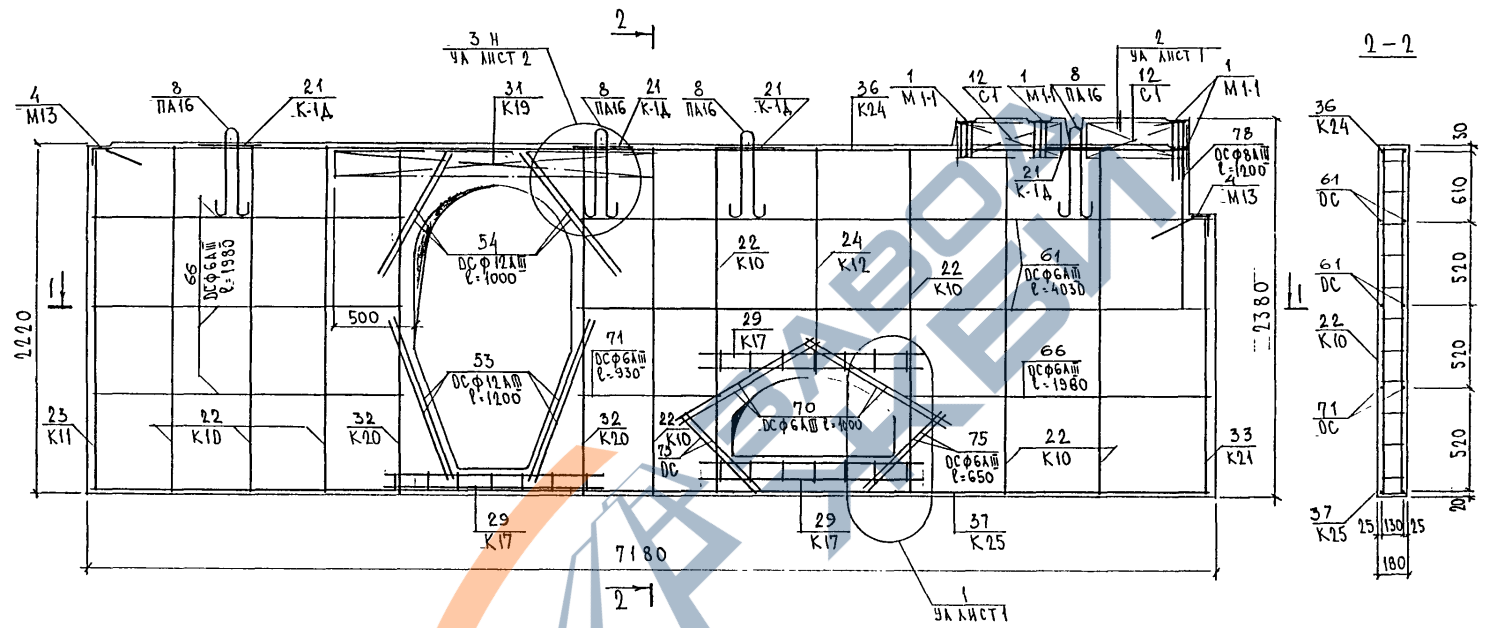
5РС 17-30. 5ВЦЛ. 01 СБ.

ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1872-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ДСК		

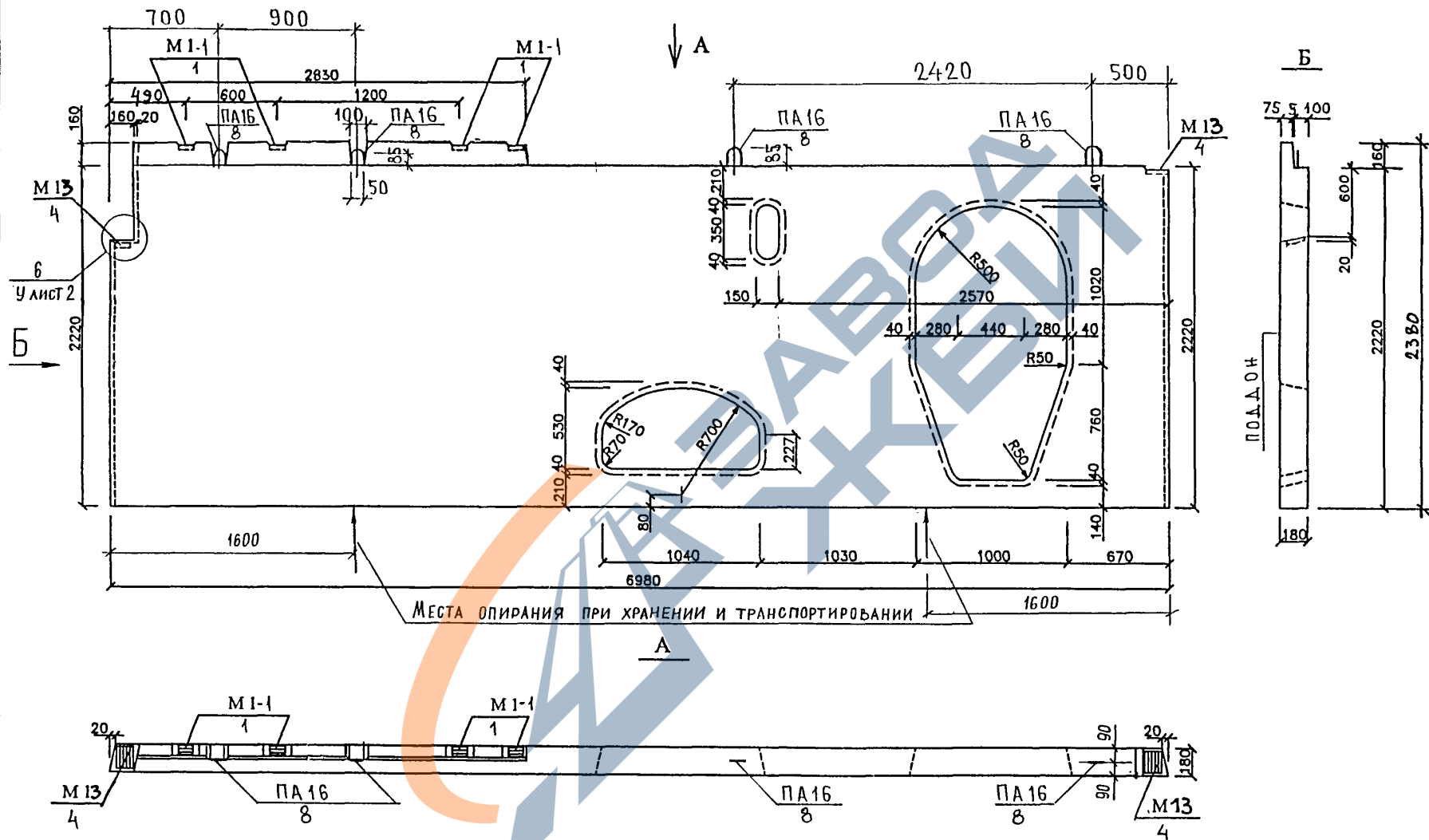
СХЕМА АРМ. С. В. К. П. Я. 5БЦА 17-30-1

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

ИЗМ. № ПОСЛА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИЛИ №



ГЛАВ. М. С. СИНЦЕВ

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Иван</i>
ГЛАВ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Иван</i>
ПРОФ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

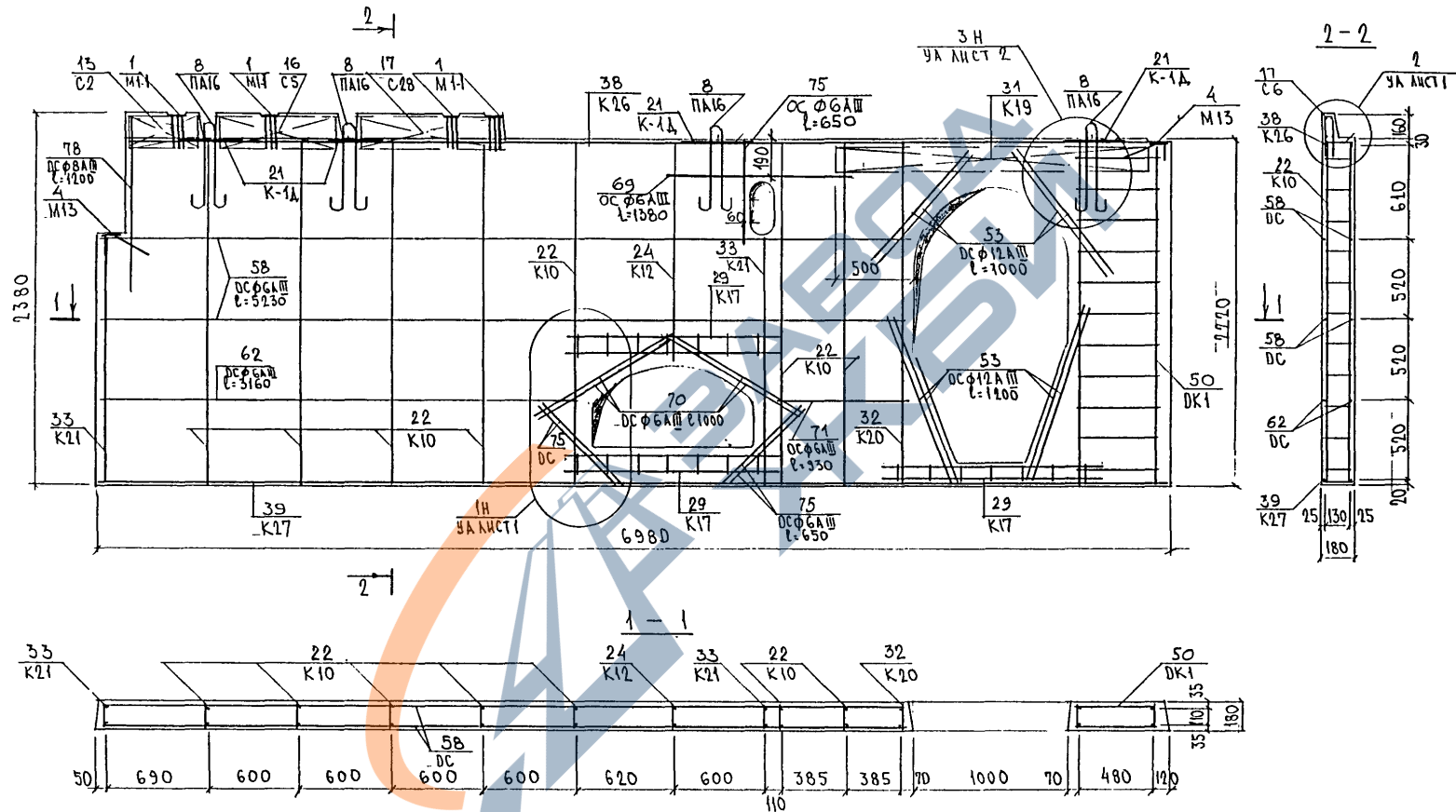
5РС 17-30. 5ВЦЛ 02СБ

ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1870-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

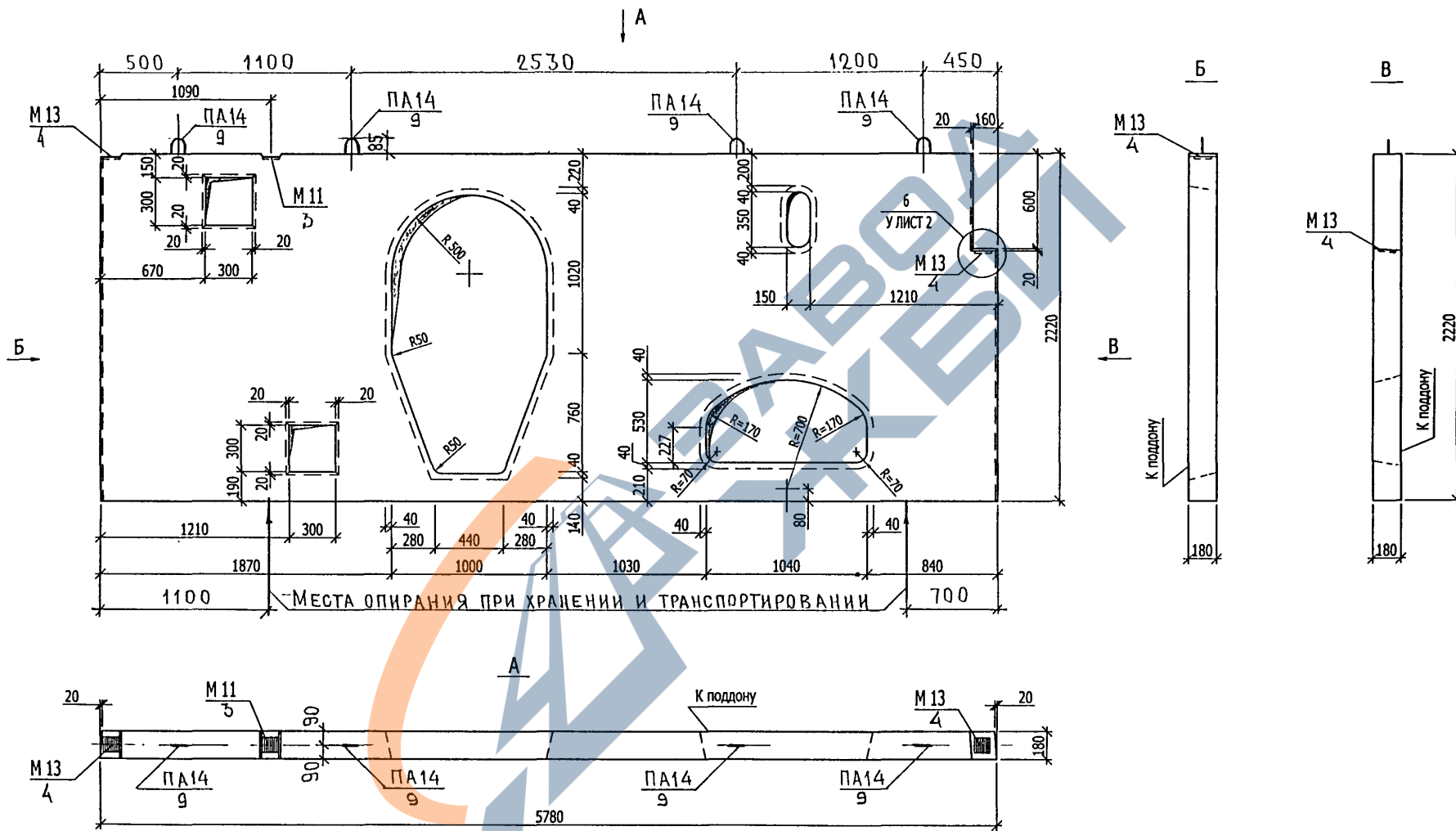
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5БЦА 1870-1

<https://zavodjbi.com/>



ИМЯ, И.П.О.А. ПОДАТЕЛЬ И ДАТА ФОРМЫ ИЛИ №

<https://zavodjbi.com/>

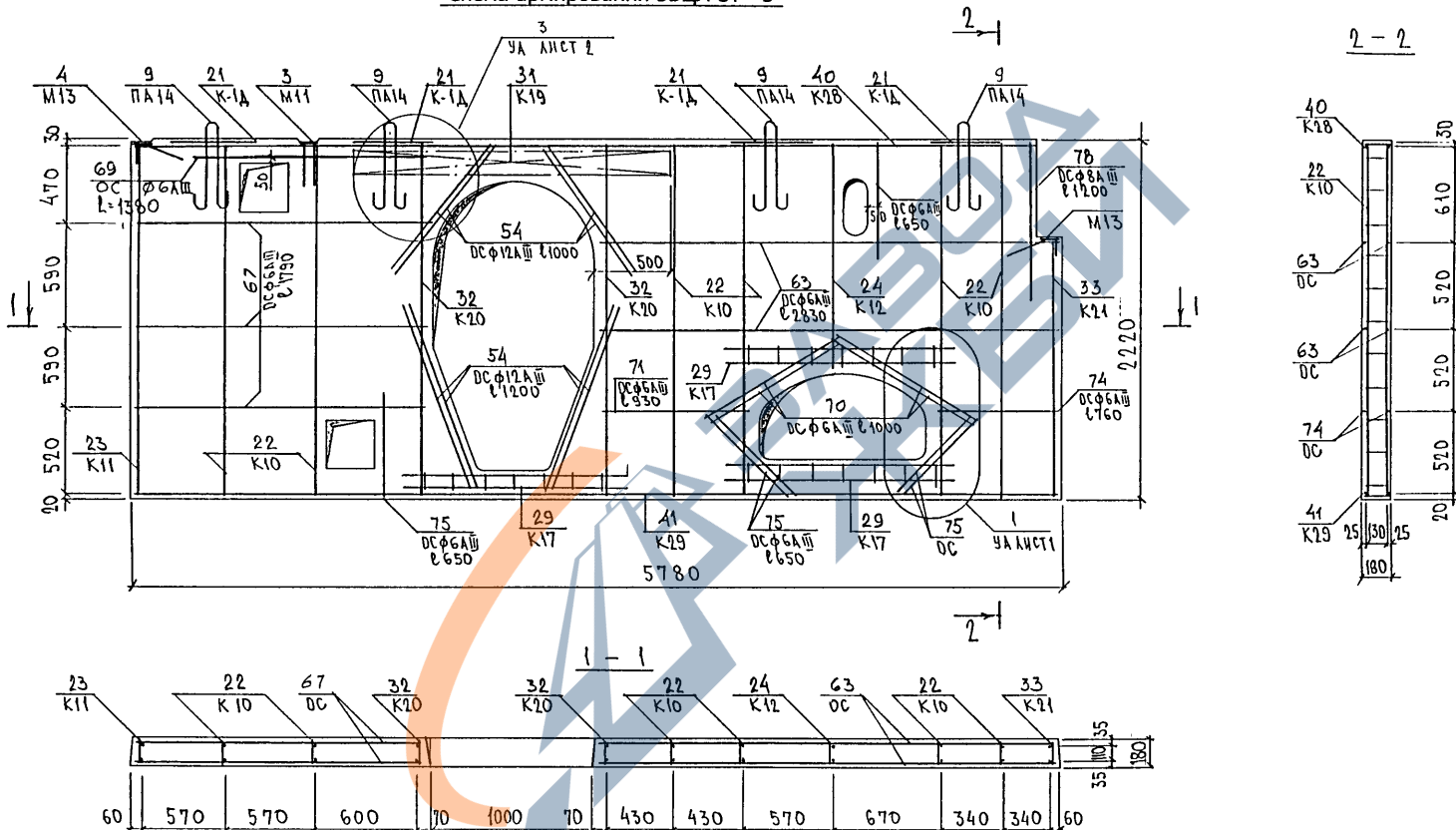


Имя № лист	Подпись и дата	Всё в №
ПАП М5	СИМДЕЕВ	2017

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В. Ваняг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>И.В. Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>И.В. Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>И.В. Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>И.В. Николаева</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>И.В. Гуревич</i>

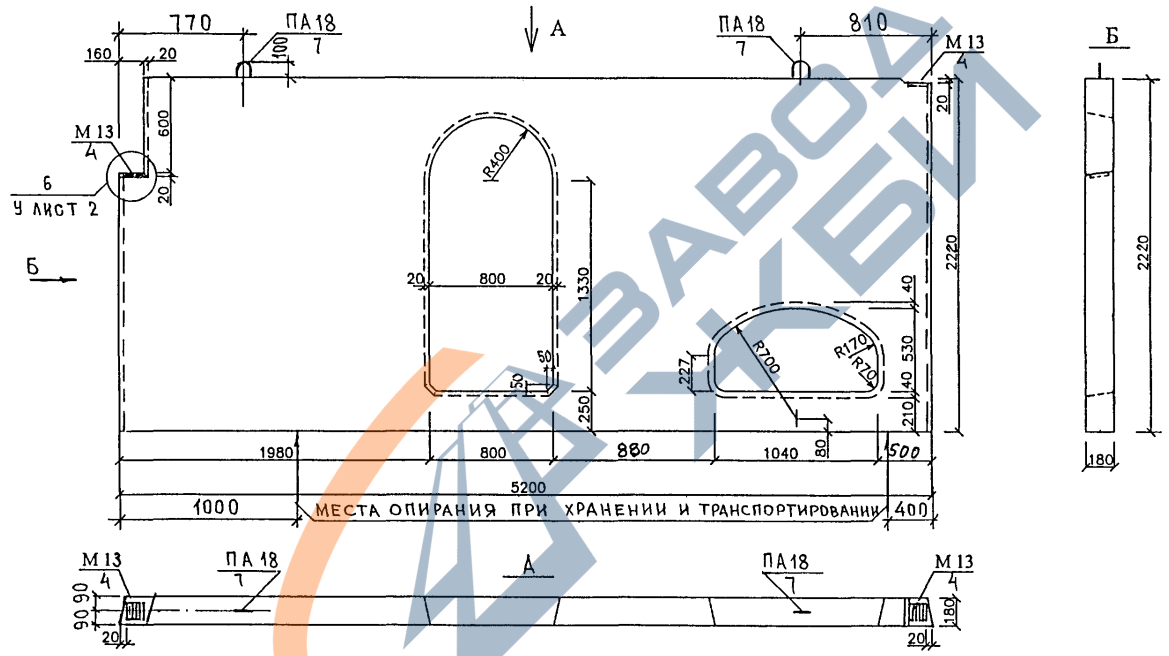
5 РС 17-30	5 ВЦ. 03 СБ.		
Панель: 5 ВЦ 3т-5 Сборочный чертёж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5ВЦЛ 3т - 5



Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №Р

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

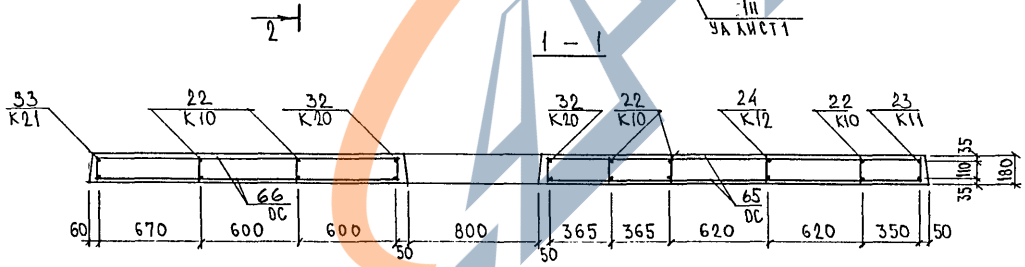
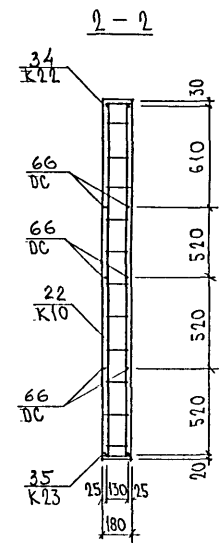
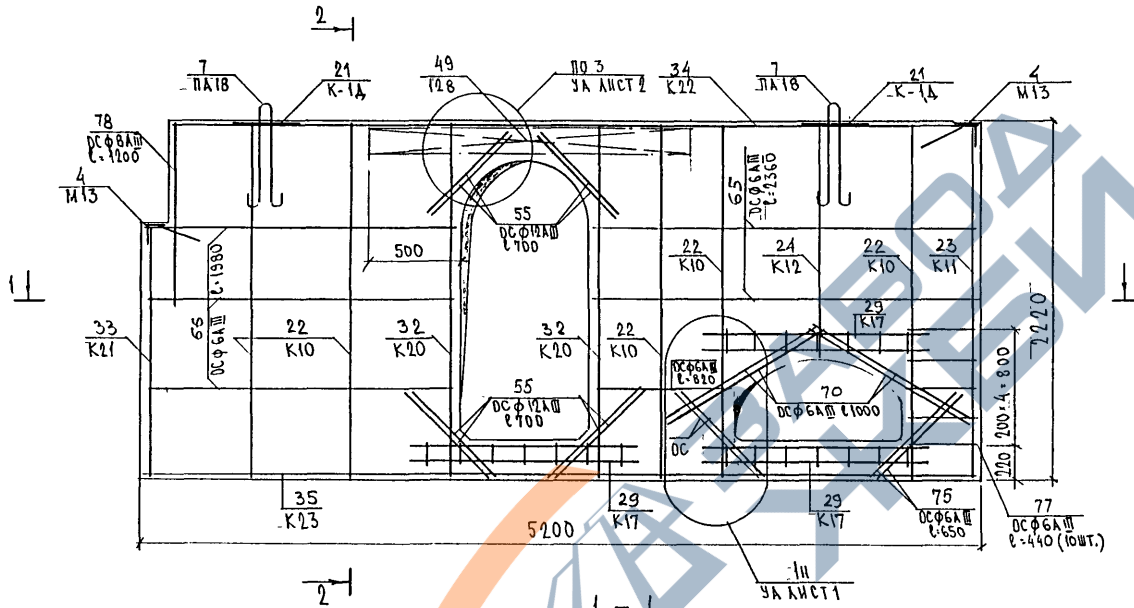
НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Иван</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК.ГРУПП.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ВЕД.ИНИЦ.	БОЧКОВ	<i>Бочков</i>
ПРОБ.ИНИЦ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н.КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30. 5ВЦЛ. 04 СБ.

ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1852
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

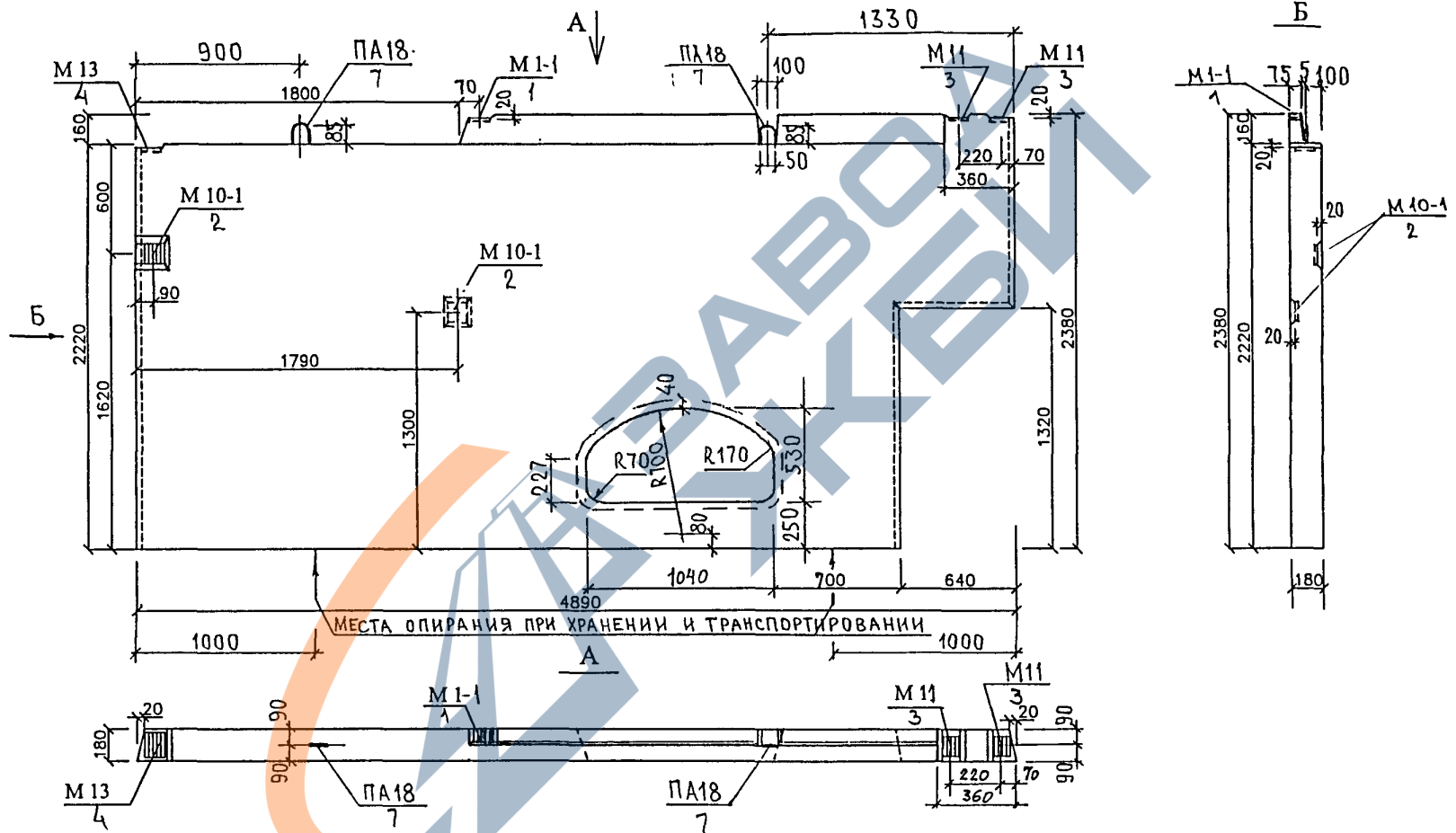
СТАЛАНЭ	ЛМСТ	ЛМСТОБ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5БЦА1852 <https://zavodjbi.com/>



ИНВ. ПРОЕКТ. ПОДАРИТЬСЯ И ДАТЬ. ФОРМА ШИР. №

<https://zavodjbi.com/>

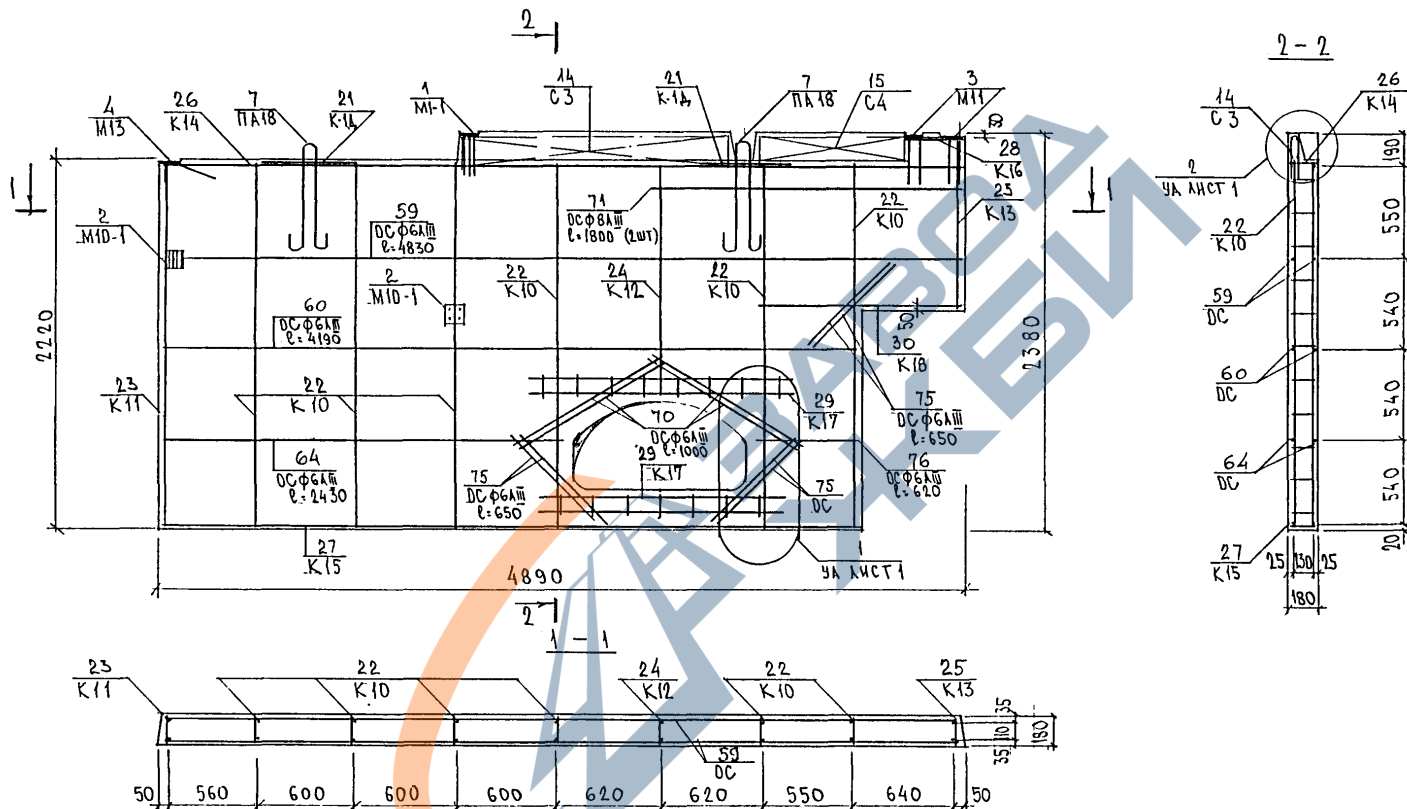


СОГЛАСОВАНО
 ГИП М.С. СИНАЕВ

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Миса</i>							
ГАС.ПЕЦ.	БАСКО	<i>Миса</i>							
РУК.ТР.	НИКОЛАЕВА	<i>Миса</i>							
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	<i>Миса</i>							
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Миса</i>							
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Миса</i>							
							5РС 17-30 5ВЦЛ 05 СБ.		
							ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1849		
							СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
							СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
							Р	1	2
							МНИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СБЦА 18А9

<https://zavodjbi.com/>



КАРКАСЫ К17 НА СЕЧЕНИИ 2-2 УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

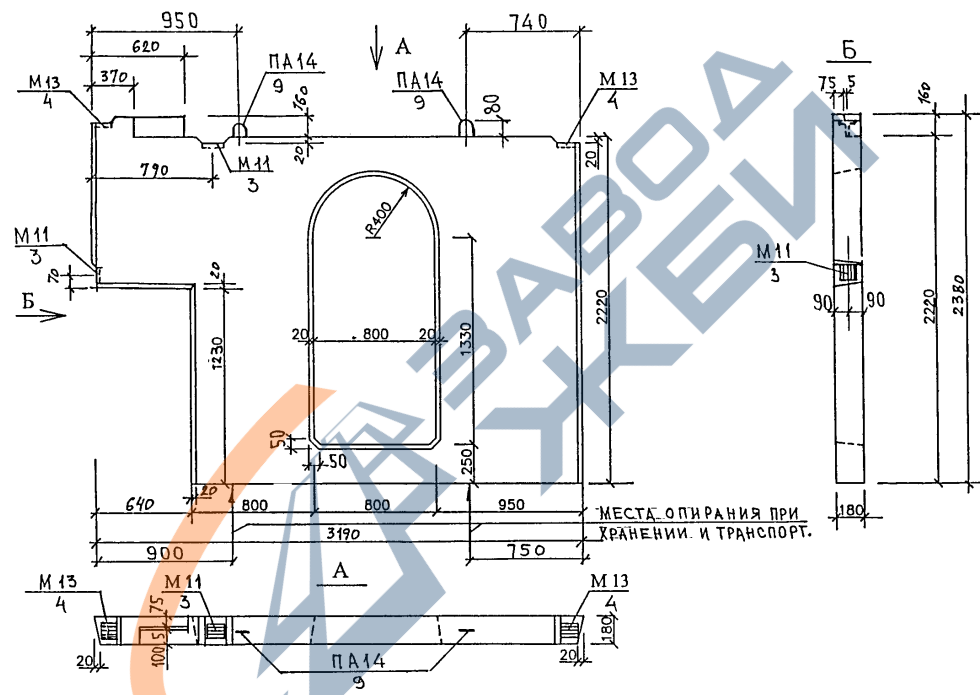
<https://zavodjbi.com/>

5РС 17-30, 5ВЦЛ, 05 СБ.

ЛИСТ
2

ИНВ. № ПОЛЛ. ПОДЛИСЬ И ДАТА. ФАМ. ИМЬ И П.

<https://zavodjbi.com/>



УСТАВОВАНО
ГП М.С. СКАЕВ

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Ван</i>	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	
РУК. ТЕРМ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	
УЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>	
ПРОФ. РАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	
И. КОМТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	

5РС 17-30 5ВЦЛ. 06 СБ.

ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1832-1
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Схема армирования 5ВЦЛ 1832-1

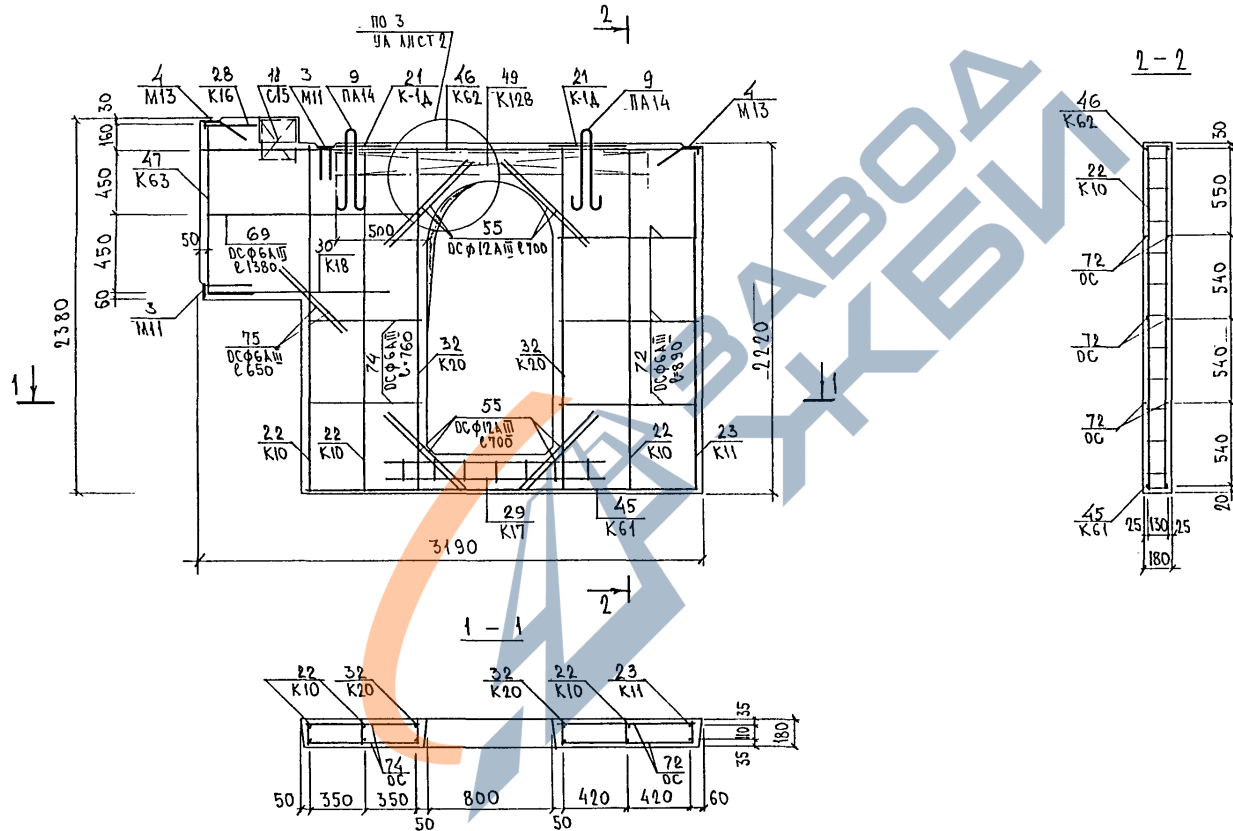
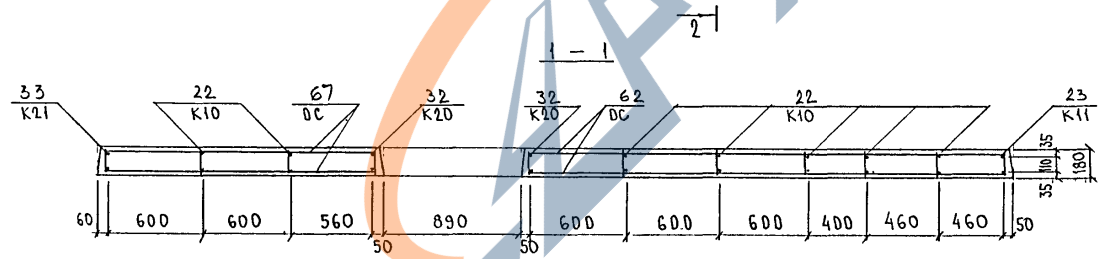
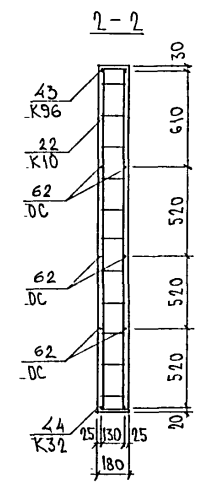
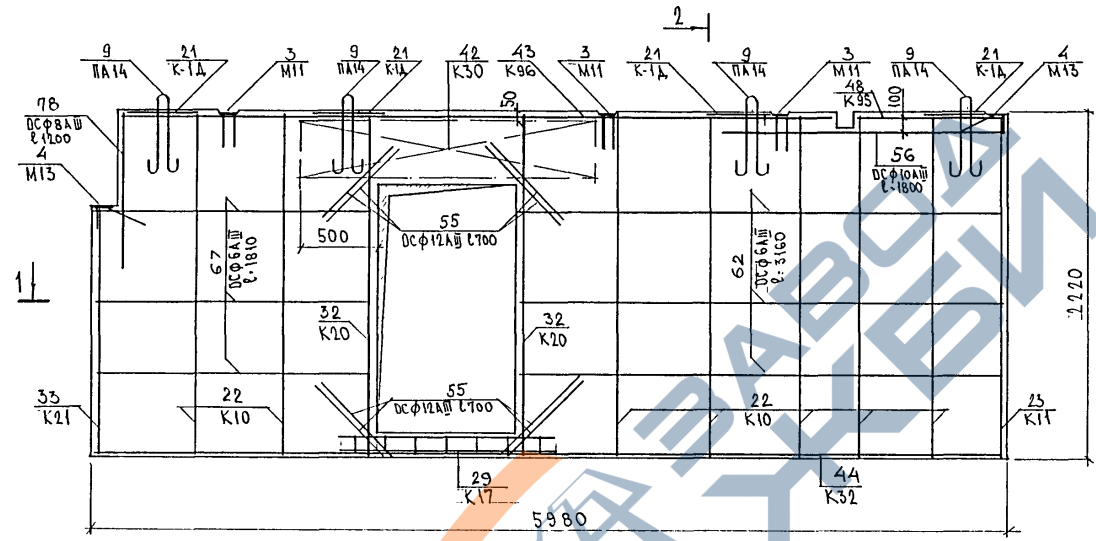


СХЕМА АРМИРОВАННЯ 58/11/10001

<https://zavodjbi.com/>



ІНЖ. А. П. ПОЛІВ. ПОДПИСЬ І ДАТ. ВЗАМ. ІНЖ. КТ

<https://zavodjbi.com/>

5РС 17-30. 5ВЦА. 07 СБ. АУСТ 2

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
<u>Документация</u>													
A3			5PC 17 - 30 5ВЦ . 08 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 09 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 10 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 11 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 12 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 13 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 14 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>													
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1							3		
	2			М 10-1		2							

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	Плиты: 5ВЦ 1858-2, 5ВЦЛ 1852-1, 5ВЦЛ 1858.13, 5ВЦЛ 1858.15, 5ВЦЛ 1854.13, 5ВЦЛ 1852.15, 5ВЦЛ 1834.15		
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИЗЕ	<i>Хведелизе</i>			
Н. КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	6
			МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3	3		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11	4		1	3	1	1			
	4			М 13	1	2	2	3	2	1	3		
	7		5PC 17 - 30	Петля ПА 18		2							
	8			ПА 16					2	2			
	9			ПА 14	4								
	10			ПА 12			4				2		
	11			ПА 10			4						
	14		5PC 17 - 30	Сетка С 1						1			
	15			С 2						1			

		МАРКА	5ВЦ 1858-2	5ВЦЛ1852-1	5ВЦЛ1858.13	5ВЦЛ1858.15	5ВЦЛ1854.13	5ВЦЛ1852.15	5ВЦЛ1834.15			
		5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.								ЛИСТ	2	

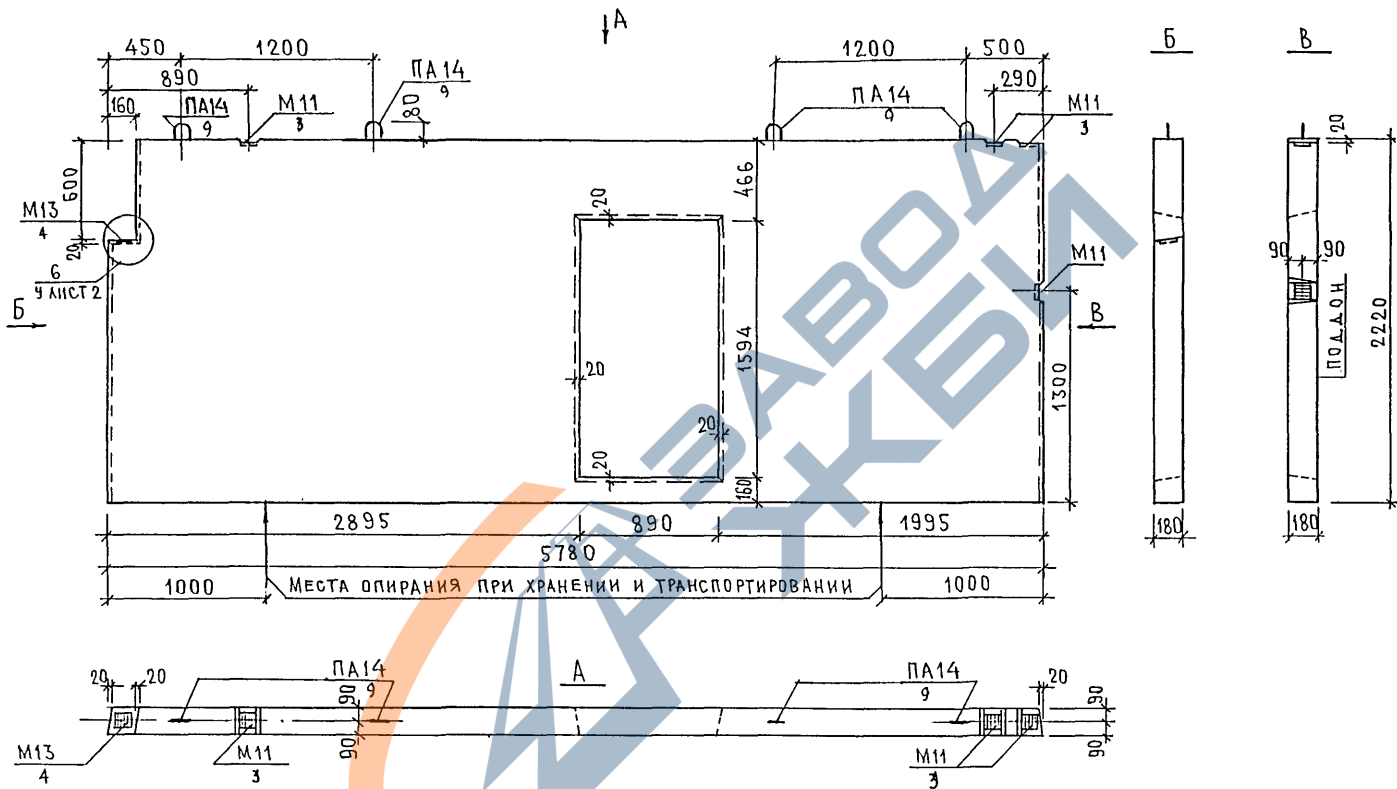
Изм № подл			Подпись и дата		Взам изм №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.											Примеч.	
						1	2	3	4	5	6	7						
A3		19	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	4	2	4	4	2	2	2						
		20			К 1				1			2						
		21			К 2				2			2						
		22			К 3		1	6	7	8	9	2						
		23			К 4		1	2	1	2	1	1						
		24			К 5							1						
		25			К 6							1						
		26			К 7							1						
		27			К 8						1							
		28			К 9						1							
		29			К 10	7	8											
		30			К 11	1												
		31			К 13													
		32			К 17	1		2		1								
		33			К 20	2												
		34			К 21	1												
		35			К 28	1												
						МАРКА	5BЦ11830-2	5BЦ11852-1	5BЦ11838.13	5BЦ11838.15	5BЦ11854.13	5BЦ11852.15	5BЦ11834.15					
						5PC 17 - 30.						5BЦЛ. 08 - 14 СБ.					ЛИСТ	
																	3	

Изм № подл			Подпись и дата		Взам изм №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.											Примеч.	
						1	2	3	4	5	6	7						
A3		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 29	1			1									
		37			К 30	2												
		38			К 31			1										
		39			К 33				1									
		40			К 34				1									
		41			К 37		1											
		42			К 38		1											
		43			К 39		1											
		44			К 40		1											
		45			К 41					1								
		46			К 42					1								
		47			К 45			1										
		48			К 46			1										
		49			К 47			2										
		50			К 48			1										
		51			К 49			2										
						МАРКА	5BЦ11858-2	1-3BЦ11871-1	5BЦ11838.13	5BЦ11838.15	5BЦ11854.13	5BЦ11852.15	5BЦ11834.15					
						5PC 17 - 30.						5BЦЛ. 08 - 14 СБ.					ЛИСТ	
																	4	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам инв №												
формат	зона	познц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7					
Б/ч				<u>Детали</u>												
				Отдельные стержни												
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82												
		53	Ø 12 L=1000 0,89 кг			4										
		54	Ø 12 L=700 0,62 кг	8												
		55	Ø 10 L=2800 1,73 кг		2											
		56	Ø 8 L=2600 1,03 кг					2	2							
		57	Ø 8 L=1200 0,47 кг	2												
		58	Ø 6 L=5740 1,27 кг				2									
		59	Ø 6 L=5330 1,18 кг					2								
		60	Ø 6 L=5140 1,14 кг		2				2							
		61	Ø 6 L=4260 0,95 кг		4											
		62	Ø 6 L=3370 0,75 кг										2			
		63	Ø 6 L=2830 0,63 кг	6												
		64	Ø 6 L=2500 0,55 кг				2									
		65	Ø 6 L=2360 0,52 кг										2			
		66	Ø 6 L=2230 0,49 кг			2										
				МАРКА	5ВЦ11830-2	5ВЦ11832-1	5ВЦ11838-13	5ВЦ11838-15	5ВЦ11834-13	5ВЦ11832-15	5ВЦ11834-15					
				5РС 17 - 30.							5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.				ЛИСТ	
															5	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам инв №												
формат	зона	познц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7					
				Отдельные стержни												
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82												
		67	Ø 6 L=1930 0,43 кг	6												
		68	Ø 6 L=1000 0,22 кг			4										
		69	Ø 6 L=730 0,16 кг				8									
		70	Ø 6 L=650 0,14 кг		6	6										
		71	Ø 6 L=520 0,11 кг				8									
				<u>Материалы</u>												
				Тяжелый бетон В22,5(f_{c28} =2400кг/м ³)м												
				11,32	10,68	6,25	7,71	6,81	7,08	0,86						
				МАРКА	5ВЦ11838-2	5ВЦ11832-1	5ВЦ11838-13	5ВЦ11838-15	5ВЦ11834-13	5ВЦ11832-15	5ВЦ11834-15					
				5РС 17 - 30.							5ВЦЛ. 08 - 14 СБ.				ЛИСТ	
															6	

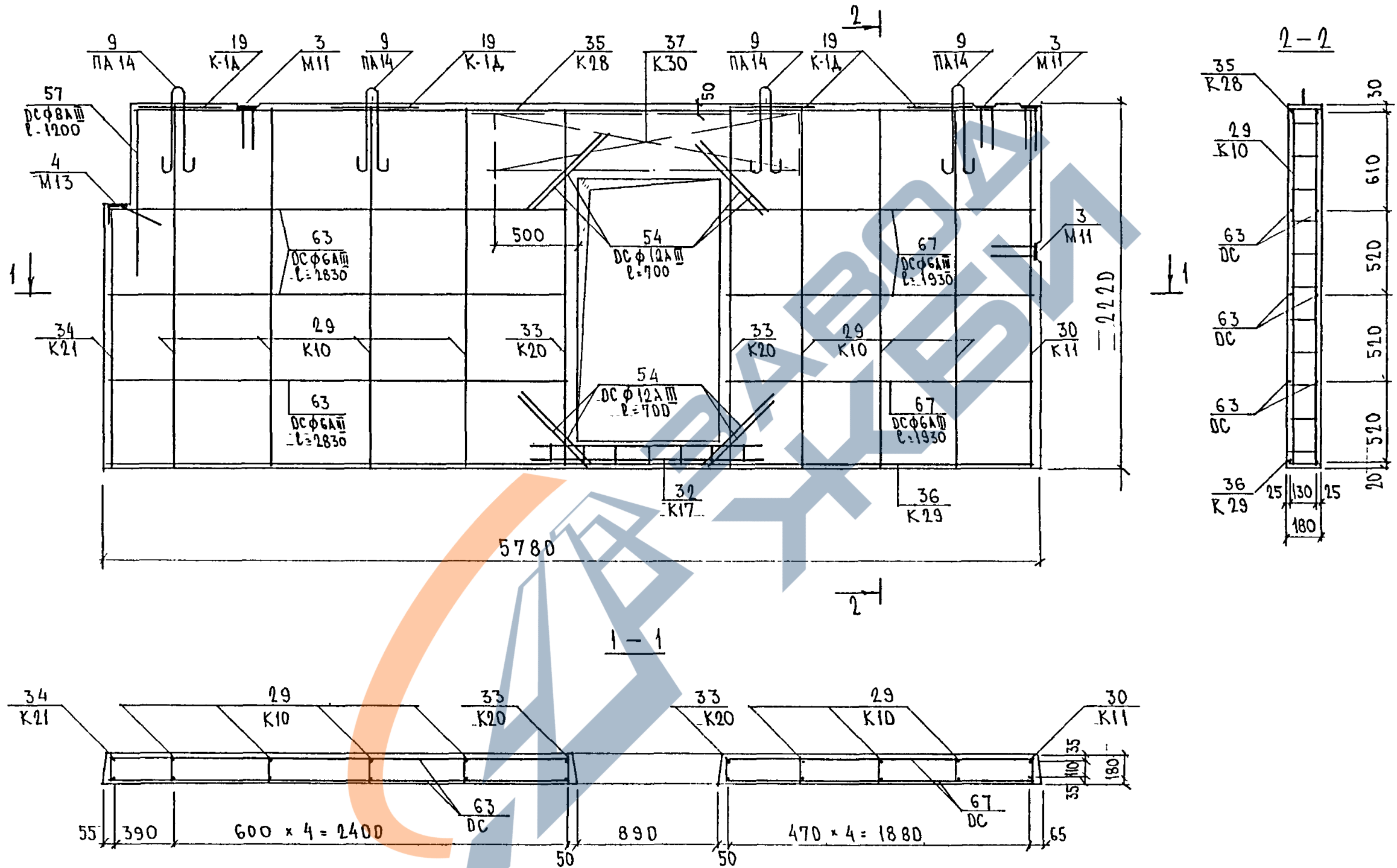
<https://zavodjbi.com/>



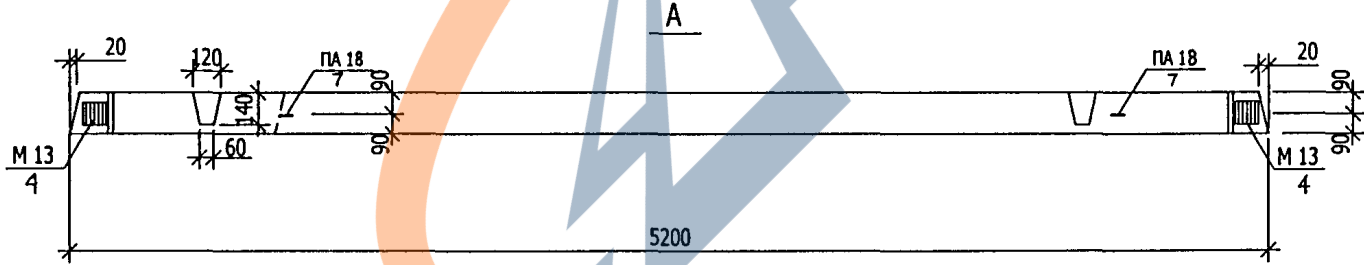
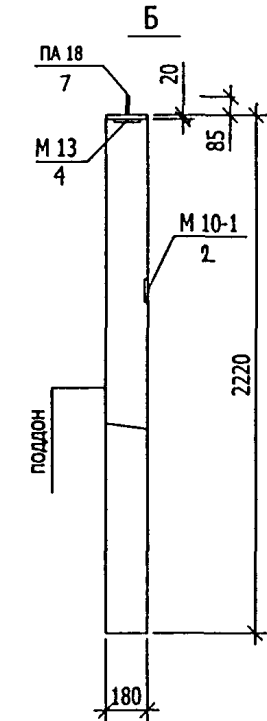
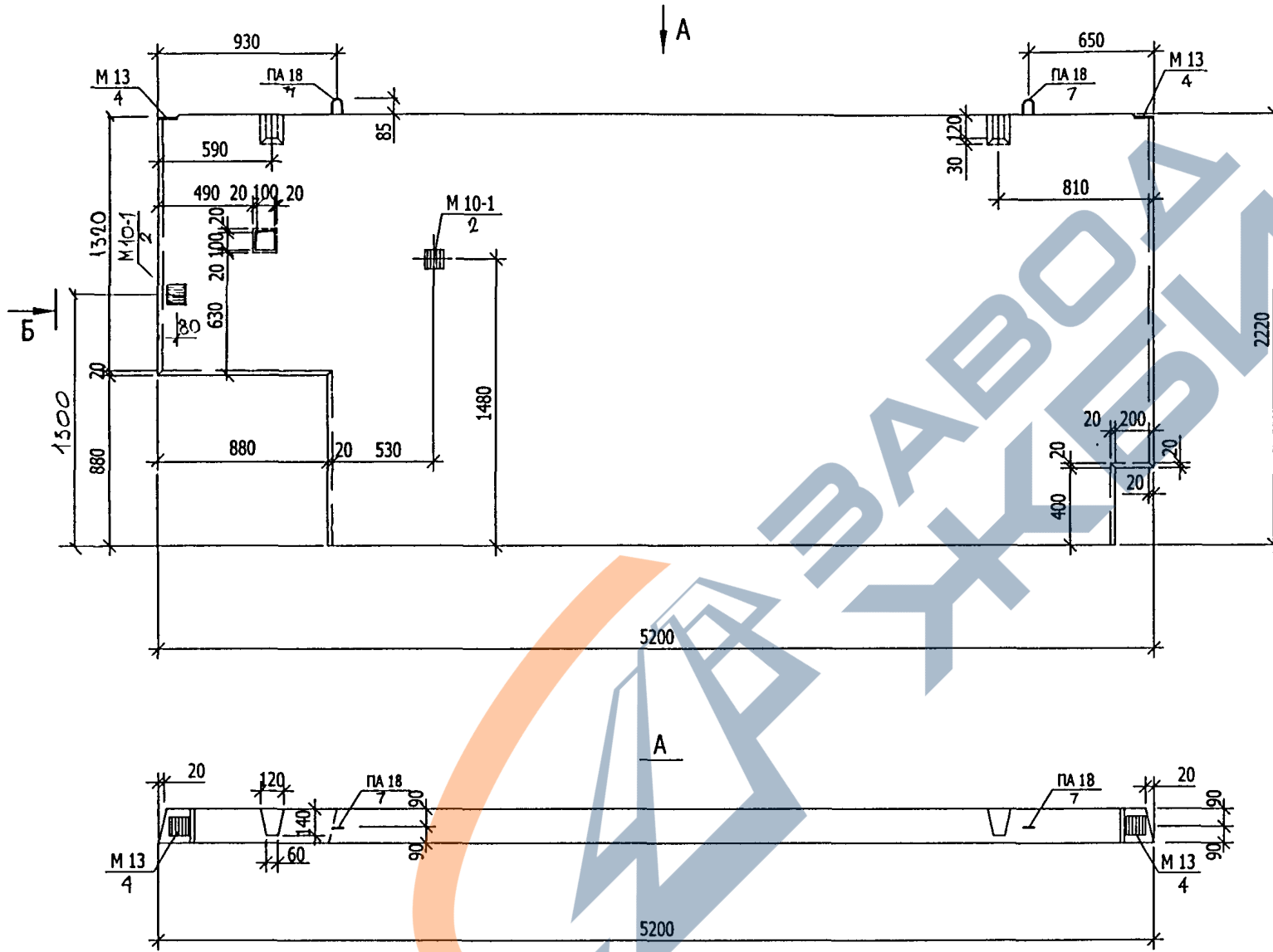
НАЧ.ОСК	В АНАГ	<i>Иван</i>		5РС17-30 5Щ 08СБ.			
ГА.СПЕЦ	БАСКО	<i>Иван</i>		Панель 5Щ 1858-2	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК.ГОНИ	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>			Р	1	2
РАЗРАБ.	БОЙКО	<i>Иван</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			МНИИТЭП ОСК
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>					
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>					

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1858-2



АНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУАМ ШВБ №



Изм № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	СИНДЕЕВ	Согласовано
------------	----------------	------------	--------	---------	-------------

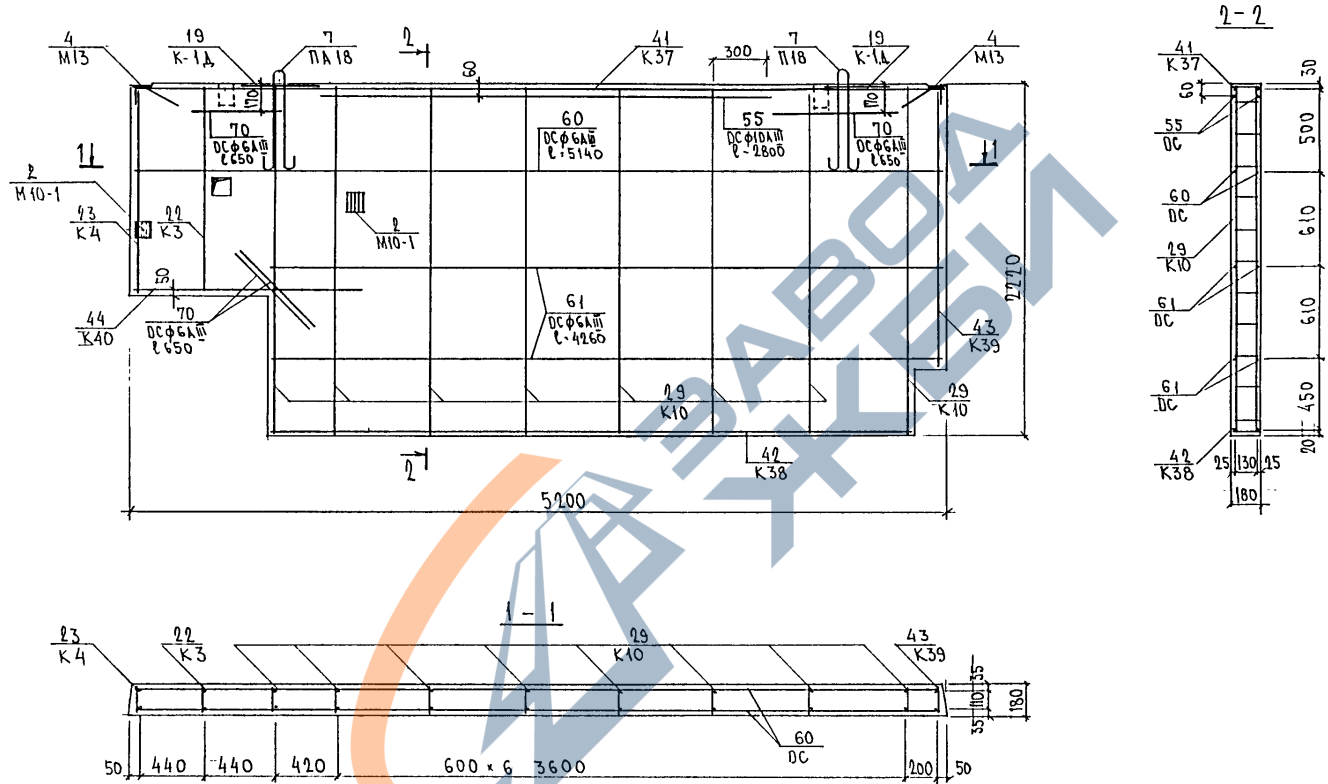
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мана</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Николаева</i>
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
И КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>

5 РС 17-30. 5 ВЦЛ. 09 СБ.

Панель 5 ВЦЛ 1852-1
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

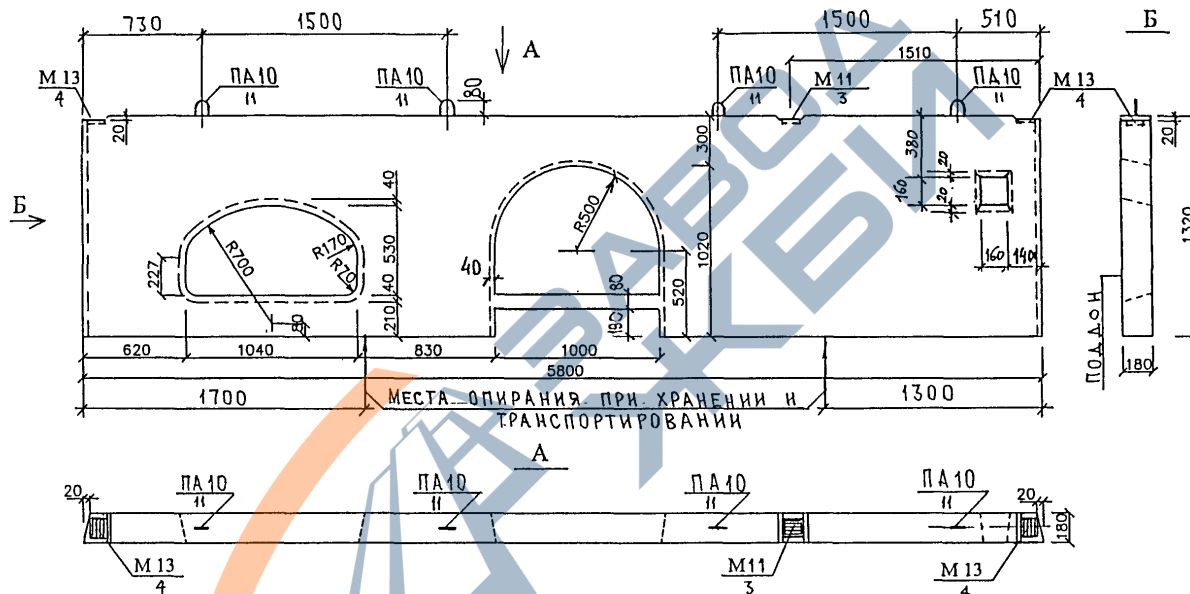
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БИЛЛЕТ-1



ИНВ. № ПОЯЛ ПОДЛИСЬ И ДАТА. ФРАКЦИОН №

<https://zavodjbi.com/>

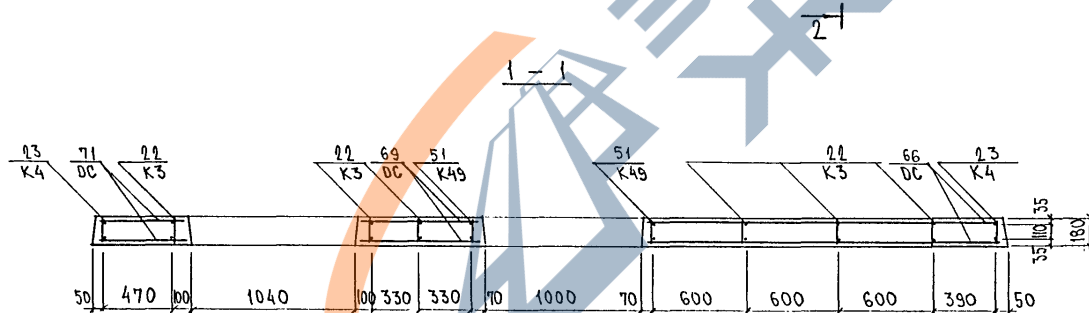
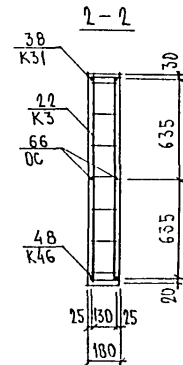
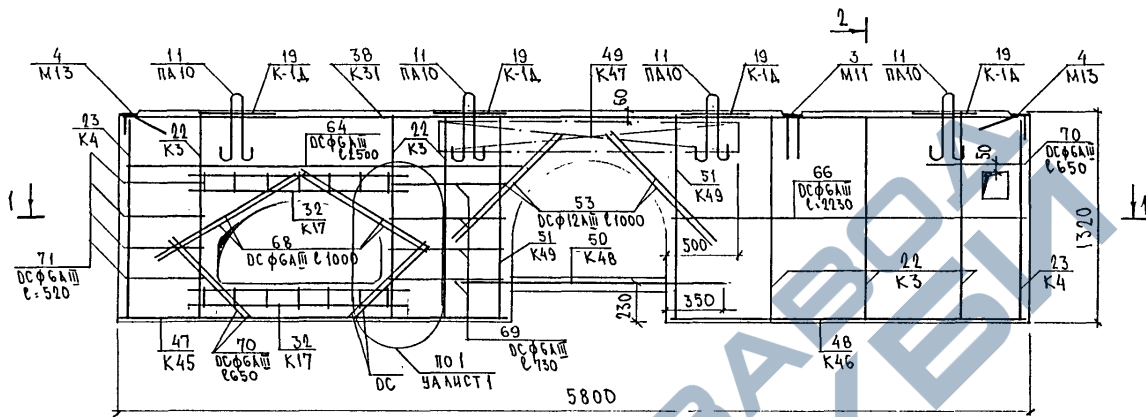
5PC17-3D, 5БЦЛ. 09 СБ.	ЛИСТ 2
------------------------	-----------



НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Иван</i>	5РС 17-30			5ВЦЛ. 10 СБ.		
ГЛА СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1858.13 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАДМЯ	ЛНСТ	ЛНСТ.
РУК. РИСУ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				Р	1	2
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>				МНИИТЭП ДСК		
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>						
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>						

СХЕМА АРМИРОВАННОЙ ПЛЫТЫ

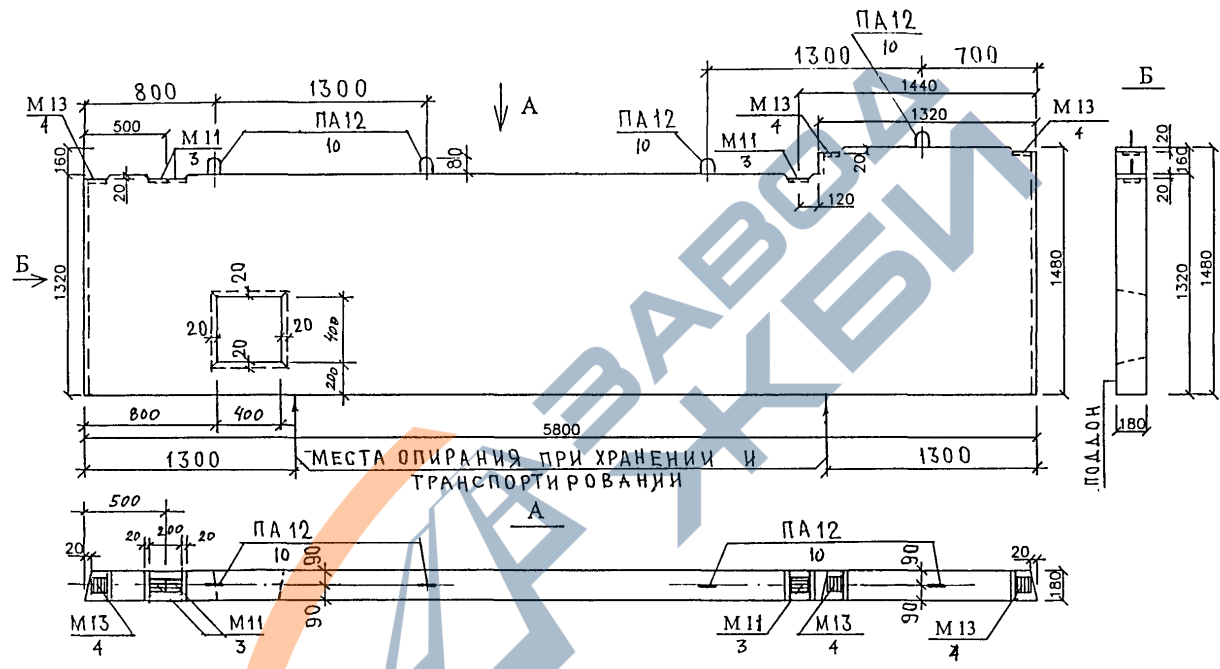
<https://zavodjbi.com/>



АНБ. М. ПОД. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАКЛ ИЛИ М.П.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



ВУЛГАРИЗАЦИЯ
 ПА П. М. С. САНДЖЕВ

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Мен</i>
ГАСПЕЦ.	БАСКО	<i>С. Кос</i>
РУК. ТРИНИ	НИКОЛАЕВА	<i>С. С.</i>
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>А. М.</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>С. М.</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>С. В.</i>

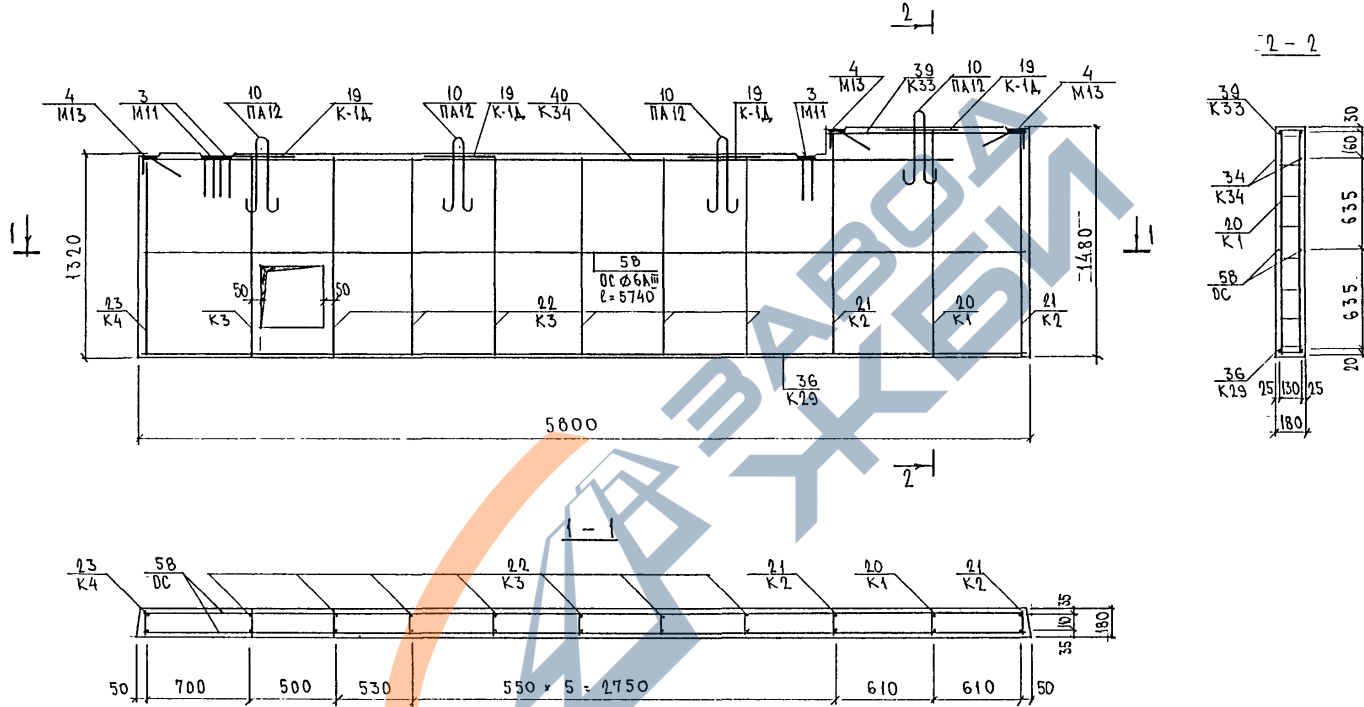
5РС 17-30 56ЦЛ. 11 СБ.

ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1858.15
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

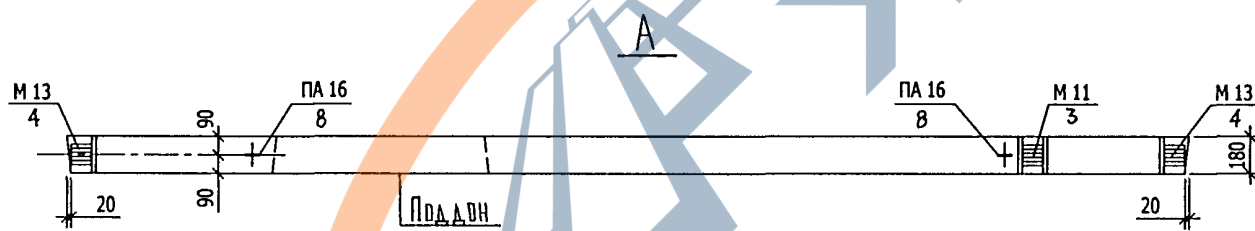
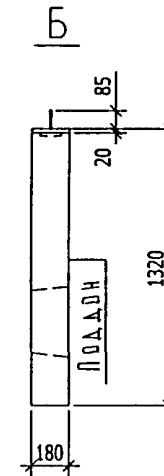
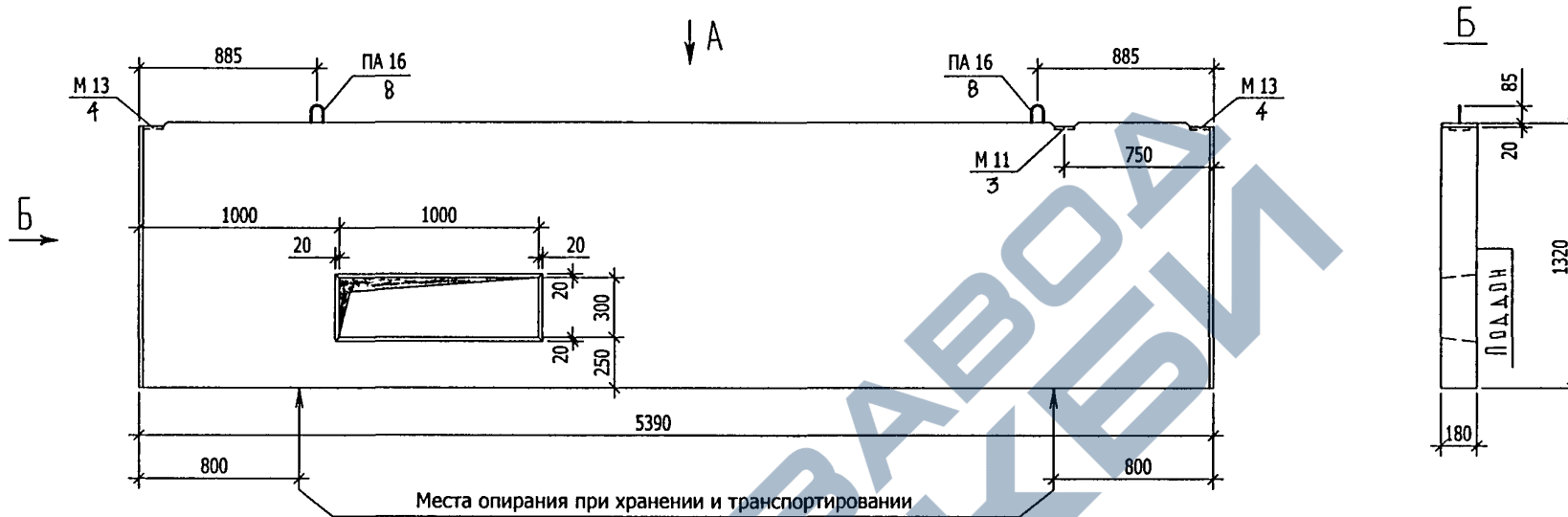
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВН 1858.15



ИЗБ. № ПОСЛ. ПОДАРИТЬ И ДАТЬ. БРАУН ИВБ №

<https://zavodjbi.com/>

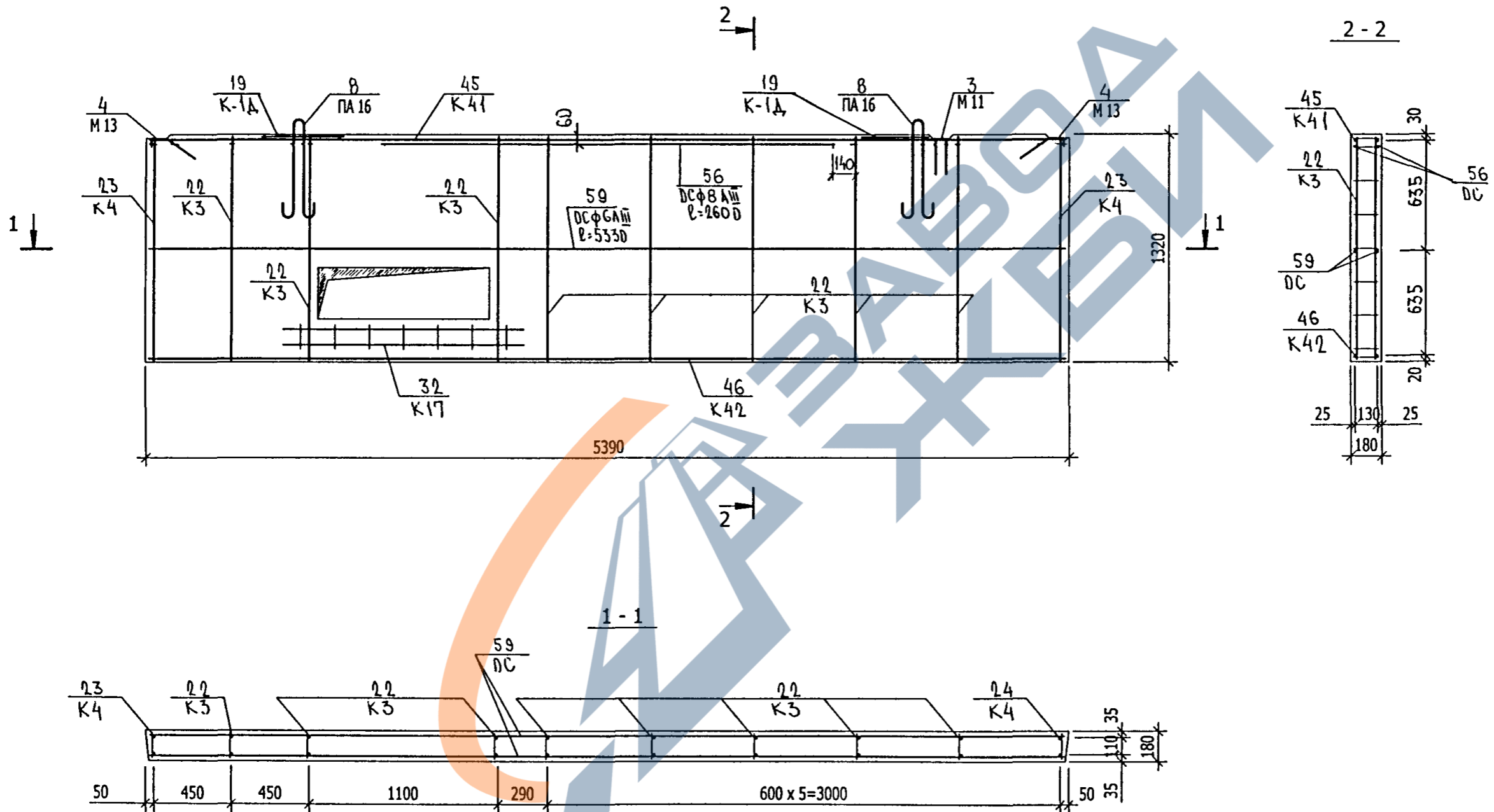
5РС 17-30. 5ВЦЛ. 11 СБ.	АНСТ 2
-------------------------	-----------

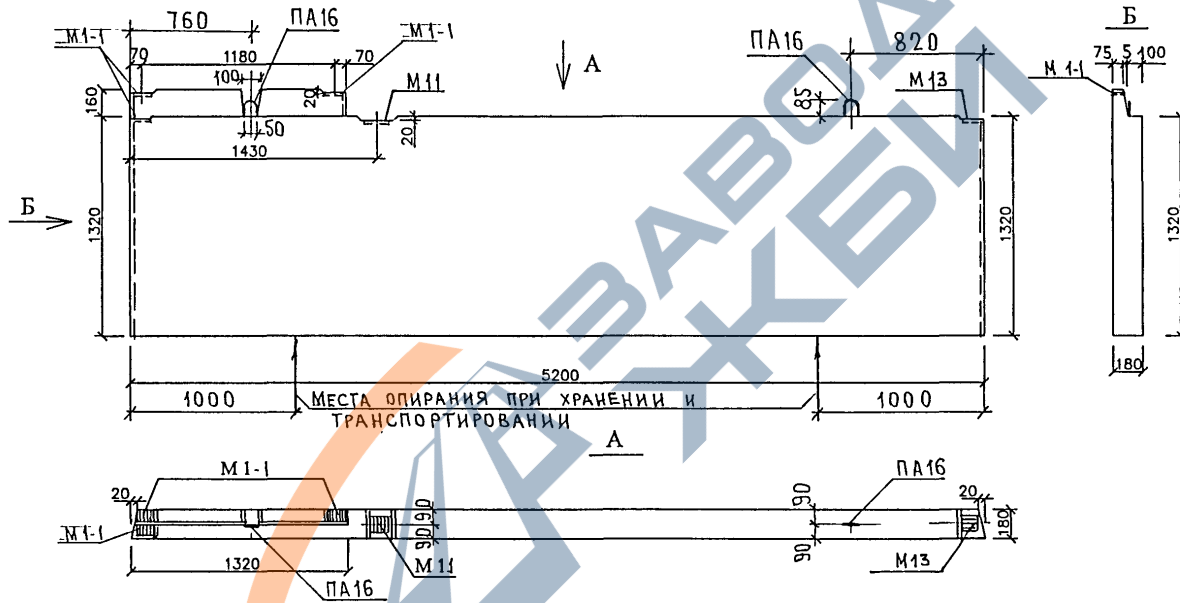


Ив № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М.5	СИНДЕЕВ
------------	----------------	------------	---------	---------

		5РС 17 - 30.		5ВЦЛ. 12 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА			Панель: 5ВЦЛ 1854.13		
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА			Сборочный чертёж		
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА			МНИИТЭП		
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ			ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1854.13





УСТАВОВАНА
 ГИП.М.С. СНАБЕР ООУ

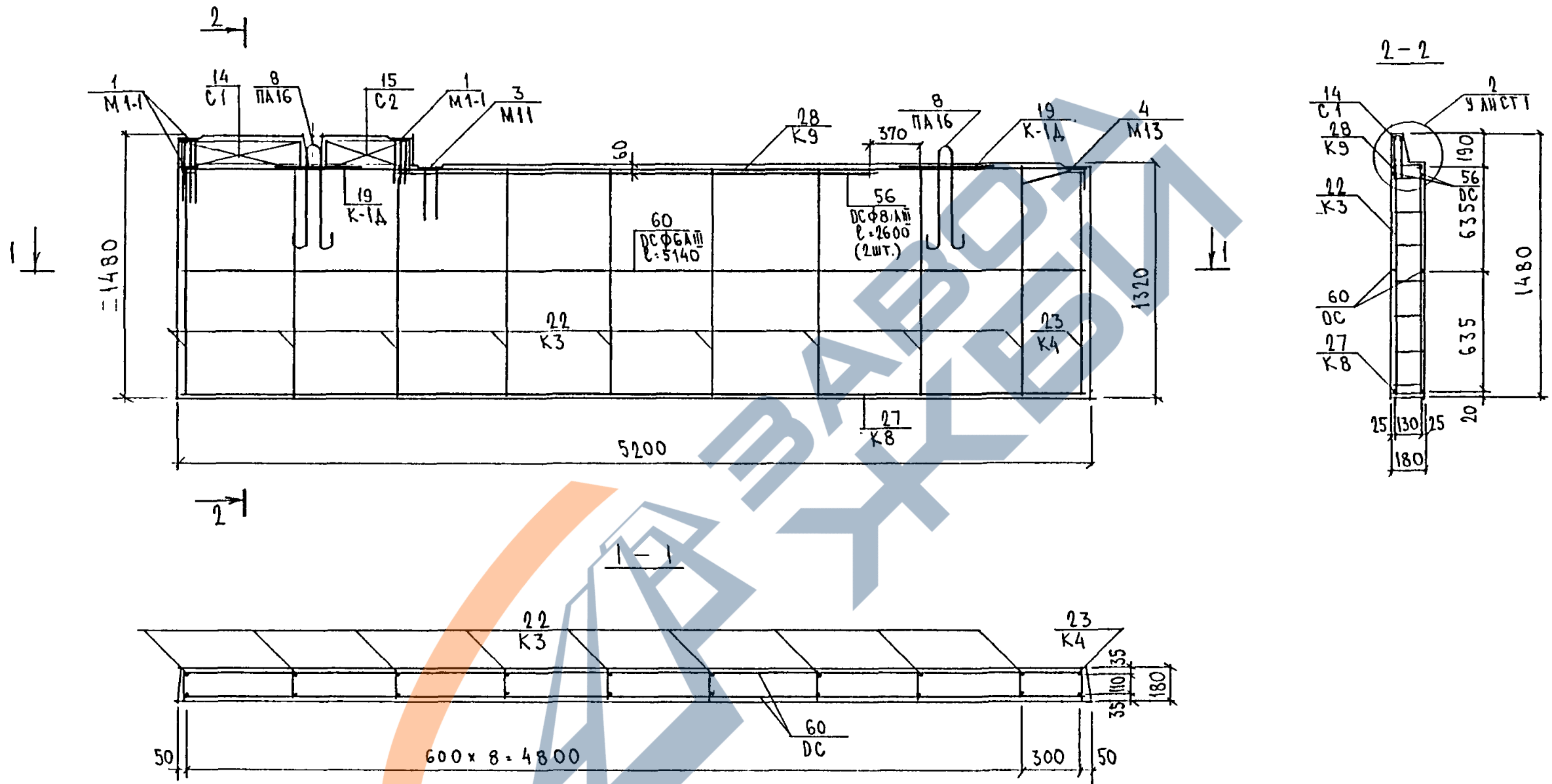
НАЧ.ОТД.	ВНАГ	Цыган
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	Павлов
РУК.ГР.	НИКОЛАЕВА	Алякс
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	Юри
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	Алякс
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	Юри

5РС 17-30 5ВЦЛ. 13 СБ.

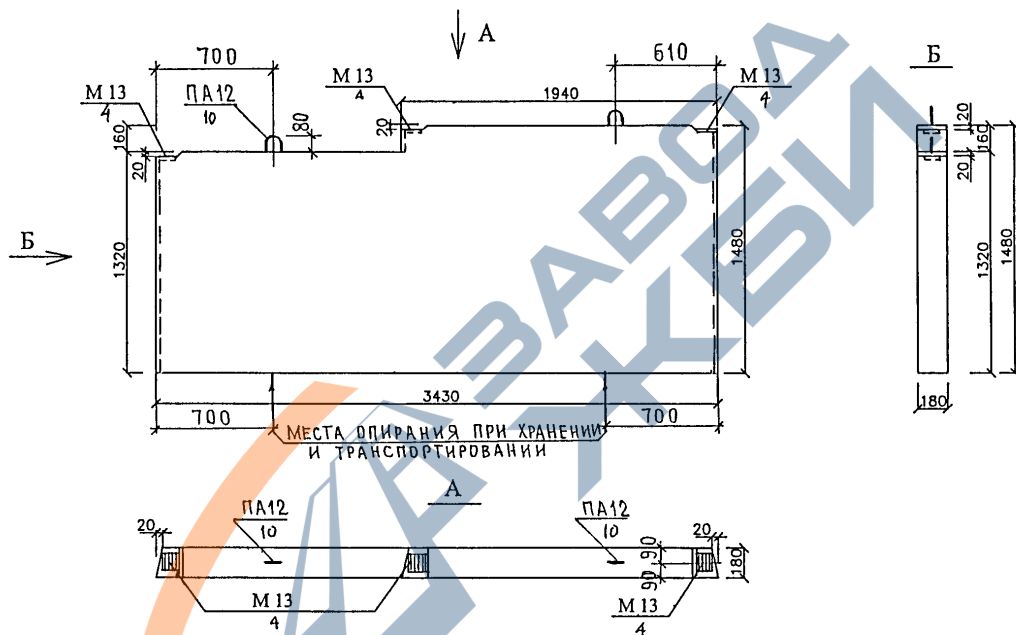
ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1852.15
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦА 1852.15



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА БРАМ ИНВ №



НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Ильин</i>
ГАСПЕЦ	БАСКО	<i>Ильин</i>
РУК.ТР.	НИКОЛАЕВА	<i>Ильин</i>
ВЕД.ИНЖ.	БОЙКО	<i>Ильин</i>
ПРОВЕРКА	НИКОЛАЕВА	<i>Ильин</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ильин</i>

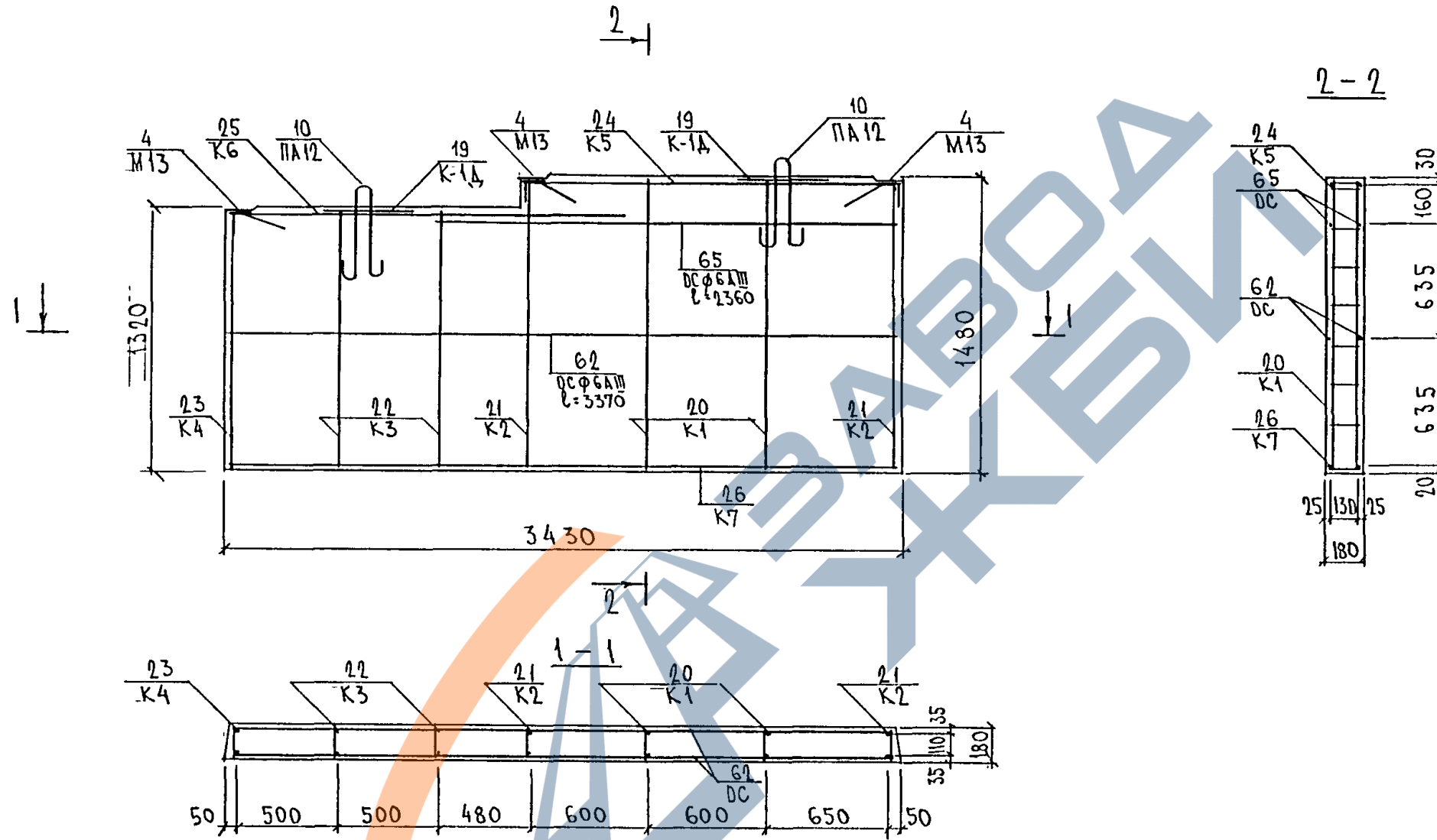
БРС 17-30 5ВЦЛ 14 СБ.

 ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1834.15
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

МНИТЭП
ДСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1834.15



ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАМ ИНВ. №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2	3	4	5	6		
<u>Документация</u>												
A3			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 15 СБ.	Сборочный чертеж	X							
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 16 СБ.	Сборочный чертеж		X						
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 17 СБ.	Сборочный чертеж			X					
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 18 СБ.	Сборочный чертеж				X				
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 19 СБ.	Сборочный чертеж					X			
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 20 СБ.	Сборочный чертеж						X		
			SPC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X		
			SPC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X		
<u>Сборочные единицы</u>												
	1		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1				1	3	4		
	2			М 11			2					

			SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.					
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Подпись]</i>						
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Подпись]</i>						
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Подпись]</i>						
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Подпись]</i>						
ПРОВЕРИЛ	ХЪДЕЕНКОВ	<i>[Подпись]</i>						
Н. КОНТР.	Гуревич	<i>[Подпись]</i>						
Плиты: 5ВЦ 1808, 5ВЦЛ 1828.13, 5ВЦЛ 1816.13, 5ВЦЛ 1854.9, 5ВЦЛ 1858.9, 5ВЦЛ 1844.9						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	5
						МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.						Примеч.	
					1	2	3	4	5	6		
A3		3	SPC 17 - 30	Закладная деталь М 13	1	2	1	3	3	2		
		7	SPC 17 - 30	Петля ПА 12		2		2		2		
		8		ПА 10	2		2		4			
		12	SPC 17 - 30	Сетка С 7						1		
		13		С 8						1		
		14		С 9						1		
		15		С 10					2			
		16		С 11					2			
		17		С 12					1			
		18		С 13				1				

					МАРКА	5ВЦ 1808	5ВЦЛ 1828.13	5ВЦЛ 1816.13	5ВЦЛ 1854.9	5ВЦЛ 1858.9	5ВЦЛ 1844.9		
					SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.						ЛИСТ	2	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №												
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.						Примеч.				
						1	2	3	4	5	6					
А3	19		СПС 17-30	СЕТКА	С 14				1							
	21		СПС 17 - 30	Каркас	К 1Д	2	2	2	2	4	2					
	22				К 3		3	2								
	23				К 4		2	2								
	24				К 10	2										
	25				К 11	1										
	26				К 28					1						
	27				К 29					1						
	28				К 35	1										
	29				К 36	1										
	30				К 41				1							
	31				К 42				1							
	32				К 43			1								
	33				К 44			1								
	34				К 50				7	9	6					
	35				К 51				1	1	2					
						МАРКА	5ВЦЛ1808	5ВЦЛ1828.13	5ВЦЛ1816.13	5ВЦЛ1854.9	5ВЦЛ1838.9	5ВЦЛ1844.9				ЛИСТ
						СПС 17 - 30.						5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.			3	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №												
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.						Примеч.				
						1	2	3	4	5	6					
А3	36		СПС 17 - 30	Каркас	К 52						1					
	37				К 53						1					
	38				К 54					1						
	39				К 55		2									
	40				К 56		1									
	41				К 57		1									
	42				К 58				1							
	43				К 59				2							
	44				К 60				1							
						<u>Детали</u>										
						Отдельные стержни										
						сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82										
Б4	50		Ø 10 L=650	0,40 кг		2										
	51		Ø 6 L=2120	0,47 кг		2										
	52		Ø 6 L=1510	0,33 кг			2									
						МАРКА	5ВЦЛ1808	5ВЦЛ1828.13	5ВЦЛ1816.13	5ВЦЛ1854.9	5ВЦЛ1838.9	5ВЦЛ1844.9				ЛИСТ
						СПС 17 - 30.						5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.			4	

Изм № подл	Подпись и дата	Взам изв №

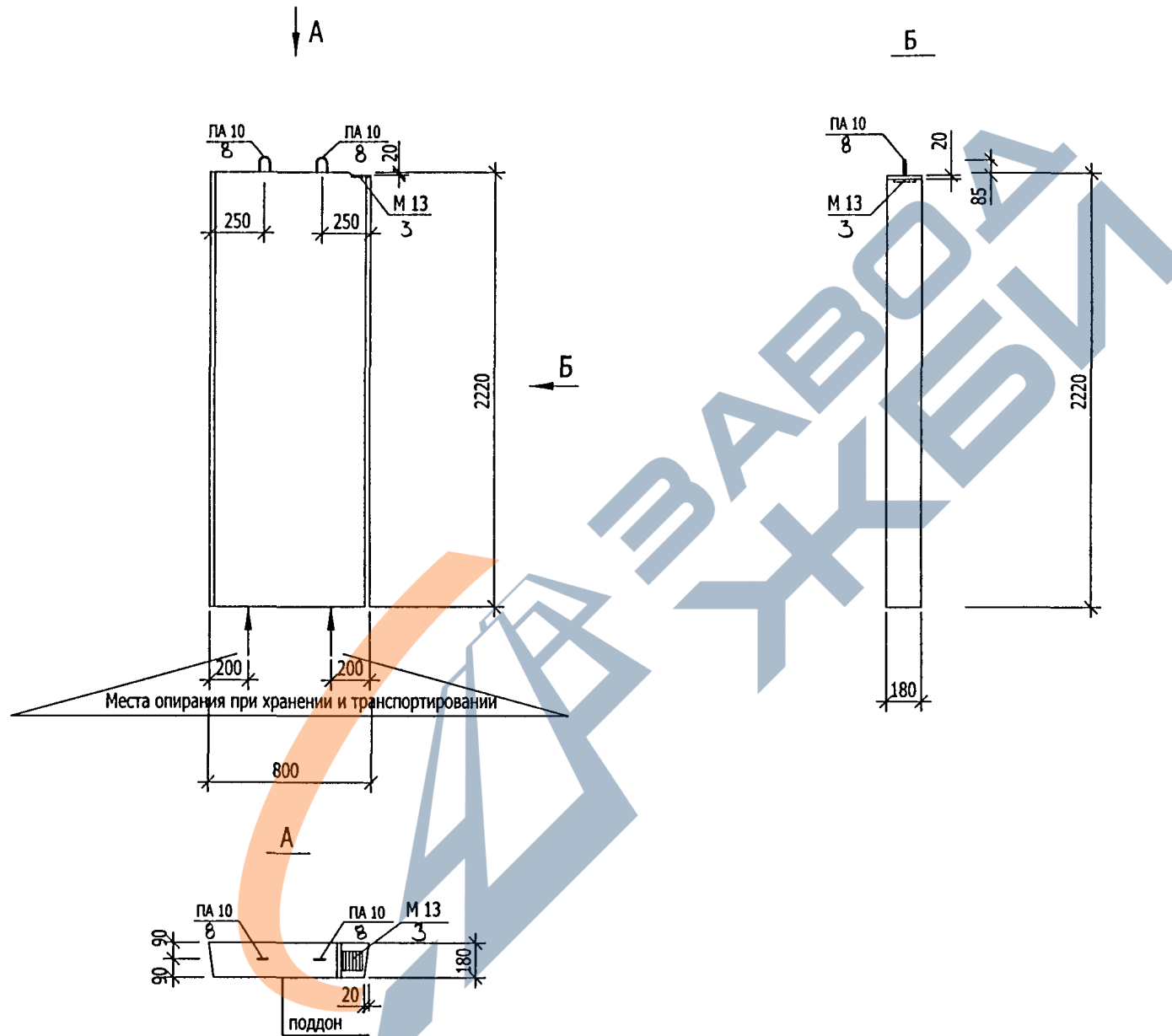
<https://zavodjbi.com/>

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6			
<u>Детали</u>													
Отдельные стержни													
сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82													
б/ч	53		Ø 6	L=850 0,19 кг				2					
	54		Ø 6	L=740 0,16 кг	6								
	55		Ø 6	L=650 0,14 кг				2					
<u>Материалы</u>													
Тяжелый бетон В22,5(γ=2400кг/м³)					1,18	3,16	2,07	4,65	4,98	3,83			
МАРКА					5ВЦЛ1808	5ВЦЛ1813	5ВЦЛ1813	5ВЦЛ1854,9	5ВЦЛ1858,9	5ВЦЛ1844,9			
SPC 17 - 30.					5ВЦЛ. 15 - 20 СБ.						ЛИСТ 5		

Изм № подл	Подпись и дата	Взам изв №

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6			

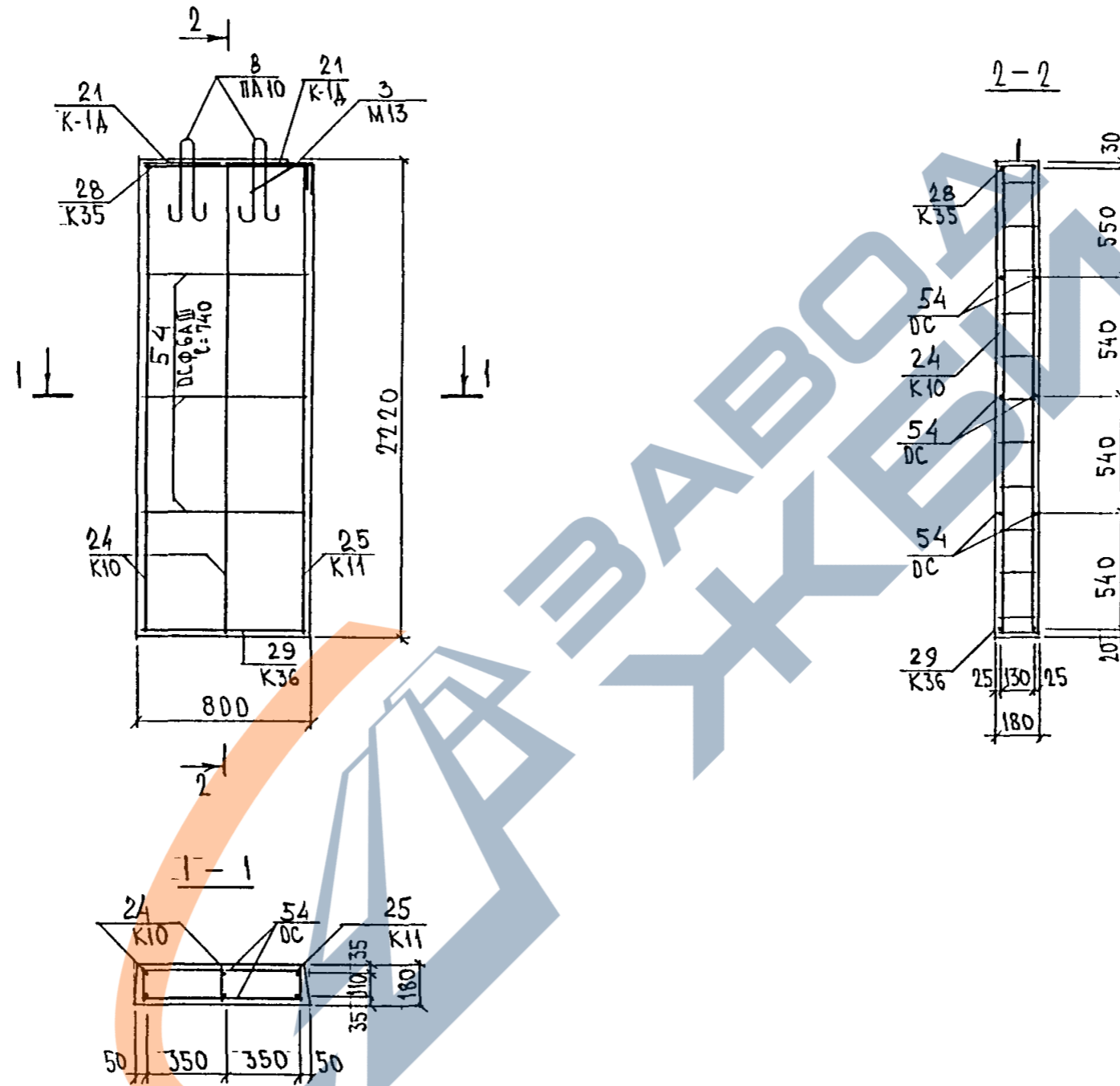
<https://zavodjbi.com/>



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	СИПДЕЕВ	<i>Сипидеев</i>
-------------	----------------	------------	--------	---------	-----------------

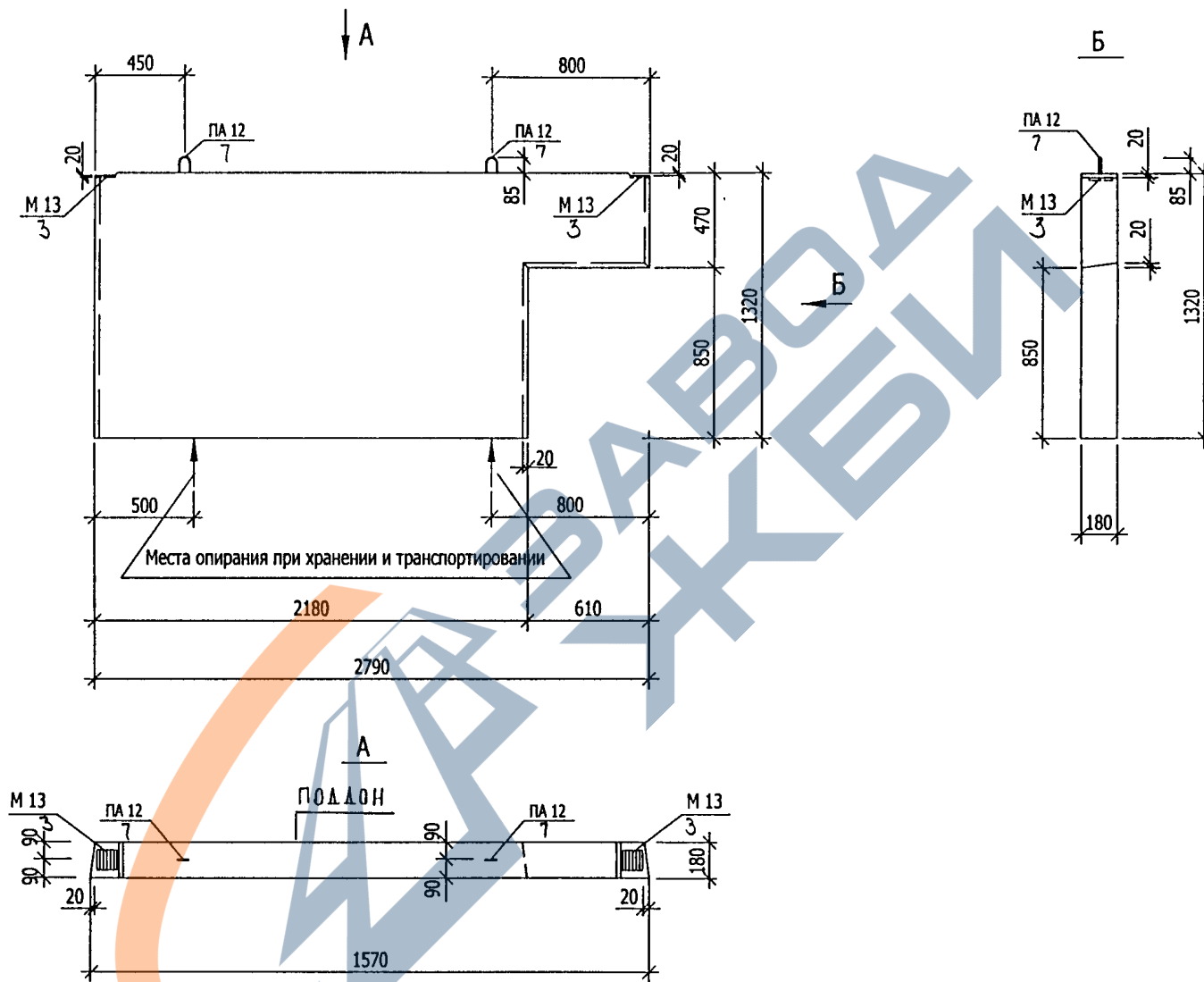
		5 РС 17-30		5 ВЦ. 15 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>			
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>			
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>			
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
И.КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>			
Панель 5 ВЦ 1808 Сборочный чертёж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦ 1808



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

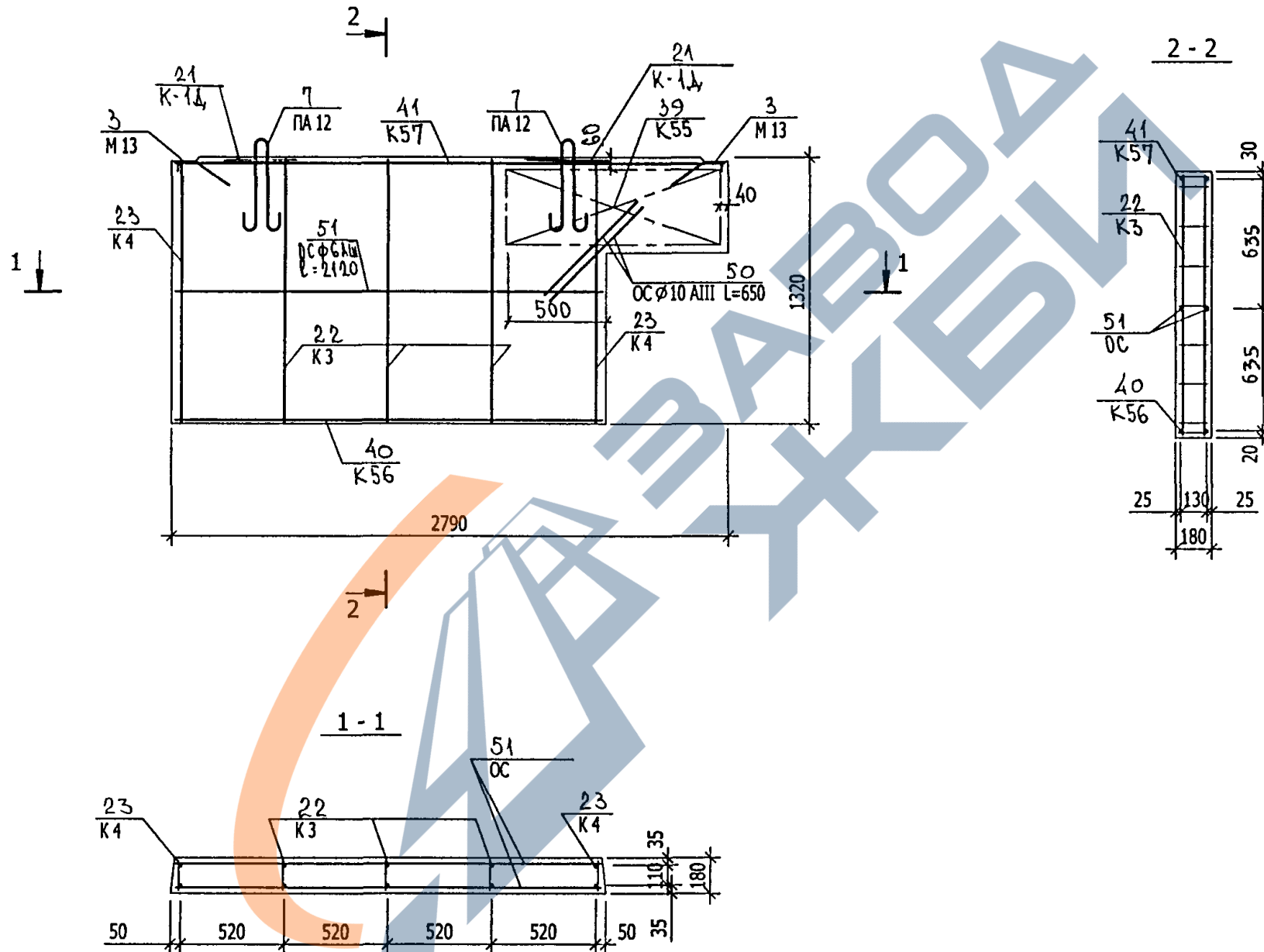
ВЗРАМ ИНВ. №

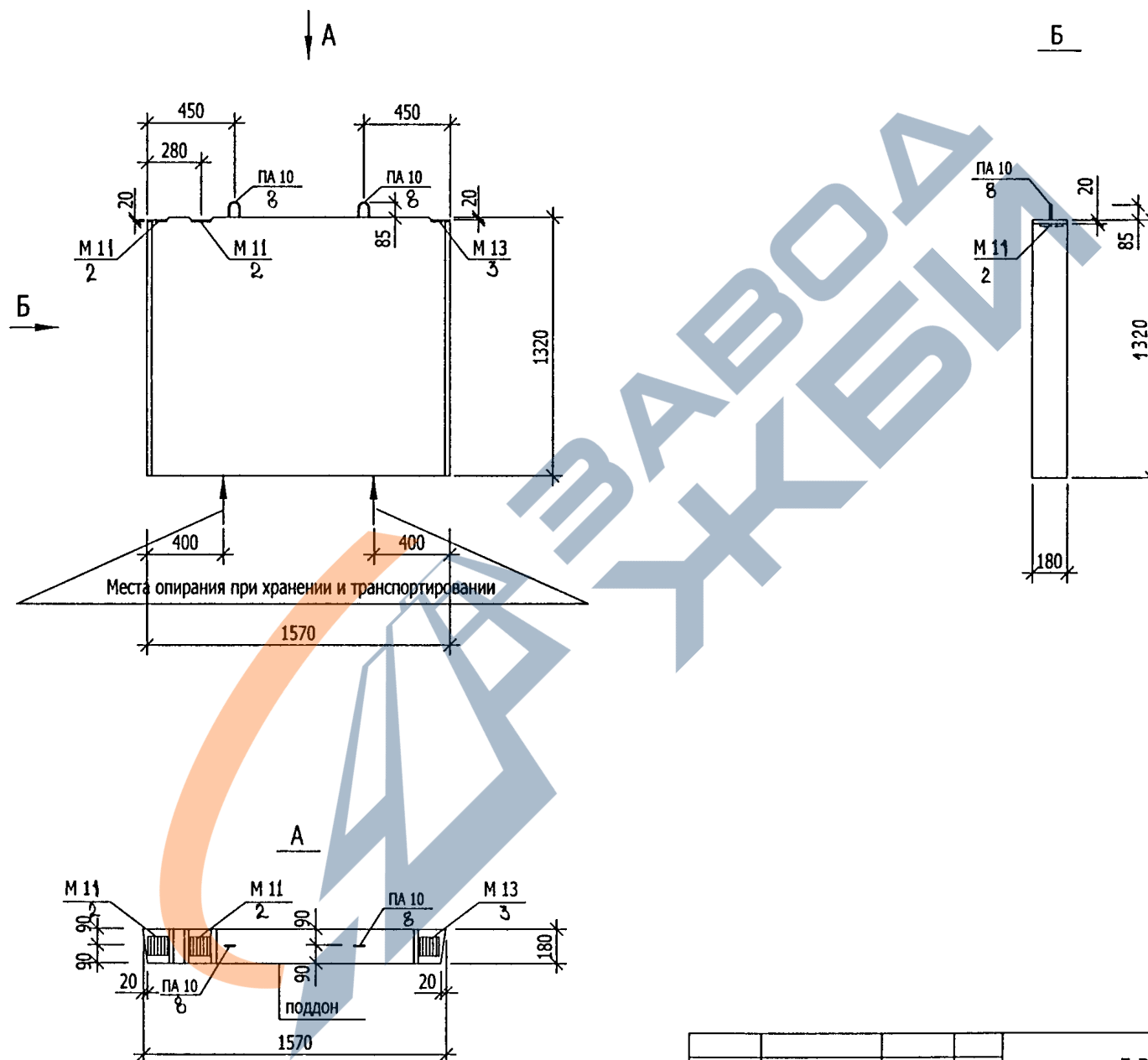


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам или №	ГМП М5	СИНДЕЕВ
-------------	----------------	------------	--------	---------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ		5 РС 17-30	5 ВЦЛ.	16 СБ.	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО		Панель 5 ВЦЛ 1828.13 Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА			Р	1	2
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА			МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА					
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА					

Схема армирования 5ВЦЛ 1828.13



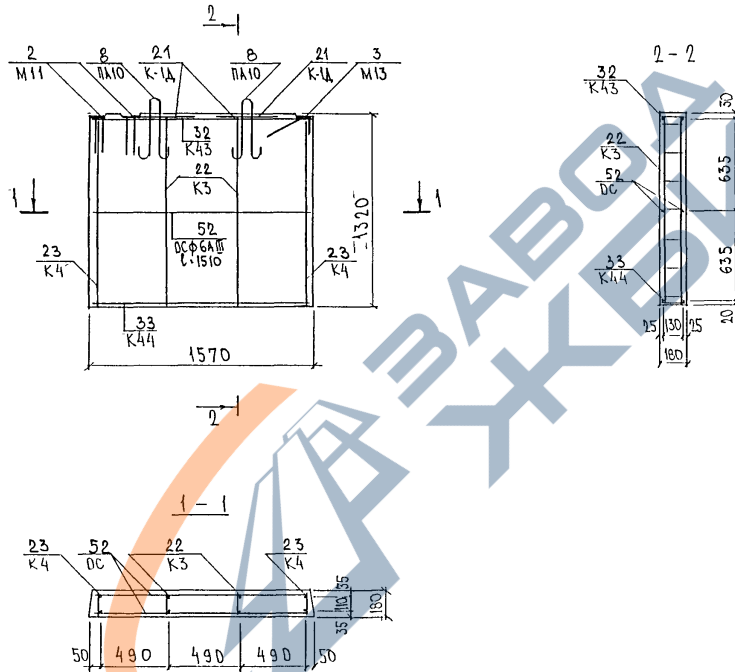


СОГЛАСОВАНО			
СИНДЕЕВ	<i>[Signature]</i>		
Взам инв №	ГИП М5		
Подпись и дата			
Инв № подл			

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 17 СБ.	
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>[Signature]</i>			
Панель 5 ВЦЛ 1816.13 Сборочный чертёж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БРЛ 1816.13

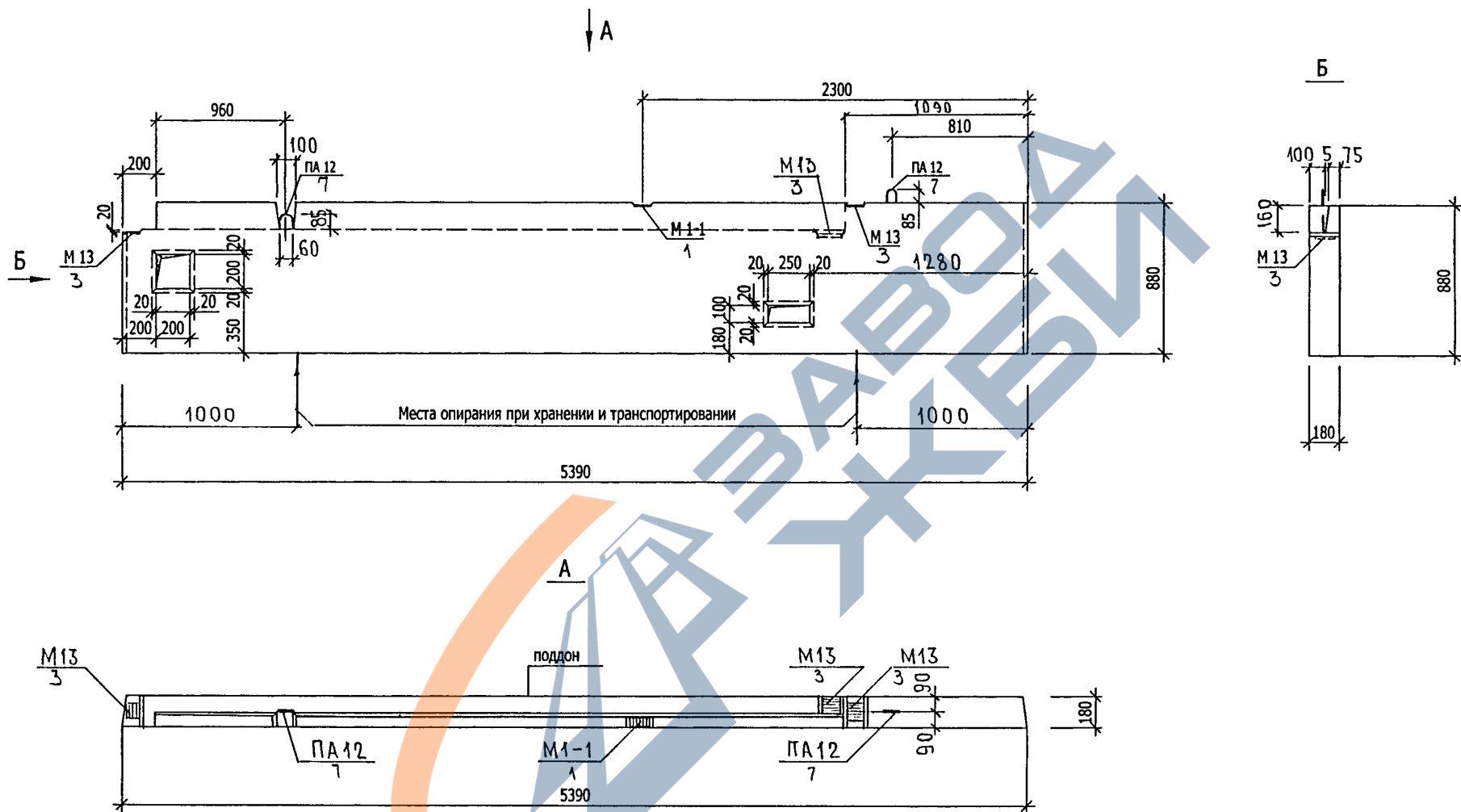
<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

5РС 17-30. 5Б4А. 17 СБ.

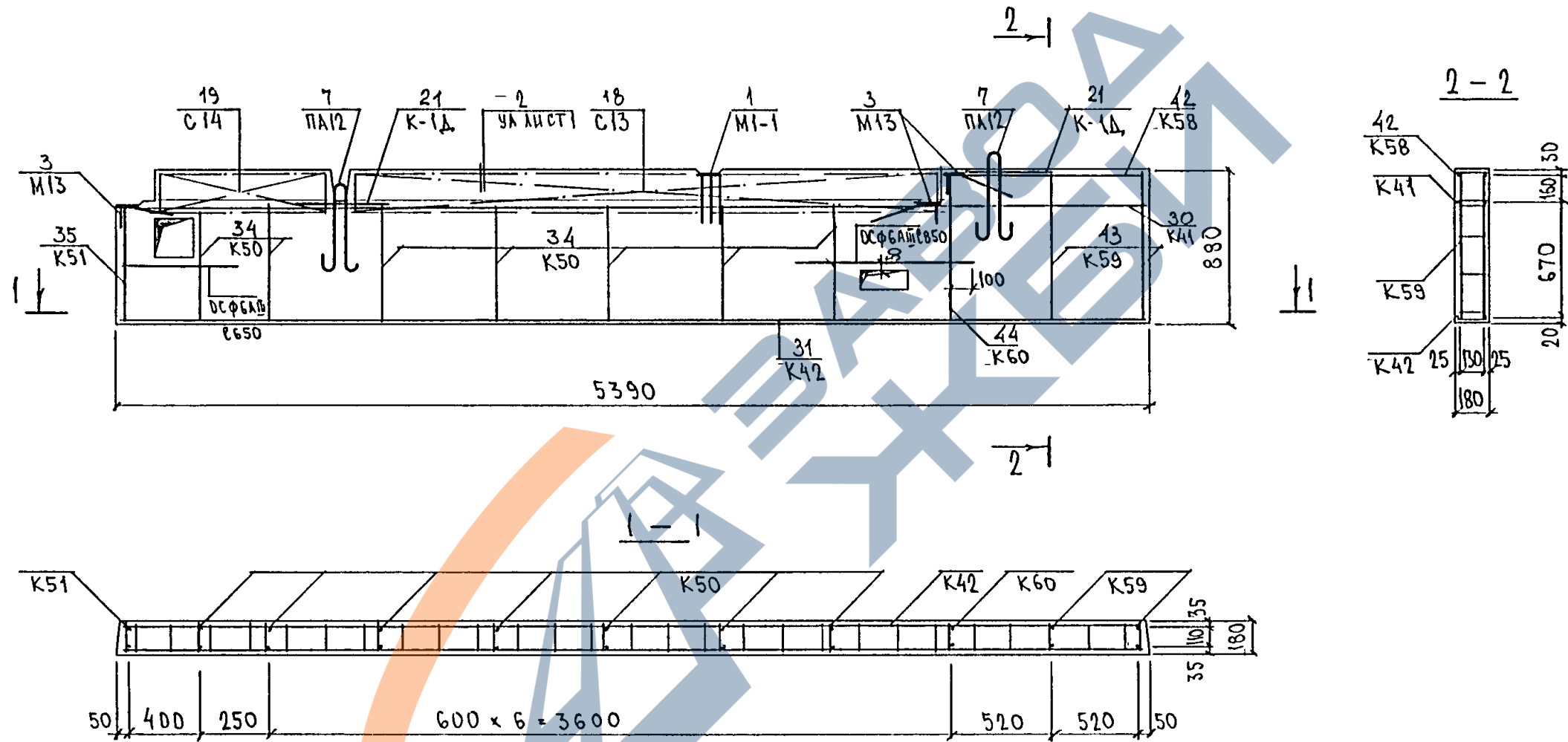
ИМЬ, № ПОДА, ПОДА ПИСЬ И ДАТА. БРАК ШИВ №

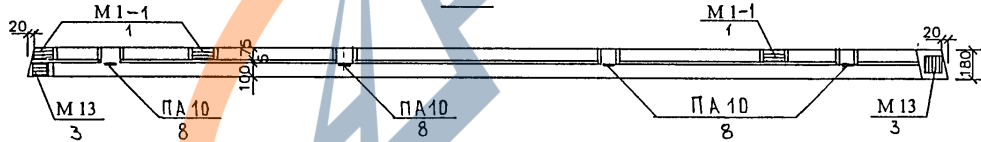
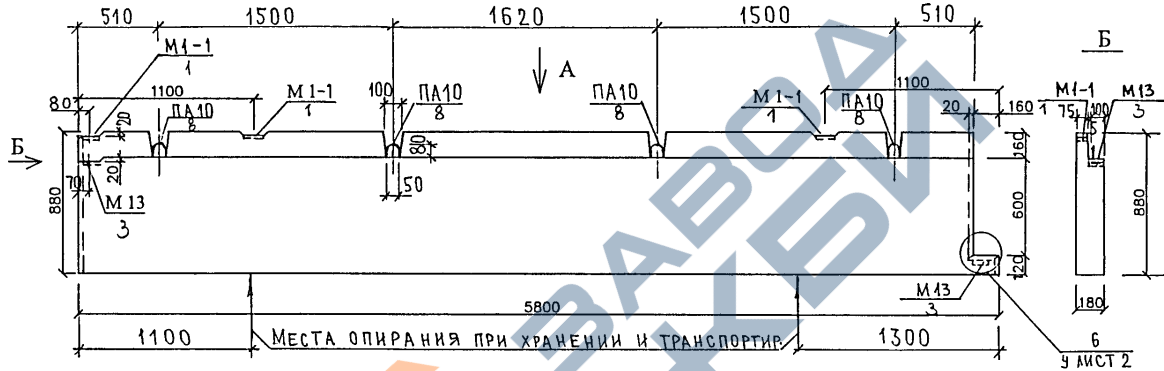


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ПАП М5	СИНДЕЕВ	<i>Синдеев</i>
-------------	----------------	--------------	--------	---------	----------------

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 18 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			
НАЧ. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>			
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
Н. КОНТР.	САВЕЛЬЕВА	<i>Савельева</i>			
Панель 5 ВЦЛ 1854.9			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Сборочный чертёж			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1854.9

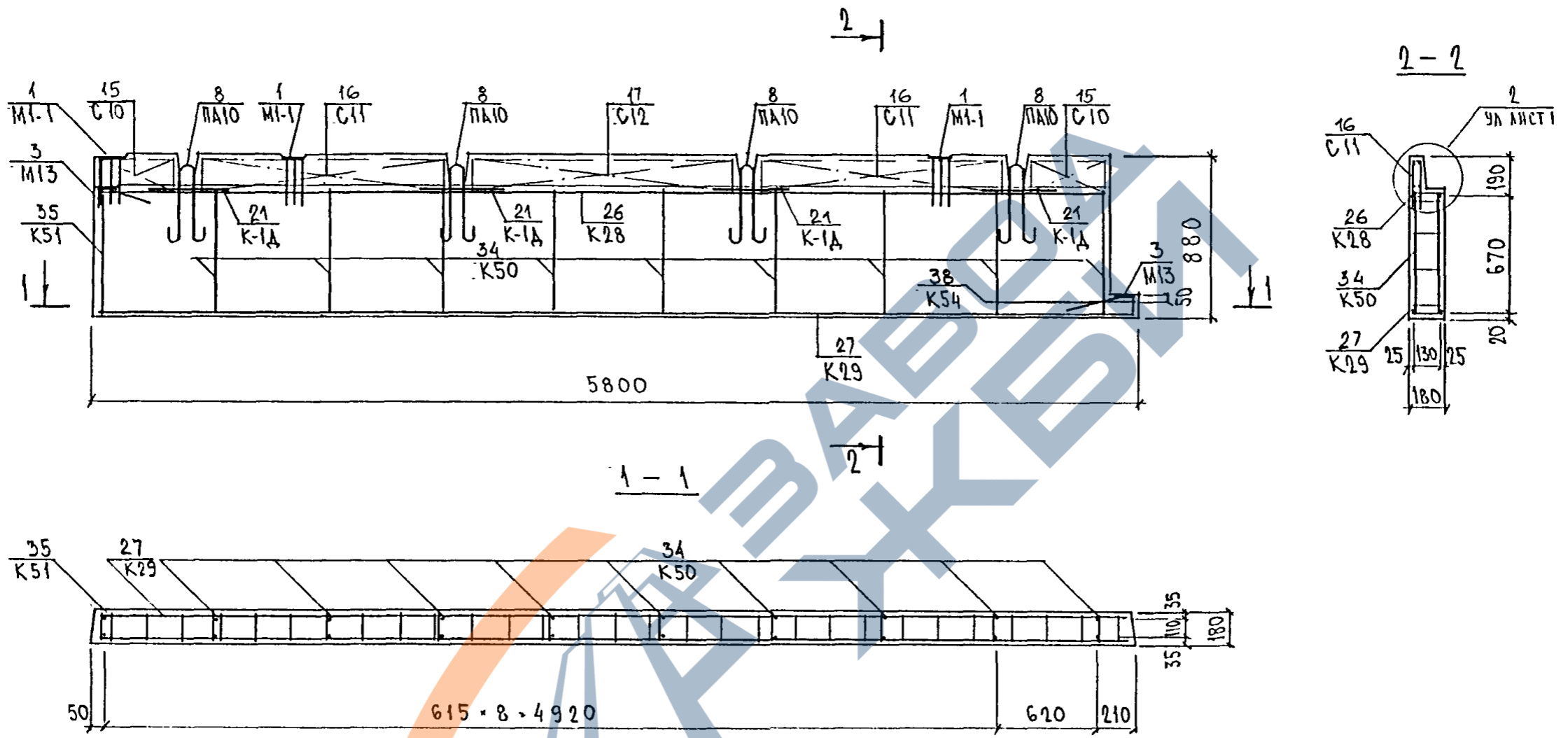




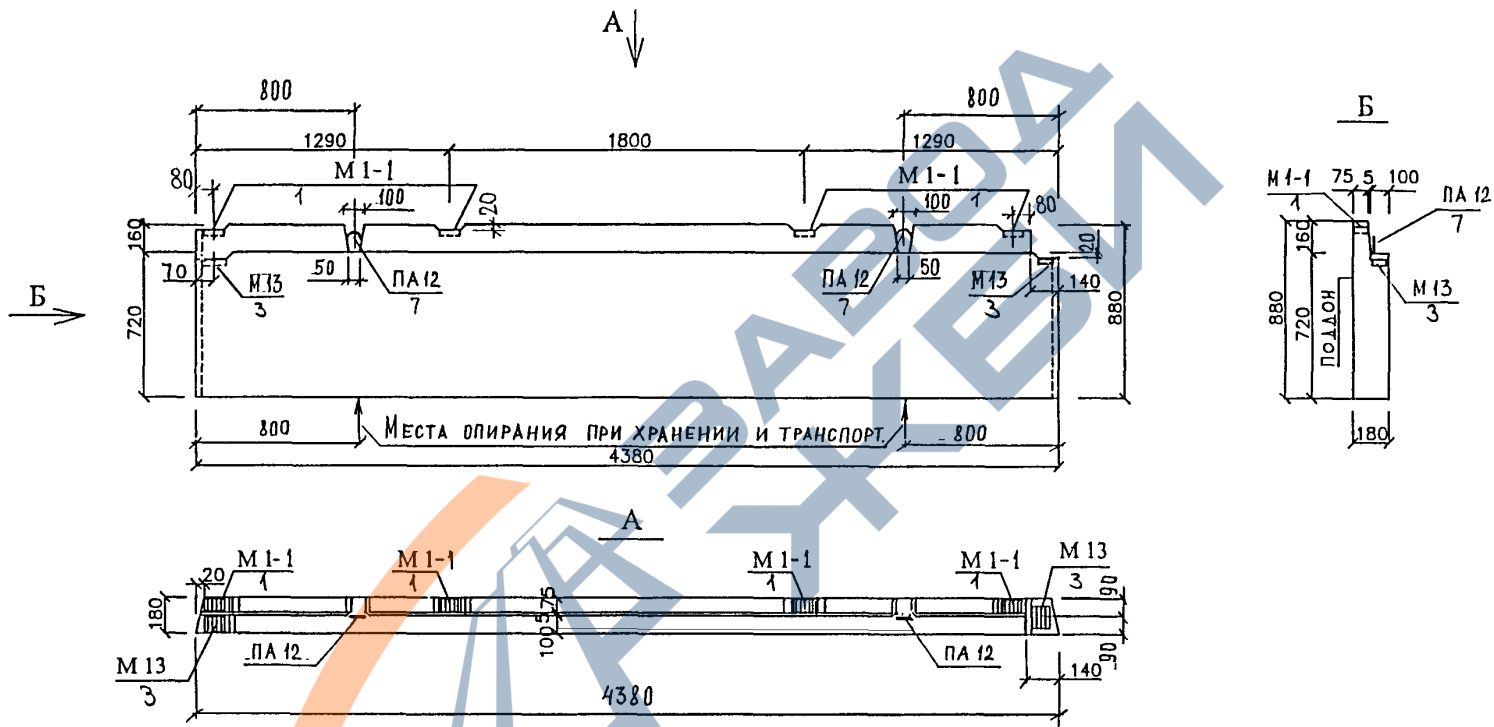
СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. СИНДЛЕР

НАЧ. ОТД.	ВАН АГ	<i>Млан</i>		5РС 17-30	5ВЦЛ.	19 СБ.	
ГЛАВ. ИНЖ.	БАСКО	<i>Млан</i>					
РУК. ТРИН	НИКОЛАЕВА	<i>Млан</i>		ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ1858.9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТО
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Млан</i>			Р	1	2
ПРОВЕРЯЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Млан</i>			МНН И ТЭ П ДСК		
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Млан</i>					

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 5ВЦЛ1858.9



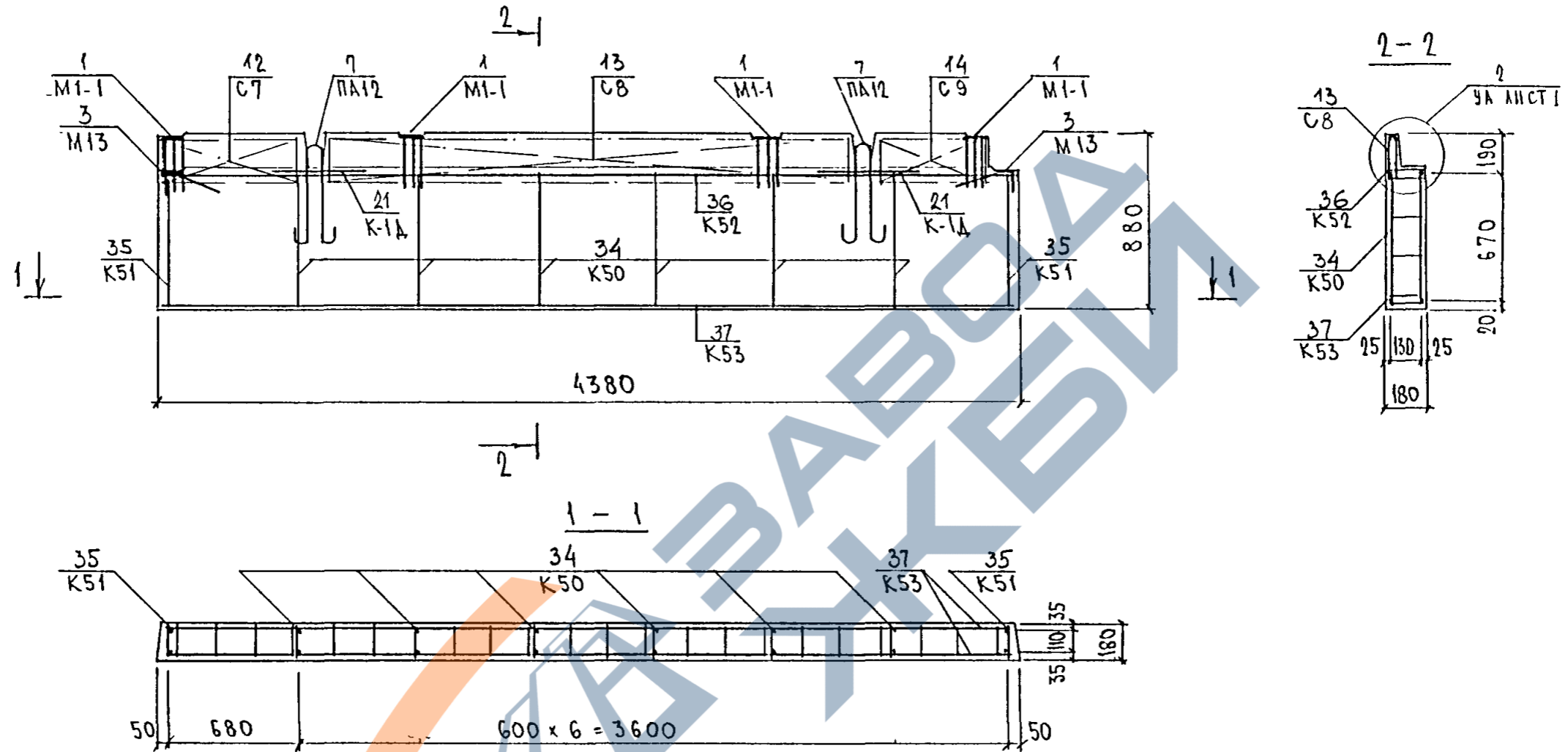
ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА
 ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА



СОГЛАСОВАНО
 ГЛАВ. ИНЖ. СИДАЕВ

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Ильин</i>		5РС 17-30.	5ВЦЛ.	20 СБ.
ГЛАВ.ИНЖ.	БАСКО	<i>Лобас</i>		ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ18/14.9 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
РУК.ГРУППА	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
РАЗРАБ.	КИРИЛОВА	<i>Кирилова</i>				
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>				
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>			СТАД.ИЗ	ЛИСТ
					Р	1
						2
					МНИИТЭП ДСК	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1844.9



ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУЛАН ИНВ. №

Инв № подл		Подпись и дата		Взам инв №		https://zavodjbi.com/											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.				
					1	2	3	4	5	6	7	8					
<u>Документация</u>																	
A3			5PC 17 - 30 5ВЦ. 21 СБ.	Сборочный чертеж	X												
			5PC 17 - 30 5ВЦ. 22 СБ.	Сборочный чертеж		X											
			5PC 17 - 30 5ВЦ. 23 СБ.	Сборочный чертеж			X										
			5PC 17 - 30 5ВЦ 24 СБ.	Сборочный чертеж				X									
			5PC 17 - 30 5ЛБЦ. 25 СБ.	Сборочный чертеж					X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 26 СБ.	Сборочный чертеж						X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 27 СБ.	Сборочный чертеж							X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 28 СБ.	Сборочный чертеж								X					
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X			
<u>Сборочные единицы</u>																	
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1					5	1							
	2			М 11	2	1	1			2							

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>Ванаг</i>	5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>Баско</i>	Панели: 5ВЦ. 1872, 5ВЦ. 7018-2, 5ВЦ 7018-3, 5ВЦ 7018.19, 5ЛБЦ 7018-10, 5ВЦ Л1870, 5ВЦЛ 1864-3, 5ВЦЛ 1864-4		Р	1	7
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>					
ПРОВЕРИЛ								
Н. КОНТР.		ГУРЕВЫЧ	<i>Гуревич</i>					

Инв № подл		Подпись и дата		Взам инв №		https://zavodjbi.com/											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.				
					1	2	3	4	5	6	7	8					
A3		3	5PC 17 - 30	Закладная деталь М 13	2	2	2	2	1	1	2	1					
		7	5PC 17 - 30	Петля ПА 16	4	4	4		4		4	4					
		8		ПА 14				4		3							
		9		ПА 14-1						1							
		12	5PC 17 - 30	Сетка С 6					1								
		13		С 9					1								
		14		С 10					1								
		15		С 14						1							
		16		С 16						1							
		17		С 17					1								
		18		С 18					1								

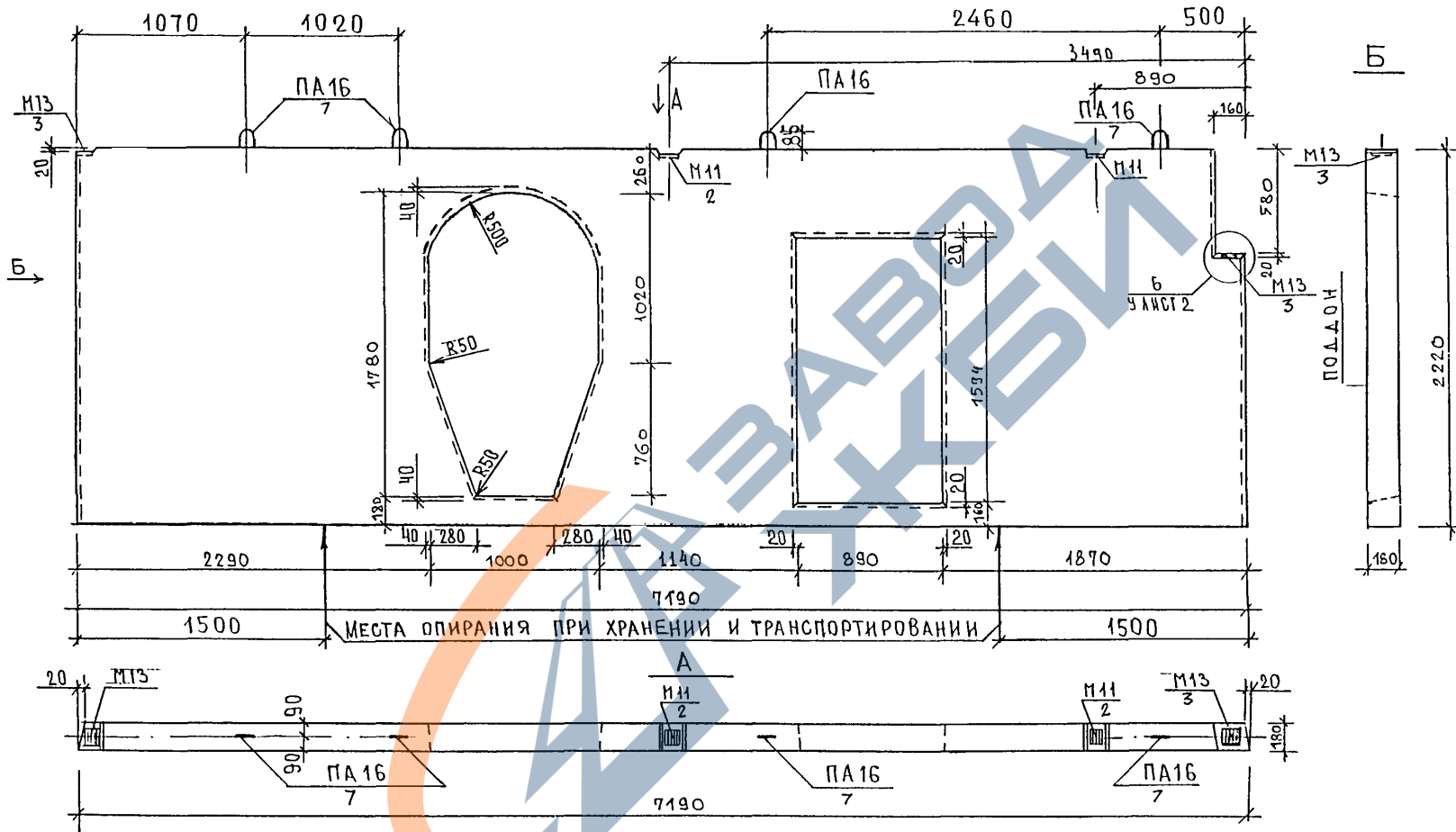
МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018.19	5ЛБЦ 7018-10	5ВЦЛ1870	5ВЦЛ1864-3	5ВЦЛ1864-4
-------	----------	------------	------------	-------------	--------------	----------	------------	------------

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №														
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.										Примеч.		
						1	2	3	4	5	6	7	8					
		19	5PC 17 - 30	Сетка	С 19						1							
		20			С 20						1							
		21			С 21						1							
		22			С 24							1						
		23			С 25								1					
		24			С 26									1				
		25			С 27										1			
		29	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
		30			К 3				1		11			1				
		31			К 10	6	5	8		8	3	10	4					
		32			К 11	1						2						
		33			К 12			1		1		1	1					
		34			К 17	2	2	3	3	3		2	2					
		35			К 19	2	2	2	2	2								
						МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018-19	5ВЦ 7018-10	5ВЦ 1870	5ВЦ 1864-3	5ВЦ 1864-4				
						5PC 17 - 30.					5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.					ЛИСТ	3	

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изв №														
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.										Примеч.		
						1	2	3	4	5	6	7	8					
		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 20	4	3	1		1								
		37			К 21	1	1	1		1	1		1					
		38			К 24	1												
		39			К 25	1												
		40			К 26		1	1	1									
		41			К 27		1	1	1	1								
		42			К 30	2	2											
		43			К 54						1							
		44			К 56						1							
		45			К 62							1						
		46			К 63				1			1						
		47			К 80				7									
		48			К 81				1									
		49			К 83					1	1							
		50			К 84						1							
		51			К 85						1							
		52			К 93							1	1					
						МАРКА	5ВЦ 1872	5ВЦ 7018-2	5ВЦ 7018-3	5ВЦ 7018-19	5ВЦ 7018-10	5ВЦ 1870	5ВЦ 1864-3	5ВЦ 1864-4				
						5PC 17 - 30.					5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.					ЛИСТ	4	

Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №												
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.								Примеч.			
						1	2	3	4	5	6	7	8				
		53	5PC 17 - 30	Каркас	К 110								1	1			
		54			К 111									7			
		55			К 112									1			
		56															
		59	5PC 17 - 30	Объённый каркас	ОК 1		1	1		1							
		60			ОК 4				1								
<u>Детали</u>																	
Отдельные стержни																	
сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82																	
		63		Ø 12	L=1200	1,07 кг	8	4	4	4	4	2					
		64		Ø 12	L=1000	0,89 кг		4	4	4	4						
		65		Ø 12	L=700	0,62 кг	8	4									
		66		Ø 10	L=1890	1,17 кг							2	2			
							МАРКА	58Ц 1872	58Ц 7018-2	58Ц 7018-3	58Ц 7018-19	58Ц 7018-10	58Ц 11870	58Ц 11864-3	58Ц 11864-4		
							5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ	5	

Изм № подл			Подпись и дата		Взам инв №												
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование		Кол. на испол.								Примеч.			
						1	2	3	4	5	6	7	8				
<u>Детали</u>																	
Отдельные стержни																	
сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82																	
		67		Ø 10	L=1800	1,11 кг						2					
		68		Ø 8	L=1200	0,47 кг	2	2	2	2							
		69		Ø 6	L=6920	1,54 кг					4						
		70		Ø 6	L=6340	1,41 кг						4	4				
		71		Ø 6	L=5230	1,16 кг			4	2	4						
		72		Ø 6	L=3880	0,86 кг								2			
		73		Ø 6	L=3740	0,83 кг							2				
		74		Ø 6	L=3360	0,75 кг			2								
		75		Ø 6	L=3160	0,70 кг				2	2						
		76		Ø 6	L=2450	0,54 кг		6									
		77		Ø 6	L=1900	0,42 кг			2								
		78		Ø 6	L=1820	0,40 кг		8									
		79		Ø 6	L=1460	0,32 кг							2	2			
		80		Ø 6	L=1050	0,23 кг						2					
							МАРКА	58Ц 1872	58Ц 7018-2	58Ц 7018-3	58Ц 7018-19	58Ц 7018-10	58Ц 11870	58Ц 11864-3	58Ц 11864-4		
							5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 21 - 28 СБ.								ЛИСТ	6	



СОГЛАСОВАНО

ЖЕЛЫНЦЫК

ГИП МС

Ван №

Подпись и дата

Лист №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мед</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Зубакин</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Мед</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Юри</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Вас</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Ольг</i>

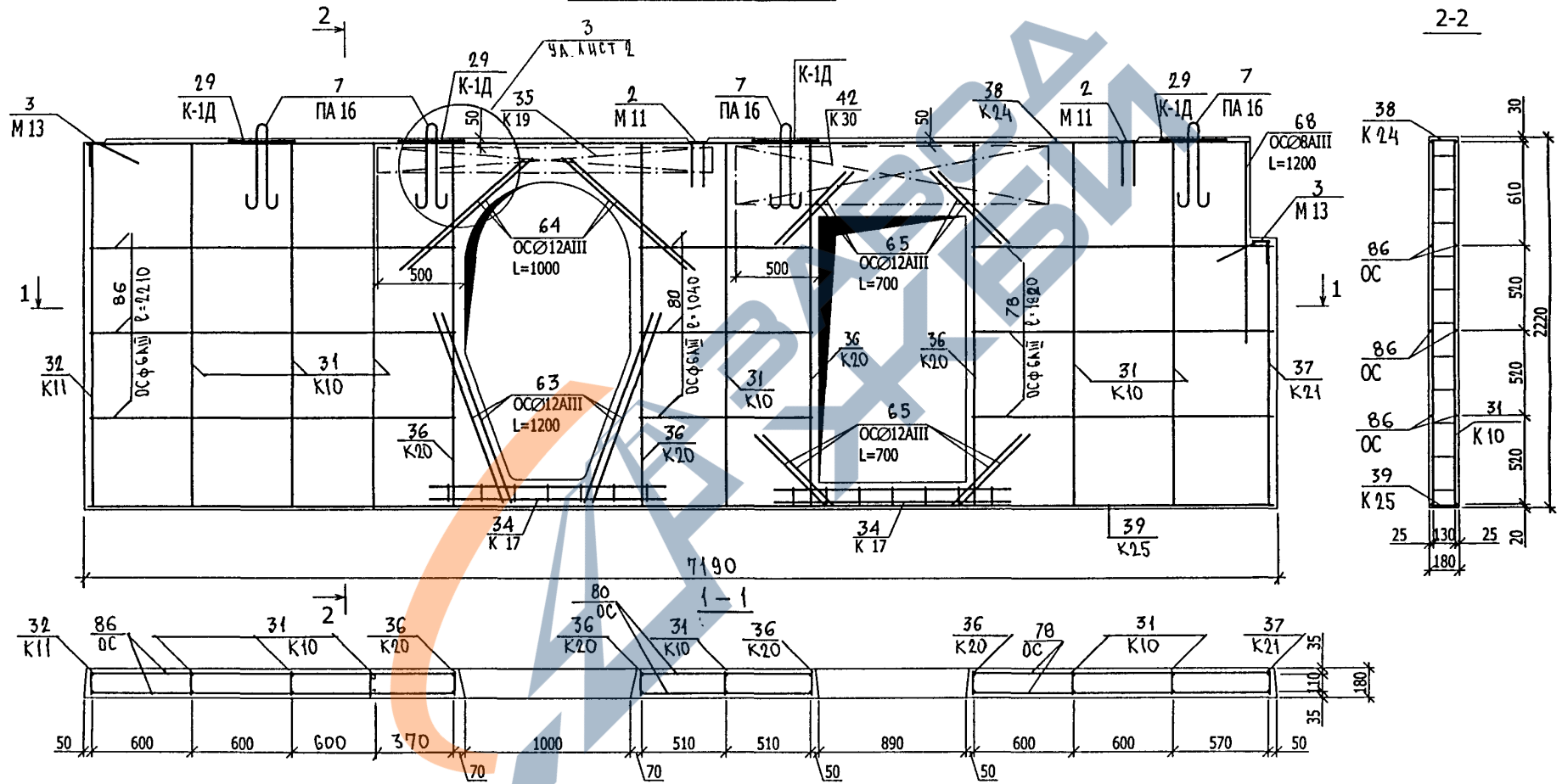
5 РС 17-30

5 ВЦ. 21 СБ.

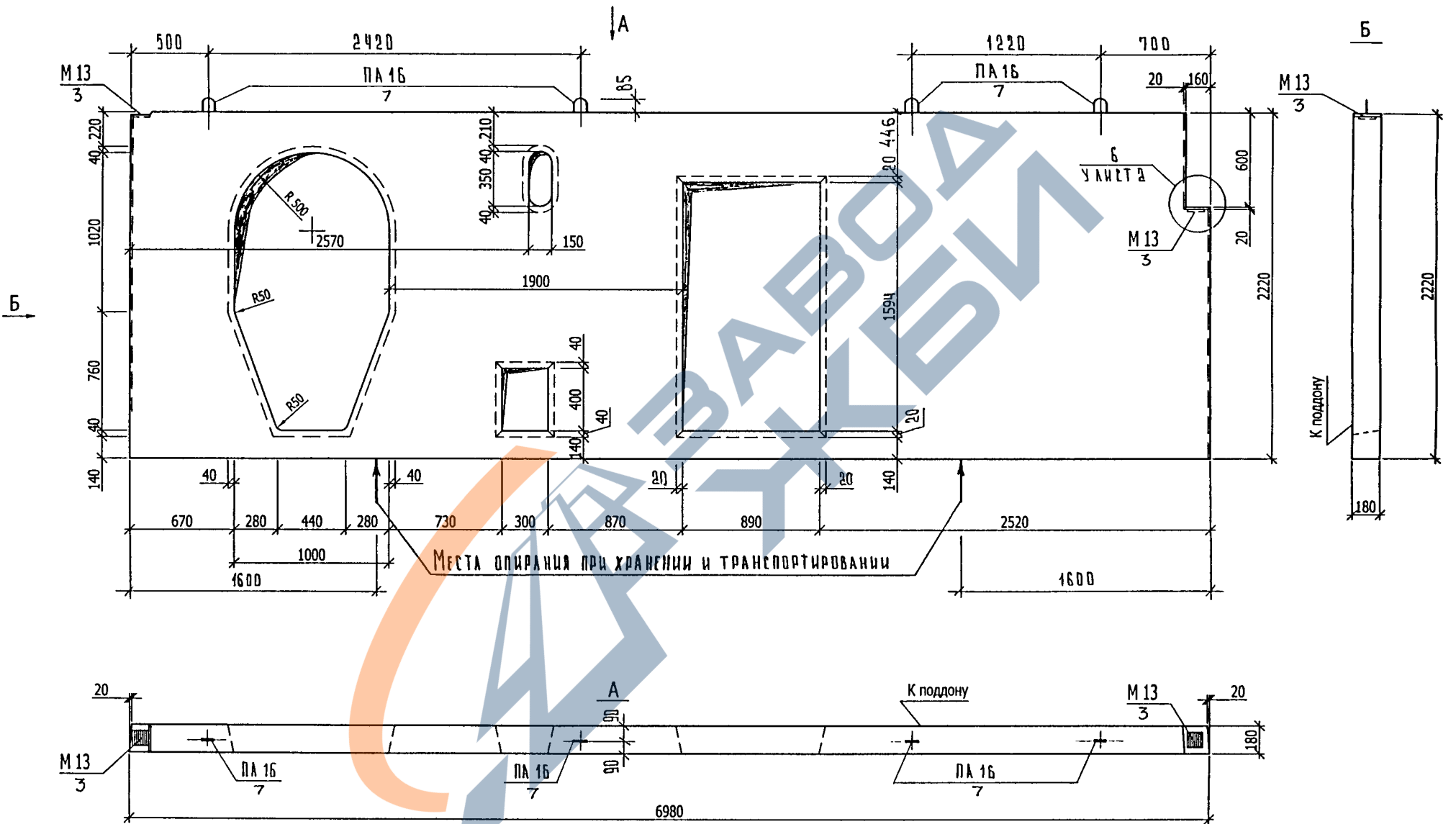
Панель: 5 ВЦ 1872
Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5 ВЦ 1872



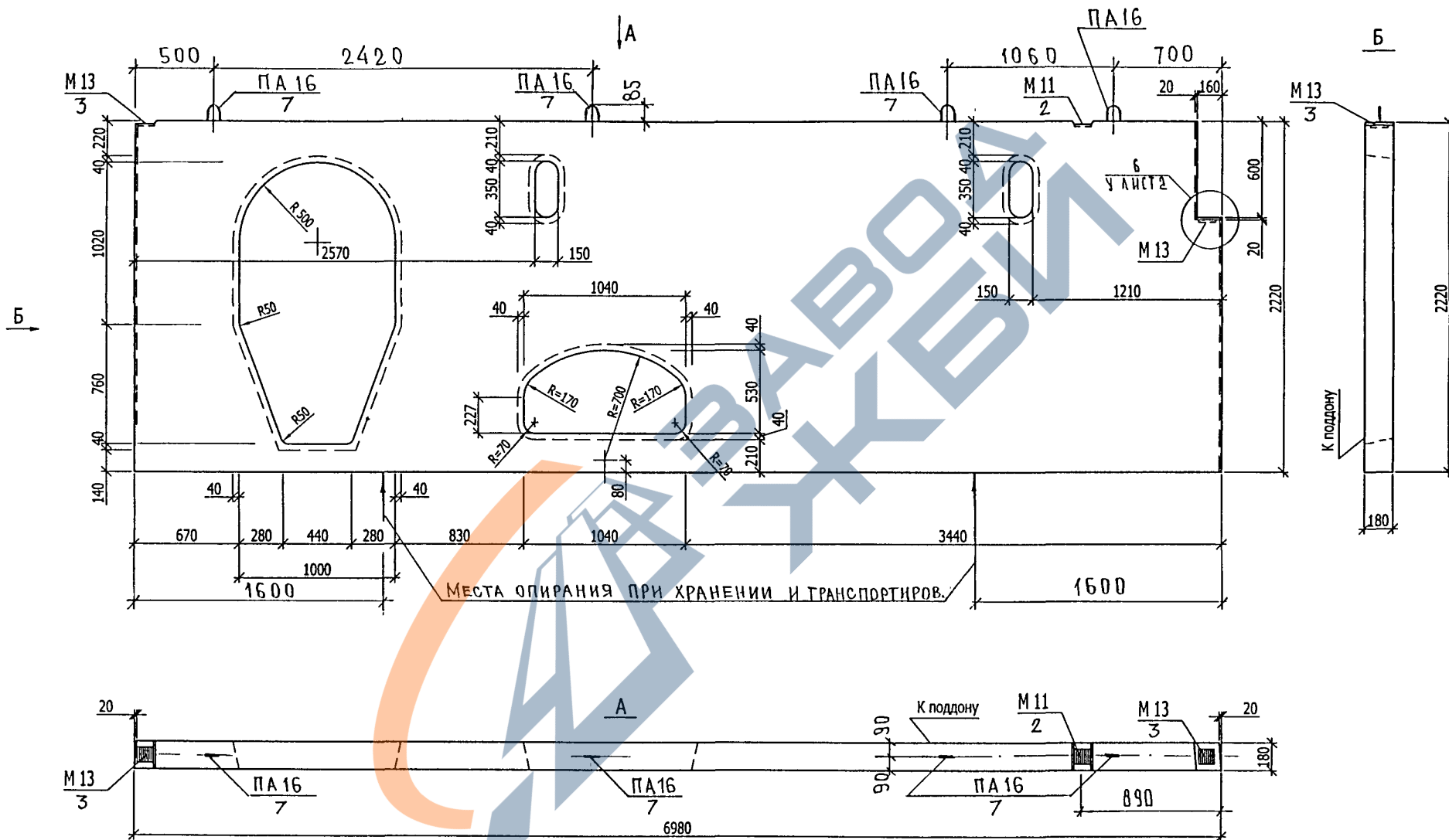
Имя № подл
Подпись и дата
Взам инв №



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
			ТИП М5

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30		5 ВЦ. 22 СБ.	
Панель: 5 ВЦ 7018-2		СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертеж.		Р	2
МНИИТЭП ОСК			

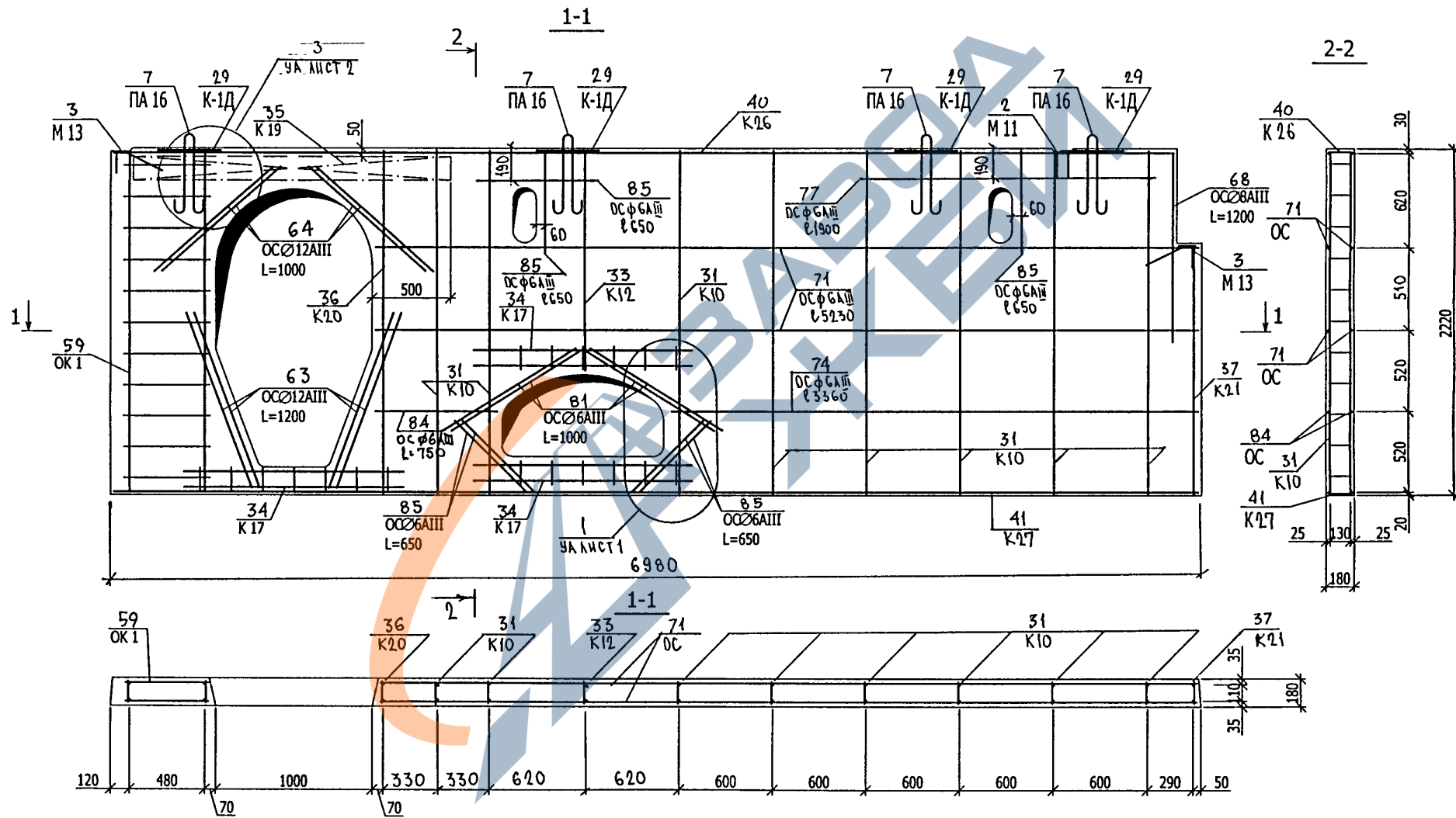


Имя № подл.	Подпись и дата	Ваня 14.08.18
ПАП М5	КОМПЬЮТЕРНЫЙ	

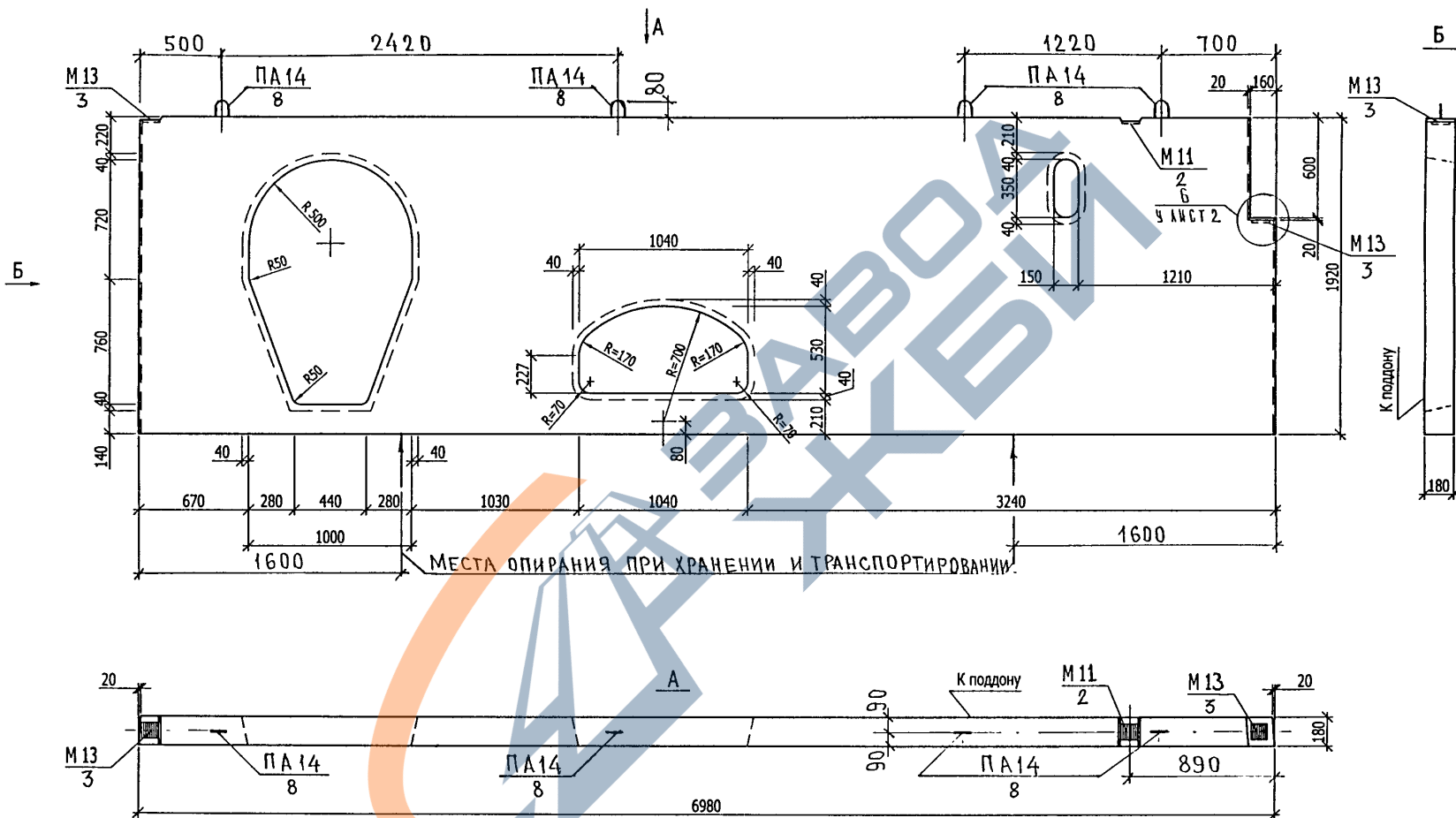
НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВ	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	

5 РС 17-30	5 ВЦ. 23 СБ.		
Панель: 5 ВЦ 7018-3 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5 ВЦ 7018-3



Имя № подл.
Подпись и дата
Взам. инв. №



Взам. инв. № _____
 Подпись и дата _____
 Инв. № подл. _____
 ГОДЕЛЬНИКОВ
 ГИП МС

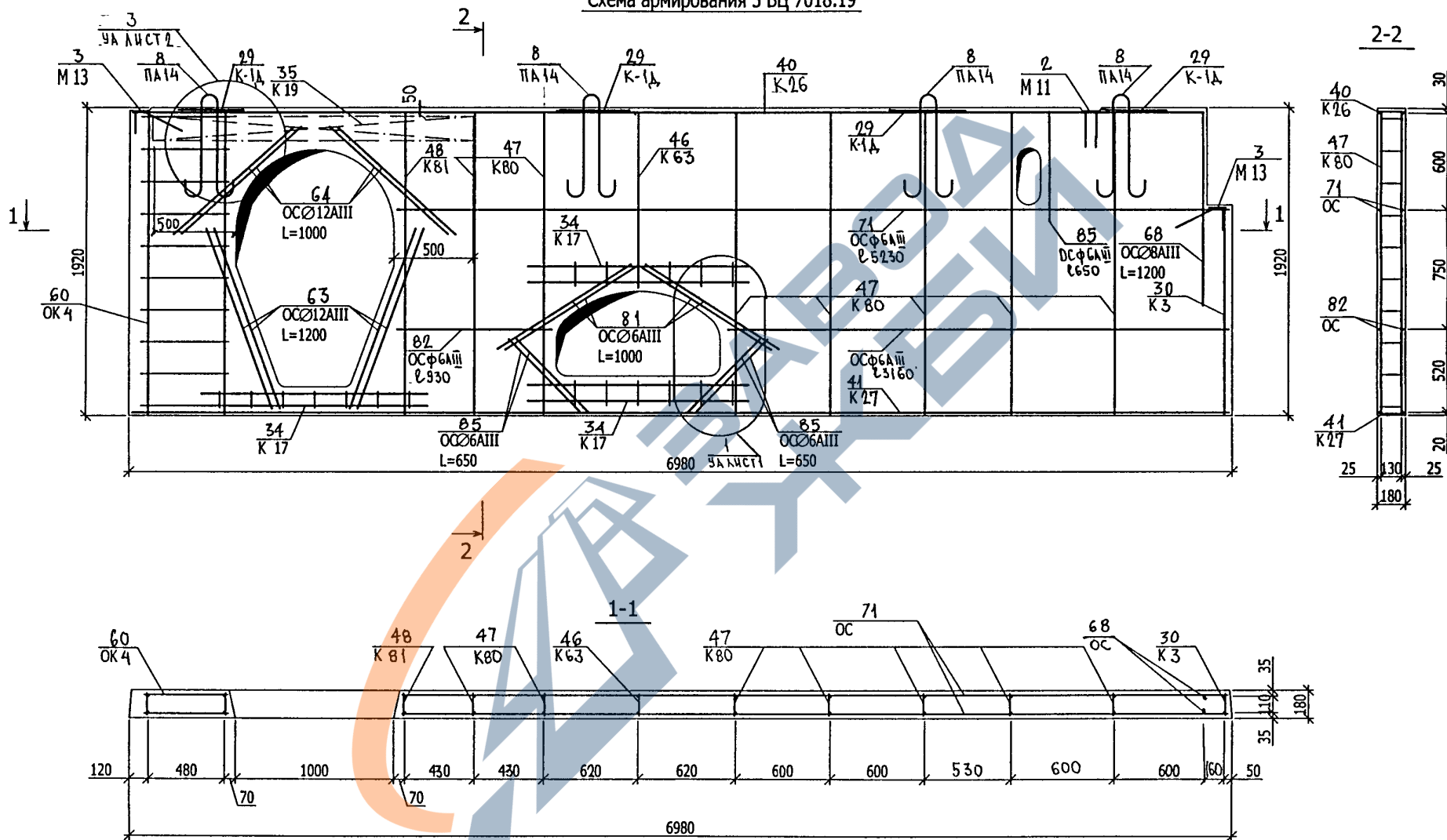
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Маш</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Збаев</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.С.</i>
ИЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кон</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>

5РС 17-30. 5ВЦ. 24 СБ.

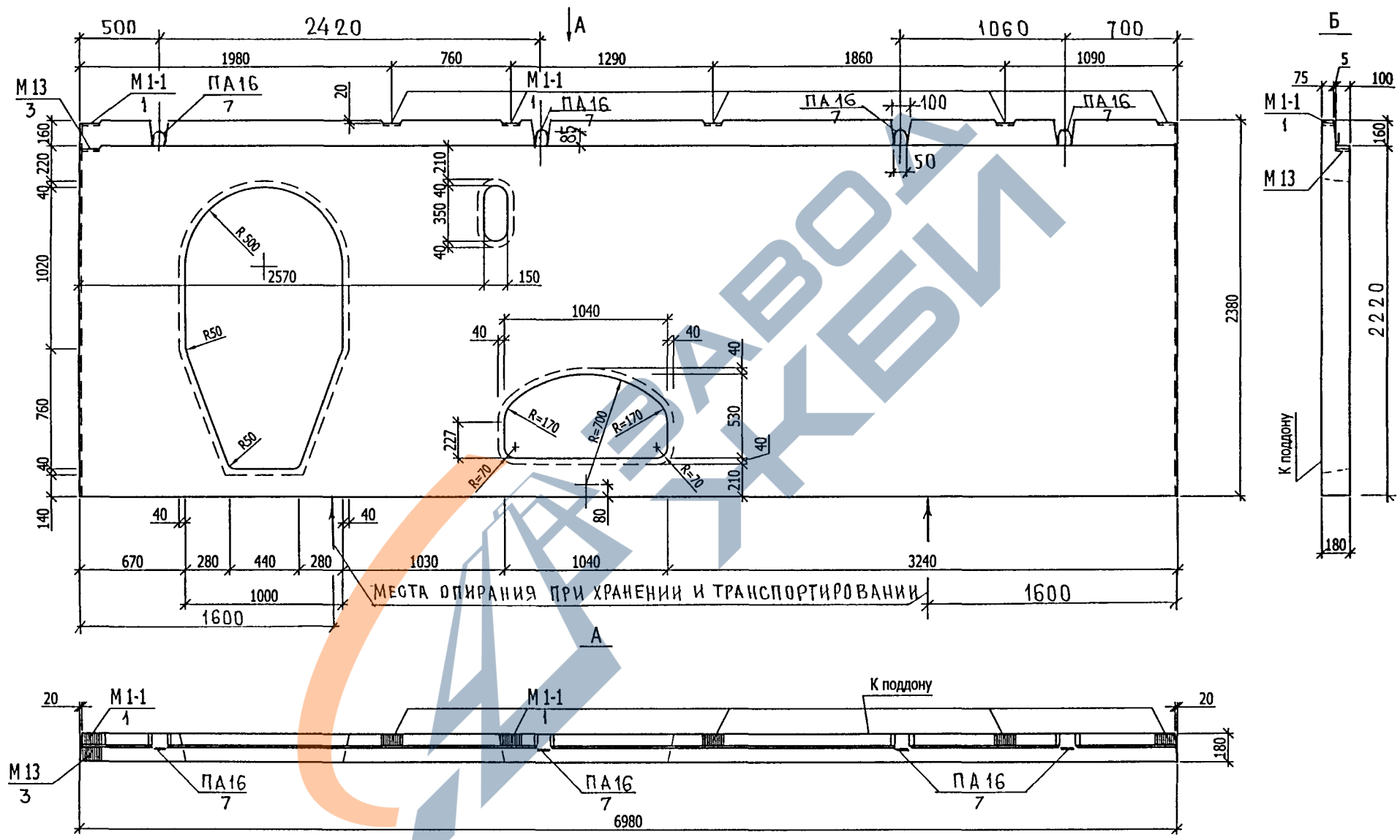
Панель: 5 ВЦ 7018.19
 Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5 ВЦ 7018.19



Взам. инв. №
 Подпись и дата
 Инв. № подл.



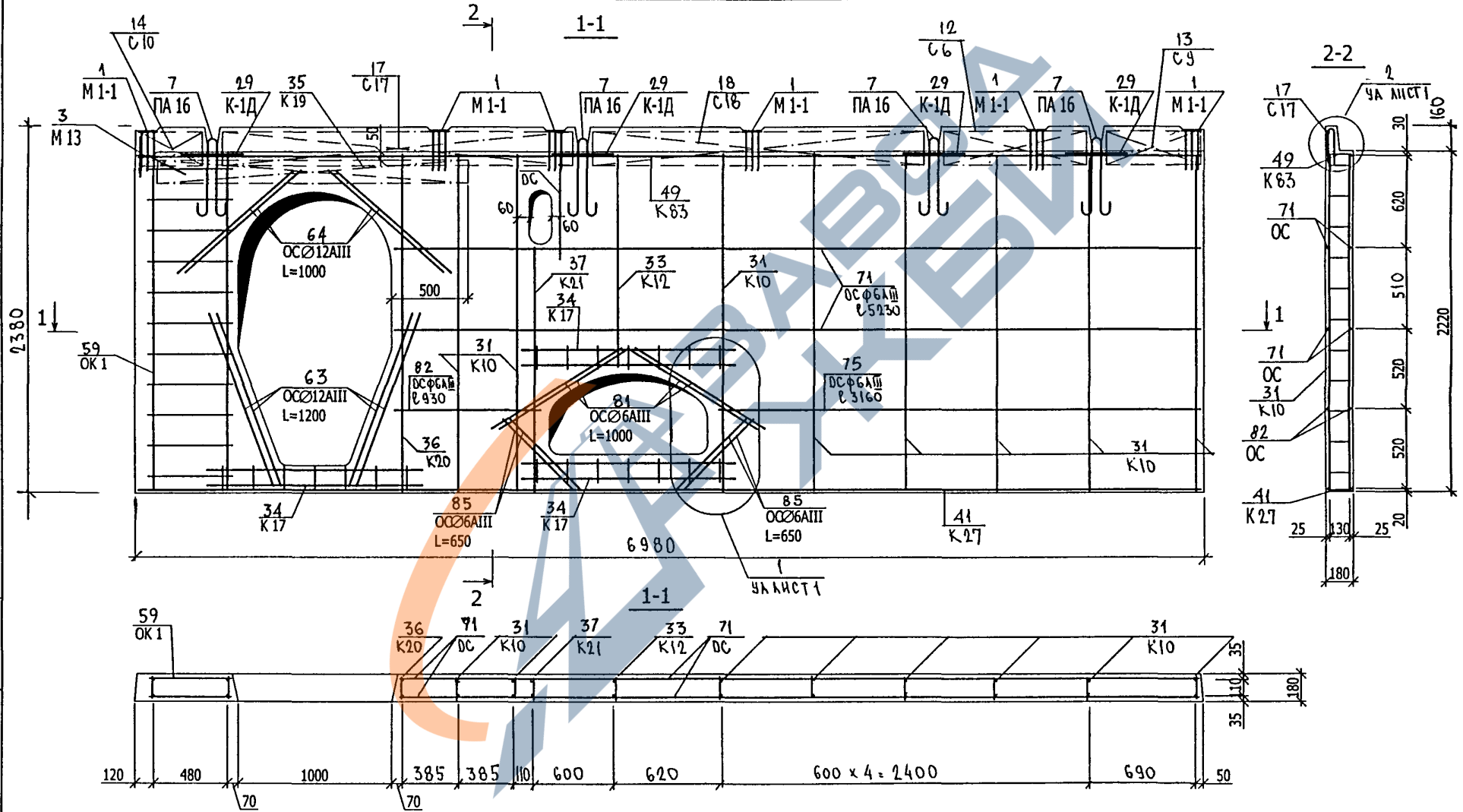
Име № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ТИП М5
			ХМЕЛЬНИЦКОМ

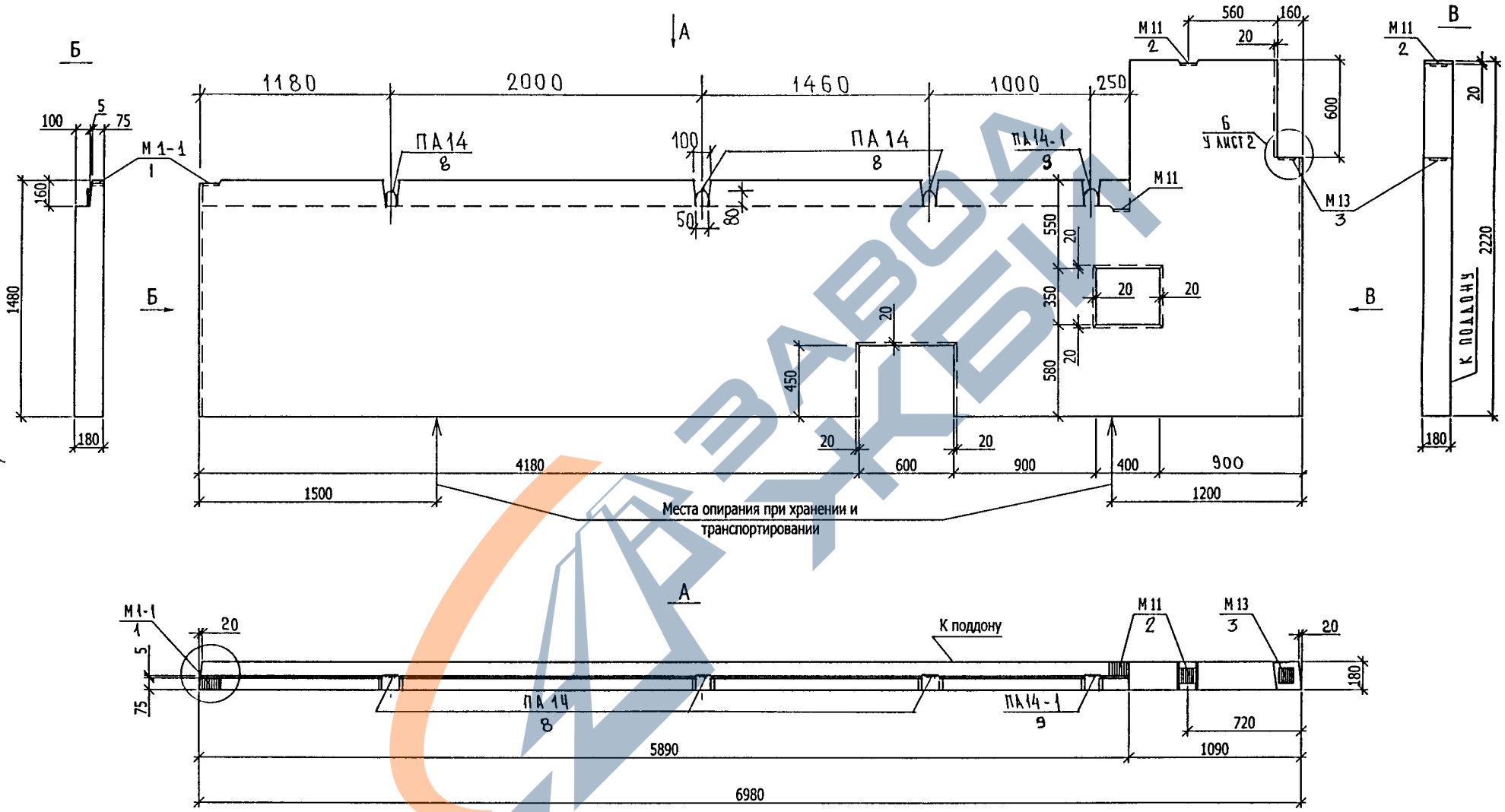
СОГЛАСОВАНО

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мана</i>
ГЛ. СПЕЦ	БАСКО	<i>Львак</i>
РУК. ГР.	НИКОВАЕВА	<i>Кли</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кон</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойн</i>
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гурн</i>

5 РС 17-30.		5 ЛВЦ. 25 СБ.		
Панель: 5 ЛВЦ 7018-10 Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
	Р	1	2	
МНИИТЭП ОСК				

Схема армирования 5ЛВЦ 7018-10



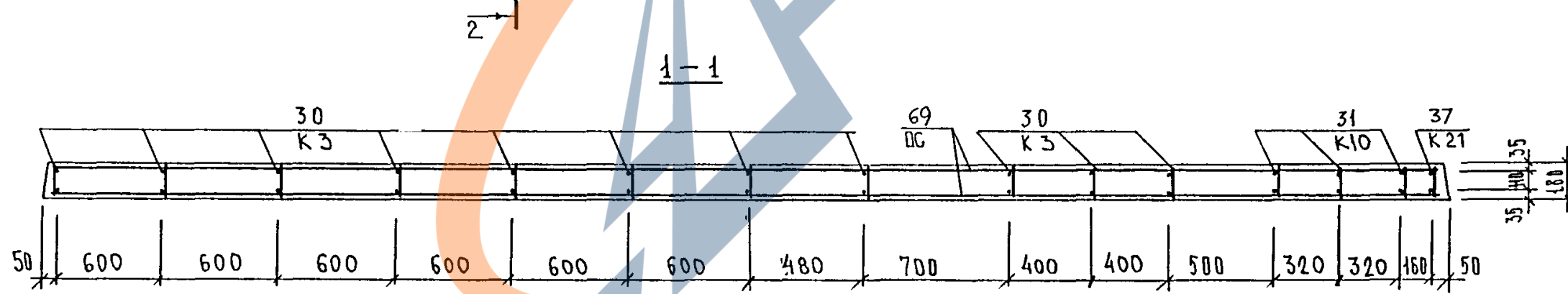
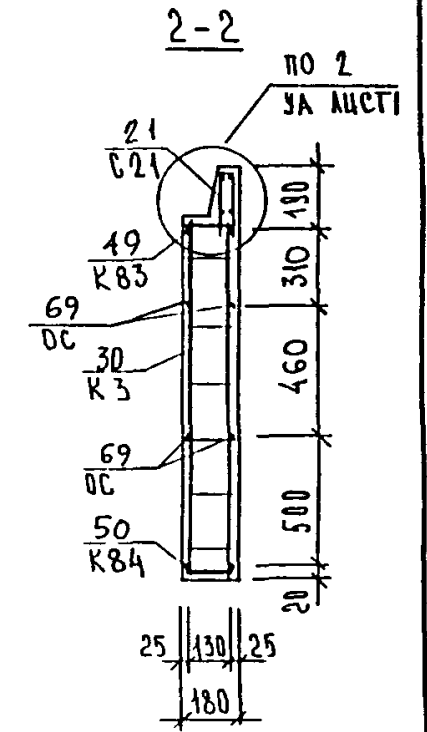
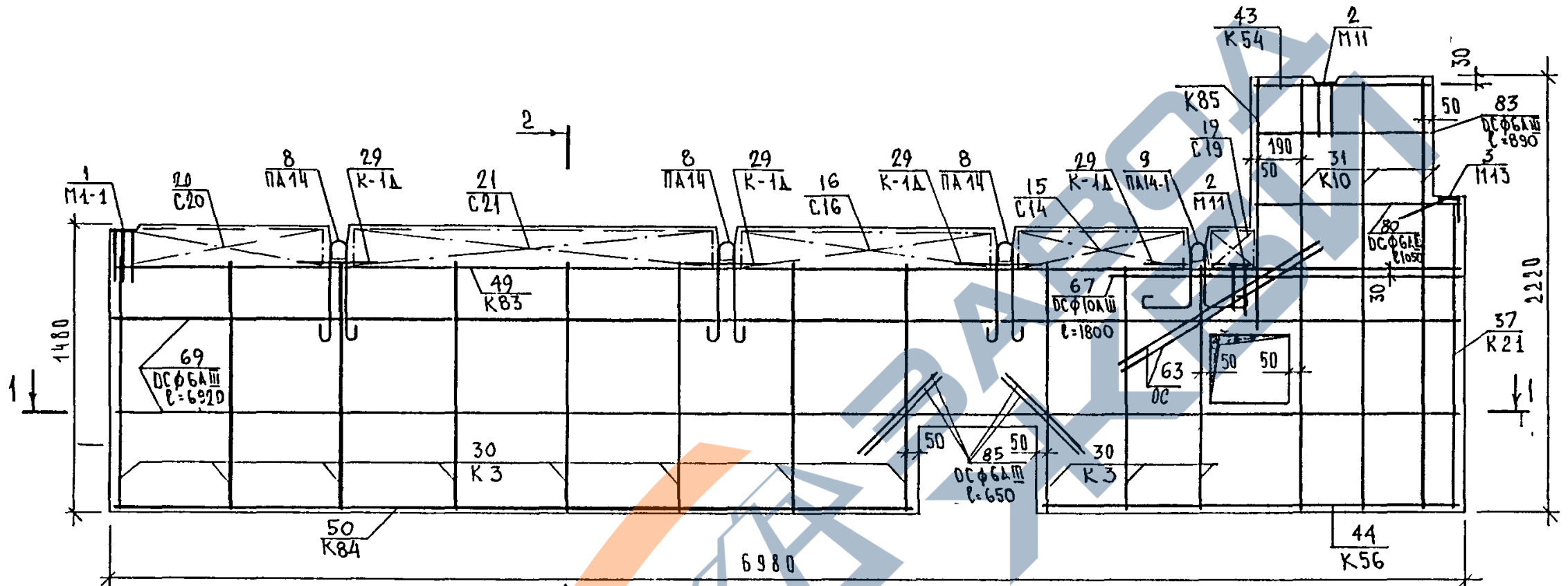


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

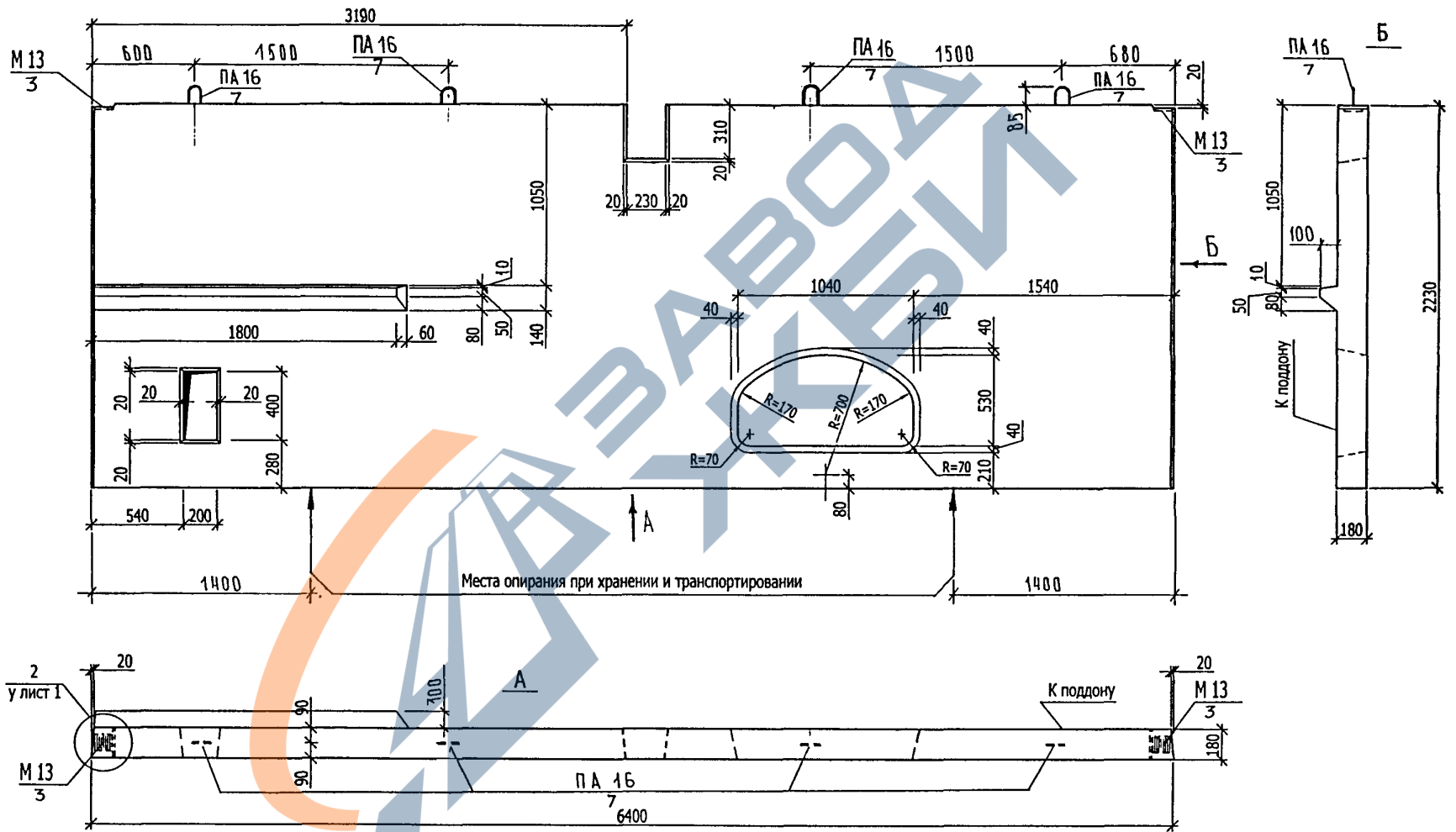
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Маз</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30		5 ВЦЛ 26 СБ	
Панель: 5 ВЦЛ 1870		СТАДИЯ	ЛИСТ
Сборочный чертеж.		Р	1
		МНИИТЭП	
		ОСК	

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1870



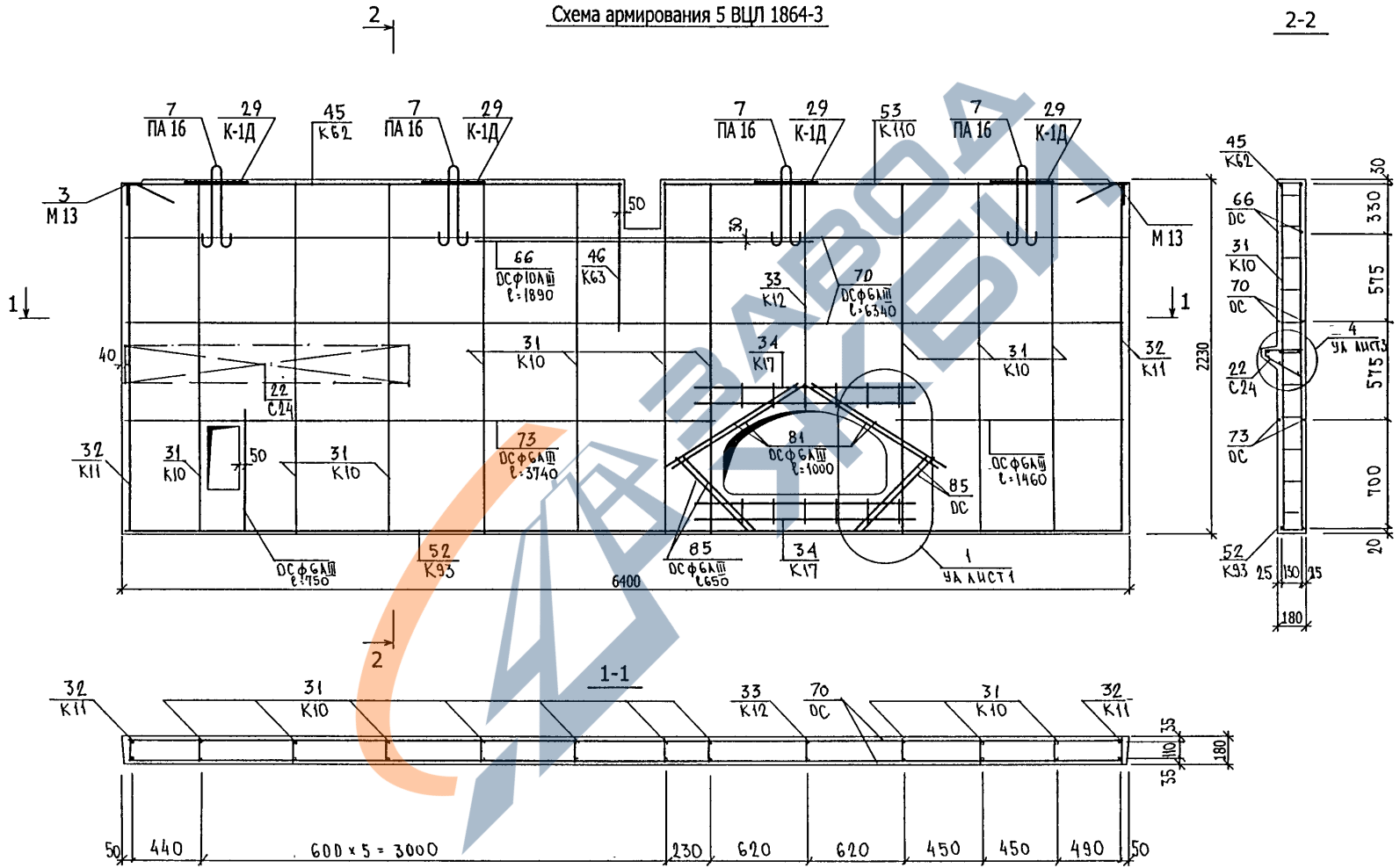
МНБ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУВАМ МНБ МТ



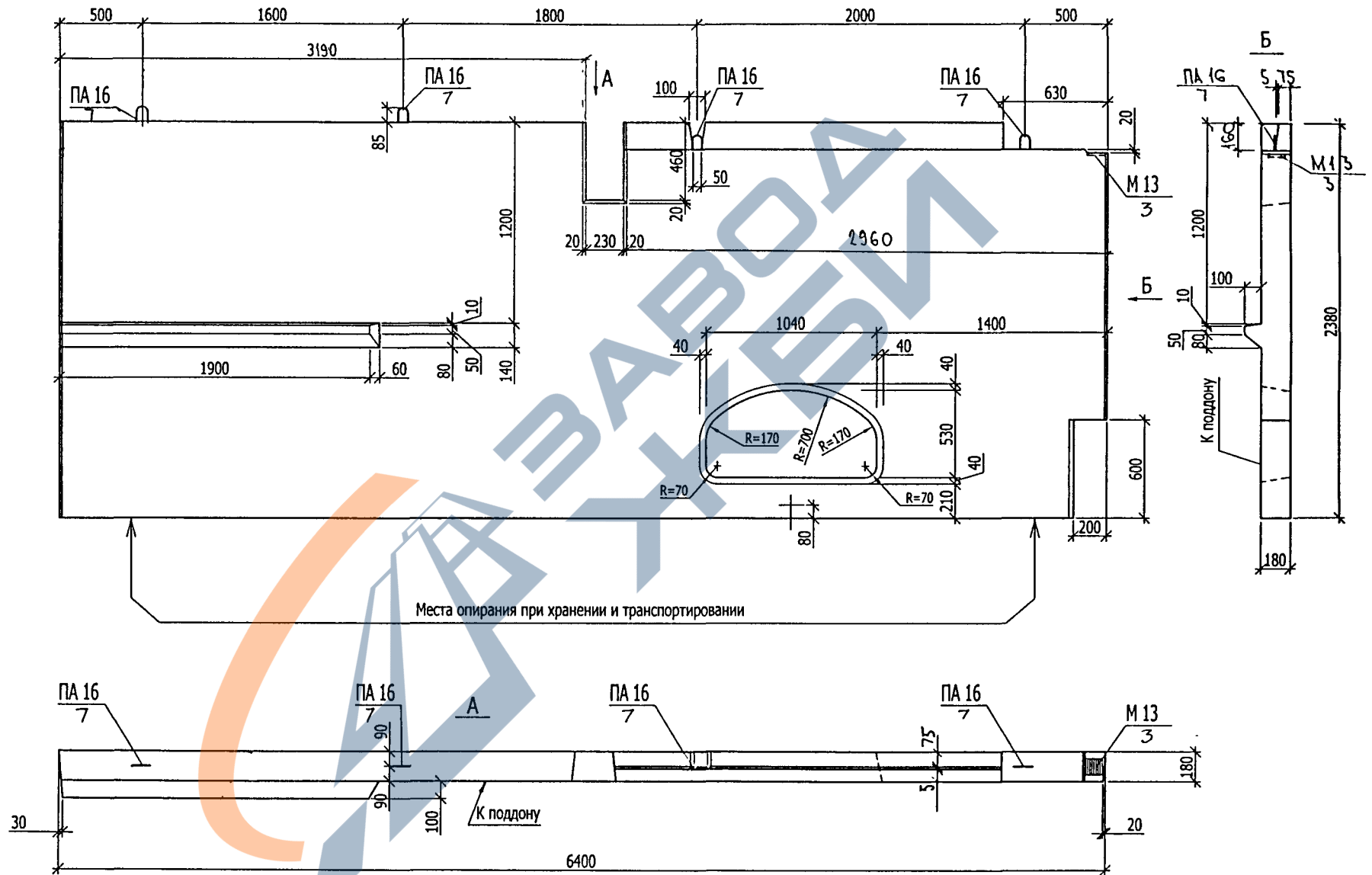
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Группа
			ХМЕТЬНИКОВ
			ГИП МС

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	5 РС 17-30		5ВЦЛ.27СБ.	
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	Панель: 5 ВЦЛ 1864-3		СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА			Р	1
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	Сборочный чертеж.		МНИИТЭП ОСК	
ПРОВЕРИЛ		БОЙКО				
Н. КОНТР.		ГУРЕВИЧ				

Схема армирования 5 ВЦЛ 1864-3



Имя № подл. _____
Подпись и дата _____
Взам. инв. № _____



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	--------------	--------	-------------

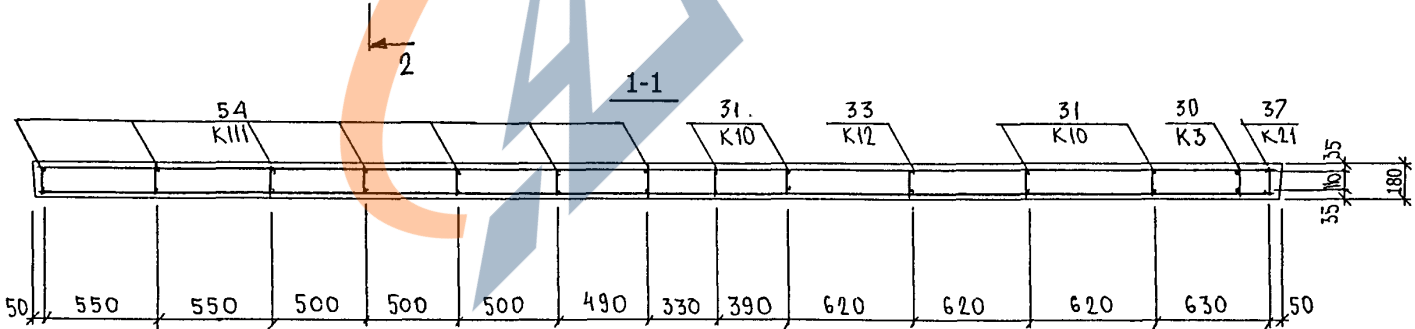
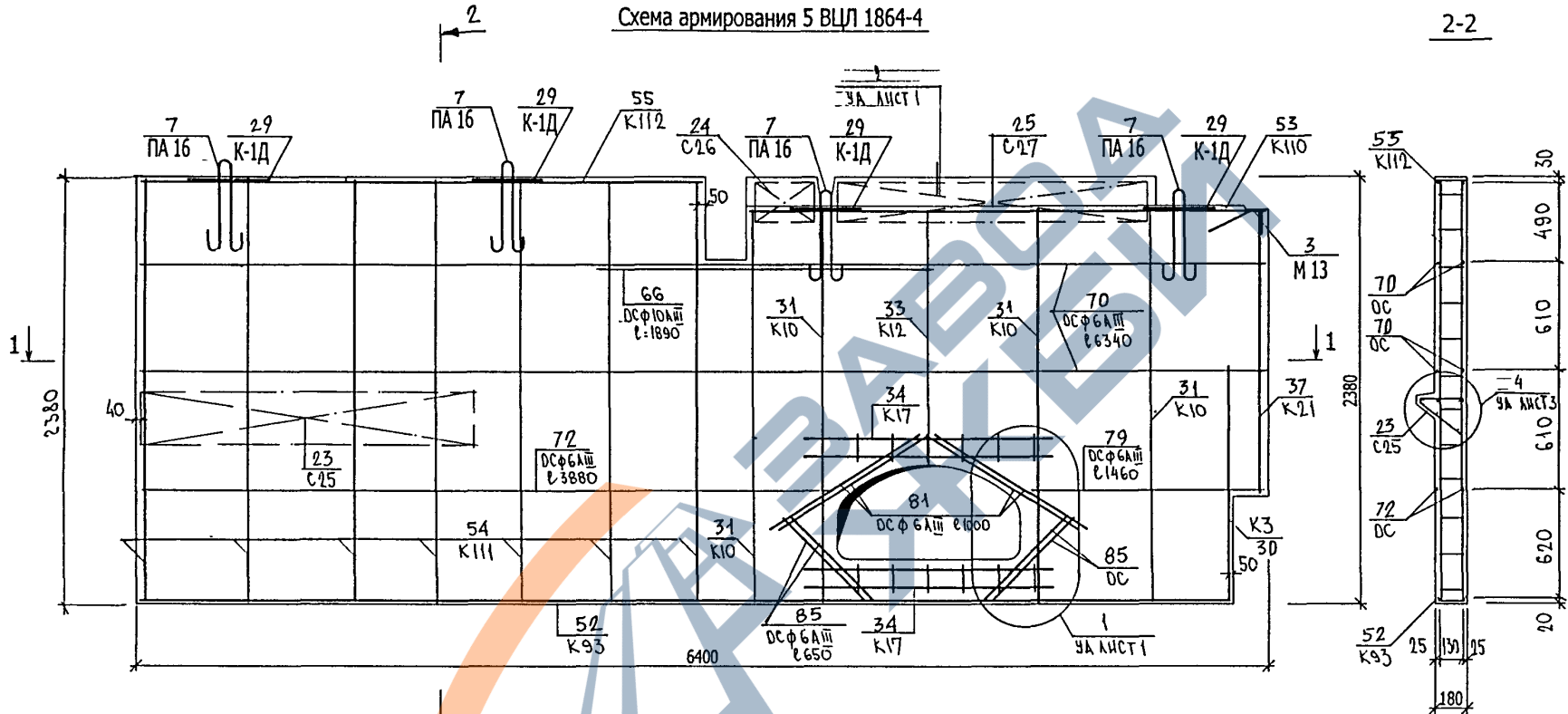
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР.	НИКОЛЛЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кон</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17-30.5ВЦЛ.28СБ.

Панель: 5ВЦЛ 1864-4
Сборочный чертеж.

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5 ВЦЛ 1864-4



Имя и № подразделения
Подпись и дата
Возраст и №

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

<https://zavodjbi.com/>

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.
					1	2	3	4	5	6	7	8	
<u>Документация</u>													
A3			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 29 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 30 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 31 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 32 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			SPC 17 - 30 5ВЦ . 33 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 34 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 35 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			SPC 17 - 30 5ВЦЛ. 36 СБ.	Сборочный чертеж								X	
			SPC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			SPC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
<u>Сборочные единицы</u>													
	1		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1							1		
	2			М 11	1		1		3		1	2	

			SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мван</i>	Панели: 5ВЦЛ 1863-1, 5ВЦЛ 1864.15, 5ВЦЛ 1864.9, 5ВЦЛ 1859.13, 5ВЦЛ 1859-1, 5ВЦЛ 1859.9, 5ВЦЛ 1842-1, 5ВЦЛ 1441.13		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>			
ПРОВЕРИЛ					
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	7
			МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.								Примеч.
					1	2	3	4	5	6	7	8	
A3	3		SPC 17 - 30	Закладная деталь М 13	2	2		2	2	2	4	2	
	4												
	6		SPC 17 - 30	Петля ПА 20	2								
	7			ПА 16							2		
	8			ПА 14					4				
	9			ПА 12		4		4					
	10			ПА 10			4			4		2	
	11			СЕТКА С 4				1					
	12			С 16				1					
	13		SPC 17 - 30	С 2		1							
	14			С 10						2			
	15			С 11		2				2			
	16			С 12						1			
	17			С 22		1							
	18			С 23		1							

				МАРКА	5ВЦЛ1863-1	5ВЦЛ1864.15	5ВЦЛ1864.9	5ВЦЛ1859.13	5ВЦ 1859-1	5ВЦЛ1859.9	5ВЦЛ1842-1	5ВЦЛ1441.13		
				SPC 17 - 30. 5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.								ЛИСТ	2	

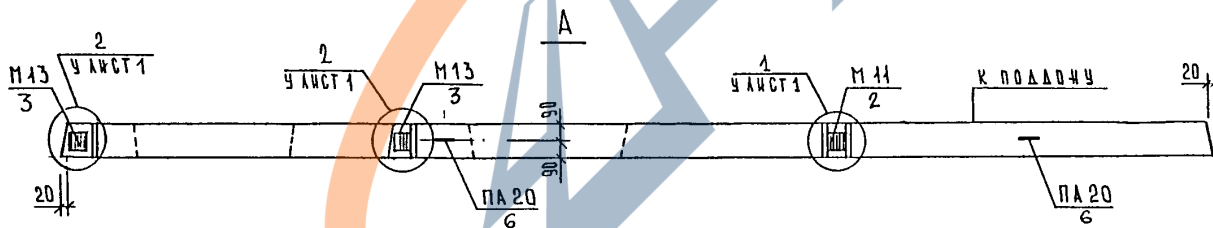
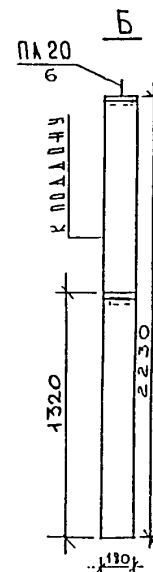
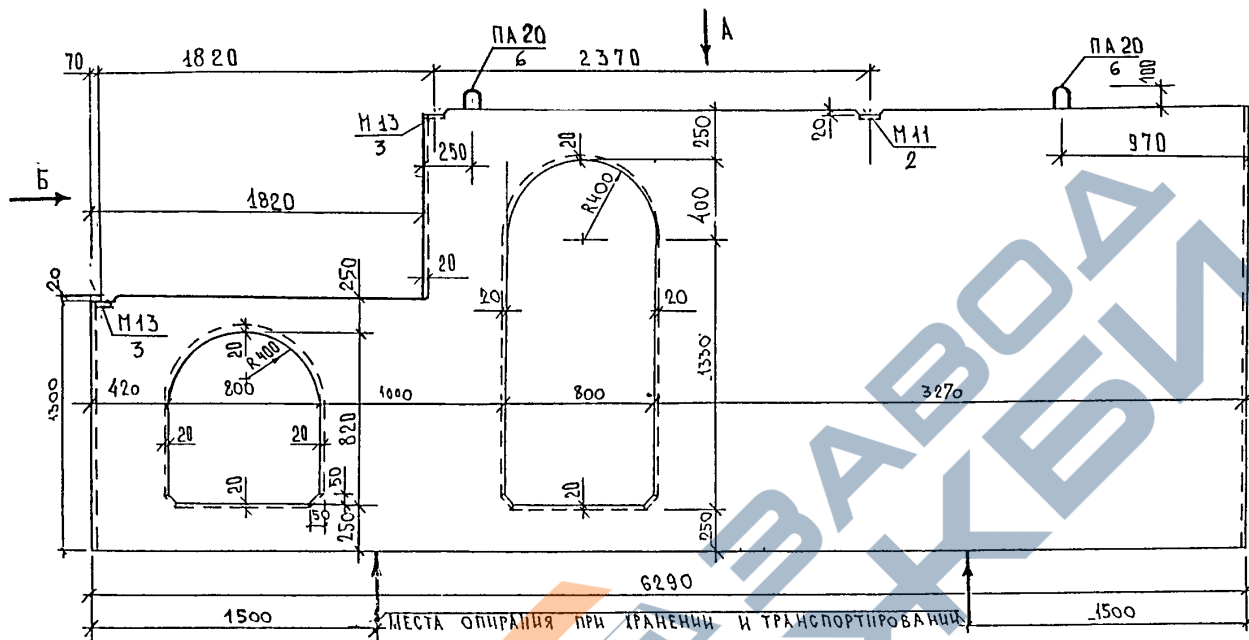
<https://zavodjbi.com/>

Име № подл			Подпись и дата		Взам име №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.											Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8						
А3				с 18			1											
	21		SPC 17 - 30	Каркас	К 1Д	2	4	4	4	4	4	2	2					
	22				К 3	1	9		6									
	23				К 4		2		1	1								
	24				К 10	4				7		7						
	25				К 11	1				1		2						
	26				К 17	2	2			1								
	27				К 19				2									
	28				К 20	1				2								
	29				К 21					1								
	30				К 30					2								
	31				К 33							1						
	32				К 48				1									
	33				К 49	1			1									
	34				К 50			12				9						
	35				К 51							2						
					МАРКА	580/11863-1	580/11864-15	580/11864-9	580/11859-13	580/11859-1	580/11859-9	580/11842-1	580/11441-13					
					5PC 17 - 30.					5BCЛ. 29 - 36 СБ.					ЛИСТ			
															3			

Име № подл			Подпись и дата		Взам име №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.											Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8						
А3	36		SPC 17 - 30	Каркас	К 61				1									
	37				К 64					1								
	38				К 65					1	1							
	39				К 86							1						
	40				К 89							1						
	41				К 90							1						
	42				К 91							1						
	43				К 92		1	1										
	44				К 93		1	1										
	45				К 94				1		1							
	46				К 107				1									
	47				К 108				1									
	48				К 121	2												
	49				К 122	2												
	50				К 123	1												
	51				К 124	1												
	52				К 125	1												
					МАРКА	580/11863-1	580/11864-15	580/11864-9	580/11859-13	580/11859-1	580/11859-9	580/11842-1	580/11441-13					
					5PC 17 - 30.					5BCЛ. 29 - 36 СБ.					ЛИСТ			
															4			

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изм №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8					
А3																	
		55	5PC 17 - 30	Объемный каркас	ОК 5											1	
		56			ОК 6											2	
		57			ОК 7											1	
		58			ОК 8											1	
		59			ОК 9											1	
		60			ОК 11				1								
		61			ОК 13	1											
		62			ОК 14	1											
<u>Детали</u>																	
Отдельные стержни																	
сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82																	
Б/ч		65		Ø 12	L=1000	0,89 кг	2									4	
		66		Ø 12	L=700	0,62 кг	16			4	8						
					МАРКА	5ВЦЛ1863-1	5ВЦЛ1864-1	5ВЦЛ1864-9	5ВЦЛ1859-1	5ВЦЛ1859-1	5ВЦЛ1859-9	5ВЦЛ1842-1	5ВЦЛ141-1				
										5PC 17 - 30.				5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.			
																	ЛИСТ
																	5

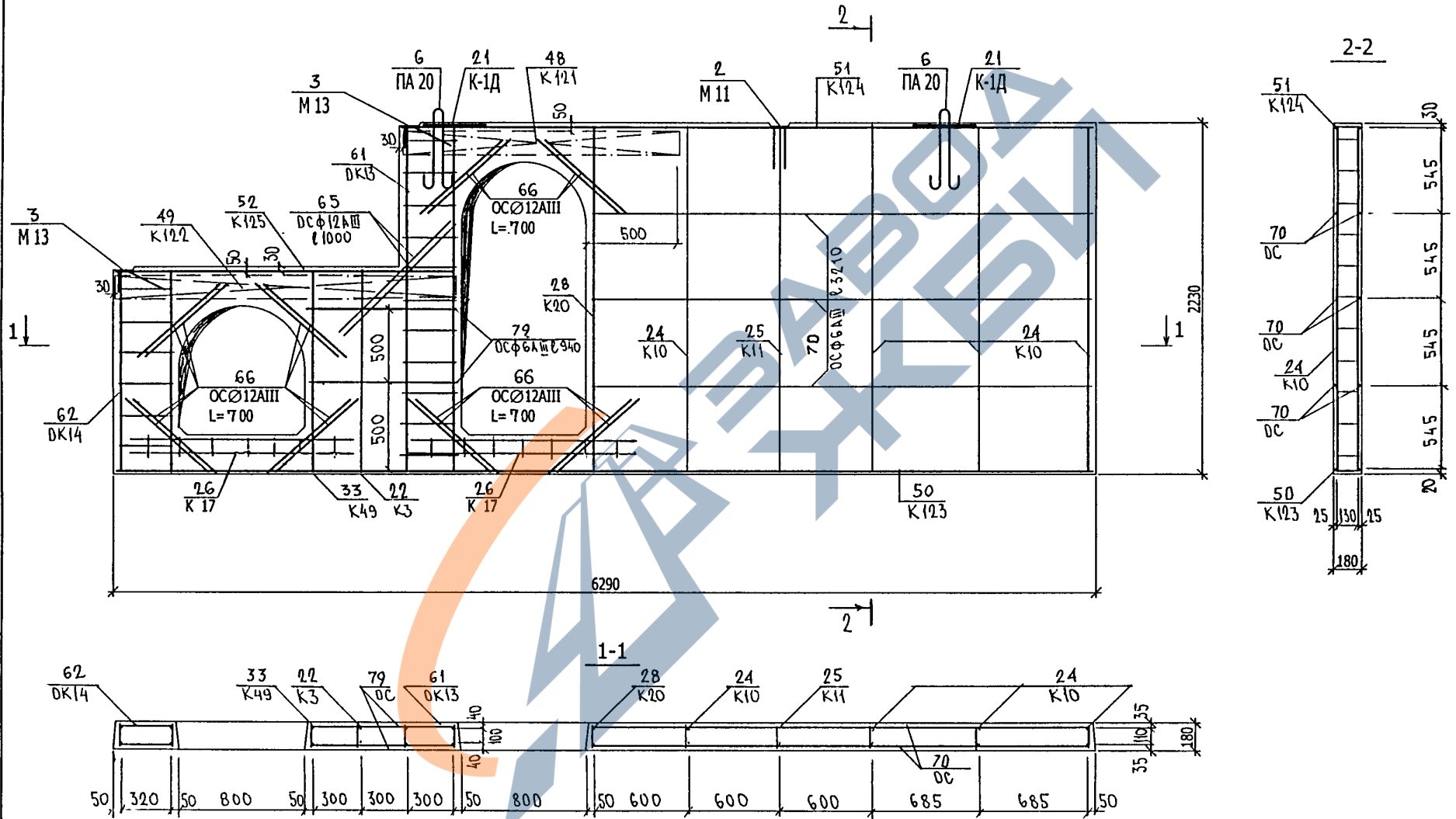
Изм № подл		Подпись и дата		Взам изм №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.										Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7	8					
Б/ч					Отдельные стержни												
сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82																	
		67		Ø 8	L=1200	0,47 кг				2							
		68		Ø 6	L=4140	0,92 кг		2									
		69		Ø 6	L=4090	0,89 кг						4					
		70		Ø 6	L=3210	0,71 кг	6										
		71		Ø 6	L=2840	0,63 кг				6							
		72		Ø 6	L=2020	0,45 кг				4							
		73		Ø 6	L=1910	0,42 кг			2								
		74		Ø 6	L=1870	0,41 кг				2							
		75		Ø 6	L=1720	0,38 кг						2					
		76		Ø 6	L=1340	0,30 кг		2									
		77		Ø 6	L=1240	0,27 кг						2					
		78		Ø 6	L=1000	0,22 кг		4							8		
		79		Ø 6	L=940	0,21 кг	4										
		80		Ø 6	L=650	0,14 кг		4		4							
		81		Ø 6	L 4300	0,96 кг				2							
					МАРКА	5ВЦЛ1863-1	5ВЦЛ1864-1	5ВЦЛ1864-9	5ВЦЛ1859-1	5ВЦЛ1859-1	5ВЦЛ1859-9	5ВЦЛ1842-1	5ВЦЛ141-1				
										5PC 17 - 30.				5ВЦЛ. 29 - 36 СБ.			
																	ЛИСТ
																	6



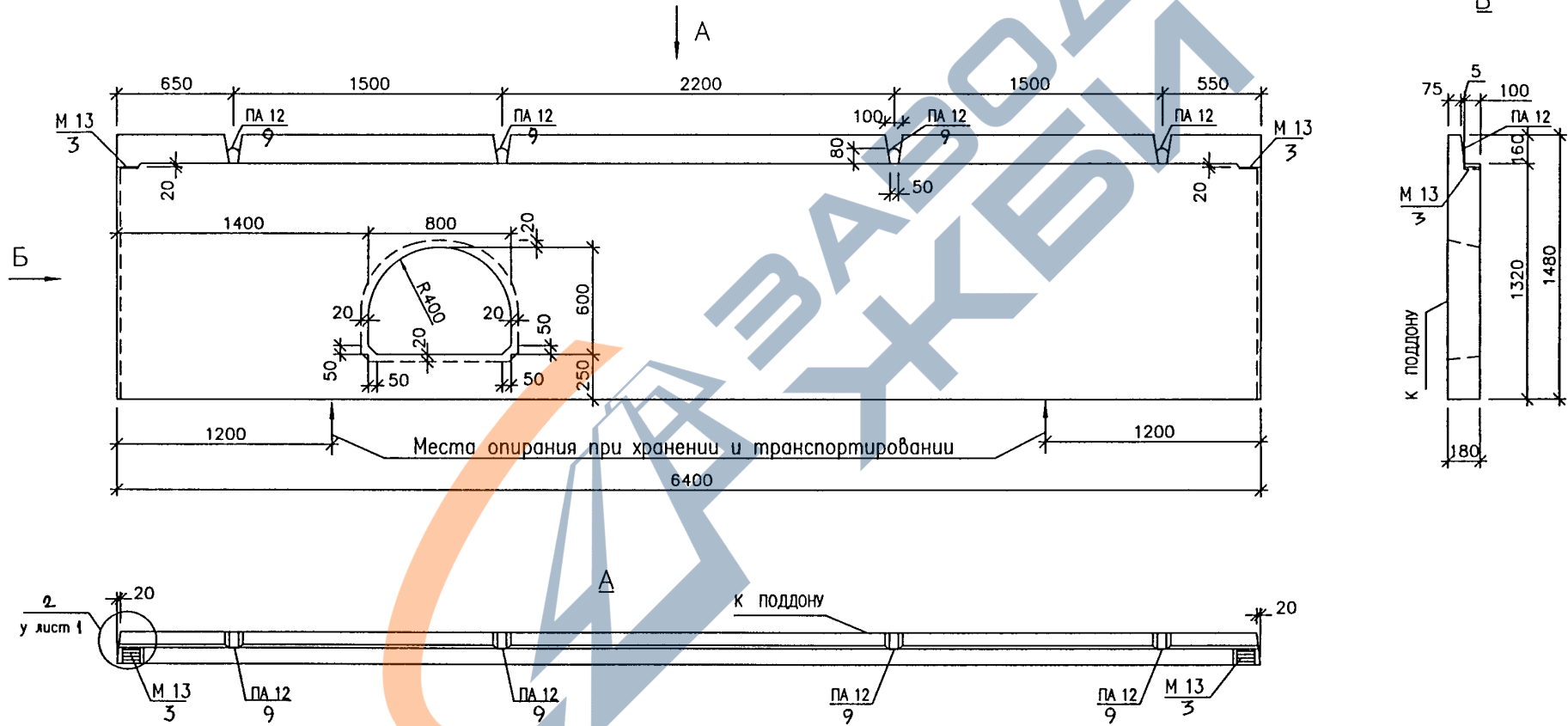
Инв. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №	ГИП М 5	Хмельницкий
--------------	----------------	--------------	---------	-------------

НАЧ. ОТД.	Вангаз	<i>М.В.С.</i>	5РС 17-30	5ВЦА 29СБ
ПЛОЩЕЦ.	Баско	<i>Л.В.С.</i>		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Л.В.С.</i>		
ПРОВЕР.	Бовко	<i>Л.В.С.</i>		
И. КОНТР.	Гуревич	<i>Л.В.С.</i>		
			ПАНЕЛЬ 5ВЦА 1863-1	СТАВЛЯ
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	ЛИСТ
				ЛИСТОВ
				Р
				1
				2
				МНИИТЭП
				ОСК

Схема армирования 5 ВЦЛ 1863-1



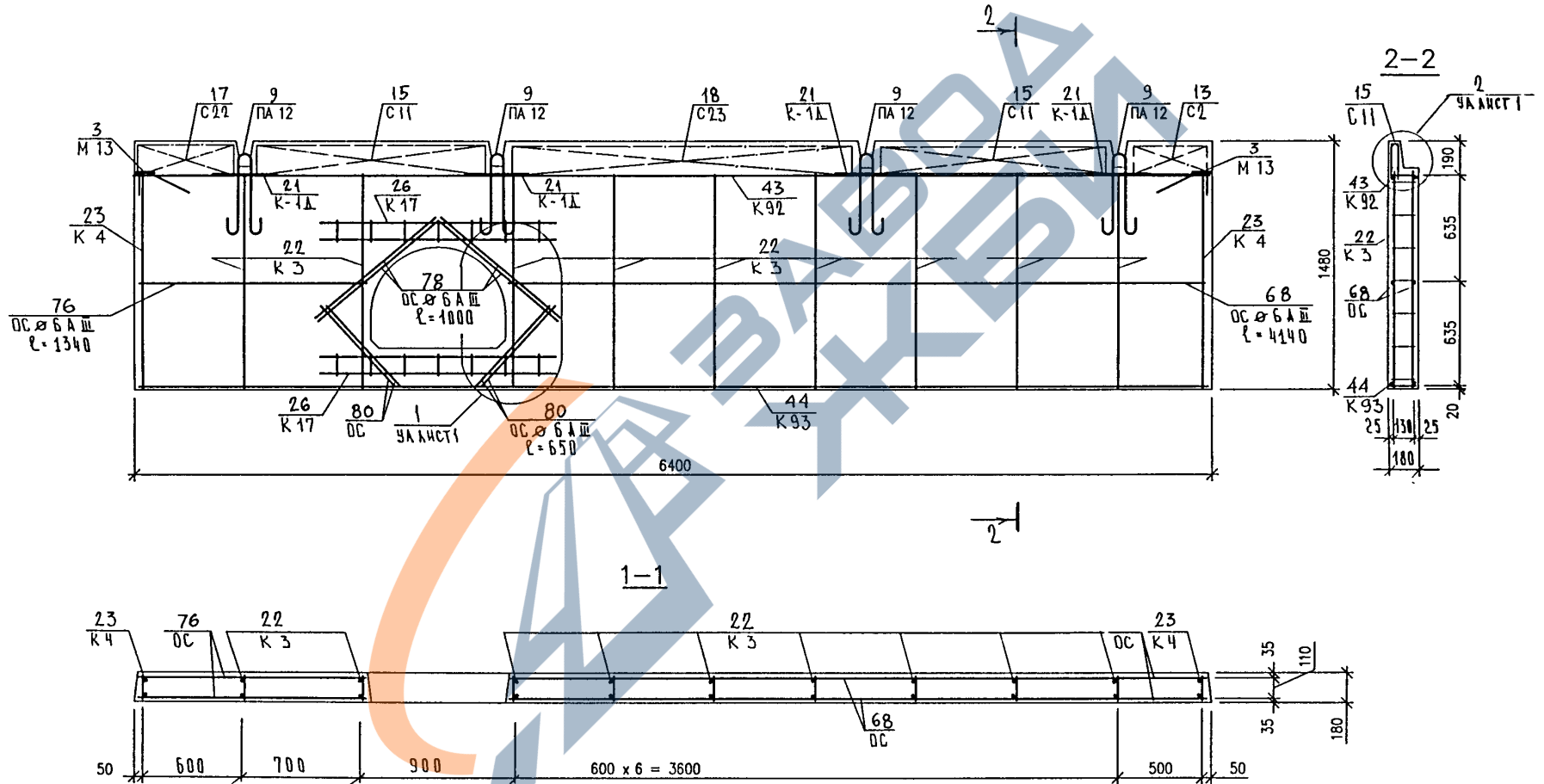
Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №



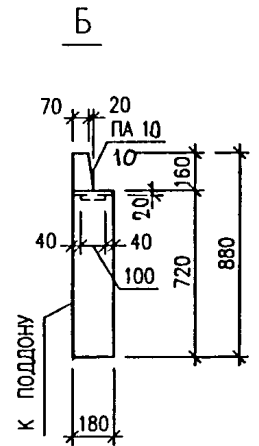
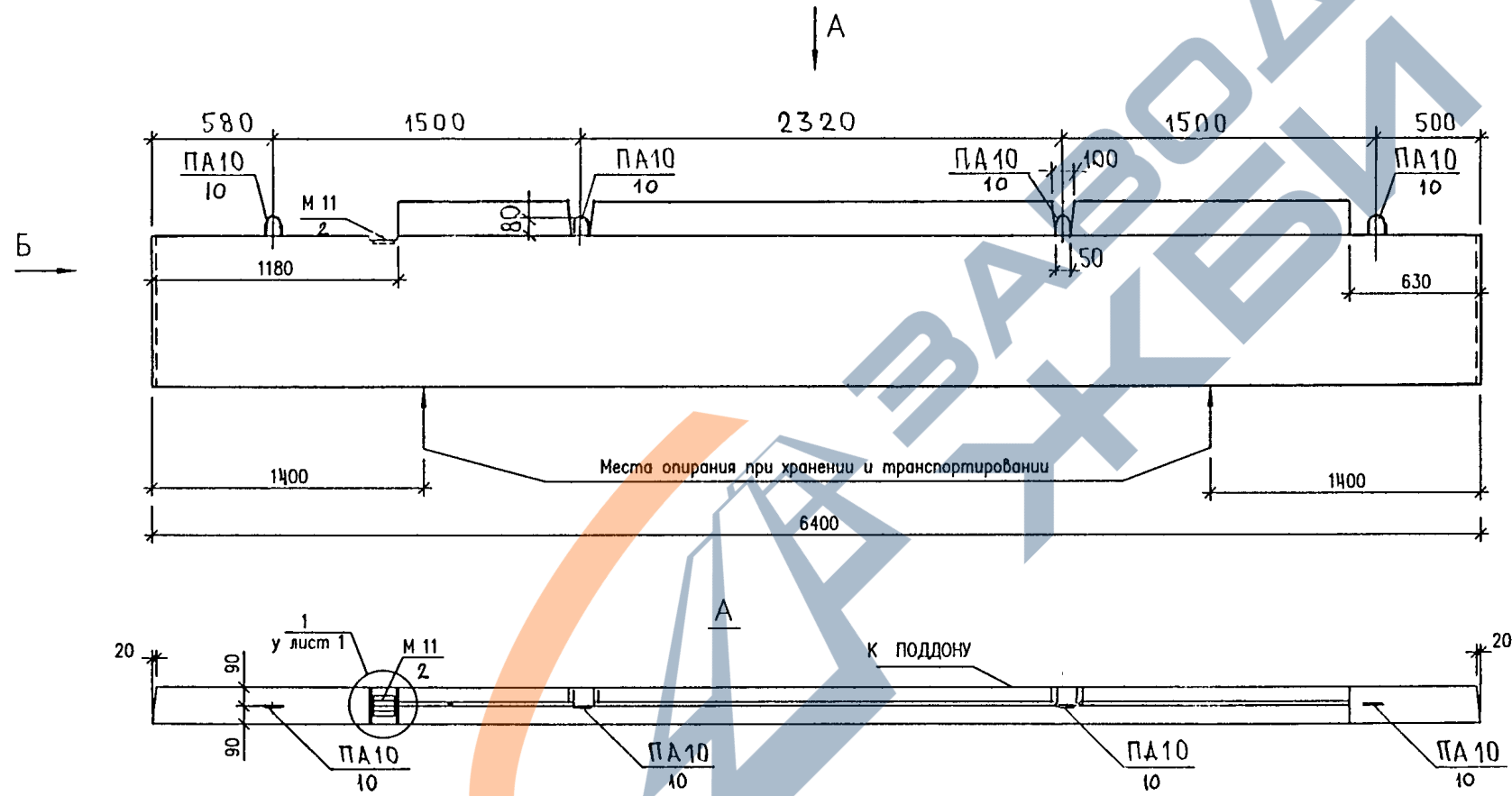
Инв. N подл. погнпись и дата
 Тип М 5
 Хмельницкий

		5РС 17-30		5ВЦЛ 30 СБ		
НАЧ. ОТД.	Ванага	Панель 5ВЦЛ 1864.15		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	Баско			Р	1	2
РУК. ГР.	Николаева			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	Бойко					
ПРОВЕР.	Гуревич					

Схема армирования 5ВЦЛ 1864.15



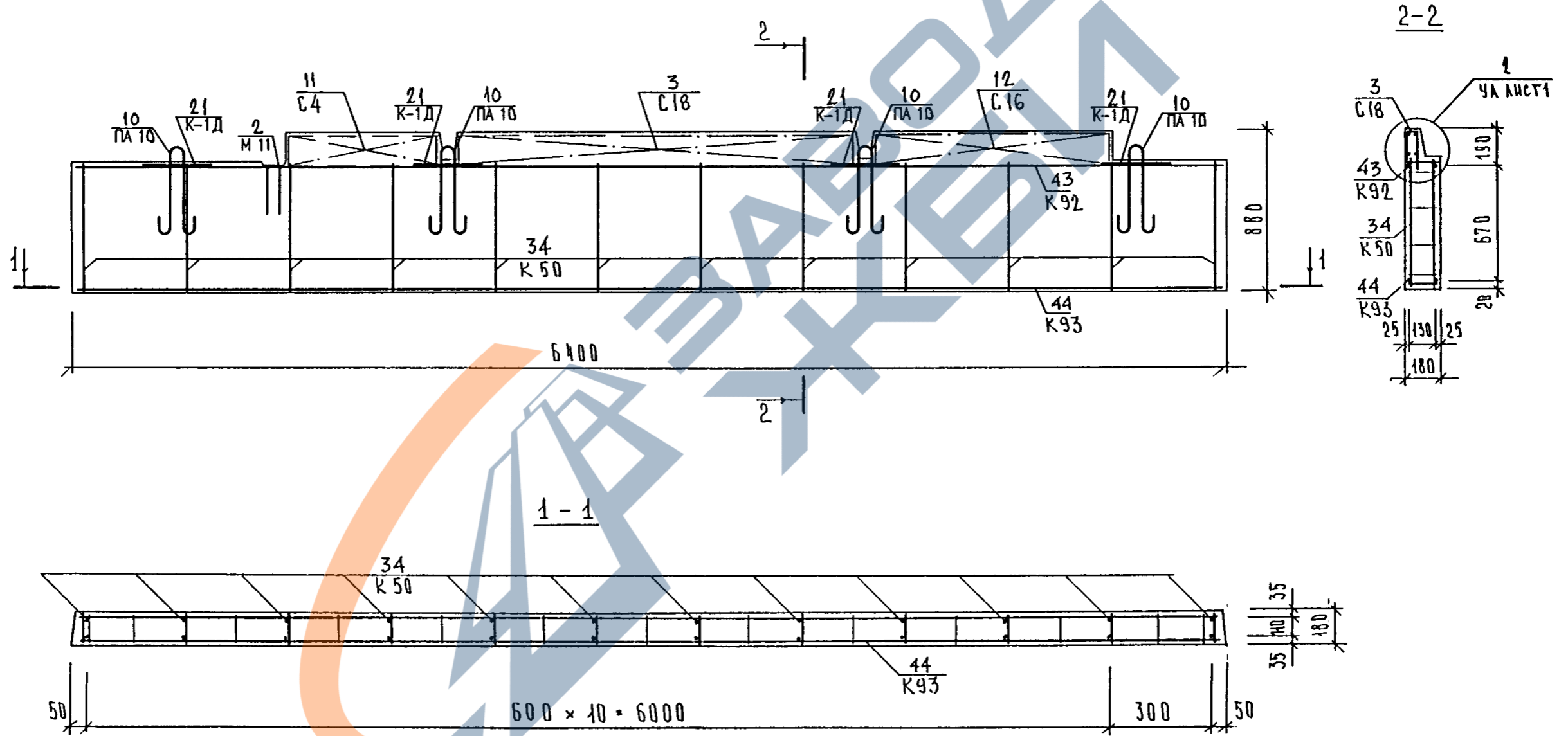
Инд. N подг.
 подпись и дата
 Взам. инд. N



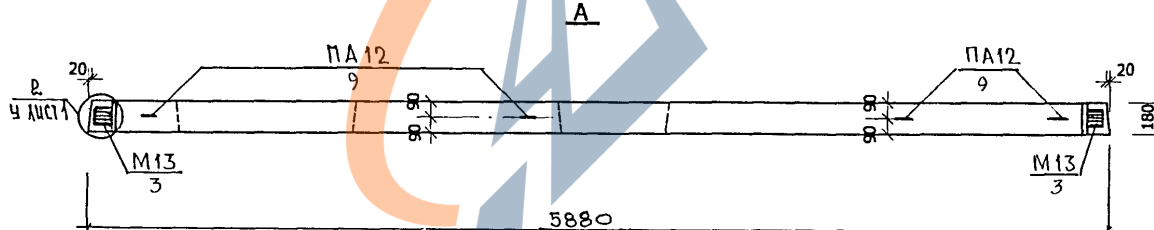
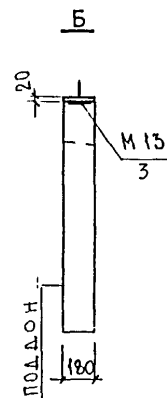
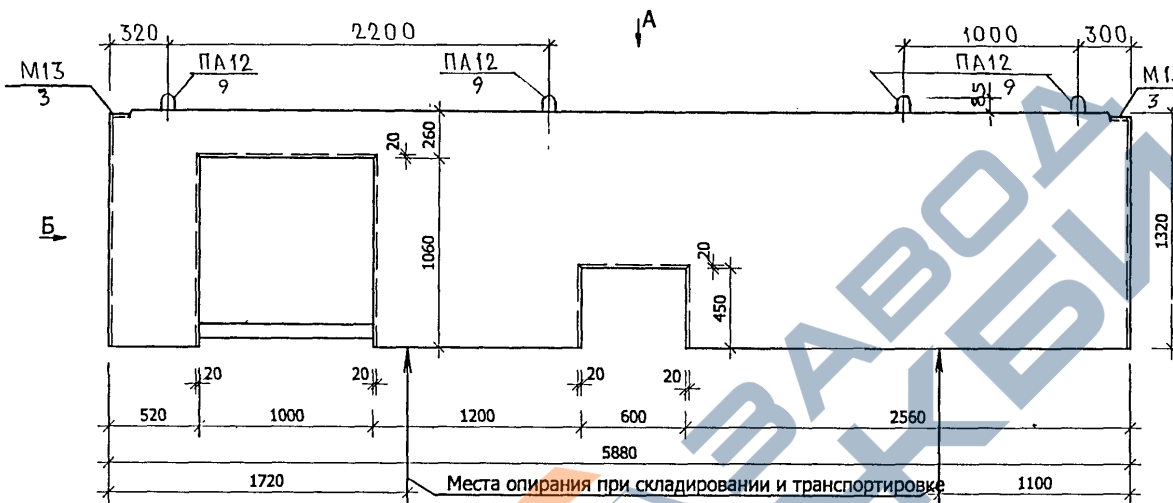
СОГЛАСОВАНО	<i>[Signature]</i>
Хмельницкий	
ГИП М 5	
Взам инв. N	
подпись и дата	
Инв. N подл.	

		5 РС 17-30		5 ВЦЛ 31 СБ.	
НАЧ. ОТД.	Ванаг	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. СПЕЦ.	Баско	<i>[Signature]</i>		Р	1
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			2
РАЗРАБ.	Бойко	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП	
ПРОВЕР.				ОСК	
И. КОНТР.	Гуревич	<i>[Signature]</i>		Панель 5ВЦЛ 1864.9	
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦЛ 1864.9



Инд. и подл. погнись и гато
Взам. инд. Н



ИЗМ. № 1
ПОДРОБ. И ДАТА
ВЗН. ИЛИ ИР
ГМП М.5
ХИЩЕЛИНИЧ

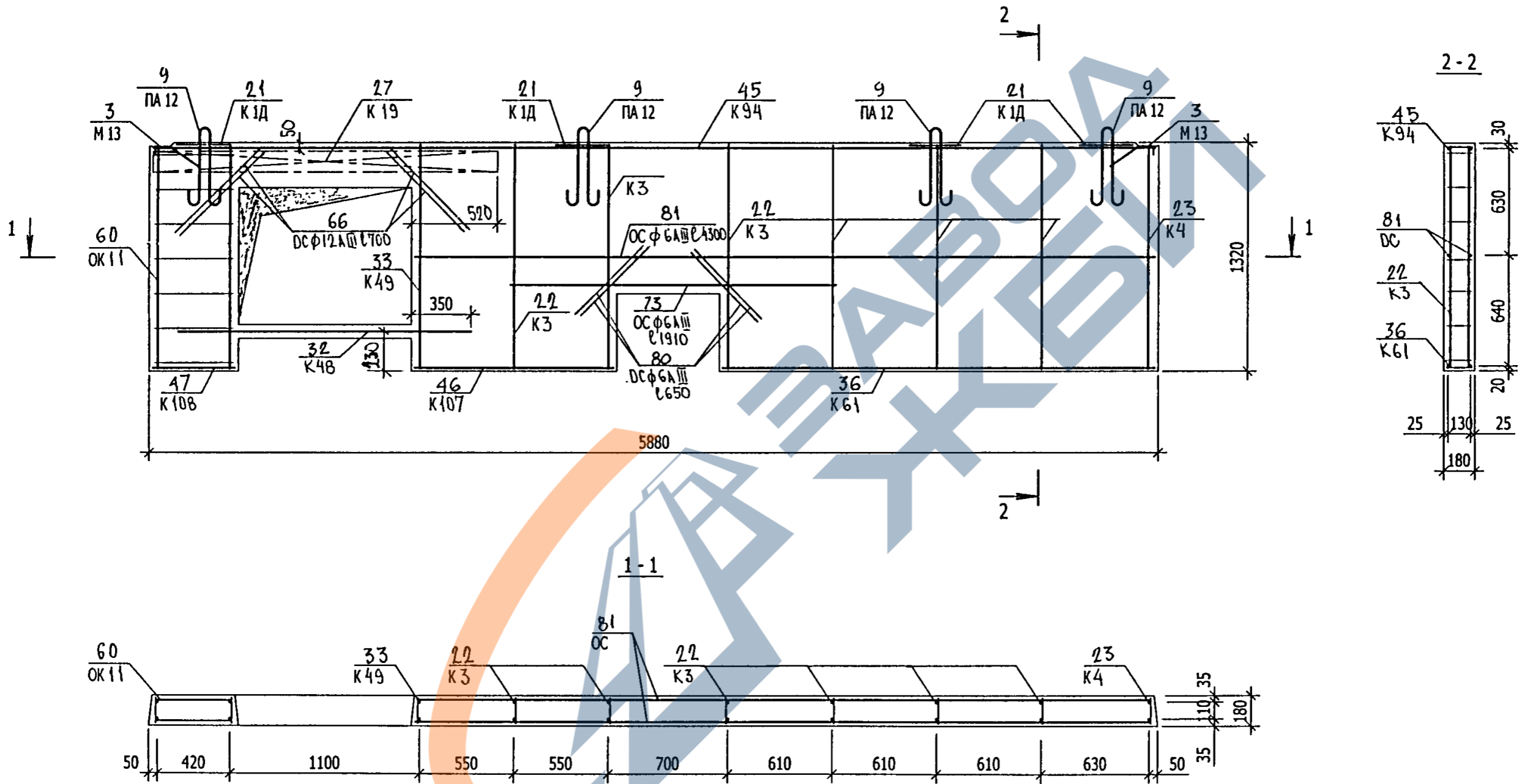
Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. слес.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	НИКОЛАЕВ	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Пахомова	<i>[Signature]</i>
Проверил		
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

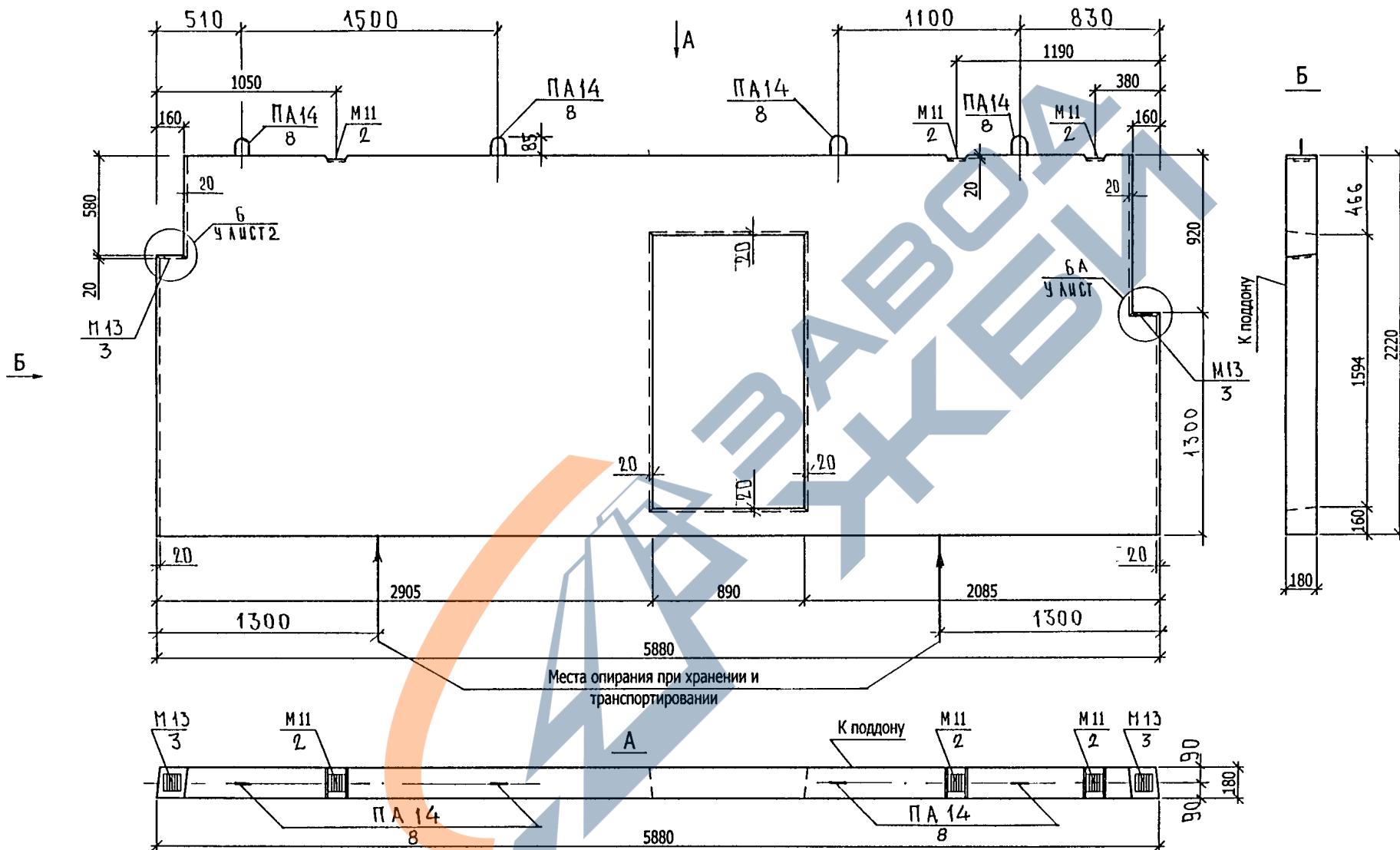
5РС 17- 30. 5ВЦЛ. 32 СБ.

Панель 5ВЦЛ 1859.13
Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 1859.13



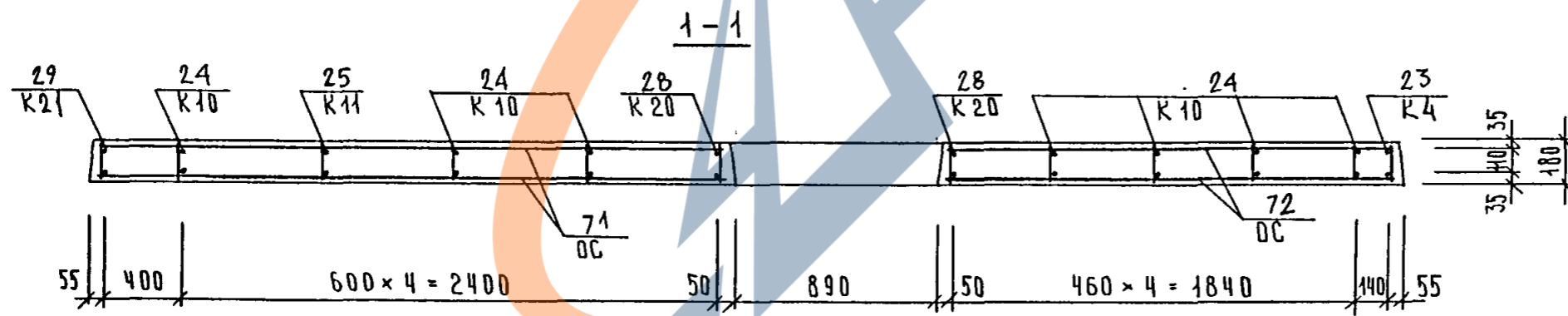
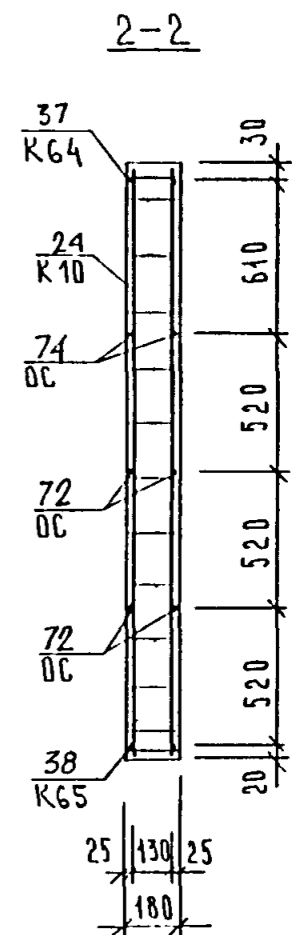
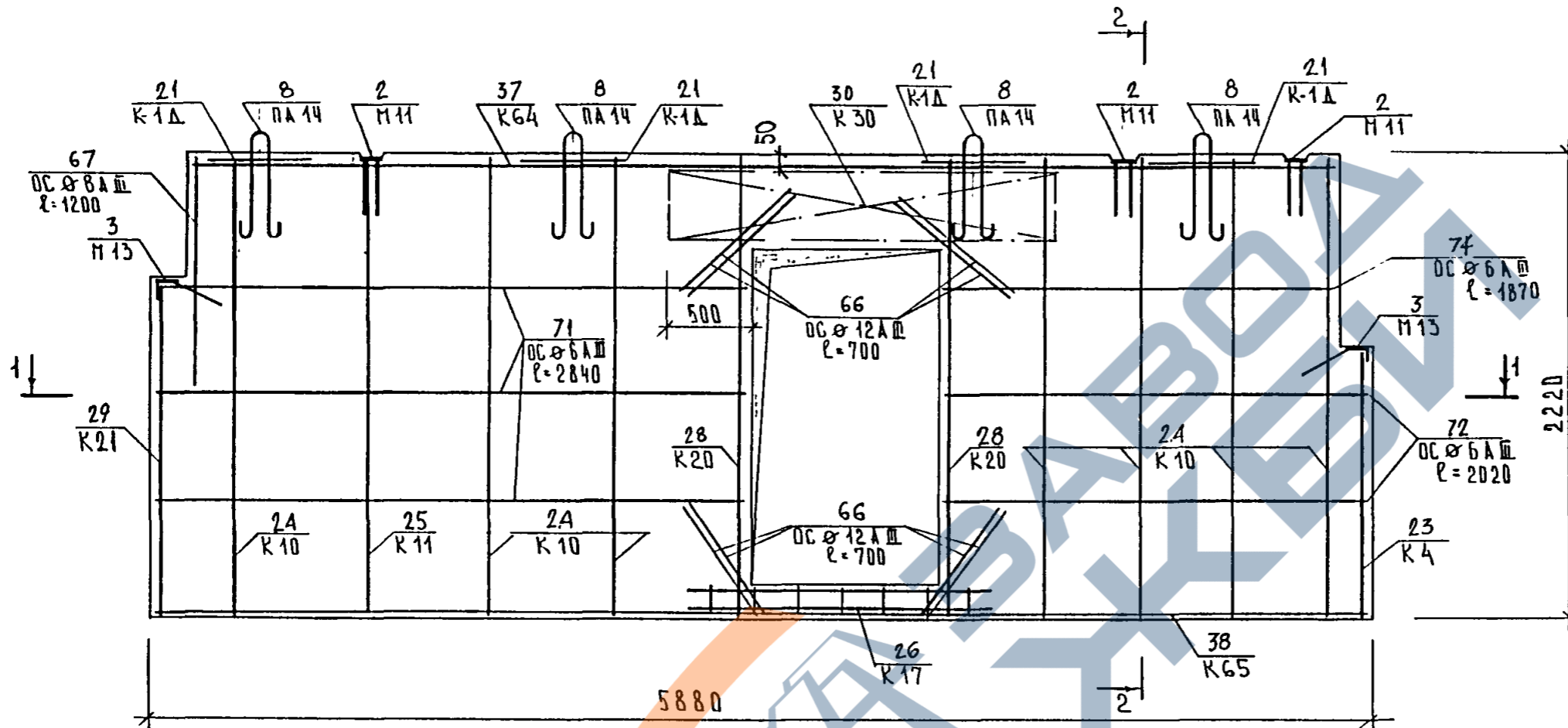


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №
		ГИП М5
		ХМЕЛЬНИЦКИЙ

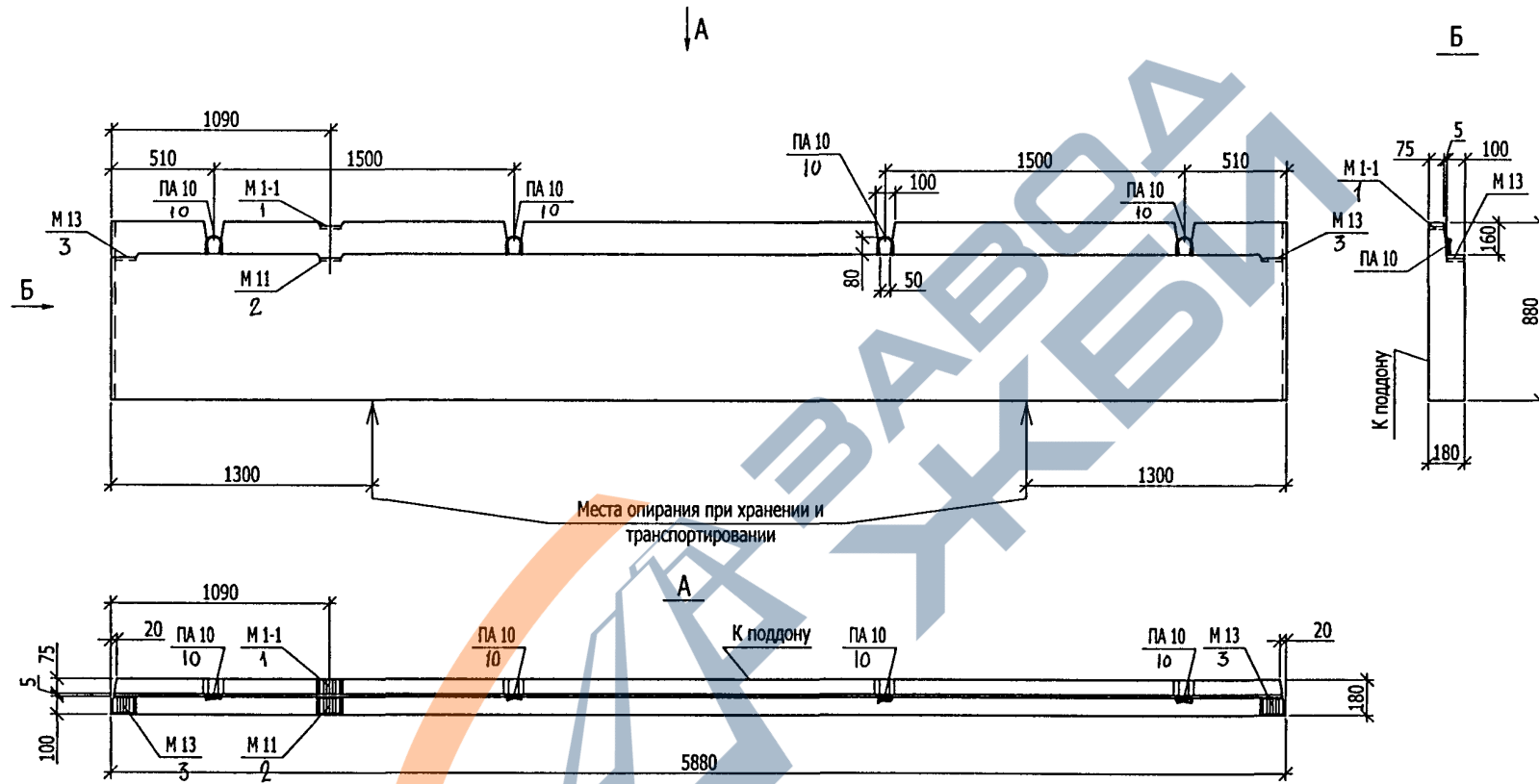
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30		5 ВЦ 33 СБ	
Панель: 5 ВЦ 1859-1	Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
			ЛИСТОВ
			2
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ БВЦ 1859-1

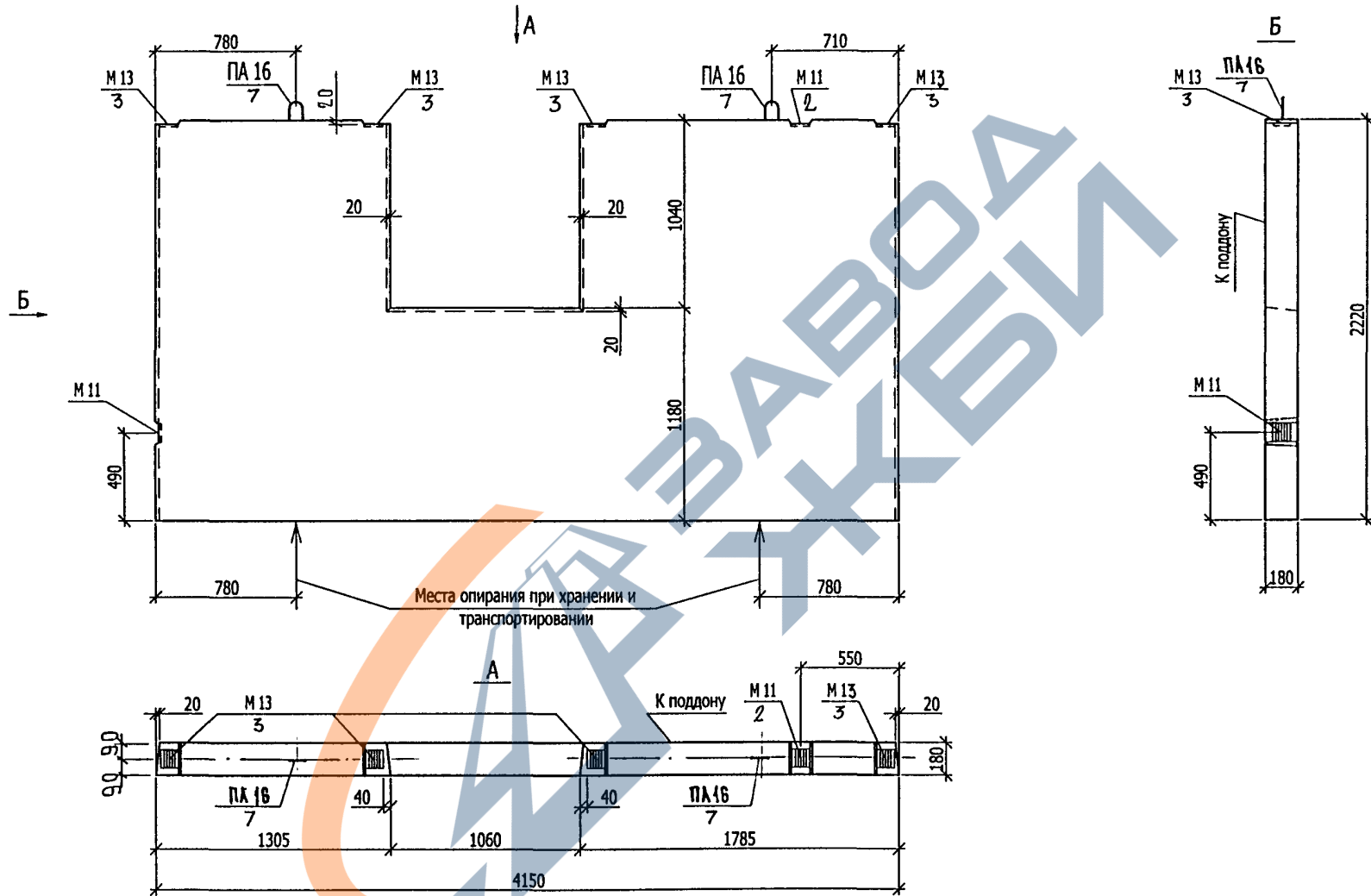


ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУВАМ ИМЬ №



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мен</i>	5РС 17-30.	5 ВЦЛ. 34 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Г. Васил</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1859.9 Сборочный чертёж.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н</i>		Р	1	
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кон</i>	МНИИТЭП ОСК			
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бой</i>				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гур</i>				

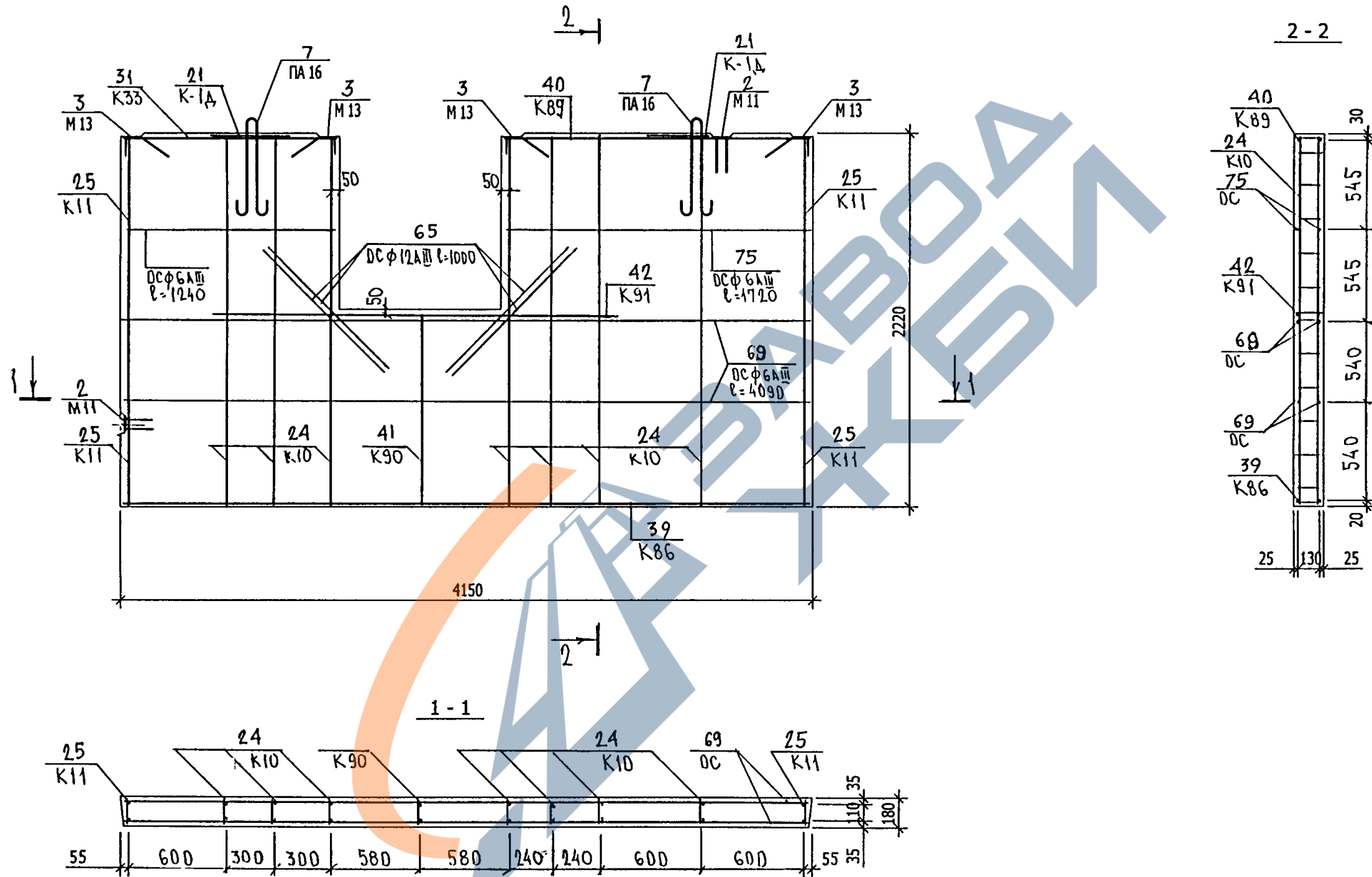


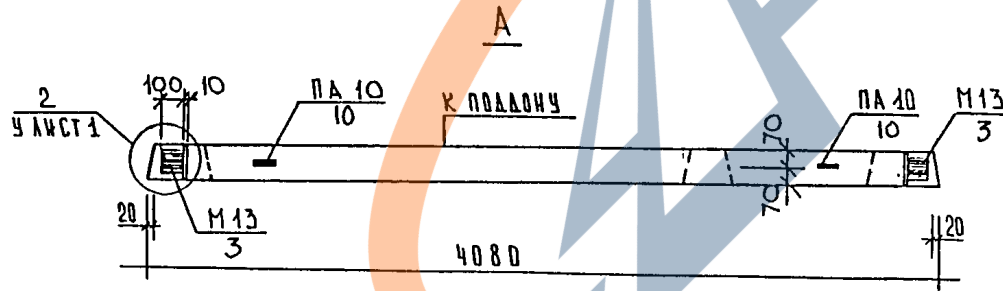
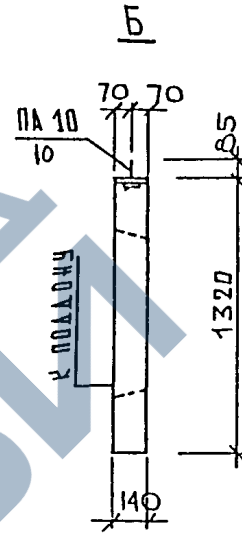
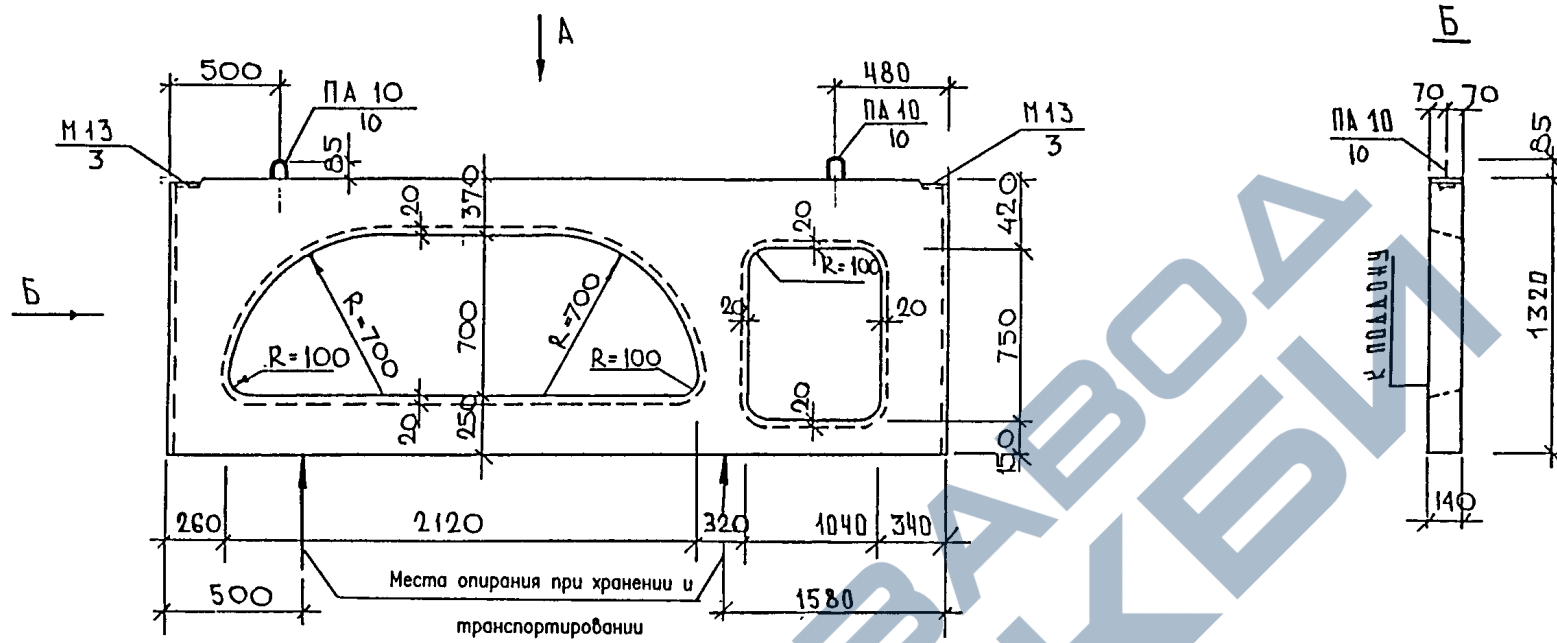
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ТИП МС	КОТЕЛЬНИЦАМ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5 РС 17 - 30. 5 ВЦЛ. 35СБ			
Панель: 5 ВЦЛ 1842-1	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Сборочный чертеж.	Р	1	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5 ВЦЛ 1842-1

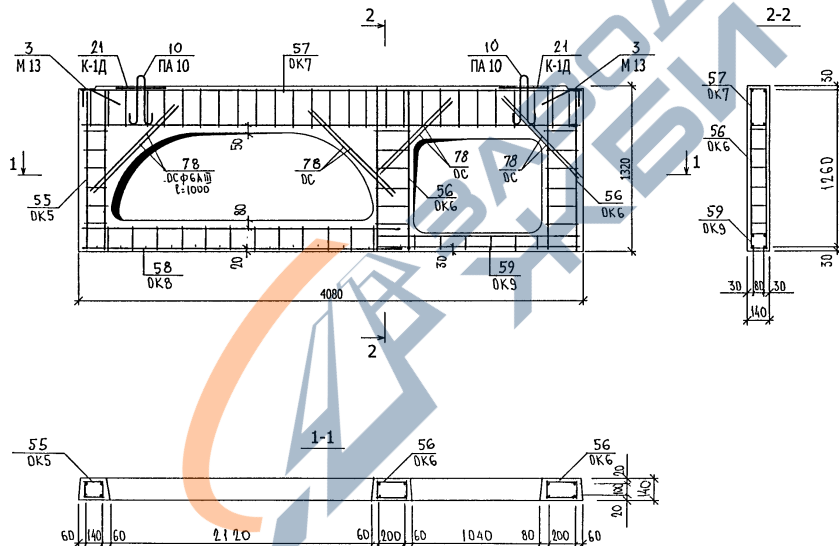




СОГЛАСОВАНО	
Имя и подпись	<i>[Signature]</i>
Ген. инж.	Г.И. П.С. ХМЕЛЬНИКОВ
Дата	
Имя и подпись	
Взам. инж. Н	
Дата	
Имя и подпись	
Инж. Н. подл.	

		5РС 17-30.		5ЛВЦ. 36 СБ.	
НАЧ. ОТД.	Ваног	<i>[Signature]</i>		СТАДИЯ	ЛИСТ
ГЛ. СПЕЦ.	Баско	<i>[Signature]</i>		Р	1
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			2
РАЗРАБ.	Бойко	<i>[Signature]</i>		МНИИТЭП	
ПРОВЕР.				ОСК	
И. КОНТР.	Гуревич	<i>[Signature]</i>		Панель 5ЛВЦ 1441.13	
			СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.		

<https://zavodjbi.com/>
 Схема армирования 5 ЛВЦ 1441.13



<https://zavodjbi.com/>

5 РС 17 - 30.5АВЦ, 36СБ

ЛИСТ
2

Инв № подл			Подпись и дата		Взам инв №								
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Документация</u>									
A3			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 37 СБ.	Сборочный чертеж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 38 СБ.	Сборочный чертеж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 39 СБ.	Сборочный чертеж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 40 СБ.	Сборочный чертеж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 41 СБ.	Сборочный чертеж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 42 СБ.	Сборочный чертеж						X			
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 43 СБ.	Сборочный чертеж							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 1-1								2	
	2			М 10-1	1								

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.					
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.М.М.</i>						
ПЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Б.В.В.</i>						
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Н.Н.Н.</i>						
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Г.Г.Г.</i>						
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЦАДЗЕ	<i>Х.Х.Х.</i>						
Н. КОНТР.	ГУРЬЕВИЧ	<i>Г.Г.Г.</i>						
						Плиты: 5ВЦЛ 1834-1, 5ВЦЛ 1834.13, 5ВЦЛ 1825, 5ВЦЛ 1836.13, 5ВЦЛ 1836.13-1, 5ВЦЛ 1835.13, 5ВЦЛ 1825.9		
						СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
						Р	1	5
						МНИИТЭП ОСК		

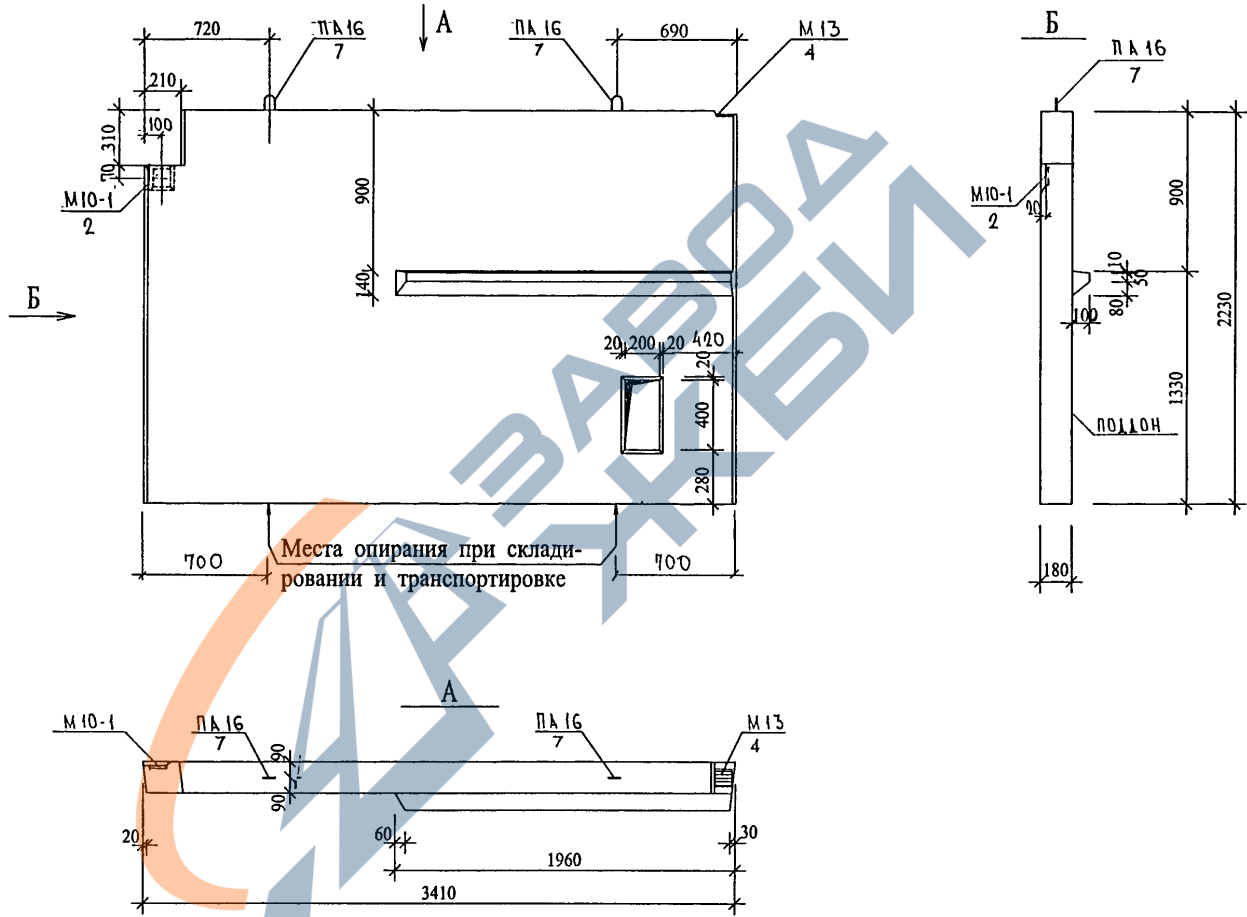
Инв № подл			Подпись и дата		Взам инв №									
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
A3	3		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11		1	1				1			
	4			М 13	1	2	2	2	3	2				
	5			М 4-1					1					
	7		5PC 17 - 30	Петля ПА 16	2									
	8			ПА 12		2	2	2	2	2				
	9			ПА 10							2			
	12		5PC 17 - 30	Сетка С 10							2			
	13			С 16							1			
	14			С 25	1									
	17		5PC 17 - 30	Объемный каркас ОК 2			1							
	18			ОК 10				1		1				
					МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ 1834.13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836.13	5ВЦЛ1836.13-1	5ВЦЛ 1835.13	5ВЦЛ1825.9		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.							ЛИСТ		
												2		

Изм № подл			Подпись и дата		Взам изв №															
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.											Примеч.				
					1	2	3	4	5	6	7									
А3																				
		21	5PC 17 - 30	Каркас	К 1Д	2	2	2	2	2	2	2								
		22			К 3		4		2	3	3									
		23			К 4		2		1	2	1									
		24			К 5					1										
		25			К 10	5		1												
		26			К 11	1		1												
		27			К 17															
		28			К 16															
		29			К 17				1											
		30			К 19				2	2										
		31			К 20				1											
		32			К 45															1
		33			К 48					1										1
		34			К 49					1										1
		35			К 50															5
					МАРКА	58ЦП1834-1	58Ц 1834.13	58ЦП1825	58ЦП 1836.13	58ЦП 1836.13-1	58Ц 1835.13	58ЦП1825.9								
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.											ЛИСТ				
																3				

Изм № подл			Подпись и дата		Взам изв №																
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.											Примеч.					
					1	2	3	4	5	6	7										
А3		36	5PC 17 - 30	Каркас	К 61			1													
		37			К 62	1															
		38			К 66		1														
		39			К 67	1	1														
		40			К 76			1													
		41			К 80	1															
		42			К 82															1	
		43			К 97					1											
		44			К 98					4											
		45			К 99					1											
		46			К 104				1												
		47			К 105				1												
		48			К 106				1											1	
		49			К 112															1	
		50			К 126															1	
		51			К 127															1	
		52			К 128															2	
					МАРКА	58ЦП1834-1	58Ц 1834.13	58ЦП1825	58ЦП 1836.13	58ЦП 1836.13-1	58Ц 1835.13	58ЦП1825.9									
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.											ЛИСТ					
																4					

Изм № подл			Подпись и дата		Взам изв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование			Кол. на испол.							Примеч.				
							1	2	3	4	5	6	7					
				<u>Детали</u>														
б/ч				Отдельные стержни														
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82														
		55		Ø 12	L=1200	1,07 кг			4									
		56		Ø 12	L=1000	0,89 кг			4									
		57		Ø 12	L=700	0,62 кг				4	2	4						
		58		Ø 10	L=1380	0,85 кг						2						
		59		Ø 6	L=3550	0,79 кг				2								
		60		Ø 6	L=3300	0,75 кг		2										
		61		Ø 6	L=3350	0,74 кг	6											
		62		Ø 6	L=1970	0,44 кг						2						
		63		Ø 6	L=1880	0,42 кг				2	2							
		64		Ø 6	L=770	0,17 кг			6									
		65		Ø 6	L=740	0,16 кг	2											
		66		Ø 6	L=650	0,14 кг	6											
							МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ1834-13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836-13	5ВЦЛ1836-13-1	5ВЦЛ1835-13	5ВЦЛ1825-9				ЛИСТ
							5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.										5	

Изм № подл			Подпись и дата		Взам изв №													
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование			Кол. на испол.							Примеч.				
							1	2	3	4	5	6	7					
				<u>Материалы</u>														
				Тяжелый бетон В22,5($\gamma=2400\text{кг/м}^3$)			1,35	0,80	0,73	0,66	0,61	0,68	0,35					
							МАРКА	5ВЦЛ1834-1	5ВЦЛ1834-13	5ВЦЛ1825	5ВЦЛ1836-13	5ВЦЛ1836-13-1	5ВЦЛ1835-13	5ВЦЛ1825-9				ЛИСТ
							5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 37 - 43 СБ.										6	



С.И.Д. М.5	УМБ	АН	ИИ	ОСК

Нач. отд.	Ванаг	<i>Лобан</i>	
Гл. спец.	Баско	<i>Губаев</i>	
Рук. гр.	Николаева	<i>Игорь</i>	
Разработ.	Комиссарова	<i>Анна</i>	
Проверил	Николаева	<i>Игорь</i>	
Норм. конт.	Гуревич	<i>Игорь</i>	

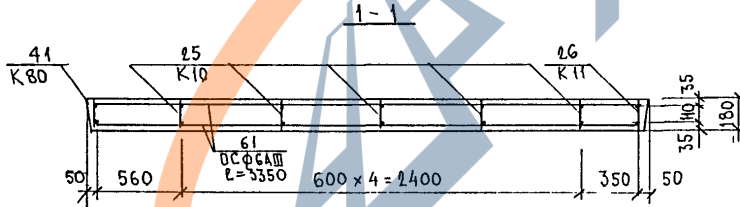
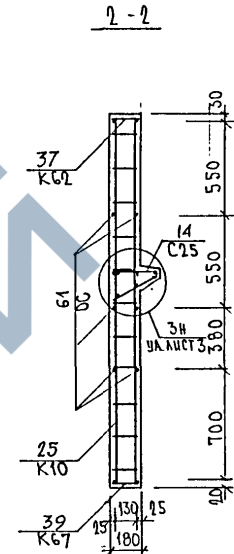
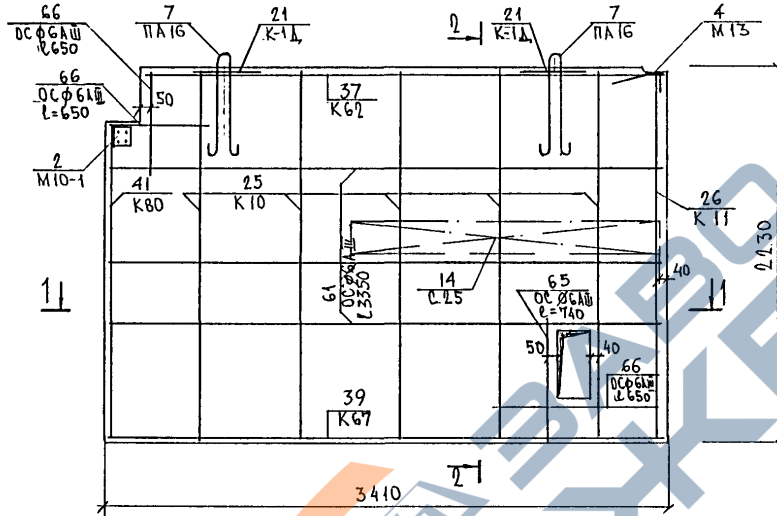
5 РС 17 -30.5ВЦЛ.37 СБ

Панель 5ВЦЛ 1834-1
Сборочный чертеж

Сталня	Лист	Листов
Р	1	1

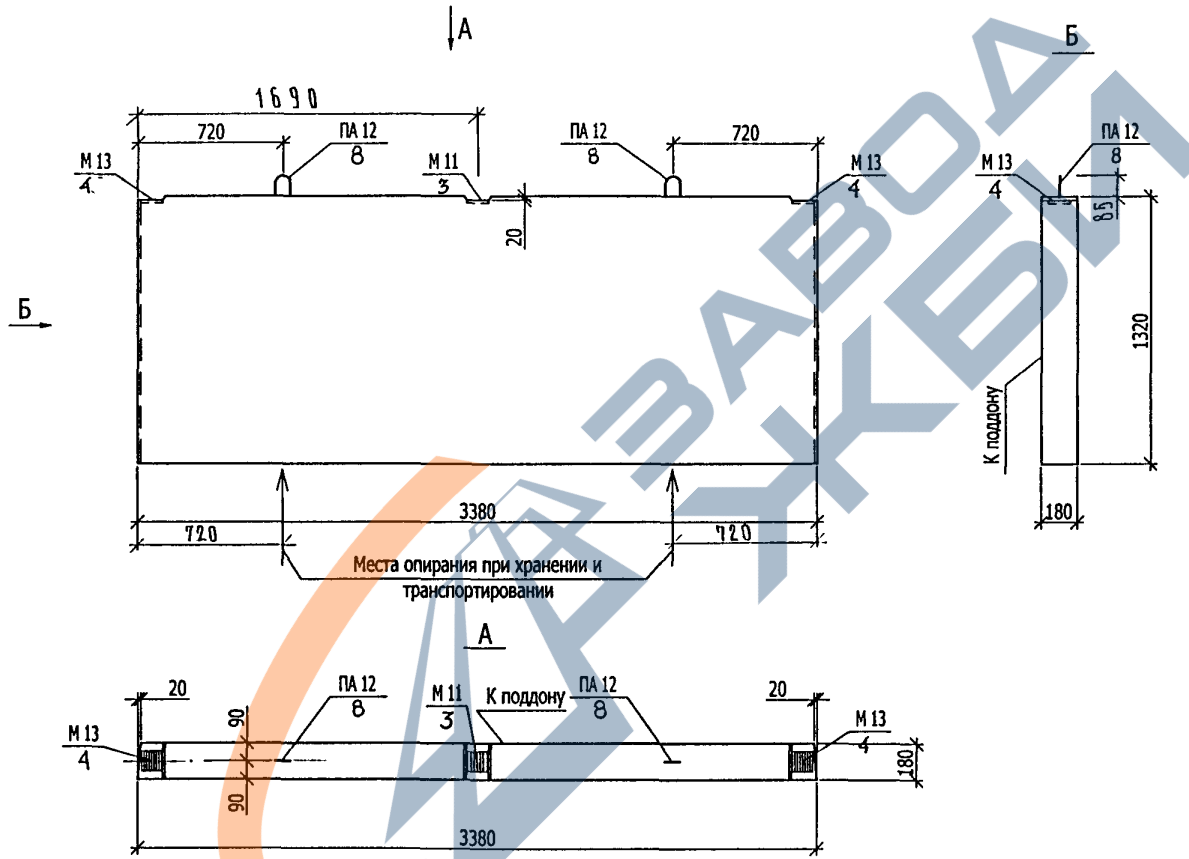
МНИИТЭП
ОСК

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ <https://zavodjbi.com/>



ИЗВ. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗНМ ИРВ №

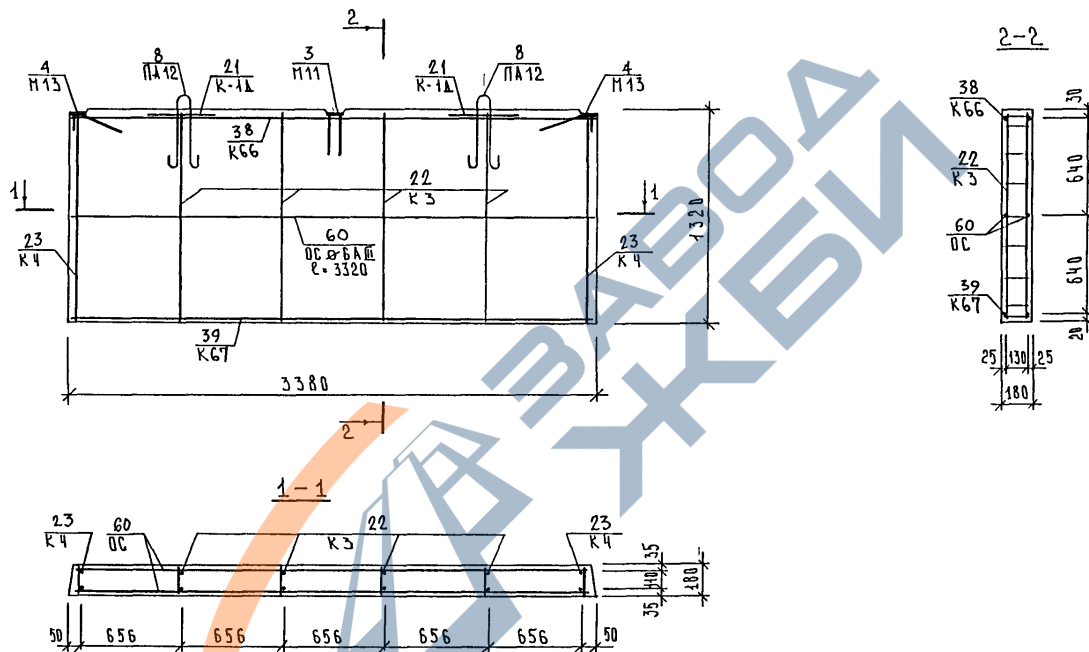
<https://zavodjbi.com/>



Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП МС
			ХМЕЛЬНИЦКИМ

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	5 РС 17-30		5 ВЦ 38 СБ.	
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО			СТАДИЯ	ЛИСТ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА			Р	1
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН			ЛИСТОВ	
ПРОВЕРИЛ		БОЙКО			2	
И. КОНТР		ГУРЕВИЧ			МНИИТЭП	
Панель: 5 ВЦ 1834.13			ОСК			
Сборочный чертеж.						

СХЕМА АРМИРОВАННЯ <https://zavodjbi.com/> 5БЦ 1694.13

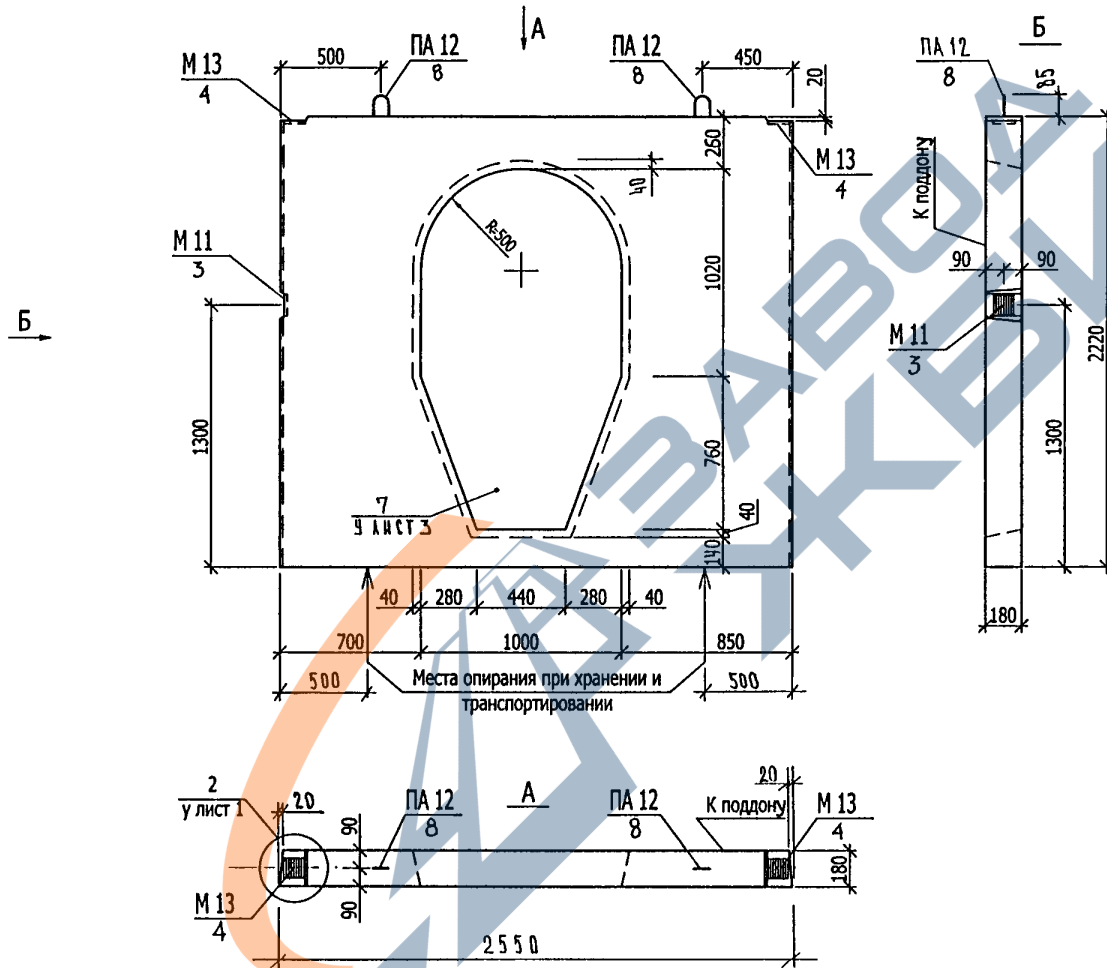


ИНВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ І ДАТА. ФОРМА №№ №

<https://zavodjbi.com/>

5 PC 17-30. 5БЦ 38СБ.

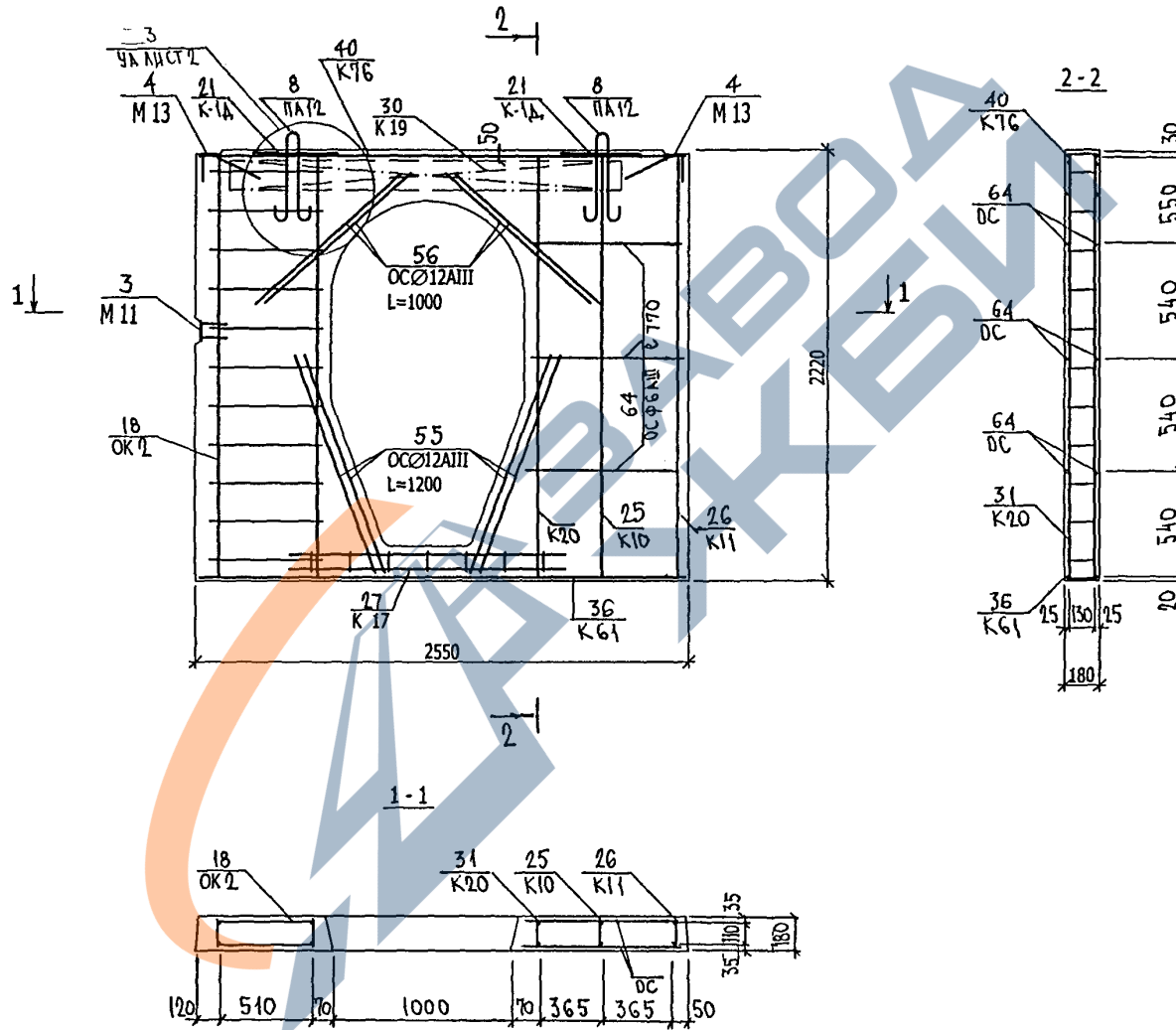
ЛИСТ
2



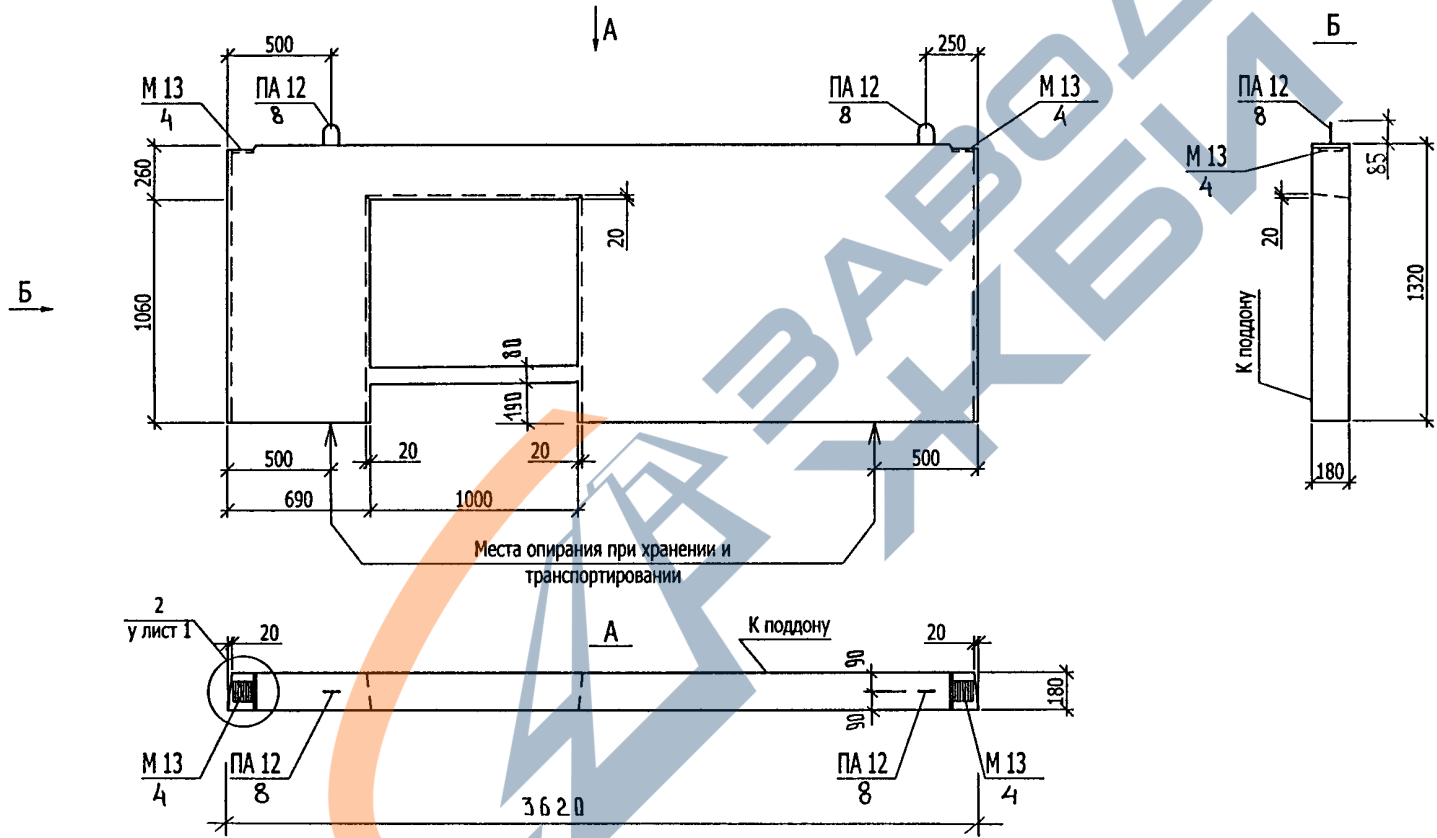
Имя ИР ПОДЛ	Подпись и дата	Взам или ИР	ГИП МС	ХМЕЛЬНИЦОМ
-------------	----------------	-------------	--------	------------

3 РС 53-30		5 ВЦЛ 39 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Лиса</i>		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Лиса</i>		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Лиса</i>		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Лиса</i>		
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Лиса</i>		
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Лиса</i>		
Панель: 5 ВЦЛ 1825 Сборочный чертеж.			СТАДИЯ	ЛИСТ
			Р	1
			МНИИТЭП ОСК	

Схема армирования 5 ВЦМ1825



Имя и № гос. под.	Подпись и дата	Взам. инв. №
-------------------	----------------	--------------

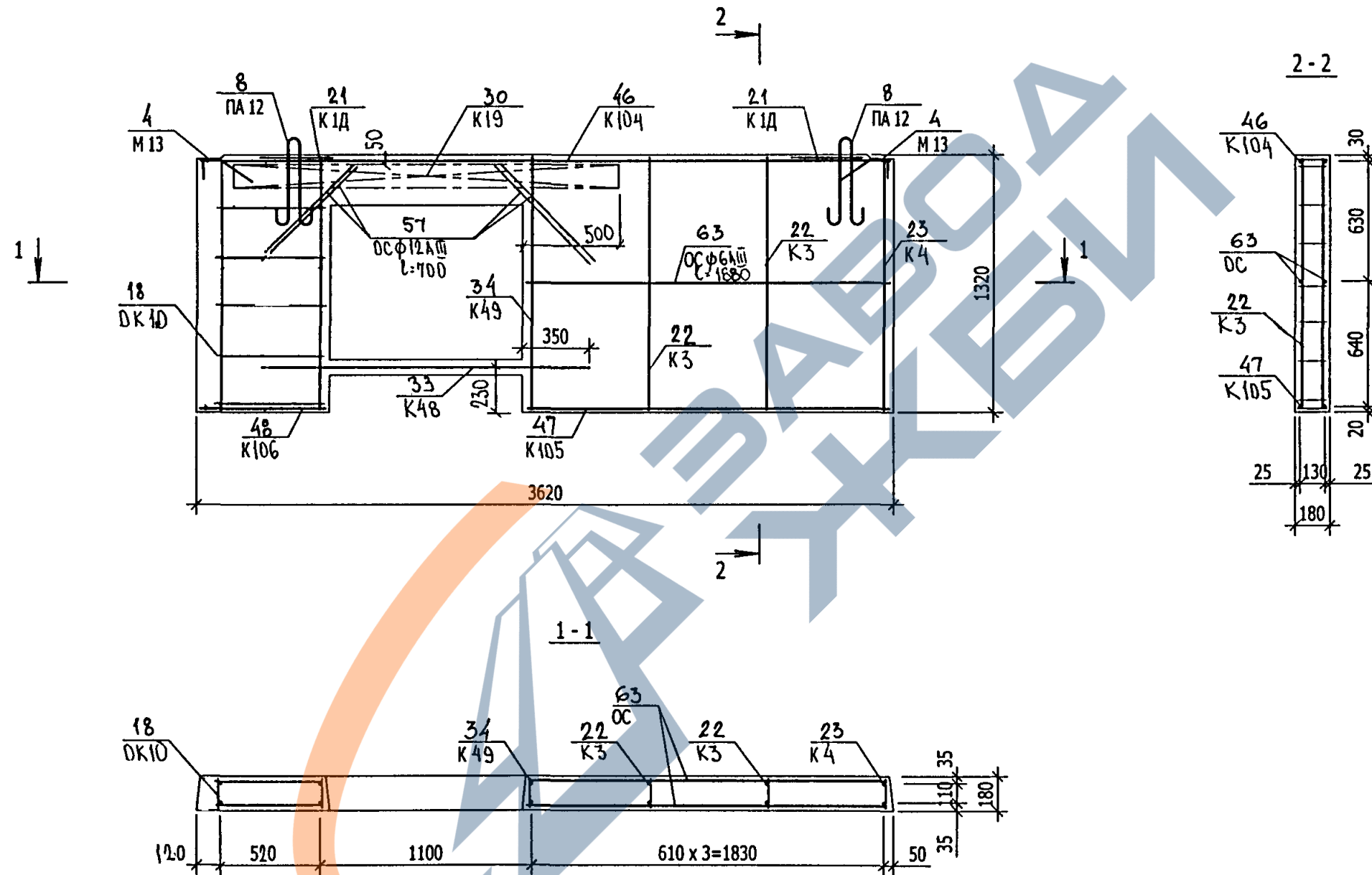


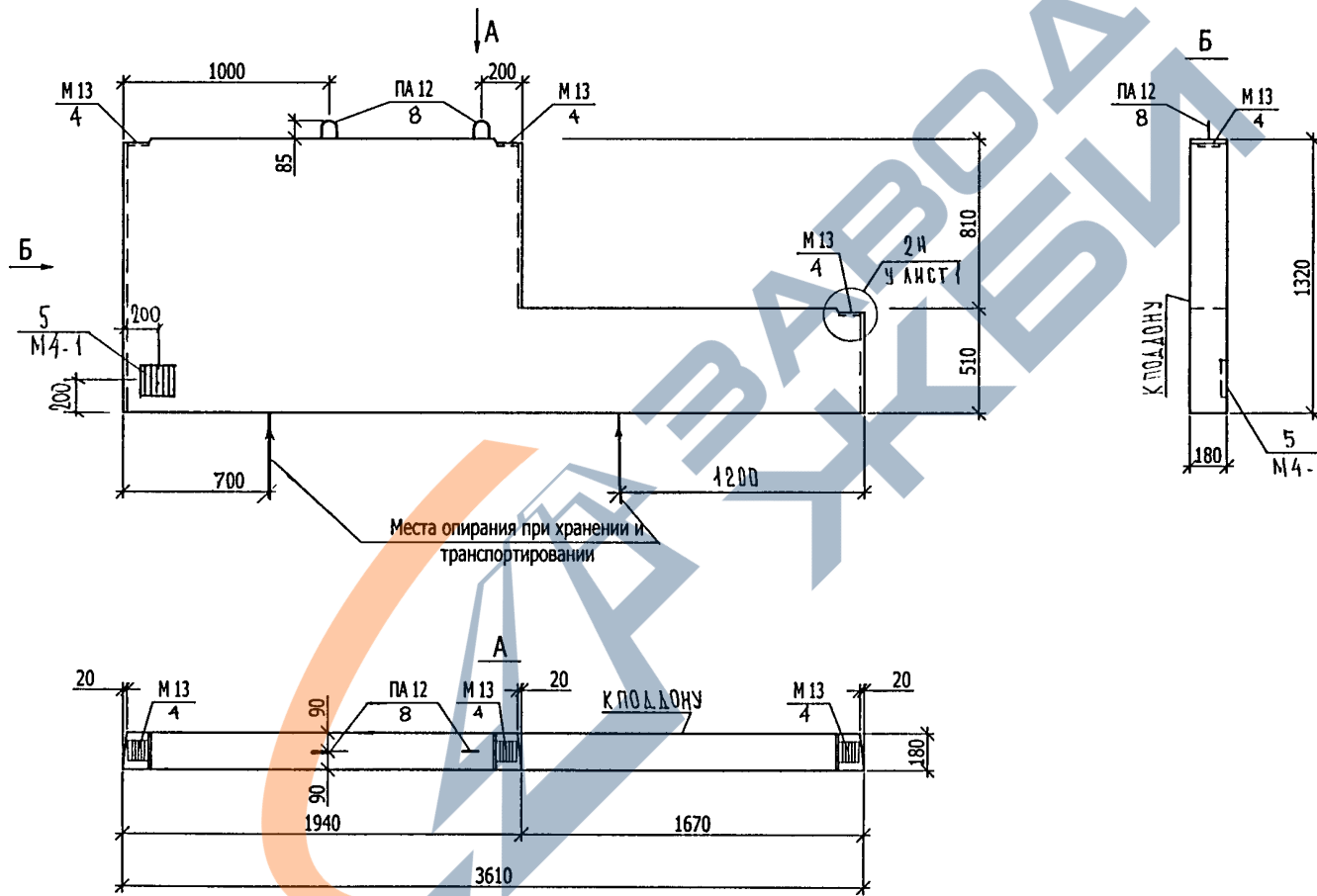
Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	ГМП М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	------------	--------	-------------

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мисин</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Жванца</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Или</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кем</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5 РС 17-30		5 ВЦЛ 40СБ.	
Панель: 5 ВЦЛ 1836, 13	Сборочный чертеж.	СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	2
МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5ВЦЛ 1836.13





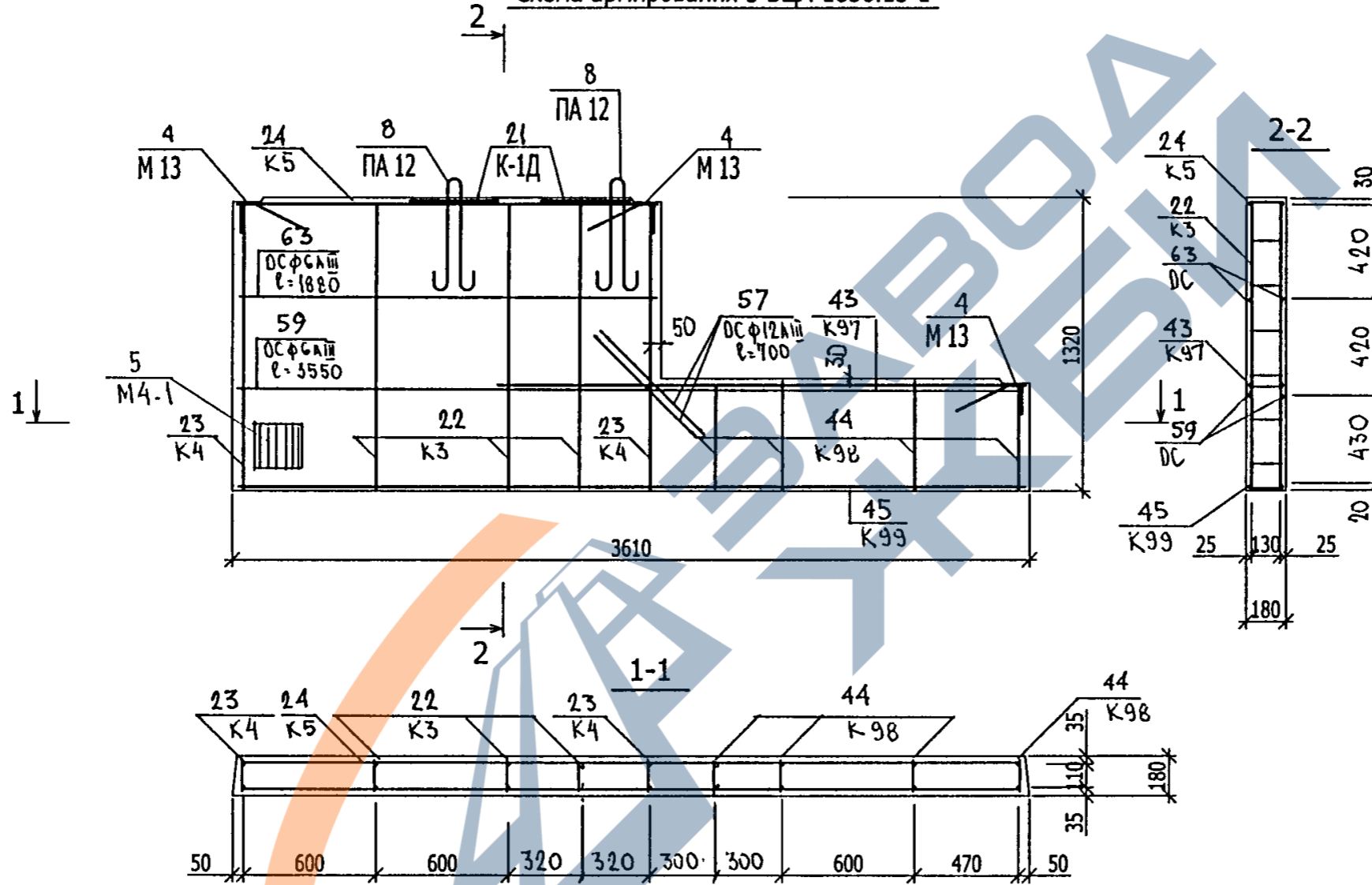
Места опирания при хранении и транспортировании

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	<i>Шван</i>	5РС 17-30.		5 ВЦЛ.41 СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	<i>Баско</i>	Панель: 5 ВЦЛ 1836.13-1		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			Р	1	2
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>	Сборочный чертеж.		МНИИТЭП ОСК		
ПРОВЕРИЛ		Б О И К О	<i>Бойков</i>					
И КОНТР		ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>					

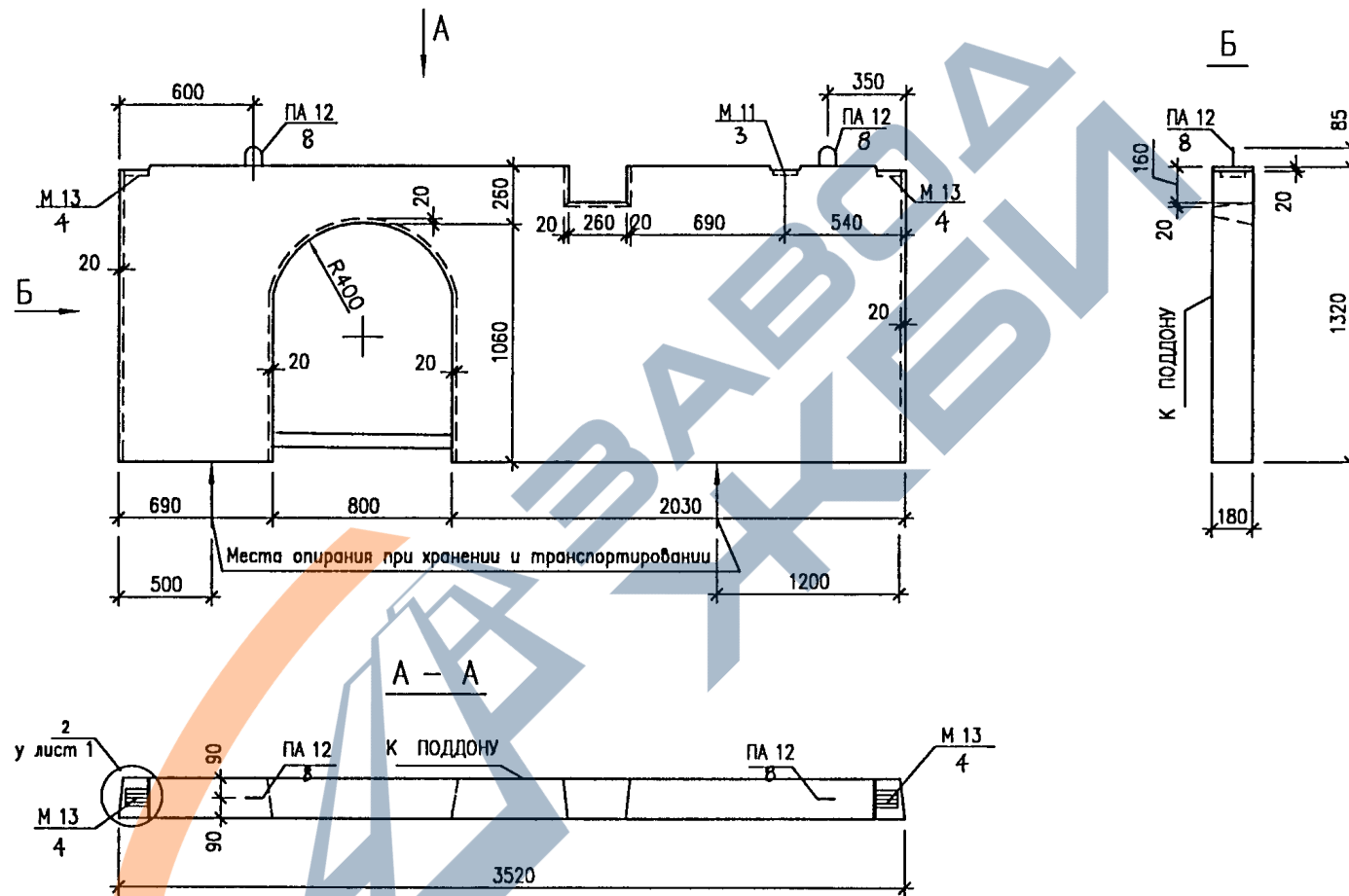
СОГЛАСОВАНО:

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	КМЕТЬНИЦКИЙ
		ГИП М5	

Схема армирования 5 ВЦЛ 1836.13-1



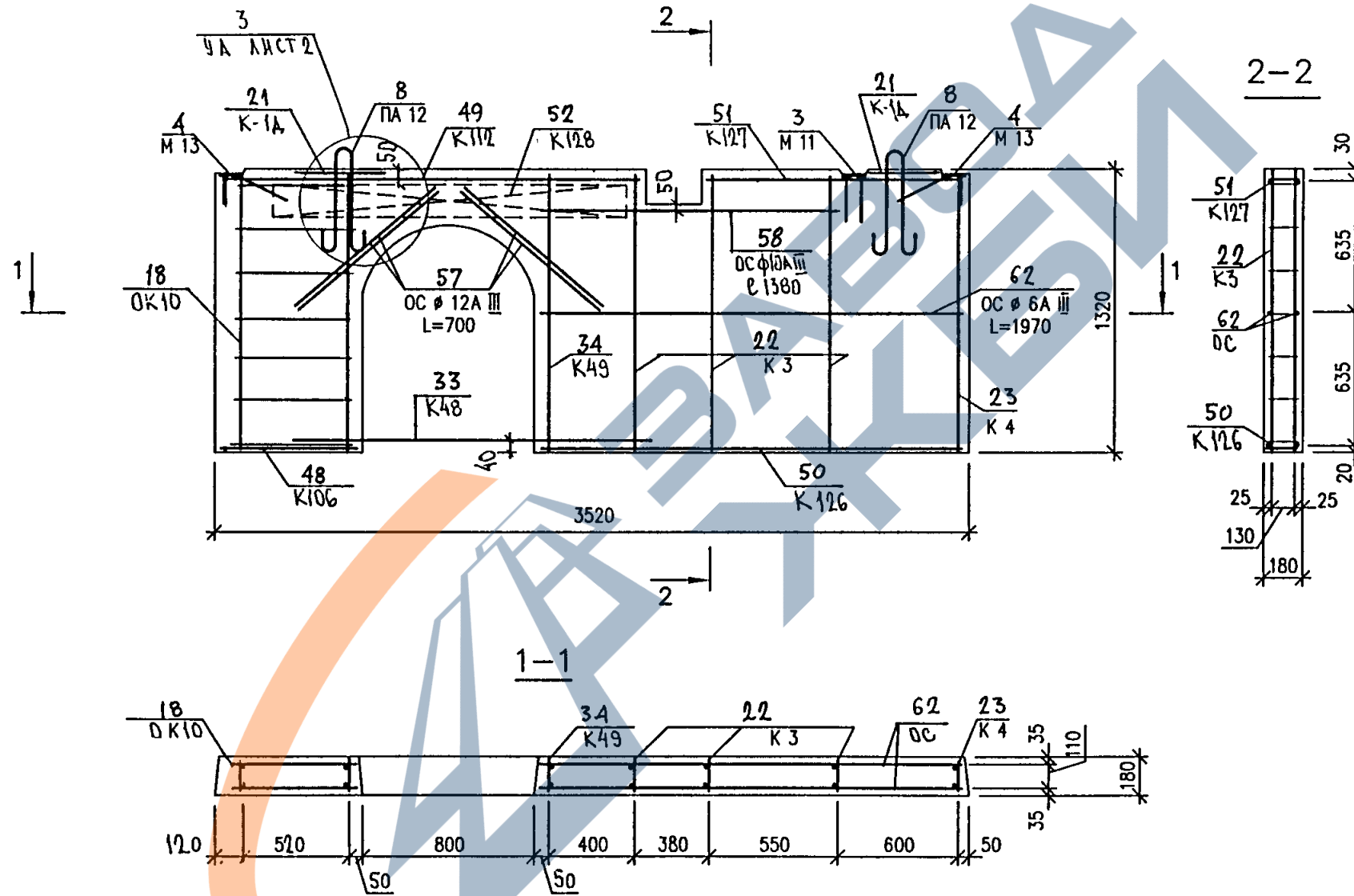
Имя № подл.
Подпись и дата
Взам инв №



Инв. N подл.	подпись и дата	Взам. инв. N	ГИП М 5	Хмельницкий
--------------	----------------	--------------	---------	-------------

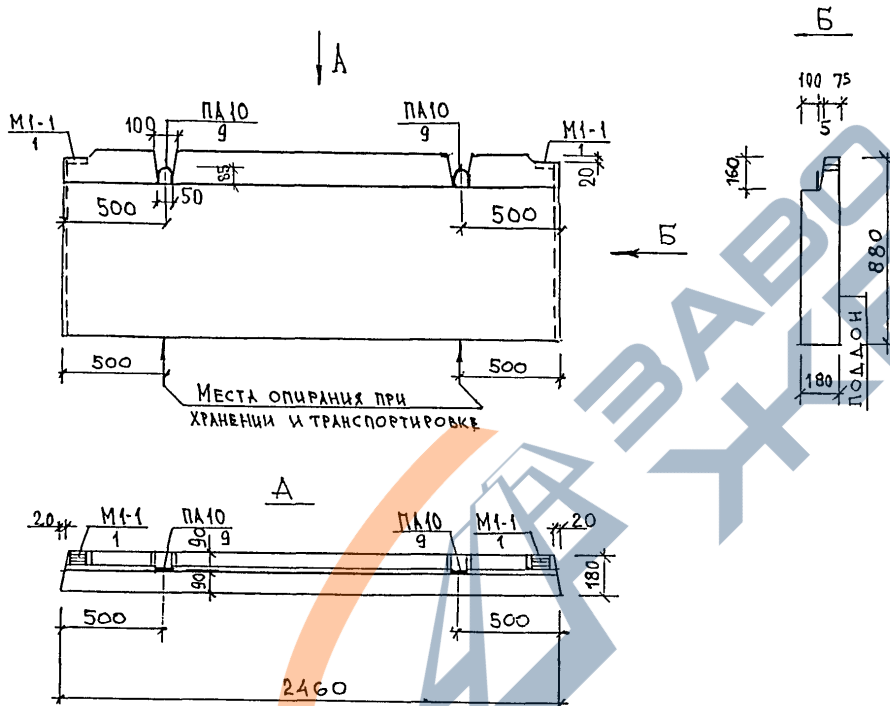
		5РС 17-30.		5ВЦ . 42 СБ.	
НАЧ.ОТД.	Ваног	<i>[Signature]</i>			
ГЛ.СПЕЦ.	Баско	<i>[Signature]</i>			
РУК.ГР.	Николаева	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	Бойко	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	Николаева	<i>[Signature]</i>			
Н.КОНТР.	Гуревич	<i>[Signature]</i>			
			Панель 5ВЦ 1835.13		СТАДИЯ
			Сборочный чертеж.		Р
					ЛИСТ
					1
					ЛИСТОВ
					2
			МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦ 1835.13



Инв. № подл.	подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

5РС 17-30.	5ВЦ.42 СБ.	ЛИСТ 2
------------	------------	-----------



ИМ. ОТД.	ВАНГ	<i>ВАНГ</i>
Т.А. СПЕЦ.	БАСКО	<i>БАСКО</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>
РАЗРАБ.	ПАХОМОВА	<i>ПАХОМОВА</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>НИКОЛАЕВА</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>ГУРЕВИЧ</i>

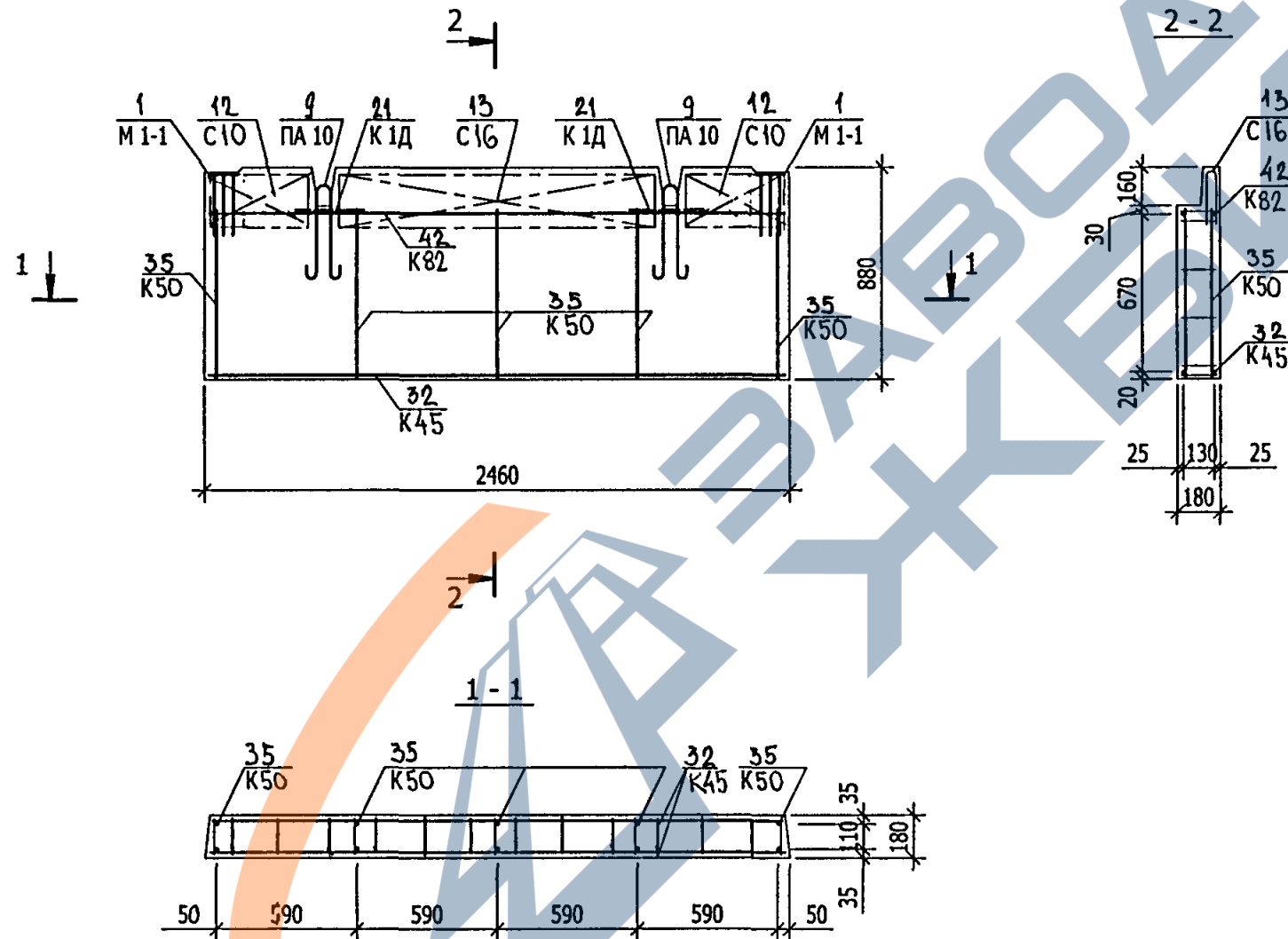
5 РС 17-30. 5ВЦЛ. 43СБ.

ПАНЕЛЬ 5ВЦЛ 1825.9
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.

СТАДИИ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

ГШП
И. 5
ХМЕЛЬНИЦКИЙ

Схема армирования 5ВЦЛ 1825.9



Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

<https://zavodjbi.com/>

формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
				<u>Документация</u>									
A3			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 44 СБ.	Сборочный чертёж	X								
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 45 СБ.	Сборочный чертёж		X							
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 46 СБ.	Сборочный чертёж			X						
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 47 СБ.	Сборочный чертёж				X					
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 48 СБ.	Сборочный чертёж					X				
			5PC 17 - 30 5ВЦЛ. 49 СБ.	Сборочный чертёж						X			
			5PC 17-30 5ВЦЛ. 50СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.							X		
			5PC 17 - 30 ПЗ.	Пояснительная записка	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 РС.	Ведомость расхода стали	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 У.	Узлы габаритные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
			5PC 17 - 30 УА.	Узлы арматурные	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>									
	1		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 11			1			1			
	2			М 13	1	2	2	2	2	1	2		

			5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 ÷ 50 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Маша</i>	Панели: 5ВЦЛ 1821, 5ВЦЛ 1818, 5ВЦЛ 1817.13, 5ВЦЛ 1816-1, 5ВЦЛ 2609.13, 5ВЦЛ 1818.13 5ВЦЛ 1864.13-1		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>Хведелидзе</i>			
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	5
			МНИИТЭП ОСК		

Инв № подл	Подпись и дата	Взам инв №
------------	----------------	------------

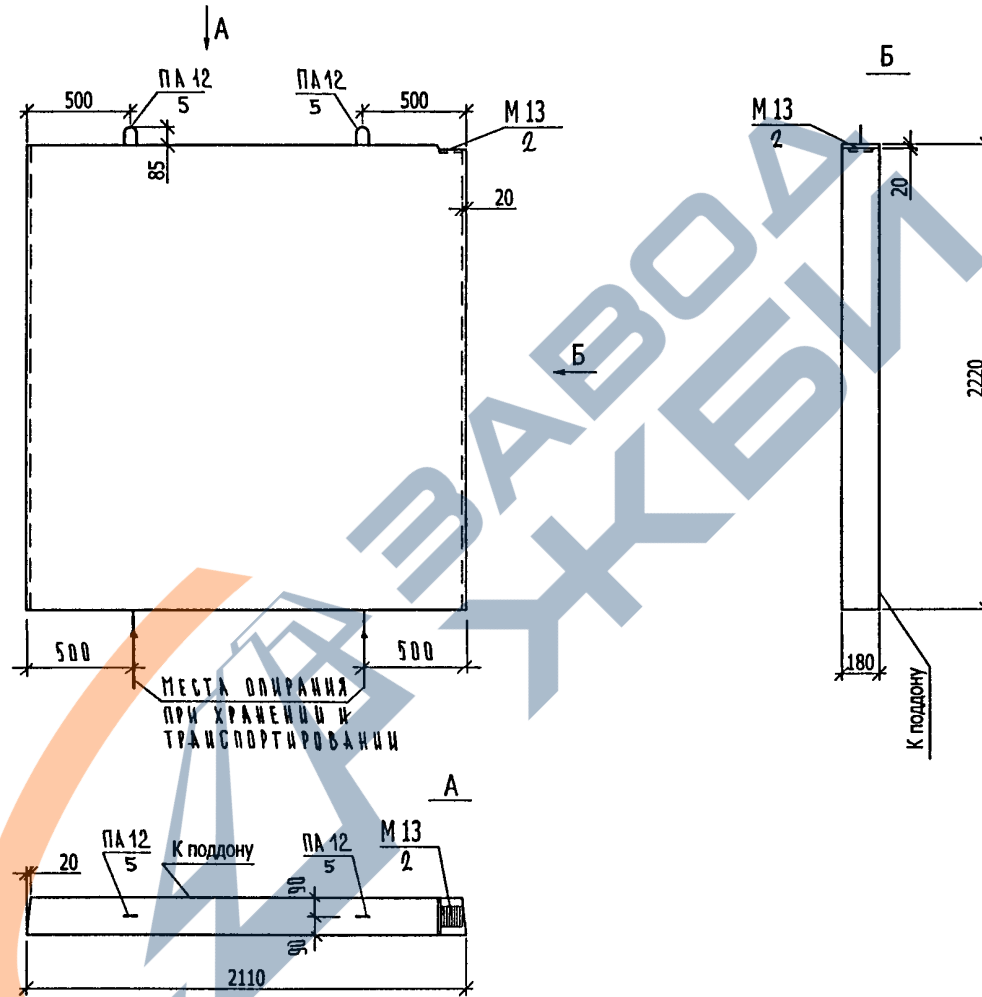
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.	
					1	2	3	4	5	6	7		
A3	3		5PC 17 - 30	Закладная деталь М 10-1		1							
	4			М 4-1							1		
	5		5PC 17 - 30	Петля ПА 12	2	2					4		
	6			ПА 10			2	2	2	2			
	9		5PC 17 - 30	Каркас К 1Д	2	2	2	2	2	2	4		
	10			К 3			2			1	9		
	11			К 4			2			1	2		
	12			К 10	4	2							
	13			К 11	1	2							
	14			К 17				1					
	15			К 33						1			
	16			К 43				1					
	17			К 44				1					
	18			К 68		1							

МАРКА	5ВЦЛ1821	5ВЦЛ1818	5ВЦЛ1817.13	5ВЦЛ1816-1	5ВЦЛ2609.13	5ВЦЛ1818.13	5ВЦЛ1864.13-1
5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ
							2

<https://zavodjbi.com/>

Изм № подл		Подпись и дата		Взам изм №											
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.			
					1	2	3	4	5	6	7				
		19	5PC 17 - 30	Каркас	К 69	1									
		20			К 70			1							
		21			К 71			1							
		22			К 72				1						
		23			К 73				2						
		24			К 74				1						
		25			К 75				1						
		26			К 79			2							
		27			К 114	1									
		28			К 115	1									
		29			К 116					1					
		30			К 117					1					
		31			К 118					1					
		32			К 119					2					
		33			К 120					1					
		34			К 92						1				
		35			К 93							1			
					МАРКА	5PC171821	5PC171818	5PC171817.13	5PC171816.1	5PC171809.13	5PC171818.13	5PC171818.13	5PC171818.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ	3		

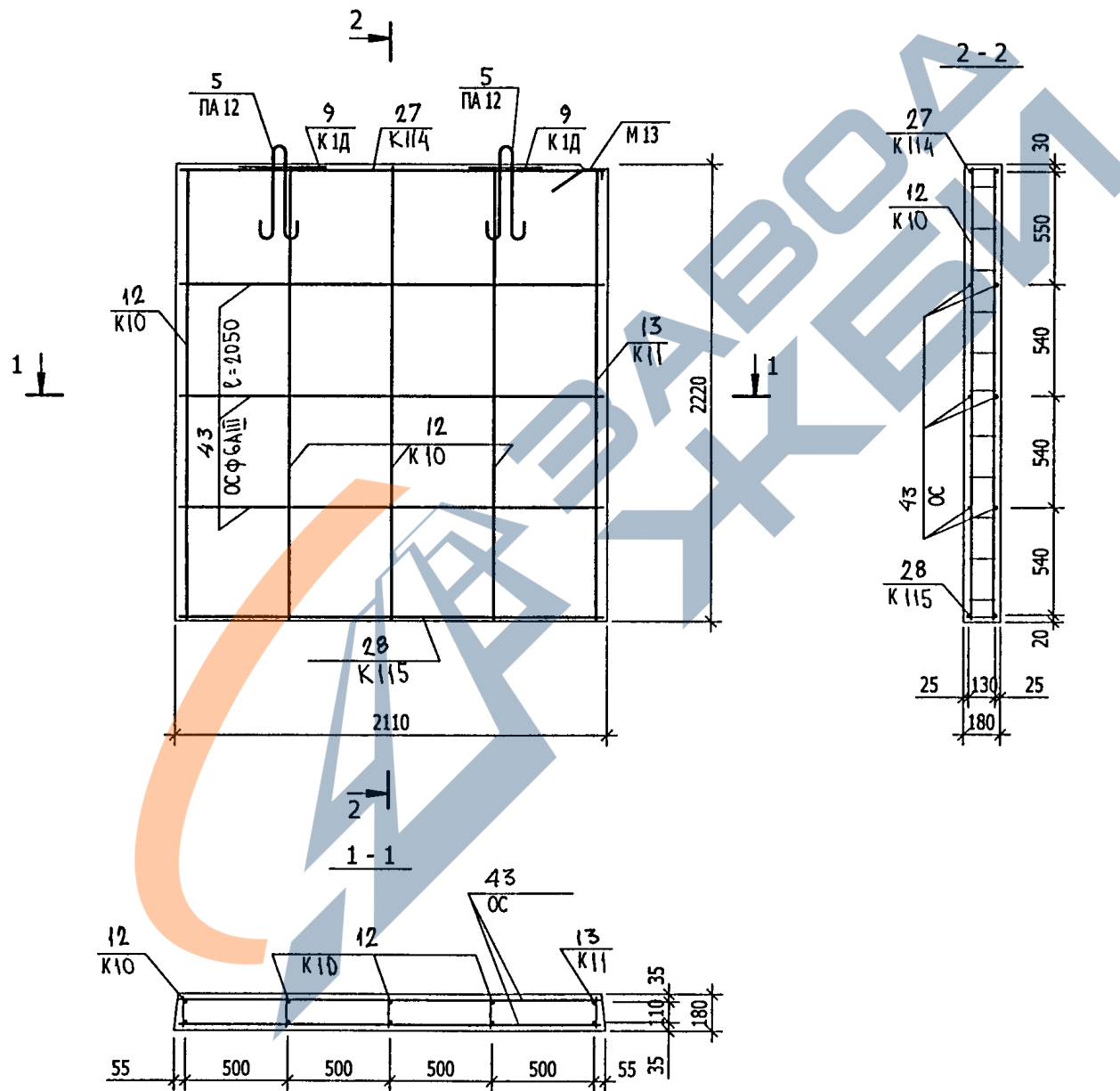
Изм № подл		Подпись и дата		Взам изм №										
формат	зона	позиц.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол.							Примеч.		
					1	2	3	4	5	6	7			
		36	5PC 17 - 30	Объёмный каркас	ОК 3				2					
		37			ОК 12					2				
				<u>Детали</u>										
				Отдельные стержни										
				сталь класса АIII по ГОСТ 5781-82										
		40		∅ 12 L=1200	1,07 кг				4					
		41		∅ 12 L=1000	0,89 кг				4					
		42		∅ 12 L=700	0,62 кг					4				
		43		∅ 6 L=2050	0,45 кг	6								
		44		∅ 6 L=1720	0,38 кг		6							
		45		∅ 6 L=1620	0,36 кг			2						
		46		∅ 6 L=850	0,19 кг				2					
		47		∅ 6 L=650	0,14 кг					4				
		48		∅ 6 L=6340	1,41 кг							2		
					МАРКА	5PC171821	5PC171818	5PC171817.13	5PC171816.1	5PC171809.13	5PC171818.13	5PC171818.13		
					5PC 17 - 30. 5ВЦЛ. 44 - 50 СБ.							ЛИСТ	4	

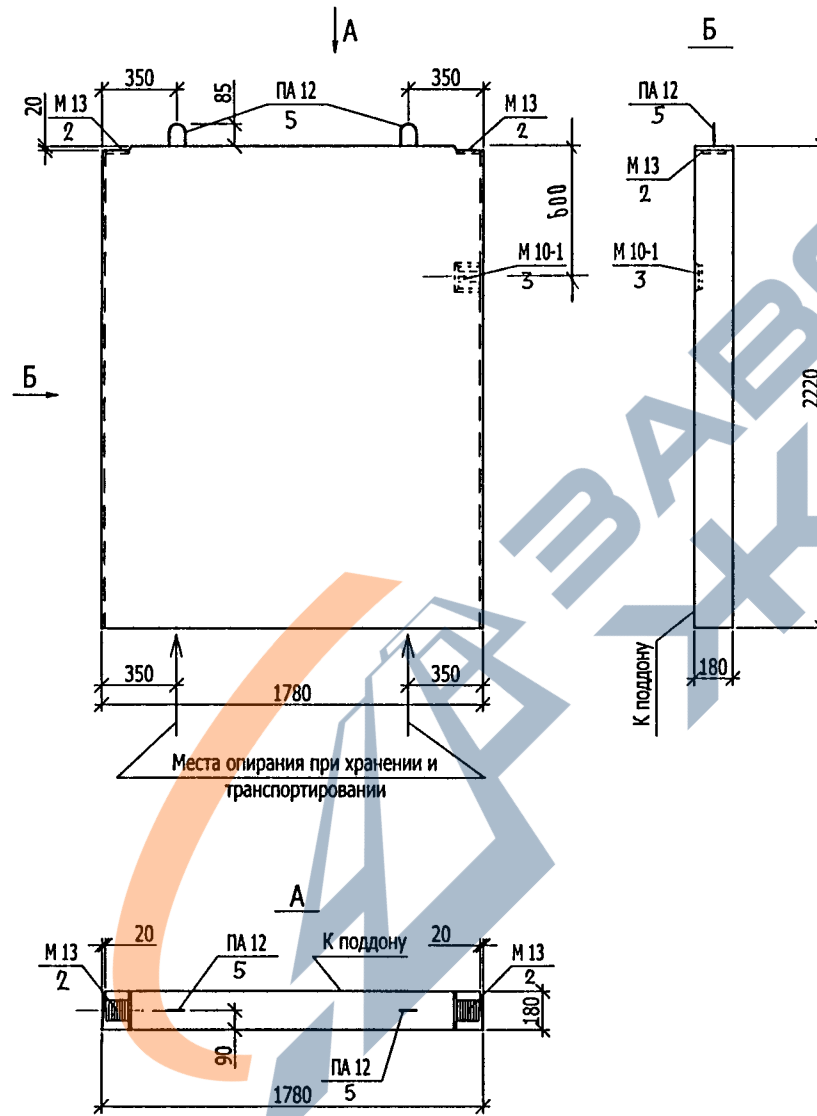


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам или №	ТИП М5	ИЗМЕТЬНИЦКОМ

		5 РС 17-30.		5 ВЦЛ. 44 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА			Панель: 5 ВЦЛ 1821		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН			Сборочный чертёж.		
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО			МНИИТЭП ОСК		
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ					

Схема армирования 5ВЦЛ 1817.13

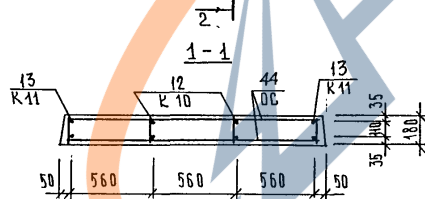
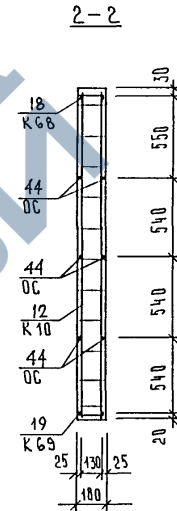
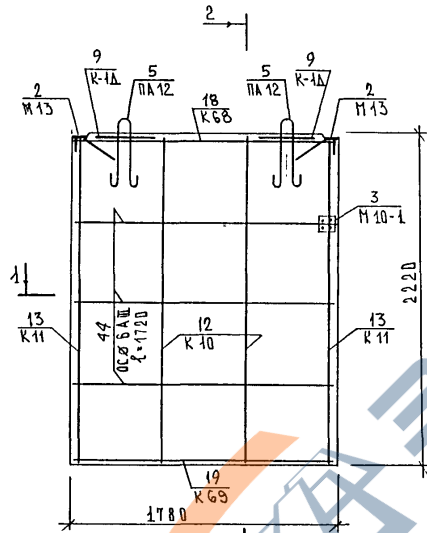




Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв №	ГИП М5	Хмельницкий
------------	----------------	------------	--------	-------------

		5 РС 17-30.5ВЦ, 45СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО		
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН		
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО		
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ		
Панель:5ВЦ 1818 Сборочный чертеж.		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Р	1
		ЛИСТОВ	2
МНИИТЭП ОСК			

СХЕМА АРМУИРОВАННОГО ЖЕЛЕЗОБЕТОНА



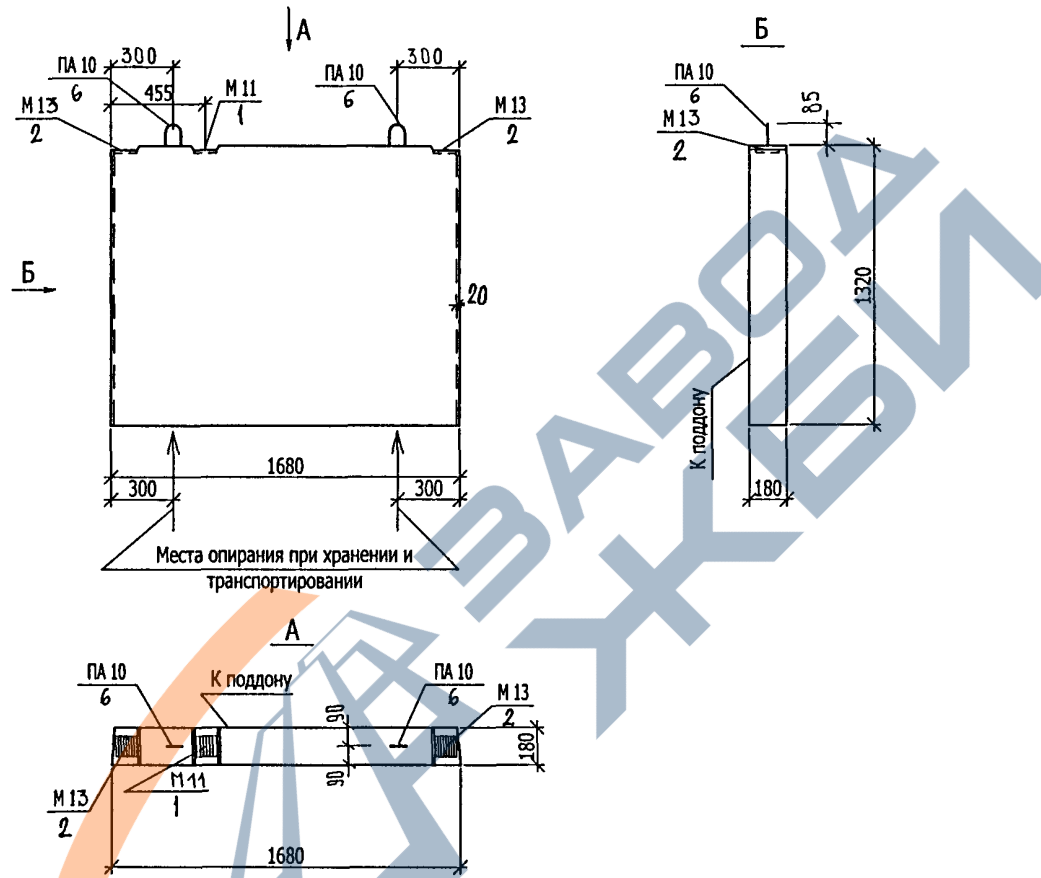
<https://zavodjbi.com/>

5 PC 17-30.

5 ВЛ.45 СБ.

ЛИСТ
2

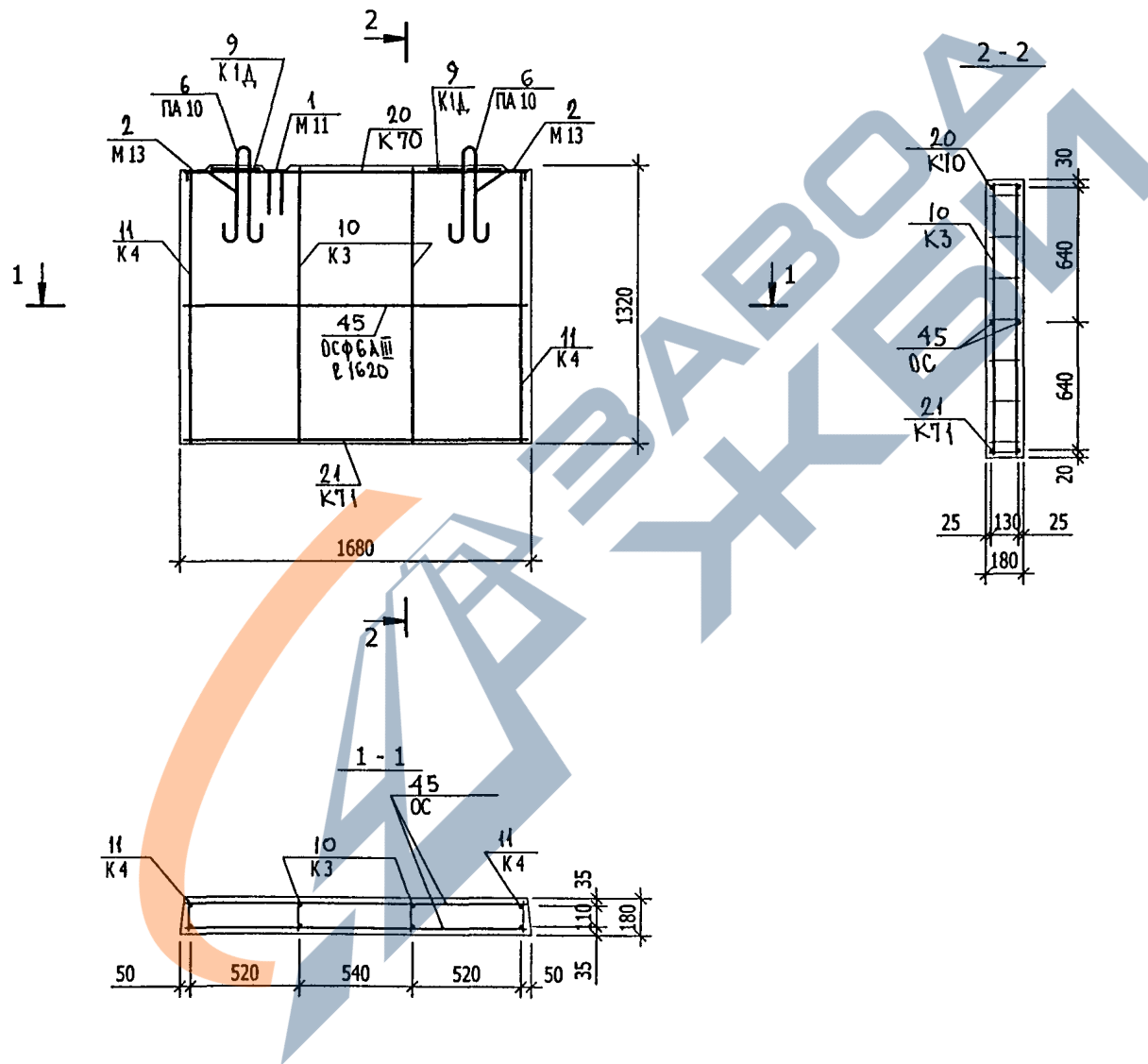
ИЗБ. № ПОЛ. / ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИИВ № 4

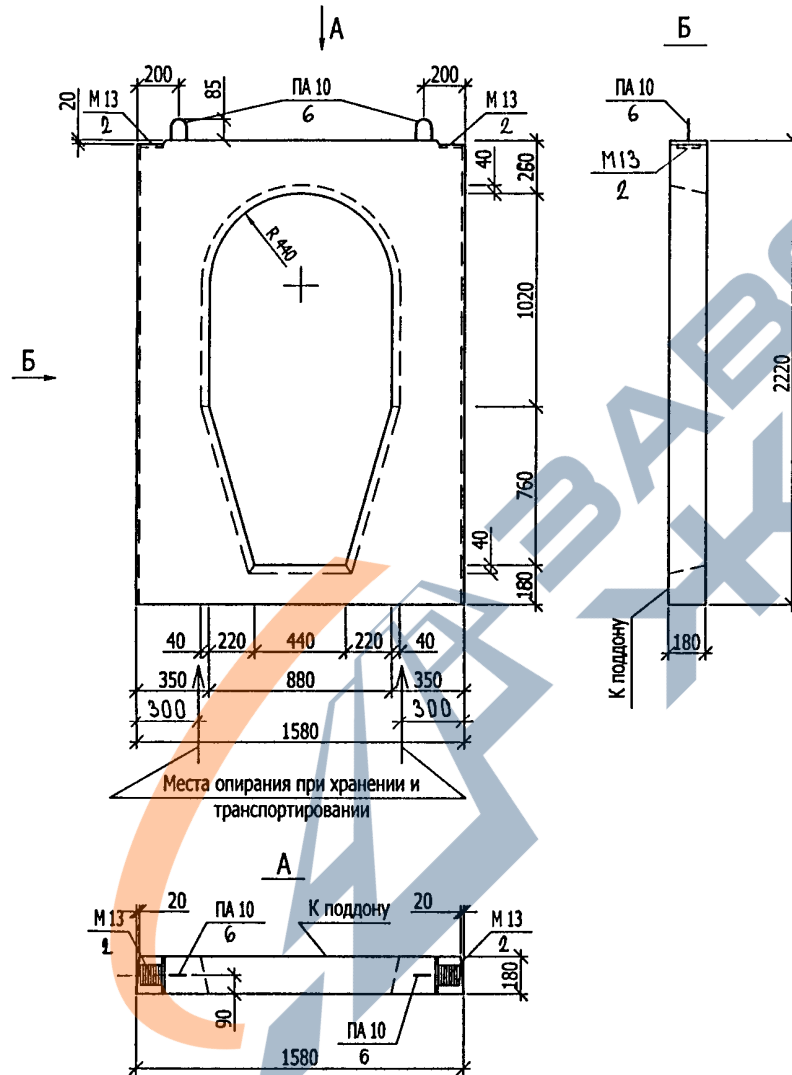


Имя № подл	Подпись и дата	Взам инв №	КХМЕЛЬНИЦКИЙ
			ГИП М5

		БРС 17-30		5ВЦЛ.46 СБ.	
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ				
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО				
РУК. ГР.	НИКОЛЬЕВА				
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН				
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО				
Н. КОНТР	ГУРЕВИЧ				
		Панель: 5 ВЦЛ 1817.13		СТАДИЯ	ЛИСТ
		Сборочный чертеж.		Р	ЛИСТОВ
				1	2
		МНИИТЭП ОСК			

Схема армирования 5ВЦЛ 1817.13





Места опирания при хранении и транспортировании

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН	<i>Кондрашин</i>
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО	<i>Бойко</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

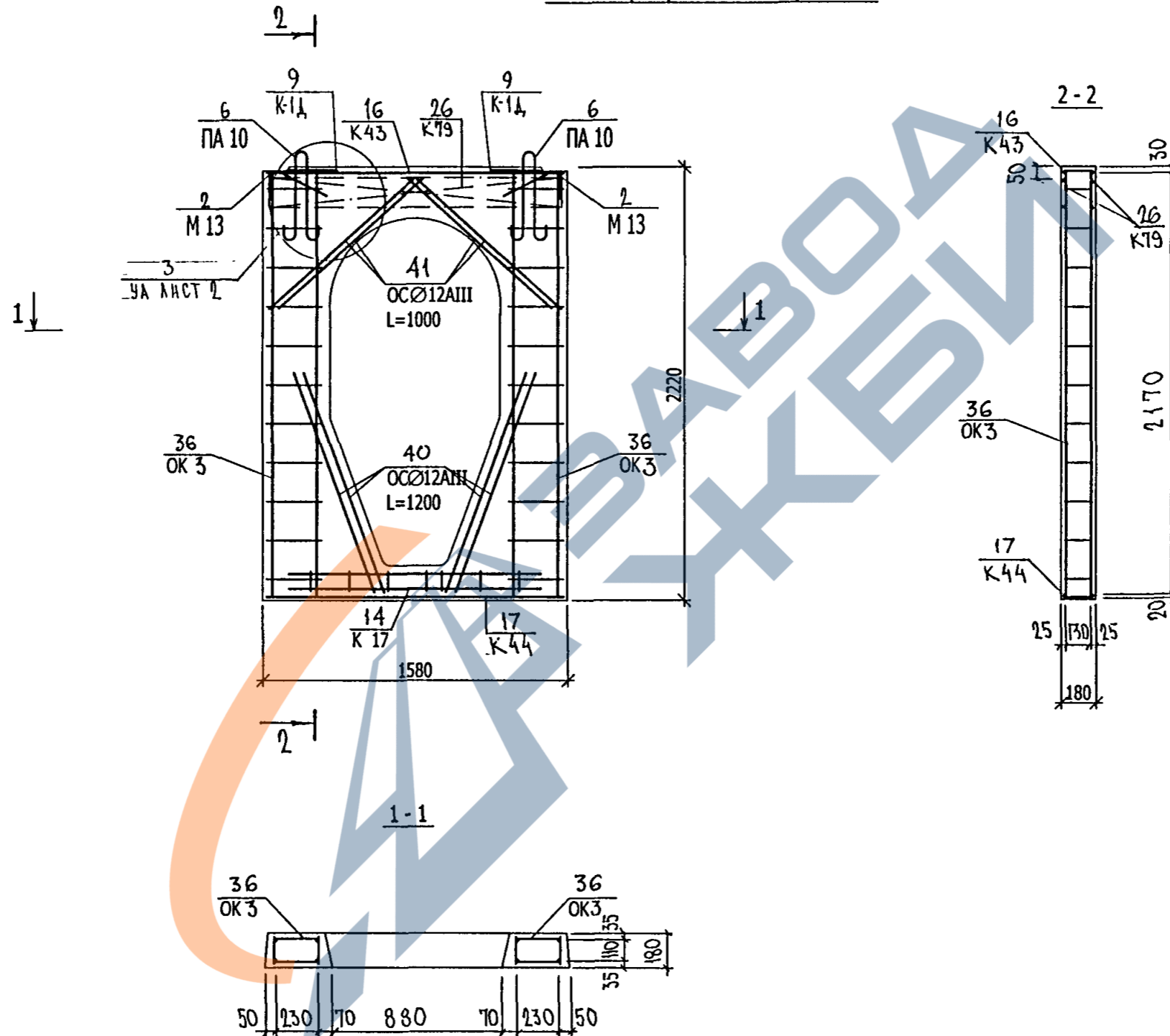
5 РС 17-30. 5 ВЦ. 47 СБ.

Панель: 5 ВЦ 1816-1
Сборочный чертеж.

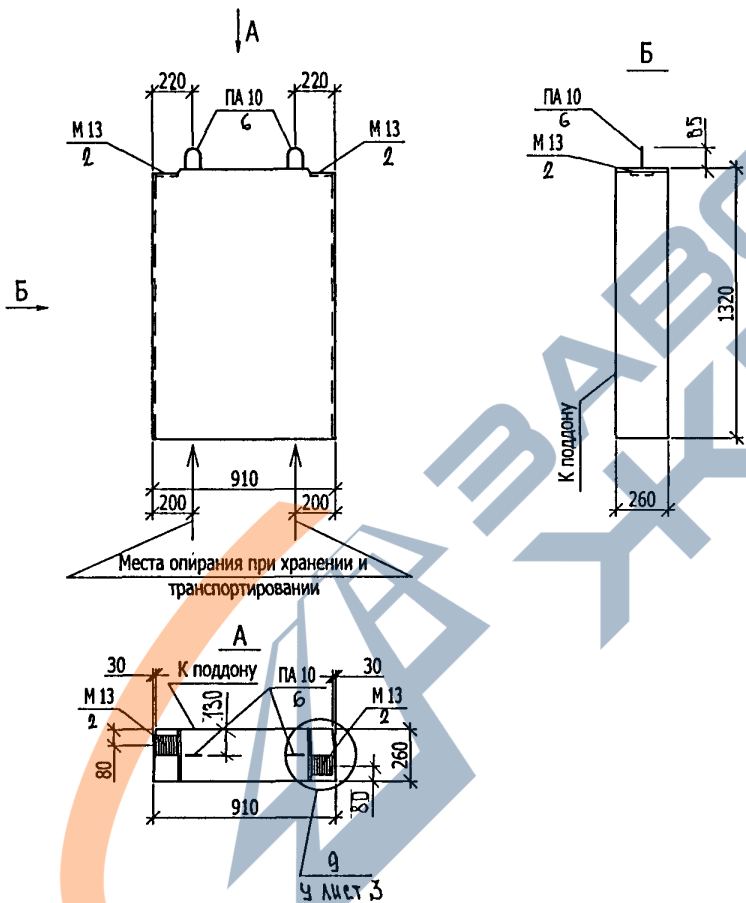
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТИП ИС	ХМЕЛЬНИЦКИЙ	<i>Хмельницкий</i>
-------------	----------------	--------------	--------	-------------	--------------------

Схема армирования 5 ВЦ 1816-1



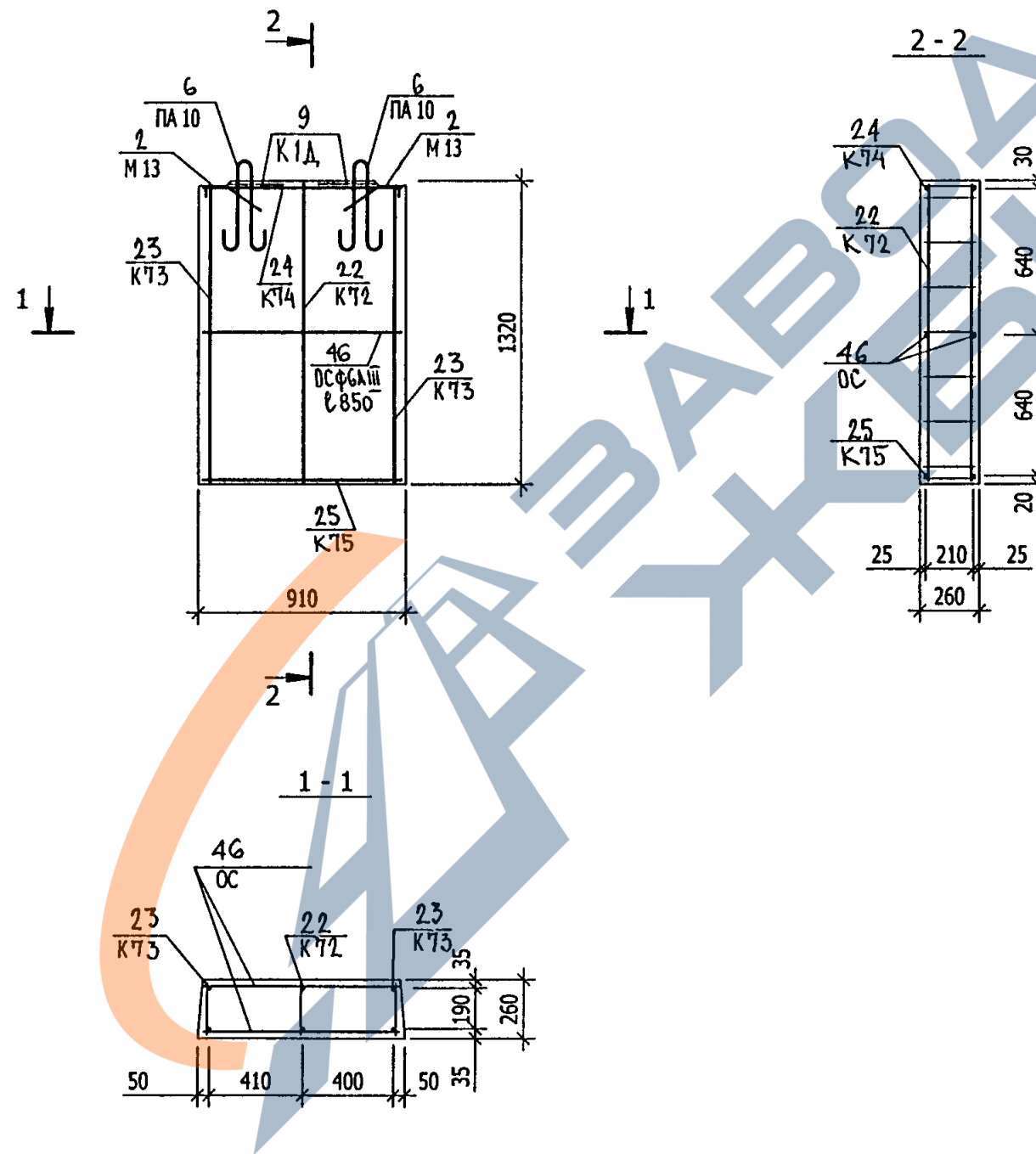
Изм № подл	Взам инв №
Подпись и дата	

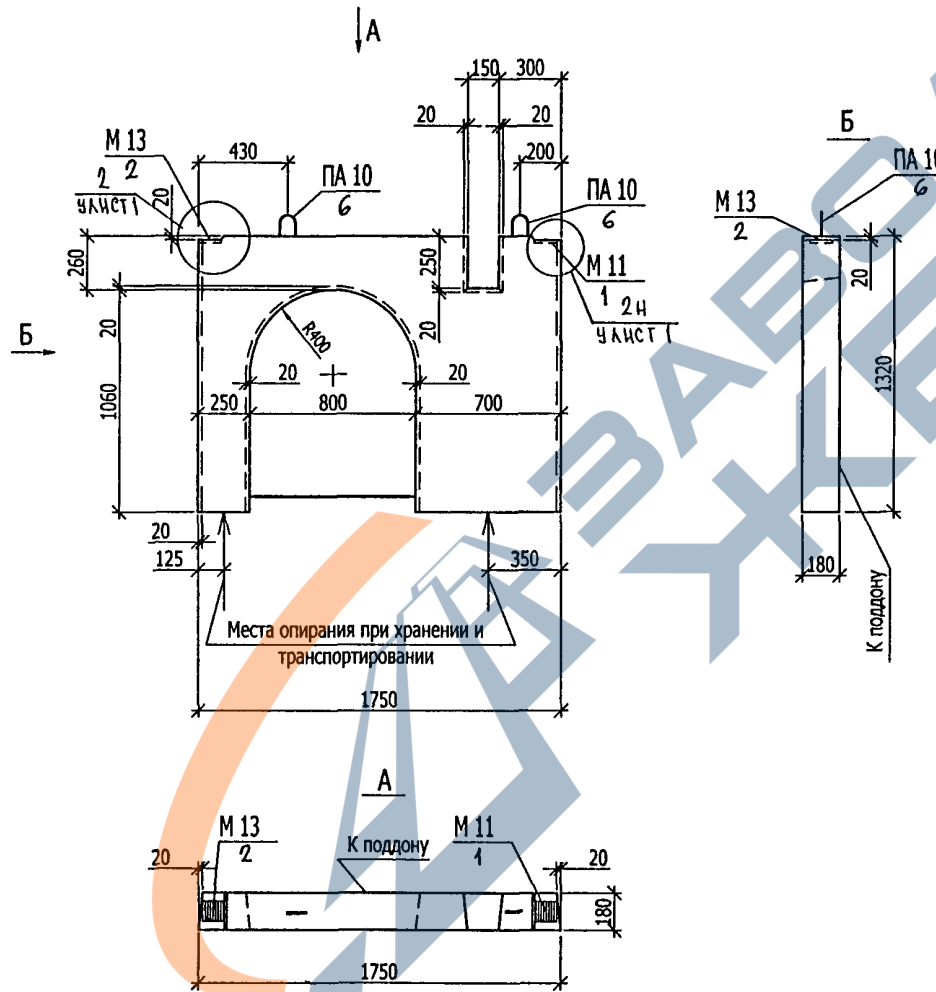


Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ТИП М5	УМЕЛЬНИКОВ
-------------	----------------	--------------	--------	------------

НАЧ. ОТД.		ВАНАГ	5 РС 17-30 5 ВЦЛ: 48СБ.		
ГЛ. СПЕЦ.		БАСКО	Панель: 5 ВЦЛ 2609.13		
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА	Сборочный чертеж.		
РАЗРАБ.		КОНДРАШИН	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ		БОЙКО	Р	1	2
Н. КОНТР		ГУРЕВИЧ	МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5ВЦЛ 2609.13

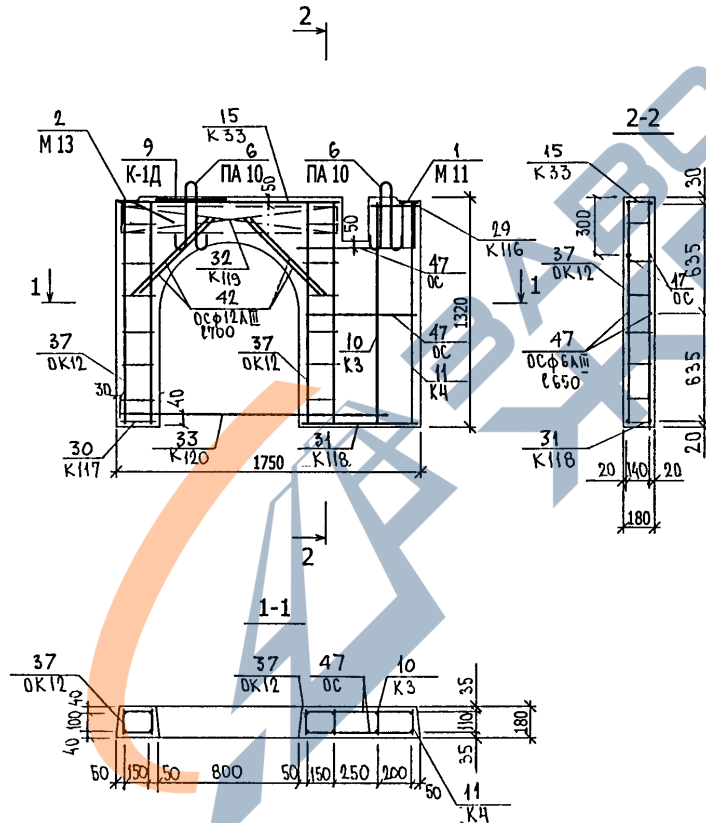




Имя № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	ГИП. М5	ХМЕЛЬНИЦКИЙ
-------------	----------------	--------------	---------	-------------

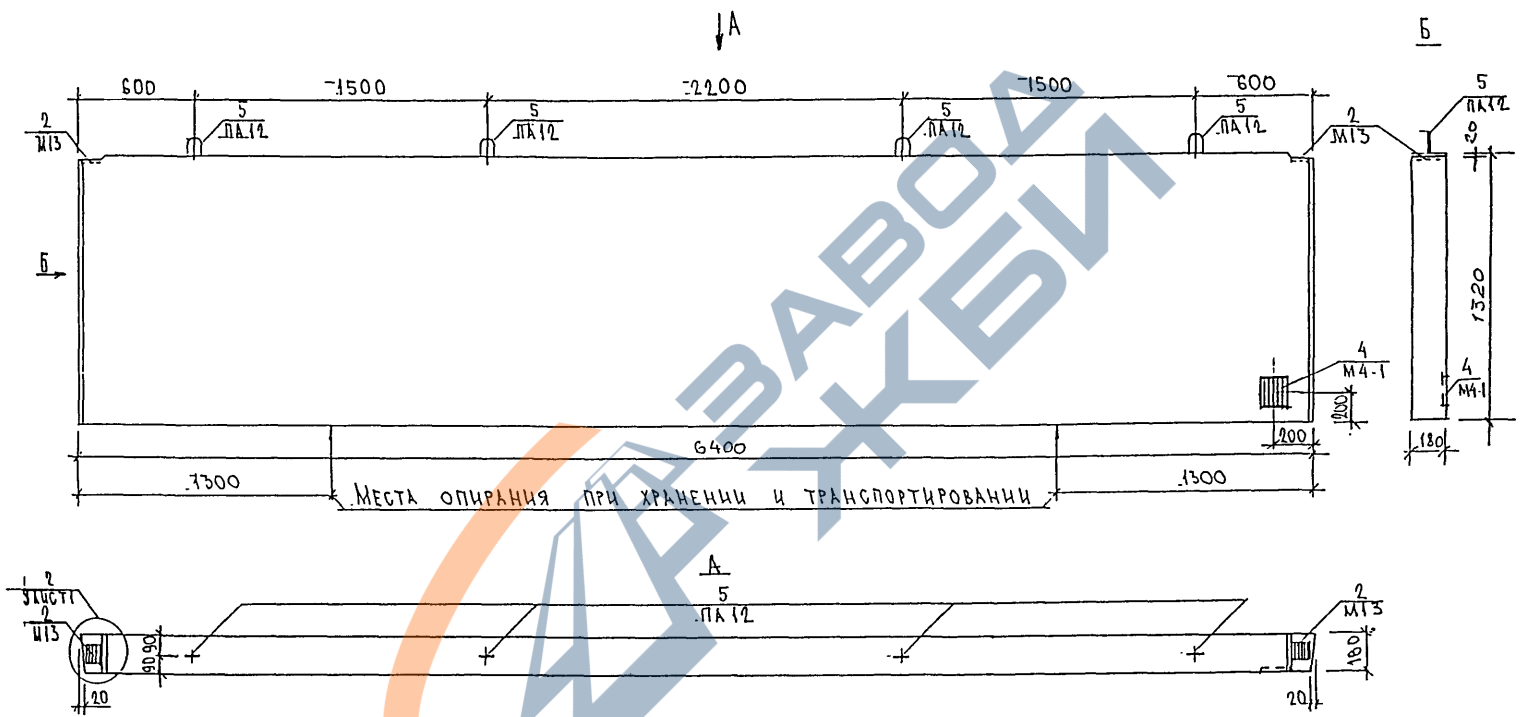
		5 РС 17-30		5 ВЦЛ. 49 СБ.		
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			Р	1	2
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА			Панель. 5 ВЦЛ 1818.13 Сборочный чертеж.		
РАЗРАБ.	КОНДРАШИН					
ПРОВЕРИЛ	БОЙКО					
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ			МНИИТЭП ОСК		

Схема армирования 5 ВЦЛ 1818.13



Каркас К119 на сечении 2-2 условно не показан

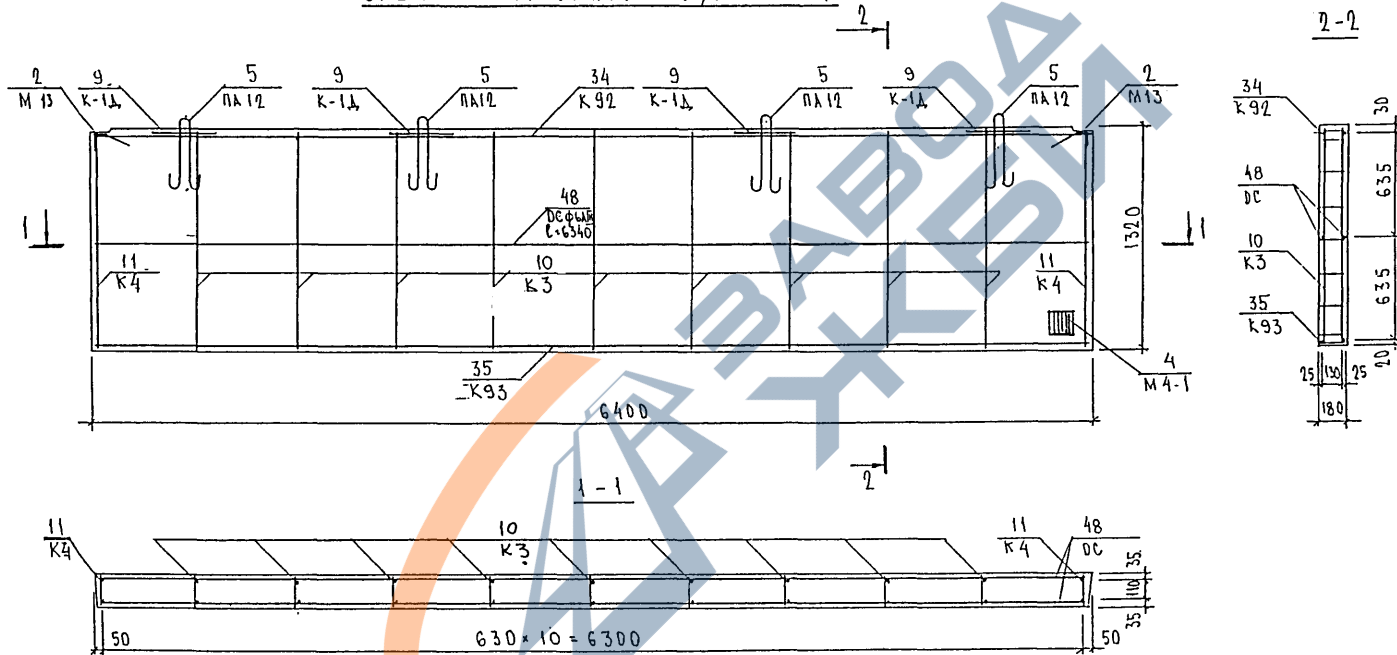
Имя и № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
---------------	----------------	--------------



НАЧ. ОТА	ВАН АТ	<i>Иван</i>	5РС 17-30. 5ВЦА. 50СБ	СТАВАЯ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 2 МНИИТЭП ОСК
ГЛ. СРЕЧ.	БАСКО	<i>Баско</i>		
РЧК ГР.	НИКОЛАЕВ	<i>Николаев</i>		
РАЗРАБ	СКОМОХОВА	<i>Скомохова</i>		
ПРОБЕРНА	НИКОЛАЕВ	<i>Николаев</i>		
И. КОНТР	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>	Панель 5ВЦА 1864.13-1 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ СВЦЛ 1864.13-1



<https://zavodjbi.com/>

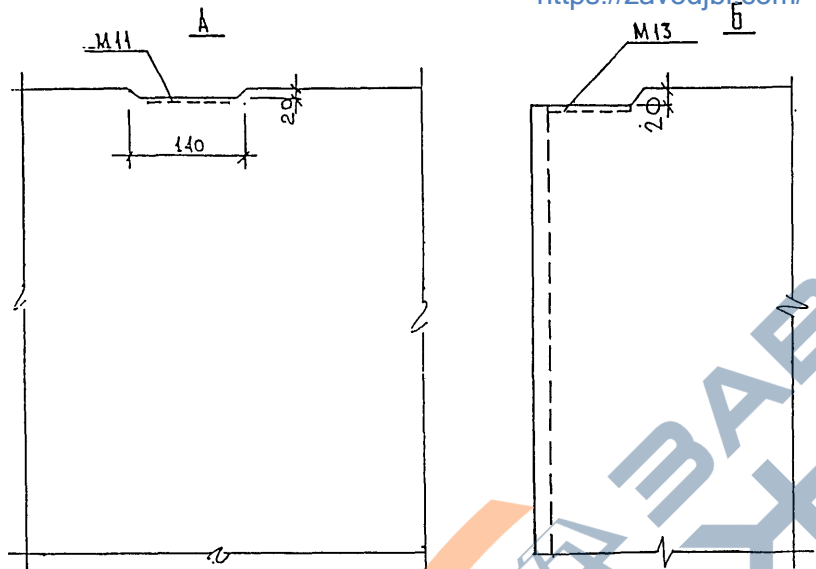
5РС 17-30. 5ВЦЛ. 50СБ.

ЛИСТ

2

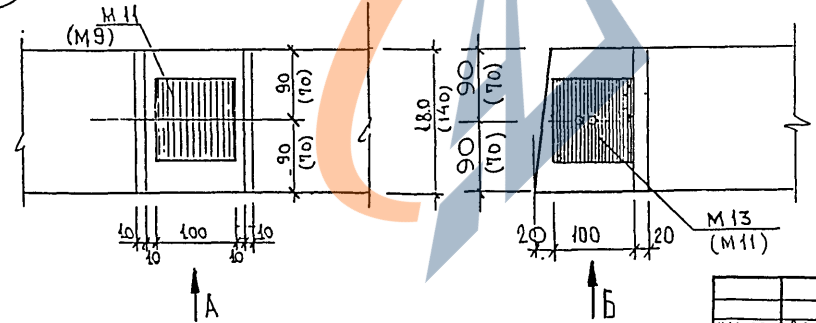
ИЗБ. ИТ ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИИБ КТ

<https://zavodjbi.com/>



1

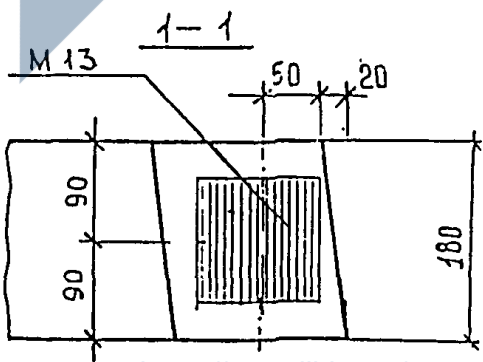
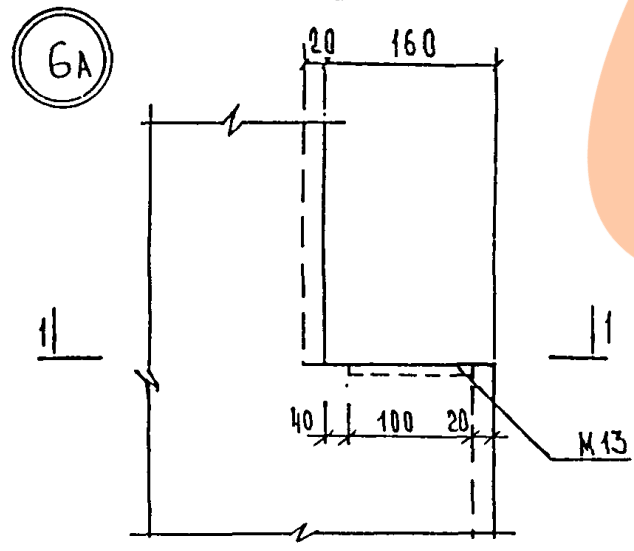
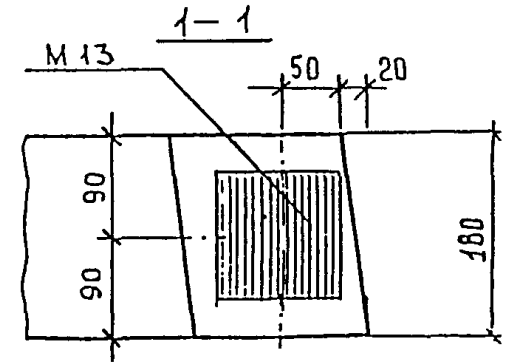
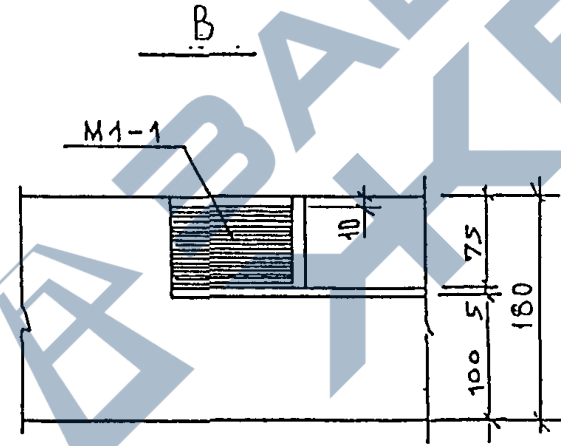
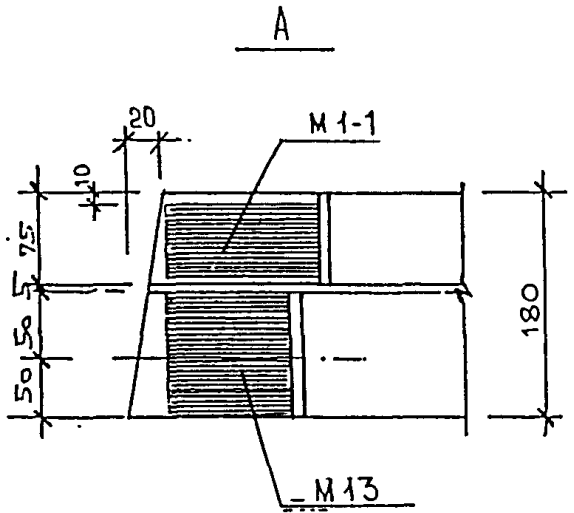
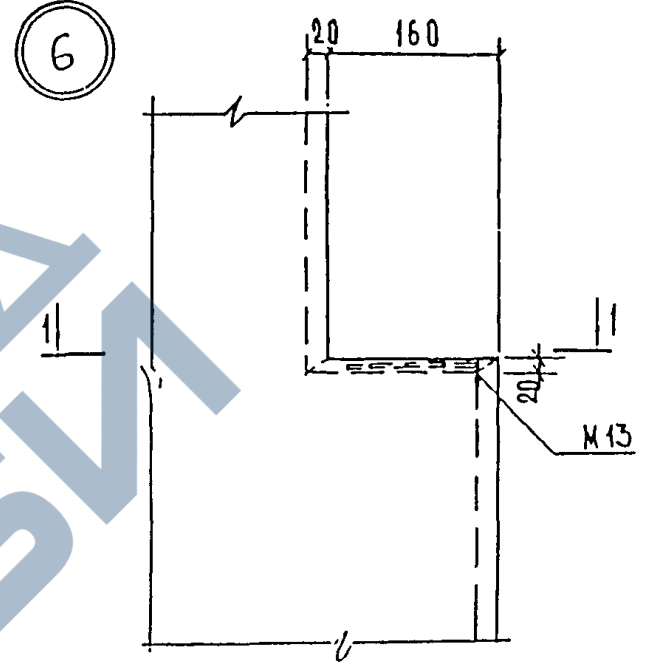
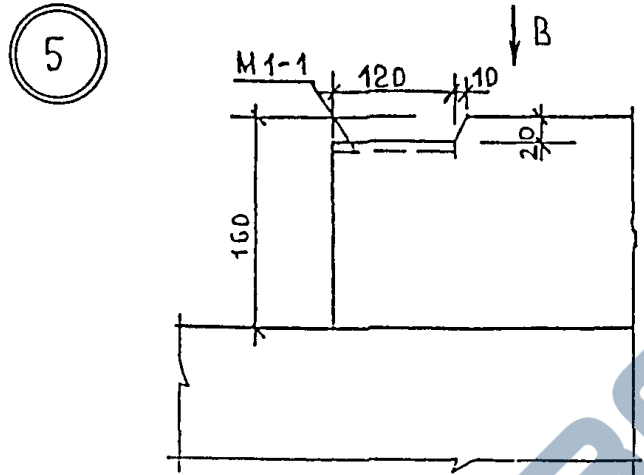
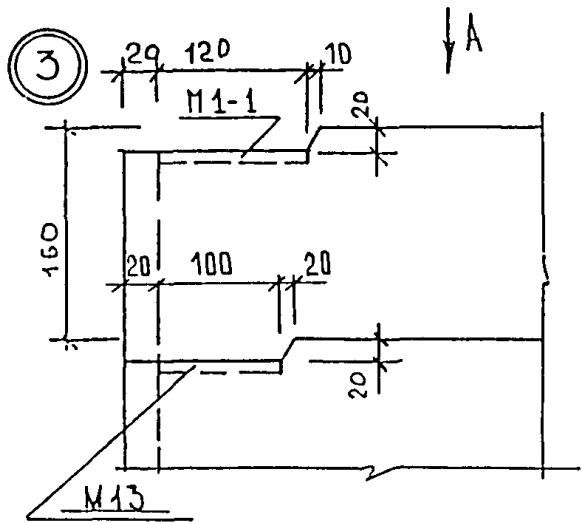
2



<https://zavodjbi.com/>

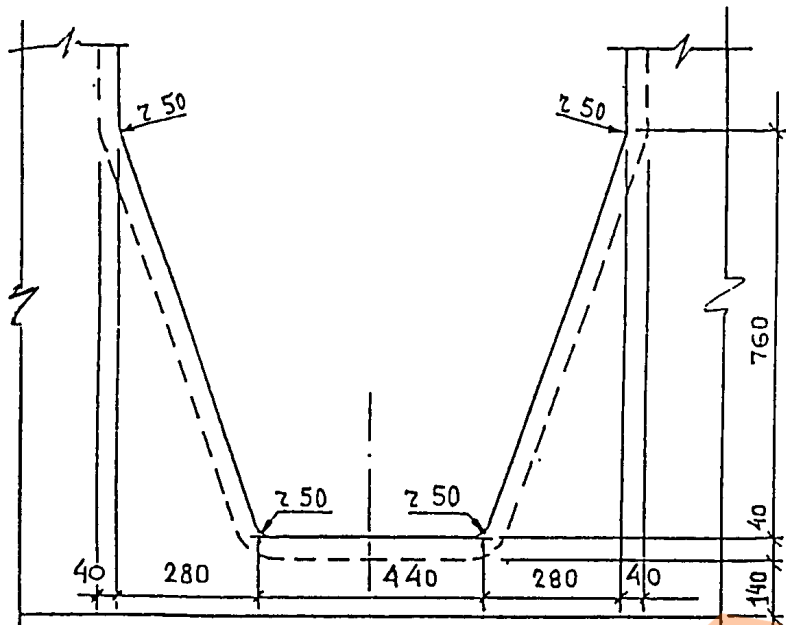
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37
38
39
40
41
42
43
44
45
46
47
48
49
50
51
52
53
54
55
56
57
58
59
60
61
62
63
64
65
66
67
68
69
70
71
72
73
74
75
76
77
78
79
80
81
82
83
84
85
86
87
88
89
90
91
92
93
94
95
96
97
98
99
100

		5 РС 17-30 Ч.	
НАЧ. ОТД. ВАНАТ	<i>Иванов</i>	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	СТАЛИЯ
СА. ОСН. БАСКО	<i>Иванов</i>		Р
УЗВ. ТР. НИКОЛАЕВ	<i>Иванов</i>		1
РАЗРАБ. БОЙКО	<i>Иванов</i>		3
ПРОБЕР.			МНИИТЭП
Н. КОНТР. ГИРЬВИЧ	<i>Иванов</i>		ДСК

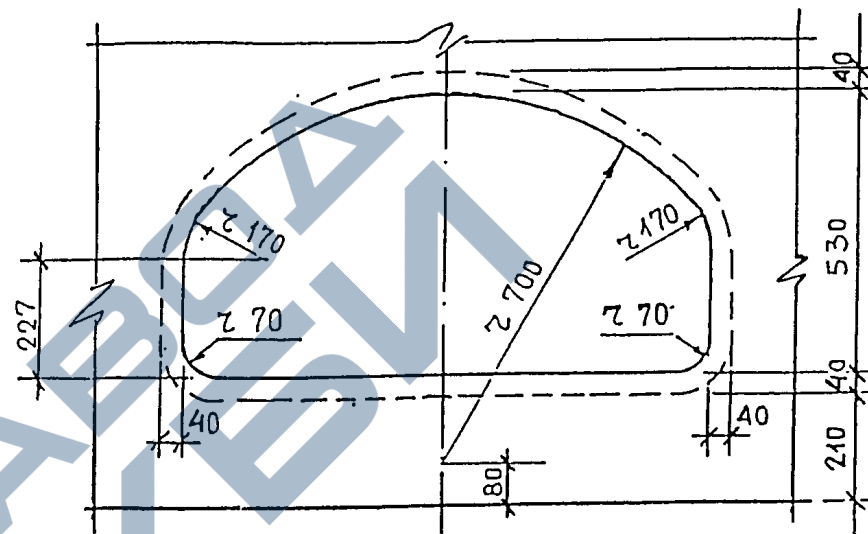


ИНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА БУЛК ИНВ №

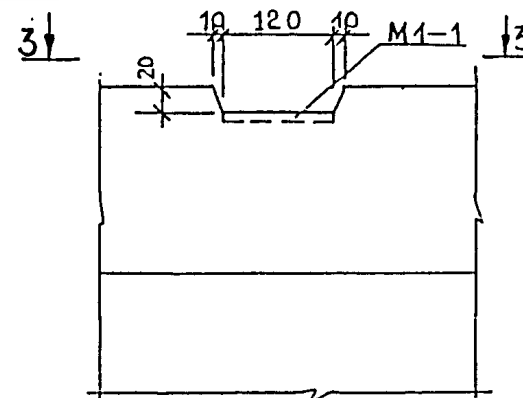
7



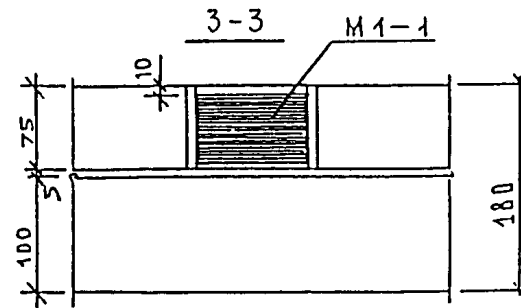
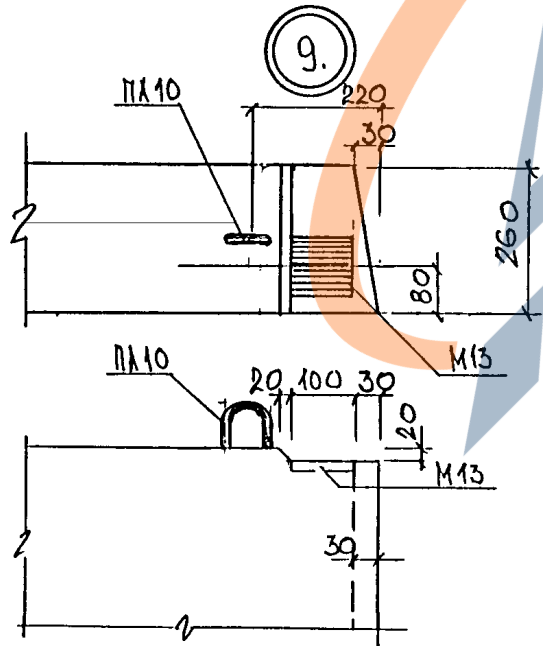
8



10

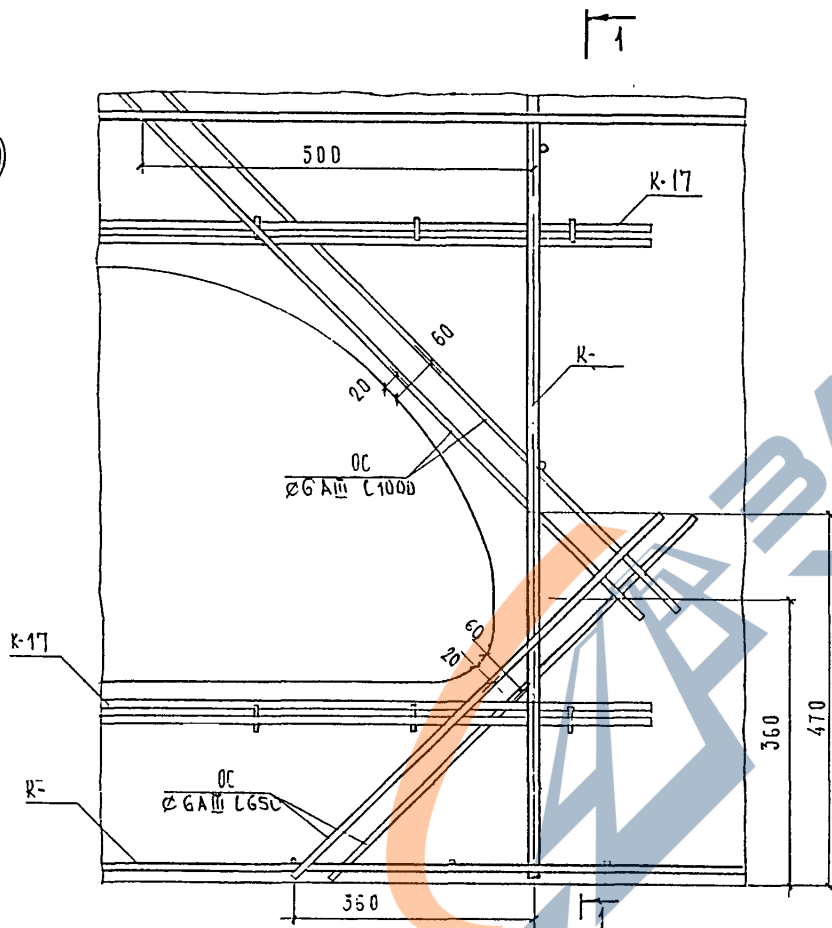


9

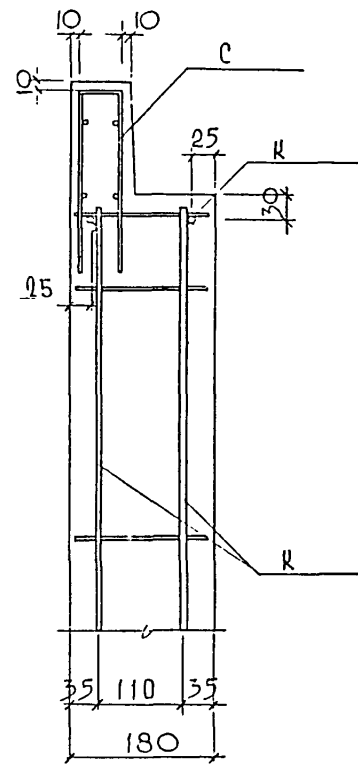
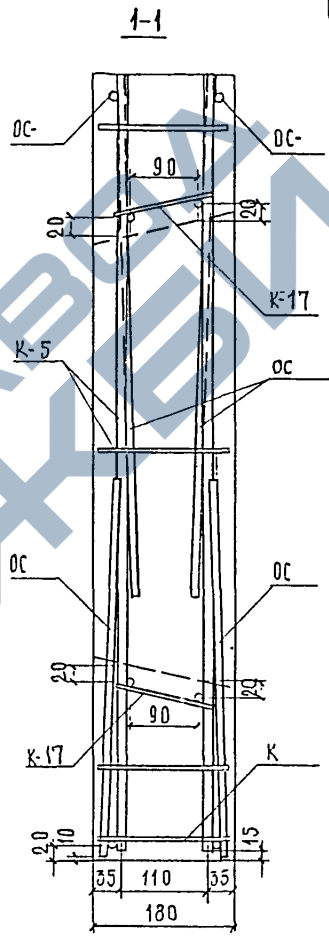


ИНВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЗРАСТ И ИНВ. №

1



2



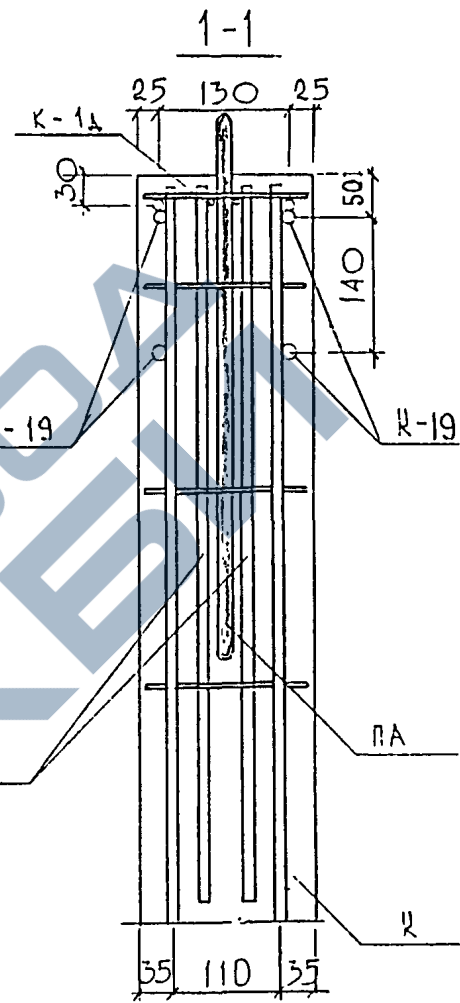
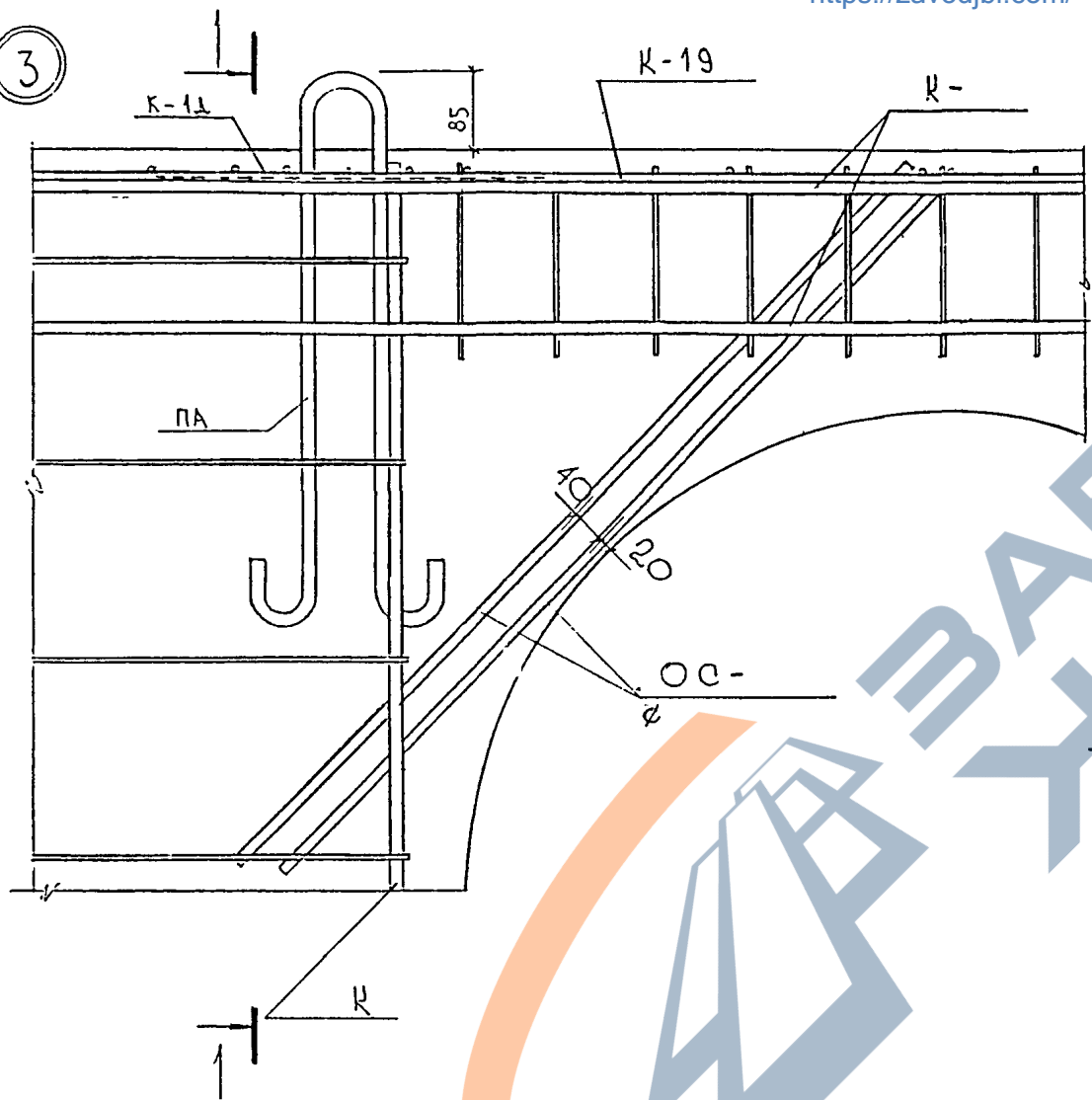
НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	МШ
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	ЗВАН
ЗАВ. ГР.	НИКОЛАЕВА	МШ
РАЗРАБ.	КОМИССАРОВА	ЮВ
ИЗОБРА.	НИКОЛАЕВА	МШ
И КОНТР.	ГУРЕВИЧ	МШ

5 РС 17-30 УА.

УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ

СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

3

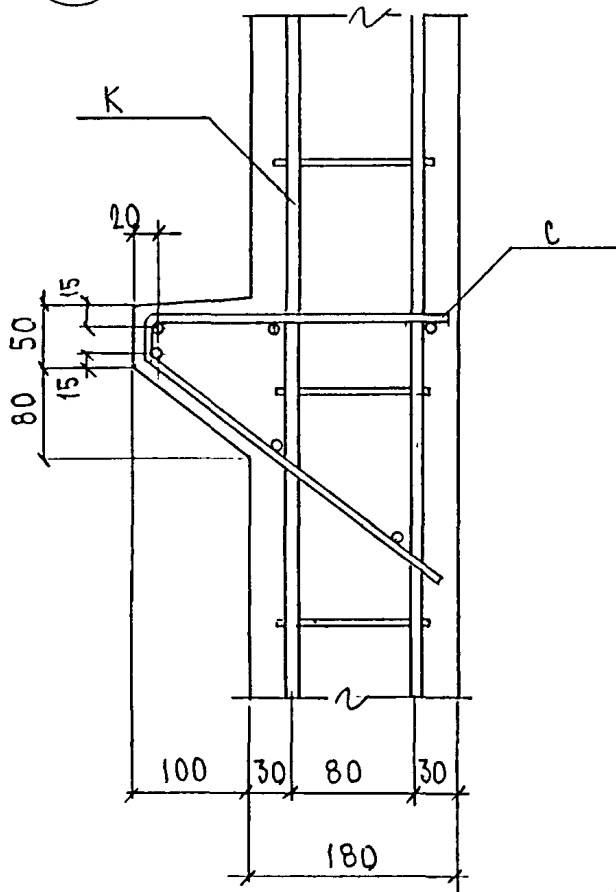


ИИС. № ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА

5 PC 17-30 YA

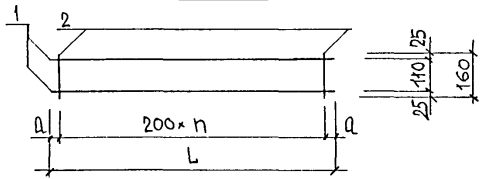
ЛИСТ
2

4



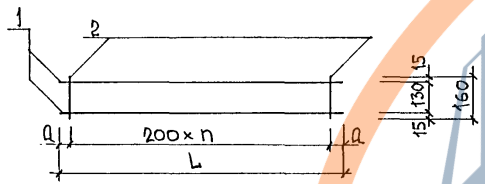
МНБ. Н° ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЪЛМ ИИВ Н°

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K1	1450	7	25
K2	1430	7	15
K3	1290	6	45
K4	1270	6	35

Рис. 2



МАРКА	L	n	a
K5	1880	9	40
K9	5140	25	70
K7	3370	16	85
K8	5140	25	70
K26	6760	33	80
K27	6920	34	60

<https://zavodjbi.com/>

Двс	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K1	1	∅ 8 АIII L = 1450	2		1,15	1,27
		2	∅ 4 ВрI L = 160	8		0,12	
	K2	1	∅ 8 АIII L = 1430	2		1,13	1,25
		2	∅ 4 ВрI L = 160	8		0,12	
	K3	1	∅ 8 АIII L = 1290	2		1,02	1,12
		2	∅ 4 ВрI L = 160	7		0,10	
	K4	1	∅ 8 АIII L = 1270	2		1,00	1,10
		2	∅ 4 ВрI L = 160	7		0,10	
2	K5	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,48	1,63
		2	∅ 4 ВрI L = 160	10		0,15	
	K7	1	∅ 6 АI L = 3370	2		1,50	1,75
		2	∅ 4 ВрI L = 160	17		0,25	
	K8	1	∅ 6 АI L = 5140	2		2,98	2,66
		2	∅ 4 ВрI L = 160	26		0,38	
	K9	1	∅ 10 АIII L = 5140	2		6,34	6,72
		2	∅ 4 ВрI L = 160	26		0,38	
	K26	1	∅ 10 АIII L = 6760	2		8,34	8,84
		2	∅ 4 ВрI L = 160	34		0,50	
K27	1	∅ 6 АI L = 6920	2		3,07	3,59	
	2	∅ 4 ВрI L = 160	35		0,52		

АРМУРНАЯ СТАЛЬ А1; АIII по ГОСТ 5781-82*; КЛАССА ВрI по ГОСТ 6727-80*
 СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 по ГОСТ 14098-91

ИЗМ. ОТ	ВАНЯГ	ИЗМ
ГЛ. СРЕД.	БАСКО	ИЗМ
РИС. ГР.	НИКОЛАЕВА	ИЗМ
РАЗРАБ.	ХВЕЛАНДИ	ИЗМ
ПРОФЕР.	КОМИССАРОВ	ИЗМ
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	ИЗМ

БРС 17-30

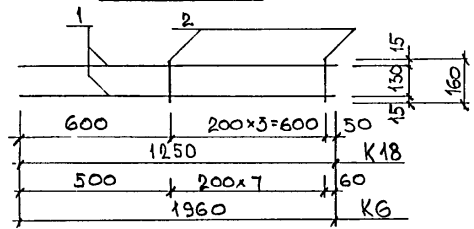
КАРКАСЫ
 БОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИИ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	1
МНИИЭП ОСК		

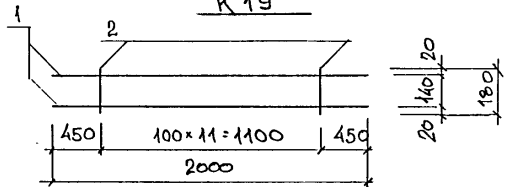
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

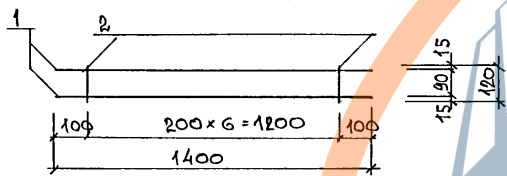
К6; К18



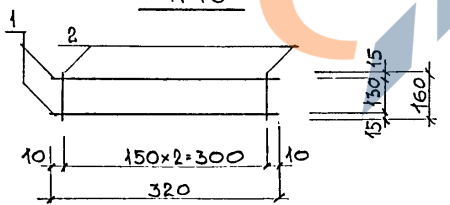
К19



К17



К16



МАРКА	ПОС.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К18	1	∅10 AIII L=1250	2		1,54	1,60
	2	∅4 BPI L=160	4		0,06	
К19	1	∅12 AIII L=2000	2		3,55	4,40
	2	∅8 AIII L=180	12		0,85	
К17	1	∅6 AIII L=1400	2		0,62	0,70
	2	∅4 BPI L=120	7		0,08	
К16	1	∅10 AIII L=320	2		0,39	0,43
	2	∅4 BPI L=160	3		0,04	
К6	1	∅8 AIII L=1960	2		1,55	1,67
	2	∅4 BPI L=160	8		0,12	

АРМАТУРА КЛАССА AIII ПО ГОСТ 5781-82*; КЛАССА BPI ПО ГОСТ 6127-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

ИЗДАТЕЛЬ	ВАНАТ	1/2020
ГЛ. ИНЖ.	БАСКО	1/2020
РУК. ГР.	НИКОМЕЯ	1/2020
РАЗРАБ.	ХИЗЕНДИЗЕ	1/2020
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	1/2020
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	1/2020

5РС 17-30

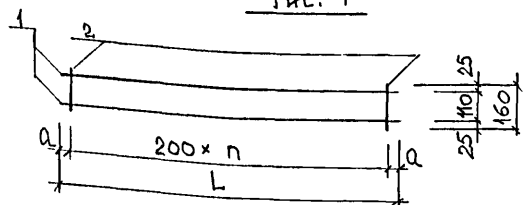
КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАНАН	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЕП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

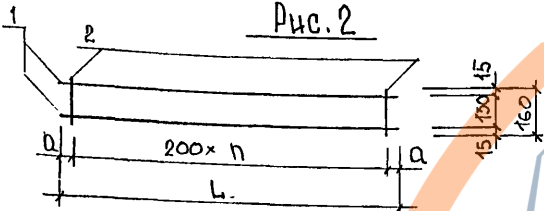
<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
K 13	990	4	95
K 10	2200	10	100
K 11	2170	10	85
K 12	1380	6	90
K 20	2200	10	100
K 21	1570	7	85

Рис. 2



МАРКА	L	n	a
K 14	4830	24	15
K 15	4190	20	95
K 22	4980	24	90
K 23	5140	25	70
K 24	6960	34	80
K 25	7120	35	60

Рис	МАРКА	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА	
1	K 10	1	Ø 8 AIII L = 2200	2		1,74	1,90	
		2	Ø 4 BpI L = 160	11		0,16		
	K 11	1	Ø 8 AIII L = 2170	2		1,71		
		2	Ø 4 BpI L = 160	11		0,16		
	K 12	1	Ø 8 AIII L = 1380	2		1,09		1,19
		2	Ø 4 BpI L = 160	7		0,1		
K 13	1	Ø 8 AIII L = 990	2		0,78	0,85		
	2	Ø 4 BpI L = 160	5		0,07			
K 14	1	Ø 10 AIII L = 4830	2		5,96	6,33		
	2	Ø 4 BpI L = 160	25		0,37			
K 15	1	Ø 6 AI L = 4190	2		1,86	2,17		
	2	Ø 4 BpI L = 160	21		0,31			
K 22	1	Ø 10 AIII L = 4980	2		6,14	6,51		
	2	Ø 4 BpI L = 160	25		0,37			
K 23	1	Ø 6 AI L = 5140	2		2,28	2,66		
	2	Ø 4 BpI L = 160	26		0,38			
K 24	1	Ø 12 AIII L = 6960	2		12,36	12,88		
	2	Ø 4 BpI L = 160	35		0,52			
K 25	1	Ø 6 AI L = 7120	2		3,16	3,69		
	2	Ø 4 BpI L = 160	36		0,53			
K 20	1	Ø 12 AIII L = 2200	2		3,91	4,07		
	2	Ø 4 BpI L = 160	11		0,16			
K 21	1	Ø 8 AIII L = 1570	2		1,24	1,36		
	2	Ø 4 BpI L = 160	8		0,12			

АРМАТУРА КЛАССА АІІІ ПО ГОСТ 5781-82*; КЛАССА BpI ПО ГОСТ 6727-80* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ K1-K7 ПО ГОСТ 14098-91

ЛИСТ № ПОДА. ПОДАЧА № ДАТА. ВЗАИМ № №

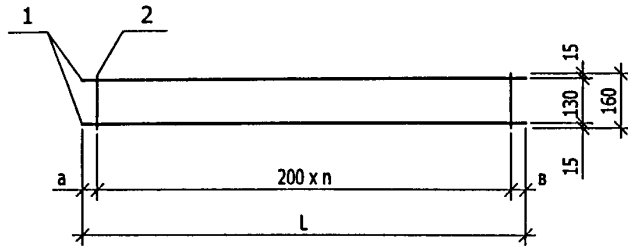
ИИЧ.ОТД	ВАНАГ	ИИЧ.
ТХ.СДЕЛ	БАСКО	ИИЧ.
РУК.ГР	НИКОЛАЕВА	ИИЧ.
РАЗРАБ	ХВЕЛЕЛИЗЕ	ИИЧ.
ПРОВЕР	КОМИССАТОВИ	ИИЧ.
И КОМП	ГУРЕВИЧ	ИИЧ.

SPC 17-30

КАРКАСЫ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

ЛИСТОВ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>



Марка	L	n	a	в
К 28	5560	27	80	80
К 29	5720	28	60	60
К 31	5740	28	70	70
К 32	5920	29	60	60
К 33	1250	10	25	25
К 34	5250	22	50	800
К 35	740	3	70	70
К 36	740	3	70	70
К 38	4260	21	30	30
К 40	1350	4	50	500
К 41	5330	26	65	65
К 42	5330	26	65	65

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 28	1	Ø10 А III L=5560	2		6,86	7,27
	2	Ø4 Вр I L=160	28		0,41	
К 29	1	Ø6 А I L=5720	2		2,54	2,97
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 31	1	Ø10 А III L=5740	2		7,08	7,51
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 32	1	Ø6 А I L=5920	2		2,63	3,07
	2	Ø4 Вр I L=160	30		0,44	
К 33	1	Ø10 А III L=1250	2		1,54	1,70
	2	Ø4 Вр I L=160	11		0,16	
К 34	1	Ø10 А III L=5250	2		6,48	6,82
	2	Ø4 Вр I L=160	23		0,34	
К 35	1	Ø10 А III L=740	2		0,91	0,97
	2	Ø4 Вр I L=160	4		0,06	
К 36	1	Ø6 А I L=740	2		0,33	0,39
	2	Ø4 Вр I L=160	4		0,06	
К 38	1	Ø6 А I L=4260	2		1,89	2,21
	2	Ø4 Вр I L=160	22		0,32	
К 40	1	Ø10 А III L=1350	2		1,67	1,74
	2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
К 41	1	Ø10 А III L=5330	2		6,58	6,98
	2	Ø4 Вр I L=160	27		0,40	
К 42	1	Ø6 А I L=5330	2		2,37	2,77
	2	Ø4 Вр I L=160	27		0,40	

Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя и № подл.
Подпись и дата
Время и дата

СПС 17 - 30			
НАЧ. ОТД. ГЛ. СПЕЦ.	БАНАГ БАСКО	<i>Иванов</i>	
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иванов</i>	
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Иванов</i>	
ПРОВЕРИЛ	ХИДЕЛАИДЗЕ	<i>Иванов</i>	
Н. КОНТ.	ГУРЬЕВИЧ	<i>Иванов</i>	
Каркасы Сборочный чертеж			СТАДИЯ Р
			ЛИСТ I
			ЛИСТОВ I
МНИИТЭП ОСК			

Рис.1

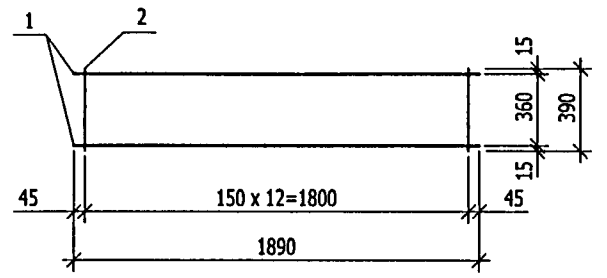


Рис.2

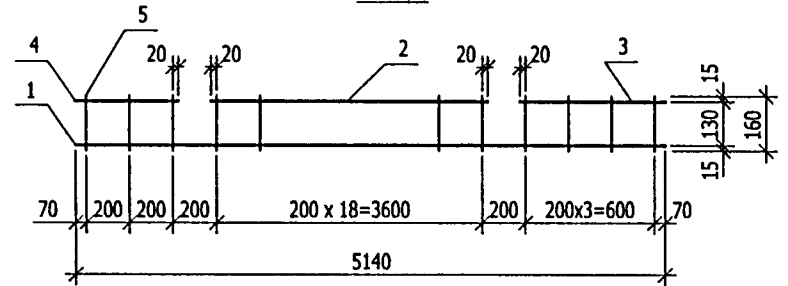


Рис.3

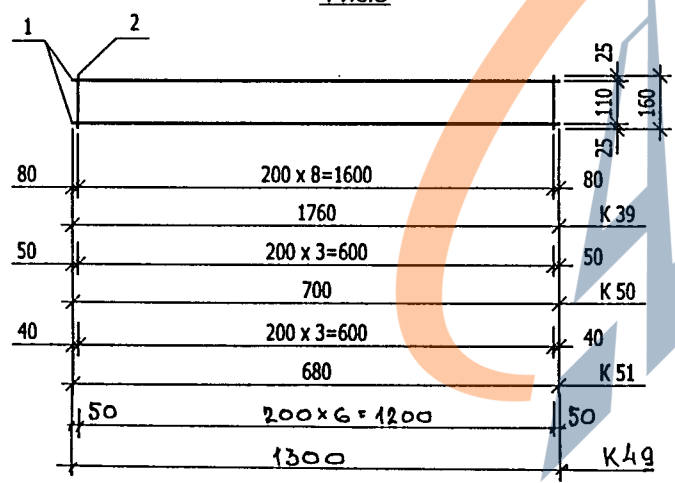
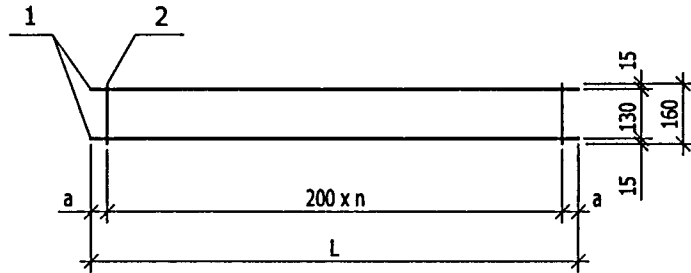


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 30	1	Ø12 А III	L=1890	2		3,36	4,48
		2	Ø6 А III	L=390	13		1,12	
2	К 37	1	Ø10 А III	L=5140	1		3,17	6,53
		2	Ø10 А III	L=3640	1		2,25	
		3	Ø10 А III	L=690	1		0,43	
		4	Ø10 А III	L=490	1		0,30	
		5	Ø4 Вр I	L=160	26		0,38	
3	К 39	1	Ø8 А III	L=1760	2		1,39	1,52
		2	Ø4 Вр I	L=160	9		0,13	
3	К 50	1	Ø6 А III	L=700	2		0,31	0,37
		2	Ø4 Вр I	L=160	4		0,06	
3	К 51	1	Ø6 А III	L=680	2		0,30	0,36
		2	Ø4 Вр I	L=160	4		0,06	
3	К 49	1	Ø12 А III	L=1300	2		2,31	2,41
		2	Ø4 Вр I	L=160	7		0,10	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт)

Име № подл	Подпись и дата	Взам или №

НАЧ. ОТД		ВАНАГ		5РС 17 - 30		
ГЛ. СПЕЦ		БАСКО		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА		Р	1	1
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА		МНИИТЭП		
ПРОВЕРИЛ		КОВАЛЕВ		ОСК		
Н. КОНТ.		ГУРЕВИЧ	Каркасы Сборочный чертёж			



Марка	L	n	a
K 43	1510	7	55
K 44	1510	7	55
K 45	2410	11	105
K 46	2230	11	15
K 48	1700	5	350
K 52	4320	21	60
K 53	4320	21	60
K 110	2920	14	60
K 112	3140	15	70
K 114	2050	10	25
K 115	2050	10	25
K 123	6230	31	15

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
K 43	1	Ø8 A III L=1510	2		1,19	1,31
	2	Ø4 Bp I L=160	8		0,12	
K 44	1	Ø6 A I L=1510	2		0,67	0,79
	2	Ø4 Bp I L=160	8		0,12	
K 45	1	Ø6 A I L=2410	2		1,07	1,25
	2	Ø4 Bp I L=160	12		0,18	
K 46	1	Ø6 A I L=2230	2		0,99	1,17
	2	Ø4 Bp I L=160	12		0,18	
K 48	1	Ø10 A III L=1700	2		2,10	2,19
	2	Ø4 Bp I L=160	6		0,09	
K 52	1	Ø8 A III L=4320	2		3,41	3,73
	2	Ø4 Bp I L=160	22		0,32	
K 53	1	Ø6 A III L=4320	2		1,92	2,24
	2	Ø4 Bp I L=160	22		0,32	
K 110	1	Ø10 A III L=2920	2		3,60	3,82
	2	Ø4 Bp I L=160	15		0,22	
K 112	1	Ø10 A III L=3140	2		3,87	4,11
	2	Ø4 Bp I L=160	16		0,24	
K 114	1	Ø10 A III L=2050	2		2,53	2,69
	2	Ø4 Bp I L=160	11		0,16	
K 115	1	Ø6 A I L=2050	2		0,91	1,07
	2	Ø4 Bp I L=160	11		0,16	
K 123	1	Ø10 A III L=6230	2		7,69	8,16
	2	Ø4 Bp I L=160	32		0,47	

Арматура класса А I, А III по ГОСТ 5781-82 и класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (K1-Kт).

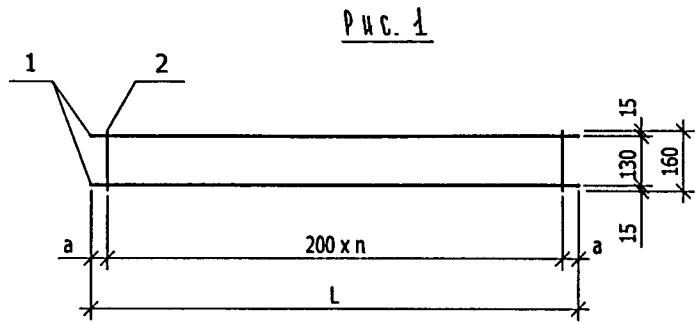
Всего листов №
Подпись и дата
Имя № подл

НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>М.С.А.</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	ХУДЕБАЯЗЕ	<i>Худебаязе</i>
И КОНТ.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17 - 30

Каркасы
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



Марка	L	n	a
К 54	900	4	50
К 56	2120	10	60
К 57	2730	13	65
К 58	1040	5	20
К 61	2490	12	45
К 62	3130	15	15
К 124	4410	21	105
К 126	1970	9	85
К 127	1170	5	85

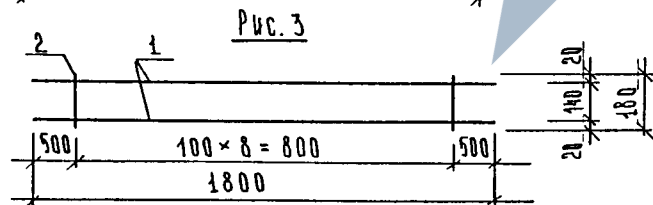
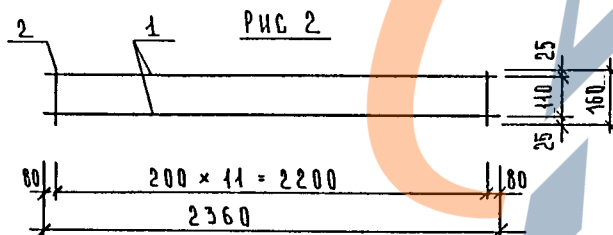


Рис	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 54	1	∅10 А III L=900	2		1,11	1,18
		2	∅4 Вр I L=160	5		0,07	
	К 56	1	∅6 А I L=2120	2		0,94	1,10
		2	∅4 Вр I L=160	11		0,16	
	К 57	1	∅10 А III L=2730	2		3,37	3,58
		2	∅4 Вр I L=160	14		0,21	
	К 58	1	∅10 А III L=1040	2		1,28	1,37
		2	∅4 Вр I L=160	6		0,09	
	К 61	1	∅6 А I L=2490	2		1,11	1,30
		2	∅4 Вр I L=160	13		0,19	
	К 62	1	∅10 А III L=3130	2		3,86	4,09
		2	∅4 Вр I L=160	16		0,23	
К 124	1	∅6 А I l=4410	2		1,96	2,28	
	2	∅4 Вр I l=160	22		0,32		
2	К 111	1	∅8 А III l=2360	2		1,86	2,04
		2	∅4 Вр I l=160	12		0,18	
1	К 126	1	∅6 А I l=1970	2		0,87	1,02
		2	∅4 Вр I l=160	10		0,15	
К 127	1	∅10 А III l=1170	2		1,44	1,53	
	2	∅4 Вр I l=160	6		0,09		
3	К 128	1	∅12 А III l=1800	2		3,20	3,84
		2	∅8 А III l=180	9		0,64	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

5РС 17 - 30		
НАЧ. ОТД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
Н. КОНТ	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>
Каркасы Сборочный чертёж		
МНИИТЭП ОСК		



Рис.2

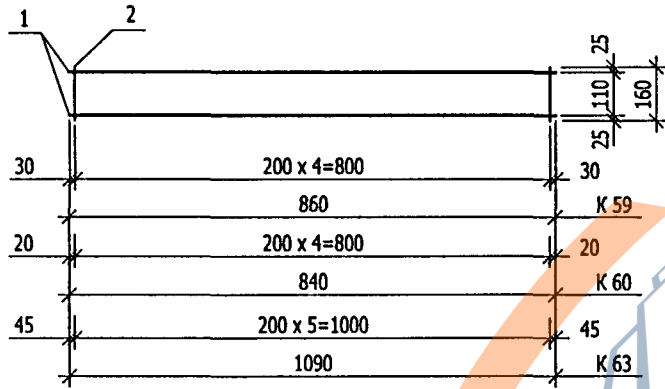


Рис.3

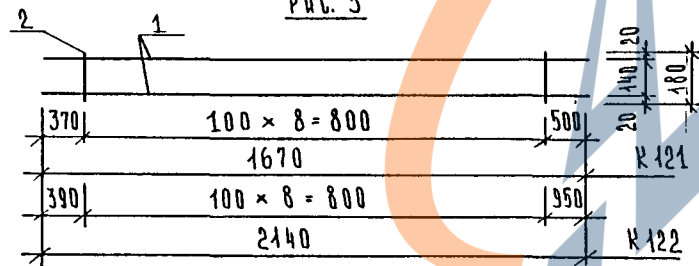


Рис.4

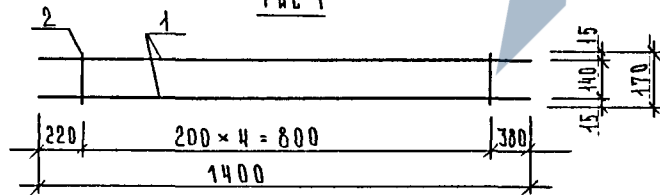
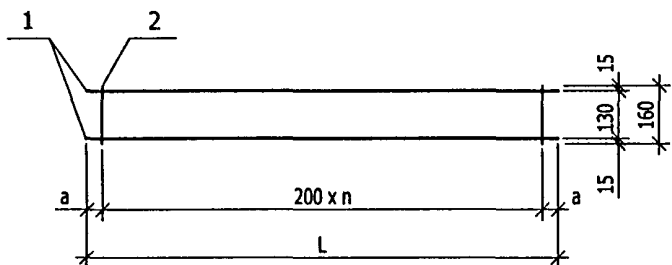


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 55	1	Ø10 А III L=1070	2		1,32	1,77
		2	Ø5 Вр I L=390	8		0,45	
2	К 59	1	Ø8 А III L=860	2		0,68	0,75
		2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
	К 60	1	Ø8 А III L=840	2		0,66	0,73
		2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
К 63	1	Ø8 А III L=1090	2		0,86	0,95	
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09		
3	К 121	1	Ø12 А III l=1670	2		2,97	3,64
		2	Ø8 А III l=180	9		0,64	
	К 122	1	Ø12 А III l=2140	2		3,80	4,44
		2	Ø8 А III l=180	9		0,64	
4	К 120	1	Ø14 А III l=1400	2		3,39	3,58
		2	Ø6 А III l=170	5		0,19	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Изм № подл
Подпись и дата
Взам инв №

5РС 17 - 30		
НАЧ ОТД. ВАНАГ	ГЛ СПЕЦ. БАСКО	РУК ГР. НИКОЛАЕВА
РАЗРАБ. ГРИГОРЬЕВА	ПРОВЕРИЛ. ХВЕДЕЦАШЕВ	И КОНТ. ГУРЕВИЧ
Каркасы Сборочный чертёж		СТАДИЯ Р
		ЛИСТ 1
		ЛИСТОВ 1
МНИИТЭП ОСК		



Марка	L	n	a
К 64	5500	27	50
К 65	5820	28	110
К 66	3320	16	60
К 67	3320	16	60
К 68	1720	8	60
К 69	1720	8	60
К 70	1620	7	110
К 71	1620	7	110
К 76	2490	12	45
К 82	2400	11	100
К 83	6920	34	60

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 64	1	Ø10 А III L=5500	2		6,79	7,20
	2	Ø4 Вр I L=160	28		0,41	
К 65	1	Ø6 А I L=5820	2		2,58	3,01
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 66	1	Ø10 А III L=3320	2		4,10	4,35
	2	Ø4 Вр I L=160	17		0,25	
К 67	1	Ø6 А I L=3320	2		1,47	1,72
	2	Ø4 Вр I L=160	17		0,25	
К 68	1	Ø8 А III L=1720	2		1,36	1,49
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 69	1	Ø6 А I L=1720	2		0,76	0,89
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 70	1	Ø8 А III L=1620	2		1,28	1,40
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 71	1	Ø6 А I L=1620	2		0,72	0,84
	2	Ø4 Вр I L=160	8		0,12	
К 76	1	Ø10 А III L=2490	2		3,07	3,26
	2	Ø4 Вр I L=160	13		0,19	
К 82	1	Ø8 А III L=2400	2		1,90	2,08
	2	Ø4 Вр I L=160	12		0,18	
К 83	1	Ø10 А III L=6920	2		8,54	9,05
	2	Ø4 Вр I L=160	35		0,51	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам или №
Подпись и дата
Име № год

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>М.В.В.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>М.В.В.</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.В.</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>М.В.В.</i>
ПРОВЕРИЛ	НИКОЛАЕВА	<i>М.В.В.</i>
Н. КОНТ.	ГЧРЕВИЧ	<i>М.В.В.</i>

5PC 17 - 30

Каркасы
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

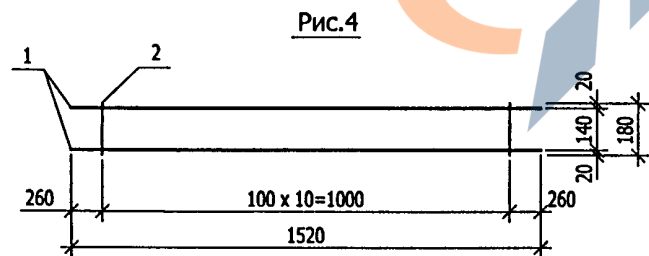
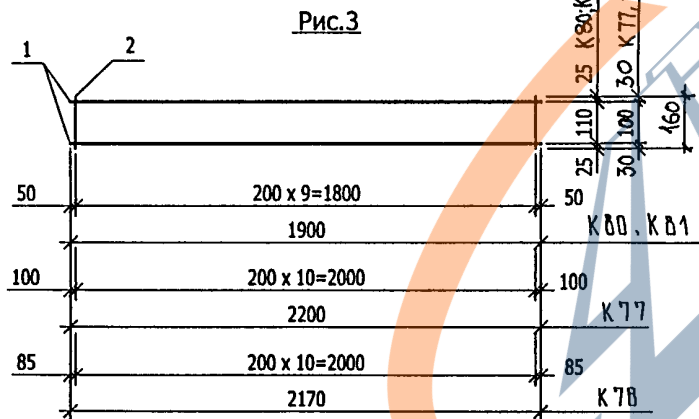
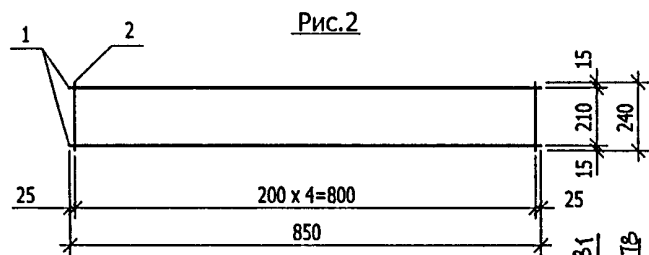
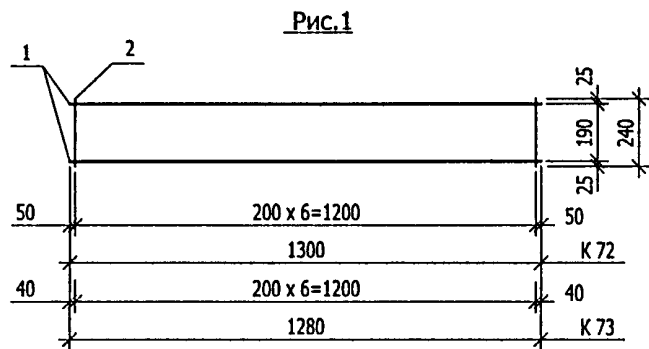


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 72	1	Ø8 А III	L=1300	2		1,03	1,18
		2	Ø4 Вр I	L=240	7		0,15	
	К 73	1	Ø8 А III	L=1280	2		1,01	1,16
		2	Ø4 Вр I	L=240	7		0,15	
2	К 74	1	Ø8 А III	L=850	2		0,67	0,78
		2	Ø4 Вр I	L=240	5		0,11	
	К 75	1	Ø6 А I	L=850	2		0,38	0,49
		2	Ø4 Вр I	L=240	5		0,11	
3	К 77	1	Ø18 А III	L=2200	2		8,80	9,05
		2	Ø5 Вр I	L=160	11		0,25	
	К 78	1	Ø18 А III	L=2170	2		8,68	8,93
		2	Ø5 Вр I	L=160	11		0,25	
	К 80	1	Ø8 А III	L=1900	2		1,50	1,65
		2	Ø4 Вр I	L=160	10		0,15	
	К 81	1	Ø12 А III	L=1900	2		3,37	3,52
		2	Ø4 Вр I	L=160	10		0,15	
4	К 79	1	Ø12 А III	L=1520	2		2,70	3,48
		2	Ø8 А III	L=180	11		0,78	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

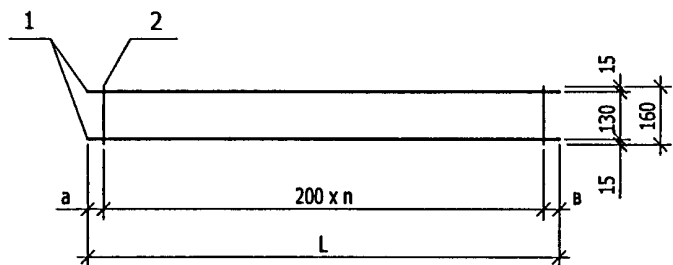
Взам инв №
Подпись и дата
Или № подл

НАЧ. ОТД.	ВАНЯГ	<i>Иванов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
Н. КОНТ.	ГУРЕВЫЧ	<i>Гуревич</i>

5РС 17 - 30

Каркасы
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛЫСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		



Марка	L	n	a	в
К 84	4120	20	60	60
К 86	4090	20	45	45
К 89	1720	8	60	60
К 91	2200	5	600	600
К 92	6340	31	70	70
К 93	6340	31	70	70
К 94	5820	28	110	110
К 95	940	4	70	70
К 96	4660	23	30	30
К 97	2280	8	650	30
К 99	3350	16	75	75
К 125	2160	9	20	340

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
К 84	1	Ø6 А I L=4120	2		1,83	2,14
	2	Ø4 Вр I L=160	21		0,31	
К 86	1	Ø6 А I L=4090	2		1,82	2,13.
	2	Ø4 Вр I L=160	21		0,31	
К 89	1	Ø10 А III L=1720	2		2,12	2,25
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 91	1	Ø10 А III L=2200	2		2,71	2,80
	2	Ø4 Вр I L=160	6		0,09	
К 92	1	Ø10 А III L=6340	2		7,82	8,29
	2	Ø4 Вр I L=160	32		0,47	
К 93	1	Ø6 А I L=6340	2		2,81	3,28
	2	Ø4 Вр I L=160	32		0,47	
К 94	1	Ø10 А III L=5820	2		7,18	7,61
	2	Ø4 Вр I L=160	29		0,43	
К 95	1	Ø10 А III L=940	2		1,16	1,23
	2	Ø4 Вр I L=160	5		0,07	
К 96	1	Ø10 А III L=4660	2		5,75	6,10
	2	Ø4 Вр I L=160	24		0,35	
К 97	1	Ø10 А III L=2280	2		2,81	2,94
	2	Ø4 Вр I L=160	9		0,13	
К 99	1	Ø6 А I L=3350	2		1,49	1,74
	2	Ø4 Вр I L=160	17		0,25	
К 125	1	Ø 10 А III L= 2160	2		2,66	2,81
	2	Ø 4 Вр I L= 160	10		0,15	

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

5РС 17 - 30					
НАЧ ОТД	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>			
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>Баско</i>			
РУК ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>			
ПРОВЕРИЛ	ХРЕДЕЛОВА	<i>Хределова</i>			
И КОНТ.	ЧУРЮН	<i>Чурюн</i>			
Каркасы Сборочный чертёж			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	1
			МНИИТЭП ОСК		

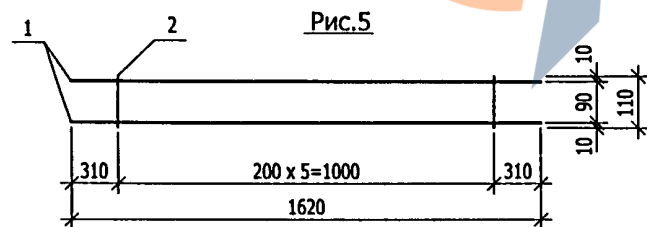
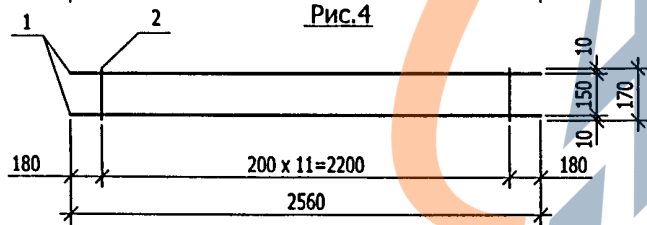
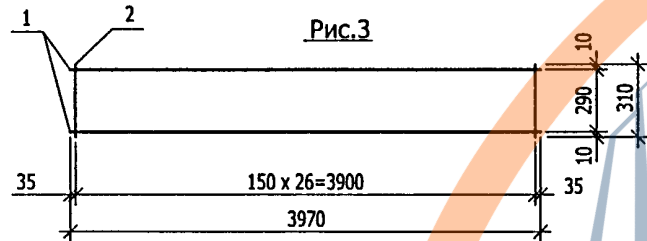
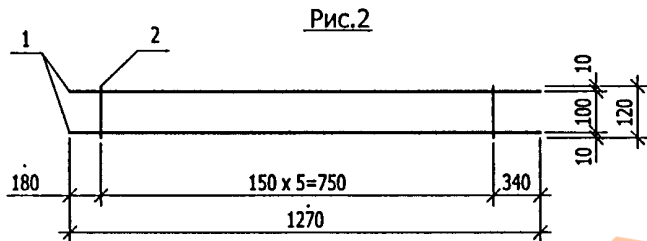
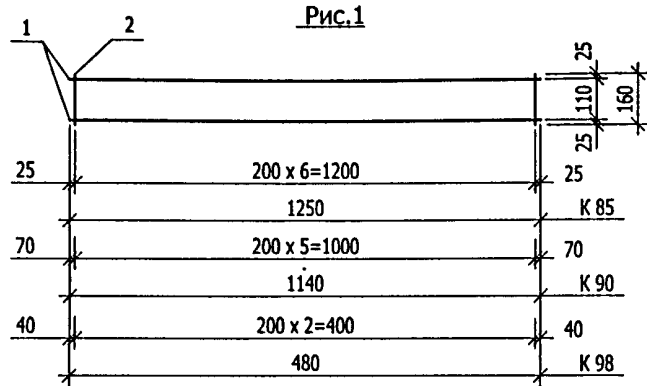


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ		КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 85	1	Ø8 А III	L=1250	2		0,99	1,09
		2	Ø4 Вр I	L=160	7		0,10	
	K 90	1	Ø8 А III	L=1140	2		0,90	0,99
		2	Ø4 Вр I	L=160	6		0,09	
	K 98	1	Ø8 А III	L=480	2		0,40	0,44
		2	Ø4 Вр I	L=160	3		0,04	
2	K 100	1	Ø8 А III	L=1270	2		1,00	1,09
		2	Ø4 Вр I	L=160	6		0,09	
3	K 101	1	Ø8 А III	L=3970	2		3,14	3,91
		2	Ø4 Вр I	L=310	27		0,77	
4	K 102	1	Ø6 А III	L=2560	2		1,14	1,33
		2	Ø4 Вр I	L=170	12		0,19	
5	K 103	1	Ø6 А III	L=1620	2		0,72	0,78
		2	Ø4 Вр I	L=110	6		0,06	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Имя № подл. Подпись и дата. Взам инв №

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ СПЕЦ	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИАШЕ	<i>[Signature]</i>
И КОНТ	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

5РС 17 - 30

Каркасы
Сборочный чертеж

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

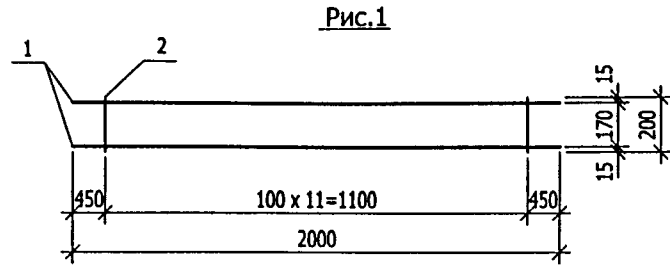


Рис.1

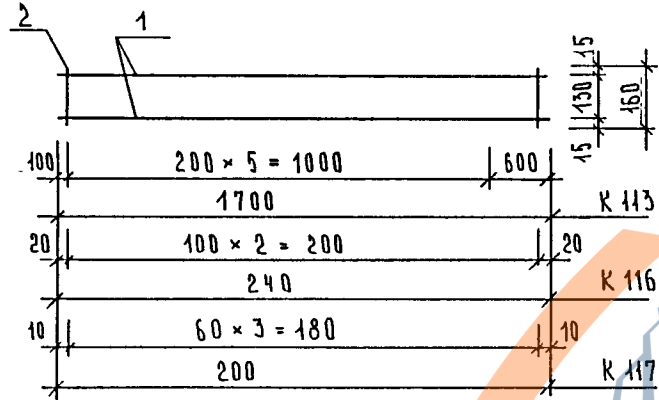


Рис. 2

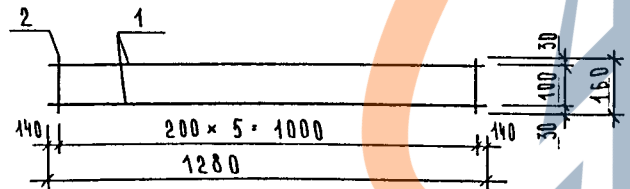


Рис. 3

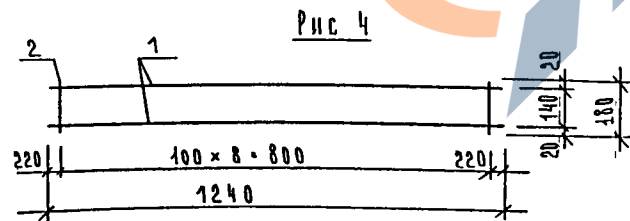


Рис. 4

РИС.	МАРКА	ПОЗ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	К 47	1	∅12 А III L=2000	2		3,55	4,50
		2	∅8 А III L=200	12		0,95	
2	К 113	1	∅10 А III l = 1700	2		2,10	2,19
		2	∅4 ВР I l = 160	6		0,09	
	К 116	1	∅10 А III l = 240	2		0,30	0,34
		2	∅4 ВР I l = 160	3		0,04	
	К 117	1	∅8 А III l = 200	2		0,16	0,41
		2	∅8 А III l = 160	4		0,25	
3	К 118	1	∅18 А III l = 1280	2		5,12	5,26
		2	∅5 ВР I l = 160	6		0,14	
4	К 119	1	∅12 А III l = 1240	2		2,20	2,84
		2	∅8 А III l = 180	9		0,64	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

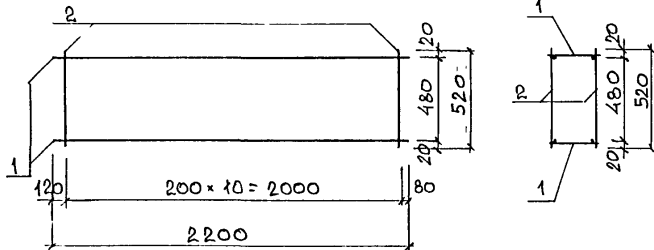
Имя и фамилия
Подпись и дата
Взам инв №

НАЧ. ОТД		ВАНАГ		5РС 17 -30			
ГЛ СПЕЦ		БАСКО		Каркасы Сборочный чертёж	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РУК. ГР.		НИКОЛАЕВА			Р	1	1
РАЗРАБ.		ГРИГОРЬЕВА		МНИИТЭП ОСК			
ПРОВЕРИЛ		ХРЕДЕНАК					
Н. КОНТ.		ГУРЬЕВИЧ					

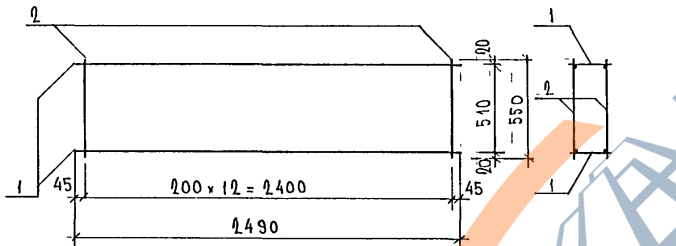
<https://zavodbi.com/>

МАРКА	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
OK 1	1	K20	4,07 кг	2		8,14
	2	φ 4BPI	l=520	22		1,05
OK 2	1	K20	4,07 кг	2		8,14
	2	φ 4BPI	l=550	26		1,32
OK 3	1	K77	9,05 кг	1		9,05
	2	K78	8,93 кг	1		8,93
	3	φ 8AIII	l=270	22		2,35
OK 13	1	K77	9,05 кг	1		9,05
	2	K78	8,93 кг	1		8,93
	3	φ 8AIII	l=340	22		2,95

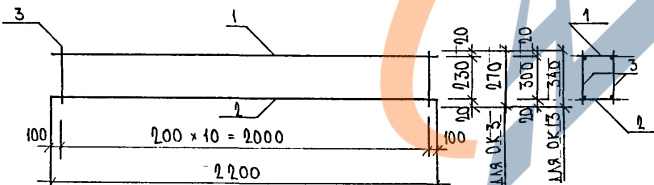
OK 1



OK 2



OK 3



АРМАТУРА КЛАССА ВРІ ПО ГОСТ 6727-80*
СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К7 ПО ГОСТ 14098-91

И.Н. ОТА	ВАНЯГ	
Т.А. АПЕВ	БАКСО	
Р.У.К. ТР.	НИКОЛАЕВА	
РАЗРАБ.	ХЛЕБКИН	
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	

БРС 17-30

ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАЛИЯ	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

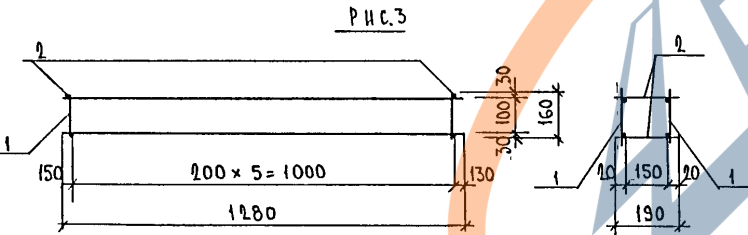
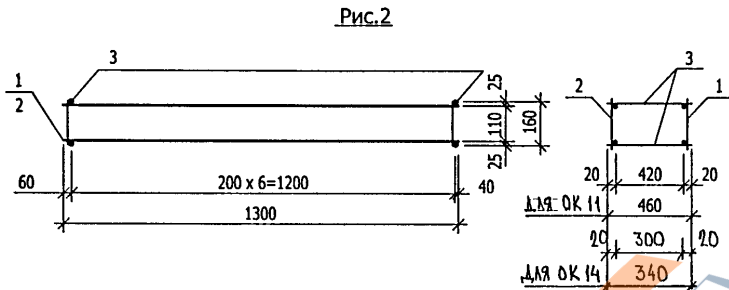
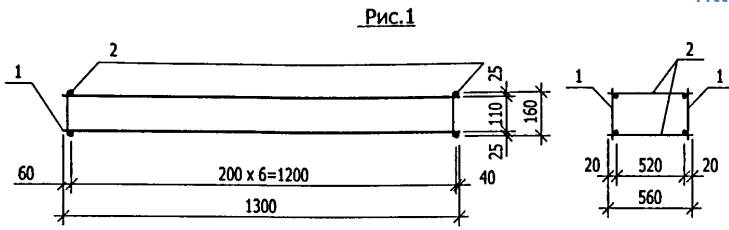


РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	OK 10	1	K 49	2,41 кг	2	4,82	5,54
		2	Ø4 Вр I	L=560	14	0,72	
2	OK 11	1	K 49	2,41 кг	1	2,41	5,35
		2	K 109	2,35 кг	1	2,35	
		3	Ø4 Вр I	L=460	14	0,59	
2	OK 14	1	K 49	2,41 кг	1	2,41	5,20
		2	K 109	2,35 кг	1	2,35	
		3	Ø4 Вр I	L=340	14	0,44	
3	OK 12	1	K 118	5,26 кг	2	10,52	11,05
		2	Ø6 АIII	L=190	12	0,51	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82 и класса Вр-I по ГОСТ 6727-80.
Сварка каркасов по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Взам. инв. №
Подпись и дата
Лист № прол.

<https://zavodjbi.com/>

5РС 17 - 30

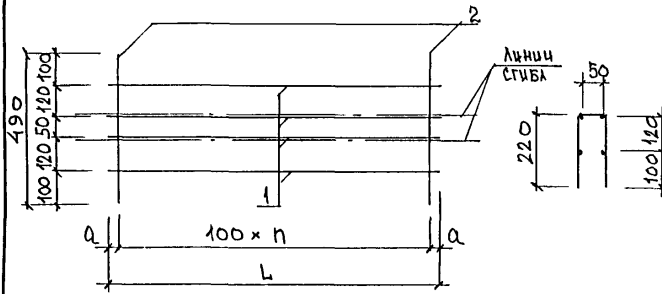
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ			
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО			
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА			
ПРОС. РАБ.	ГРИГОРЬЕВА			
ПРОВЕРИЛ	КРЕДЕАНЦЕ			
Н. КОНТ.	ГУРЬЕВИЧ			

СТАДИЯ			ЛИСТ			ЛИСТОВ		
Р	1		1			1		

Объемные каркасы
Сборочный чертеж

МНИИТЭП
ОСК

Рис. 1



МАРКА	L	n	a
C1	650	6	25
C2	450	4	25
C3	1650	16	25
C4	850	8	25
C5	780	7	40
C6	920	9	10
C7	710	6	55
C8	2660	26	30
C9	590	5	45
C10	420	4	10
C11	1380	13	40
C12	1500	14	50

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА	ПОС	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
C1	1	Ø4 ВрI l = 650	4		0,24	0,56
	2	Ø4 ВрI l = 490	7		0,32	
C2	1	Ø4 ВрI l = 450	4		0,17	0,39
	2	Ø4 ВрI l = 490	5		0,22	
C3	1	Ø4 ВрI l = 1650	4		0,61	1,38
	2	Ø4 ВрI l = 490	17		0,77	
C4	1	Ø4 ВрI l = 850	4		0,31	0,72
	2	Ø4 ВрI l = 490	9		0,41	
C5	1	Ø4 ВрI l = 780	4		0,29	0,65
	2	Ø4 ВрI l = 490	8		0,36	
C6	1	Ø4 ВрI l = 920	4		0,34	0,79
	2	Ø4 ВрI l = 490	10		0,45	
C7	1	Ø4 ВрI l = 710	4		0,26	0,58
	2	Ø4 ВрI l = 490	7		0,32	
C8	1	Ø4 ВрI l = 2660	4		0,98	2,20
	2	Ø4 ВрI l = 490	27		1,22	
C9	1	Ø4 ВрI l = 590	4		0,22	0,49
	2	Ø4 ВрI l = 490	6		0,27	
C10	1	Ø4 ВрI l = 420	4		0,15	0,37
	2	Ø4 ВрI l = 490	5		0,22	
C11	1	Ø4 ВрI l = 1380	4		0,51	1,14
	2	Ø4 ВрI l = 490	14		0,63	
C12	1	Ø4 ВрI l = 1500	4		0,55	1,23
	2	Ø4 ВрI l = 490	15		0,68	

АРМАТУРА КЛАССА ВрI ПО ГОСТ 6727-80* СВЯРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К1-К2 ПО ГОСТ 14098-91

ЛИСТ № 001. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛМ ИВБ. №.

ИЗМ. ОТД. ВАНГ
Т.К. СРЕД. БИСКО
ДУК. ГР. НИКОЛАЕВ
РАЗРАБ. ХИМЕНКО
ПРОБЕР. ХИМЕНКО
А. КОНТ. ГИРЕВИЧ

5РС 17-30

СЕТКИ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

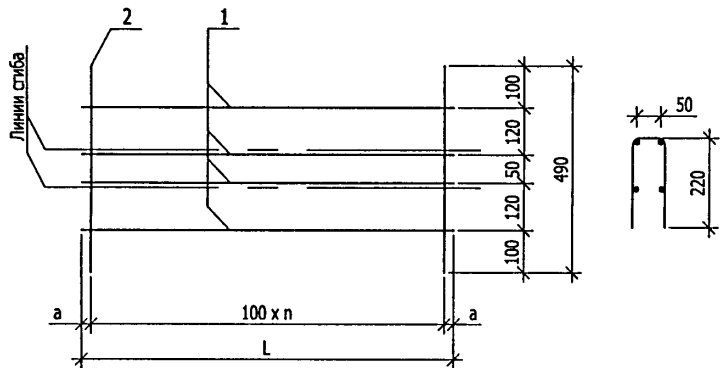
СТАНА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1

МНИИТЭП
ОСК

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1



Марка	L	n	a
С 13	3070	30	35
С 14	890	8	45
С 15	230	2	15
С 16	1340	13	20
С 17	2300	22	50
С 18	2180	21	40
С 19	180	1	40
С 20	1090	10	45
С 21	1880	18	40
С 22	560	5	30
С 23	2080	20	40
С 26	390	3	45
С 27	1800	17	50
С 28	1150	10	75

РИС.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
	С 13	1	Ø4 Вр I L=3070	4		1,13	2,53
		2	Ø4 Вр I L=490	31		1,40	
	С 14	1	Ø4 Вр I L=890	4		0,33	0,74
		2	Ø4 Вр I L=490	9		0,41	
	С 15	1	Ø4 Вр I L=230	4		0,08	0,22
		2	Ø4 Вр I L=490	3		0,14	
	С 16	1	Ø4 Вр I L=1340	4		0,49	1,12
		2	Ø4 Вр I L=490	14		0,63	
	С 17	1	Ø4 Вр I L=2300	4		0,85	1,89
		2	Ø4 Вр I L=490	23		1,04	
	С 18	1	Ø4 Вр I L=2180	4		0,80	1,79
		2	Ø4 Вр I L=490	22		0,99	
	С 19	1	Ø4 Вр I L=180	4		0,07	0,16
		2	Ø4 Вр I L=490	2		0,09	
	С 20	1	Ø4 Вр I L=1090	4		0,40	0,90
		2	Ø4 Вр I L=490	11		0,50	
	С 21	1	Ø4 Вр I L=1880	4		0,69	1,55
		2	Ø4 Вр I L=490	19		0,86	
	С 22	1	Ø4 Вр I L=560	4		0,21	0,48
		2	Ø4 Вр I L=490	6		0,27	
	С 23	1	Ø4 Вр I L=2080	4		0,76	1,71
		2	Ø4 Вр I L=490	21		0,95	
	С 26	1	Ø4 Вр I L=390	4		0,14	0,32
		2	Ø4 Вр I L=490	4		0,18	
	С 27	1	Ø4 Вр I L=1800	4		0,66	1,47
		2	Ø4 Вр I L=490	18		0,81	
	С 28	1	Ø4 Вр I L=1150	4		0,42	0,92
		2	Ø4 Вр I L=490	11		0,50	

5 РС 17-30

Сетки
Сборочный чертёж

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

МНИИТЭП
ОСК

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Мухомов</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Григорьева</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Григорьева</i>
РАЗРАБ.	ГРИГОРЬЕВА	<i>Григорьева</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛЬЦЕ	<i>Григорьева</i>
И КОНТ.	ГУРЬЕВИЧ	<i>Григорьева</i>

<https://zavodjbi.com/>

Взам инв №

Подпись и дата

Инв № подл

<https://zavodjbi.com/>

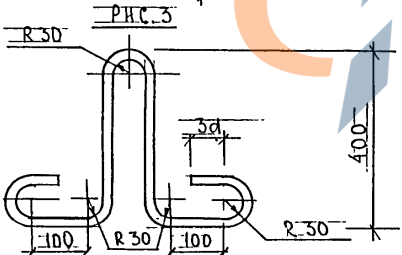
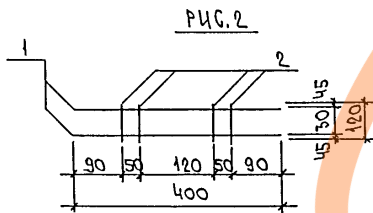
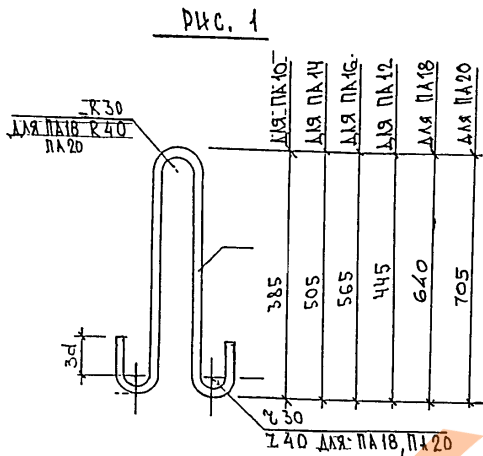


РИС.	МАРКА	КОЛ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	ПА10	1	Ø10AI l=960	1		0,59	0,59
	ПА12	1	Ø12AI l=1090	1		0,97	0,97
	ПА14	1	Ø14AI l=1280	1		1,55	1,55
	ПА16	1	Ø16AI l=1400	1		2,21	2,21
2	К1Д	1	Ø8AI l=400	2		0,32	
		2	Ø4BPI l=120	4		0,04	0,36
1	ПА18	1	Ø18AI l=1620	1		3,24	3,24
	ПА20	1	Ø20AI l=1780	1		4	4
3	ПА14-1	1	Ø14AI l=1380	1		1,67	1,67

АРМАТУРА КЛАССА AI ПО ГОСТ 5781-82

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	Маш
К.СПЕЦ.	БАГКО	Маш
ГР.ИНЖ.	НИКОЛАЕВ	Маш
РАЗРБ.	СЕРЕБЯНШ	Маш
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	Маш

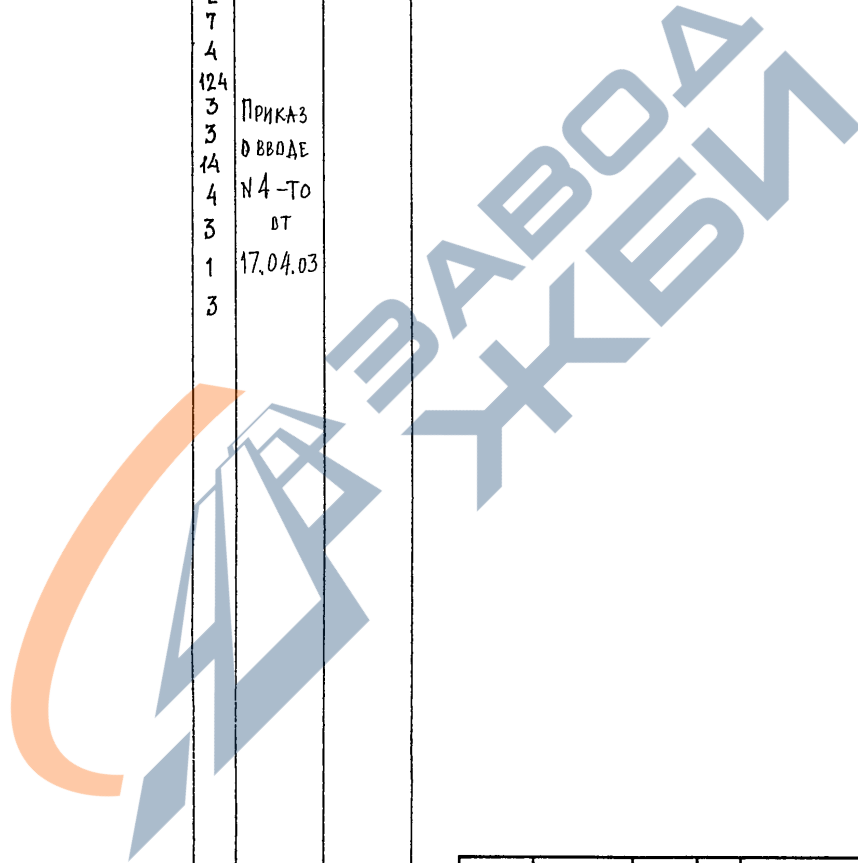
5РС 17-30

ПОДЪЕМНЫЕ
ПЕТАИ И КАРКАС

СТАНДА	АНСТ	АНСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. ШТ	https://zavodjbi.com/	
			ВВОДА	ОТМЕНЫ
БРС 17-30	<u>ПАНЕЛИ ВНУТРЕН СТЕП ЛЕСТН-ЛИФТОВОГО УЗЛА ТЕХПОДПОЛЯ</u>			
	СОДЕРЖАНИЕ	2		
	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	2		
	НОМЕНКЛАТУРА	7		
	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	4		
	СБОРОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ	124		
	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	3	ПРИКАЗ	
	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	3	О ВВОДЕ	
	КАРКАСЫ	14	№ 4 -ТО	
	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ	4	ОТ	
	СЕТКИ	3	17.04.03	
	ПЕТЛИ	1		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ.	3			



БРС 17-30			
ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА			
СТАЛИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Р	1	1	
МНИИТЭП ОСК			

<https://zavodjbi.com/>