

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ИЗДЕЛИЯ
3.503.1-70

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КОНСТРУКЦИИ АВТОПАВИЛЬОНОВ

**ОПАЛУБОЧНЫЕ И АРМАТУРНЫЕ
ИЗДЕЛИЯ**

РАЗРАБОТАН
ЛЕНИНГРАДСКИМ ФИЛИАЛОМ
ГИПРОДОРНИ
МИНАВТОДОРА РСФСР

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ФИЛИАЛА *Плак И.В.*
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА *Ковелев В.И.*

УТВЕРЖДЕН
5 апреля 1985 г.
МИНАВТОДОРОМ РСФСР
ПРОТОКОЛ №28

				Привязан	

<https://zavodjbi.com/>

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
		Титульный лист	1	
1	3.503.1-70	Содержание	2	
1	3.503.1-70-ТУ	Технические условия	3	
2	то же	то же	4	
3	-п-	-п-	5	
4	-п-	-п-	6	
5	-п-	-п-	7	
6	-п-	-п-	8	
1	3.503.1-70-СПП-1-СБ	СП-1 сборочный чертеж	9	
2	то же	то же	10	
1	3.503.1-70-СПП-1Б, СПП-2Б, СПП-2Б-СБ	Сборочные чертежи СПП-1Б, СПП-2Б, СПП-2Б-СБ	11	
1	3.503.1-70-СПП-1ТУ-СБ	Плита пола туалета СПП-1ТУ. Сборочный чертеж	12	
1	3.503.1-70-ПМ20-2Б; ПМ20-2Б-СБ	Плиты перекрытия ПМ20-2Б; ПМ20-2Б	13	
1	3.503.1-70-С-1, С-2, С-3-СБ	Сетки арматурные С-1; С-2; С-3	14	
1	3.503.1-70-С-4, С-5, С-6-СБ	Сетки арматурные С-4; С-5; С-6	15	
1	3.503.1-70-КП-1-СБ	Каркас пространственный КП-1	16	
1	3.503.1-70-КП-2-СБ	Каркас пространственный КП-2	17	
1	3.503.1-70-ЗД-1, Д-2, Д-3-СБ	ЗД-1, подвешенные панели Д-1, Д-2, Д-3	18	

Лист	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
1	3.503.1-70-СПП-1, СПП-1Б, СПП-2Б, СПП-1ТУ-ГС	Групповая спецификация сборных железобетонных элементов	19	
1	3.503.1-70-СПП-1, СПП-1Б, СПП-2Б, СПП-1ТУ-ВРС	Ведомость расхода стали	20	

Тип, материал, количество и дата изготовления № 5361 19/04/2000 06.24

Проектировщик

<https://zavodibi.com>

Инд. №

Руч. ср.	Шолов	19/04/00	06.24
ГИП	Кожелев	19/04/00	06.24
Начальн. заводских работ	Шолов	19/04/00	06.24
Инженер	Шолов	19/04/00	06.24

3.503.1-70

Содержание

Страниц	Лист	Листов
19	7	1
Исполнитель А.А.С.В.		
ГИПРОДОРНИИ		

Копировал

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Общая часть

Типовой проект № 3.503.1-70 „Опалубочные чертежи и арматурные изделия” разработаны для изготовления сборных элементов автопавильонов по типовым проектам №№: 503-5-19.86; 503-5-20.86; 503-5-21.86 и туалетов по типовым проектам №№ 503-9-14.86; 503-9-15.86.

Технические условия на СПП-1, (СПП-1^Б)

1. Вводная часть.

Настоящие технические условия распространяются на изготовление железобетонного элемента СПП-1, СПП-1^Б (сборная павильонная панель).

Количество и сочетания элементов СПП-1 определяют вместимость, габаритные размеры сборных железобетонных автопавильонов, а также архитектурное их оформление.

СПП-1^Б служит для строительства сборного железобетонного туалета.

2. Технические требования

Элемент СПП-1 должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта чертежей настоящего альбома.

Технические требования на изделие приведены в следующих подразделах:

- прочность элемента
- габаритные размеры

- качество поверхности
- маркировка

2.1. Прочность элемента

При изготовлении элемента надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов:

а) Главы СНиП III-К-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные”

б) ГОСТы

- 10176-76 „Портландцемент, шлакопортландцемент”
- 10268-80 „Бетон тяжелый. Технические требования к заполнителю”
- 13015.1-81 „Конструктивные и технические условия железобетонных изделий”
- 13015.2-81 „Конструктивные и технические условия железобетонных сборных панелей для работ”
- 10480-75 „Бетон. Методы определения прочности на сжатие и растяжение”
- 14039-68 „Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций”

По прочности элемент должен выдерживать нагрузки в 6,3 т, расположенную на краю консоли и образующую момент в 12,57 тм.

2.2. Габаритные размеры

Габаритные размеры изделия не должны превышать проектные ±5 мм.

2.3. Качество поверхности

Трещины, раковины, наплывы, вывалы и другие повреждения поверхности не допускаются.

Шифр альбома 5351
Позволено к печати 06.84

приказан				Шолов	20.10.84	10.08.84	3.503.1-70-ТУ	Технические условия	Листы	Листов	
			Гипп	Косылов	10.08.84	06.84			РП	1	6
			Иванов	Савельев	11.01.84	06.84			Инициалы РЗРСР		
			Иванов	Шолов	10.08.84	06.84			ГИПРОДОРНИИ Ленинградский филиал		

<https://zavodjbi.com/>

Трещины, раковины, наплывы, выколы и другие повреждения поверхности не допускаются

2.4 Маркировка.

Марка элемента павильона состоит из буквенного и цифрового обозначений:

СПП - сборная павильонная панель

Цифра, стоящая непосредственно за буквенным обозначением, тип панели.

Место нанесения маркировки на наружной поверхности консоли изделия. Способ нанесения маркировки в помощь криволинейной.

3 Правила приемки.

Приемку арматурных сеток поштучно необходимо осуществлять перед укладкой их в форму.

Полную приемку изделия поштучно осуществлять согласно рекомендациям в таблице 1.

Срок выдержки до начала приемки ОТК.

Таблица 1.

Условия твердения бетона	Выдержка до времени приемки в сутках.
1. Изготовление элементов на открытой площадке при положительной температуре: 1 - 10°C 10 - 20°C	30 15
2. Обработка элементов в пропарочных камерах	3

При наличии на поверхности изделия раковин, наплывов или незначительных механических повреждений изделие бракуется, но после устранения дефектов элемент подвергается повторной приемке ОТК.

Окончательно бракуется изделие при наличии следующих дефектов:

- Склонные трещины на консоле, выполняющие роль кровли.
- Габаритные размеры изделия превышают проектные свыше допустимых
- Коробление изделия.
- Изделие не выдержало испытание на прочность.

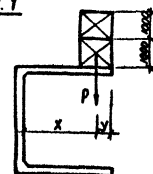
Принятые ОТК изделия подвергаются маркировке.

4 Итоги контроля.

4.1 Испытание изделия на прочность производится с помощью груза в виде 2-х бетонных блоков с габаритными размерами 1000 x 1000 x 1000 мм.

Размещение груза (бетонных блоков) показано на рис. 1.

Рис. 1



Привязан

3.5031-70-79

УТВ. м. инж. 5361
Подпись и дата
06.01.2011

2.2 Качество поверхности.

Трещины, раковины, напылы, выколы и другие повреждения поверхности не допускаются

2.3. Маркировка.

Марка элемента павильона состоит из буквенного и цифрового обозначений:

СПП - обрнная павильонная панель.

е - тип е? 2" - отличаются местоположением закладных деталей.

Место нанесения маркировки на торце одной из малых сторон элемента. Способ нанесения маркировки с помощью краски.

3. Правила приемки.

Привязку арматурных сеток поштучно необходимо осуществлять перед укладкой их в форму.

Полную привязку изделия поштучно осуществлять согласно рекомендации в таблице 1.

Срок выдержки до начала приемки ОТК приведен в таблице 1.

При наличии на поверхности изделия раковин, напылов или незначительных мелоческих повреждений изделие бракуется, но после устранения дефектов элемент подвергается повторной приемке ОТК.

Окончательно бракуется изделие при наличии следующих дефектов:

- габаритные размеры изделия отличаются от проектных размеров.
- коррозия изделия.

Приматов ОТК изделие подвергается маркировке.

4. Метод контроля

4.1 Габаритные размеры изделия определяются с помощью нормой линейки.

4.2 Качество поверхности изделия оценивается визуально.

5. Транспортирование и хранение.

5.1 Транспортирование элементов на транспортных средствах во избежание поломок и коррозий необходимо производить в горизонтальном положении на деревянных подкладках и с обязательным креплением растяжками из проволоки.

5.2 В качестве транспортных средств принимать открытые железнодорожные вагоны и бортовые автомобили.

5.3 Для погрузочно-разгрузочных работ рекомендуется принимать автомобильный кран грузоподъемностью 5 т.

5.4 Хранить изделия на открытой площадке штабелем высотой не более 2-х метров с использованием деревянных подкладок

6. Указания по эксплуатации.

6.1 Соединение элемента с другой конструкцией в период монтажа производится с помощью электросварки и последующей заделки мест сварки раствором.

6.2 При монтажных работах необходимо избегать ударов по элемент и прочих динамических нагрузок.

7. Перечень нормативных документов.

Привязки	
Ил. №	

3.503.1-70-ТУ

Лист
4

При изготовлении элемента надлежит выполнять требования нормативных и инструктивных документов:

- а) Главы СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"
- б) ГОСТы
 - 10178-76 "Пермандуцимент, шлакопермандуцимент"
 - 10268-80 "Бетон тяжёлый тяжёлые требования к заполнителю"
 - 130151-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Пробиты ярички"
 - 130152-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Пробиты маркировки"
 - 10180-78 "Бетоны Методы определения прочности на сжатие и растяжение"
 - 14098-68 "Соединения сварные арматуры железобетонных изделий и конструкций"
- в) Строительные нормы
 - БН393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

Технические условия на плиту пола твёрдая СНТ-1*(М).

1. Вводная часть

Настоящие технические условия распространяются на сборную железобетонную плиту пола СНТ-1 твёрдая на 2 очка - сборная и кирпичная

Размеры плиты определены, исходя из компоновки и типа твёрдая

2. Технические требования

Плита СНТ-1 должна соответствовать требованиям, изложенным

технических условий и вannому комплекту чертежей.

Технические требования распространяются на прочность изделия, габаритные размеры, качество поверхности и маркировку

2.1. Прочность элемента и марка бетона должны соответствовать:

- а) СНиП III-16-80 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные"
- б) ГОСТы 10178-76 "Пермандуцимент, шлакопермандуцимент"
- 10268-80 "Бетон тяжёлый Технические требования к заполнителю"

- 130151-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные Пробиты приёмы"
- 130152-81 "Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные Пробиты маркировки"
- 10180-78 "Бетоны Методы определения прочности на сжатие и растяжение"

в) Строительные нормы

- БН 393-78 "Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций"

2.2. Габаритные размеры

Габаритные размеры элемента не должны превышать проектные ± 5 мм

2.3. Качество поверхности.

Трещины, раковины, наплывы, вывалы и другие повреждения поверхности не допускаются

2.4. Маркировка

Несто нанесения маркировки - сверху плиты в углу Маркировка наносится невидимой краской.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Изм. и. введ. 5.1987

Подписано и введено в печать 08.04.87

Привязан		
ИЛЕН		

3.503.1-70-ТУ

3. Правила приемки.

Приемку арматурных сеток производить поштучно по мере укладки их в форму.

Полную приемку изделия осуществлять поштучно в соответствии с образцами выдержки до начала приемки ОТК, приведенных в таблице 1 для элемента СПА-1*(Н).

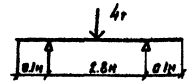
При наличии на поверхности изделия раковин, наплывов или незначительных повреждений изделия бракуется, но после устранения дефектов элемент подвергается повторной приемке ОТК.

Окончательно изделие бракуется при наличии следующих дефектов:

- сквозные трещины в плите;
- обратные размеры изделия превышают проектные с учетом допусков;
- коррозия изделия.

4. Методы контроля

4.1. Испытание изделия на прочность производится с помощью груза в 4 т размещенного в центре плиты



4.2. Обратные размеры изделия определяются с помощью мерной ленты.

4.3. Качество поверхности изделия оценивается визуально.

5. Транспортирование и хранение.

5.1. Транспортировку элементов во избежание поломок и

повреждений производить в горизонтальном положении на деревянных подкладках и с обязательным креплением растяжками из проволоки.

5.2. В качестве транспортных средств применяются открытые железнодорожные вагоны, а также автотранспорт.

5.3. Хранить изделия на открытой площадке штабелями высотой не более 2-х метров с использованием деревянных подкладок.

Технические условия на плиты перекрытия выроста ПП-20-2а, ПП-20-2б отдельно в настоящее время не разрабатываются и при их изготовлении руководствоваться техническими условиями, приведенными в сер. 302-09-22.04 "Типовые решения. Колодцы канализационные" и сер. 3.900-3 вып. 1/2 "Изделия для круглых колодцев".

Плиты перекрытия выроста ПП-20-2а, ПП-20-2б отличаются от типовых расположением отверстия для канализационного чуждого люка и наличием отверстия для заправки бетона из выроста и стока

Шифр по ГОСТ 21670-2002, 06.10

<https://zavodjbi.com>

Прибыло			
Итого			

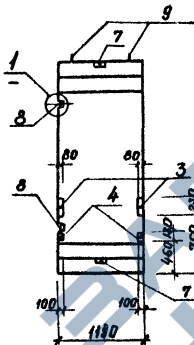
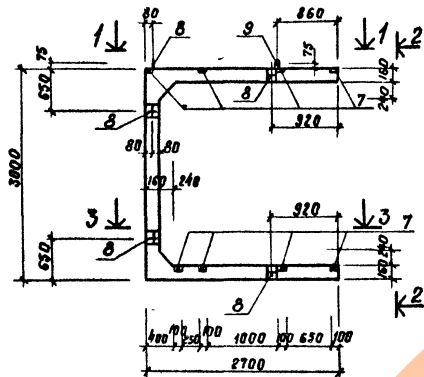
3.5031-70-7У

Лист 6

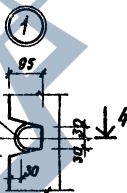
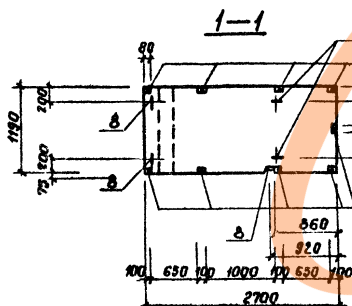
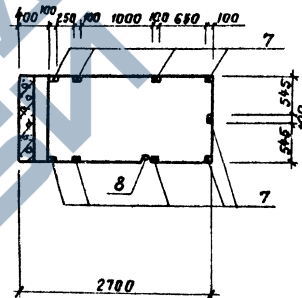
<https://zavodjbi.com/>

СПП-1

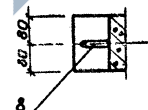
2-2



3-3



4-4



1. Спецификация см лист 3.503.1-70-СПП-1-СБ, СПП-2, СПП-1, СПП-1, СПП-1.
2. Настоящий лист рассмотреть совместно с листом 2.
3. Видимость расхода стали см лист 3.503.1-70-СПП-1, СПП-1, СПП-2, СПП-1, СПП-1, ВРС.

Привязан			
Инв. №			

Ст. инж.	Григорьев	06.89
Рук. зр.	Шелоб	06.89
Г.И.П.	Кочелов	06.89
Начальн. заводич.	06.89	
Н.контр.	Шелоб	06.89

3.503.1-70-СПП-1-СБ

СПП-1
сборочный чертёж

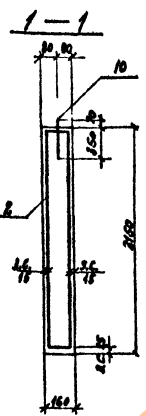
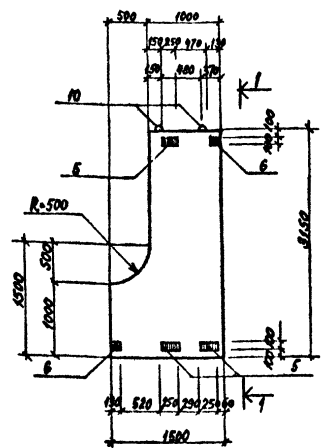
Бетон В 25 F100

Станд.	НДС	Масштаб
РП	4025	1:50
Лист 1	Листов 2	
Начальн. заводич. РСФСР ГИПРОДОРНИИ Ленинградский филиал		

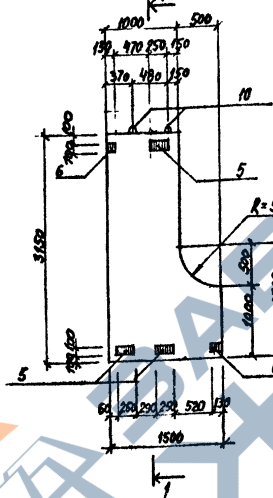
<https://zavodjbi.com/>

Лист 1 из 2
Парк культуры
Инв. № 18.84
3.503.1

СПП-2И

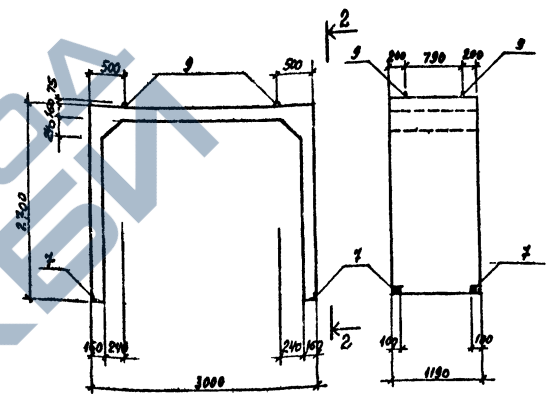


<https://zavodtbi.com/>
СПП-2I



СПП-1Б

2-2



к/п	Марка	Масса, кг
1	СПП-1Б	4025
2	СПП-2И	1250

1. Армирование СПП-1Б аналогично армированию СПП-1.
2. Групповую спецификацию к оборочным чертежам см. лист 3.503.1-70-СПП-1, СПП-1Б, СПП-2И, СПП-1ИМ-ТС.
3. Ведомость расхода стали на один элемент см. лист 3.503.1-70-СПП-1, СПП-1Б, СПП-2И, СПП-1ИМ-ВРС.

Инв. № 001, 57861
получены в отделе Управления
ИИИ-1/11/86

ИРИБТЭАН
ИИИ, № 1

инженер	Батманов	СН	17.88
рм. зр.	Шалов	ИИИ	03.86
ГИА	Косилев	ИИИ	03.86
нач. отд.	Заводов	ИИИ	07.86
И.контр.	Шалов	ИИИ	07.86

3.503.1-70-СПП-1Б, СПП-2I, СПП-2И-СБ

Сборочные чертежи
СПП-1Б; СПП-2I; СПП-2И

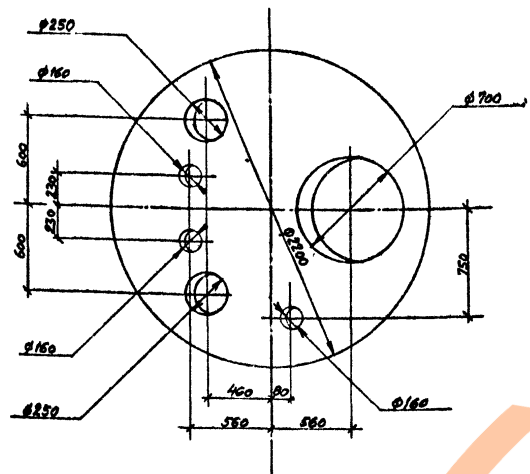
Бетон В25; F100

таблица	мас.с.	мас.стат
РП	см. таб.	1:50
лист 1	листов 1	

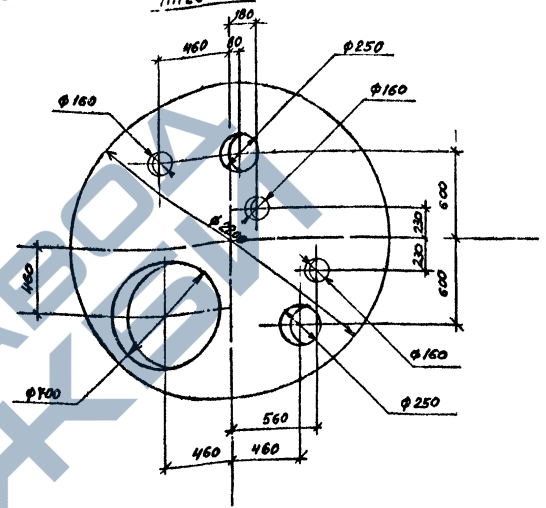
Министерство РСФСР
ГИПРОДОРНИИ
Архитектурский филиал

<https://zavodjbi.com/>

ПП20-2Б



ПП20-2Б



1. Армирование плит выполнять согласно серии 3.503-3, выпуск/области 1 и 2. Сборные железобетонные конструкции отдельных сооружений для водоснабжения и канализации.
2. В местах отверстий арматуру обрезать по месту.

Лист № 1
3361
Сборные и монолитные железобетонные конструкции
ЛН.10.1-17.18

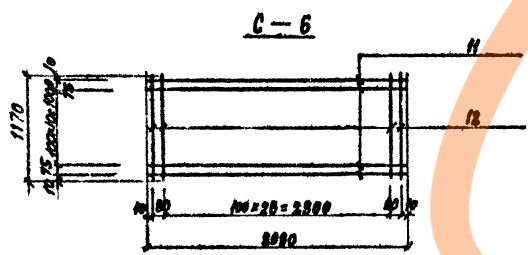
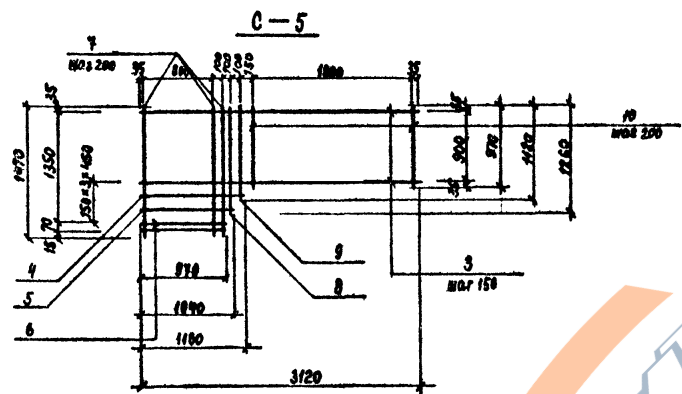
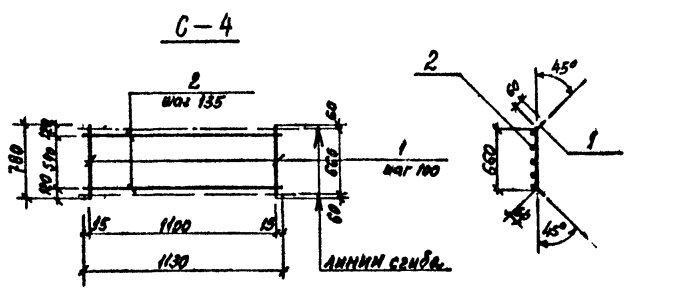
Инженер	Вотманов	Дем.	07.88	3.503.1-70-ПП20-2Б; ПП20-2Б-СБ	Стандия	РАСА	Масштаб
Рис. эр.	Иванов	Иванов	07.88				
Г.И.П.	Ковалев	Иванов	07.88				
И.В.П.	Забродин	Иванов	07.88				
И.Контр.	Иванов	Иванов	07.88				
Примечания				Плиты перекрытия ПП20-2Б; ПП20-2Б	РП	1:20	1:20
Лист № 1				Бетон В15, F100	Листов 1 Министерство РСФСР ГИПРОДОРНИИ Амурской области филиал		

<https://zavodjbi.com/>

Копировать

Формат А3

<https://zavodji.com/>



№ п/п	обозначение	наименование	кол-во на установ.			примечание
Документация						
A3	3.503.1-70-С-4,С-5,С-6-СБ	сборочный чертеж				
Детали						
отдельные стержни						
1		φ10АII ГОСТ 5781-82 L=780	12	-	-	0,48 кг
2		φ5ВI ГОСТ 6727-80 L=1130	5	-	-	0,174 кг
3		φ10АII ГОСТ 5781-82 L=3120	-	2	-	1,93 кг
4		то же L=1160	-	1	-	0,72 кг
5		" L=1040	-	7	-	0,64 кг
6		" L=970	-	2	-	0,6 кг
7		φ5ВI ГОСТ 6727-80 L=1470	-	6	-	0,23 кг
8		то же L=1260	-	1	-	0,19 кг
9		" L=1120	-	1	-	0,17 кг
10		" L=970	-	10	-	0,15 кг
11		" L=2980	-	-	13	0,54 кг
12		" L=1170	-	-	31	0,25 кг

№ п/п	марка	масса кг
1	С-4	6,7
2	С-5	19,31
3	С-6	14,8

литера	рп	рп	рп
марка	С-4	С-5	С-6

ИИВ.И.И.И. 5351
 подпись и дата
 07.06

привязан

инженер	Батманов	07.06
рук. ер.	Шалов	07.06
Гип	Кочелев	07.06
Наз. отд.	Забродич	07.06
И.контр.	Шалов	07.06

3.503.1-70-С-4,С-5,С-6-СБ

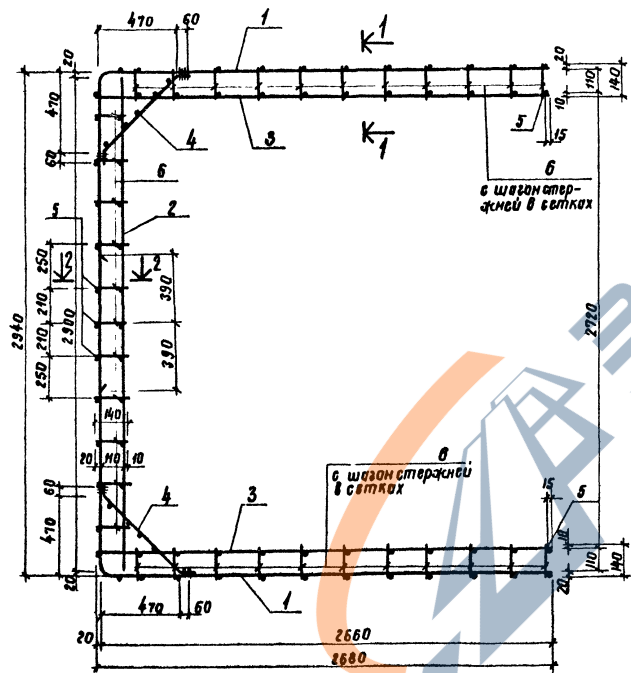
сетки арматурные
С-4; С-5; С-6

Стыль	Масса	масштаб
рп	см. табл.	1:50

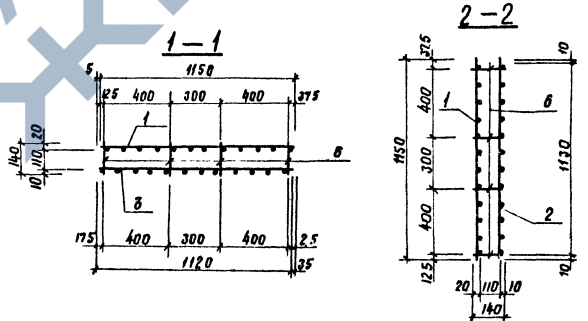
лист 1 / листов 1
 МИНВТРОДОР РСФСР
 ГИПРОДОРНИИ

ИИВ.И.И.И. <https://zavodji.com/>

<https://zavodjbi.com/>



№	Обозначение	Наименование	Кол	Примечание
А4	3 503.1-70-КП-1-СБ	Документация Сборочный чертёж		
Сборочные единицы				
А4	1 3 503.1-70-С-1С2С3-СБ	Сетка арматурная С-1	2	124,2 кг
А4	2	То же	С-2	234 кг
А4	3	То же	С-3	255 кг
А4	4 3 503.1-70-С-4С5С6-СБ	То же	С-4	87 кг
Детали				
5		45 В I ГОСТ 6727-80 В-1150	5	0,18 кг
6		45 В I ГОСТ 6727-80 В-140	128	0,02 кг



Уд. и тех. условия изготовления
3361

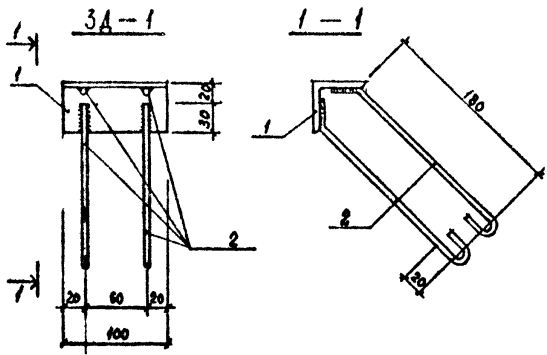
<https://zavodjbi.com/>

Инд. №

Ст. инж.	Григорьев В. А.	06.88	Каркас пространственный КП-1	3.503.1-70-КП-1-СБ		
Рис. эр.	Шелев В. А.	06.88		Стальной	Масса	Масштаб
Рис. пл.	Козлов В. А.	06.88		РП	3397	1 20
Нач. отд.	Завгородни И. И.	06.88		Лист 1 из листов 1		
И. киндр	Шелев В. А.	06.88		Материал ПЕИЕР ГИПРОДОРНИИ Ленинградский филиал		

Копирован *Шур*

Формат А3



Ведомость деталей

Поз.	Эскиз
3	
4	
5	

Код	Обозначение	Наименование	К-во на исполнение				Примечание
			3A-1	П-1	П-2	П-3	
<u>Документация</u>							
A3	3.503.1-70-3A-1, П-1, П-2, П-3-СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×	×	×	
<u>Детали</u>							
1	50x5 ГОСТ 2509-78 УГОЛ ВСТАВКА ГОСТ 386-71	ℓ=100	1	-	-	-	0,38 кг
<u>ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ</u>							
2	Ф6А1 ГОСТ 5781-82	ℓ=260	4	-	-	-	0,06 кг
3	Ф14А1 ГОСТ 5781-82	ℓ=1440	-	1	-	-	1,74 кг
4	Ф14А1 ГОСТ 5781-82	ℓ=1180	-	-	1	-	1,43 кг
5	Ф10А2 ГОСТ 5781-82	ℓ=990	-	-	-	1	0,6 кг

Литера	РП	РП	РП	РП
Марка	3A-1	П-1	П-2	П-3

№ ПП	Марка	Масса, кг
1	3A-1	0,62
2	П-1	1,74
3	П-2	1,43
4	П-3	0,6

Лит. табл. 58/1
Изм. и разраб. 07.86

Инженер				3.503.1-70-3A-1, П-1, П-2, П-3-СБ			
Инженер	Волчанов		07.86	3A-1, подъемные петли П-1; П-2; П-3	Страницы	Масса	Масштаб
Рук. гр.	Шалов		07.86		РП	см табл.	1:4
Гип.	Ковалев		07.86		Лист 1	Листов 1	
Нач. отд.	Забродин		07.86		Микрофотограф 5000СР		
Н. контр.	Шалов		07.86	ГИПРОДОРНИИ Ленинградский филиал			
Привязан				Формат А-3			
Име. н				https://zavodjbi.com/			

<https://zavodjbi.com/>

Код	Обозначение	Наименование	Ква-Во на исполнение				Примечание
			К1	К2	К3	К4	
		Документация					
A3	3.503.1-70-2Л1-1СБ, 3.503.1-70-СМ-15, СЛВ-2Т, СЛВ-2Т-СБ, 3.503.1-70-СПП-1С	Сборочный чертеж	-	-	X	X	
A3	3.503.1-70-ТЭ	Технические условия	-	X	X	X	
A3	3.503.1-70-СЛВ-1, СЛВ-1Б, СЛВ-2ТЛ, СЛВ-1ТЛ-ВРС	Ведомость расхода стали	-	X	X	X	
		Сборочные единицы и детали					
1	3.503.1-70-КП-1-СБ	Каркас пространственный КП-1	1	1	-	-	339,7 кг
2	3.503.1-70-КП-2-СБ	То же КП-2	-	-	1	-	39,8 кг
3	1,400-Б/76 л. 84	Закладная деталь М4-16	2	-	-	-	1,0 кг
4	л. 108	То же М8-10	2	-	-	-	1,1 кг
5	л. 107	- - М8-3	-	-	3	-	2,0 кг
6	л. 103	- - М8-4	-	-	2	-	1,2 кг
7	- -	- - 3А-1	18	4	-	4	0,62 кг
8	3.503.1-70-3А-1, П-1, В-3-СБ	Подъемная петля П-1	6	-	-	-	1,74 кг
9	то же	То же П-2	2	4	-	4	1,93 кг
10	- -	- - П-3	-	-	2	-	0,6 кг
И	3.503.1-70-С-4, С-5, С-6-СБ	Сетка арматурная С-6	-	-	-	2	14,9 кг
		Материалы					
		Бетон В25, F100 (В15, F100) в м ³	1,61	1,61	0,5	(0,38)	класс бетона в сборках для СПП-1Т/М
		шпала	РП	РП	РП	РП	
		марка	СПП-1	СПП-1Б	СПП-2	СПП-1Т/М	

Имя, Подпись и дата
03/07
2014

ИПР ВЗ. ИИ

рук. гр.	Солов	14.01.14	06.84
ГМП	Ковалев	17.01.14	06.84
Исполн.	Забродин	18.01.14	06.84
И.контр.	Щалов	18.01.14	06.84

3.503.1-70-СПП-1, СПП-1Б, СПП-2, СПП-1Т/М-РС

Групповая спецификация сборных железобетонных элементов

Стадия: РП, Пист, Лист 1
Министр: П.С.С.Ф.
ГИПРОДОРНИИ
Ленинградский филиал

<https://zavodjbi.com/>

Контроль

Формат А3

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость расхода стали на элемент, кг

Марка элемента	Изделия арматурные							Изделия закладные											Всего	Общий расход			
	Арматура класса							Арматура класса					Прокат марки										
	B-I		A-II		A-III			A I		A II			Bст3пс6										
	ГОСТ 6727-80		ГОСТ 5781-82					Всего		ГОСТ 5781-82			ГОСТ 103-76			ГОСТ 8509-72							
	φ5	Итого	φ10	Итого	φ10	φ20	Итого	φ6	φ10	φ14	Итого	φ8	φ10	Итого	δ=6	δ=8	Итого	LS0x5			Итого		
СПП-1	16,6	16,6	-	-	72,7	242,3	315,0	331,6	4,3	-	13,3	17,6	0,2	0,6	0,8	1,8	1,6	3,4	6,8	6,8	20,6	560,2	
СПП-2 ^{7н}	7,7	7,7	32,1	32,1	-	-	39,8	-	1,2	-	1,2	-	2,0	2,0	-	6,4	6,4	-	-	-	9,6	49,4	
СПП-1 ^{7н}	29,6	29,6	-	-	-	-	29,6	1,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,2	37,8	
СПП-1 ⁸	16,6	16,6	-	-	72,7	242,3	315,0	331,6	4,0	-	5,7	6,7	-	-	-	-	-	-	-	1,5	1,5	0,2	339,0

№ инв. № докум. Подпись и дата Взам. инв. №
5361 14/06/11 12.04



приблизно

РЖ ЕД.	Вклад	Иль Д	12.04
ГМП	Ковалев	Влад	12.04
нач. отд.	Забродин	Иль Д	12.04
Н. контр.	Иль Д	Иль Д	12.04

35031-70-СПП-1, СПП-1, СПП-2^{7н}, СПП-1^{7н} - ВРС

Ведомость расхода стали

Студия	Пист	Пистов
ВР	1	1
Министерство РФСР		
ГИПРОДОРНИИ		
Ленинградский филиал		

<https://zavodjbi.com/>

Копирован

формат А3