

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
/ <https://zavodjbi.com> СССР /

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА В СЕЙСМИЧЕСКИХ РАЙОНАХ

ИИС 29 - 5

РАЗНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКТИВНЫЕ
ЭЛЕМЕНТЫ

/ РАСЧЕТНАЯ СЕЙСМИЧНОСТЬ 7, 8 И 9 БАЛЛОВ /

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 1. I - 1969 г.
Госстроем СССР
Постановление № 77 от 30. VI - 1969 г.

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВЫХ ПРОЕКТОВ
МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

Пояснительная записка

Данный альбом является частью работы, полный состав которой оложен в альбомах УИС20-1, УИС20-2, УИС20-3 и УИС20-4.

В альбоме даны рабочие чертежи навесных парпетных панелей - перемычек сплошного сечения для стен отапливаемых многоэтажных промышленных зданий.

Чертежи панелей разработаны на основе 1 и 2 выпусков СТ-02-31, применительно к серии УИС20 при оконных блоках по ГОСТ'у 12506-67.

Парпетные панели - перемычки рассчитаны на нормативный ветровой напор 90 кг/м^2 и проверены на сейсмическое воздействие в 9 баллов. Расчет проведен как по схемам и методике приведенным в 1 выпуске серии СТ-02-31 / "Унифицированные стеновые панели и детали их крепления при шаге колонн 6 м при различных температурно-влажностных режимах", при наличии imposta в середине пролета панели, так и на сейсмическое воздействие в соответствии с главой СНиП II-Я 12-62 / с учетом изменений / . Расчетные значения действующей сейсмической нагрузки приняты при значении коэффициента $\eta_B = 4$.

Номенклатура и технические показатели панелей, разработанных в данном альбоме приведены на листах 1 и 2

Парпетные панели - перемычки, устанавливаемые в углах зданий или около антисейсмического шва отличаются от парпетных дополнительных закладными деталями. Панели длиной 6,25 м устанавливаются только в углах зданий.

Марка панелей обозначается дробью. Индексы числителя характеризуют: изделие, материал, толщину, условия работы, местоположение панели. Знаменатель обозначает нормальные размеры панели по фасаду в метрах:

ПС - панель стеновая;

Л; Я - легкий или ячеистый бетон;

20, 24 - толщина панели в см.

В - область применения - для расчетной сейсмичности 7, 8 и 9 баллов.

I - парпетная панель - перемычка под ветровую нагрузку 90 кг/м^2 ;

Ia - парпетная панель перемычка под ветр. нагр. 90 кг/м^2 ; применяемая в углах или у антисейсмического шва.

Например: $\frac{\text{ПСЛ20С-Ia}}{1,2 \times 6,25}$

Стеновая панель из легкого бетона толщиной 20 см, являющаяся парпетной панелью-перемычкой для установки в углах здания при сейсмической нагрузке до 9 баллов или при нормативной ветровой нагрузке до 90 кг/м^2 . Ширина панели 1,2 м, длина 6,25 м

https://zavodjbi.com

ТК
1988

Пояснительная записка

УИС 29-5

Инженер-проектировщик
Маш. Отд-1
рук. отделом
Выпущено
старше

Министерство
Строительного
Материалов
СССР

Сергей
Выпущено
старше

Министерство
Строительного
Материалов
СССР

Материал панелей - или легкий бетон марки 50 с объемным весом в воздушно-сухом состоянии 900, 1000 и 1100 кг/м³, или ячеистый бетон марки 35 с объемным весом в воздушно-сухом состоянии 700, 800, 900 и 1000 кг/м³. Панели из легких бетонов должны изготавливаться с наружным и внутренним фактурным слоем толщиной 20 мм из раствора марки 100.

Марка бетона по морозостойкости должна быть не ниже Мр 25.

Армирование производится сварными арматурными пространственными каркасами, собранными из плоских и сваренных контактной сваркой в местах пересечения по периметру пространственного каркаса. К пространственному каркасу привариваются закладные элементы.

В соответствии с требованиями "Временных указаний по антикоррозионной защите закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" (СН 206-62), все закладные элементы панелей (кроме монтажных петель) должны быть защищены от коррозии цинковым покрытием. Толщина цинкового покрытия назначается в зависимости от способа его выполнения и атмосферно-климатических условий района строительства по табл. I СН 206-62.

Арматура в панелях из ячеистого бетона должна быть защищена от коррозии. Способы защиты арматуры от коррозии, а также составы покрытий принимать в соответствии с "Инструкцией по технологии изготовления изделий из автоклавного ячеистого бетона" (СН 277-64).

Панели предназначенные для применения в зданиях со слабой и средне агрессивной средой должны выполняться с учетом требований проекта конкретного объекта в соответствии с "Указаниями по проектированию антикоррозионной защиты строительных конструкций" (СН 262-61). Панели из ячеистых бетонов не допускаются применять в агрессивной среде.

Изготовление панелей, их приемка и контроль качества, а также хранение и транспортировка должны производиться в соответствии с СНиП-В.5-62 и ГОСТ 13015-67.

Величина отпускной прочности бетона должна быть равна проектной.

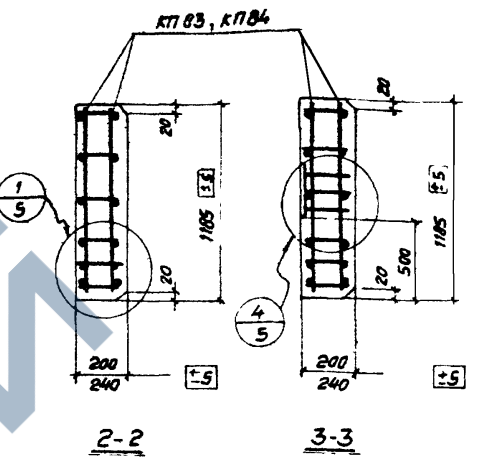
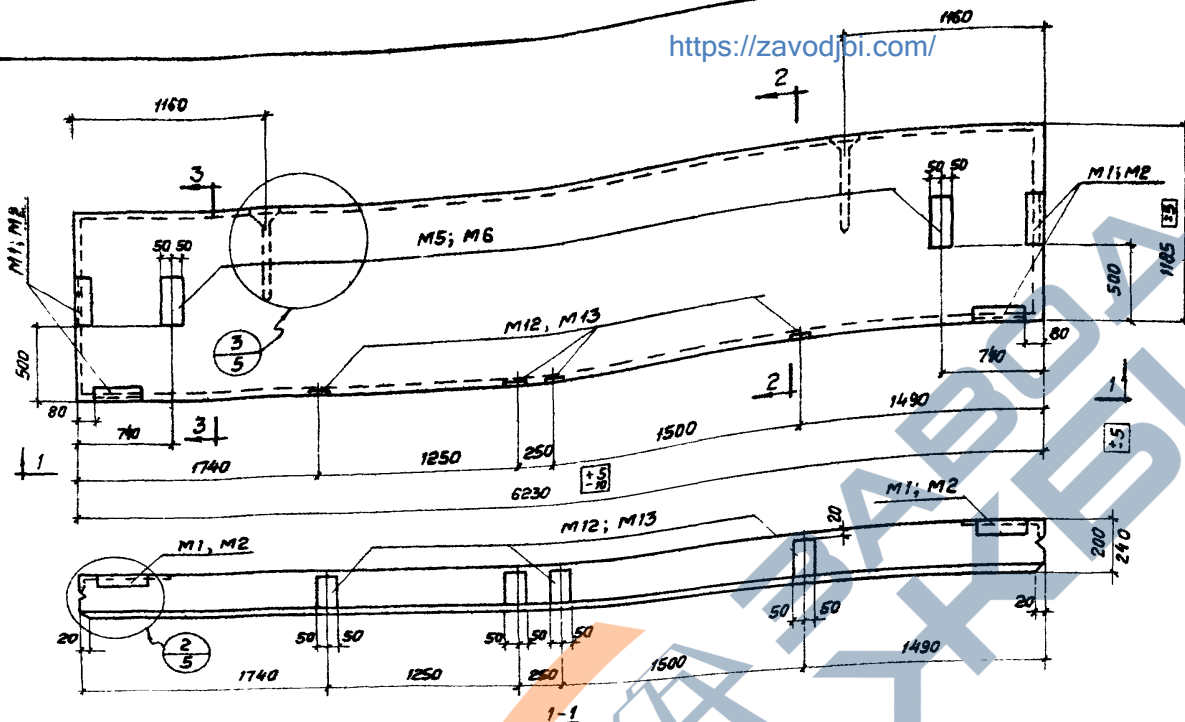
Панели должны изготавливаться в стальных формах, при этом необходимо соблюдать допуски, указанные на чертежах.

Складирование и транспортировка панелей должны осуществляться в положении "на ребро".

Исполн.	Выполнил	1968
Проверен.	Старше	
Дата выпуска		

ИНТЕРСАВАЛИОН
Москва

<https://zavodjbi.com/>



Спецификация марок пространственных каркасов на одну панель

Марка панели из легких бетонов марки 50	Марка панели из тяжелых бетонов марки 35	Марка каркаса	Кол-ч шт.	Номер листа
ПСЯ 20С-1а 1,2×6,25	ПСЯ 20С-1а 1,2×6,25	КП 83	1	7
ПСЯ 24С-1а 1,2×6,25	ПСЯ 24С-1а 1,2×6,25	КП 84	1	

Выборка стали на одну панель

Марка панели	Сталь в кг по ГОСТ 5781-61		Сталь в кг класса В-I по ГОСТ 6727-53				Прокат в кг			Всего кг			
	из легких бетонов марки 50	из тяжелых бетонов марки 35	Класса А-III		Класса А-I		Сталь В Ст 3 кп ГОСТ 380-60*						
			φ мм	Углов	φ мм	Углов	Профиль						
ПСЯ 20С-1а 1,2×6,25	ПСЯ 20С-1а 1,2×6,25	49,0	—	49,0	2,0	2,0	0,0	4,83	5,63	7,2	5,6	12,8	69,4
ПСЯ 24С-1а 1,2×6,25	ПСЯ 24С-1а 1,2×6,25	49,0	—	49,0	2,6	2,6	0,8	6,53	7,33	7,2	6,4	13,6	72,5

Примечания:

- В панелях из легких бетонов с наружной внутренней стороны необходимо предусмотреть фактурные слои толщиной 20мм из цементно-песчаного раствора марки „100“
- Показатели расхода материалов даны в номенклатуре на листах 1 и 2.

ТК 1968	Опалубочный чертеж армирование перелетных панелей размером 1,2×6,25 м толщиной 200 и 240 мм	ИИС 29-5
		Лист 4

<https://zavodjbi.com/>

У.О. от инженера
Проверил
С.И. инженер
Мастера

Выполнил
С.И. инженер
К.И. инженер

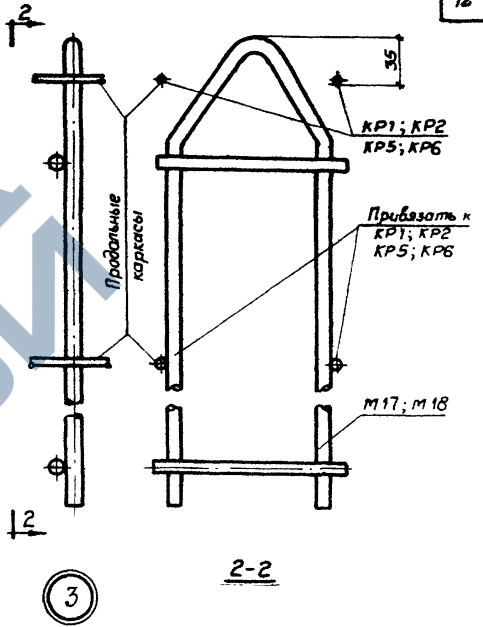
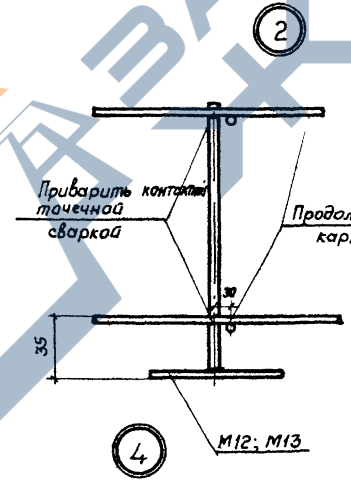
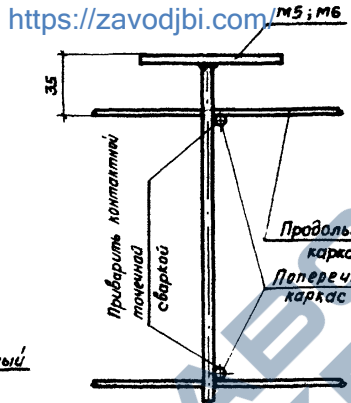
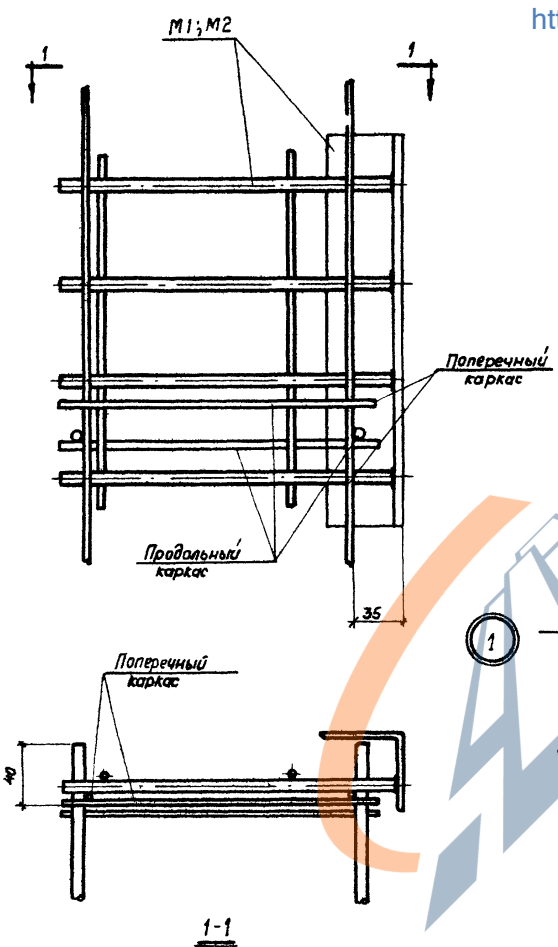
1968г.

ЦНИПРОМЗДАНИИ

Шиб. № 2

Исполнитель	Скляров
Проверил	Скляров
Старший	Скляров
Куратор	Скляров
Дата выпуска:	1968г

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва



Примечания:

1. Закладные элементы M1; M2 приварить контактной точечной электросваркой к поперечному плоскому каркасу перед сборкой пространственного каркаса
2. Маркировку узлов ставить на листах 6, 7
3. Контактную точечную сварку выполнять в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций (всн 38-67).

<https://zavodjbi.com>

ТК
1968

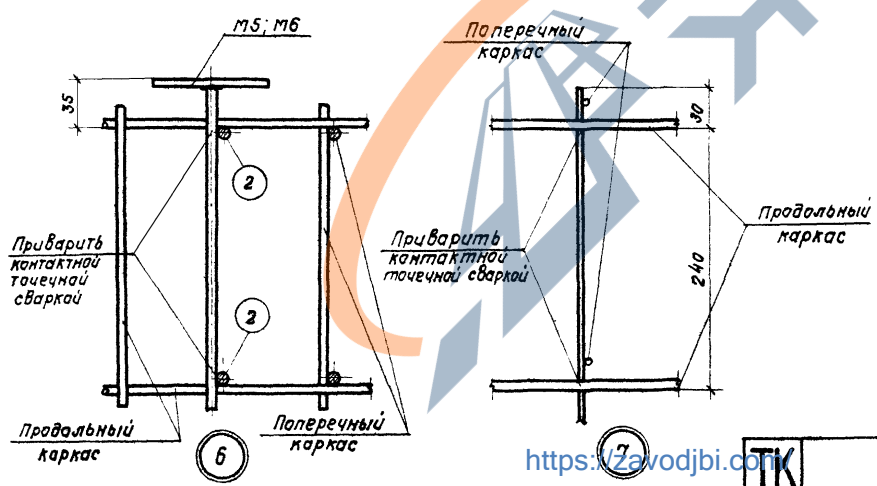
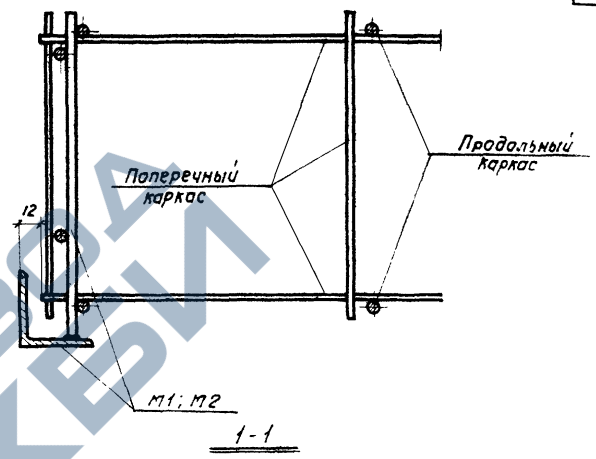
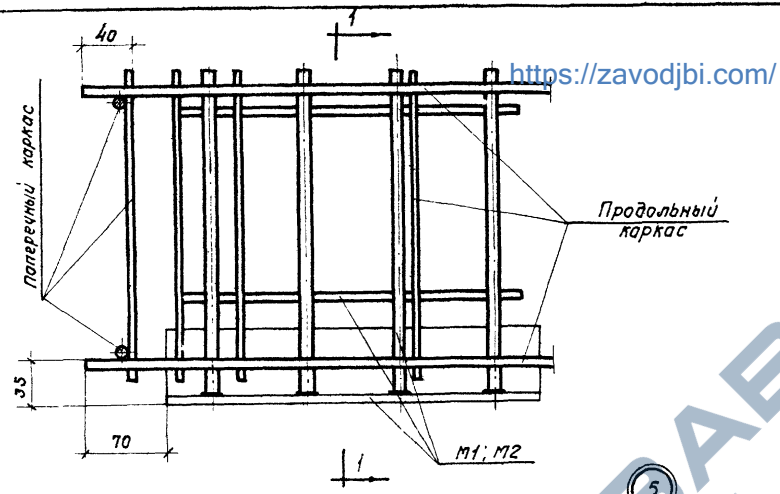
Узлы 1; 2; 3 и 4

ИИС 29-5

Лист 8

10/91 13

Изм. №	
Страницы	Страницы
Проверка	Проверка
Выданы	Старший
Инженер	Инженер
Маслова	
ЦНИИПромзданий	
Москва	



Примечания:

1. Закладные элементы M1; M2 приварить контактной точечной сваркой к рабочим стержням продольного каркаса перед сборкой пространственного каркаса.
2. Поз. 2 крепится к рабочим стержням продольных каркасов пространственного каркаса контактной точечной сваркой.
3. Закладные элементы M5; M6 приварить контактной точечной сваркой к поз. 2 после приварки её к пространственному каркасу.
4. Контактную точечную сварку выполнять в соответствии с указаниями по технологии электросварки арматуры железобетонных конструкций: ВСН-38-37 / МСПХД-МЭС
5. Маркировку узлов смотрите на листах 6; 7.

<https://zavodjbi.com/>

ТК
1968

Узлы 5, 6 и 7.

ИУС 29-5
Лист 9

Спецификация марок арматурных изделий заводского изготовления элементов на один пространственный каркас

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КП79	КР1	6	11
	КР3	11	
	М1	4	13
	М12	3	14
	М17	2	13
КП80	КР2	6	11
	КР4	11	
	М2	4	13
	М13	3	14
	М18	2	13

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа	
КП81	КР1	6	11	
	КР3	11		
	М1	6	13	
	М5	2		
	М12	3	14	
	М17	2		
	2	4	12	
	3	4		
	КП82	КР2	6	11
		КР4	11	
М2		6	13	
М6		2	14	
М13		3		
М18		2	13	
2		4	12	
4	4			

Марка пространственного каркаса	Марка изделия	Кол-во шт.	№ листа
КП83	КР5	6	11
	КР3	11	
	М1	4	13
	М5	2	
	М12	4	14
	М17	2	
	КП84	КР6	6
КР4		11	
М2		4	13
М6		2	
М13		4	14
М18		2	
			13

Стелера
Леварши
Старослав
Кудрявцев
1968г.
Дата выпуска:
1968г.

ЩНИИПРМЗДАНИИ
Москва

<https://zavodjbi.com>

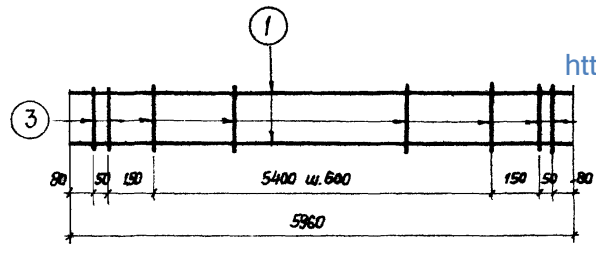
ТК
1968

Спецификация марок арматурных изделий и закладных элементов на один пространственный каркас

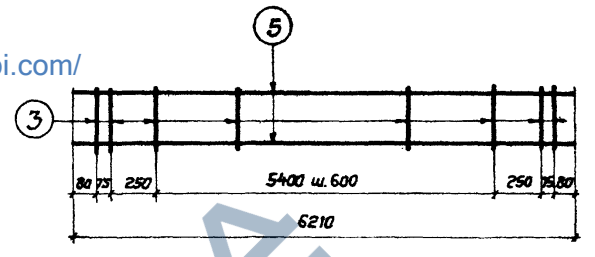
ИИС 29-5
Лист 10

<https://zavodjbi.com/>

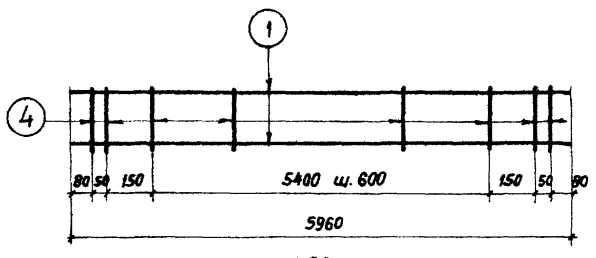
Инв. №
Служба
Склад
Исполнитель
Проверил
Дата выпуска: 1968 г.
Масштаб
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Москва
Госстрой СССР
Мак. отк-1
Сл. инж. по
Ст. инженер
Выполнил
Старший
Кудрявцев
И.о. ст. инж.
Проверил
И.о. ст. инж.
Склад
Служба
Инв. №



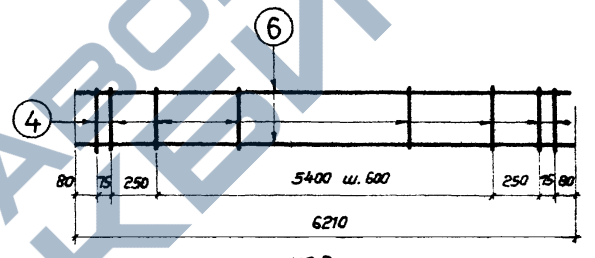
KP1



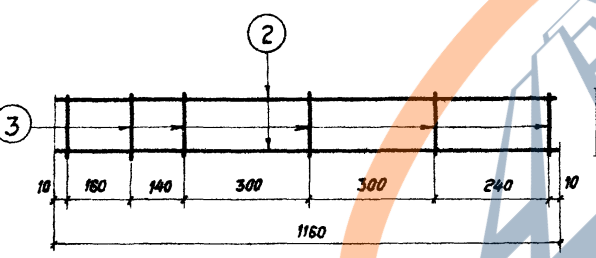
KP5



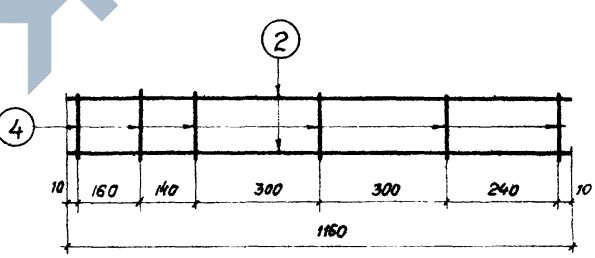
KP2



KP6



KP3



KP4

Примечания:

1. Каркасы изготавливаются при помощи контактной точечной сварки в соответствии с «Указаниями по технологии электросварки арматурных железобетонных конструкций» (ВСН 38-57 местн. изд.) и должны удовлетворять требованиям ГОСТ 10822-64
2. Спецификация и выборка стали на один каркас дана на листе 12.

<https://zavodjbi.com/>

TK
1968

Плоские каркасы КР1-КР6

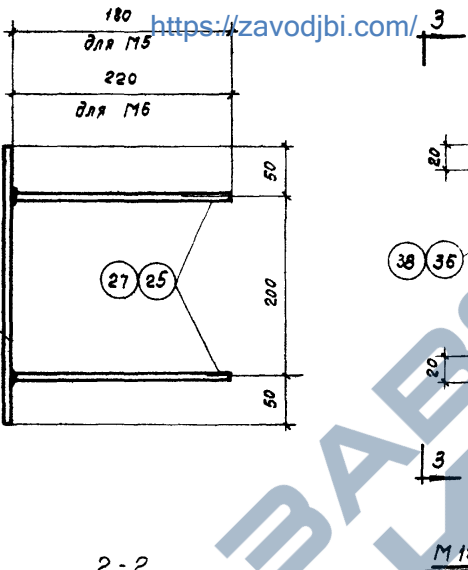
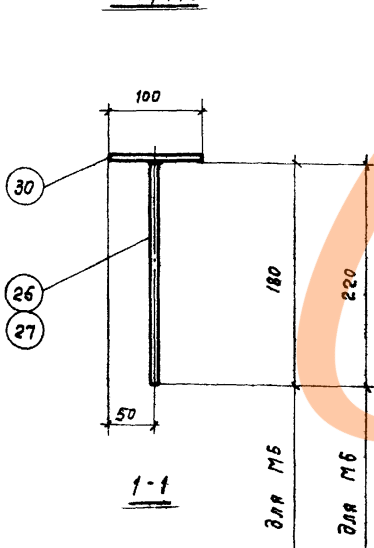
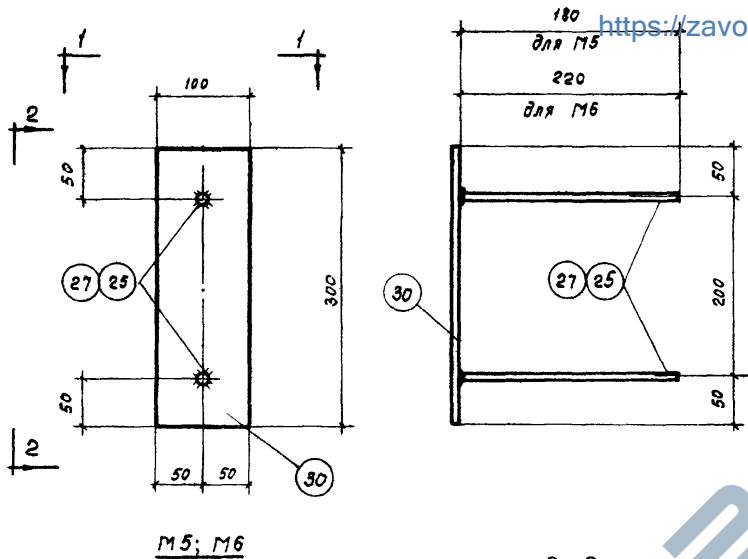
Иис 29-5
Лист 11

Лист №

Склеро Галиенков
Проберил Проберил
Старцев Кудрявоя

Руч. группы И.О. инженер Ст. инженер
И.О. старший И.О. старший И.О. старший
И.О. старший И.О. старший И.О. старший

госстроя СССР
ЦНИИПРОЕКТЗДАНИЙ
Москва



Примечания:

1. Закладные элементы должны изготавливаться в соответствии с «Указаниями по технологии электро-сварки арматуры железобетонных конструкций» (ВСН 38-57 (МСПМХП-МСЭС)).
2. Соединение стержней в тавр с полосою выполнять электросваркой под слоем флюса
3. Спецификация стали на один закладной элемент дана на листе 15.

<https://zavodjbi.com/>

ТК
1968

Закладные элементы М5; М6; М12; М13.

ИИС 29-5

Лист 14

