

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 03.005-6

ВХОДЫ, ПОДХОДНЫЕ ГАЛЕРЕИ, ТАМБУРЫ И ШЛЮЗЫ,
АВАРИЙНЫЕ ВЫХОДЫ, ГРУЗОВЫЕ ВЪЕЗДЫ И РАМПЫ ИЗ СБОРНЫХ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ БЛОКОВ В УБЕЖИЩАХ II-IV КЛАССОВ

ВЫПУСК 3

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ БЛОКИ АВАРИЙНЫХ И ЭВАКУАЦИОННЫХ ВЫХОДОВ,
ПОДХОДНЫХ ГАЛЕРЕЙ, ГРУЗОВЫХ ВЪЕЗДОВ И РАМП

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Разработаны в/ч 14262

Гл. инженер в/ч 14262

Гл. специалист в/ч 14262

Гл. инженер проекта

 А. Соломатина

 3.5.84 В. Шаргородский

 2.7.84 В. Филипов

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ

ГОССТРОЕМ СССР ПРОТОКОЛ

ОТ 21 ФЕВРАЛЯ 1984 г. № ВА-8

Обозначение	Наименование	№ стр.
03.005-6.3 00 00	Техническое описание	3
03.005-6.3 00 01	Номенклатура блоков	4
03.005-6.3 01	Блок железобетонный БВА-П-0,9×1,3	5
03.005-6.3 02	Блок железобетонный БВА-М-0,9×1,3	6
03.005-6.3 03	Блок железобетонный БВА-П-0,9×1,3	7
03.005-6.3 04	Блок железобетонный БГВ-П-3,5×2,7	8
03.005-6.3 05	Блок железобетонный БГВ-М-3,5×2,7	9
03.005-6.3 06	Блок железобетонный БГВ-П-3,5×2,7	10
03.005-6.3 07	Блок железобетонный БГВ-М-4,5×2,7	11
03.005-6.3 08	Блок железобетонный БГВ-П-4,5×2,7	12
03.005-6.3 09	Блок железобетонный БГВ-3,0×2,7	13
03.005-6.3 10	Блок железобетонный БГВ-2,4×2,7	14
03.005-6.3 11	Блок железобетонный БГВ-1,5×2,7 ПВ	15
03.005-6.3 12	Блок железобетонный БГВ-3,5×2,7 ПВ	16
03.005-6.3 13	Блок железобетонный БГВ-П-3,5×2,7 В	17
03.005-6.3 14	Блок железобетонный БГВ-М-3,5×2,7 В	18
03.005-6.3 15	Блок железобетонный БГВ-П-3,5×2,7 В	19
03.005-6.3 16	Блок железобетонный БГВ-П-4,5×2,7 В	20
03.005-6.3 17	Блок железобетонный БГВ-М-4,5×2,7 В	21

Обозначение	Наименование	№ стр.
03.005-6.3 18	Блок железобетонный БГВ-П-4,5×2,7 В	22
03.005-6.3 19	Блок железобетонный БР-3,0×2,0	23
03.005-6.3 20	Блок железобетонный БР-3,0×1,0	24
03.005-6.3 21	Блок железобетонный БР-2,4×2,0	25
03.005-6.3 22	Блок железобетонный БР-2,4×1,0	26
03.005-6.3 23	Каркас плоский К92-К96	27
03.005-6.3 24	Каркас плоский К97-К101	28
03.005-6.3 25	Каркас плоский К102-К106	29
03.005-6.3 26	Каркас плоский К107-К111	30
03.005-6.3 27	Каркас плоский К112-К116	31
03.005-6.3 28	Каркас плоский К117-К121	32
03.005-6.3 29	Каркас плоский К122-К126	33
03.005-6.3 30	Каркас плоский К127-К132	34
03.005-6.3 31	Каркас плоский К133-К135	35
03.005-6.3 32	Сетка СВ-С12	36
03.005-6.3 33	Сетка С13, СБ4, СБ5	37
03.005-6.3 34	Конструкция прощупка коммуникаций КПК-3, КПК-4. Закальные изделия МН10, МН17 и МН18	38

		03.005-6.3 00	
Иск. отд.	Мрыкин	Л.А.	12.10.14
Зам. н.д.т.	Церепкоб	В.В.	21.10.14
Исполн.	Морозова	М.И.	23.09.14
Рис. гр.	Тун	В.В.	11.09.14
Без. инв.	Тюльбаев	В.И.	15.09.14
Ст. тех.	Гиничева	М.С.	03.09.14
		Содержание	
		Лист	Листов
		8	1
		в/ч 14262	

1. Общая часть

В настоящем выпуске приведены рабочие чертежи железобетонных блоков для аварийных и эвакуационных выходов, грузовых въездов и рамп в убежищах I-II классов. Перечень блоков приведен в таблице „Номенклатура блоков.“

Блоки грузовых въездов и рамп различаются на рядовые, поворотные (с индексом ПВ), воротные (с индексом В) и открытые блоки (БР). Блоки аварийных и эвакуационных выходов запроектированы только рядовыми.

В зависимости от вместимости убежища его класса, а также назначения по использованию в мирное время блоки различаются шириной проема, толщиной ограждающих конструкций и армированием.

Для крепления оборудования и технических устройств в стенах рядовых и поворотных блоков грузовых въездов и рамп предусмотрены закладные изделия МН, рассчитанные на равномерно распределенную нагрузку $q=1,0$ тс/м.

В стенах блоков предусмотрены закладные изделия. В продольном направлении блоки соединяются между собой путем сварки закладных полос блоков при помощи накладок. Способы соединения блоков даны в выпуске 0 данной серии.

В воротных блоках предусмотрены закладные изделия КПК для пропуска инженерных коммуникаций.

Сборные железобетонные блоки изготавливаются из тяжелого бетона М300, а поворотные - из бетона М400.

Рабочая арматура, поперечная и распределительная принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III, монтажные петли - из круглой арматурной стали класса А-I, (ГОСТ 5781-82) марок В Ст3 сп2 и В Ст3 пс2.*

По степени огнестойкости элементы относятся к группе негорючих.

2. Технологические требования к изготовлению, приемке и транспортировке блоков

Бетонирование блоков производится в металлических формах в положении на „торце“ (кроме блоков БР).

Все блоки могут быть изготовлены как агрегатно-пачочным, так и стендовым способами.

Для рядовых и поворотных блоков форма должна состоять из поддона, съемного внутреннего вкладыша и наружной бортоснастки. Укладка бетонной смеси может производиться из бадьи, уплотнение - с помощью виброщердечника и навесных вибраторов. После формовки виброщердечник извлекается, изделие на поддоне в наружной бортоснастке переносится в камеру тепловой обработки, где снимается наружная бортоснастка, а изделие на поддоне подвергается тепловой обработке. Поворотные блоки, во избежание сползания бетона, желательно формовать скосенной частью к поддону, чтобы верхняя форма была горизонтальной.

Для съема протемплообработателя в воротных блоках предусмотрены уклоны 20мм по контуру проема. Закладные изделия КПК устанавливаются в каркасы ПКБ, а затем верхние пластины привариваются к трубам. Для этих целей выполняется раззенковка в верхней части пластин.

Для удобства распалубки во всех блоках предусмотрены технологические скосы (см. опалубочные чертежи блоков)

Толщина защитного слоя принята в соответствии с действующими нормами и указывается на чертежах.

Изготовление железобетонных элементов следует выполнять с учетом следующих нормативных документов:

- а) глав СНиП:
- СНиП II-21-75 „Бетонные и железобетонные конструкции“;
- СНиП III-16-80 „Бетонные и железобетонные конструкции сборные“;
- СНиП III-15-76 „Бетонные и железобетонные конструкции монолитные“;
- б) Указаний по сборке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций (СН 393-78);
- в) Инструкции по технологии изготовления и установке стальных закладных изделий в сборных железобетонных и бетонных изделиях (СН 393-85)*.

3. Указания по изготовлению арматурных каркасов

Армирование блоков осуществляется пространственными каркасами ПКБ, собираемыми из плоских каркасов.

Для изготовления плоских каркасов и сеток следует применять контактную точечную сварку во всех пересечениях стержней „в крест“. Ручная электродугловая сварка „в крест“ запрещается.

Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78. Сварка плоских каркасов в пространственные осуществляется при помощи отдельных стержней, выполняющих роль распределительной арматуры.

Соединительные стержни привариваются к продольной арматуре контактной точечной сваркой с помощью сварочных клещей.

*В случае, если возможен монтаж конструкций при расчетной зимней температуре ниже минус 40°С, для монтажных петель не допускается применять сталь марки ВСт3 пс2.

Исполнитель	М.Р.К.	В.С.	03.005-63 00 10
Проверенный	С.В.	С.В.	
Утвержденный	С.В.	С.В.	
Тех. пр.	Т.И.	С.В.	
Введенный	М.С.	С.В.	
Ст. инж.	Т.И.	С.В.	

Техническое описание

8/4 14262

Марка изделия	Эскиз	Размеры, мм							Масса изделия, т	Объем бетона, м³	Масса арматуры, кг	Масса стальной, кг	
		b ₁	b ₂	h ₁	h ₂	a ₁	a ₂	e ₁					e ₂
Блоки асбестоцементных входов													
БВА-II-0,9x1,3		920	900	1320	1300	150	170	990	2,1	0,83	300	149,2	
БВА-III-0,9x1,3												129,2	
БВА-IV-0,9x1,3												97,3	
Рядовые блоки грузовых вьездов и рам													
БГВ-II-3,5x2,7		3520	3500			400	420		7,3	2,9		435,2	
БГВ-III-3,5x2,7						300	320	490	5,3	2,12		335,7	
БГВ-IV-3,5x2,7												281,6	
БГВ-V-4,5x2,7			4520	4500	2720	2700				7,2	2,88		642,6
БГВ-VI-4,5x2,7							350	370					342,6
БГВ-VII-3,0x2,7			3020	3000			150	170	990	4,9	1,93		345,1
БГВ-VIII-2,4x2,7		2420	2400						4,3	1,71		315,7	
Поворотные блоки грузовых вьездов и рам													
БГВ-4,5x2,7ПВ		4522	4503	2720	2700	205 200*	215 220*	1990	680	8,7	3,46	400	361,8
БГВ-3,5x2,7ПВ		3522	3503			165 150*	165 170*		500	5,3	2,1		479,6
Воротные блоки грузовых вьездов и рам													
БГВ-II-3,5x2,7В		875	2250			350	400		9,2	3,65		709,7	
БГВ-III-3,5x2,7В												546,5	
БГВ-IV-3,5x2,7В												322,3	
БГВ-V-4,5x2,7В					2450				500			300	846,8
БГВ-VI-4,5x2,7В			925	3050			300	350		9,7	3,87		649,2
БГВ-VII-4,5x2,7В													372,9
Открытые блоки грузовых вьездов и рам													
БР-3,0x2,0		3000	3040	2000					7,4	2,98		539,9	
БР-2,4x2,0		2400	2440						6,8	2,72	300	498,5	
БР-3,0x1,0		3000	3040	1000					5,5	2,21		205,8	
БР-2,4x1,0		2400	2440			200	180	1990		4,9	1,97		187,5

Условные обозначения марок

БВА — Блоки асбестоцементного вьезда
 БГВ — Блоки грузовых вьездов
 ПВ — Блоки поворотного блока
 В — Индекс воротного блока
 БР — Открытые блоки грузовых вьездов

I, II, III, IV — классы сооружений

0,9x1,3
 3,5x2,7
 4,5x2,7
 3,0x2,7
 2,4x2,7
 3,0x2,0
 3,0x1,0
 2,4x2,0
 2,4x1,0

внутренние габариты блоков в метрах

Закладные изделия МНЗ (МНЮ), указанные на чертежах блоков, устанавливать только при необходимости крепления оборудования. В остальных случаях МНЗ (МНЮ) не устанавливаются.

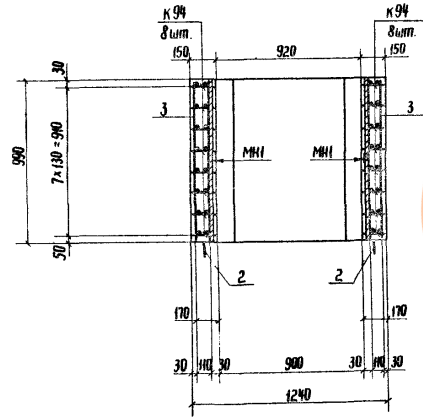
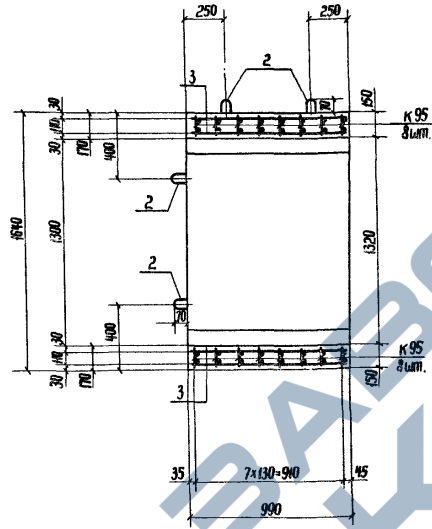
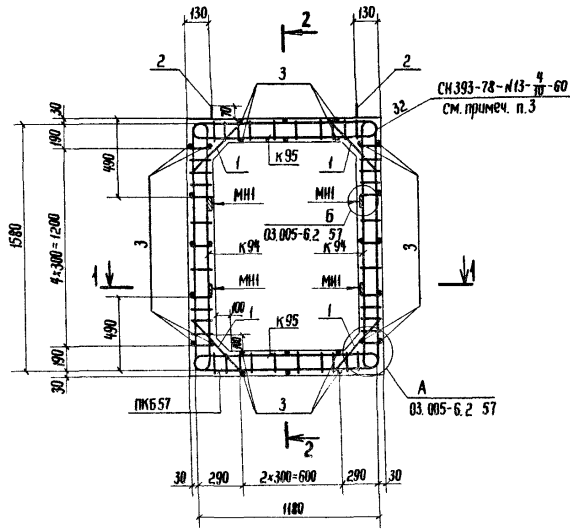
Маш.отв.	Мрвкин	22.28
Эксп.отв.	Шеробабов	24.11
Ин.контр.	Маслова	24.11
Чек.гр.	Тун	24.11
Арх.инж.	Маслова	24.11
Инженер-проект.	Мрвкин	24.11
Ст.тех.	Танникова	24.11

03.005-6.3 00 И

Номенклатура блок

Лист	1
Из всего	1
№	14/282

Шаб. №1000. Подпись и дата. Копия №1000.



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН.393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5д рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 57

Марка арм.	Поз	Эскиз	Сечение или Φ , мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К94		03.005-6.3 23	12А-III	3480	16	55,7
			8А-III	1820		29,1
К95		То же	12А-III	2680	16	32,2
			8А-III	1400		22,4
Стержневые стержни	1	500	10А-III	500	32	16,0
	2	320	10А-I	800	8	6,4
	3	980	10А-III	980	28	27,4
МНН		Полоса	-8x80	990	4	4,0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 57

Сортамент, ГОСТ	Сечение или Φ , мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	12А-III	87,9	0,888	78,1
	10А-III	43,4	0,617	26,8
	8А-III	51,5	0,395	20,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10А-I	6,4	0,617	3,9
Сталь прокатная холодовая ГОСТ 03-76	-8x80	4,0	5,02	20,1
В ст3 псб ГОСТ 535-79				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, изд., м ³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной А-I А-III	Полосовой
БВА-II-0,9x1,3	0,83	2,1	300	3,9 125,2	20,1

03.005-6.3 01			
Изм. автор	М.С.М.	1/23	12.1.80
См. и отв. инженер	В.В.В.	1/23	12.1.80
Инженер-проектировщик	В.В.В.	1/23	12.1.80
Пр. гр. 1-2/80	В.В.В.	1/23	12.1.80
Инженер-проектировщик	В.В.В.	1/23	12.1.80
Инженер-проектировщик	В.В.В.	1/23	12.1.80

Блок железобетонный БВА-II-0,9x1,3			Стальная масса	Итого
			Р	2,1т
			Лист	1 из 1
			№/ч 44262	

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 58

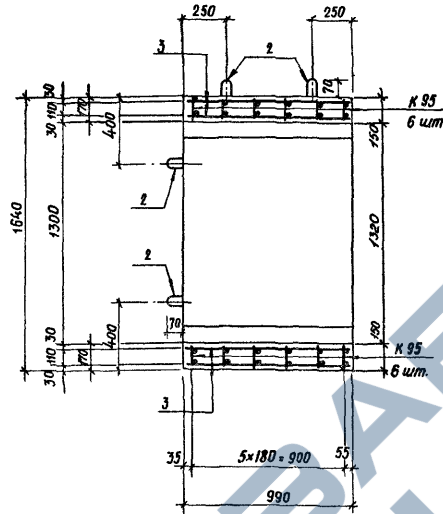
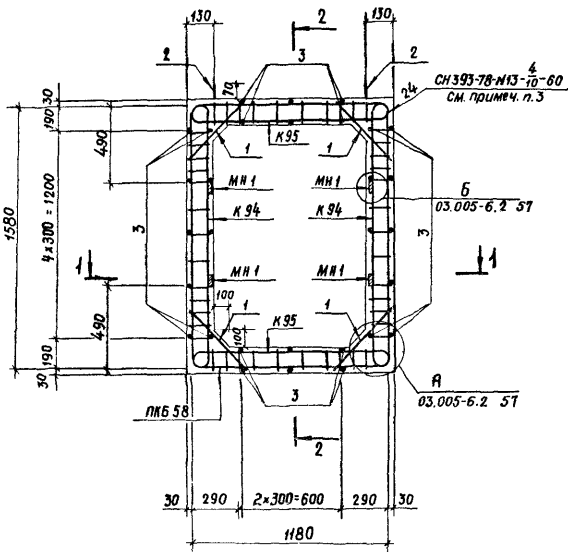
Марка элем	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 94		03.005-6.3 23	12 А-III	3480	12	41,8
			8 А-III	1820		21,8
К 95		То же	12 А-III	2680	12	32,2
			8 А-III	1400		16,8
Итого в стержни	1	500	10 А-III	500	24	12,0
	2	380	10 А-I	800	8	6,4
	3	980	10 А-III	980	28	27,4
МН 1		полоса	-6*80	990	4	4,0

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 58

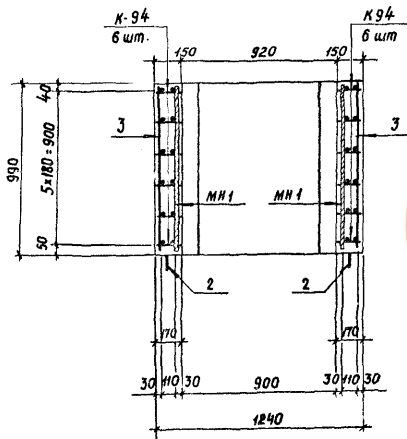
Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	12 А-III	74,0	0,888	65,7
	10 А-III	39,4	0,617	24,3
	8 А-III	38,6	0,395	15,2
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	10 А-I	6,4	0,617	3,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-6*80	4,0	5,02	20,1
в ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79				

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной	Полосовой
			А-I	А-III	
БВА-III-0,9*1,3	0,83	2,1	3,00	3,9	105,2



1-1



1. Номенклатура блочном. докум.
 03.005-6.3 00н.
 2. Размеры ванны по наружным граням рабочих стержней.
 3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 3d рабочей арматуры.

03.005-6.3 02			
Блок железобетонный			Сталь
Нач. отп.	Можин	Маслова	Маслова
БВА-III-0,9*1,3			Р 2,1т
			лист 1
			В/ч 14262

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 59

Марка	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 92		03.005-6.3 23	8 А-III	1820	10	18,2
			10 А-III	3440		34,4
К 93		То же	8 А-III	1400	10	14,0
			10 А-III	2040		20,4
Опалесные стержни	1	500	10 А-III	500	20	10,0
	2	320	10 А-I	800	8	6,4
	3	980	10 А-III	980	28	27,4
МН 1		Полоса	-8*80	990	4	4,0

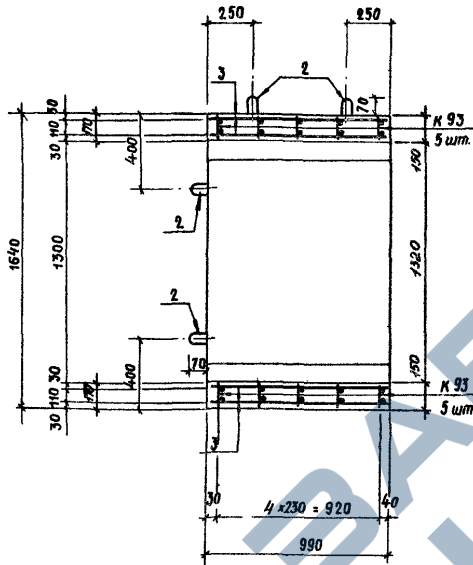
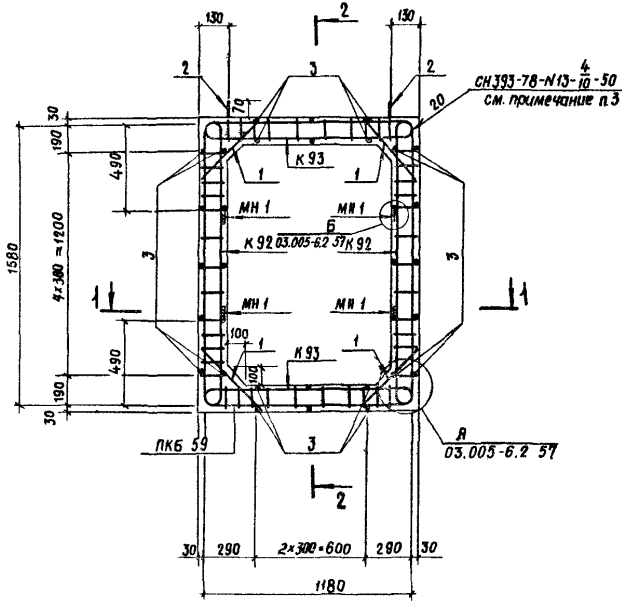
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 59

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	32,2	0,395	12,7
	10 А-III	98,2	0,617	60,6
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-I	6,4	0,617	3,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 В СтЗ пс 6 ГОСТ 535-79	-8*80	4,0	5,02	20,1

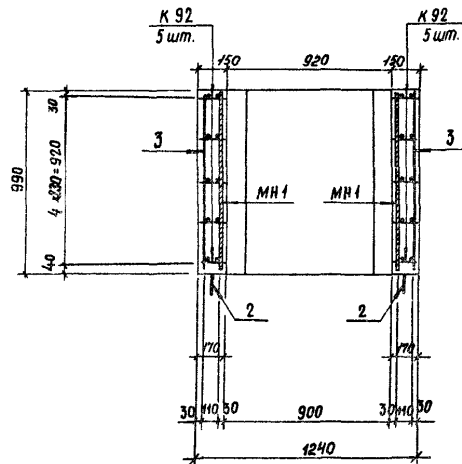
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
А-I	А-III					
Б8А-IV-0,9*1,3	0,83	2,1	300	3,9	73,3	20,1

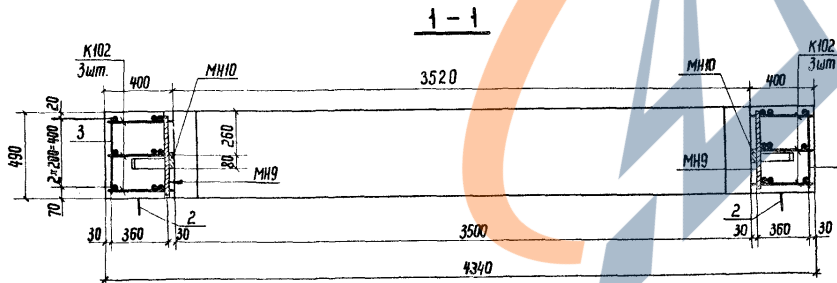
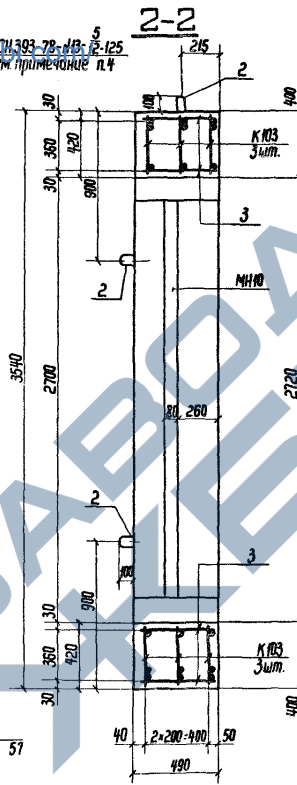
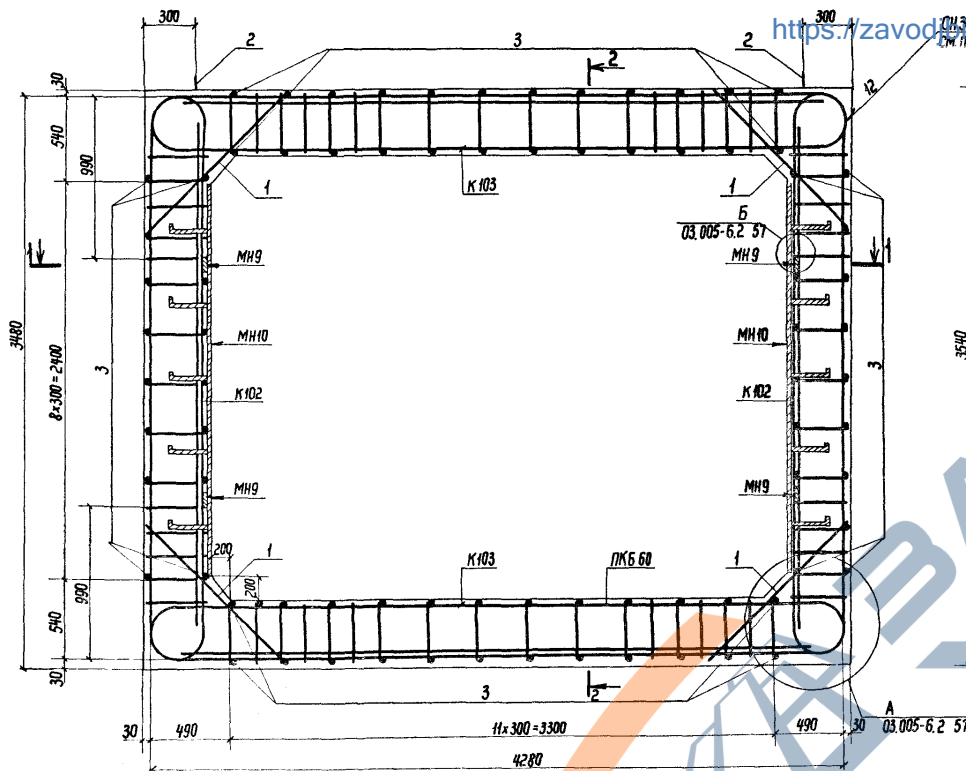
03.005-6.3 03				Классификация	Масса	Марка бетона
Блок железобетонный				П	2,1т	
Б8А-IV-0,9*1,3				Лист	Листов 1	
				В/ч. 14-262		



1-1



1. Номенклатуру блок см. докум. 03.005-6.3 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
БГВ-II-3,5x2,7	2,9	7,3	300	29,8	366,4	

1. Номенклатуру блоков см. документ 03.005-6.3 ОП Н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и днище к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу п 13) ручными дуговыми сварочными аппаратами протяженными расчетной длиной не менее 5д рабочей арматуры.

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 60

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К102		03.005-6.3 25	20А-III	7840	6	47,0
			8А-III	5850		35,1
			25А-III	5480		32,9
К103		То же	20А-III	3980	6	23,9
			8А-III	7020		42,1
Степленные стержни	1	1240	10А-III	1240	12	14,9
	2	650	22А-I	1660	6	10,0
	3	480	10А-III	480	84	40,3
MН9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
			-8x80	2300		4,6
MН10		03.005-6.3 34	-5x50	1250	2	2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 60

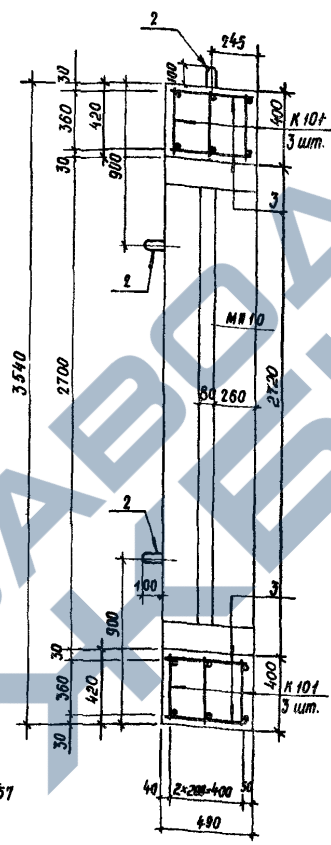
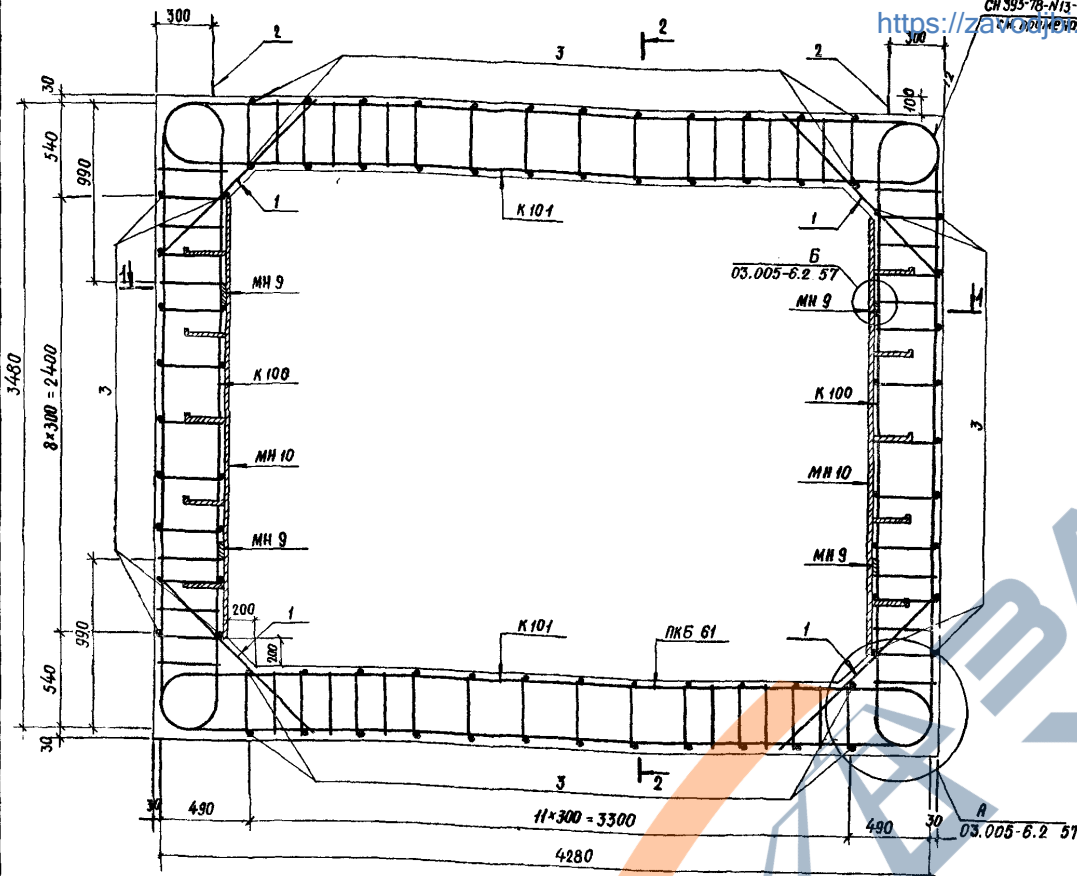
Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	25А-III	32,9	3,85	126,7
	20А-III	70,9	2,47	175,1
	8А-III	77,2	0,395	30,5
	10А-III	55,2	0,617	34,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I гост 5781-82	22А-I	10,0	2,984	29,8
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-8x80	6,6	5,02	33,1
В ст3 псб гост 535-79	-5x50	2,5	1,96	4,9

03.005-6.3 04				Страна	Масса	Масштаб
Блок железобетонный БГВ-II-3,5x2,7				Р	7,3т	
				Лист	Листов 1	
				в/ч 44262		

СН 393-78-Н13-5-100
СМ. ДОКУМЕНТЫ И.И.

2-2

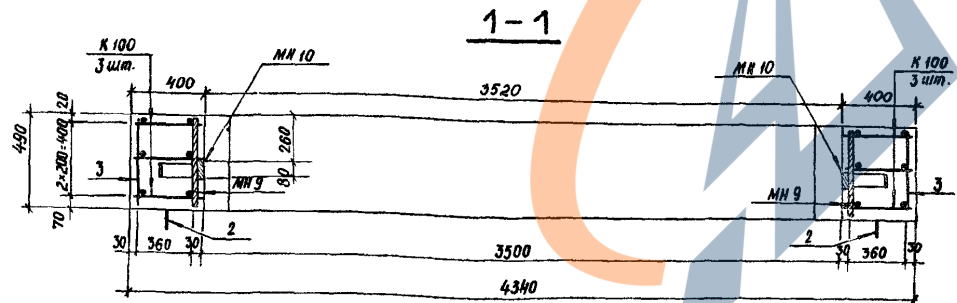
Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 61



Марка элемента	поз	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 101		03.005-6.3 24	18 А-III	4040	6	24,2
			20 А-III	5400		32,4
			8 А-III	7020		42,1
К 100		То же	16 А-III	7800	6	4,88
			8 А-III	5850		35,1
Отдельные стержни	1	1240	10 А-III	1240	12	14,9
	2	650	22 А-I	1660	6	10,0
	3	480	10 А-III	480	84	40,3
МН 9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
МН 10		03.005-6.3 34	-8x80	2300	2	4,6
			-5x50	1250		2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 61

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	32,4	2,47	80,0
	18 А-III	24,2	1,998	48,4
	16 А-III	4,68	1,578	73,9
	10 А-III	55,2	0,617	34,1
	8 А-III	77,2	0,393	30,5
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	22 А-I	100	2,984	29,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,6	5,02	33,1
В ст 3 пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	2,5	1,96	4,9



Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной		
				А-I	А-III	Полосовой
БГВ-III-3,5x2,7	2,9	7,3	300	29,8	266,9	38,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоские каркасов большего диаметра ориентировать в покрытии и вниз к внутренней грани блока.
4. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

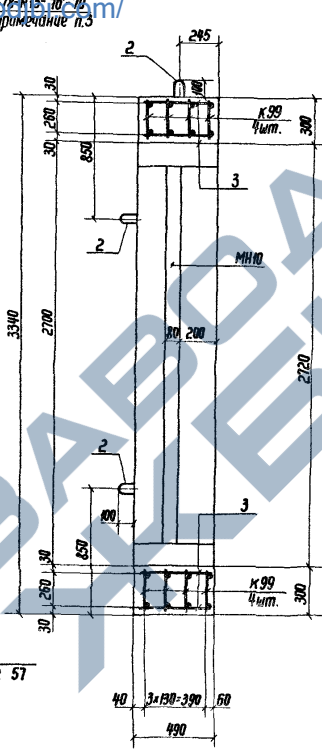
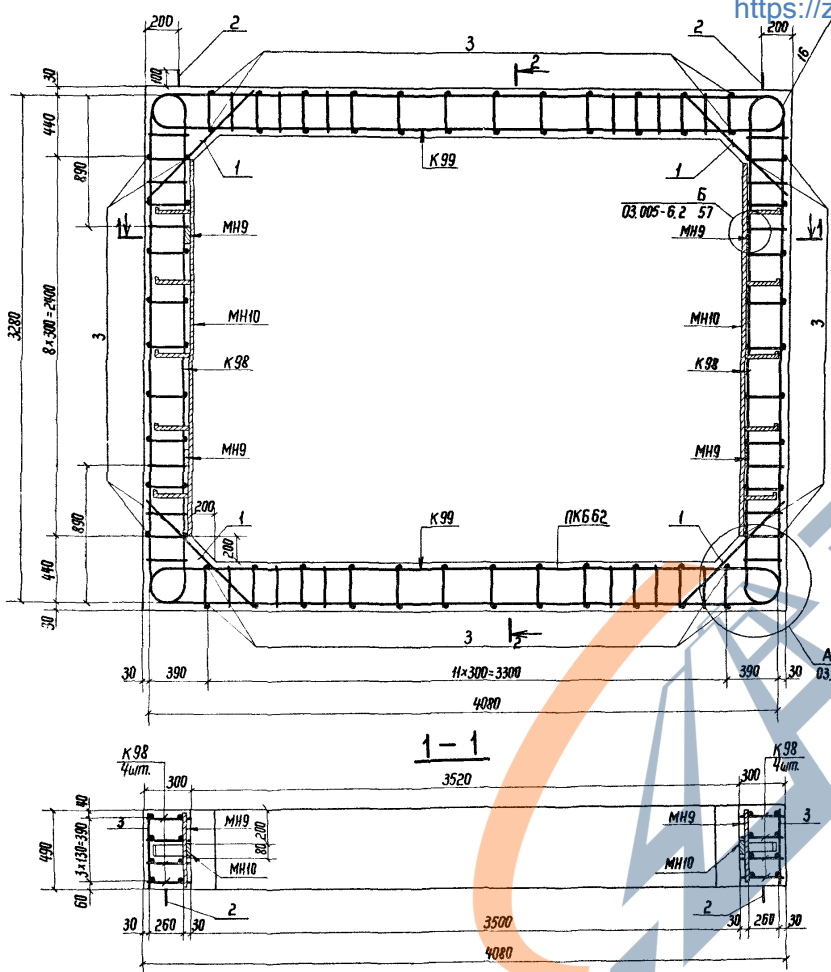
<https://zavodjbi.com/>

03 005-6.3 05			
Исполн. М.И.И.	Проверк. Ш.И.И.	Сл. М.И.И.	Сл. М.И.И.
Н.И.И.	М.И.И.	В.И.И.	С.И.И.
Р.И.И.	Г.И.И.	С.И.И.	В.И.И.
С.И.И.	М.И.И.	В.И.И.	С.И.И.
Блок железобетонный БГВ-III-3,5x2,7		Сталь	Масса
		Р	7,3т
		Лист	Листов 1
		В/ч 14282	

Шифр проекта: 03.005-6.3 00Н

<https://zavodni.com/> СН 393-78 п.13, п.10-20 см. примечание п.13

2-2



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 62

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение или φ, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К98			4А-III	7180	8	57,4
			8А-III	4350		34,8
К99		То же	4А-III	8750	8	70,1
			8А-III	5220		41,8
Плоские стержни	1	1040	10А-III	1040	16	16,6
	2	600	20А-I	1560	6	9,4
	3	480	10А-III	480	84	40,3
МН9		Полоса	- 8x80	490	4	2,0
			- 8x80	2300		4,6
МН10		03.005-6.3 34	- 5x50	1250	2	2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 62

Сортамент, гост	Сечение или φ, мм	Общая длина, м	Масса 1м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	4А-III	127,5	1,208	154,9
	10А-III	56,9	0,617	35,1
	8А-III	76,6	0,395	30,3
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I гост 5781-82	20А-I	9,4	2,47	23,2
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	- 8x80	6,6	5,02	33,1
	- 5x50	2,5	1,96	4,9

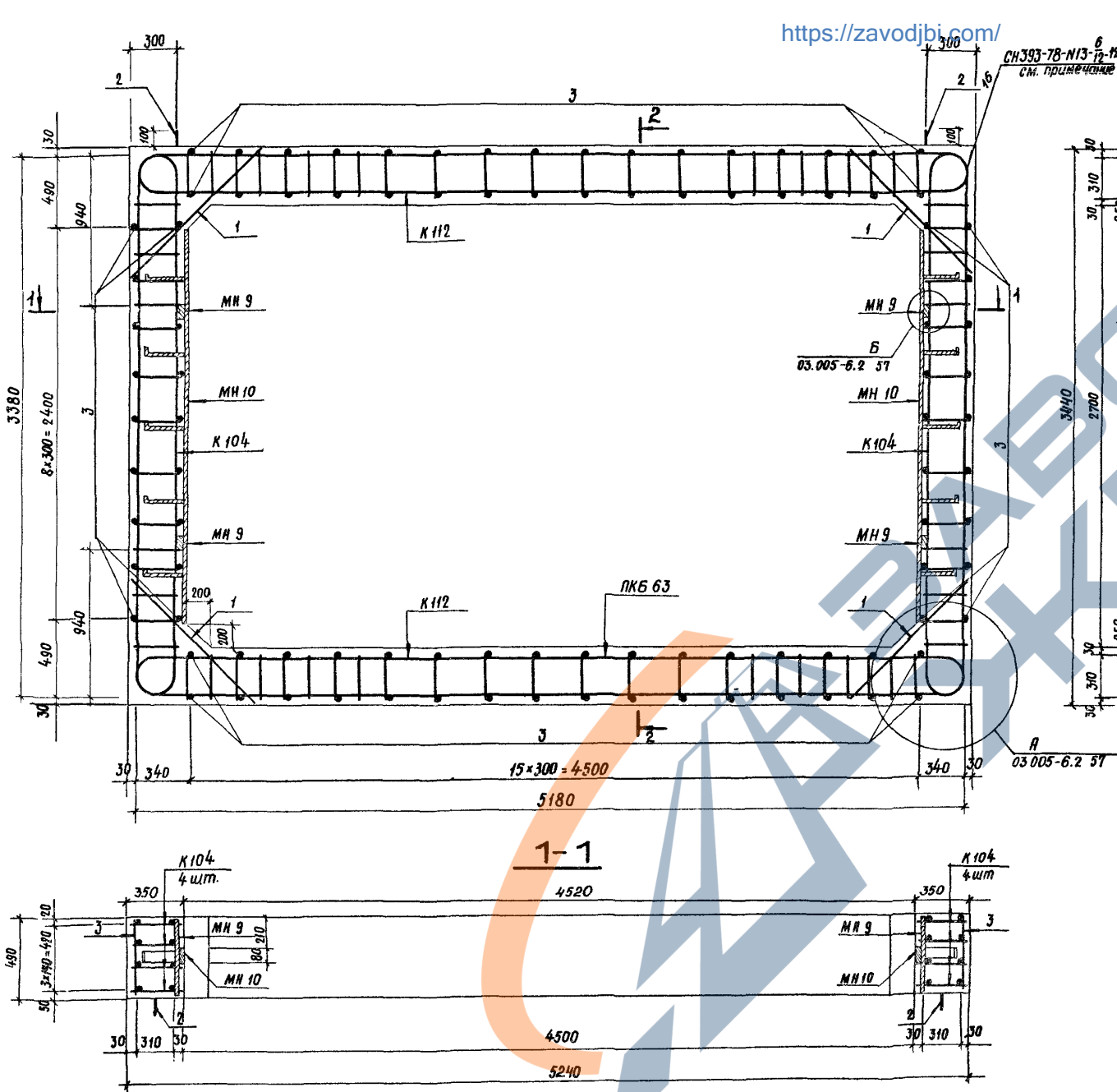
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БГВ-IV-3,5x2,7	2,12	5,3	300	23,2	219,4	38,0

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00 н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (таблица 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5д рабочих стержней.

		03.005-6.3 06		Стальной блок	
		Блок железобетонный БГВ-IV-3,5x2,7		Масса	Масса
Исч. от	Монтаж	12788		5,3т	Листы 1
Исч. от	Установка	12788			
Исч. от	Монтаж	803,8		8/4	14262
Исч. от	Установка	803,8			
Исч. от	Монтаж	293,8			
Исч. от	Установка	293,8			

<https://zavodjbi.com/>



2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 63

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кл., шт.	Общая длина, м
К104		03.005-6.3 25	22 А-III	7520	8	60,2
			8 А-III	5100		40,8
К112		03.005-6.3 27	25 А-III	6320	8	50,6
			22 А-III	4900		39,2
			8 А-III	8160		65,3
Отделочные стержни	1	1100	10 А-III	1100	16	17,6
	2	650	22 А-I	1660	6	10,0
	3	480	10 А-III	480	100	48,0
МН9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
МН10		03.005-6.3 34	-8x80	2300	2	4,6
			-5x50	1250		2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 63

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	25 А-III	50,6	3,85	194,8
	22 А-III	99,4	2,984	296,6
	8 А-III	106,1	0,395	41,9
	10 А-III	65,6	0,617	40,5
Горячекатаная арматурная опалев. кл. А-I ГОСТ 5781-82	22 А-I	10,0	2,984	29,8
Сталь прокатная плоская ГОСТ 103-76	-8x80	6,6	5,02	33,1
В ст. 3 по 6 ГОСТ 539-79	-5x50	2,5	1,96	4,9

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00 н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Стержни плоских каркасов большего диаметра в поперечнике и длине ориентировать к внутренней грани блока.
4. Связку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу п. 13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

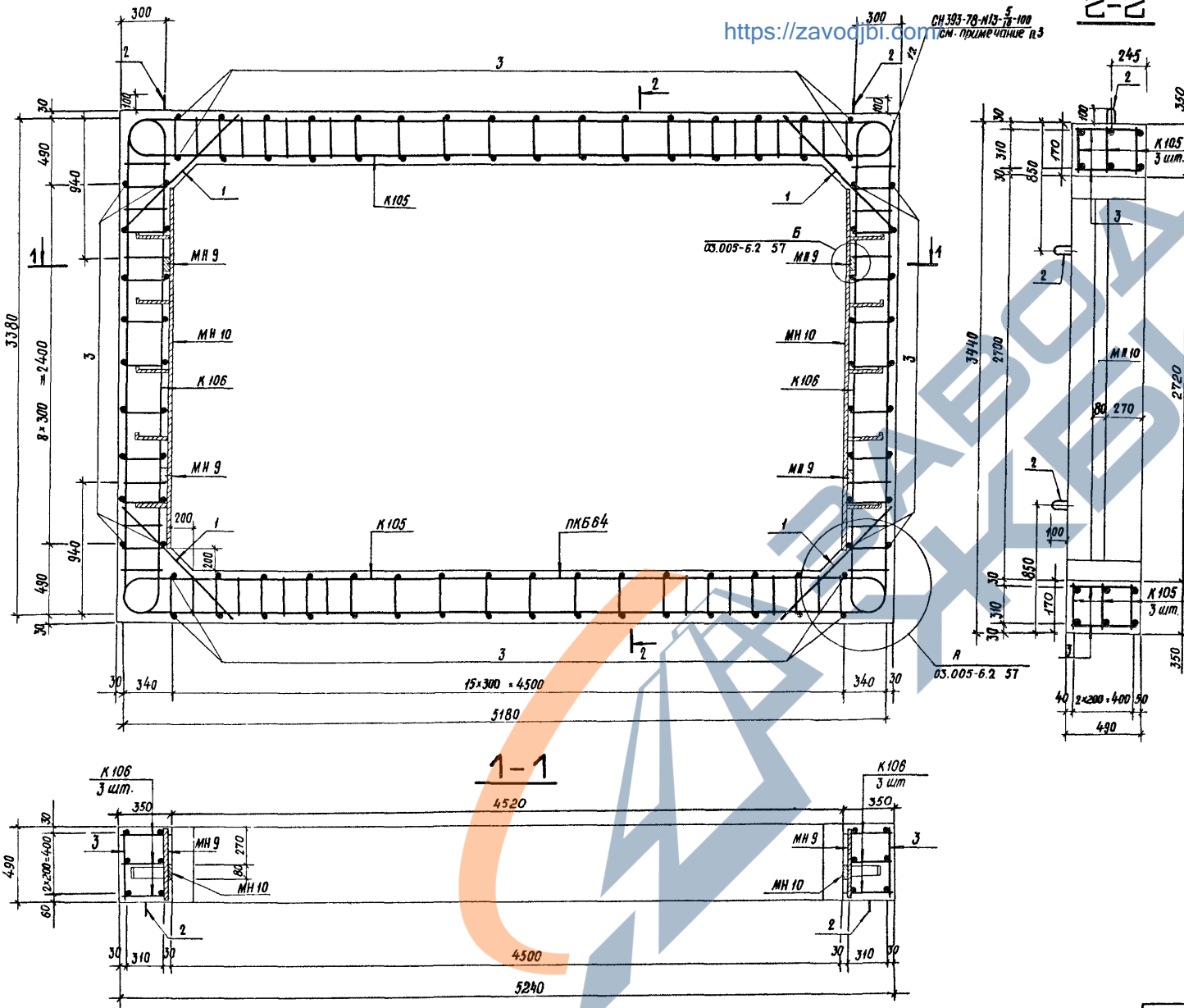
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона м ³	Масса изделия т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	Полосовой
БГВ-III-4,5x2,7	2,88	7,2	300	29,8	573,8	38,0

03.005-6.3 07			Сталь	Масса	Маркировка
Исполн. М.И. Щербатов	Провер. В.И. Маслова	Дата 12.11.21	Блок железобетонный БГВ-III-4,5x2,7	7,2 т	Лист 1
Исполн. Г.И. Маслова	Провер. В.И. Маслова	Дата 12.11.21			
Исполн. М.И. Щербатов			Лист 1		
			8/ч 14262		

<https://zavodjbi.com/>

Шифр проекта, Подпись и дата, Взам. лист



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 64

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 106		03.005-6.3 25	18 А-III	7500	6	45,0
			8 А-III	500	6	30,6
К 105		То же	20 А-III	1120	6	66,7
			8 А-III	8180	6	49,0
Испытательные стержни	1	1100	10 А-III	1100	12	13,2
	2	850	22 А-I	1660	6	10,0
	3	480	10 А-III	480	100	48,0
МН 9		Полоса	-8x80	490	4	2,0
МН 10		03.005-6.3 34	-8x80	2300		4,6
			-5x50	1250	2	2,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 64

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	66,7	2,47	164,7
	18 А-III	45,0	1,998	89,9
	8 А-III	79,6	0,395	31,4
	10 А-III	61,2	0,617	37,8
Горячекатаная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	22 А-I	10,0	2,984	29,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,6	5,02	33,1
	-5x50	2,5	1,96	4,9

- 1 Номенклатуру блоком. докум. 03.005-6.3 00н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной, не менее 5а рабочей арматуры.

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	полосовой
БГВ-IV-4,5x2,7	2,88	7,2	300	29,8	323,8	39,0

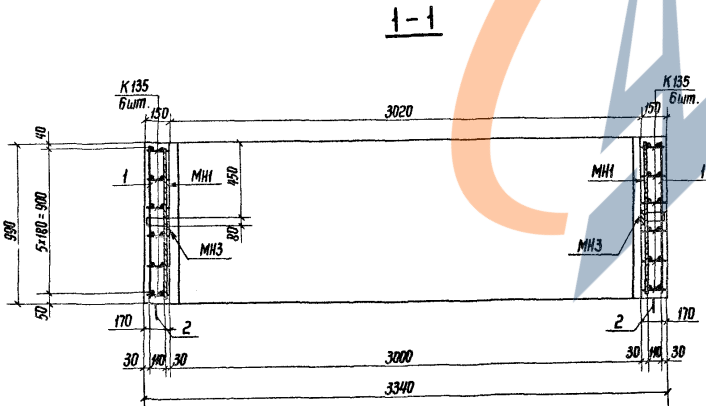
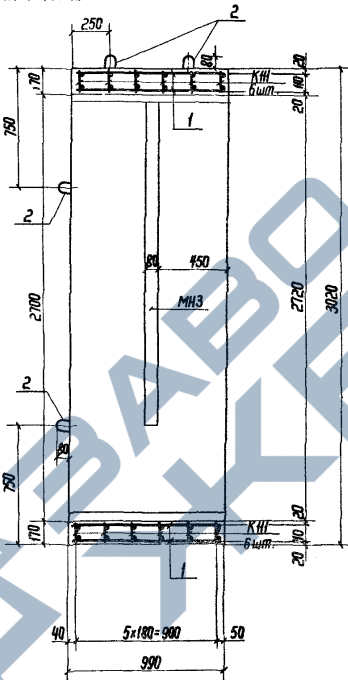
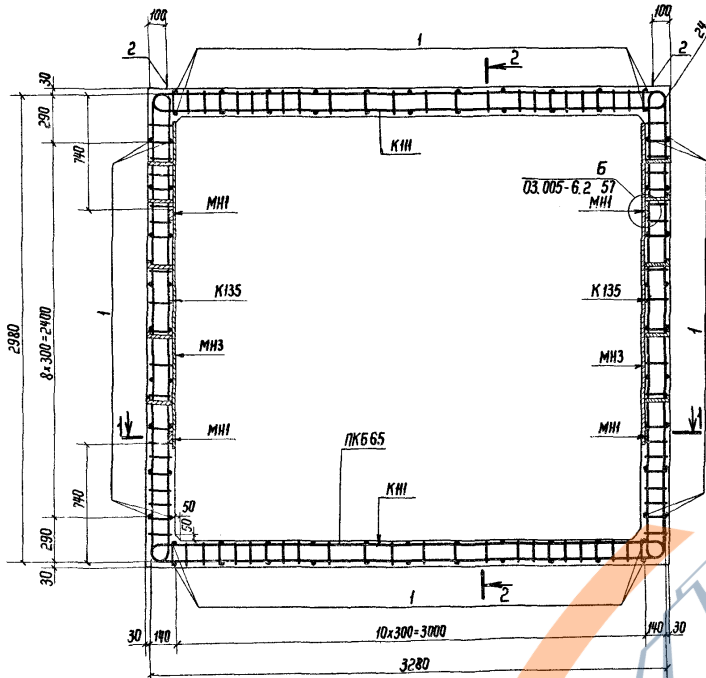
03.005-6.3 08				Стальная масса	Масса бетона
Нач. отд.	Мрыкин	22	22.08	Р	7,2т
Зам. н. отд.	Щербачков	22	22.08		
Н. контр.	Маслова	22	22.08	лист	листо в 1
Руч. эр.	Гун	22	22.08	В/ч 14262	
Ведущий инженер	Маслова	22	22.08		
Инженер	Мартьянов	22	22.08		

СНБ № 10-01/01 Подпись и дата В.Зам.ШВ.А

2-2

<https://zavodjbi.com/>

СИ 393-78-МЗ-70-80
см. примечание п.3



1. Наименование блоков см. докум. 03.005-6.3 00 н.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СИ 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 65

Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
К135		03.005-6.3 31	16А-III	6360	12	76,4
			6А-III	2940	12	35,3
КИИ		03.005-6.3 26	16А-III	6960	12	83,5
			6А-III	3360	12	40,3
Оплетенные стержни	1	980	6А-III	980	76	74,5
	2	480	16А-I	4220	8	9,8
МН1		Полоса	-8x80	990	4	4,0
			-8x80	2100	2	4,2
МН3		03.005-6.2 82	-5x50	750	2	1,5

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 65

Сортамент, ГОСТ	Сечение, мм	Общая длина, м	Масса т, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	16А-I	9,8	1,58	15,5
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16А-III	159,9	1,58	252,2
	6А-III	150,1	0,222	33,3
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст 3 псб ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Полосовой	
				А-I	А-III	
БГВ-3,0x2,7	1,93	4,9	300	15,5	285,5	44,1

03.005-6.3 09			
Марка бетона	Марка цемента	Марка щебня	Марка песка
М400	М400	М400	М400
Блок железобетонный БГВ-3,0x2,7			Удельная масса 1 м³ бетона
			Р 4,9т
			Метр 1 листов 1
			В/ч 14262

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 66

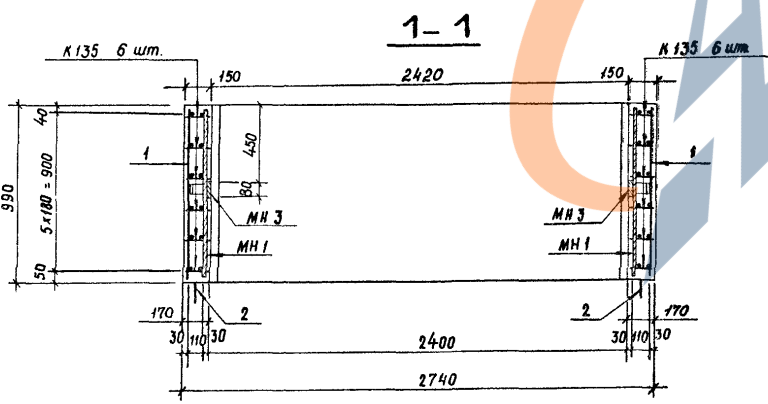
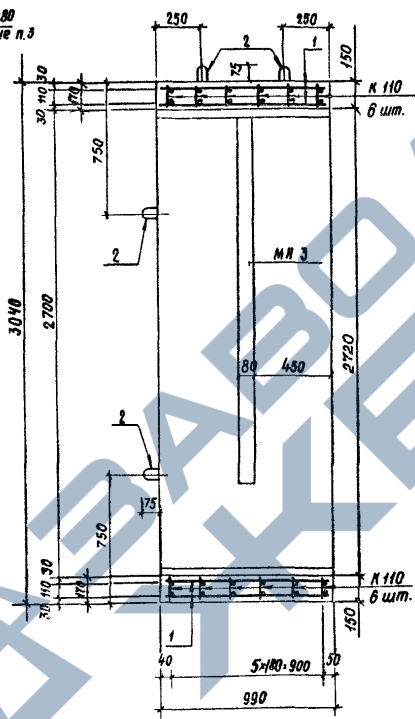
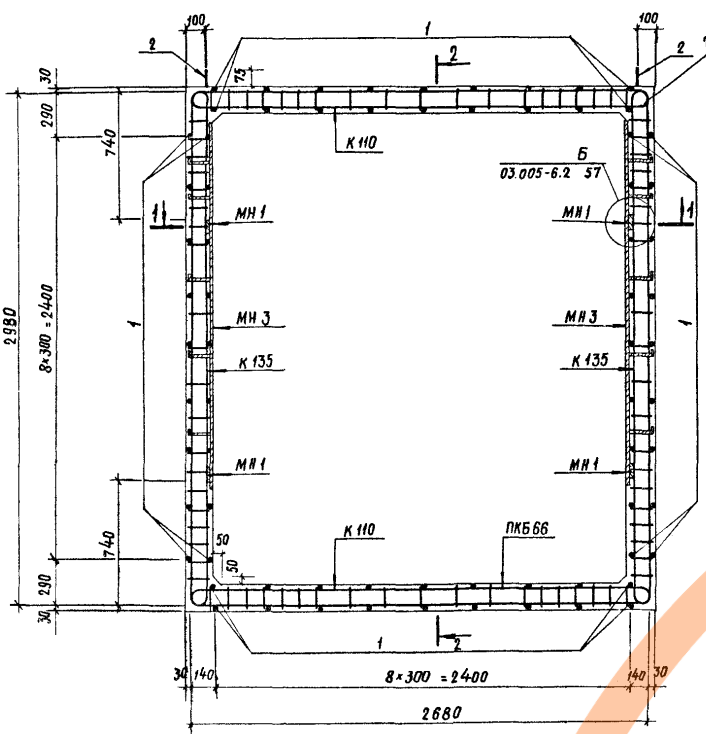
Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К135		03.005-6.3 31	16 А-III	6380	12	76,4
			6 А-III	2940		35,3
К110		03.005-6.3 26	16 А-III	5760	12	69,2
			6 А-III	2660		31,9
Штребельные стержни	1	980	6 А-III	980	72	70,6
			14 А-I	1120	8	9,0
МН I		Полоса	-8x80	990	4	4,0
			-8x80	2100		4,2
МН З		03.005-6.2 82	-8x80	750	2	1,5
			-5x50	750		

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 66

сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	6 А-III	137,8	0,222	30,6
	16 А-III	145,6	1,58	230,1
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	14 А-I	9,0	1,208	10,9
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	8,2	5,02	41,2
В ст.з п.с.в ГОСТ 535-79	-5x50	1,5	1,96	2,9

Характеристика изделия

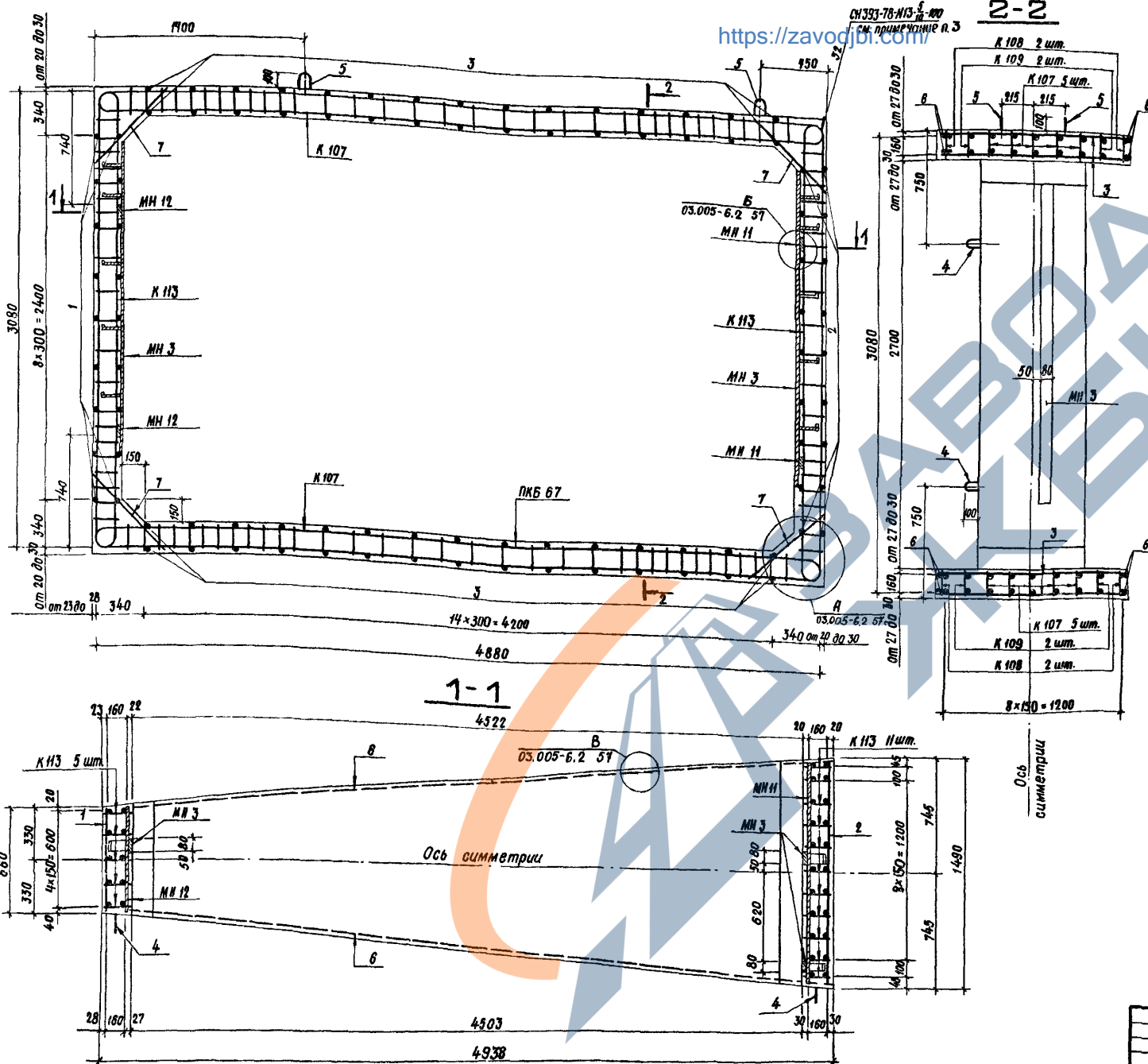
Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	расход стали, кг		
				Арматурной		Полосовой
				А-I	А-III	
БГВ-2,4x2,7	1,71	4,3	300	10,9	260,7	44,1



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00Н
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

03.005-6.3 10			
Нач. отд. Мельник	Иван	12.9%	Блок железобетонный БГВ-2,4x2,7
Зам. нач. отд. Шереметов	Виктор	24.4%	
Н. контр. Маслова	Валентина	30.3%	
Руч. вр. Гин	Виктор	30.3%	
Вед. инж. Маслова	Валентина	30.3%	
Инженер Шмайллова	Валентина	29.3%	
			Стальная масса
			4,3 т
			лист 1 из 1
			В/ч 14262

<https://zavodjbi.com>



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 67

Марка элем.	поз.	Эскиз.	Сечение или ф, мм	длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 113		03.005-6.3 27	20 А-III	8700	16	107,2
			8 А-III	3990		64,0
К 107		03.005-6.3 26	20 А-III	10300	10	103,0
			8 А-III	6480		64,6
К 108		То же	20 А-III	4120	4	16,5
			8 А-III	3060		12,2
К 109		"	20 А-III	7800	4	30,4
			8 А-III	6270		25,1
Отдельные стержни	1	850	8 А-III	650	18	11,7
	2	1480	8 А-III	1480	18	26,6
	3	от 690 до 1440	8 А-III	ср=1025	60	63,9
	4	800	20 А-I	1560	4	6,2
	5	от 370 до 370	20 А-I	1560*300	4	7,4
	6	5000	20 А-III	5000	8	40,0
	7	720	8 А-III	720	32	23,0
МН 11		Полоса	-8*80	1490	2	3,0
МН 12		Полоса	-8*80	650	2	1,3
МН 3		03.005-6.2 82	-8*80	2400	3	6,3
			-5*50	750		2,3

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 67

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатанная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	2971	2,47	733,8
	8 А-III	2911	0,995	115,0
	10 А-III	400	0,617	24,7
Горячекатанная арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-82	20 А-I	13,6	2,47	33,6
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8*80	14,6	5,02	53,2
В ст.3 сл.б ГОСТ 535-79	-5*50	2,3	1,96	4,5

Характеристика изделия

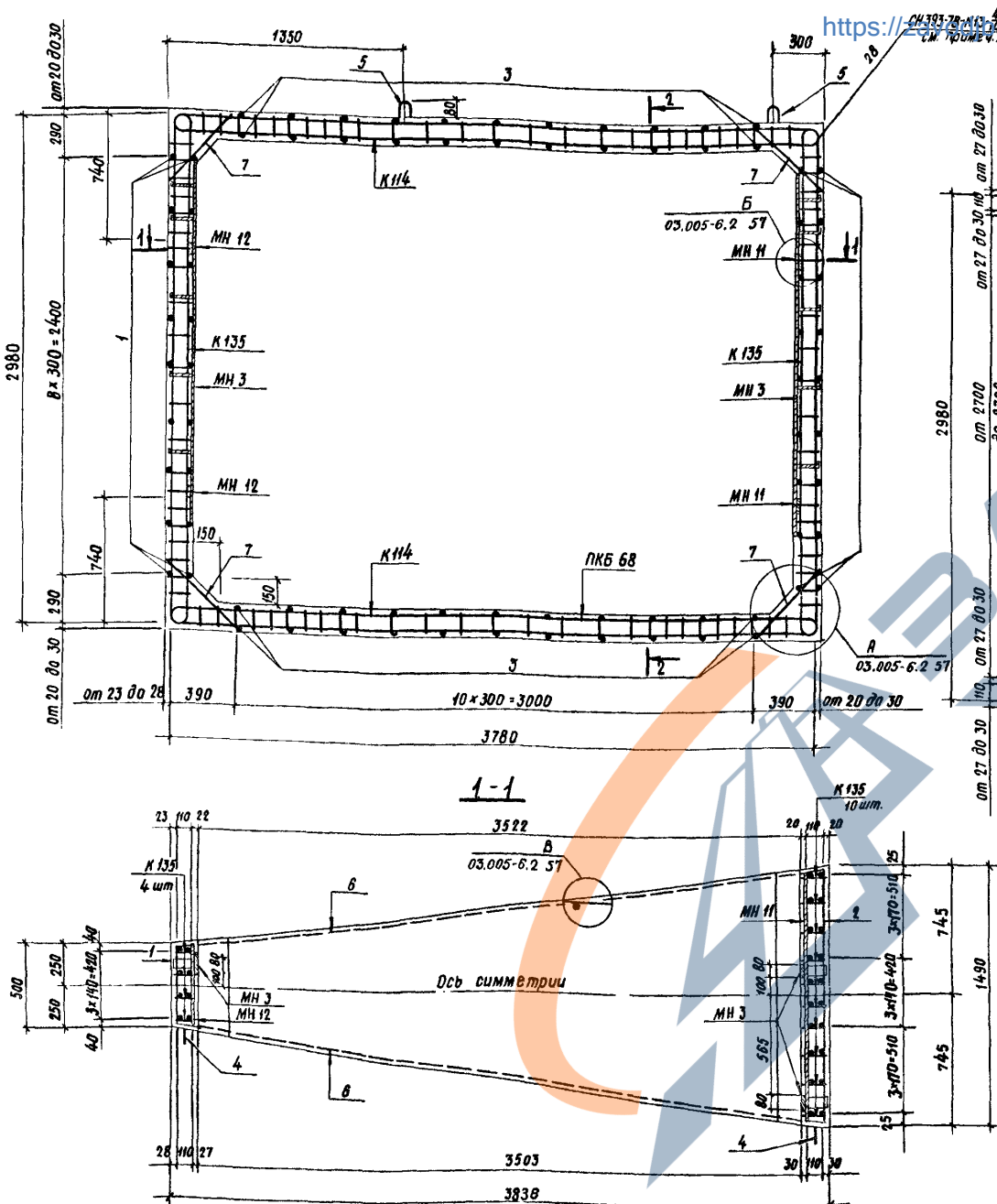
Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Виды стали, кг	
				Арматурной А-I	Полосы А-III бой
БГВ-4,5*2,7 АВ	3,46	8,7	400	33,6	873,5

1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00Н.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих отержней.

3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. табл. 1 в прил. 1) с помощью двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

4. Приварку дополнительного стержня к поз.5 выполнять в соответствии с требованиями примеч. п.3.

03.005-6.3 11			
Блок железобетонный БГВ-4,5*2,7 АВ.	Сталь	Масса	Масса
	Р	8,7т	
	Лист	Листов	
			В/ч 14262



<https://izvodihj.com/>

2-2

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 68

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	кол, шт.	общая длина, м
К 135		03.005-6.3 31	18 А-III 8 А-III	6360 2940	14	89,0 41,2
К 114		03.005-6.3 27	18 А-III 8 А-III	7960 3780	8	63,7 30,2
К 115		То же	18 А-III 8 А-III	3300 2100	4	13,2 8,4
К 116		"	18 А-III 8 А-III	5900 3920	4	23,6 15,7
Отдельные стержни	1	490	8 А-III	490	18	8,8
	2	1480	8 А-III	1480	18	26,6
	3	от 580 до 1380	8 А-III	ср=980	44	43,1
	4	480	16 А-I	1220	4	4,9
	5	3800	16 А-I	1220+250	4	5,9
	6	3800	16 А-III	3800	8	30,4
	7	580	8 А-III	580	28	16,2
МН 11		полоса	-8x80	1490	2	3,0
МН 12		полоса	-8x80	490	2	1,0
МН 3		03.005-6.2 82	-8x80 -5x50	2100 750	3	6,3 2,3

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 68

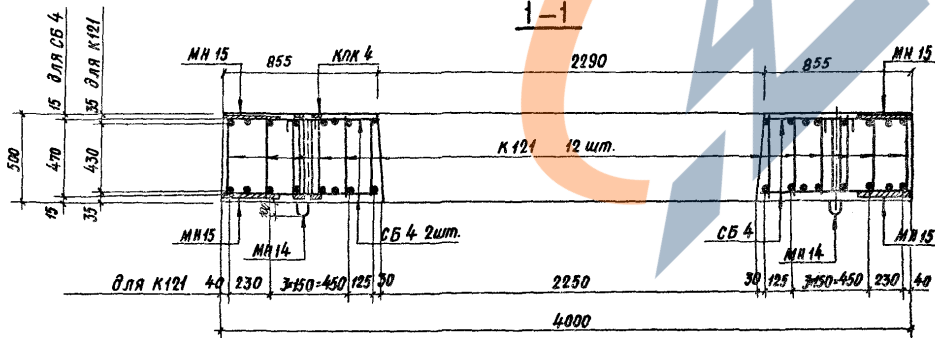
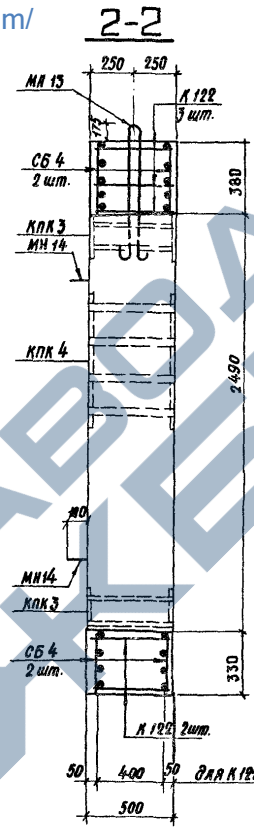
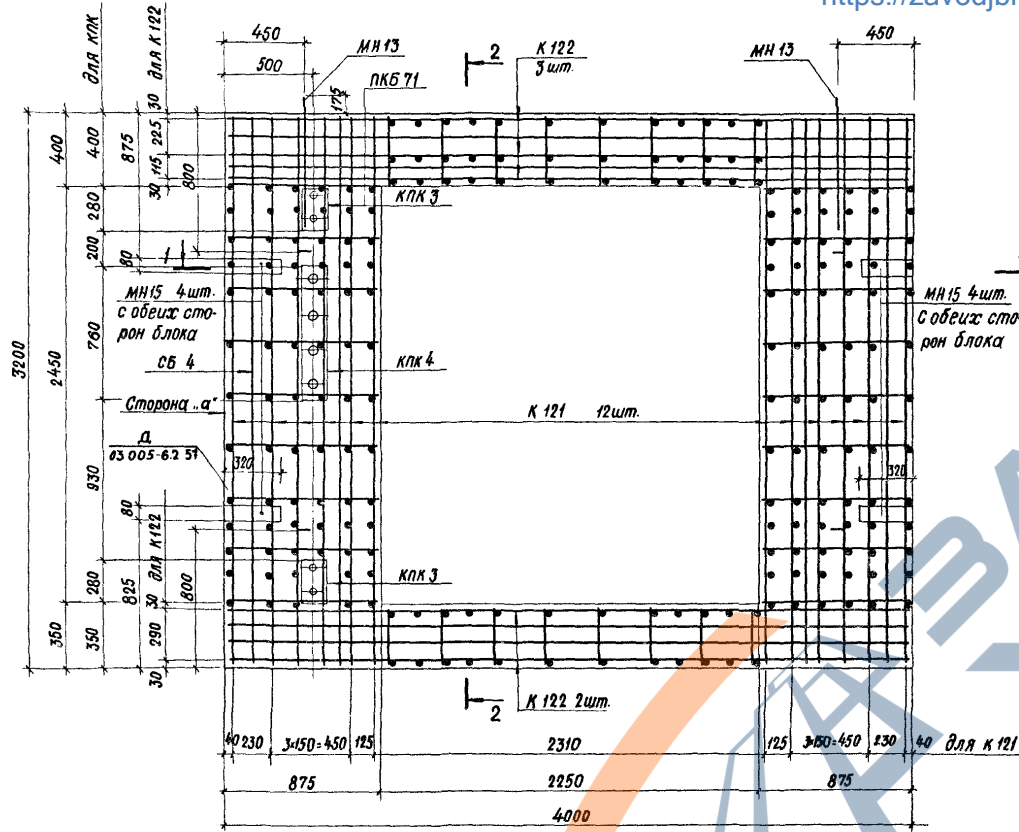
Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	масса 1 м, кг	Общая масса, кг
горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	16 А-III	219,9	1,58	347,4
	8 А-III	190,2	0,222	42,2
горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	10 А-I	30,4	0,817	18,8
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-8x80	10,3	5,02	51,7
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-5x50	2,3	1,96	4,5

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	полосовой
БГВ-3,5x2,7 ПВ	2,1	5,3	400	17,1	408,4	56,2

1. Номнклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 вим. в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу п.13)
2. Прибавку дополнительного стержня к п.3.5 выполнять в ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 50 мм в каждой арматуре.
3. Сварку плоских каркасов между собой выполнять
4. Размеры даны по наружным стержням.

03.005-6.3 12			
Блок железобетонный БГВ-3,5x2,7 ПВ			Стадия Масса Масса
			Р 5,3т
			лист 1 из 1
			В/ч 14262



1. Номенклатуру блоков см. док. 03.005-6.3 00.п.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.

Выборка каркасов и закладных изделий

№ п/п	Марка изделия	Кол. шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 71	К121	12 03.005-6.3 28
		К122	5 03.005-6.3 29
		СБ 4	2 03.005-6.3 33
2	Закладные изделия	МН 13	2 Р80 $\phi 25$ 800 160 Р2130мм
3	То же	МН 14	4 Р4а $\phi 20$ 600 110 Р-1560мм
4	"	МН 15	8 -8x80 ϕ -320 мм
5	"	КК3	2 03.005-6.3 34
6	"	КК4	1 То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, ГОСТ	Сечение		Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
	мм	м			
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	25 А-I	4,3	2,85	16,5	
	20 А-I	6,2	2,47	15,3	
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	10 А-II	201,8	0,617	124,5	
	20 А-II	88,6	2,47	218,8	
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст 3 псб ГОСТ 535-79	8x80	26	5,02	12,9	
	Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*	6x6	0,40	4,71	18,8
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	д-45x3,5	1,0	3,58	3,6	
	д-60x3,5	1,0	5,57	5,6	
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75*	д-42x3,2	1,0	3,09	6,2	

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона изделия, м³	Масса бетона, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	полосовой	листовая
БГВ-И-3,5x2,75	3,65	9,2	300	31,6	24,3	12,9

03.005-6.3 15

Блок железобетонный БГВ-И-3,5 x 2,75

Стандартная масса и площадь

P 92T

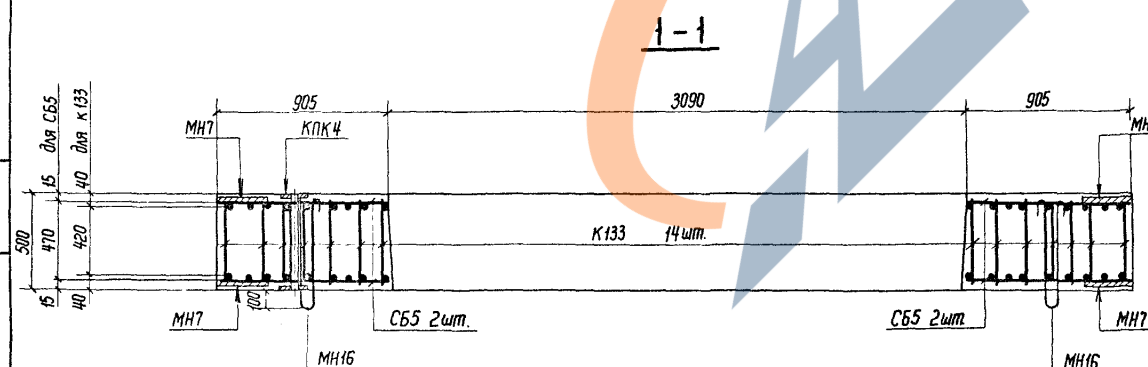
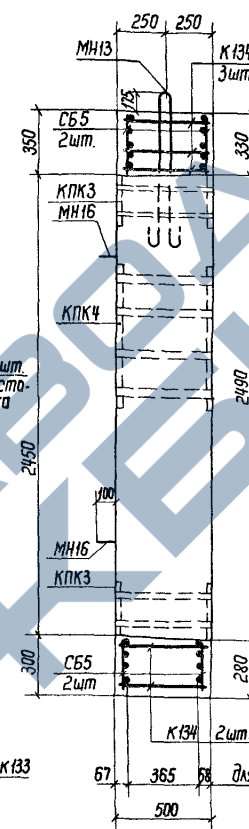
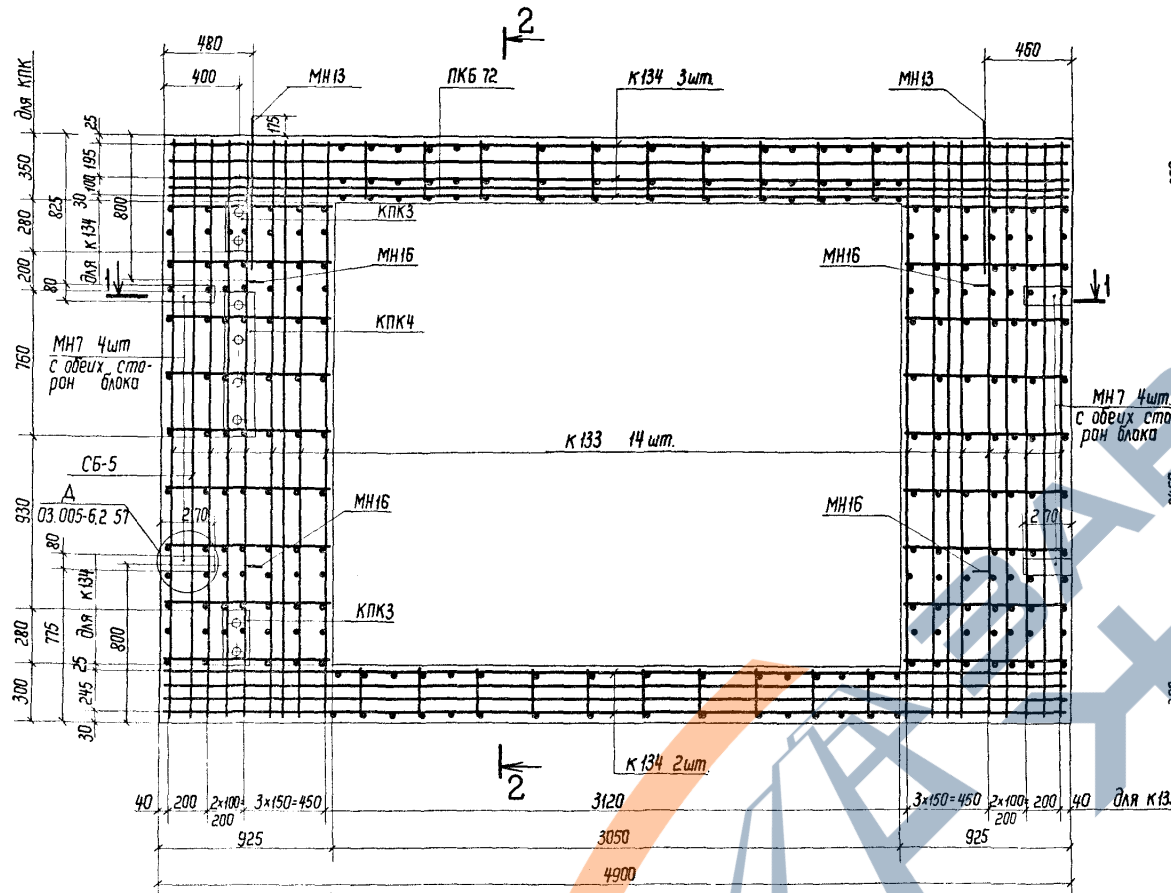
лист 1 лист 08 1

В/ч 14262

20015-02 20

Лист 1 из 1. Подпись и дата. В зам. инж. А.

2-2



Выборка каркасов и закладных изделий

№ п/п	Марка изделия	Кол, шт.	Эскиз или ссылка на чертеж
1	Пространственный каркас ПКБ 72	К 133	14 03.005-6.3 31
		К 134	5
		СБ5	2 03.005-6.3 33
2	Закладные изделия МН13	2	R60 $\varnothing 25$ 800 $\varnothing 2130$ мм
3	То же	МН16	4 R40 $\varnothing 22$ 435 $\varnothing 1660$ мм
4	"	МН7	8 - 8x80 e=270мм
5	"	КПК3	2 03.005-6.3 34
6	"	КПК4	1 То же

Выборка стали на 1 блок

Сортамент, гост	Сечение или ф, мм	Длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I гост 5781-82	25A-I	4,3	3,85	16,5
	22A-I	6,6	2,984	19,7
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-III гост 5781-82	10A-III	229,2	0,617	141,4
	32A-III	102,2	6,31	644,9
	20A-III	48,8	2,47	120,5
Сталь прокатная поласовая гост 103-76	-8x80	2,2	5,02	11,0
В ст3 пс6 гост 535-79				
Сталь листовая горячекатаная гост 19903-74*	$\delta=6$	0,40	47,1	18,8
В ст3 пс6 гост 14637-79				
Трубы стальные бесшовные горячекатаные гост 8732-78*	d=45x3,5	1,0	3,58	3,6
В ст3 сп5 гост 8731-74*	d=68x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные водогазопроводные гост 3262-75*	d=42,3x3,2	2,0	3,09	6,2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг			
				Арматурная		Полосавой	Трубы
A-I	A-III	Листовая горячекатаная	Трубы				
БГВ-II-4,5x2,7В	3,87	9,7	300	36,7	765,4	11,0	18,8

1. Наименование блоков см. документ 03.005-6.3 00 н.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.

				03.005-6.3 16		
				Блок железобетонный БГВ-II-4,5x2,7В		
				Сталь	Масса	Масштаб
				Р	97Т	
				Лист	Листов 1	
				8/4 14262		

Выборка каркасов и закладных изделий

№ п/п	Марка изделия	Кол-во шт.	Эскиз или ссылка на чертёж
1	Пространственный каркас ПКБ 73	К 125	14
		К 128	5
		СБ 5	2
2	Закладные изделия МН 13	2	Р 90 $\varnothing 25$ 800 160 $\varnothing 2130$ мм
3	То же	4	Р 40 $\varnothing 22$ 435 $\varnothing 1660$ мм
4	"	8	- 8x80 $\varnothing 270$ мм
5	"	2	КЛК 3 03.005-6.3 34
6	"	1	КЛК 4 То же

Выборка стали на 1 блок

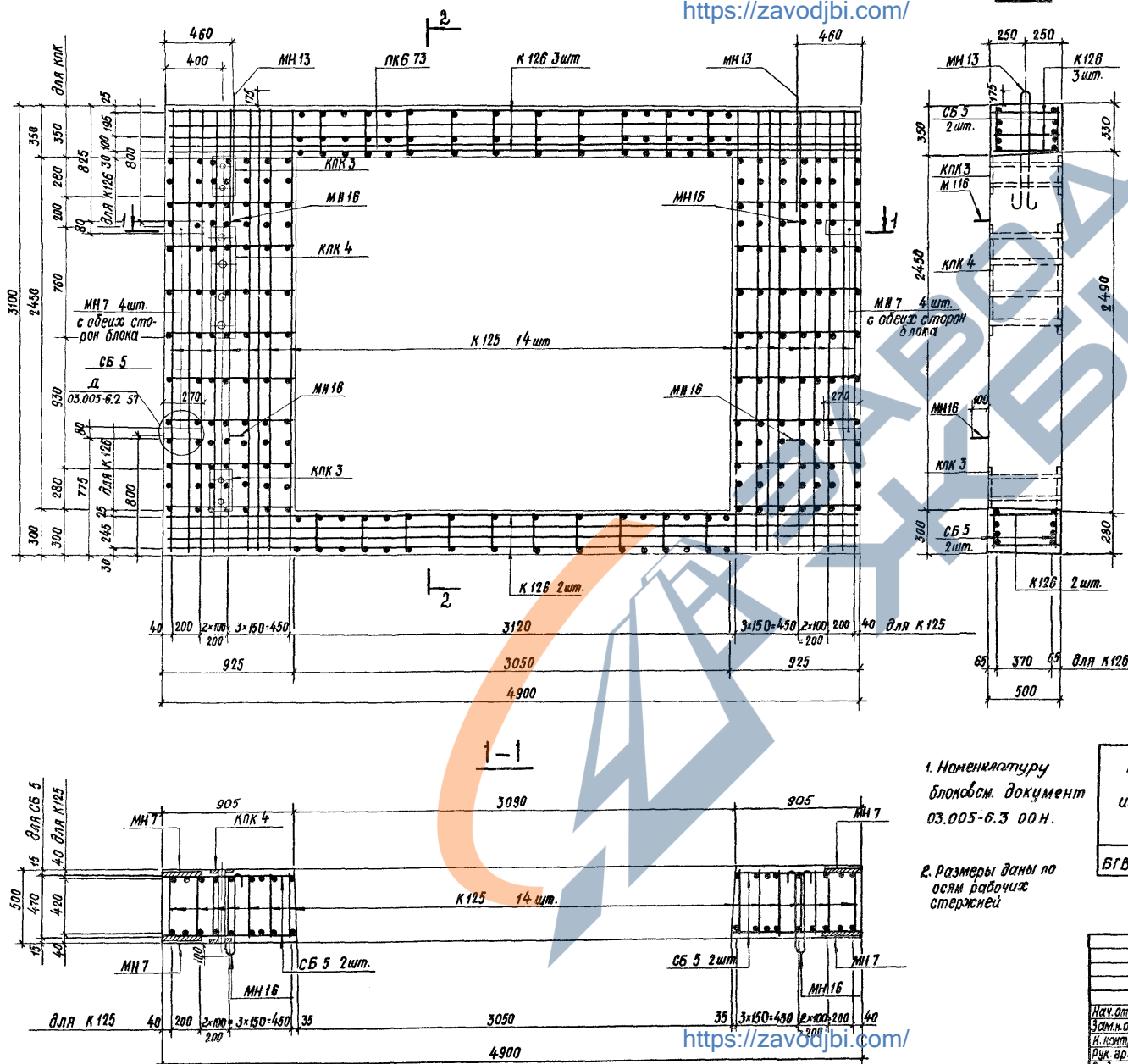
Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	длина, м	масса 1 м, кг	общая масса, кг
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-I ГОСТ 5781-82	25 А-I	4,3	3,85	16,5
	22 А-I	6,6	2,98	19,7
Сталь горячекатаная арматурная кл. А-II ГОСТ 5781-82	10 А-II	228,8	0,617	141,2
	28 А-II	101,6	4,83	490,7
	16 А-II	48,8	1,58	77,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76				
В ст. 3 псб ГОСТ 535-79	-8x80	22	5,02	11,0
Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74*				
В ст. 3 псб ГОСТ 14637-79	δ-6	0,40	4,71	18,8
Трубы стальные бесшовные горячекатаные ГОСТ 8732-78*	d-45x3,5	1,0	3,58	3,6
В ст. 3 сл. 5 ГОСТ 8731-78*	d-68x3,5	1,0	5,57	5,6
Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3202-75*	d-423x32	2,0	3,09	6,2

Характеристика изделия

Марка изделия	Объём бетона, м ³	Масса изделий, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной	Половой	Листо-бетонная
БГВ-III-4,5x2,78	3,87	9,7	300	36,2	587,8	11,0
						18,8
						15,4

1. Номенклатура блоч.с.м. документ 03.005-6.3 ДОН.

2. Размеры даны по осям рабочих стержней



03.005-6.3 17		Блок железобетонный		Стальная масса	Масштаб
Нак. отв.	Моркин	2/2		Р	97Т
Экз. м. отв.	Щербатов	2/2			
И. к. отв.	Маслова	2/2		лист 1 / листов 1	
Рук. вр.	Тун	2/2		В/ч 14262	
Ред. инж.	Маслова	2/2			
Кинж. отв.	Абрамов	2/2			

2-2

<https://zavodjbi.com/>

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 75

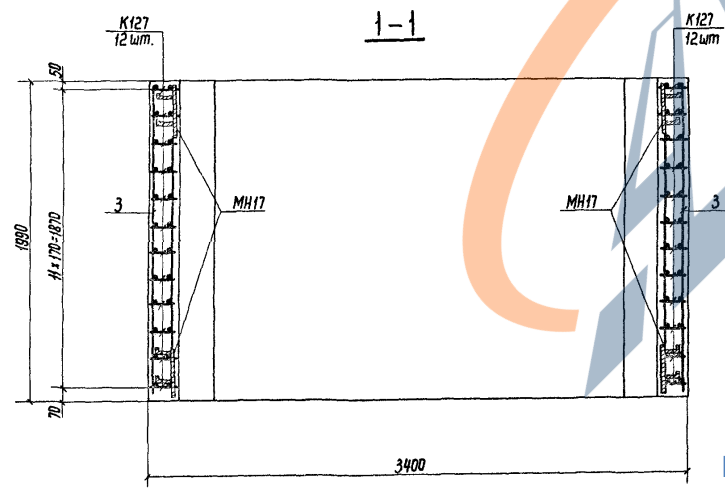
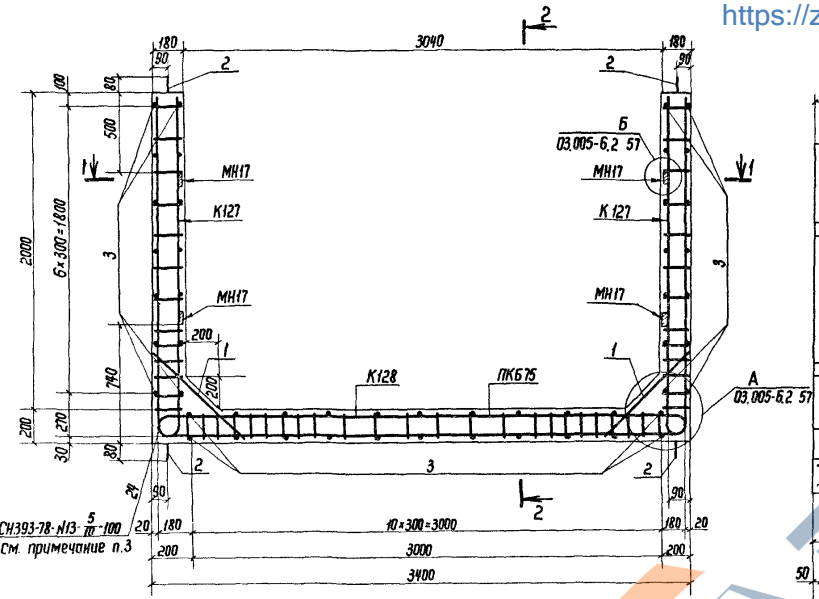
Марка элемента	Поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м
K127		03.005-6.3 30	20А-III	2510	24	60,2
			16А-III	2090		50,2
			8А-III	2210		53,0
K128		То же	20А-III	4060	12	48,7
			16А-III	3220		38,6
			8А-III	4080		49,0
Отдельные стержни	1	760	8А-III	760	24	18,2
	2	530	18А-I	1320	8	10,6
	3	1980	8А-III	1980	50	99,0
МН17		03.005-6.3 34	-8x80	320	8	2,6
			-5x50	300		2,4

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 75

Сортамент, гост	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III гост 5781-82	20А-III	108,9	2,47	269,0
	8А-III	289,2	0,395	86,6
	16А-III	88,8	1,58	140,3
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I гост 5781-82	18А-I	10,6	1,398	21,2
Сталь прокатная полосовая гост 103-76	-5x50	2,4	1,96	4,7
	-8x80	2,6	5,02	13,1

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурный	Полосовой
БР-3,0x2,0	2,96	7,4	300	21,2	495,9



1. Номенклатуру блоков см. докум. 03.005-6.3 00 Н.
2. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в стенах и днище к наружной грани блока.
3. Стырку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

		03.005-6.3 19			
		Блок железобетонный БР-3,0x2,0		Итого Масса Марштаб	
Исполн.	М.В.К.	4/2	4,2	Р	7,4т
Зам.исп.	Шербаков	0,4	1,4т		
Исполн.	Маслова	1,0	1,0т	Лист 1 из 1	
Рис. гр.	И.И.	1,0	1,0т	в/ч 14262	
Исполн.	Маслова	1,0	1,0т		
И.т.тех.	Иванов	1,0	1,0т		

СН 393-78 п.13

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 76

Марка элемента	поз	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
К 129		03.005-6.3 30	12 А-III	2520	22	55,4
			8 А-III	1190		26,2
К 130		То же	12 А-III	7120	11	78,3
			8 А-III	4080		44,9
			8 А-III	760		22
Полосовая сталь	1	760	8 А-III	760	22	16,7
	2	480	16 А-I	1220	8	9,8
	3	1980	8 А-III	1980	36	71,3
МН 17		03.005-6.3 34	-8x80	320	4	1,3
			-5x50	300		1,2

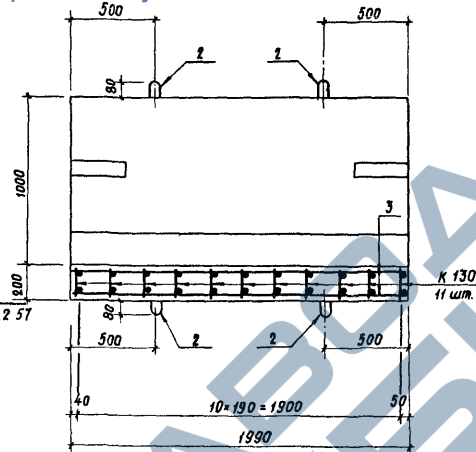
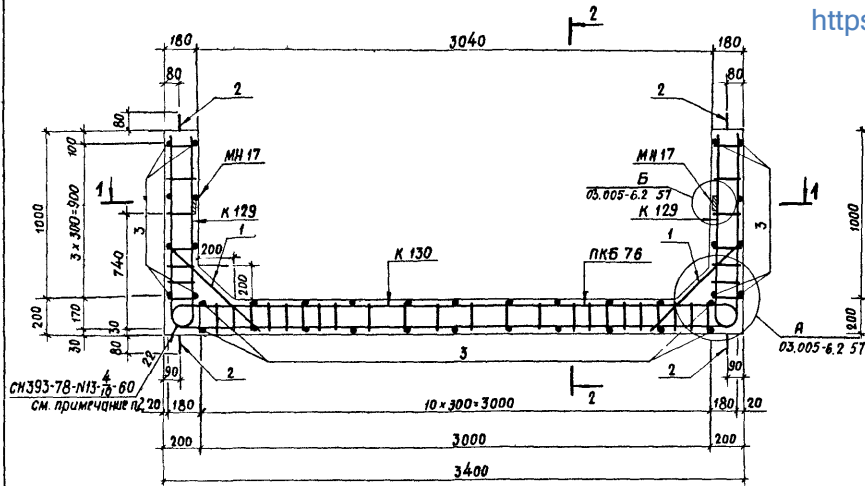
Выборка металла на 1 каркас ПКБ 76

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	159,1	0,395	62,8
	12 А-III	133,7	0,888	118,7
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	16 А-I	9,8	1,58	15,5
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст.3 пс 6 ГОСТ 535-79	-5x50	1,2	1,96	2,4
	-8x80	1,3	5,02	6,5

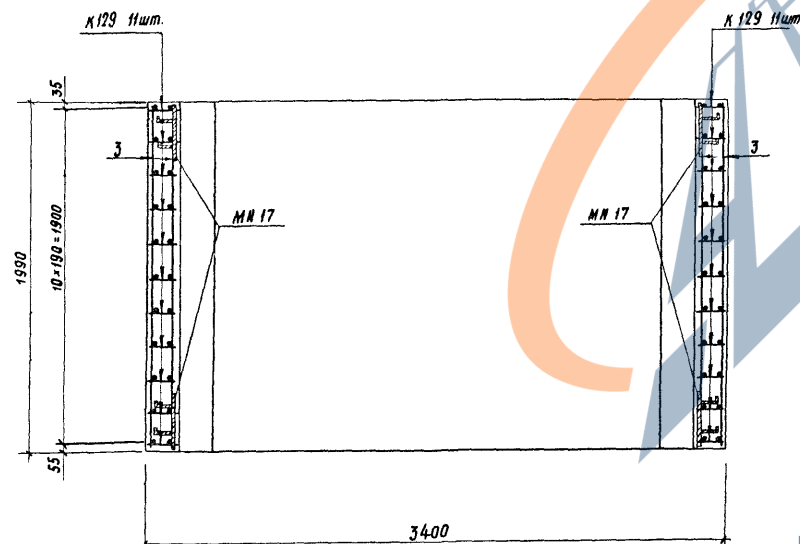
Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг		
				Арматурной А-I	А-III	полосовой
БР-3,0 x 1,0	2,21	3,5	300	15,5	181,5	8,9

1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.3 00 н.
2. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 3а рабочей арматуры.

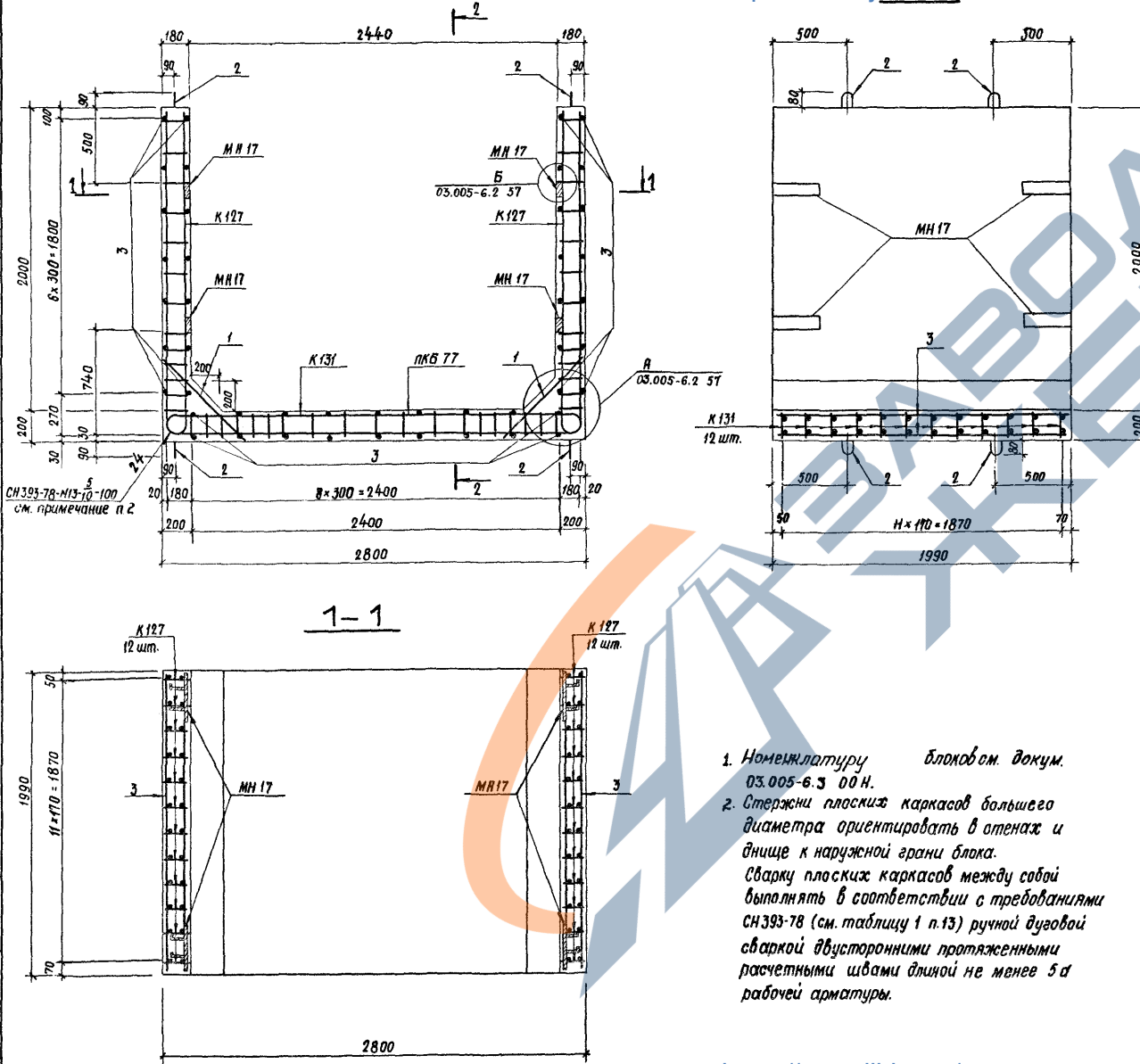


1-1



03.005-6.3 20			
Нач. отд.	М. пр.	М. в.	М. в.
Зам. н. от	Щедряков	В.С.	24.88
Н. к. арт.	Маслова	В.М.	24.88
Руч. ар.	Син	В.М.	24.88
Вед. инж.	Маслова	В.М.	24.88
Инженер	Нартова	О.В.	24.88

Блок железобетонный	Статия	Масса	Масштаб
БР-3,0 x 1,0	Р	5,5 т	
	лист	листо в 1	
В/ч 14262			



Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 77

Марка элемента	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	Длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К 127		03.005-6.3 30	20 А-III	2510	24	60,2
			16 А-III	2090		50,2
			8 А-III	2210		53,0
К 131		То же	20 А-III	3460	12	41,5
			16 А-III	2620		31,4
			8 А-III	3230		38,8
Отделные стержни	1	760	8 А-III	760	24	18,2
	2	530	8 А-III	1320	8	10,6
	3	1980	8 А-III	1980	4,6	9,1
МН 17		03.005-6.3 34	-8x80	320	8	2,6
			-5x50	300		2,4

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 77

Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-III ГОСТ 5781-82	20 А-III	101,7	2,47	251,2
	16 А-III	81,6	1,58	128,9
	8 А-III	201,1	0,395	79,4
Горячекатаная арматурная сталь кл. А-I ГОСТ 5781-82	18 А-I	10,6	1,998	21,2
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-5x50	2,4	1,96	4,7
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-8x80	2,6	5,02	13,1

Характеристика изделия

Наименование изделия	Объем бетона, м³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной А-I	полосовой А-III
БР - 2,4 x 2,0	2,72	6,8	300	21,2	17,8

1. Номенклатуру блоком. докум. 03.005-6.3 00Н.
2. Стержни плоских каркасов большего диаметра ориентировать в тенях и днище к наружной грани блока. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

03.005-6.3 21			
Блок железобетонный БР - 2,4 x 2,0			Стальная масса 6,8т
Нач. отд. Мрыкин	Исх. 1	11.9.81	Лист 1 из 1 В/ч 14262
Зам. нач. отд. Щербаков	Исх. 1	11.9.81	
Н. контрол. Маслова	Исх. 1	11.9.81	
Руч. экз. Т.У.	Исх. 1	11.9.81	
Вед. инж. Маслова	Исх. 1	11.9.81	
Инженер Маслова	Исх. 1	11.9.81	

Ведомость металла на 1 каркас ПКБ 78

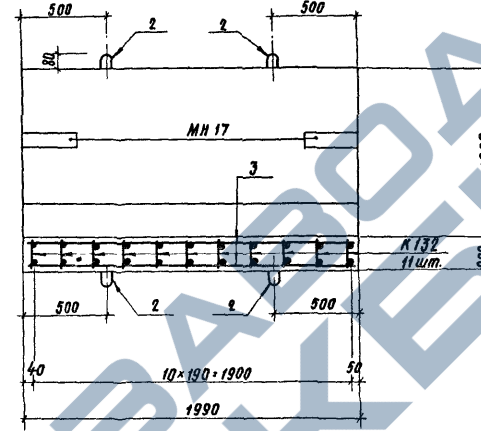
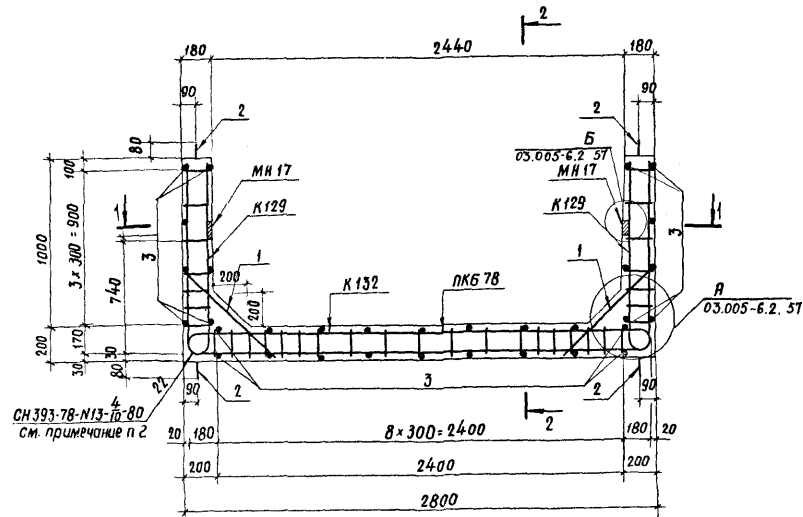
Марка элем	поз.	Эскиз	Сечение или ф, мм	длина, мм	кол., шт.	Общая длина, м
К129		03.005-6.3 3а	12 А-III	2520	22	55,4
			8 А-III	1190		26,2
К132		То же	12 А-III	5910	11	65,2
			8 А-III	3230		35,5
Оплеточное покрытие	1	760	8 А-III	760	22	16,7
	2	480	16 А-I	1220	8	9,8
	3	1980	8 А-III	1980	32	63,4
МН 17		03.005-6.3 34	-8x80	320	4	1,3
			-5x50	300		1,2

Выборка металла на 1 каркас ПКБ 78

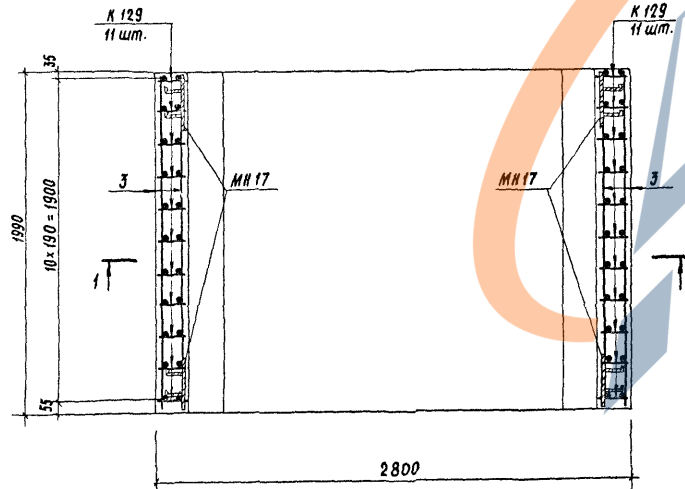
Сортамент, ГОСТ	Сечение или ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
Горячекатаная арматурная сталь кл А-III ГОСТ 5781-82	8 А-III	141,8	0,395	56,0
Горячекатаная арматурная сталь кл А-I ГОСТ 5781-82	12 А-I	120,6	0,888	107,1
Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76	-5x50	1,2	1,96	2,4
В ст 3 по 6 ГОСТ 535-79	-8x80	1,3	5,02	6,5

Характеристика изделия

Марка изделия	Объем бетона, м ³	Масса изделия, т	Марка бетона	Расход стали, кг	
				Арматурной А-I	Половой А-III
БР-2,4x1,0	1,97	4,9	300	15,5	163,1
					8,9



1-1



1. Номенклатура блоков см. докум. 03.005-6.3 00н.

2. Сварку плоских каркасов между собой выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 (см. таблицу 1 п.13) ручной дуговой сваркой двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочей арматуры.

				03.005-6.3 22	
				Блок железобетонный	
				Станд. масса	Масса под
				Р	4,97
				БР-2,4x1,0	
				Лист	Листов 1
				8/4 14262	

Марка Каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
K 97		1	255	8 А-III	255	10	2,6	0,395	1,0	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2880	14 А-III	2880	2	5,8	1,208	7,0	
Итого:									8,0	
K 98		1	290	8 А-III	290	15	4,4	0,395	1,7	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	3120	14 А-III	3120	2	6,2	1,208	7,5	
		3	470	14 А-III	470	2	0,9	1,208	1,1	
Итого:									10,3	
K 99		1	290	8 А-III	290	18	5,2	0,395	2,1	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	3910	14 А-III	3910	2	7,8	1,208	9,4	
		3	470	14 А-III	470	2	0,9	1,208	1,1	
Итого:									12,6	
K 100		1	390	8 А-III	390	15	5,9	0,395	2,3	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	3290	16 А-III	3290	2	6,6	1,578	10,4	
		3	610	16 А-III	610	2	1,2	1,578	1,9	
Итого:									14,6	
K 101		1	390	8 А-III	390	18	7,0	0,395	2,8	горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	4040	20 А-III	4040	1	4,0	2,47	9,9	
		3	4040	18 А-III	4040	1	4,0	1,998	8,0	
		4	680	20 А-III	680	2	1,4	2,47	3,5	
Итого:									24,2	

1. Плоские каркасы изготовлять при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4-6 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами, длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.3 24	
Каркас плоский K 97 - K 101				Статус	Масса
				Р	см.
				лист	листов 1
				В/ч 14-262	

Нач. отд.	Мрыкин	В.И.	24.04.82
Зам. отд.	Щербатов	В.И.	24.04.82
Инж. отд.	Маслова	В.И.	24.04.82
Руч. ер.	Гун	В.И.	24.04.82
Вед. инж.	Маслова	В.И.	24.04.82
Инженер	Мартынова	С.В.	24.04.82

<https://zavodjbi.com/>

Изм. №146. Подпись и дата. Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Масса кг	Общая масса кг	Сортамент, ГОСТ	
К102		1		390	8А-III	390	15	5,9	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2		3240	20А-III	3240	2	6,5	2,47		16,1
		3		200	20А-III	680	2	1,4	2,47		3,5
		Итого:									21,9
К103		1		390	8А-III	390	18	7,0	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2		3980	25А-III	3980	1	4,0	3,85		15,4
		3		3980	20А-III	3980	1	4,0	2,47		9,9
		4		250	25А-III	750	2	1,5	3,85		5,8
Итого:								33,9			
К104		1		390	8А-III	390	15	5,1	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2		3010	22А-III	3100	2	6,2	2,984		18,5
		3		220	22А-III	660	2	1,3	2,984		3,9
Итого:								24,4			
К105		1		390	8А-III	390	24	8,2	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2		4940	20А-III	4940	2	9,9	2,47		24,5
		3		200	20А-III	620	2	1,2	2,47		3,0
Итого:								30,7			
К106		1		390	8А-III	390	15	5,1	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2		3140	18А-III	3160	2	6,3	1,998		12,6
		3		180	18А-III	590	2	1,2	1,998		2,4
Итого:								17,0			

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест” должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1, п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5а рабочих арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

				03.005-6.3 25	
Каркас плоский К102 - К106				Масса	Масса/шт
Мат. код	Материал	Сварка	Сварка	Р	См. табл.
Зам. мат.	Исполнитель	Масштаб	Масштаб		
Исполн.	Масштаб	Масштаб	Масштаб	Лист	Листов
Рис. гр.	СН			8/4 14262	
Взята из	Масштаб				
Сп. тех.	Техническая				

Табл. 46. Плоские каркасы и сетки. Ветеринария

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 107		1		8A-III	190	34	6,5	0,395	2,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82
		2		20A-III	4700	2	9,4	2,47	23,2	
		3		20A-III	450	2	0,9	2,47	2,2	
					Итого:				28,0	
К 108		1		8A-III	190	16	3,0	0,395	1,2	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82
		2		20A-III	1610	2	3,2	2,47	7,9	
		3		20A-III	450	1	0,9	2,47	2,2	
					Итого:				11,3	
К 109		1		8A-III	190	33	6,3	0,395	2,5	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82
		2		20A-III	3350	2	6,7	2,47	16,5	
		3		20A-III	450	1	0,9	2,47	2,2	
					Итого:				21,2	
К 110		1		6A-III	140	19	2,7	0,222	0,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82
		2		16A-III	2550	2	5,1	1,58	8,1	
		3		16A-III	330	2	0,7	1,58	1,1	
					Итого:				9,8	
К 111		1		6A-III	140	24	3,4	0,222	0,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82
		2		16A-III	3150	2	6,3	1,58	9,9	
		3		16A-III	330	2	0,7	1,58	1,1	
					Итого:				11,8	

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным границам рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1, п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5х рабочей арматуры.

				03.005-6.3 26		
				Каркас плоский		
				К 107 - К 111		
Нач. отд.	Мельник	И.контр.	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова
Зам. отд.	Щербаков	И.контр.	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова
И.контр.	Маслова	И.контр.	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова
Рук. з.р.	Тун	И.контр.	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова
Ведущий инженер	Маслова	И.контр.	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова
Инженер	Мартынова	И.контр.	Маслова	Маслова	Маслова	Маслова
				Лист 1 из 1		
				В/4 14262		

Марка каркаса	Каркасы	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса, кг	Общая масса, кг	Сортамент, гост	
К112		1	340	8АIII	340	24	8,2	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2	250	25АIII	710	2	1,4	3,84		5,4
		3	4900	25АIII	4900	1	4,9	3,84		18,8
		4	4900	22АIII	4900	1	4,9	2,94		14,6
								Итого:	42,0	
К113		1	190	8АIII	190	21	4,0	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2	2900	20АIII	2900	2	5,8	2,47		11,3
		3	180	20АIII	450	2	0,9	2,47		2,2
								Итого:	18,1	
К114		1	140	6АIII	140	27	3,8	0,222	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2	3650	16АIII	3650	2	7,3	1,58		11,5
		3	135	16АIII	330	2	0,7	1,58		1,1
								Итого:	13,4	
К115		1	140	6АIII	140	15	2,1	0,222	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2	1485	16АIII	1485	2	3,0	1,58		4,7
		3	135	16АIII	330	1	0,3	1,58		0,5
								Итого:	9,5	
К116		1	140	6АIII	140	28	3,9	0,222	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III гост 5781-82	
		2	2785	16АIII	2785	2	5,6	1,58		8,9
		3	135	16АIII	330	1	0,3	1,58		0,5
								Итого:	10,3	

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры кроме оговоренных, даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п. 13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

<https://zavodjbi.com/>

		03.005-6.3 27	
		Каркас плоский	
		К112-К116	
Нач. отд.	Мрыкин	Лист	1 из 1
Зам. нач. отд.	Шербаков	См.	табл.
Н.контр.	Маслова	Лист	1 из 1
Рук. пр.	Гун	Лист	1 из 1
Вед. тех.	Маслова	Лист	1 из 1
Ст. тех.	Тананоева	Лист	1 из 1

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 117		1	480	10 А-III	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2870	28 А-III	2870	2	5,7	4,83	27,5	
		3	280	28 А-III	860	2	1,7	4,83	8,2	
		Итого:								
К 118		1	420	10 А-III	420	12	5,0	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	3980	12 А-III	3980	2	8,0	0,888	7,1	
		Итого:								
К 119		1	480	10 А-III	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2830	32 А-III	2830	2	5,7	6,31	36,0	
		3	320	32 А-III	920	2	1,8	6,31	11,4	
		Итого:								
К 120		1	420	10 А-III	420	12	5,0	0,617	3,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	3980	16 А-III	3980	2	8,0	1,58	12,6	
		Итого:								
К 121		1	480	10 А-III	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2950	20 А-III	2950	2	5,9	2,47	14,6	
		3	200	20 А-III	740	2	1,5	2,47	3,7	
		Итого:								

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры, кроме оговоренных, даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см табл.1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной 5d рабочей арматуры

				03.005-6.3 28		
				Каркас плоский		
				К 117 - К 121		
Нач. авт.	Моршин	И.И.	2.8.82	Статия	Масса	Масштаб
Зам. нач.	Цирков	В.И.	2.8.82	Р	см.	
Н. контр.	Маслова	В.М.	2.8.82	лист	лист	1
Рук. гр.	Гуч	С.С.	2.8.82			
Вед. инж.	Маслова	В.М.	2.8.82			
Инженер	Мартынова	С.В.	2.8.82			
				8/4 14262		

Имя, фамилия, должность и дата, в 3-х экз. листах

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ	
K127		1	170	8A-III	170	13	2,2	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса A-III гост 5781-82	
		2	2090	20A-III	2090	1	2,1	2,47		5,2
		3	2090	16A-III	2090	1	2,1	1,58		3,3
		4	R70	20A-III	420	1	0,4	2,47		1,0
							Итого:	10,4		
K128		1	170	8A-III	170	24	4,1	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса A-III гост 5781-82	
		2	3220	16A-III	3220	1	3,2	1,58		3,1
		3	3220	20A-III	3220	1	3,2	2,47		7,9
		4	R70	20A-III	420	2	0,8	2,47		2,0
							Итого:	16,6		
K129		1	170	8A-III	170	7	1,2	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса A-III гост 5781-82	
		2	1090	12A-III	1090	2	2,2	0,888		2,0
		3	R70	12A-III	340	1	0,3	0,888		0,3
							Итого:	2,8		
K130		1	170	8A-III	170	24	4,1	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса A-III гост 5781-82	
		2	3220	12A-III	3220	2	6,4	0,888		5,7
		3	R70	12A-III	340	2	0,7	0,888		0,6
							Итого:	7,9		
K131		1	170	8A-III	170	19	3,2	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса A-III гост 5781-82	
		2	2620	16A-III	2620	1	2,6	1,58		4,1
		3	2620	20A-III	2620	1	2,6	2,47		6,4
		4	R70	20A-III	420	2	0,8	2,47		2,0
							Итого:	13,8		
K132		1	170	8A-III	170	19	3,2	0,395	Горячекатаная арматурная сталь класса A-III гост 5781-82	
		2	2620	12A-III	2620	2	5,2	0,888		4,6
		3	R70	12A-III	340	2	0,7	0,888		0,6
							Итого:	6,5		

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в „крест“ должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. 1 п.13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.3 30		
				Каркас плоский K127 - K132		
Нач. табл.	Мрыкин	И.р.	2.1.89	Р	Масса см. табл.	Масштаб
Зам. и. огло.	Шведяков	И.р.	2.1.2.2			
И. контр.	Маслова	И.р.	2.4.89	Лист	Листов 1	
Рук. гр.	Т.У.	И.р.	17.89	в/ч 14262		
Вед. тех.	Маслова	И.р.	2.4.89			
Ст. тех.	Тананоева	И.р.	2.4.89			

Марка каркаса	Каркасы	поз.	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
К 133		1	480	10A	480	13	6,2	0,617	3,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	2730	32A	2730	2	5,5	6,31	34,7	
		3	920	32A	920	2	1,8	6,31	11,4	
		Итого								
К 134		1	415	10A	415	16	6,6	0,617	4,1	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	4880	20A	4880	2	9,8	2,47	24,2	
К 135		1	140	6A	140	21	2,9	0,222	0,7	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	330	16A	330	2	0,7	1,58	1,1	
		3	2850	16A	2850	2	5,7	1,58	9,0	
Итого										

1. Плоские каркасы изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по наружным граням рабочих стержней.
3. Сварка стержней в крест должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 46 СН 393-78.
4. Ручную дуговую сварку выполнять в соответствии с требованиями СН 393-78 см. табл. п.13 двусторонними протяженными расчетными швами длиной не менее 5d рабочей арматуры.

				03.005-6.3 31	
				Каркас плоский	
				К 133 - К 135	
Нач. отд.	М.рыкин	М.р.	12.18.81	Стадия	Масса
Зам. н. отд.	И.Серафим	И.С.	2.11.81		
Н. контр.	М.Слава	М.С.	3.18.81	см.	табл.
Рис. гр.	Г.И.	Г.И.	11.18.81	лист	листов
Вед. инж.	М.Слава	М.С.	3.18.81		
Ст. тех.	Т.Слава	Т.С.	3.18.81		

<https://zavodjbi.com/>

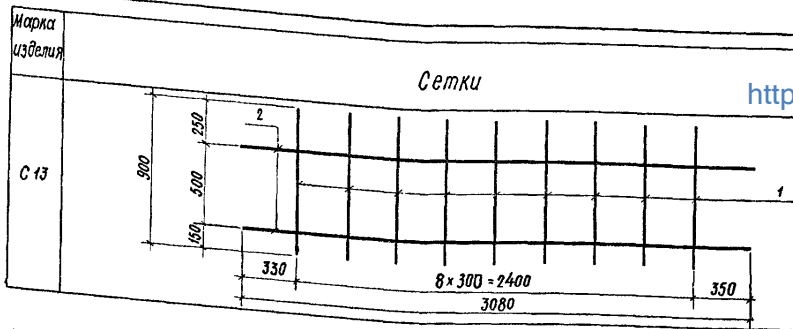
Марка изделия	Сетки	поз	Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол., шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
С 8		1	330	10 А-III	330	8	2,6	0,617	1,6	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	3980	10 А-III	3980	2	8,0	0,617	4,9	
									Итого:	
С 9		1	3980	10 А-III	3980	2	8,0	0,617	4,9	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	380	10 А-III	380	8	3,0	0,617	1,9	
									Итого:	
С 10		1	850	10 А-III	850	9	7,7	0,617	4,8	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	3180	10 А-III	3180	2	6,4	0,617	3,9	
									Итого:	
С 11		1	280	10 А-III	280	10	2,8	0,617	1,7	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	4880	10 А-III	4880	2	9,8	0,617	6,0	
									Итого:	
С 12		1	4880	10 А-III	4880	2	9,8	0,617	6,0	Горячекатаная арматурная сталь класса А-III ГОСТ 5781-82
		2	330	10 А-III	330	10	3,3	0,617	2,1	
									Итого:	

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней „в крест” должна обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4в СН 393-78.

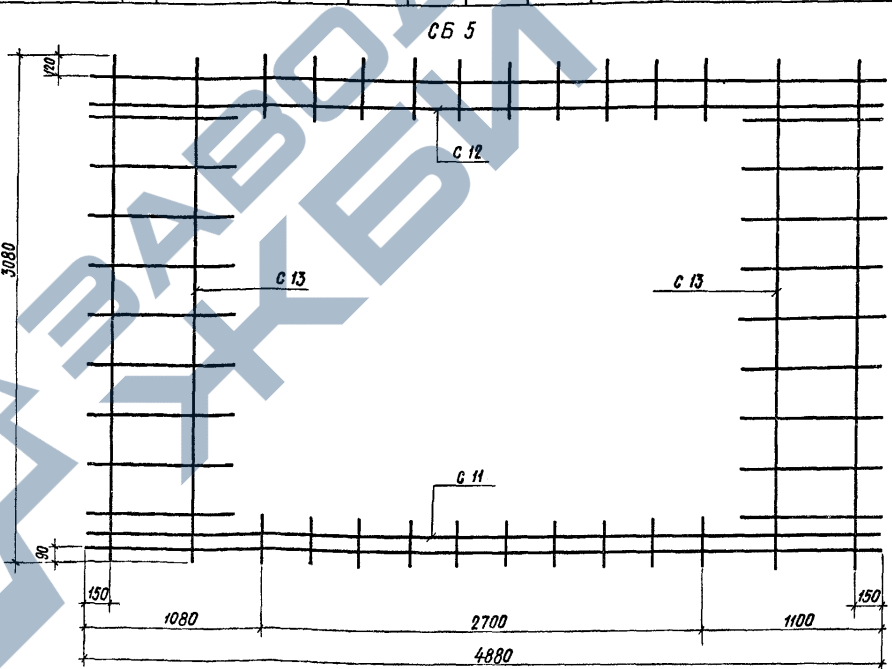
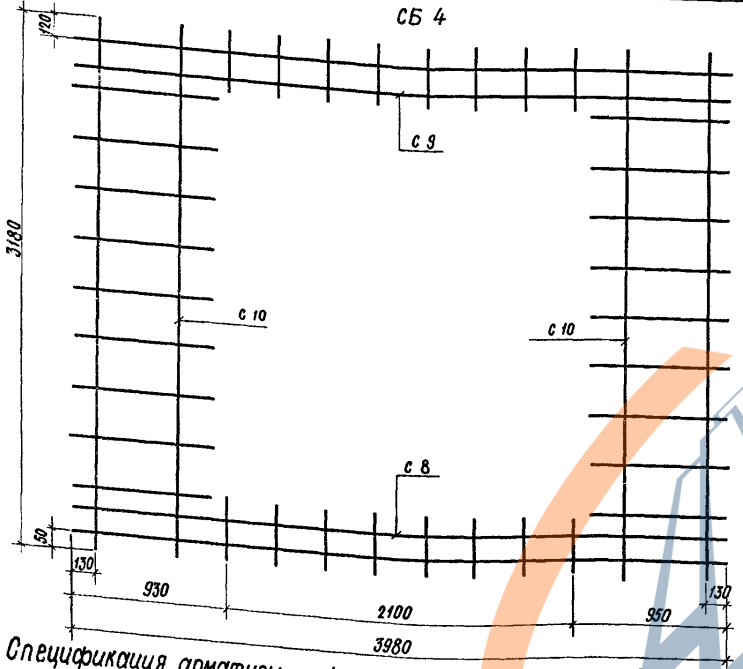
				03.005-6.3 32	
				Сетка	
				С 8 - С 12	
				Сталь	
				Масса	
				Масштаб	
				Р	
				лист 1	
				лист 1	
				В/ч 14262	
				20015-02 37	

Имя, Фамилия, должность, дата, подпись, печать

Нач. отд.	Морыкин	В.И.	24.04
Зам. нач. отд.	Щербатов	В.И.	24.04
Н. контр.	Маслова	С.М.	24.04
Рук. вр.	Гун	В.И.	24.04
Вед. тех.	Маслова	С.М.	24.04
Инженер	Маслова	С.М.	24.04



Эскиз	Диаметр, мм	Длина, мм	Кол. шт.	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг	Сортамент, ГОСТ
1	300	10А-Ш	9	8,1	0,617	5,0	Горячекатаная арматурная сталь кл.АШ ГОСТ 5781 -82
2	3080	10А-Ш	2	6,2	0,617	3,8	
						Итого:	8,8



Спецификация арматуры на 1 сетку СБ 4 и СБ 5

Марка элемента	Наименование сеток	Кол. шт.	Эскиз	Диаметр ф, мм	длина, м	Общая длина, м
СБ 4	С 8	1	03.005-6.3 32	10А-Ш	10,8	10,6
	С 9	1	То же	10А-Ш	11,0	11,0
	С 10	2	"	10А-Ш	14,1	28,2
СБ 5	С 11	1	"	10А-Ш	12,8	12,8
	С 12	1	"	10А-Ш	13,1	13,1
	С 13	2	"	10А-Ш	14,3	28,6

Выборка арматуры на 1 сетку СБ 4 и СБ 5

Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр ф, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая вес, кг	
СБ 4	Горячекатаная арматурная сталь кл.АШ ГОСТ 5781 -82	10А-Ш	49,8	0,617	30,7	
					Итого:	30,7
СБ 5	Горячекатаная арматурная сталь кл.АШ ГОСТ 5781 -82	10А-Ш	54,3	0,617	33,6	
					Итого:	33,6

1. Сетки изготавливать при помощи контактной точечной электросварки.
2. Размеры даны по осям рабочих стержней.
3. Сварка стержней "в крест" обладать нормированной прочностью в соответствии с таблицей 4-6 СН 393-78.

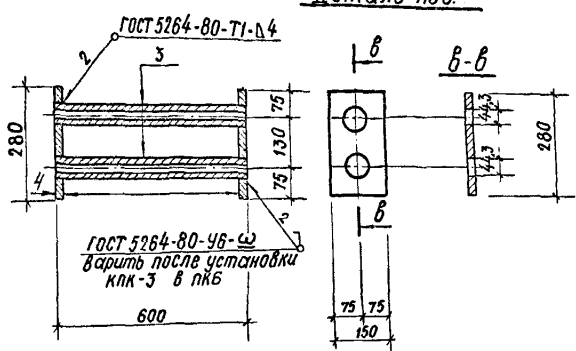
				03.005-6.3 33	
				Сетка С 13, СБ 4, СБ 5	
				Статия Масса Масштаб	
				Р см. табл.	
				лист / листов 1	
				В/ч 14262	
				20015-02 38	

ИВ. Плато. Подпись и дата. Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

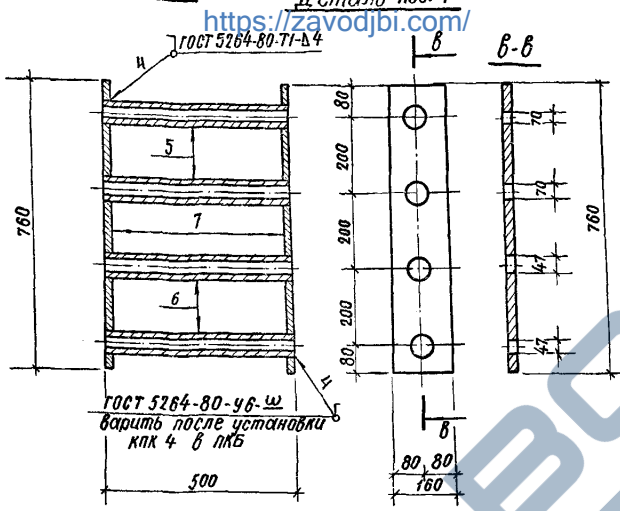
КПК-3

Деталь поз. 7



КПК-4

Деталь поз. 7

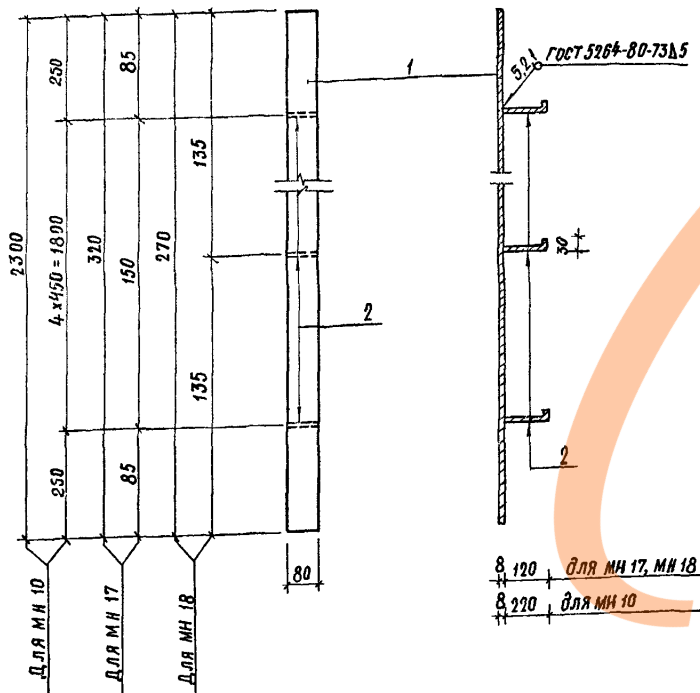


Спецификация металла на одно изделие

Марка элемента	Эскиз	поз.	Диаметр или сечение, мм	Длина ℓ, мм	Кол., шт.	Общая длина, м
МН 18	Полоса	1	-8×80	270	1	0,3
		2	-5×50	150	1	0,2
МН 17	полоса	1	-8×80	320	1	0,3
		2	-5×50	150	2	0,3
МН 10	полоса	1	-8×80	2300	1	2,3
		2	-5×50	250	5	1,3
КПК-3	Труба	3	423×3,2	500	2	1,0
		4	δ=6	0,04 м ²	2	0,08 м ²
КПК-4	Труба	5	68×3,5	500	2	1,0
		6	45×3,5	500	2	1,0
	лист	7	δ=6	0,12 м ²	2	0,24 м ²

МН 10, МН 17 и МН 18

Выборка металла



Марка элемента	Сортамент, ГОСТ	Диаметр или сечение, мм	Общая длина, м	Масса 1 м, кг	Общая масса, кг
МН 18	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст 3 псб ГОСТ 535-79	-8×80	0,3	5,02	1,5
		-5×50	0,2	1,96	0,4
		Итого: 1,9			
МН 17	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст 3 псб ГОСТ 535-79	-8×80	0,3	5,02	1,5
		-5×50	0,3	1,96	0,6
		Итого: 2,1			
МН 10	Сталь прокатная полосовая ГОСТ 103-76 в ст 3 псб ГОСТ 535-79	-8×80	2,3	5,02	11,5
		-5×50	1,3	1,96	2,5
		Итого: 14,8			
КПК-3	Трубы стальные водогазопроводные ГОСТ 3262-75* Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74* в ст 3 псб ГОСТ 535-79	423×3,2	1,0	3,09	3,09
		δ=6	0,08 м ²	47,1	3,8
		Итого: 6,89			
КПК-4	Трубы стальные бесшовные ГОСТ 8732-78* Сталь листовая горячекатаная ГОСТ 19903-74* в ст 3 псб ГОСТ 535-79	68×3,5	1,0	5,57	5,57
		45×3,5	1,0	3,58	3,58
		δ=6	0,24 м ²	47,1	11,3
Итого: 20,45					

03.005-6.3 34			
Конструкция пропускной Коммуникации КПК-3, КПК-4.			
Закладное изделие МН 10, МН 17 и МН 18			
Нач. отд.	Мрыкин	24.08	
Зам. н. отд.	Щербачев	24.08	
Н. контр.	Маслова	24.08	
Р.к. в.р.	Гун	24.08	
В.р. в.к.в.	Маслова	24.08	
Инженер	Мартынов	24.08	
			лист 1
			8/4 14262

<https://zavodjbi.com/>

Унив. ЛПД/ЛПД. Листы и дата. В.З.М. 01/08/18