ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.490.1-1

КОНСТРУКЦИИ БЫСТРОМОНТИРУЕМЫХ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТОМ 12 М И ВЫСОТОЙ 6 М

Выпуск 1

ПАНЕЛИ СТЕН И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

20013-02
ЦЕНА 2-70

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

Серия 1.490.1-1

КОНСТРУКЦИИ БЫСТРОМОНТИРУЕМЫХ КРУПНОПАНЕЛЬНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ ПРОЛЕТОМ 12 м И ВЫСОТОЙ 6 м

ВЫПУСК 1

ПАНЕЛИ СТЕН И ПЛИТЫ ПОКРЫТИЙ

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Зам. директора С.М.Глыкин

Рук. отдела Г.М.Смилянский

Гл. инж. проекта Ц.Б.Абрамович

ЭНЕРГОТЕХПРОМ

Гл. инженер А.В.Сагиров

Гл. конструктор З.И.Дав

Нач. отдела М.М.Бройде

ОДОБРЕНЫ

Госстроем СССР,

протокол от 15.08.84

Введены в действие

с 1.10.84

https://zavodjbi.com/

Обозначение	Наименование	Стр.
1.490.1-1.1 ОТО	Техническое описание	2-5
1.490.1-1.1 1	Панель стеновая рядовая	6-10
1.490.1-1.1 1СБ	Панель стеновая рядовая Сборочный чертеж	11-26
1.490.1-1.1 2	Панель стеновая торцевая	27-32
1.490.1-1.1 2СБ	Панель стеновая торцевая Сборочный чертеж	33-51
1.490.1-1.1 3	Плита покрытия	52,53
1.490.1-1.1 3СБ	Плита покрытия. Сборочный чертеж	54-61
1.490.1-1.1 4	Панель карнизная ПК 30.6	62,63
1.490.1-1.1 ОВС	Выборка стали	64-68
1.490.1-1.1 5	Пример изделий полной заводской готовности	69

		1.490.1-1.1 О	
Зав. отд.	Смиланский	Содержание	Стадия: Р; Лист: ; Листов: 1
Н. контр.	Абрамович		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Гл. инж. пр.	Абрамович		
Ст. инж.	Кузнецова		

1. Общая часть

Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи трехслойных железобетонных панелей стен, предварительно напряженных комплексных плит покрытия и карнизных панелей.

Номенклатура, область применения и указания по расчету, подбору, маркировке и монтажу изделий приведены в выпуске О.

2. Конструкция стеновых панелей

2.1. Конструкция трехслойных стеновых панелей включает в себя несущий и ограждающий железобетонные слои, соединенные между собой гибкими П-образными связями. Наружный (несущий) слой-ребристый. Высота сечения вертикальных ребер панелей продольных стен - 355 мм, панелей торцовых стен - 255мм. Толщина внутреннего (ограждающего) слоя - 40мм.

Между железобетонными слоями расположен слой теплоизоляции, принятый в 2-х вариантах:

- пенопласта полистирольного ПСБ-С (с антипиреном) марки 40 по ГОСТ 15588-70*, толщиной 50, 75 и 100мм;
- жестких минераловатных плит на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-82, плотностью 175 кг/м³, толщиной 80, 120 и 160 мм.

2.2. При теплоизоляции из минераловатных плит между плитами и ограждающим слоем укладывается

Инв. № подл. | Подпись и дата

		1.490.1-1.1 ОТО	
Зав. отд.	Смиланский	Техническое описание	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 4
Н. контр.	Абрамович		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ
Гл. инж. пр.	Абрамович		
Ст. инж.	Кузнецова		

https://zavodjbi.com/

рубероид, мешочная бумага или полиэтиленовая пленка толщиной 0,15 мм. Открытые торцы теплоизоляции защищаются тем же материалом.

При необходимости, определенной расчетом в конкретном проекте, укладываются дополнительные слои пароизоляции.

3. Конструкция плит покрытия

3.1. Плиты покрытия – ребристые, предварительно напряженные, размером 3×12 м, с высотой ребра 455 мм, без отверстий в полке и с отверстиями в полке для пропуска вентшахт с дефлекторами, зонтами и крышными вентиляторами.

3.2. Плиты покрытия комплексные, полной заводской готовности, требующие после монтажа только наклейки 3-х слойной рулонной кровли.

3.3. В качестве теплоизоляции плит покрытия приняты минераловатные плиты повышенной жесткости на синтетическом связующем по ГОСТ 9573-82 плотностью 200 кг/м^3, толщиной 100, 150 и 200 мм.

3.4. В качестве пароизоляции на бетонную поверхность плиты после выравнивания укладывается слой рубероида или мешочной бумаги. Поверх теплоизоляции наклеивается один слой рубероида на битумной мастике.

3.5. Плиты с отверстиями имеют в зоне отверстия утолщенный железобетонный слой с дополнительным армированием. Теплоизоляция в зоне утолщения не укладывается.

4. Материал конструкций

4.1. Расчетные показатели бетона для панелей стен, плит покрытия и карнизных панелей приведены в табл. 1.

4.2. Армирование несущего слоя стеновых панелей, плит покрытия и карнизных панелей принято плоскими каркасами и сетками. Армирование внутреннего облицовочного слоя стеновых панелей принято одной сеткой.

Рабочие чертежи арматурных и закладных изделий, монтажных петель приведены в выпуске 2 настоящей серии.

Таблица 1

Наименование расчетных показателей	Показатели		
	стеновые панели	плиты покрытия	карнизные панели
Проектная марка бетона	М300	М400	М200
Сжатие осевое, кгс/см^2	135	175	90
Растяжение осевое, кгс/см^2	10	12	7,5
Начальный модуль упругости, кг/см^2	$290 \cdot 10^3$	$330 \cdot 10^3$	$240 \cdot 10^3$

Примечание. Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в конкретном проекте в соответствии с главой СНиП II-21-75 в зависимости от режима эксплуатации и расчетной зимней температуры наружного воздуха в районе строительства.

4.3. Напрягаемая арматура плит покрытия предусмотрена стержневая класса А-IV.

Величина напряжения в арматуре при электротермическом способе натяжения - 5400 кгс/см², механическом способе - 5700 кгс/см².

При отсутствии на заводе изготовителе требуемых диаметров допускается замена напрягаемых стержней на соответствующую суммарную площадь при условии расположения центра тяжести стержней не выше проектного. Допускается также замена класса арматуры при сохранении суммарного усилия натяжения.

4.4. Передаточная прочность бетона, при которой производится отпуск натяжения арматуры должна быть не менее 70% от проектной марки.

4.5. Закладные изделия должны фиксироваться на бортах форм (например через резьбовые отверстия) и привязываться, где возможно, к рабочей арматуре.

4.6. При использовании в стеновых панелях теплоизоляции из пенополистирола защиты гибких связей от коррозии осуществляется путем горячего оцинкования с толщиной покрытия не менее 50мк. При применении в качестве теплоизоляции минераловатных плит связи должны быть защищены от коррозии горячим алюминированием.

4.7. Защита от коррозии арматурных и закладных изделий назначается в конкретном проекте в соответствии с указаниями главы СНиП II-28-73* в зависимости от условий эксплуатации (агрессивности среды).

4.8. Марки стали закладных изделий назначается в конкретном проекте в соответствии с приложением 4, СНиП-II-21-75 в зависимости от расчетных температур эксплуатации конструкций.

5. Указания по изготовлению.

5.1. При изготовлении стеновых панелей несущий железобетонный слой должен быть нижним. После его бетонирования, уплотнения и выравнивания поверхности укладываются теплоизоляционный и пароизоляционный слои. Торцы теплоизоляции обертываются пароизоляционным слоем. Арматурная сетка верхнего слоя устанавливается на бетонные, деревянные или другие подкладки. В местах установки гибких связей подкладки обязательны. Гибкие связи должны охватывать пересечение стержней верхней сетки. После этого производится бетонирование верхнего ограждающего слоя панели.

5.2. Панели, имеющие оконный и дверной проем, изготавливаются с помощью вкладыша, укладываемого в опалубку глухой панели. Панели, образующие воротный проем, изготавливаются в особой опалубке.

5.3. Карнизные панели бетонируются вниз наружной поверхностью. Внутренние ребра панелей, образующие корыто для теплоизоляции, бетонируются после укладки минераловатных плит, которые служат также и опалубкой для этих ребер.

ЗАВОД КЭП

Теплоизоляция сверху защищается слоем рубероида, наклеенным на битумной мастике. Возможно изготовление карнизных панелей без теплоизоляции с последующей наклейкой минераловатных плит на готовые карнизные панели.

5.4. При термообработке стеновых панелей с пенополистиролом допускается воздействие температуры 70°С неограниченное время и температуры 85°С не более 30 минут.

Разницу во времени бетонирования слоев не должно превышать двух часов.

5.5. Технология изготовления изделий – разработана предприятием Энерготехпром Минэнерго.

5.6. При изготовлении плит покрытия передаточная прочность бетона Rо, при которой производится отпуск натяжения арматуры должна быть не менее 70% от проектной марки.

5.7. Сборные железобетонные изделия должны изготавливаться в соответствии с требованиями СНиП III-16-80 „Правила производства и приемки работ. Бетонные и железобетонные конструкции сборные" и ГОСТами 13015.083 и 13015.3-81.

5.8. Изделия должны быть полной заводской готовности, стеновые панели должны выпускаться с заполненными проемами.

5.9. Плиты покрытия изготавливать в соответствии с указаниями „Руководства по технологии изготовления предварительно напряженных железобетонных конструкций"

5.10 Предприятие - изготовитель должно производить контрольные испытания изделий нагружением их до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости) или неразрушающими методами.

Испытания следует производить до начала массового производства в соответствии с ГОСТ 18105.1-80 „Бетоны. Правила контроля прочности на сжатие для сборных конструкций".

Испытаниям должны подвергаться не менее двух изделий от партии в 200 штук худшие по внешнему виду.

5.11. На железобетонные изделия должны быть нанесены несмываемой краской при помощи трафарета или штампа следующие маркировочные знаки:
товарный знак предприятия -изготовителя или его краткое наименование, марка изделия, дата изготовления, штамп технического контроля. Отпускная масса изделия в т. Маркировку выполнять в соответствии с ГОСТ 13015.2-81.

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.1 1-																		Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17		
				Документация																			
			1.490.1-1.1 ОТО	Техническое описание																			
			1.490.1-1.1 ОВС	Выборка стали																			
			1.490.1-1.1 1СБ	Сборочный чертеж																			
				Сборочные единицы																			
А4		1	1.490.1-1.2 00100	Каркас плоский КР1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4		2	1.490.1-1.2 00200	То же КР2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4		3	1.490.1-1.2 00200-01	То же КР3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4		4	-02	То же КР4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		18	1.490.1-1.2 01700	Сетка арматурная С1	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
А4		19	1.490.1-1.2 01800	То же С2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		20	1.490.1-1.2 01900	То же С3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
А4		21	1.490.1-1.2 02000	То же С4	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–		
А4		22	1.490.1-1.2 02000-01	То же С5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2		
А4		37	1.490.1-1-200002-02	Стержень СТ3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		38	1.490.1-1.2 03100	Гибкая связь К1	–	–	–	38	–	–	–	–	–	37	–	–	–	–	–	37	–	–	
			-01	То же К2	38	–	–	–	38	–	37	–	–	–	37	–	37	–	–	–	37	–	
			-02	То же К3	–	–	–	–	–	38	–	–	–	–	–	37	–	–	–	–	–	37	
			-03	То же К4	–	38	–	–	–	–	–	37	–	–	–	–	–	37	–	–	–	–	
			-04	То же К5	–	–	38	–	–	–	–	–	37	–	–	–	–	–	37	–	–	–	
А4		39	1.490.1-1.2 03500	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		40	1.490.1-1.2 03600	То же М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		41	1.490.1-1.2 03700	То же М3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
А4		43	1.490.1-1.2 04100	То же РМ1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–	–		
			-01	То же РМ2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–		
			-02	То же РМ3	–	–	–	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		

Зав. отд.	Смиянский		1.490.1-1.1 1
Н. контр.	Абрамович		Панель стеновая рядовая
Гл. инж. пр	Абрамович		Стадия Р; Лист 1; Листов 5
Ст. инж.	Кузнецова		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.490.1-1.1 1 –																			Примечан.
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17			
А4		43	1.490.1-1.2 04100 -03	Изделия закладные РМ4	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–			
			-04	То же РМ5	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
			-05	То же РМ6	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–			
А4		44	-06	То же РМ7	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–			
			-07	То же РМ8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–			
			-08	То же РМ9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–	–	–	–			
			-09	То же РМ10	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1			
			-10	То же РМ11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–	–	–			
			-11	То же РМ12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–	–			
А4		46	1.490.1-1.2 03200	Строповочная петля П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
				Материалы																				
				Бетон марки М300	1.89	1.90	1.90	1.89	1.89	1.90	1.66	1.67	1.67	1.66	1.66	1.67	1.59	1.60	1.60	1.59	1.59	1.60			м³
				Минераловатные плиты жесткие по ГОСТ 9573-82, $\gamma = 175 \frac{кг}{м^3}$	1.37	2.06	2.75	–	–	–	1.13	1.65	2.23	–	–	–	1.02	1.53	2.05	–	–	–			м³
				Пенополистирол ПСБ-С по ГОСТ 15588-70*, $\gamma = 40 \frac{кг}{м^3}$	–	–	–	0.86	1.28	1.72	–	–	–	0.69	1.03	1.39	–	–	–	0.64	0.95	1.29			м³
				Рубероид* по ГОСТ 10923-76	19.1	19.1	19.1	–	–	–	17.6	17.6	17.6	–	–	–	16.5	16.5	16.5	–	–	–			м²

Рубероид может быть заменен на мешочную бумагу или полиэтиленовую пленку (см. раздел 5 пояснительной записки выпуска 0)

https://zavodjbi.com/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.1 1- 18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	36	37	38	39	40	41	Примечан.
				Документация																			
			1.490.1-1.1 ОТО	Техническое описание																			
			1.490.1-1.1 ОВС	Выборка стали																			
			1.490.1-1.1 СБ	Сборочный чертеж																			
				Сборочные единицы																			
А4		1	1.490.1-1.2 00100	Каркас плоский КР1	4	4	4	4	4	4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		2	1.490.1-1.2 00200	То же КР2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		3	-01	То же КР3	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4		4	-02	То же КР4	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4		5	-03	То же КР6	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4		6	1.490.1-1.2 00300	То же КР7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
		7	-01	То же КР7-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
А4		8	-02	То же КР8	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
		9	-03	То же КР8-1	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4		10	-04	То же КР9	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
		11	-05	То же КР9-1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
А4		12	-06	То же КР10	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
		13	-07	То же КР10-1	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4		14	1.490.1-1.2 00200-04	То же КР11	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
А4		15	-05	То же КР12	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4		16	-06	То же КР13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
А4		17	-07	То же КР14	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4		19	1.490.1-1.2 01800	Сетка арматурная С2	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4		20	1.490.1-1.2 01900	То же С3	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4		23	1.490.1-1.2 02100	То же С6	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4		24	1.490.1-1.2 01700-01	То же С7	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	2	2	2	2	2	2	
А4		25	-02	То же С8	—	—	—	—	—	—	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на испол. 1.490.1-1.1 1 – 18	19	20	21	22	23	24*	25*	26*	27*	28*	29*	36*	37*	38*	39*	40*	41*	Примечание
А4		26	1.490.1-1.2 01700-03	Сетка арматурная С9	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2	
А4		27	-04	То же С10	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–	
А4		28	1.490.1-1.2 01900-01	То же С11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	1	1	1	1	1	
А4		29	-02	То же С12	–	–	–	–	–	–	1	1	1	1	1	1	–	–	–	–	–	–	
А4		30	-03	То же С13	–	–	–	–	–	–	1	1	1	1	1	1	–	–	–	–	–	–	
А4		31	-04	То же С14	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	1	1	1	1	1	
А4		32	-05	То же С15	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	1	1	1	1	1	
А4		33	-06	То же С16	–	–	–	–	–	–	1	1	1	1	1	1	–	–	–	–	–	–	
				Корпов простр-																			
А4		34	1.490.1-1.2 10000	ранственный КП1	–	–	–	–	–	–	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		35	1.490.1-1.2 00002	Стержень СТ1	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		36	-01	То же СТ2	–	–	–	–	–	–	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
		37	-02	То же СТ3	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
А4		38	1.490.1-1.2 03100	Гибкая связь К1	–	–	–	34	–	–	–	–	–	19	–	–	–	–	–	18	–	–	
			-01	То же К2	34	–	–	–	34	–	19	–	–	–	19	–	18	–	–	–	18	–	
			-02	То же К3	–	–	–	–	–	34	–	–	–	–	–	19	–	–	–	–	–	18	
			-03	То же К4	–	34	–	–	–	–	–	19	–	–	–	–	–	18	–	–	–	–	
			-04	То же К5	–	–	34	–	–	–	–	–	19	–	–	–	–	–	18	–	–	–	
А4		39	1.490.1-1.2 03500	Изделие закладное М1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		40	1.490.1-1.2 03600	То же М2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		41	1.490.1-1.2 03700	То же М3	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4		42	1.490.1-1.2 03800	То же М4	–	–	–	–	–	–	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	
А4		45	1.490.1-1.2 04200	То же РМ13	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
			-01	То же РМ14	–	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
			-02	То же РМ15	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
			-03	То же РМ16	–	–	–	–	–	1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	

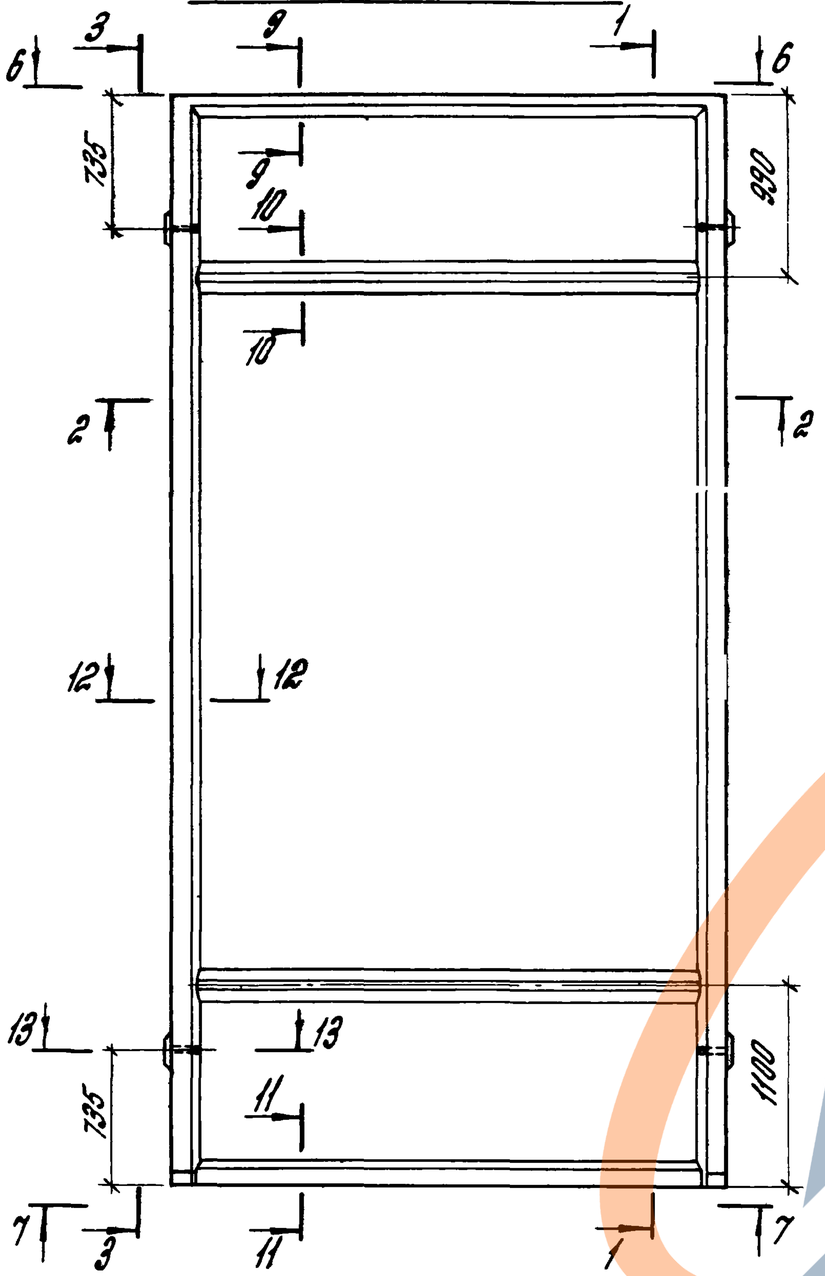
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.1 1 - 18	19	20	21	22	23	24*	25*	26*	27*	28*	29*	36*	37*	38*	39*	40*	41*	Примечание
А4		45	1.490.1-1.2 04200 -04	Изделие закладное рм17	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			-05	То же рм18	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4		46	1.490.1-1.2 03200	Петля строповочная П1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
				Материалы																			
				Бетон тяжелый м350	1,60	1,61	1,61	1,60	1,60	1,61	1,68	1,70	1,71	1,67	1,67	1,68	1,51	1,52	1,54	1,50	1,51	1,52	$м^3$
				Минераловатные плиты																			
				жесткие по ГОСТ 9573-82 $\gamma=175\ кг/м^3$	1,08	1,62	2,16	—	—	—	0,83	1,25	1,67	—	—	—	0,64	0,96	1,29	—	—	—	$м^3$
				Пенополистирол ПСБ-С																			
				по ГОСТ 15588-70*, $\gamma=40\ кг/м^3$	—	—	—	0,68	1,03	1,35	—	—	—	0,52	0,77	1,05	—	—	—	0,40	0,60	0,81	$м^3$
				Рубероид** по																			
				ГОСТ 10923-76	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	17,1	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	12,6	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	10,2	$м^2$

* Спецификация на исполнение 30 соответствует исполнению 24 (зеркальное отражение), то же соответственно 31-25, 32-26, 33-27, 34-28, 35-29, 42-36, 43-37, 44-38, 45-39, 46-40 и 47-41.

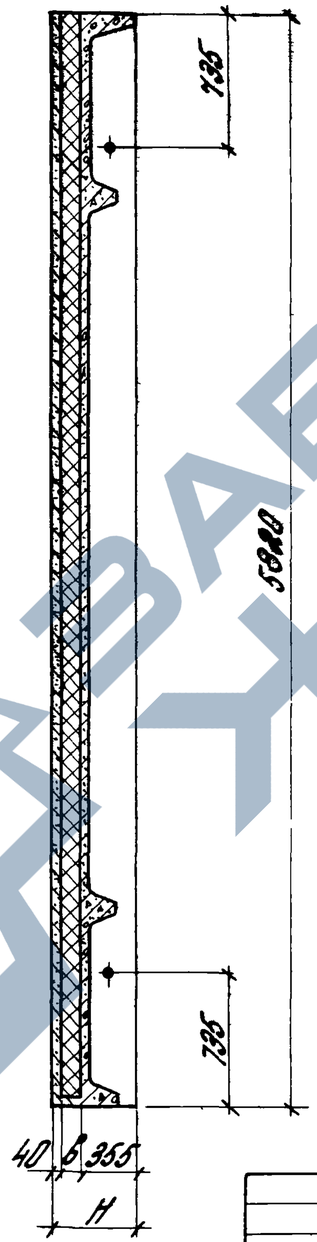
** Рубероид может быть заменен на мешочную бумагу или полиэтиленовую пленку (см. раздел 5 пояснительной записки выпуска 0).

Рис. 1.

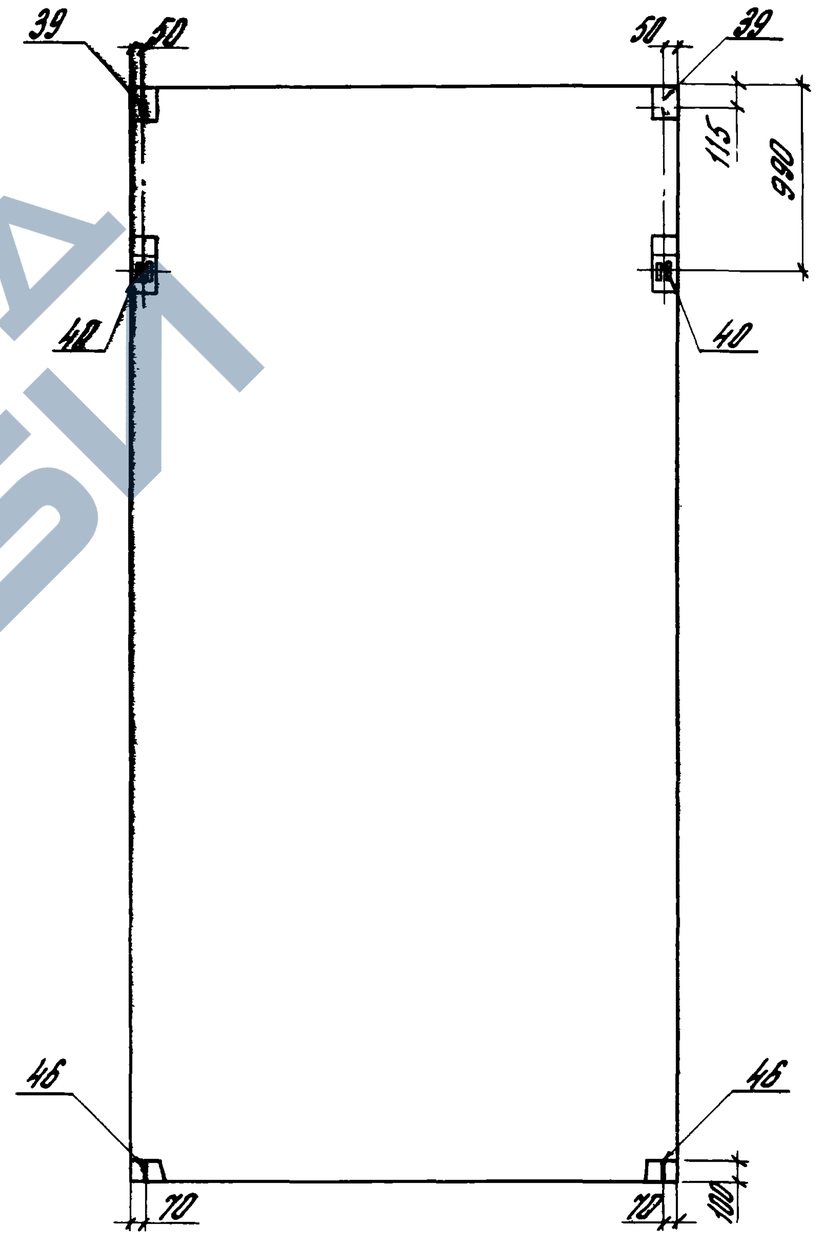
Вид снаружи здания



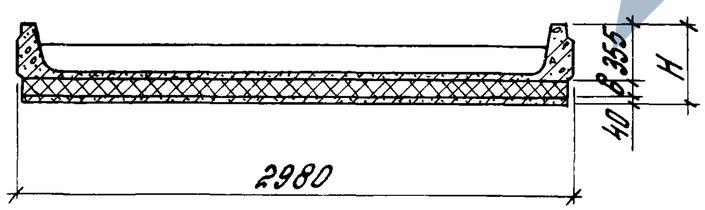
1-1



Вид изнутри здания



2 – 2



Зав. отд.	Смиланский		
Н. контр.	Абрютович		
Гл. инж. пр.	Абрютович		
Ст. инж.	Кузнецова		

1.490.1-1.1 1СБ

Панель стеновая рядовая. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 16	

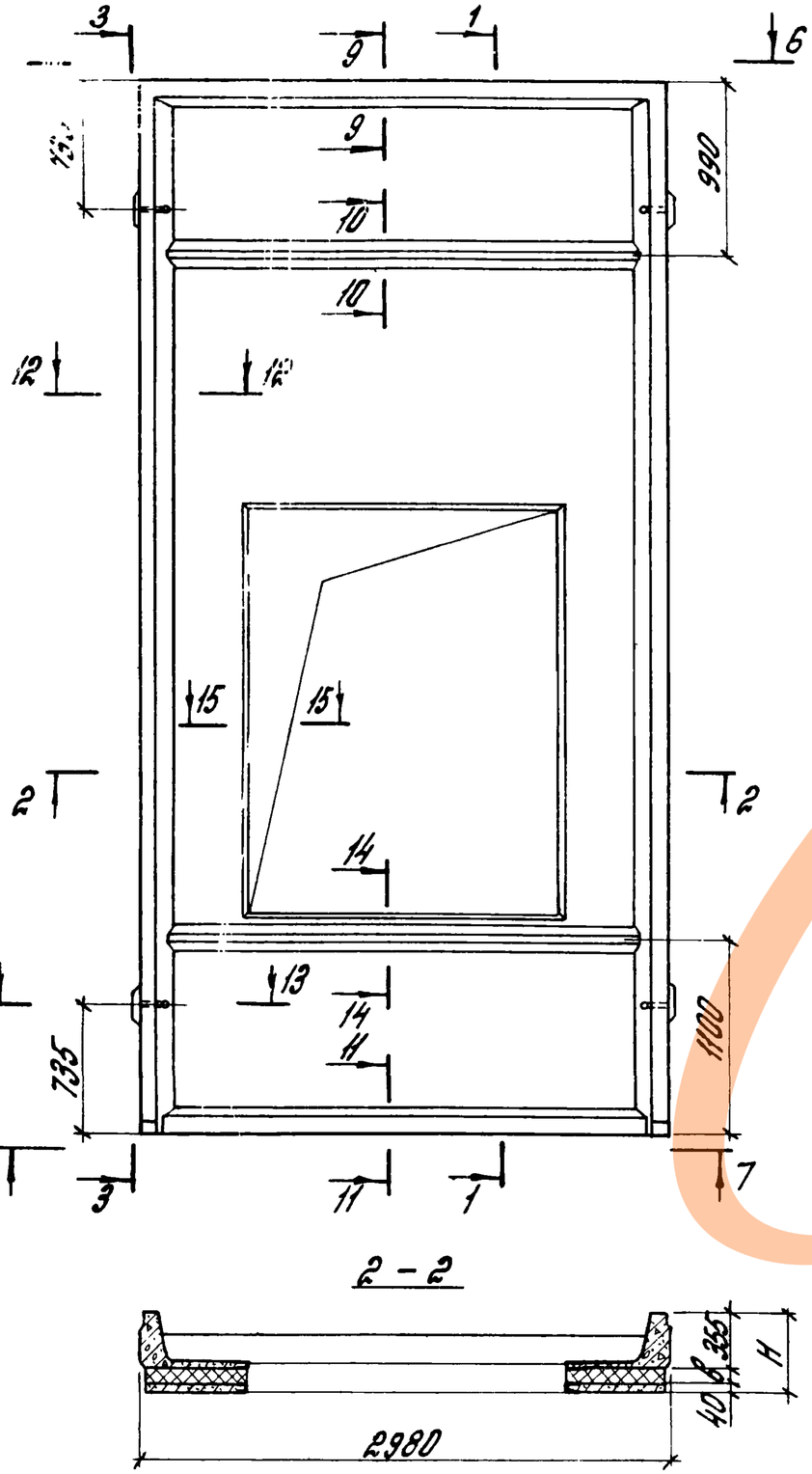
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

20013-02 12

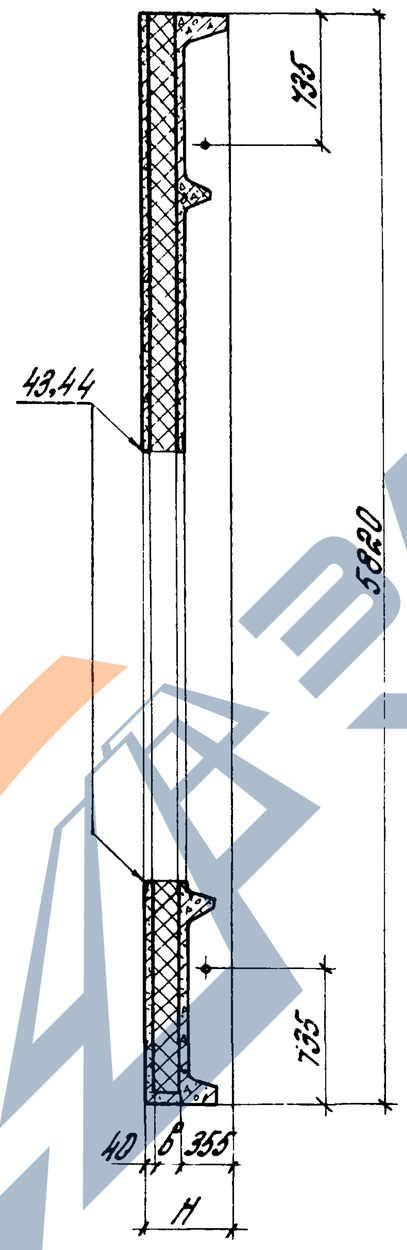
https://zavodjbi.com/

Рис.2

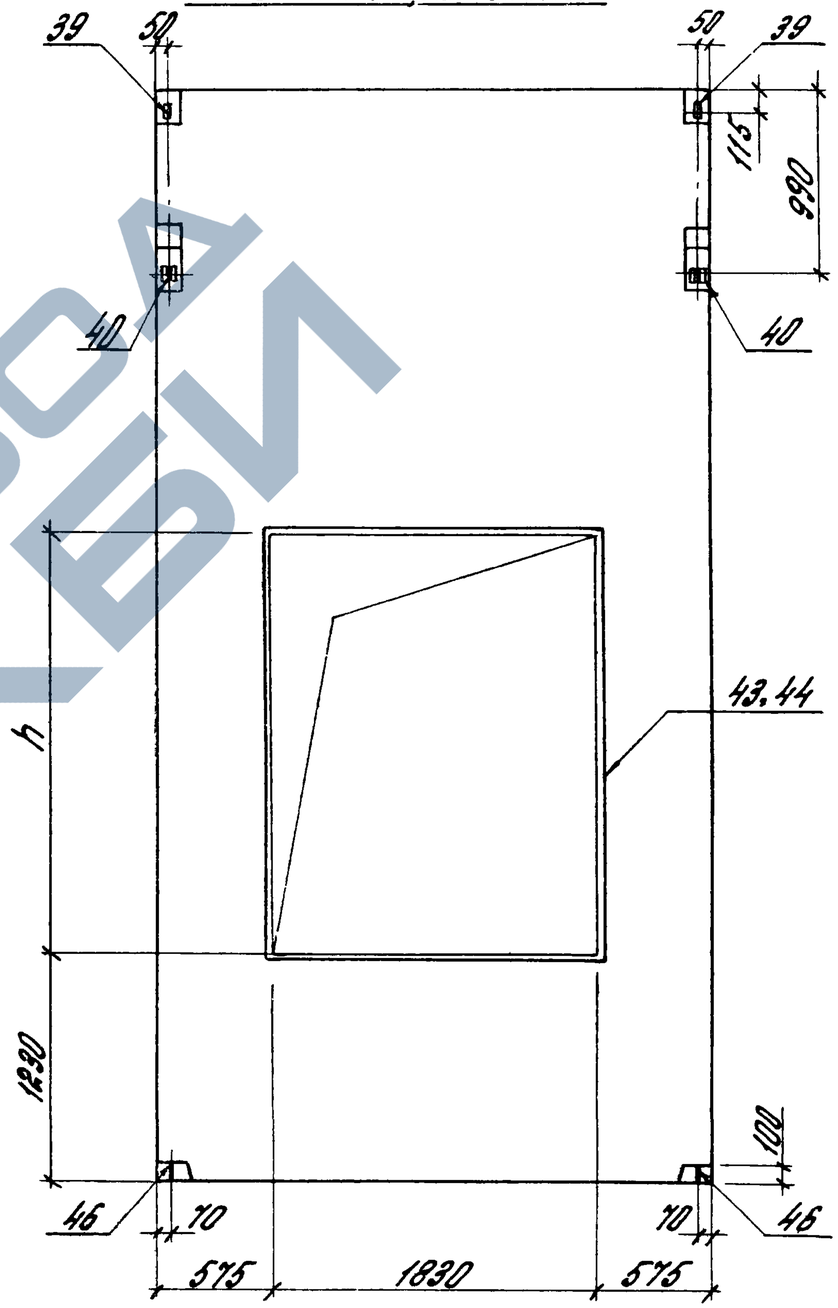
Вид снаружи здания



1-1



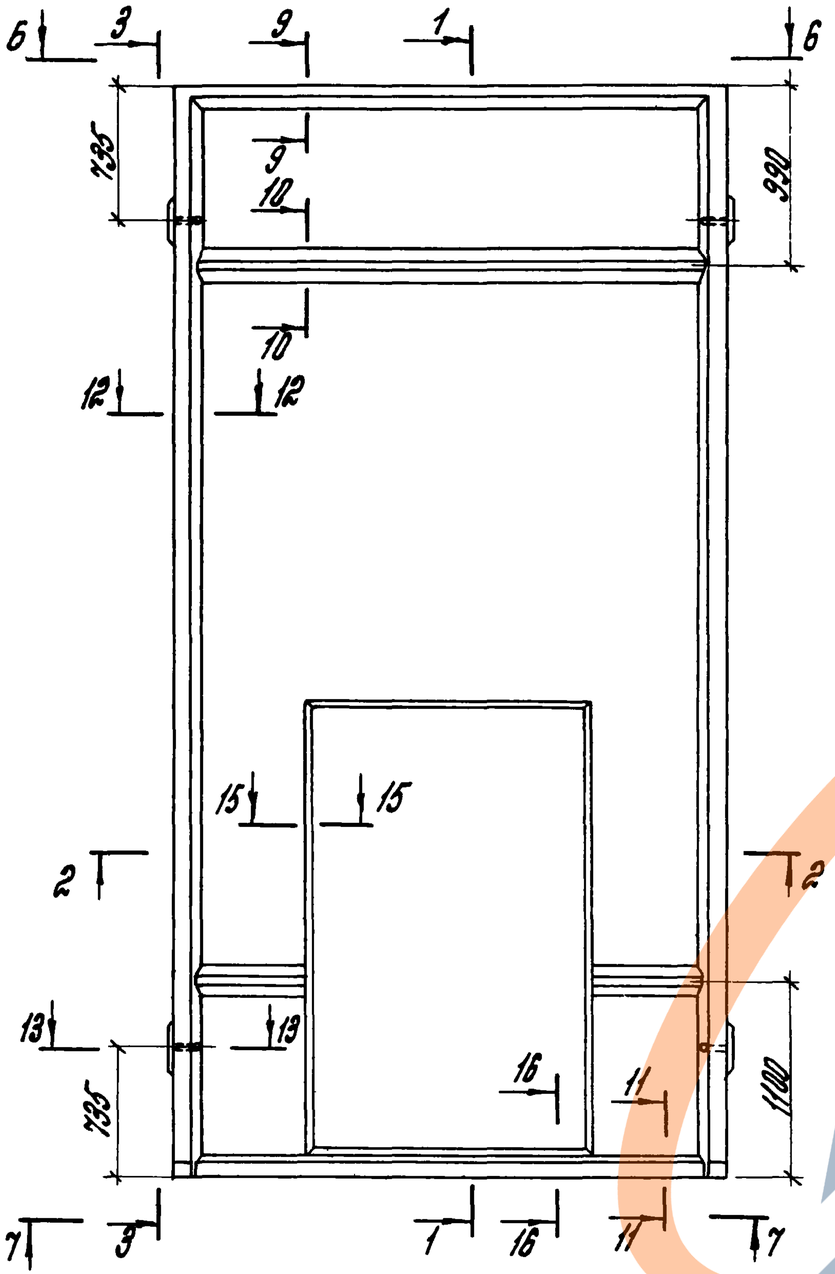
Вид изнутри здания



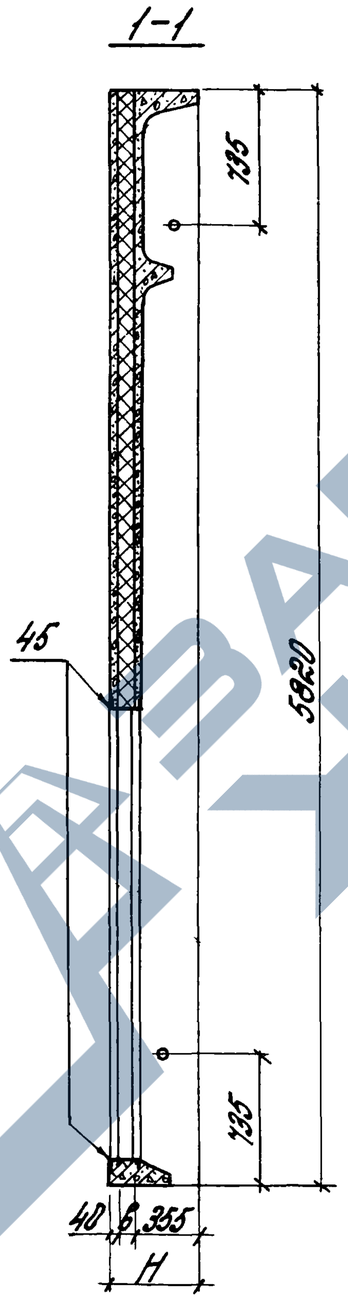
2 - 2

Рис.3.

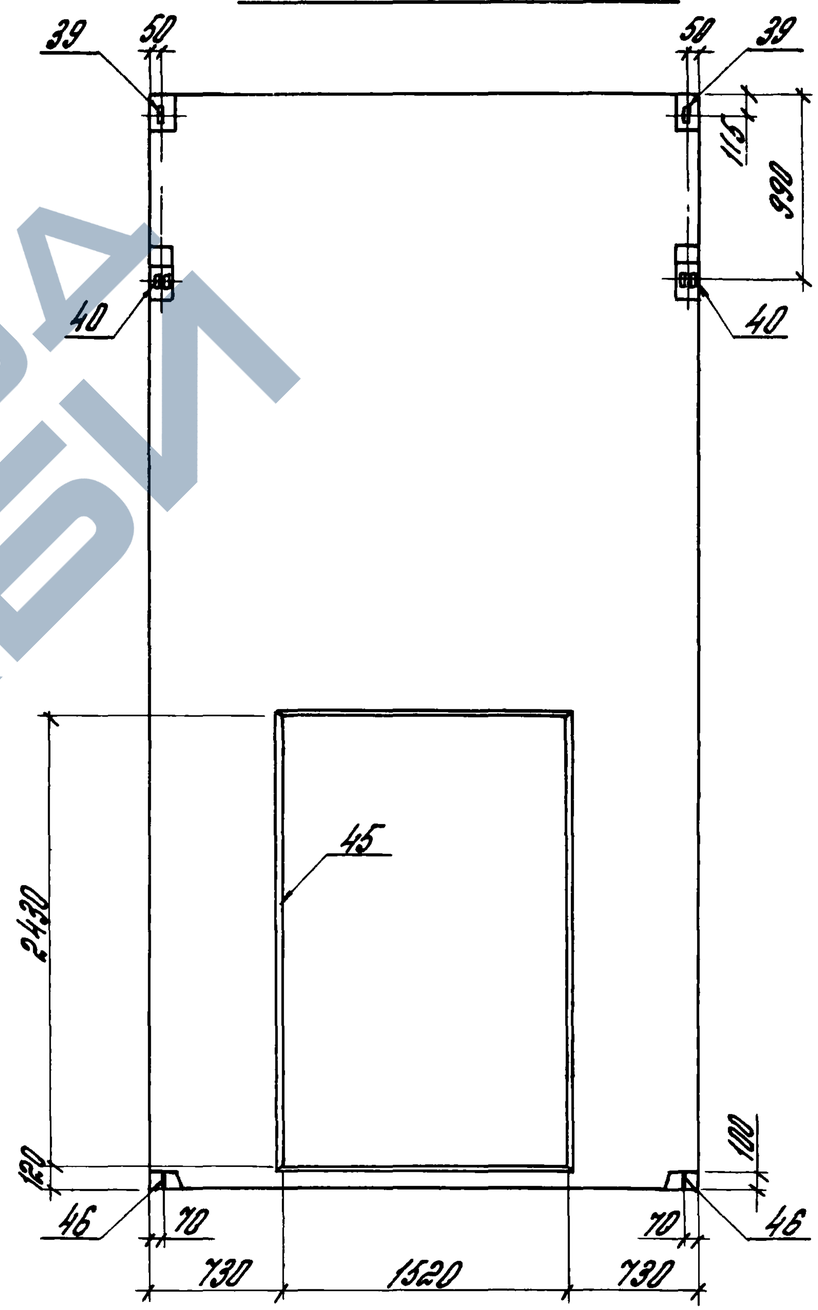
Вид снаружи здания



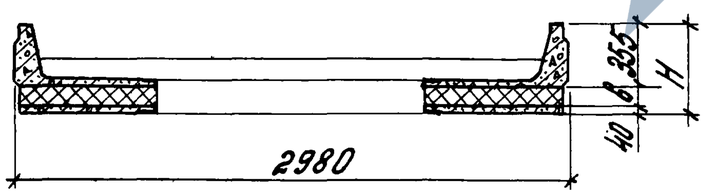
1-1



Вид изнутри здания



2 - 2



1.490.1-1.1185

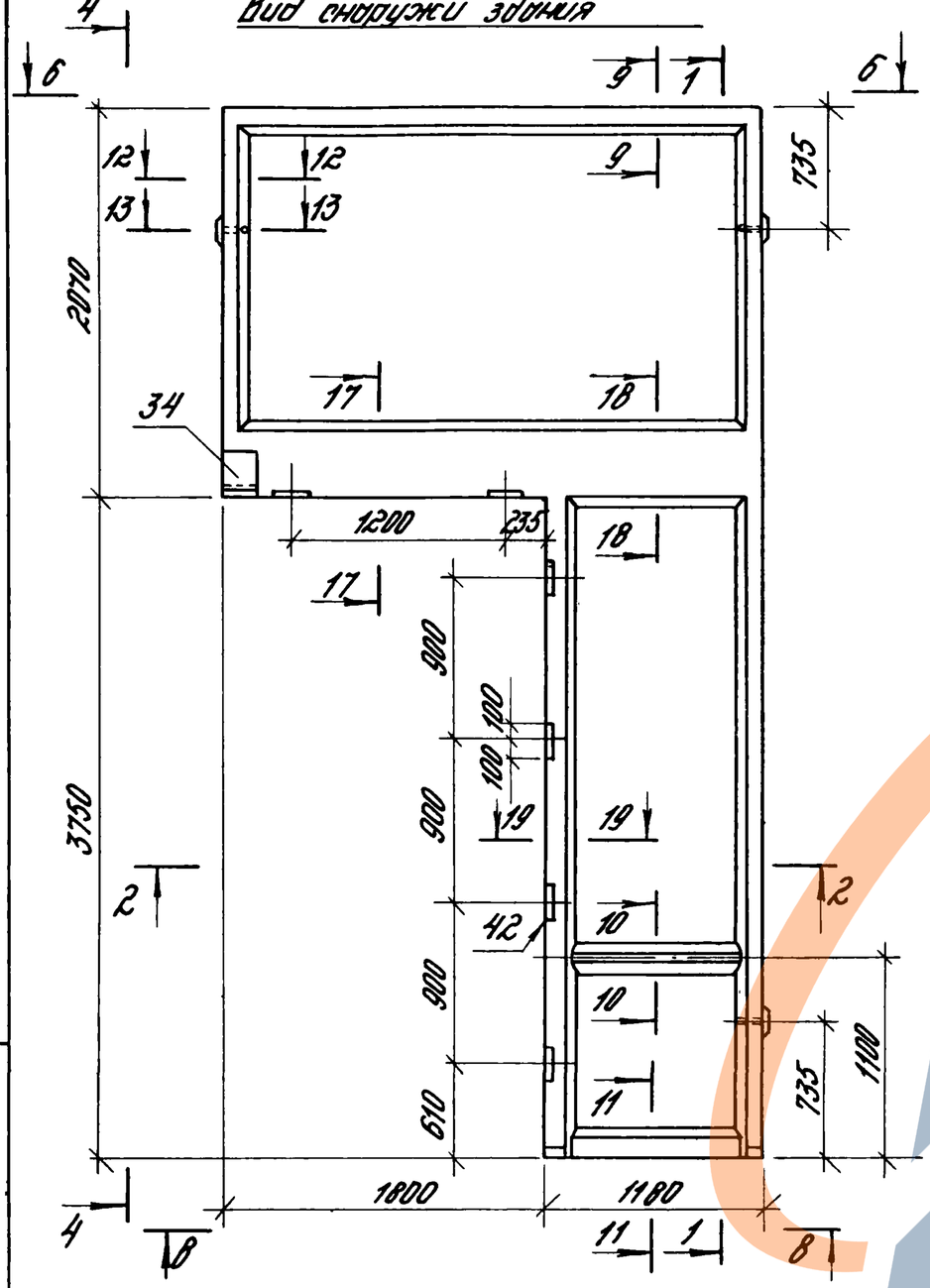
Лист 3

20013-02 14

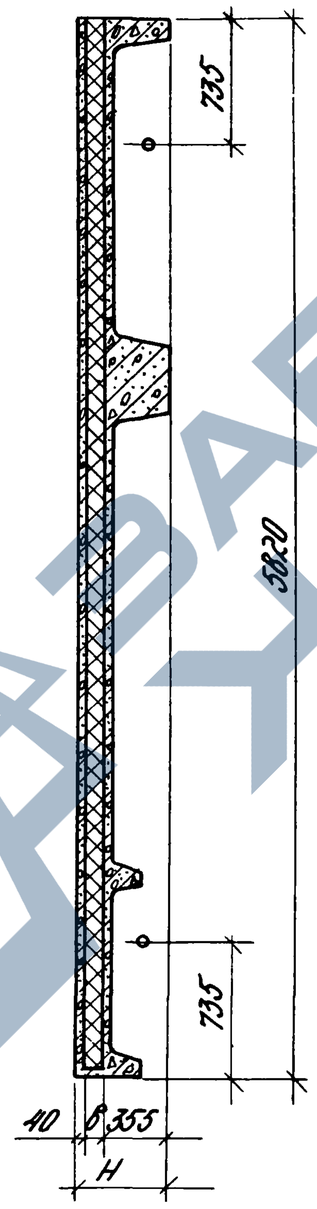
ПСВ 30.58-....-11 изображено,
ПСВ 30.58-....-12 зеркальное отражение

Рис. 4

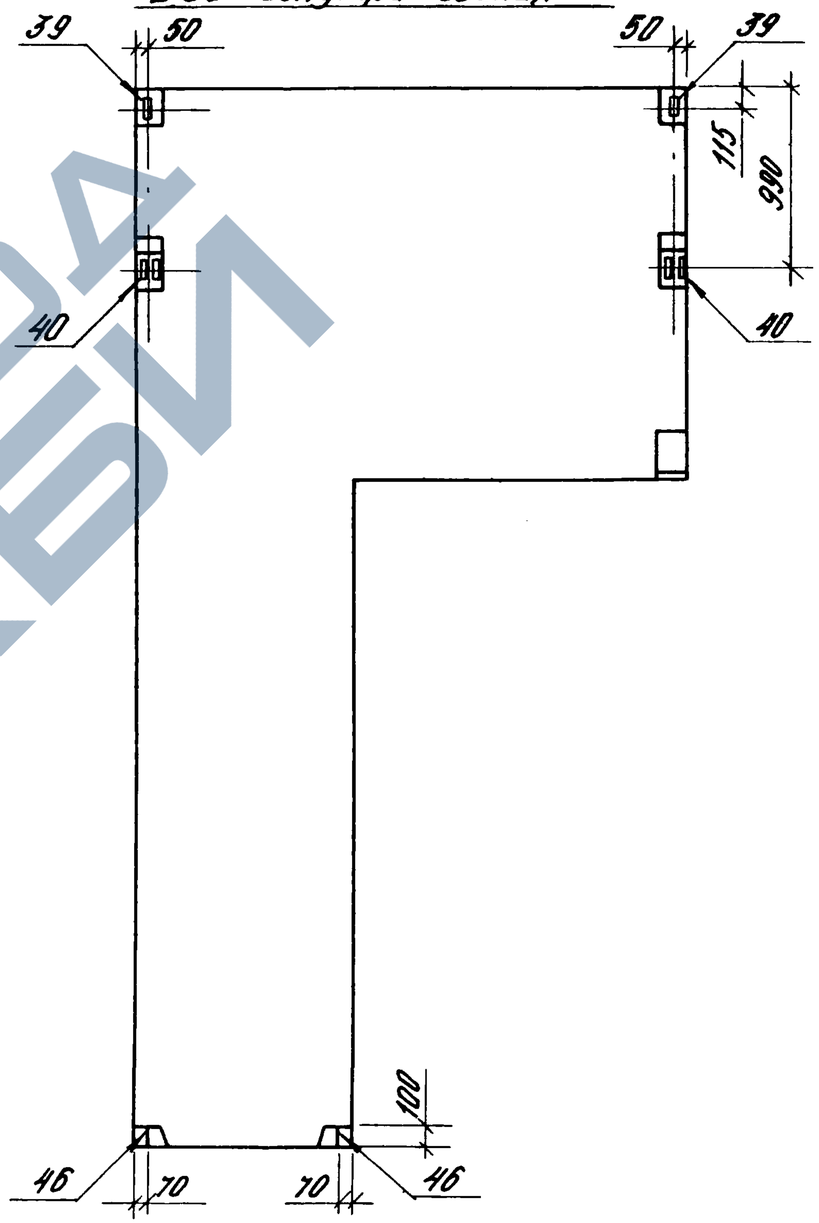
Вид снаружи здания



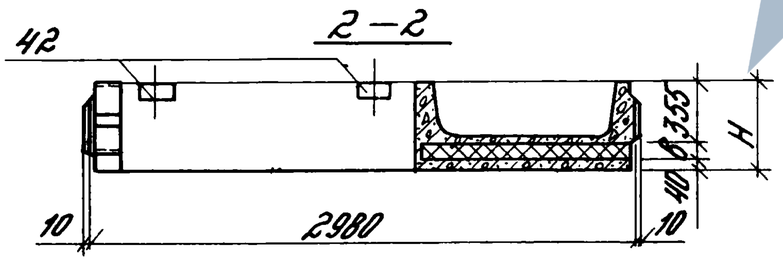
1–1



Вид изнутри здания



2–2



ПСВ 30.58-...-21 изображено,
ПСВ 30.58-...-22 зеркальное отражение

Вид снаружи здания

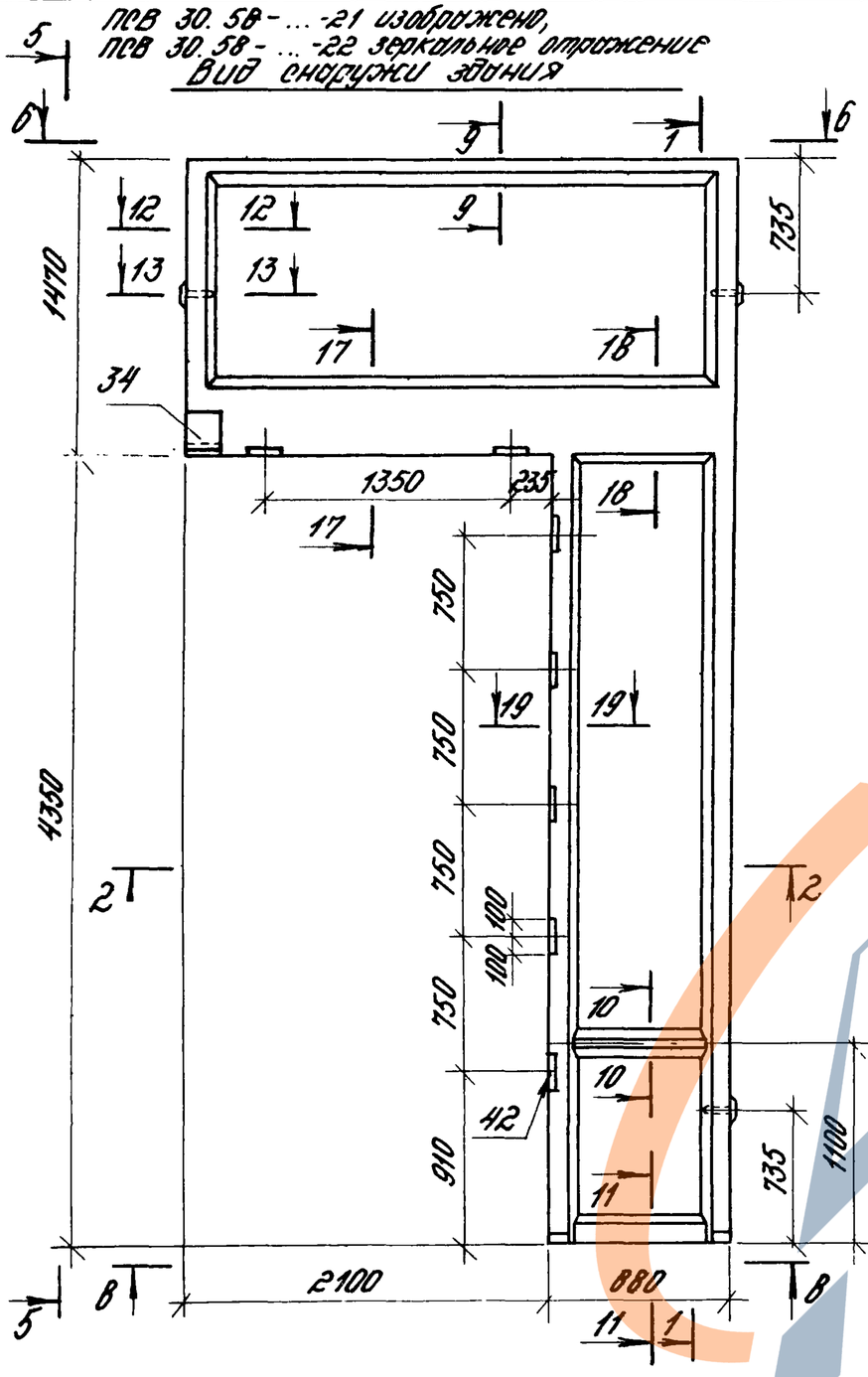
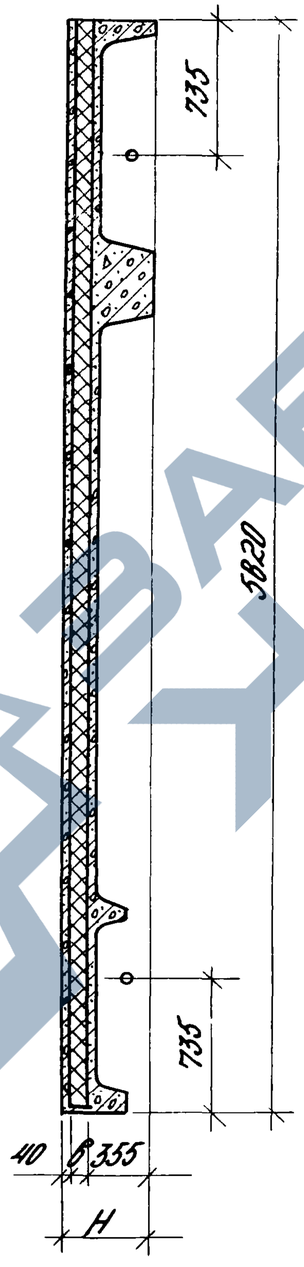
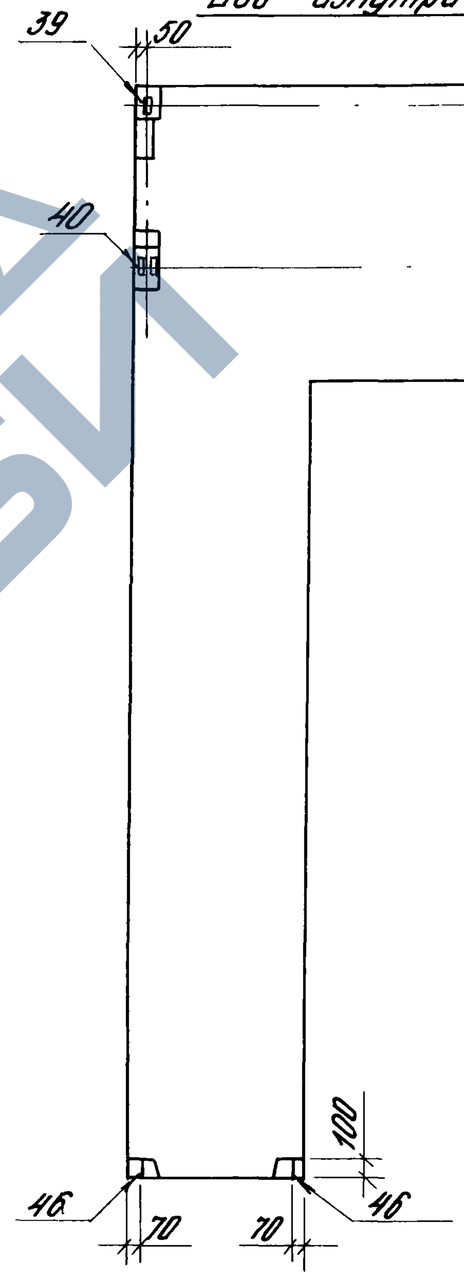


Рис. 5

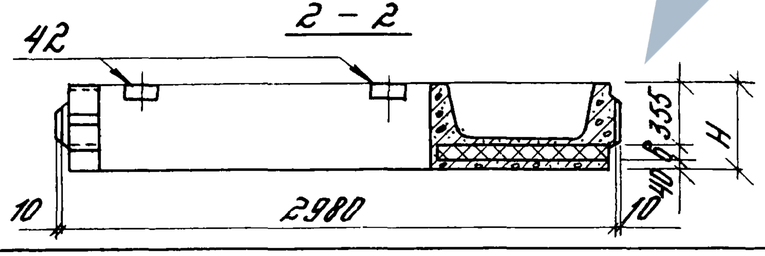
1-1



Вид изнутри здания

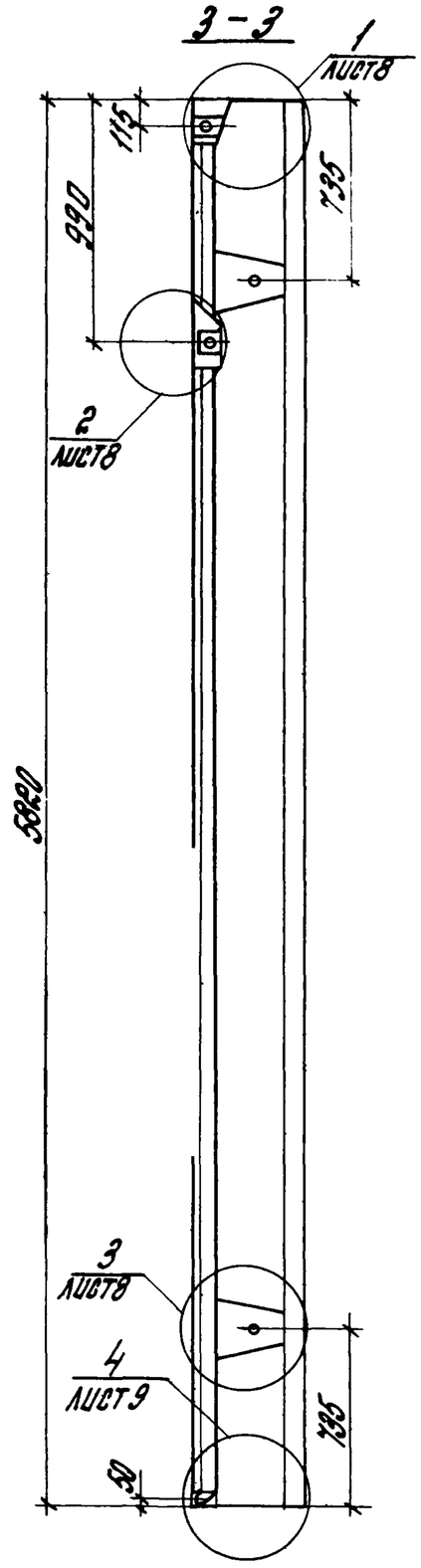


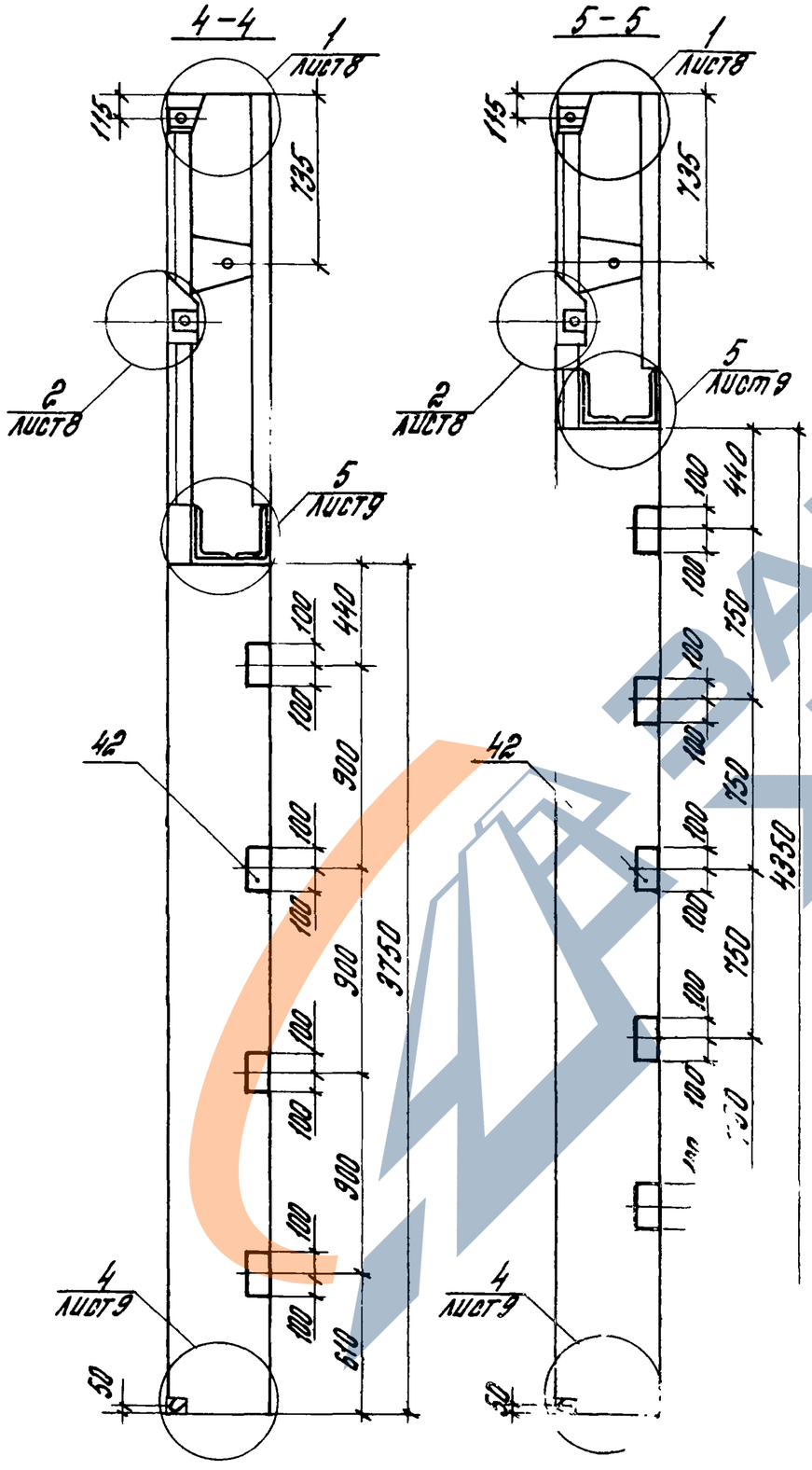
2 - 2



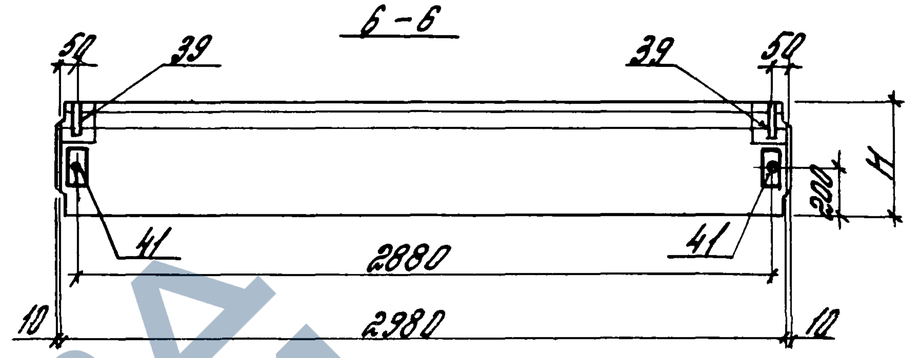
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Рис.
		в	н	с	d	h	
1.490.1-1.11	ПСГ 30.58-М80	80	475	120	180	—	1, 6
-01	ПСГ 30.58-М120	120	515	160	220		
-02	ПСГ 30.58-М160	160	555	200	260		
-03	ПСГ 30.58-П50	50	445	90	150		
-04	ПСГ 30.58-П75	75	470	115	175		
-05	ПСГ 30.58-П100	100	495	140	200		
-06	ПСО 30.58-М80-1	80	475	120	180	1800	2, 7
-07	ПСО 30.58-М120-1	120	515	160	220		
-08	ПСО 30.58-М160-1	160	555	200	260		
-09	ПСО 30.58-П50-1	50	445	90	150		
-10	ПСО 30.58-П75-1	75	470	115	175		
-11	ПСО 30.58-П100-1	100	495	140	200		
-12	ПСО 30.58-М80-2	80	475	120	180	2380	2, 8
-13	ПСО 30.58-М120-2	120	515	160	220		
-14	ПСО 30.58-М160-2	160	555	200	260		
-15	ПСО 30.58-П50-2	50	445	90	150		
-16	ПСО 30.58-П75-2	75	470	115	175		
-17	ПСО 30.58-П100-2	100	495	140	200		
-18	ПСД 30.58-М80	80	475	120	180	—	3, 9
-19	ПСД 30.58-М120	120	515	160	220		
-20	ПСД 30.58-М160	160	555	200	260		
-21	ПСД 30.58-П50	50	445	90	150		
-22	ПСД 30.58-П75	75	470	115	175		
-23	ПСД 30.58-П100	100	495	140	200		

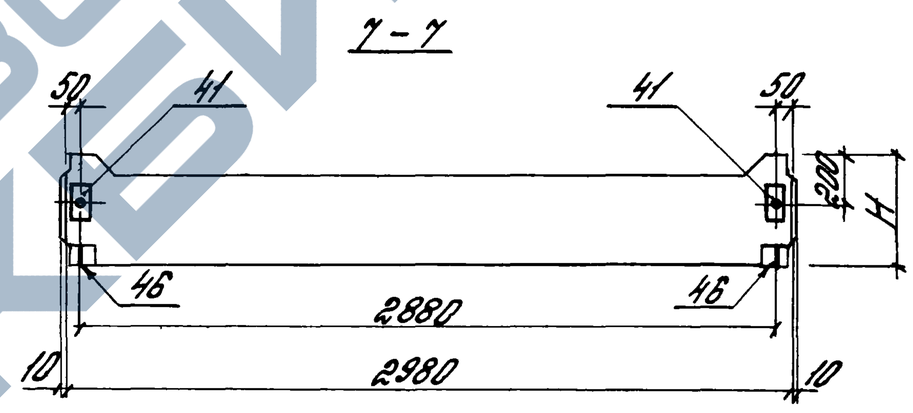
Обозначение	Марка	Размеры, мм					Рис.
		в	н	с	d	h	
1.490.1-1.11-24	ПСВ 30.58-М 80-11	80	475	120	180	—	4, 10
-25	ПСВ 30.58-М120-11	120	515	160	220		
-26	ПСВ 30.58-М160-11	160	555	200	260		
-27	ПСВ 30.58-П 50-11	50	445	90	150		
-28	ПСВ 30.58-П75-11	75	470	115	175		
-29	ПСВ 30.58-П100-11	100	495	140	200		
-30	ПСВ 30.58-М80-12	80	475	120	180		Зеркально 4, 10
-31	ПСВ 30.58-М120-12	120	515	160	220		
-32	ПСВ 30.58-М160-12	160	555	200	260		
-33	ПСВ 30.58-П50-12	50	445	90	150		
-34	ПСВ 30.58-П75-12	75	470	115	175		
-35	ПСВ 30.58-П100-12	100	495	140	200		
-36	ПСВ 30.58-М80-21	80	475	120	180	2380	5, 11
-37	ПСВ 30.58-М120-21	120	515	160	220		
-38	ПСВ 30.58-М160-21	160	555	200	260		
-39	ПСВ 30.58-П 50-21	50	445	90	150		
-40	ПСВ 30.58-П75-21	75	470	115	175		
-41	ПСВ 30.58-П100-21	100	495	140	200		
-42	ПСВ 30.58-М80-22	80	475	120	180	—	Зеркально 5, 11
-43	ПСВ 30.58-М120-22	120	515	160	220		
-44	ПСВ 30.58-М160-22	160	555	200	260		
-45	ПСВ 30.58-П 50-22	50	445	90	150		
-46	ПСВ 30.58-П75-22	75	470	115	175		
-47	ПСВ 30.58-П100-22	100	495	140	200		

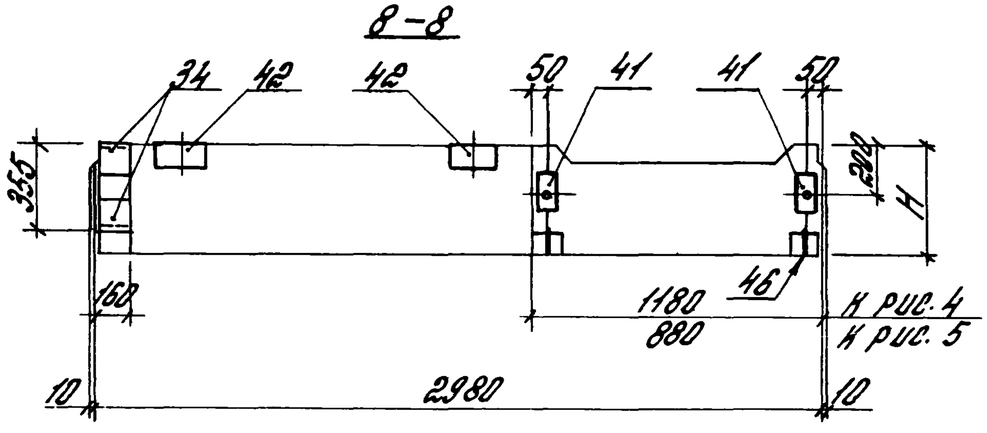

3-3
1 лист8
115
135
220
2 лист8
5820
3 лист8
4 лист9
135
30

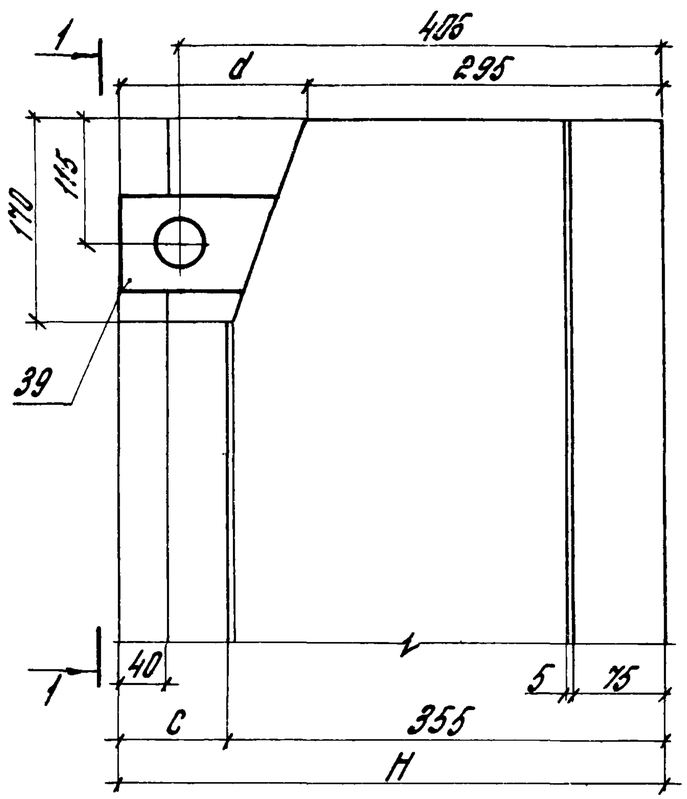

4-4
1 лист8
115
135
2 лист8
5 лист9
100
440
100
900
3750
42
4 лист9
30
610

5-5
1 лист8
115
135
2 лист8
5 лист9
100
440
100
150
100
100
150
100
100
750
100
100
4350
42
4 лист9
30

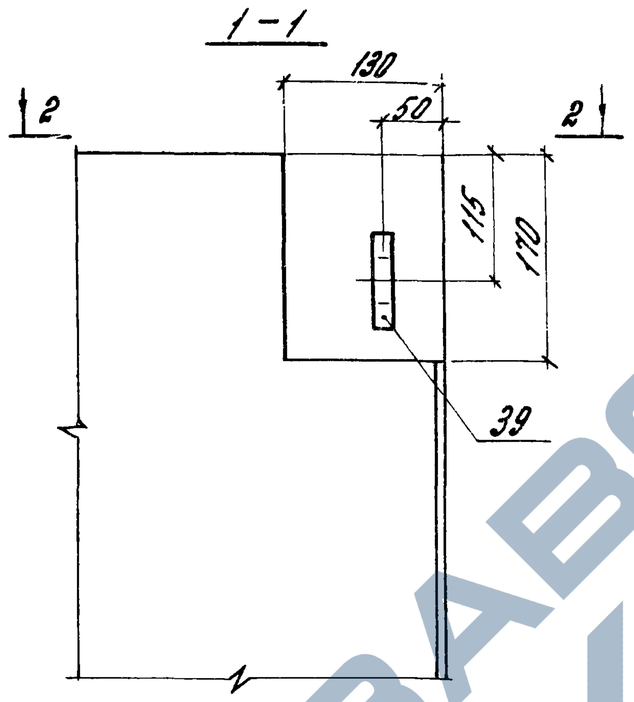

6-6
50
39
39
50
41
41
2880
2980
10
10
220
4

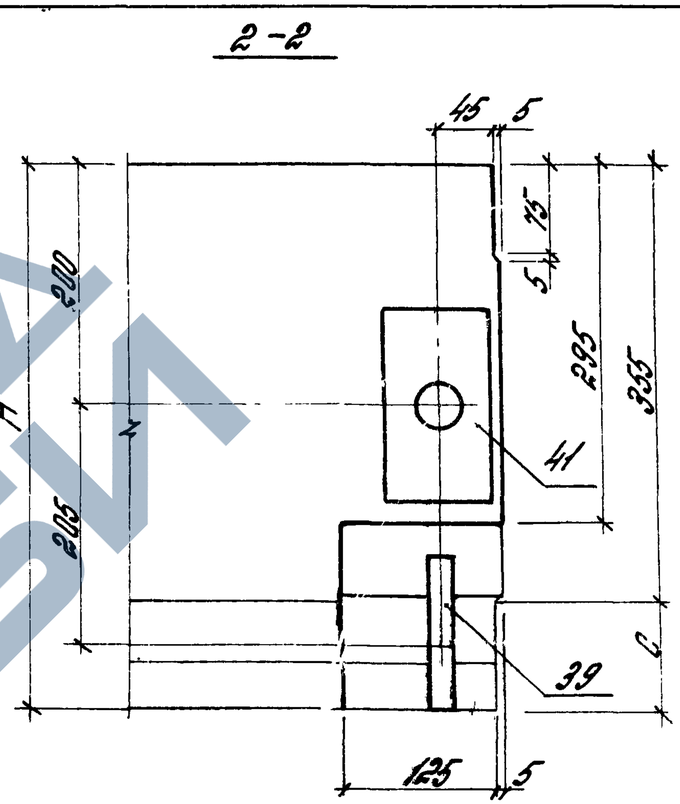

7-7
50
41
41
50
46
46
2880
2980
10
10
220
4


8-8
34
42
42
50
41
41
50
355
160
46
1180
880
10
2980
10
220
4
К рис. 4
К рис. 5

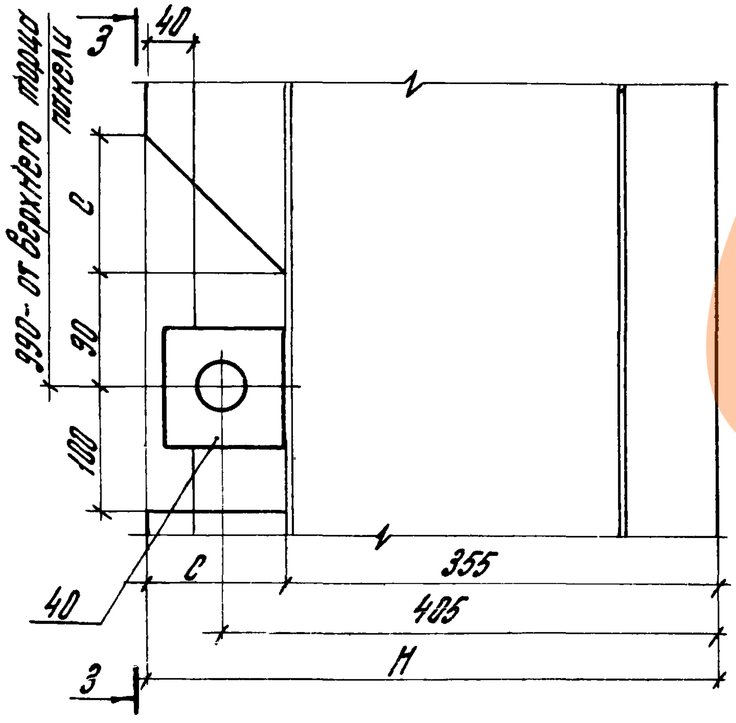


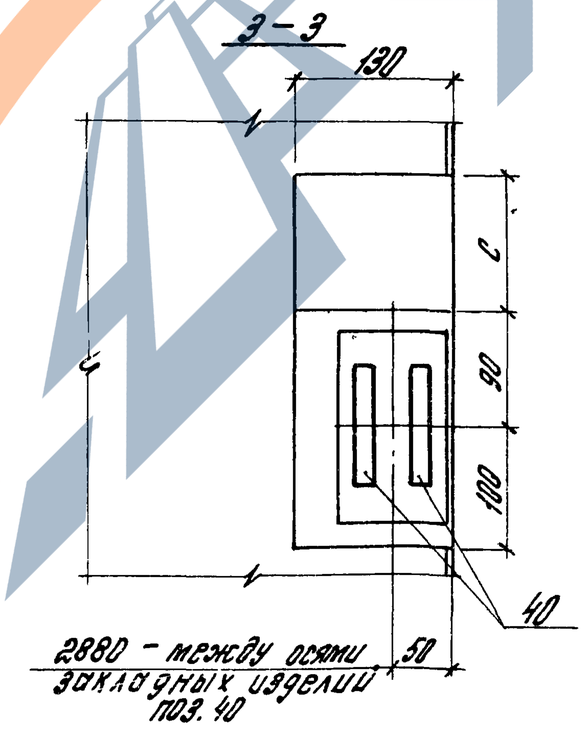
(1)



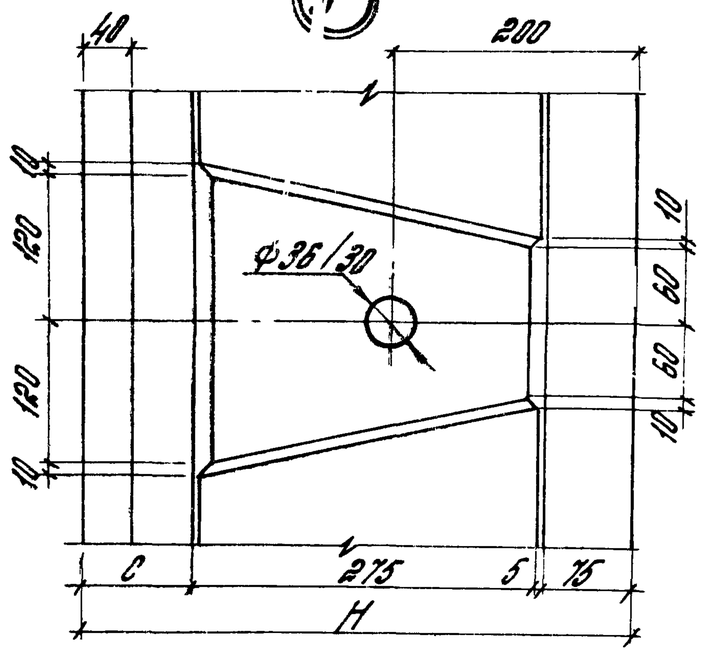


(2)





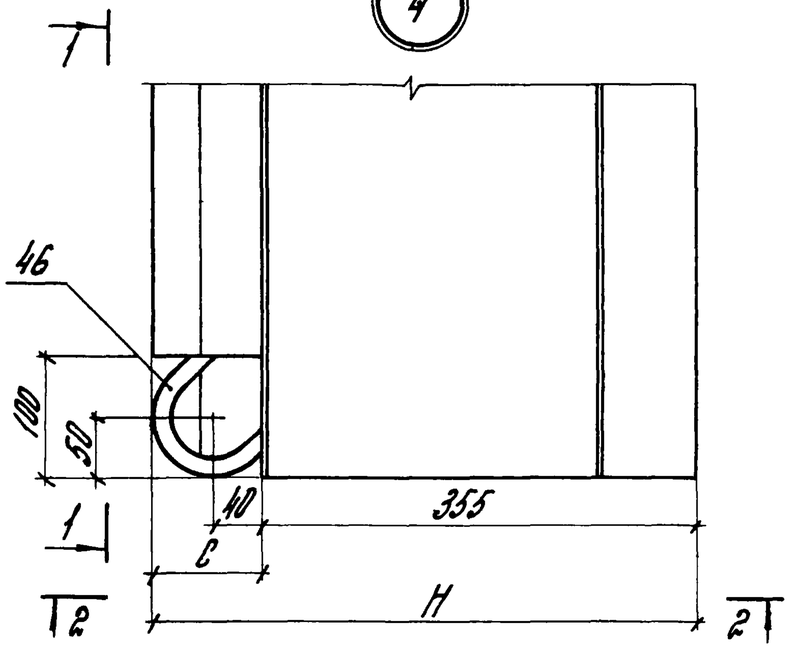
(1)



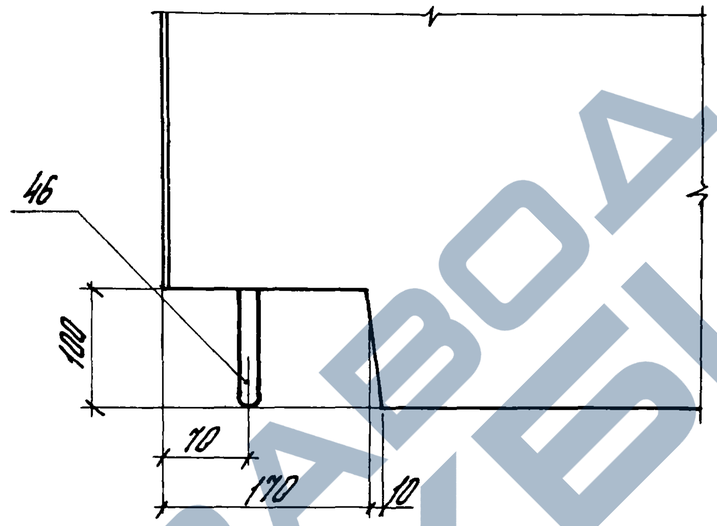
1.490.1-1.1105

Лист 8

4

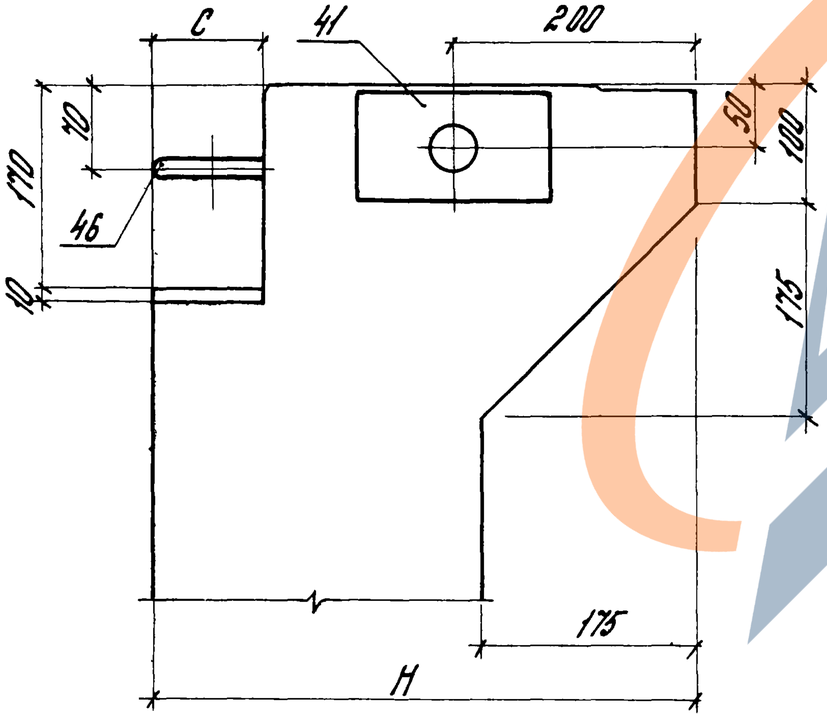

46
100
50
40
355
1
C
2
H
2

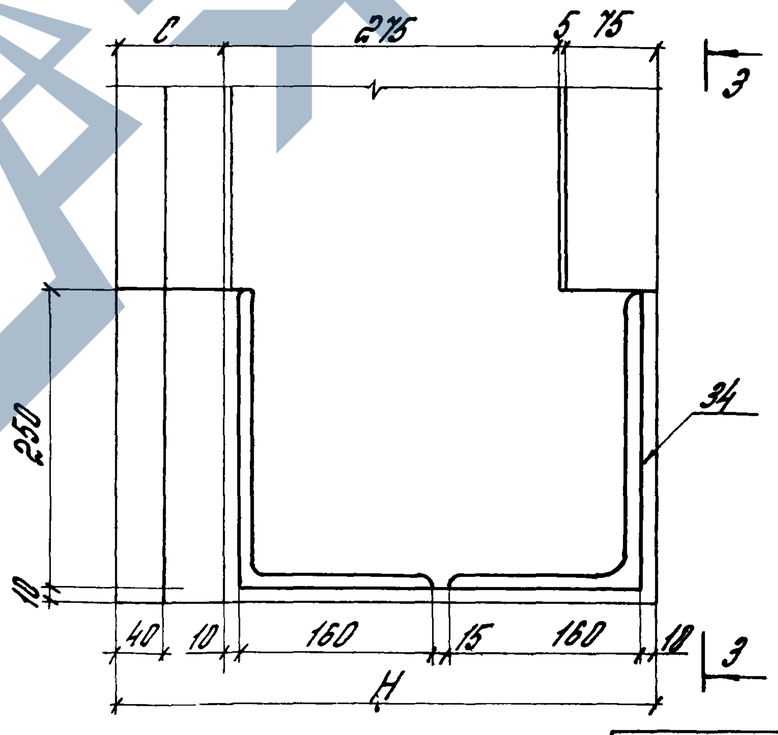
1-1


46
100
70
170
10

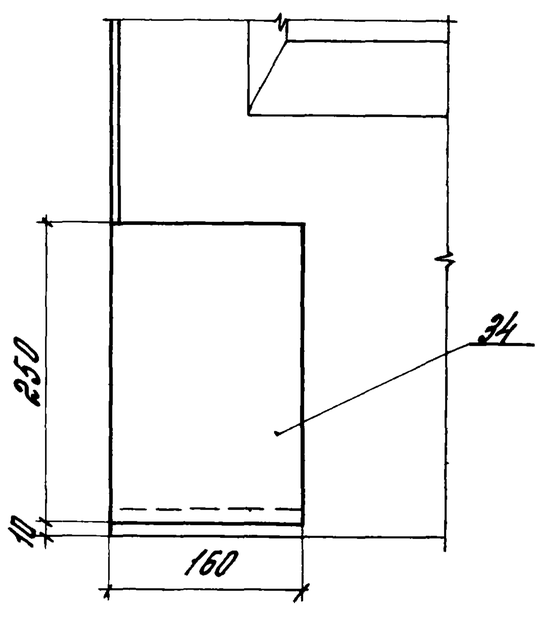
5

2-2

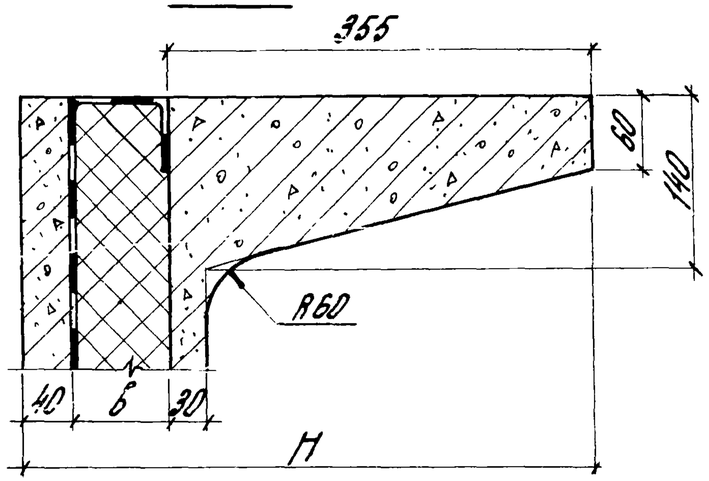

C
41
200
10
110
46
10
50
100
135
175
H


C
215
5
75
3
34
250
10
40
10
160
15
160
10
3
H

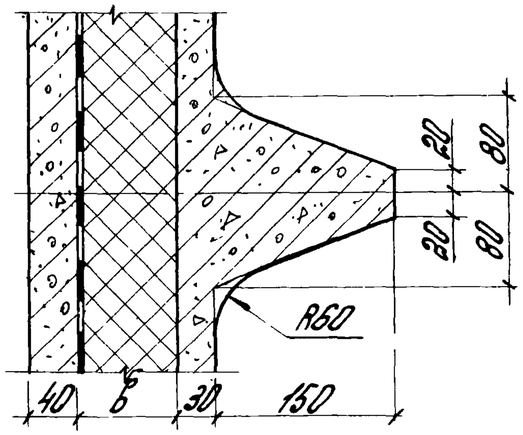
3-3


34
250
10
160

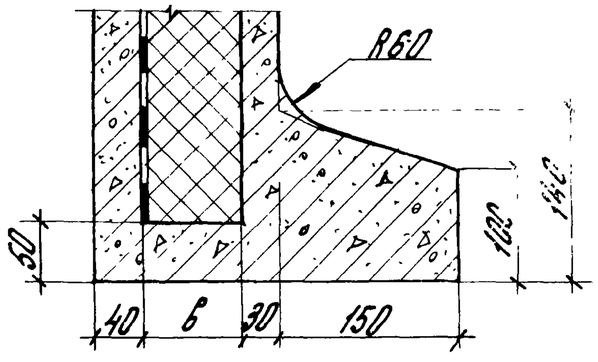
9-9



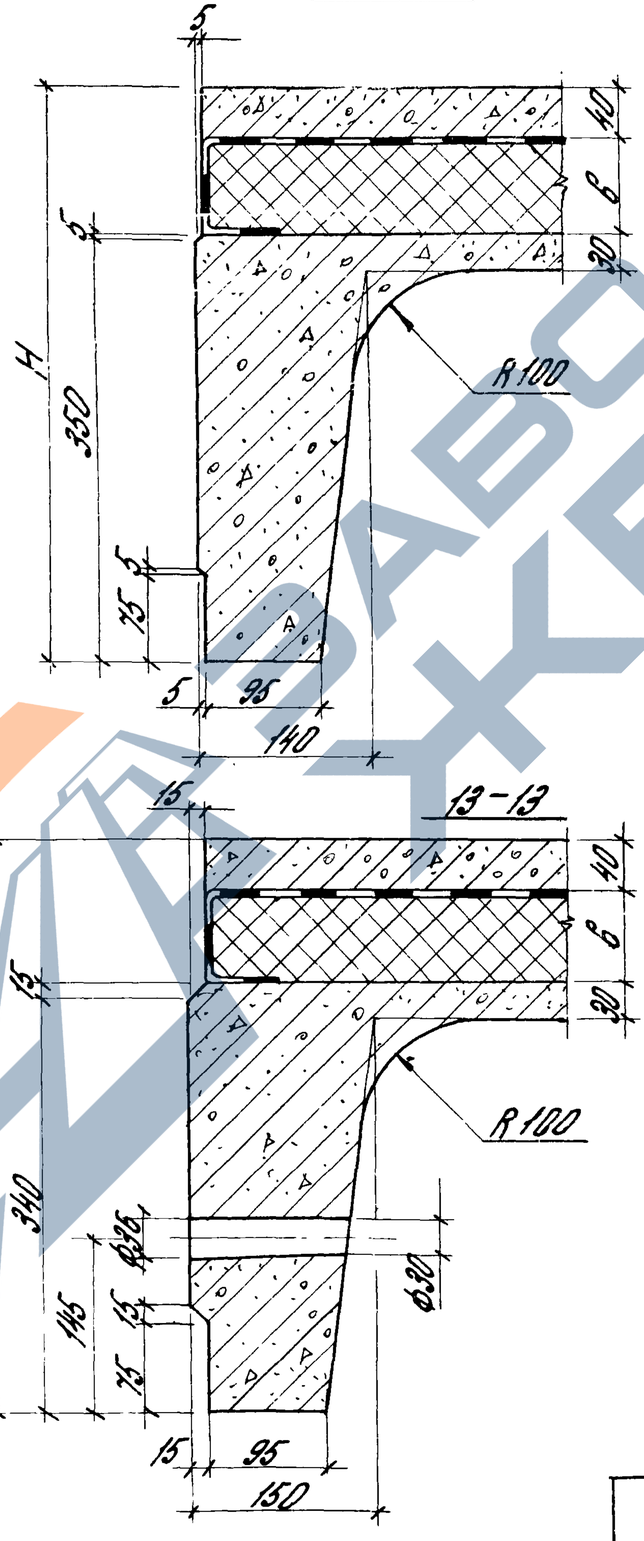
10-10



11-11

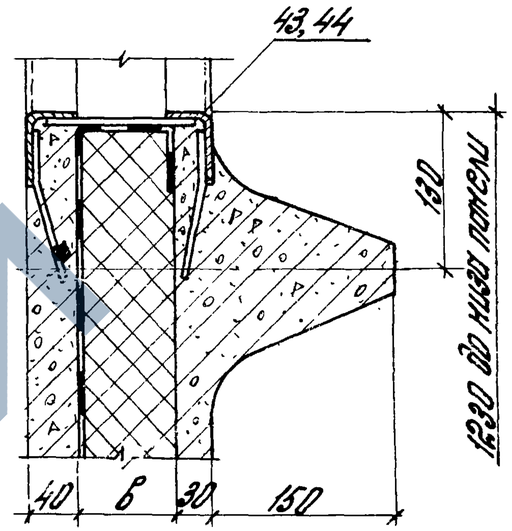


12-12

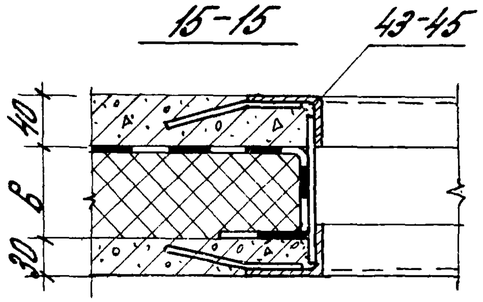


13-13

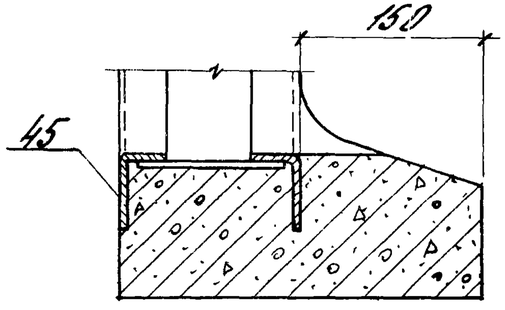
14-14



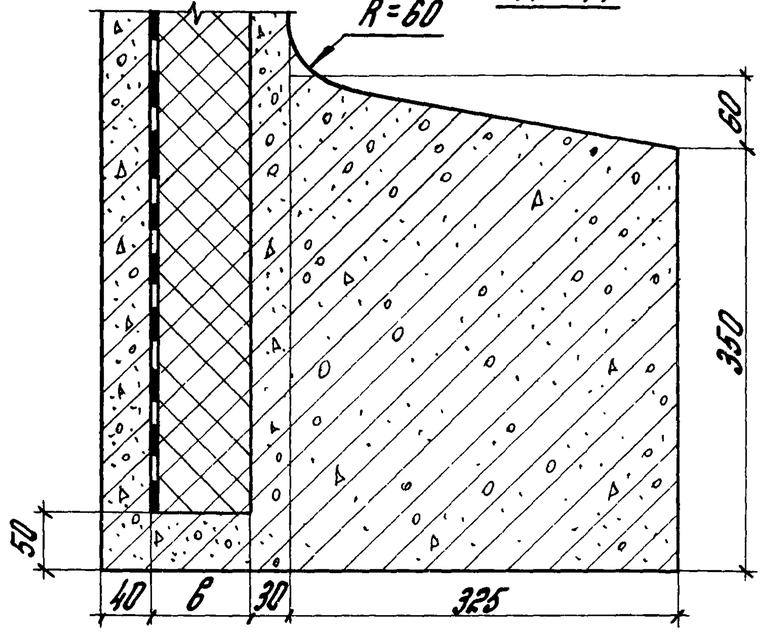
15-15



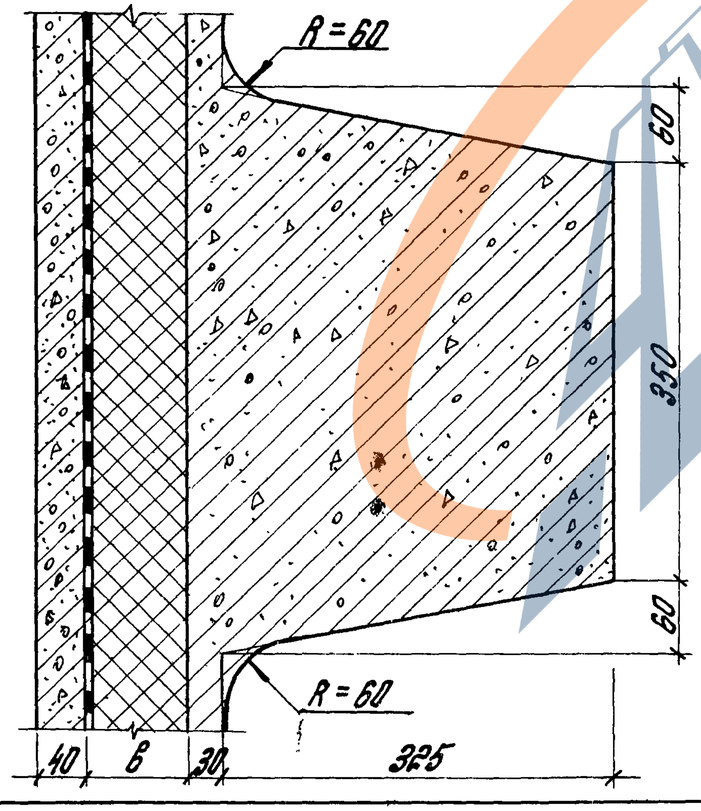
16-16



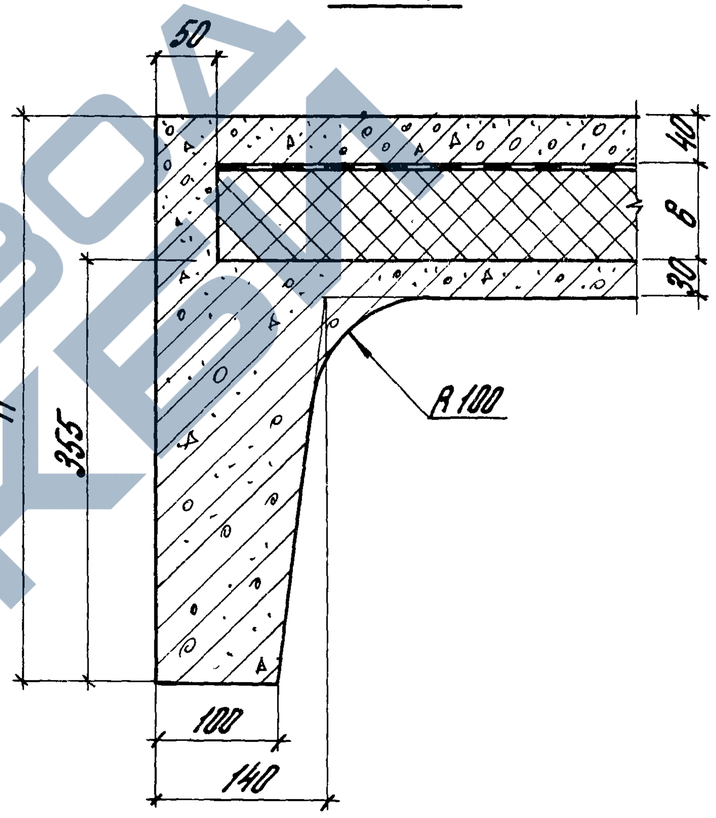
17 – 17



18 – 18



19 – 19

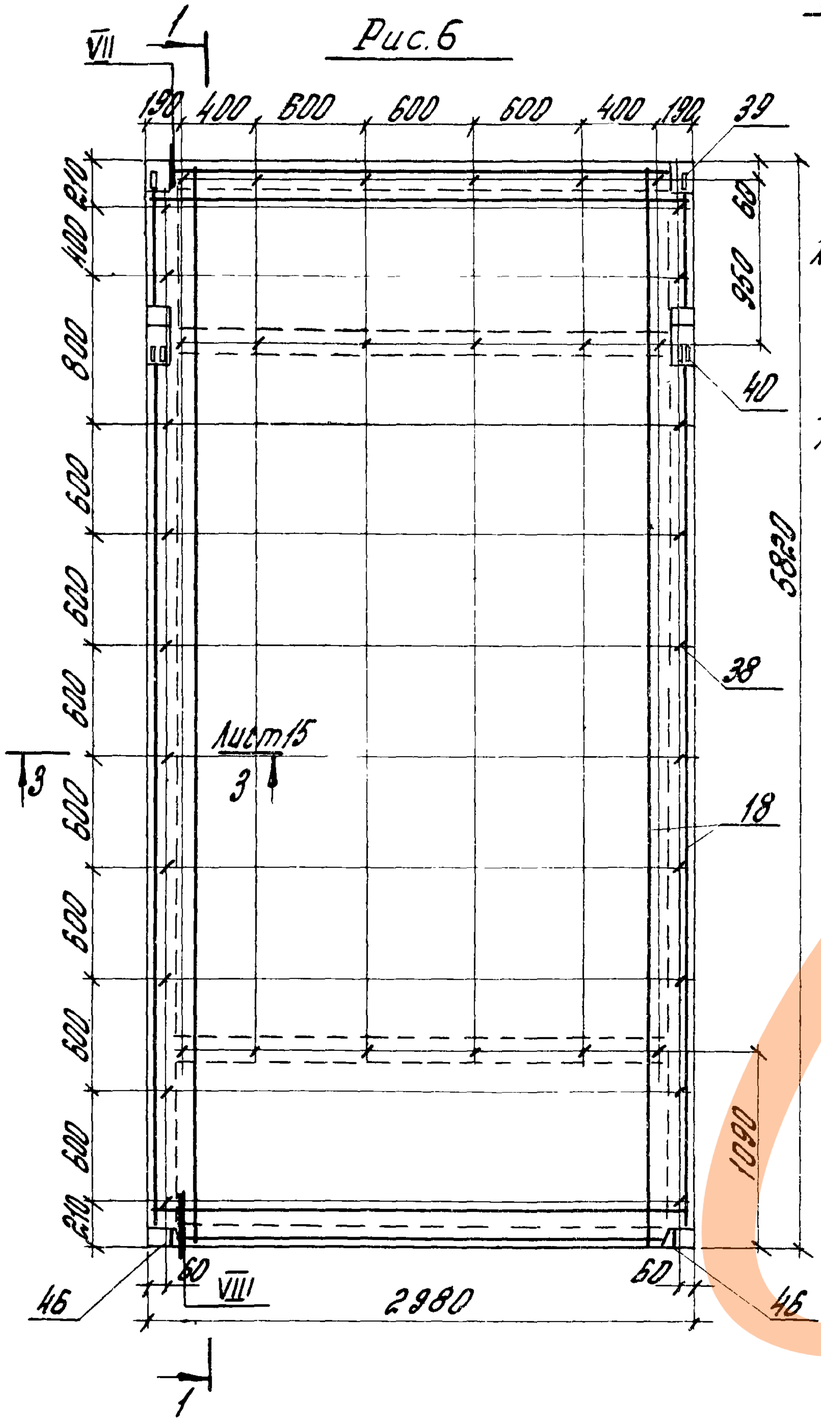


Пароизоляция (рубероид) показана условно для теплоизоляции из минераловатных плит. Указания по устройству пароизоляции см. 1.490.1-1.0 ОПЗ

1.490.1-1.1 1С5	Лист 11

Армирование панелей

Рис.6



1-1

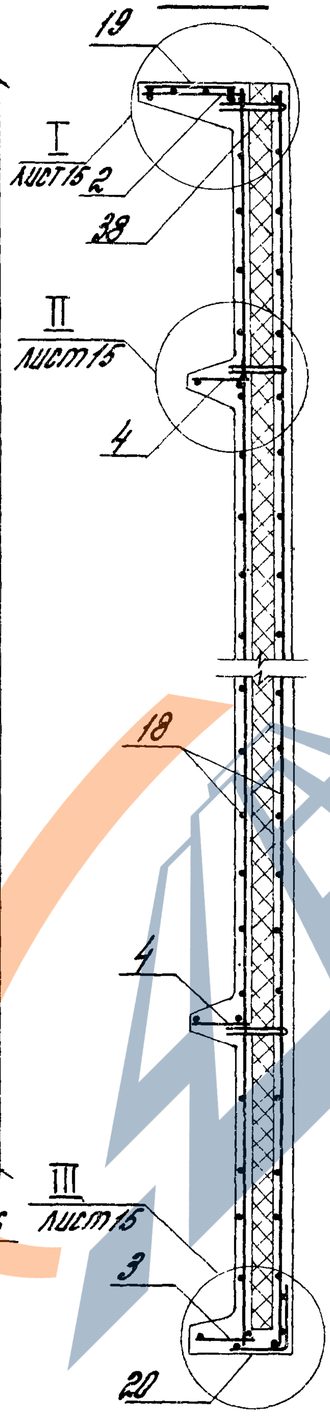
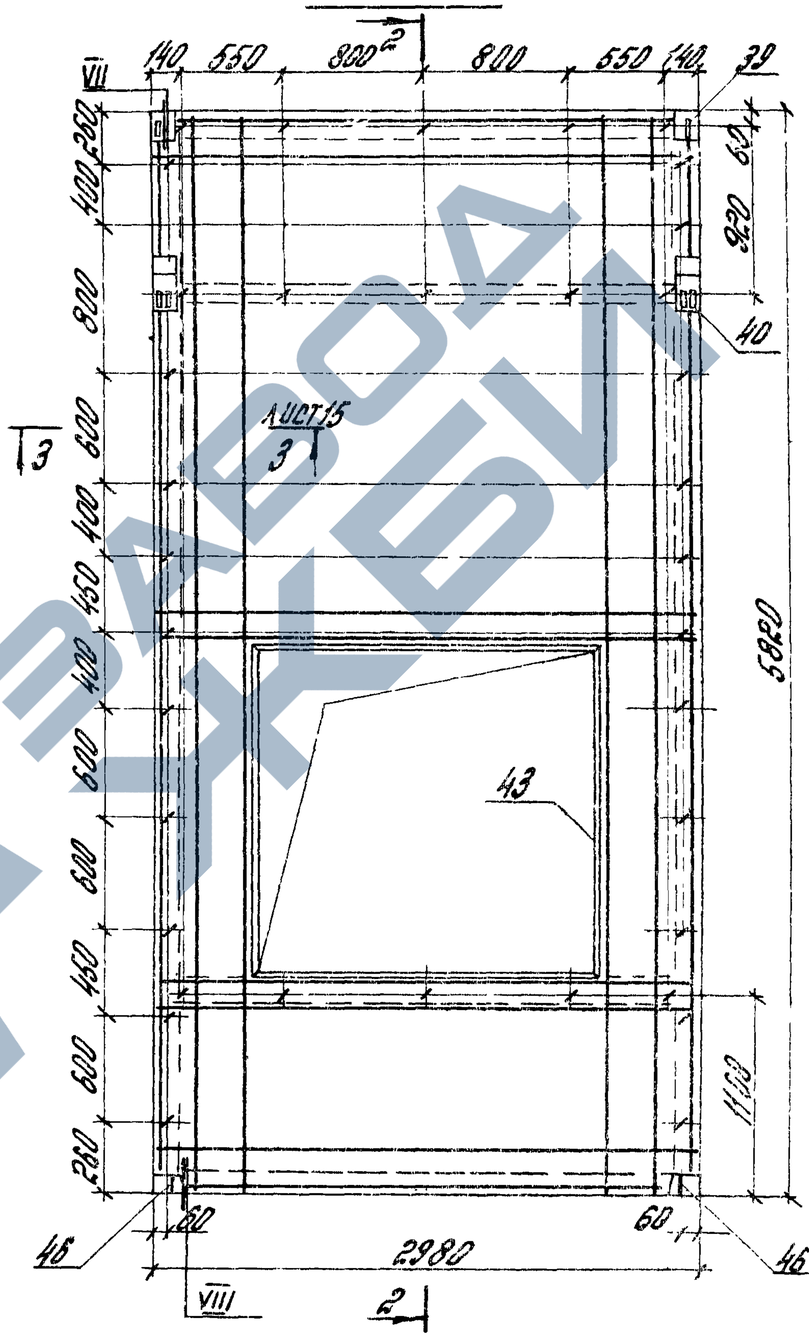
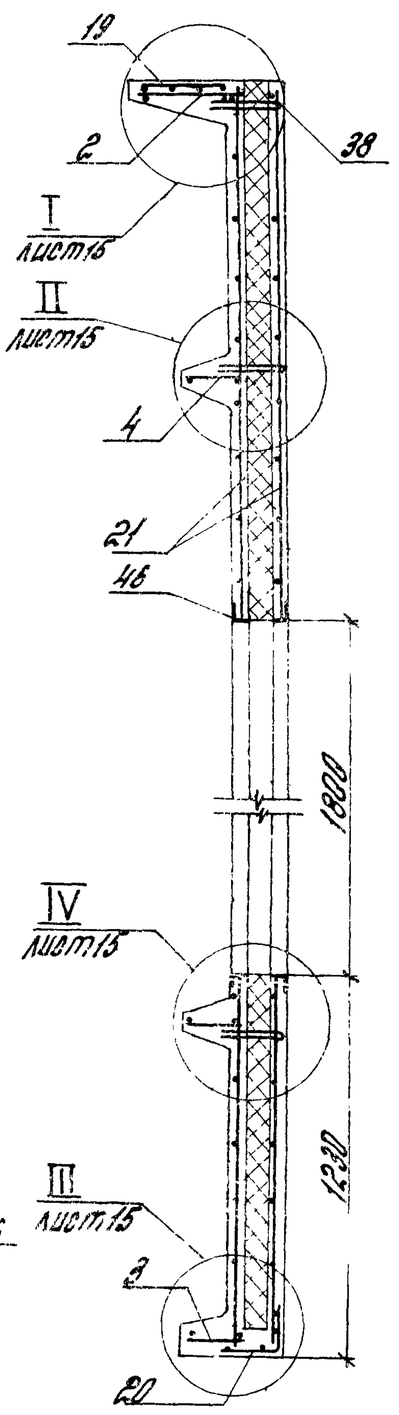


Рис.7



2-2



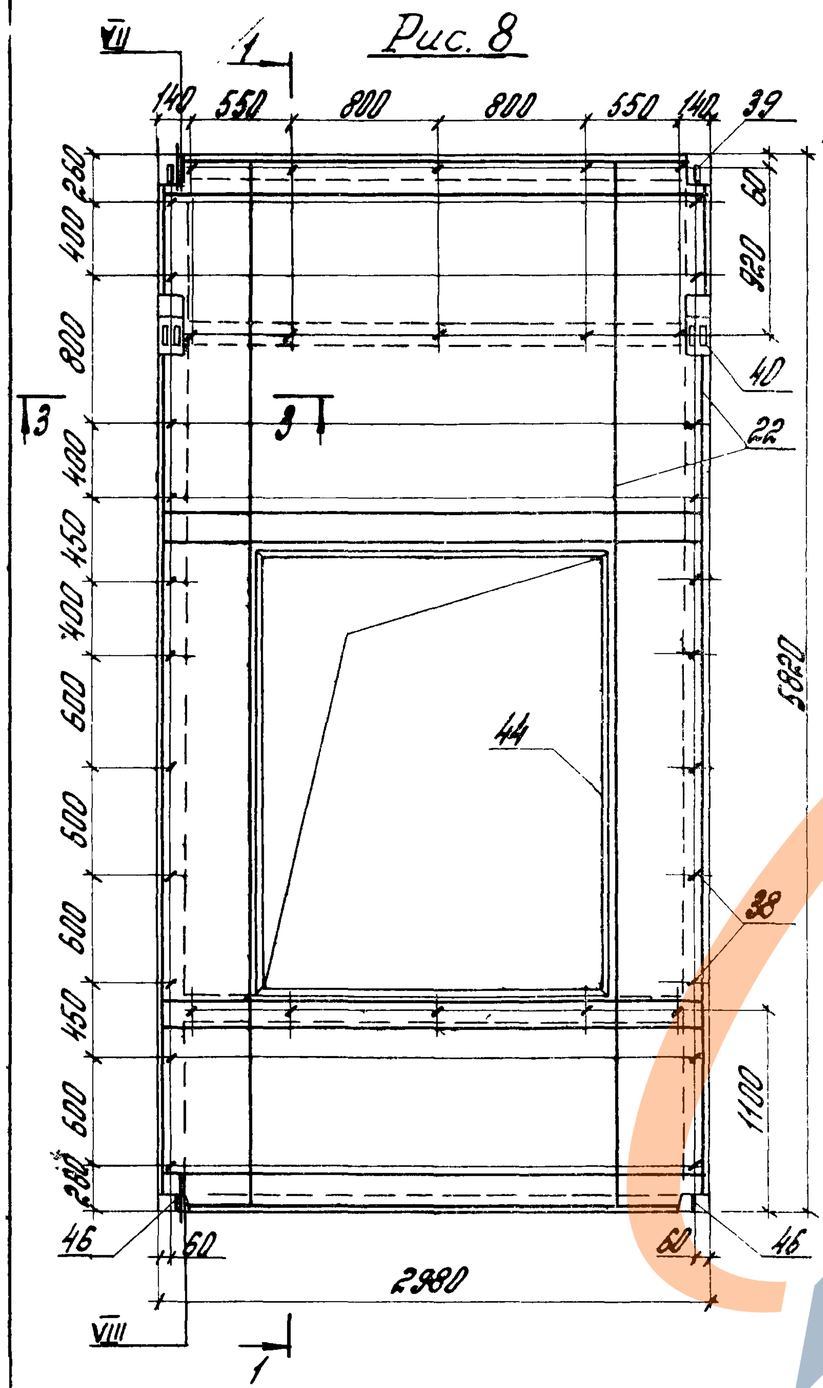
1. Сетку внутреннего слоя (поз.18;21) в местах выемок вырезать по месту.
2. Арматурные изделия объединять между собой вязальной проволокой.

1.490.1-1.1 126	Лист 12

20013-02 23

Армирование панелей

Рис. 8



1-1

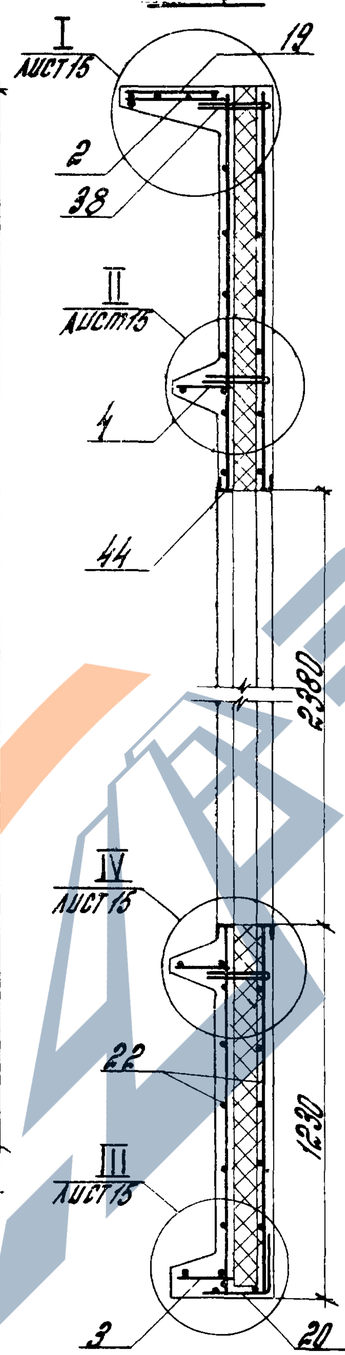
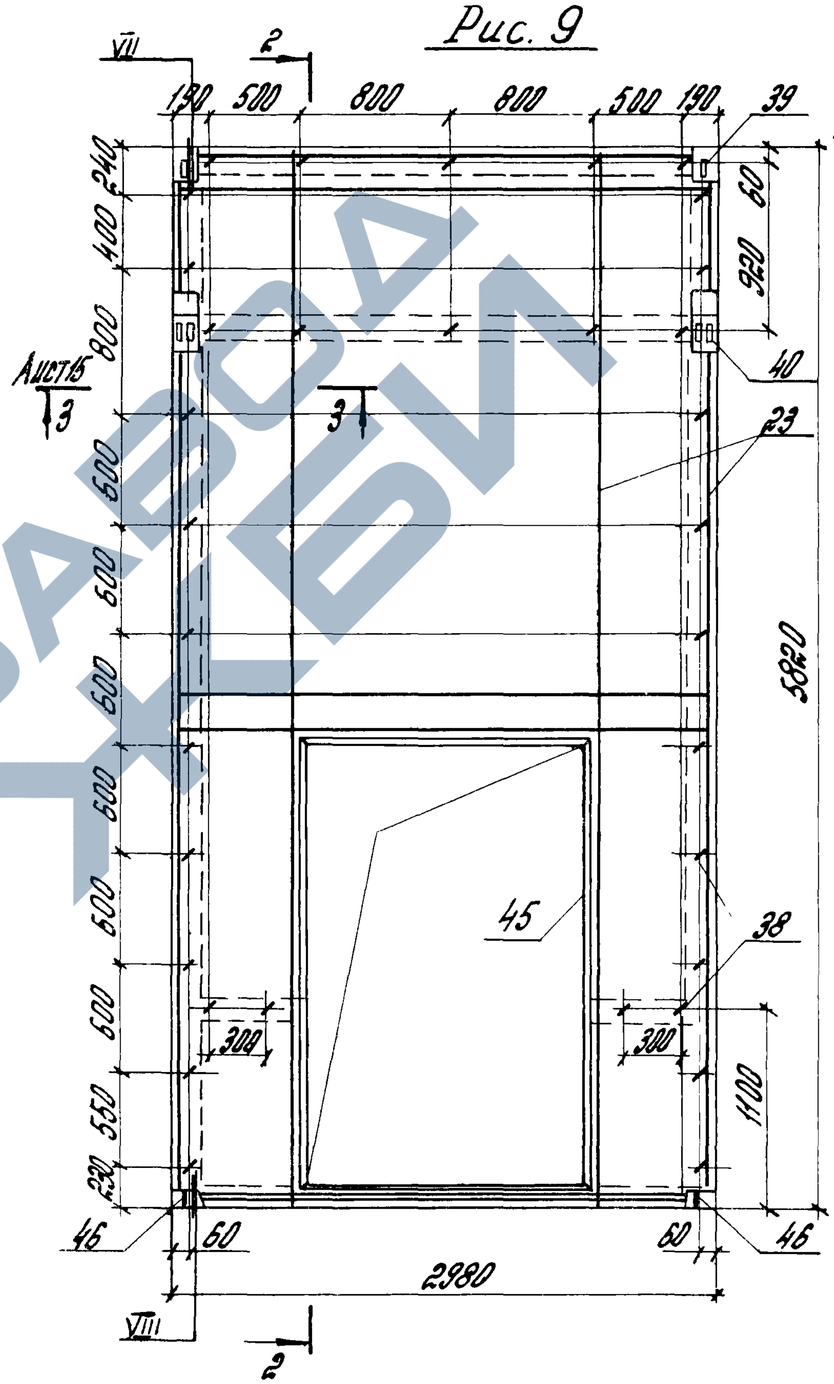
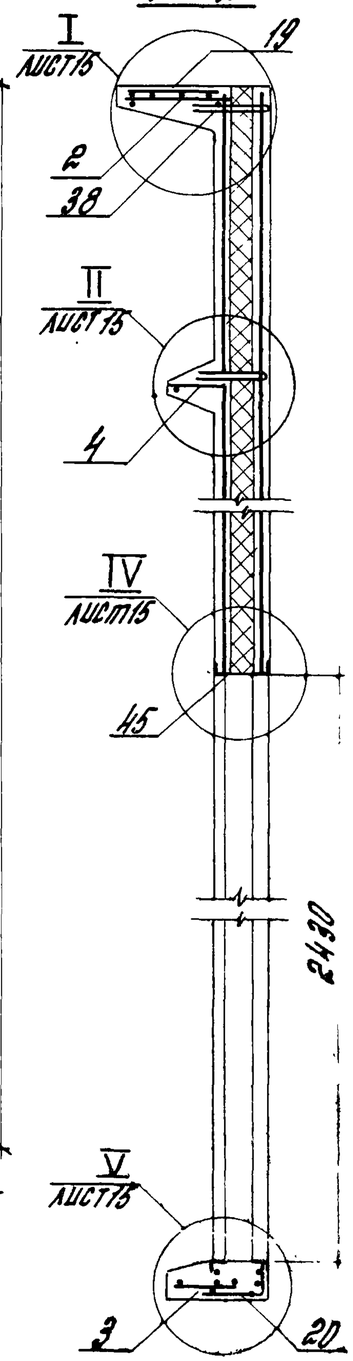


Рис. 9



2-2

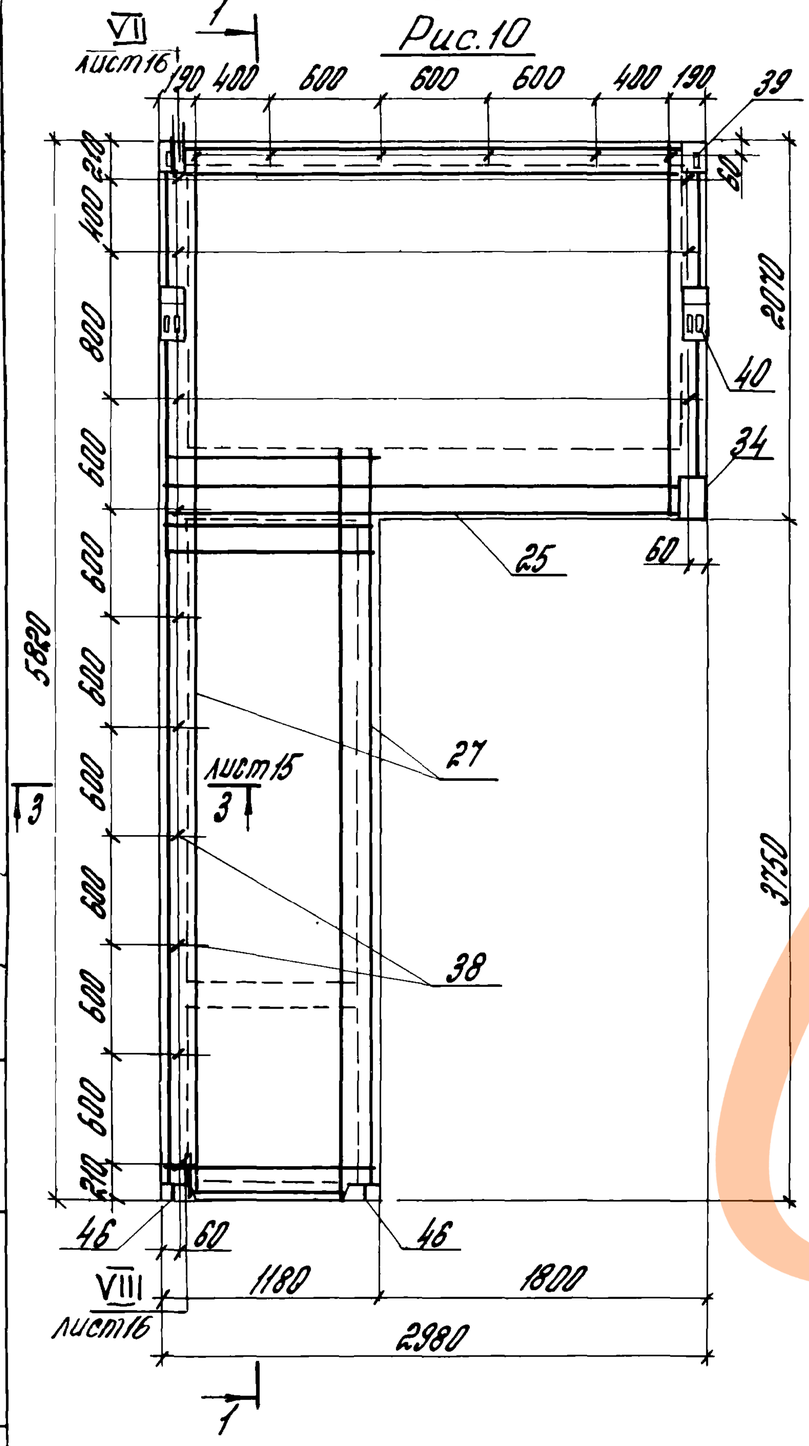


1. Сетку внутреннего слоя (поз. 22; 23) в местах выемок вырезать по месту.
2. Сетку (поз. 20) в месте проема вырезать.

1.490.1-1.1/125	Лист 13

Армирование стеновых панелей с воротными проемами

Рис.10



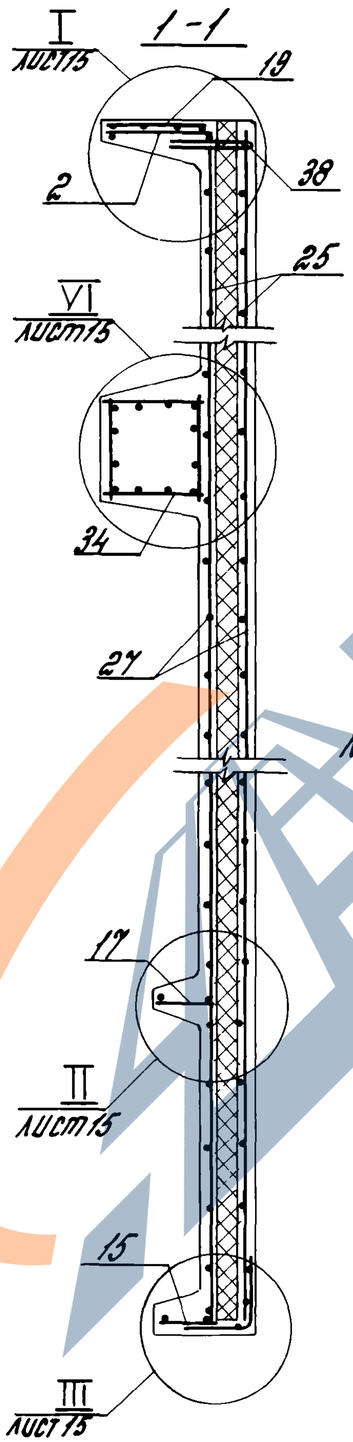
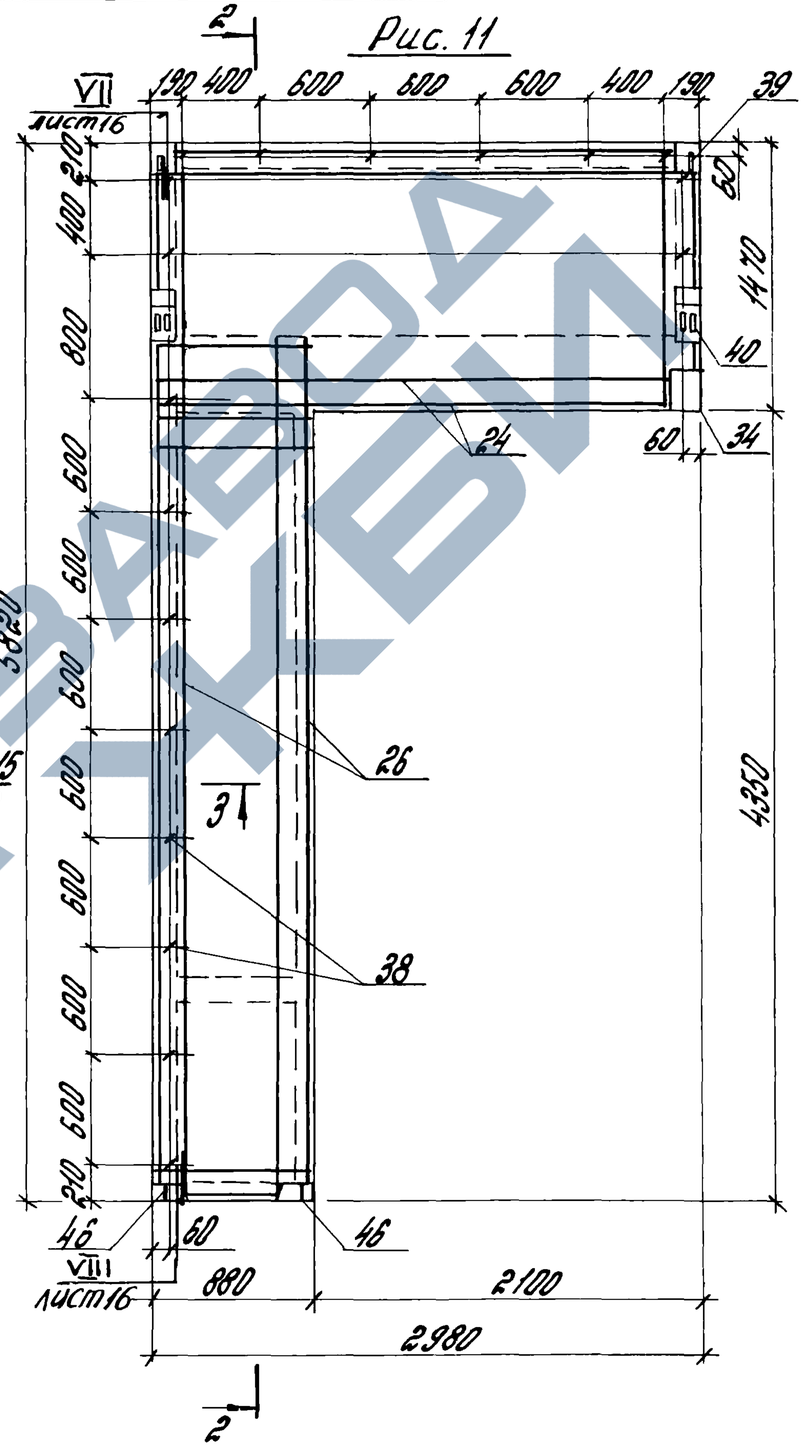
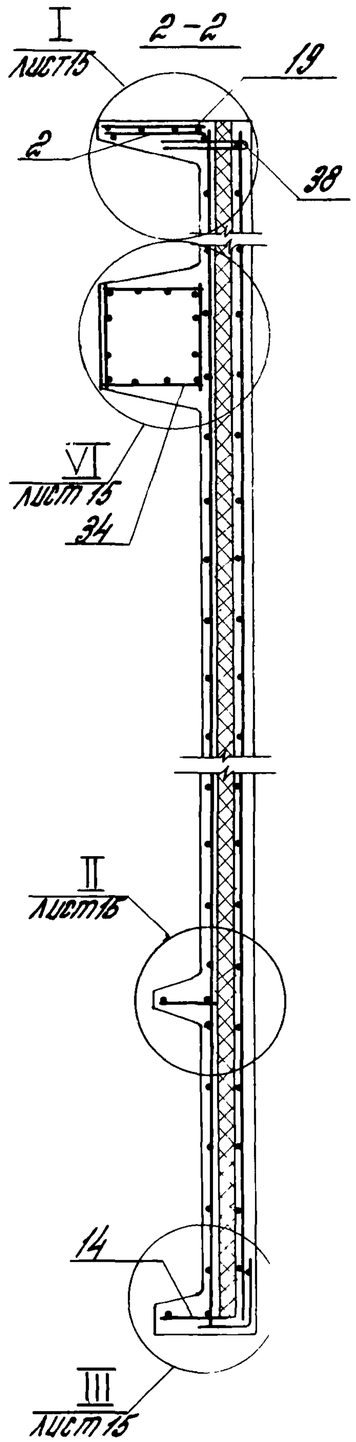
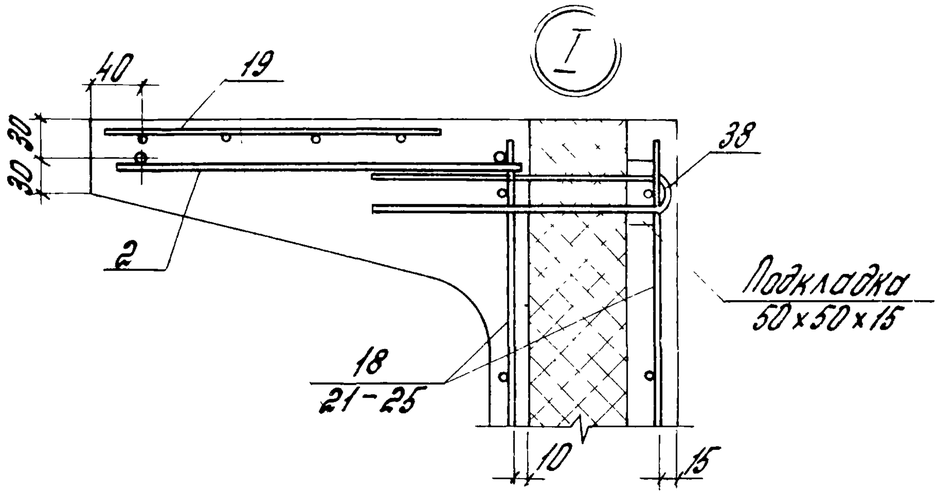


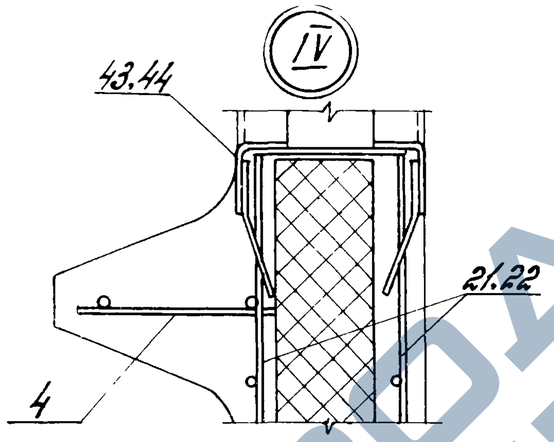
Рис. 11

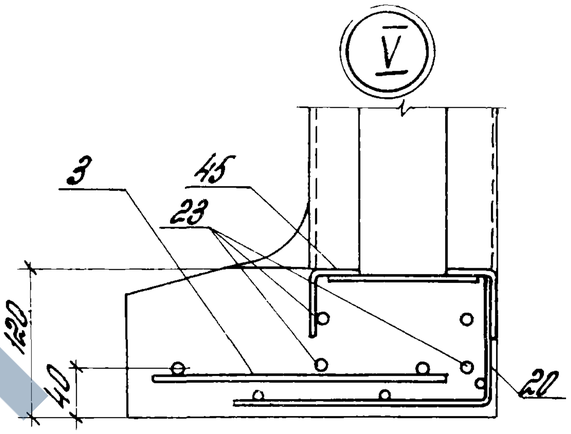


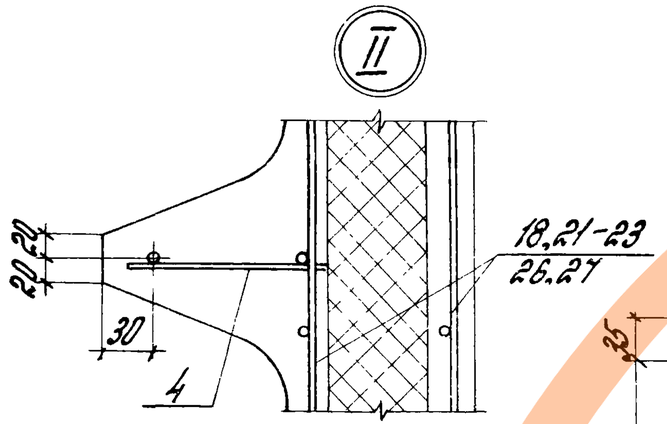


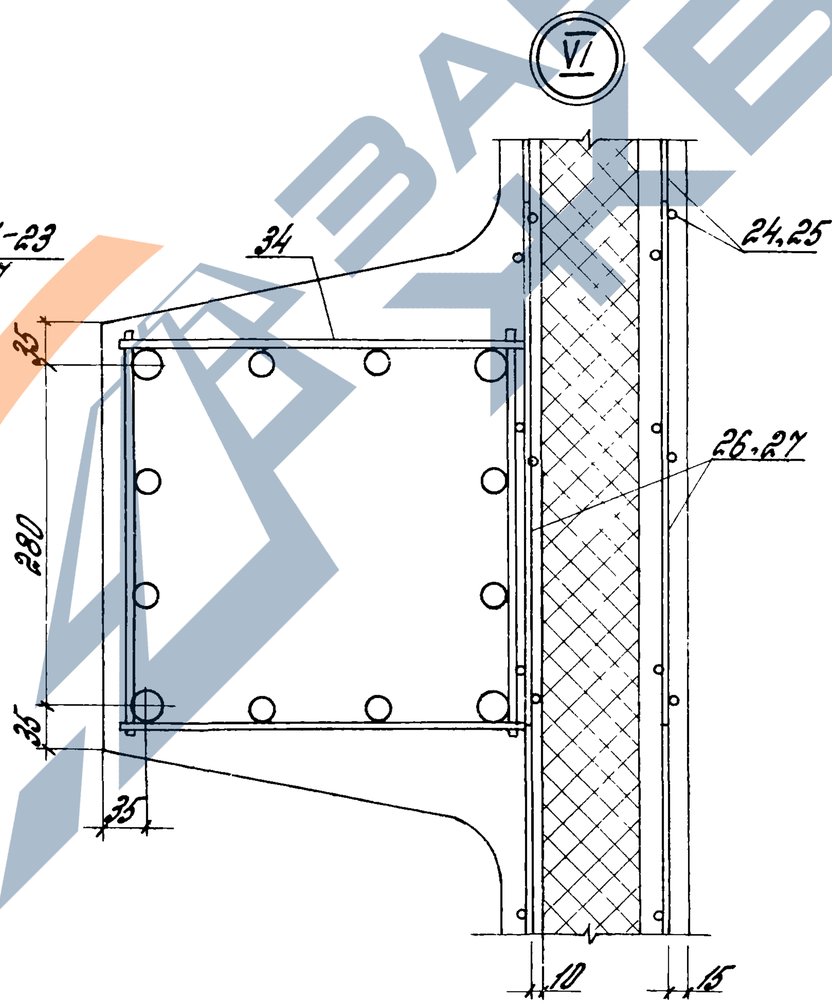
Сетку внутреннего слоя (поз.25) в местах выемок вырезать по месту.

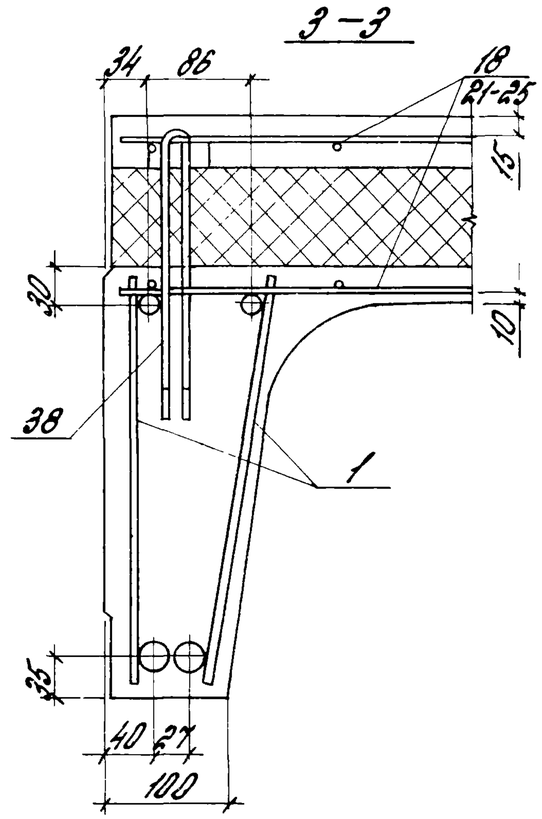


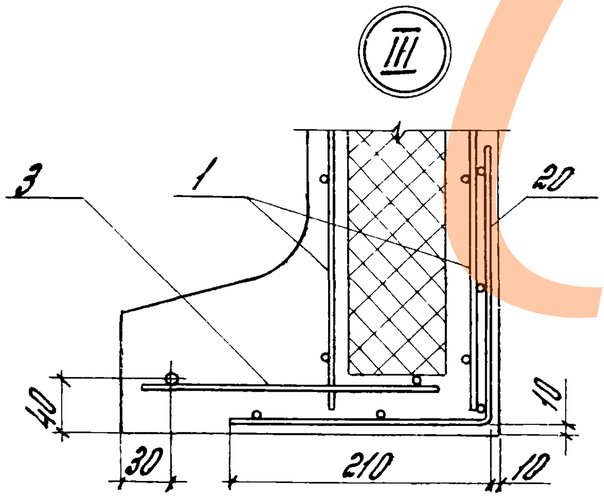




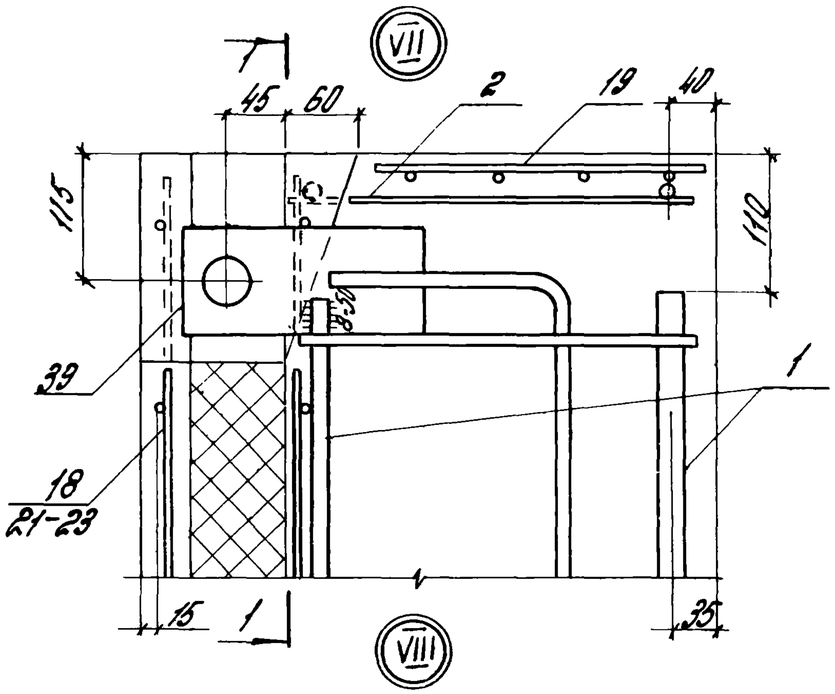


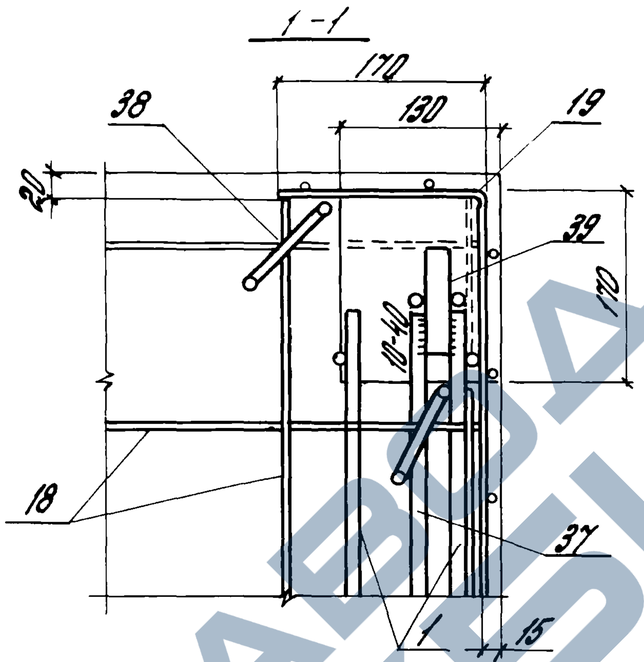




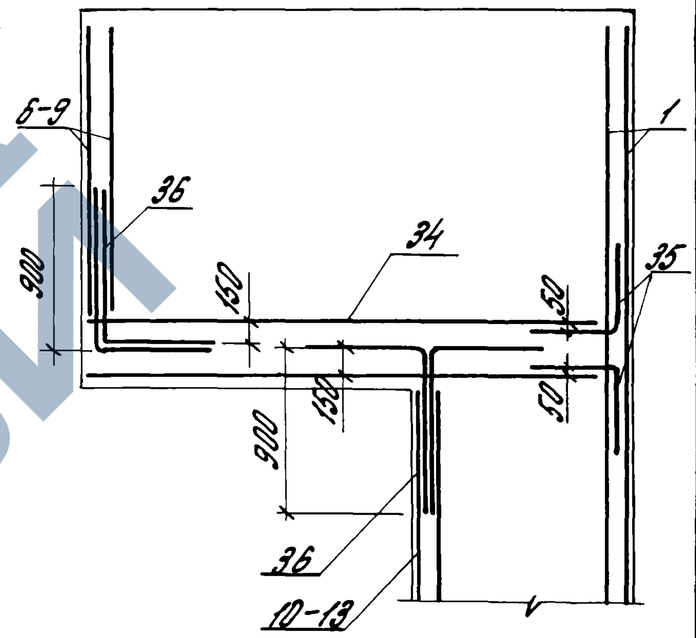


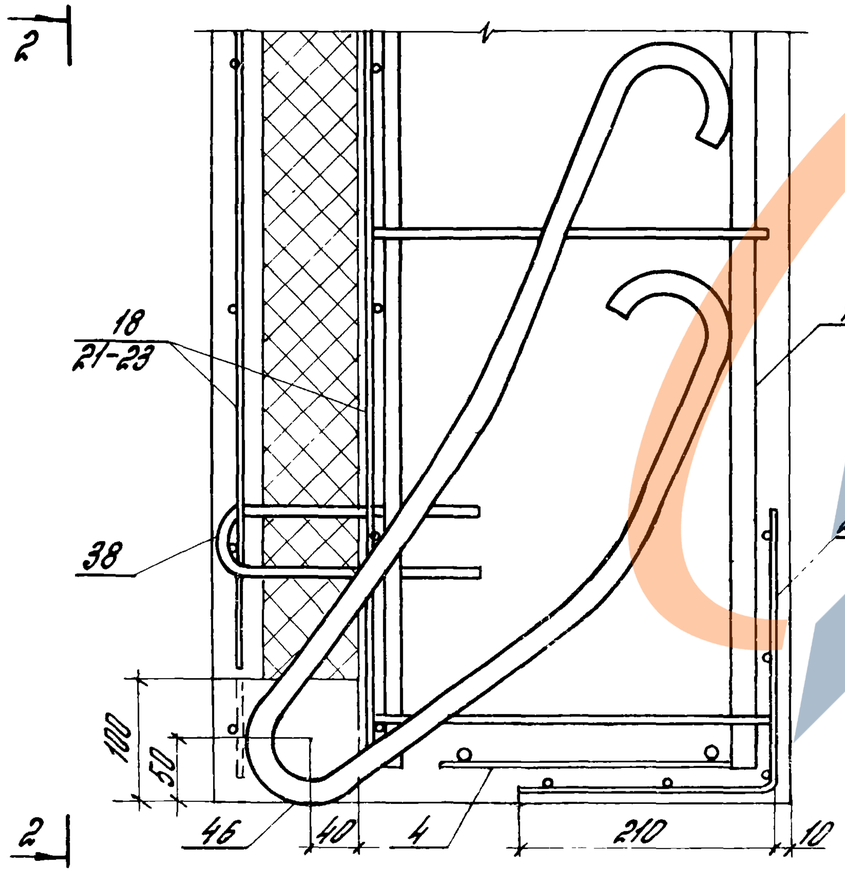
Сетку (поз. 20) в месте проема вырезать.

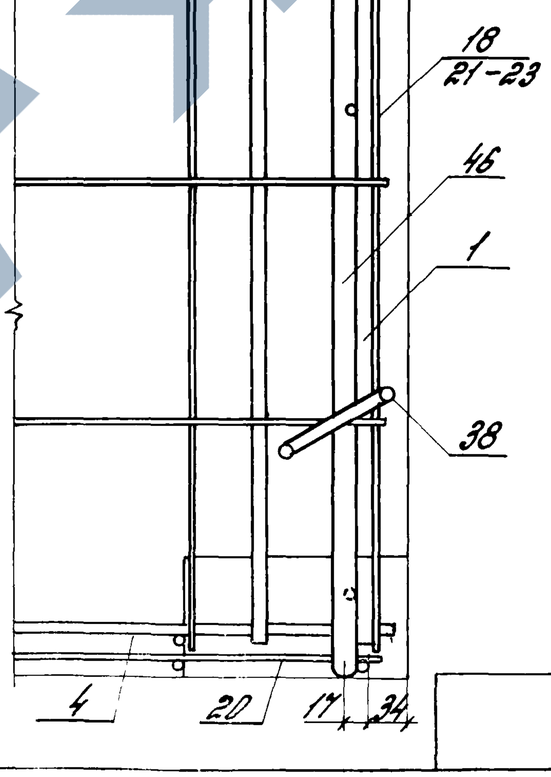




Расположение стержней СТ1 и СТ2 (поз.35,36) в полях ПСВ







1. Сетку (поз.18,21-23) в местах выемок вырезать по месту.
2. Петлю строповочную (поз.46) привязать к каркасу продольного ребра (поз.1) вязальной проволокой.
3. Стержни СТ1 и СТ2 (поз.35 и 36) привязать вязальной проволокой к стержню ф25 каркаса продольного ребра (поз.1).

1.490.1-1.1105	Лист 16

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.490.1-1.12 –																			Примечан.
					–	01	02	03	04	05	06*	07*	08*	09*	10*	11*	18	19	20	21	22	23			
				Документация																				
			1.490.1-1.1 ОТО	Техническое описание																				
			1.490.1-1.1 ОВС	Выборка стали																				
			1.490.1-1.12 СБ	Сборочный чертеж																				
				Сборочные единицы																				
А4		1	1.490.1-1.2 00200 -01	Каркас плоский КР3	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2		
А4		2	-02	То же КР4	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2		
А4		8	1.490.1-1.2 00500	То же КР18	4	4	4	4	4	4	3	3	3	3	3	3	4	4	4	4	4	4		
А4		13	1.490.1-1.2 00200 -08	То же КР26	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–		
А4		16	-09	То же КР27	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–		
А4		17	1.490.1-1.2 01900	Сетка арматурная С3	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2		
А4		26	1.490.1-1.2 01700 -05	То же С17	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
А4		27	1.490.1-1.2 02000 -02	То же С18	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2		
А4		32	1.490.1-1.2 01700 -08	То же С23	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–		
А4		33	1.490.1-1.2 02300	То же С24	–	–	–	–	–	–	1	1	1	1	1	1	–	–	–	–	–	–		
А4		34	1.490.1-1.2 01900 -07	То же С25	–	–	–	–	–	–	2	2	2	2	2	2	–	–	–	–	–	–		
А4		38	1.490.1-1.2 00002 -03	Стержень СТ4	–	–	–	–	–	–	34	34	34	34	34	34	–	–	–	–	–	–		
А4		39	1.490.1-1.2 03100	Гибкая связь К1	–	–	–	34	–	–	–	–	–	31	–	–	–	–	–	32	–	–		
			-01	То же К2	34	–	–	–	34	–	31	–	–	–	31	–	32	–	–	–	32	–		
			-02	То же К3	–	–	–	–	–	34	–	–	–	–	–	31	–	–	–	–	–	32		
			-03	То же К4	–	34	–	–	–	–	–	31	–	–	–	–	–	32	–	–	–	–		
			-04	То же К5	–	–	34	–	–	–	–	–	31	–	–	–	–	–	32	–	–	–		
А4		41	1.490.1-1.2 03700	Изделие закладное М3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
А4		44	1.490.1-1.2 04000	То же М6	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2		
А4		42	1.490.1-1.2 03800	То же М4	–	–	–	–	–	–	1	1	1	1	1	1	–	–	–	–	–	–		
А4		45	1.490.1-1.2 04100	То же РМ1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1	–	–		

Зав. отд.	С.Милянский		
Н. контр.	Абрамович		
Гл. инж.	Абрамович		
Ст. инж.	Кузнецова		

1.490.1-1.12

Панель стеновая торцевая

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Позиция	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.12 —	01	02	03	04	05	06*	07*	08*	09*	10*	11*	18	19	20	21	22	23				Примечание
АА		45	1.490.1-1.204100 -01	Изделие закладное рм2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—				
			-02	То же рм3	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—				
			-03	То же рм4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1				
			-04	То же рм5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—				
			-05	То же рм6	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—				
АА		48	1.490.1-1.2 03200	Строповочная петля П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4				
				Материалы																					
				Бетон марки 350	1,97	1,99	2,00	1,97	1,97	1,98	1,98	2,01	2,03	1,96	1,98	2,00	1,74	1,76	1,77	1,74	1,74	1,75				
				Минераловатные плиты жесткие по ГОСТ 9573-82, γ=175 кг/м³	1,60	2,40	3,20	—	—	—	1,42	2,14	2,84	—	—	—	1,34	2,01	2,67	—	—	—				
				Пенополистирол ПСБ-С по ГОСТ 15588-70*	—	—	—	1,00	1,50	2,00	—	—	—	0,89	1,34	1,78	—	—	—	0,84	1,25	1,68				
				Рубероид по ГОСТ 10923-76	22,8	22,8	22,8	—	—	—	19,7	19,7	19,7	—	—	—	19,7	19,7	19,7	—	—	—				

*Спецификация на исполнение 12 соответствует исполнению 06 (зеркальное отражение), то же соответственно 13-07, 14-08, 15-09, 16-10 и 17-11.

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.490.1-1.12

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.12 — 24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	Примечание
				Документация													
			1.490.1-1.1 ОТО	Техническое описание													
			1.490.1-1.10ВС	Выборка стали													
			1.490.1-1.12СБ	Сборочный чертеж													
				Сборочные единицы													
А4		1	1.490.1-1.2 00200-01	Каркас плоский КР3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		2	-02	То же КР4	2	2	2	2	2	2	1	1	1	1	1	1	
А4		3	-03	То же КР6	—	—	—	—	—	—	2	2	2	2	2	2	
А4		8	1.490.1-1.2 00500	То же КР18	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4		17	1.490.1-1.2 01900	Сетка арматурная С3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		28	1.490.1-1.2 02000-03	То же С19	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	
А4		29	1.490.1-1.2 02200	То же С20	—	—	—	—	—	—	2	2	2	2	2	2	
А4		39	1.490.1-1.2 03100	Гибкая связь К1	—	—	—	32	—	—	—	—	—	29	—	—	
			-01	То же К2	32	—	—	—	32	—	29	—	—	—	29	—	
			-02	То же К3	—	—	—	—	—	32	—	—	—	—	—	29	
			-03	То же К4	—	32	—	—	—	—	—	29	—	—	—	—	
			-04	То же К5	—	—	32	—	—	—	—	—	29	—	—	—	
А4		41	1.490.1-1.2 03700	Изделие закладное М3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		44	1.490.1-1.2 04000	То же М6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		46	1.490.1-1.2 04100-06	То же РМ7	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	
			-07	То же РМ8	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	
			-08	То же РМ9	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			-09	То же РМ10	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	—	
			-10	То же РМ11	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
			-11	То же РМ12	—	—	1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
А4		47	1.490.1-1.2 04200	То же РМ13	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	
			-01	То же РМ14	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	
			-02	То же РМ15	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	—	
			-03	То же РМ16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.12 — 24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	Примечание
А4		47	1.490.1-1.2 04200-04	Изделие закладное РМ17	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	—	
			-05	То же РМ18	—	—	—	—	—	—	—	—	1	—	—	—	
А4		48	1.490.1-1.2 03200	Петля строповочная П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
				Материалы													
				Бетон марки М300	1,67	1,69	1,70	1,67	1,67	1,70	1,71	1,73	1,74	1,71	1,71	1,72	м³
				Минераловатные плиты жесткие по ГОСТ 9573-82, $\gamma = 175 \frac{кг}{м^3}$	1,25	1,88	2,50	—	—	—	1,04	1,56	2,09	—	—	—	м³
				Пенополистирол ПСБ-С ГОСТ 15588-78*, $\gamma = 40 \frac{кг}{м^3}$	—	—	—	0,78	1,17	1,56	—	—	—	0,65	0,98	1,30	м³
				Рубероид* по ГОСТ 10923-76	18,8	18,8	18,8	—	—	—	19,4	19,4	19,4	—	—	—	м²

* Рубероид может быть заменен на мешочную бумагу или полиэтиленовую пленку (см. раздел 5 пояснительной записки выпуска 0).

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.12 — 36	37	38	39	40	41	48	49	50	51	52	53	Примечание
				Документация													
			1.490.1-1.10 ТО	Техническое описание													
			1.490.1-1.10 ВС	Выборка стали													
			1.490.1-1.12 СБ	Сборочный чертеж													
				Сборочные единицы													
А4		1	1.490.1-1.2 00200-04	Каркас плоский КР3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		4	-04	То же КР11	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
А4		5	-05	То же КР12	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4		6	-06	То же КР13	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
А4		7	-07	То же КР14	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4		8	1.490.1-1.2 00500	То же КР18	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		9	-01	То же КР19	—	—	—	—	—	—	2	2	2	2	2	2	
А4		10	-02	То же КР20	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	
А4		11	-03	То же КР21	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	
А4		12	-04	То же КР22	—	—	—	—	—	—	2	2	2	2	2	2	
А4		13	1.490.1-1.2 00600	То же КР23	—	—	—	—	—	—	4	4	4	4	4	4	
А4		14	-01	То же КР24	4	4	4	4	4	4	—	—	—	—	—	—	
А4		17	1.490.1-1.2 01900	Сетка арматурная С3	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
А4		18	1.490.1-1.2 01700-03	То же С9	—	—	—	—	—	—	2	2	2	2	2	2	
А4		19	-04	То же С10	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	
А4		20	1.490.1-1.2 01900-01	То же С11	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
А4		21	-02	То же С12	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4		22	-03	То же С13	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4		23	-04	То же С14	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
А4		24	-05	То же С15	—	—	—	—	—	—	1	1	1	1	1	1	
А4		25	-06	То же С16	1	1	1	1	1	1	—	—	—	—	—	—	
А4		30	1.490.1-1.2 01700-06	То же С21	—	—	—	—	—	—	2	2	2	2	2	2	
А4		31	-07	То же С22	2	2	2	2	2	2	—	—	—	—	—	—	
А4		36	1.490.1-1.2 00002	Стержень СТ1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.490.1-1.12												Примечание
					36	37	38	39	40	41	48	49	50	51	52	53	
А4		37	1.490.1-1.2 00002-01	Стержень арматурный СТ2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		39	1.490.1-1.2 03100	Гибкая связь К1	—	—	—	15	—	—	—	—	—	14	—	—	
			-01	То же К2	15	—	—	—	15	—	14	—	—	—	14	—	
			-02	То же К3	—	—	—	—	—	15	—	—	—	—	—	14	
			-03	То же К4	—	15	—	—	—	—	—	14	—	—	—	—	
			-04	То же К5	—	—	15	—	—	—	—	—	14	—	—	—	
А4		41	1.490.1-1.2 03700	Изделие закладное М3	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		42	1.490.1-1.2 03800	То же М4	6	6	6	6	6	6	7	7	7	7	7	7	
		43	1.490.1-1.2 03900	То же М5	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		44	1.490.1-1.2 04000	То же М6	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
		48	1.490.1-1.2 03200	То же П1	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	
А4		35	1.490.1-1.2 20000	Каркас пространствен. КП2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
				Материалы													
				Бетон марки М350	1,70	1,72	1,74	1,68	1,70	1,71	1,34	1,36	1,38	1,33	1,34	1,35	м3
				Минераловатные плиты жесткие ПЖ ГОСТ9573-82, $\gamma = 175 \frac{кг}{м^3}$	1,04	1,56	2,09	—	—	—	0,85	1,27	1,70	—	—	—	м3
				Пенополистирол ПСБ-С по ГОСТ15588-70* $\gamma = 40 \frac{кг}{м^3}$	—	—	—	0,65	0,98	1,30	—	—	—	0,53	0,80	1,06	м3
				Рубероид* по ГОСТ10923-76	14,3	14,3	14,3	—	—	—	11,9	11,9	11,9	—	—	—	м2

Спецификация на исполнение 42-47 и 54-59 такая же, как на 36-41 и 48-53.
Рубероид может быть заменен на мешочную бумагу или полиэтиленовую пленку (см. раздел 5 пояснительной записки выпуска 0).

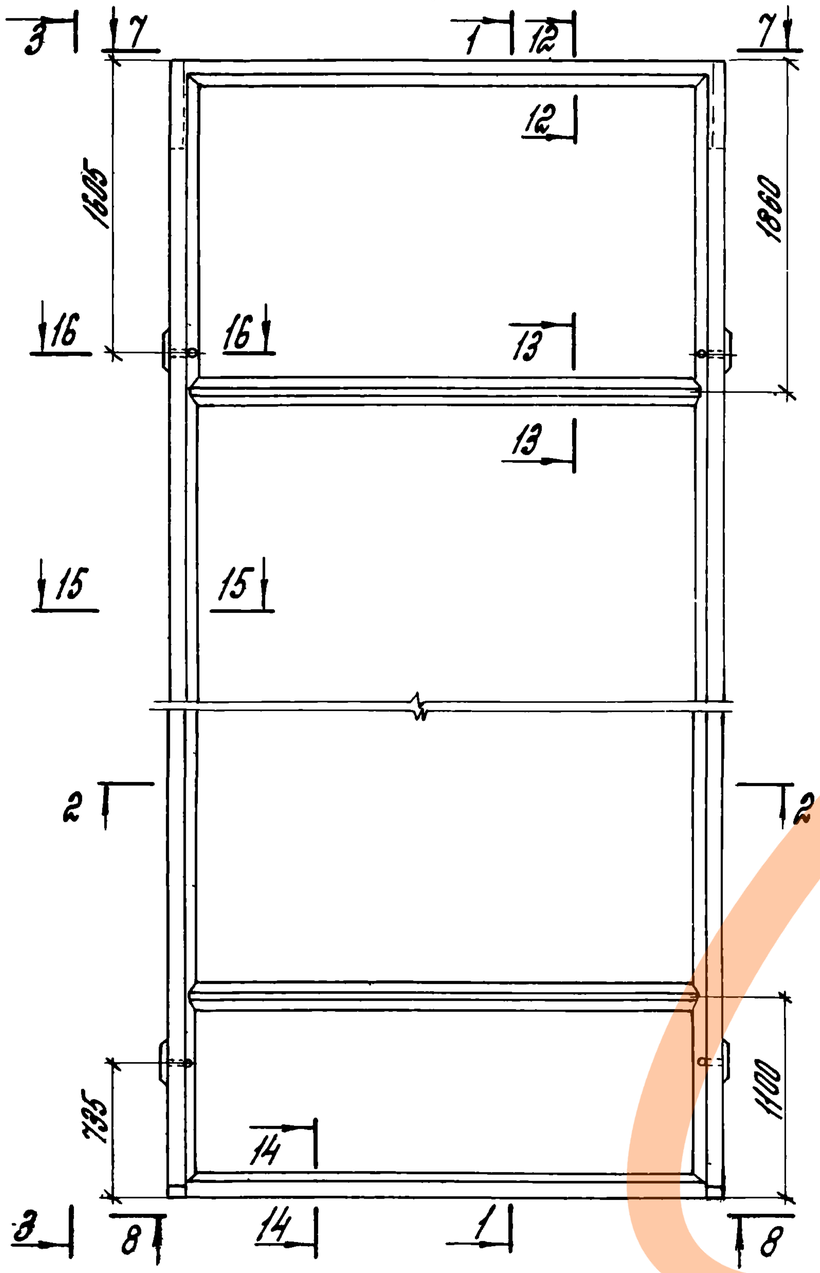
1.490.1-1.12

Лист 6

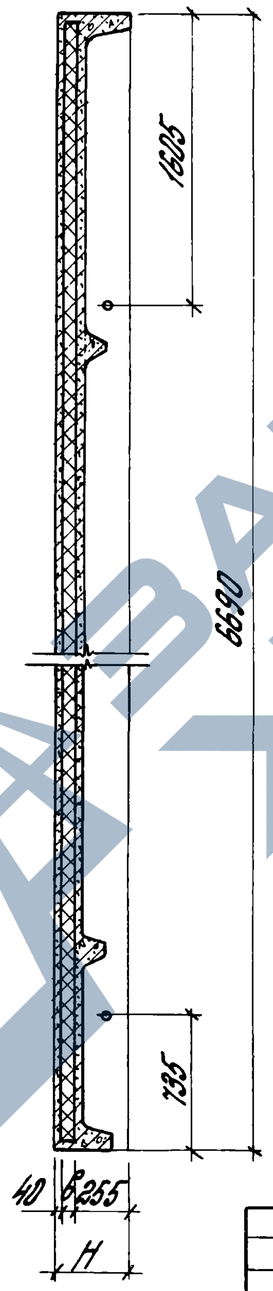
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Рис. 1.

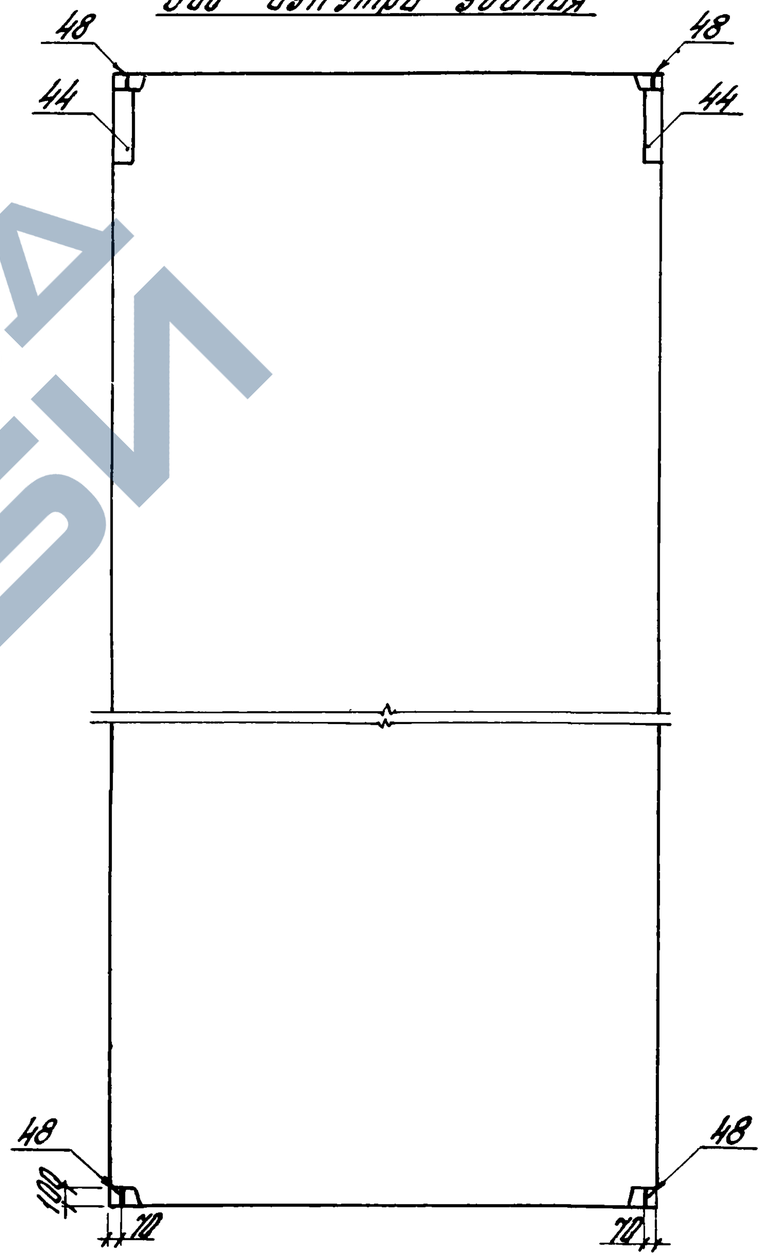
Вид снаружи здания



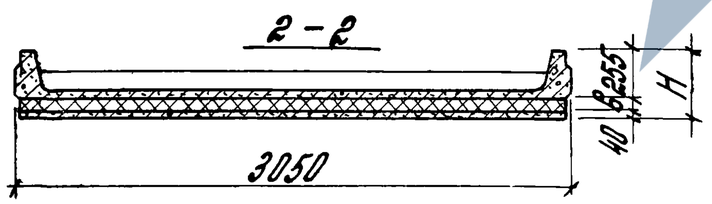
1–1



Вид изнутри здания



2–2



Зав. отд.	Смиянский		
Н. контр.	Абрамович		
Гл. инж. пр.	Абрамович		
Пт. инж.	Кузнецова		

1.490.1-1.1 2С5

Панель стеновая торцевая. Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. табл.	
Лист 1	Листов 19	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Изображена панель ПСТ 31.67-...-1, ПСТ 31.67-...-2 - зеркальное отражение

Вид снаружи здания

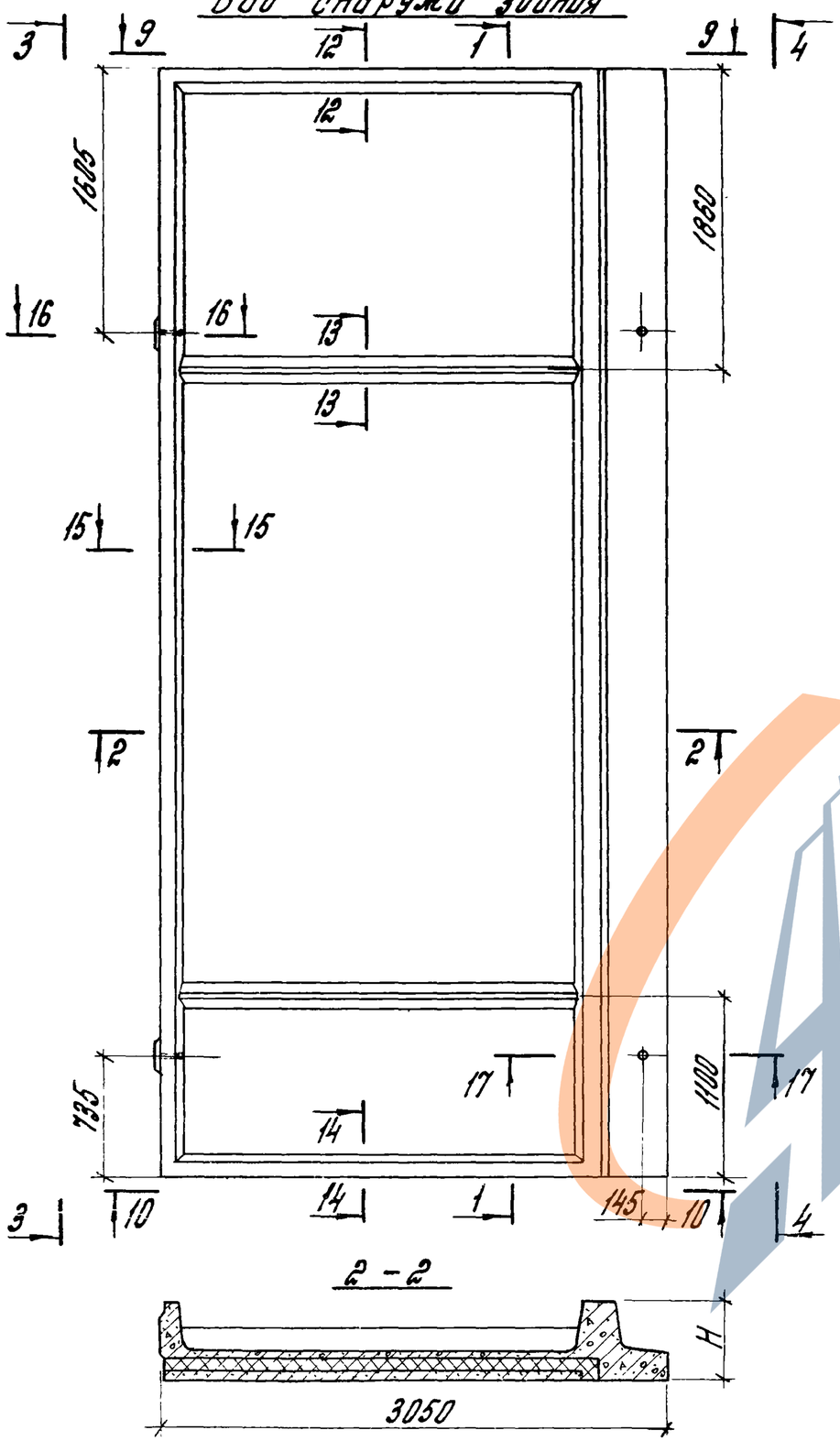
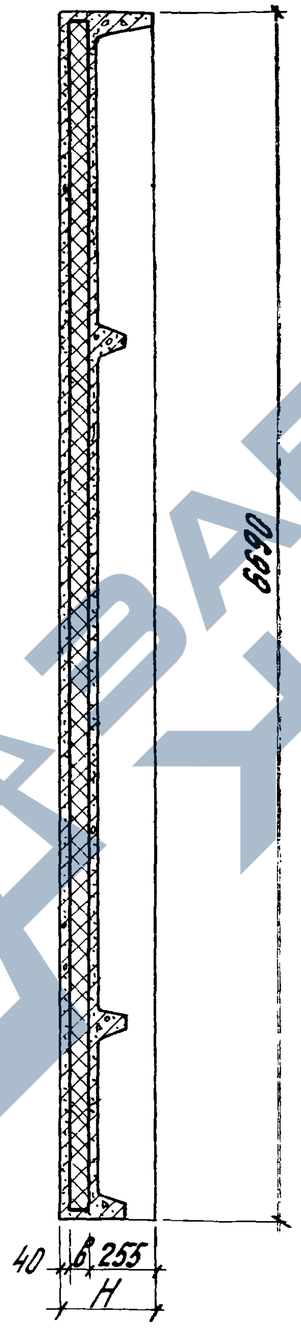


Рис. 2

1 - 1

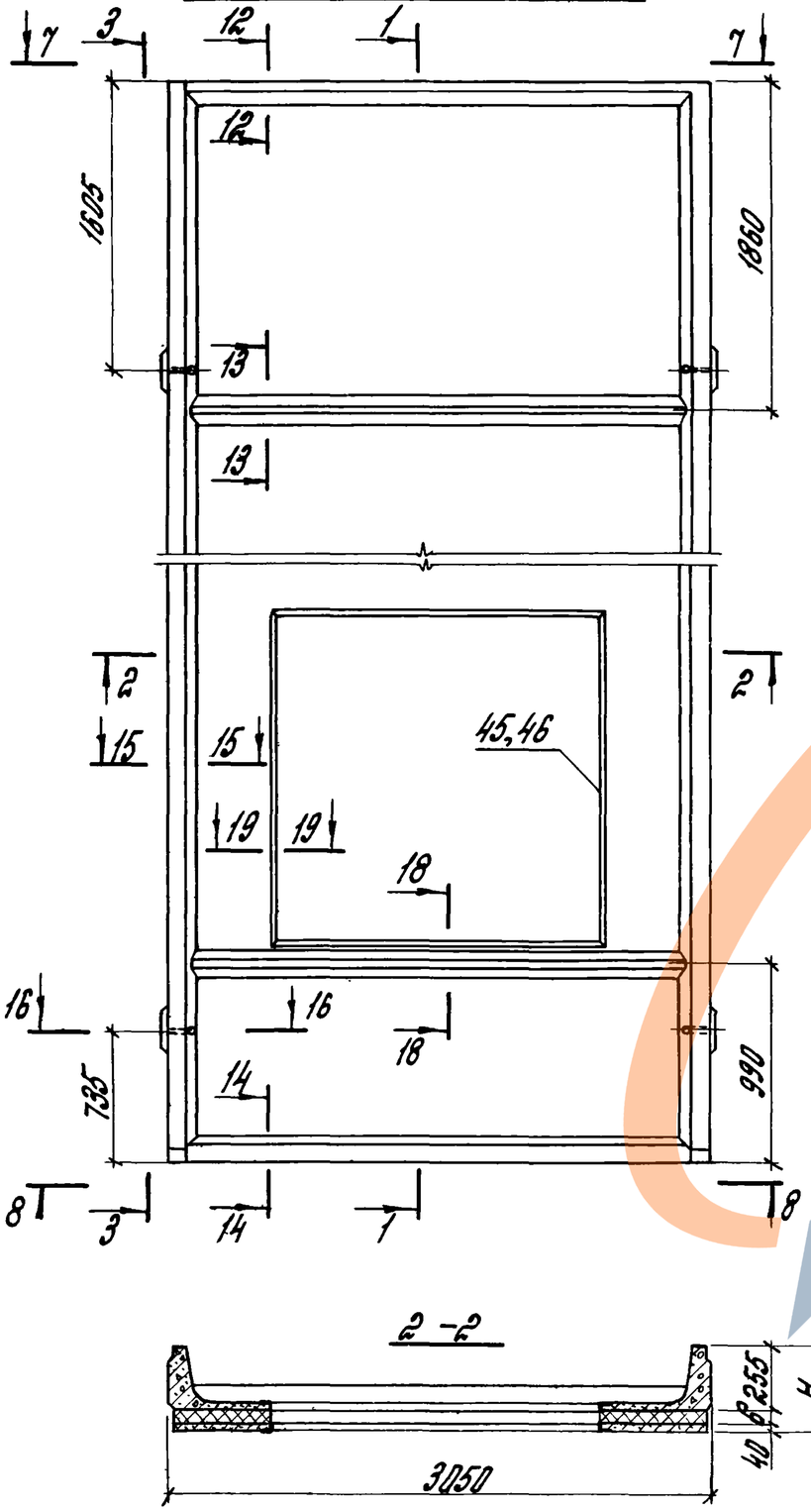


Вид изнутри здания

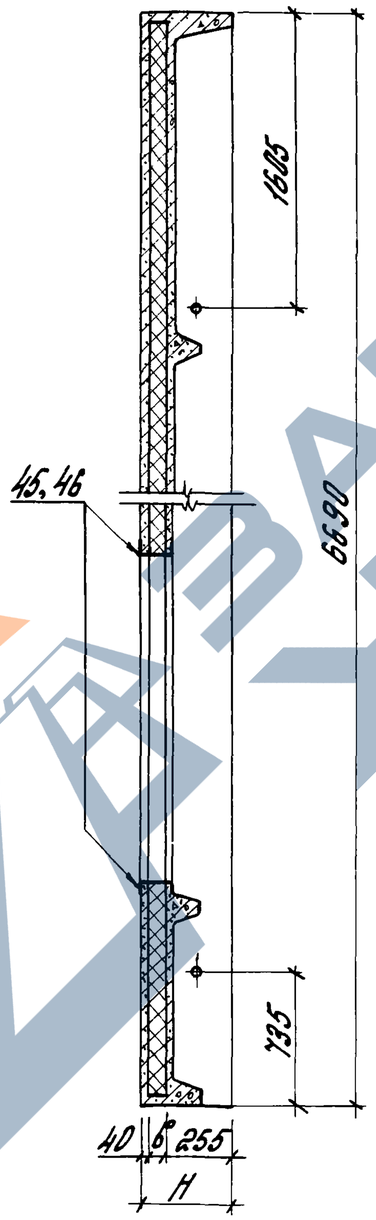
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

Рис. 3.

Вид снаружи здания



1-1



2-2

Вид изнутри здания

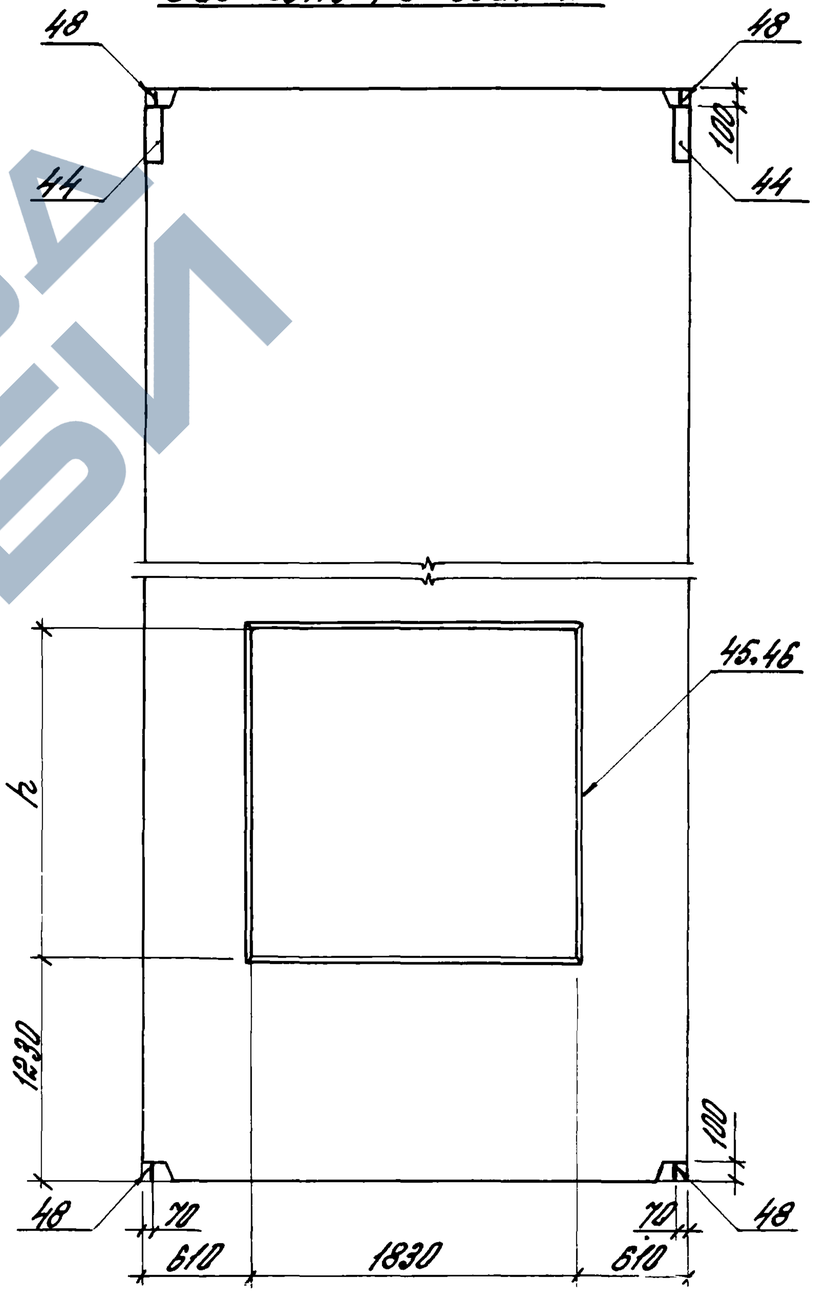
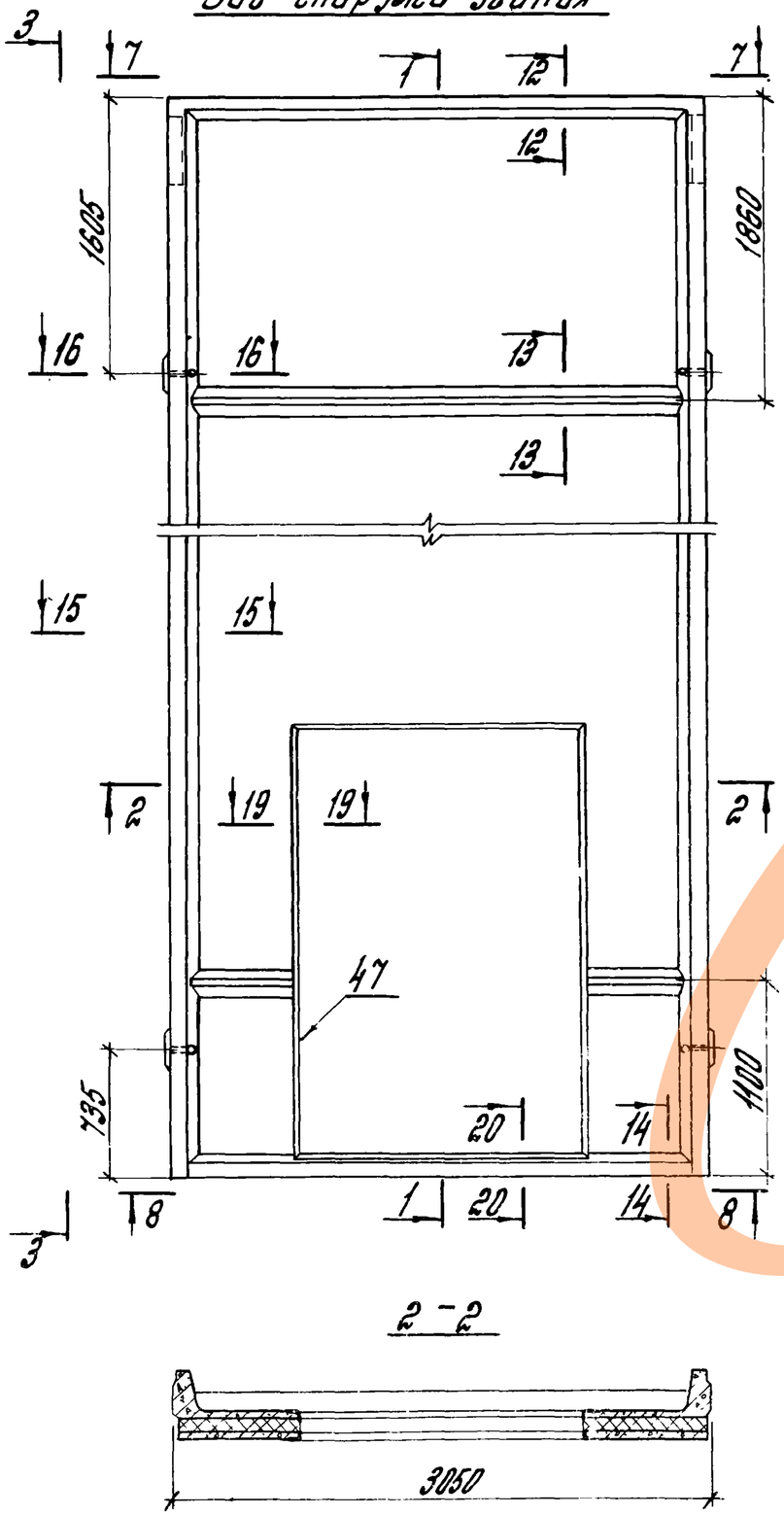
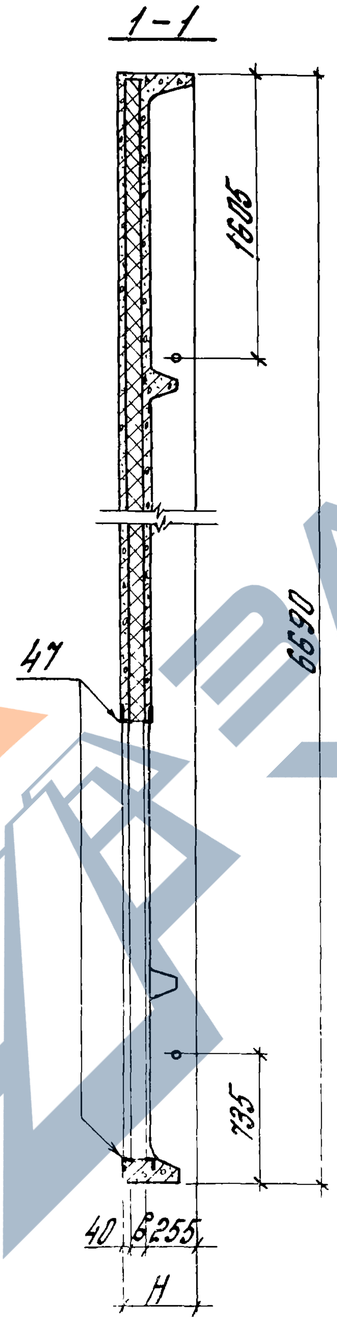


Рис. 4.

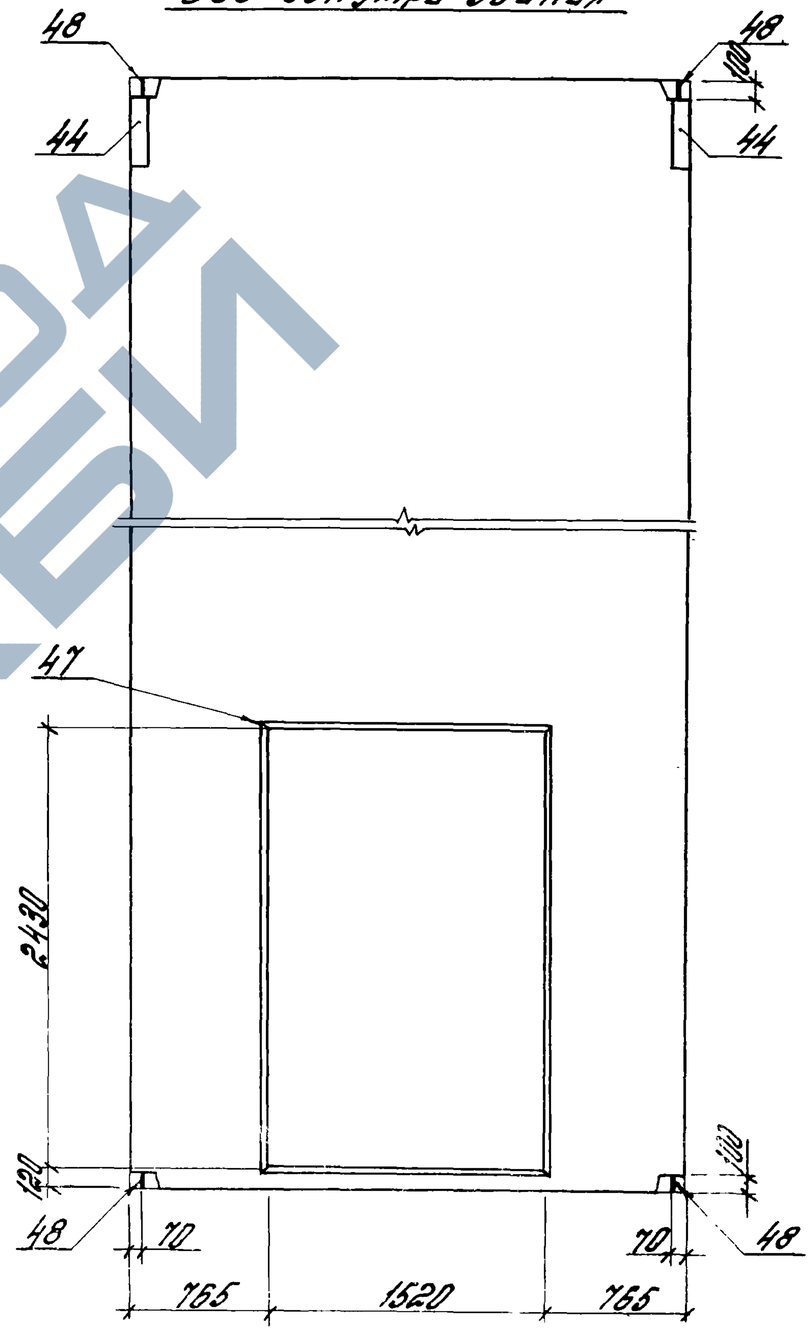
Вид снаружи здания



1-1



Вид изнутри здания



2-2

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

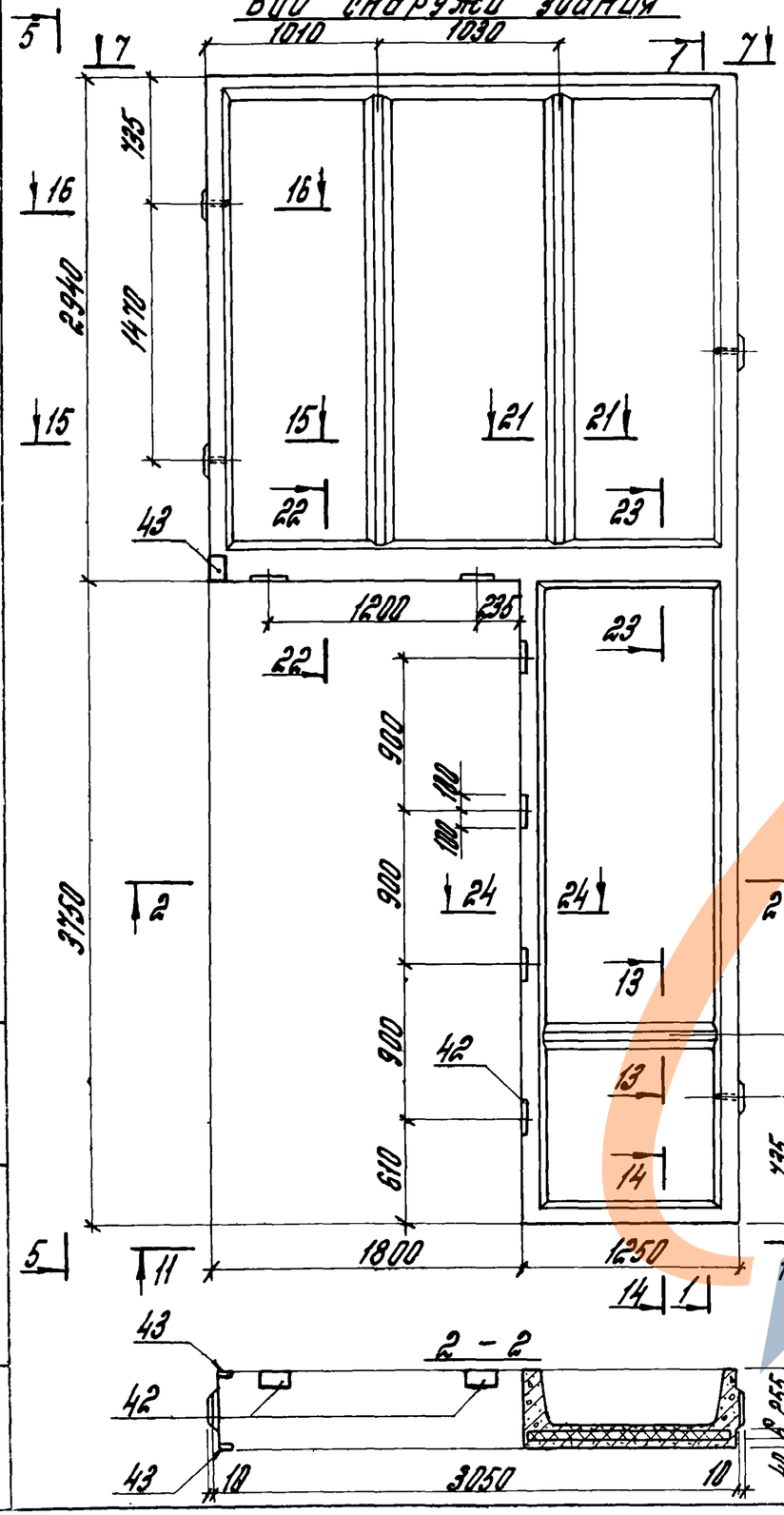
1.490.1-1.1 205

Лист 4

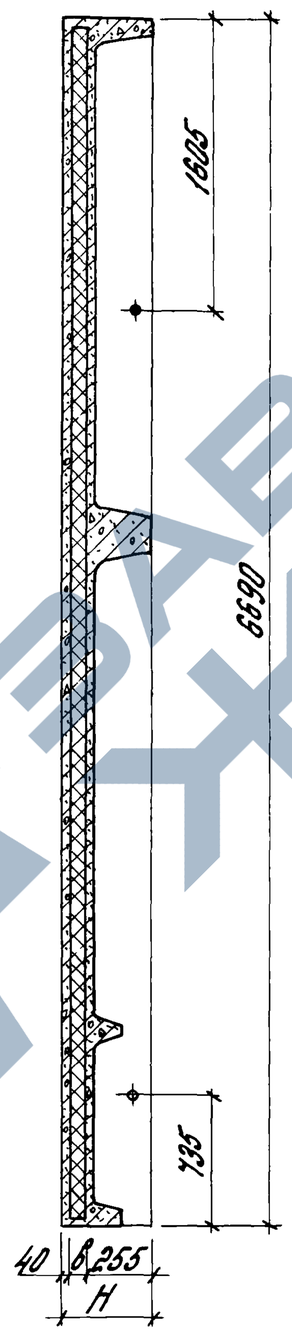
ПСВ31.67-...-11 изображено, ПСВ31.67-...-12 зеркальное отражение

Рис. 5

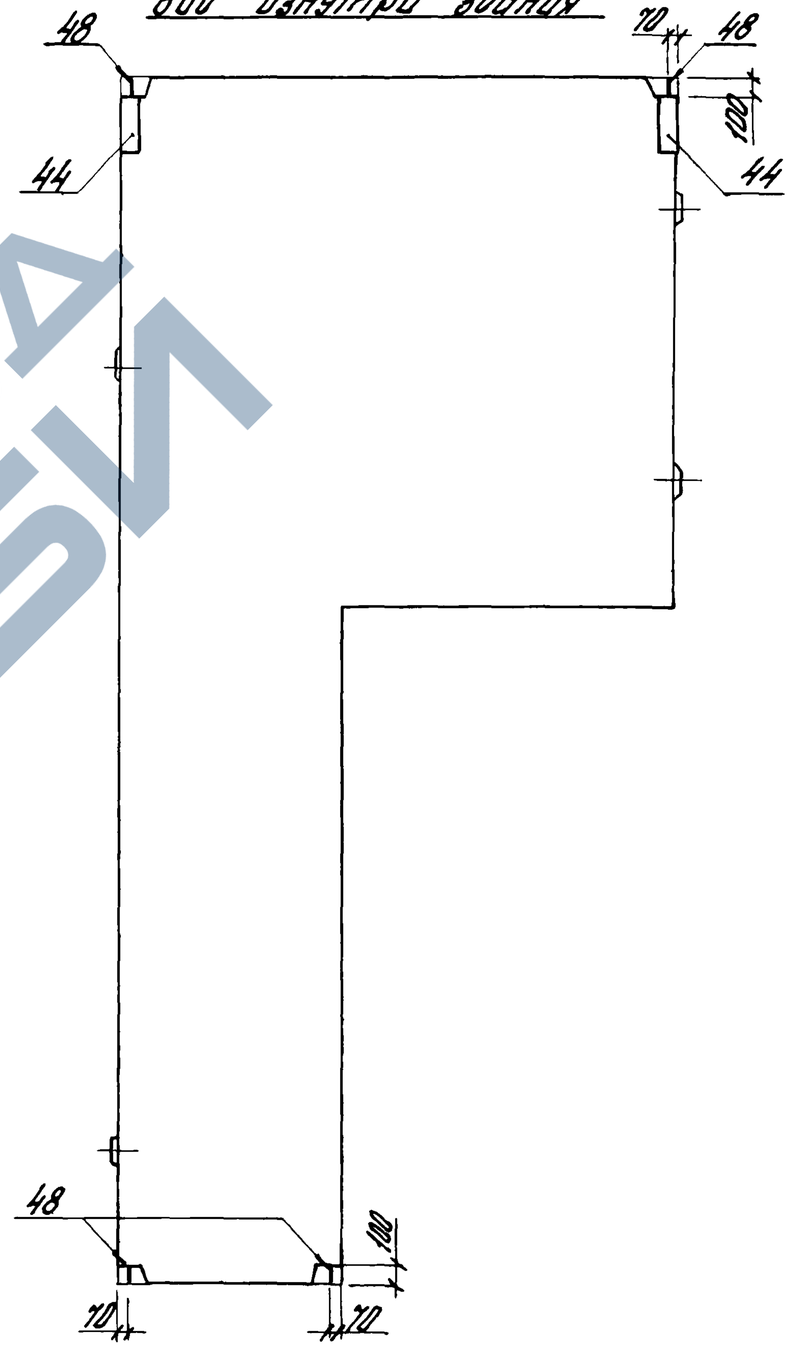
Вид снаружи здания



1-1

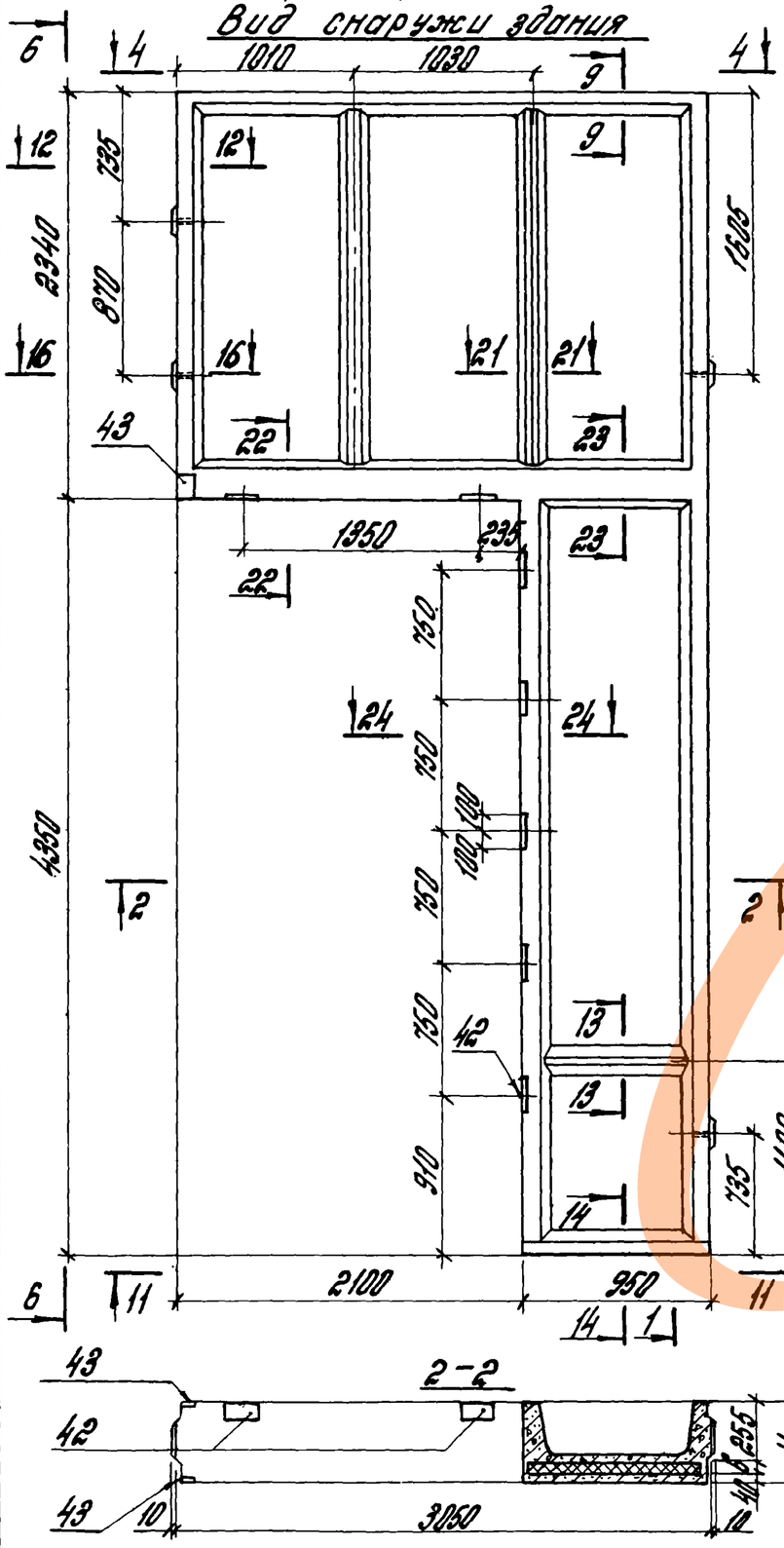


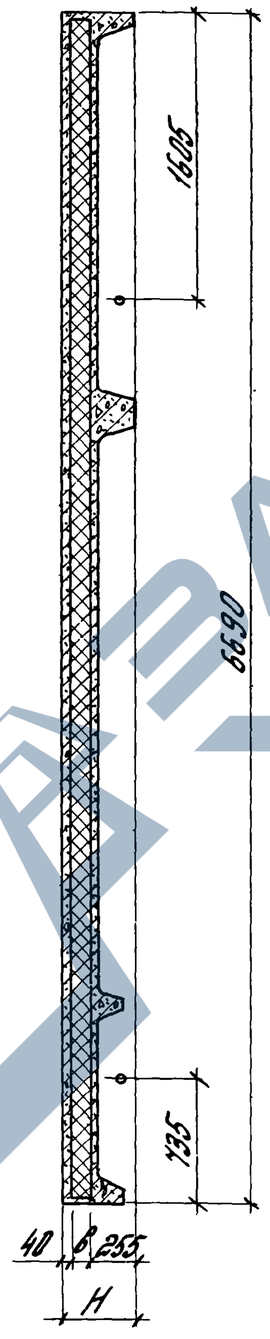
Вид изнутри здания



ПСВ31.67-...-21 изображена, ПСВ31.67-...-22 зеркальное отражение

Рис. 6





Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.490.1-1.12Сб

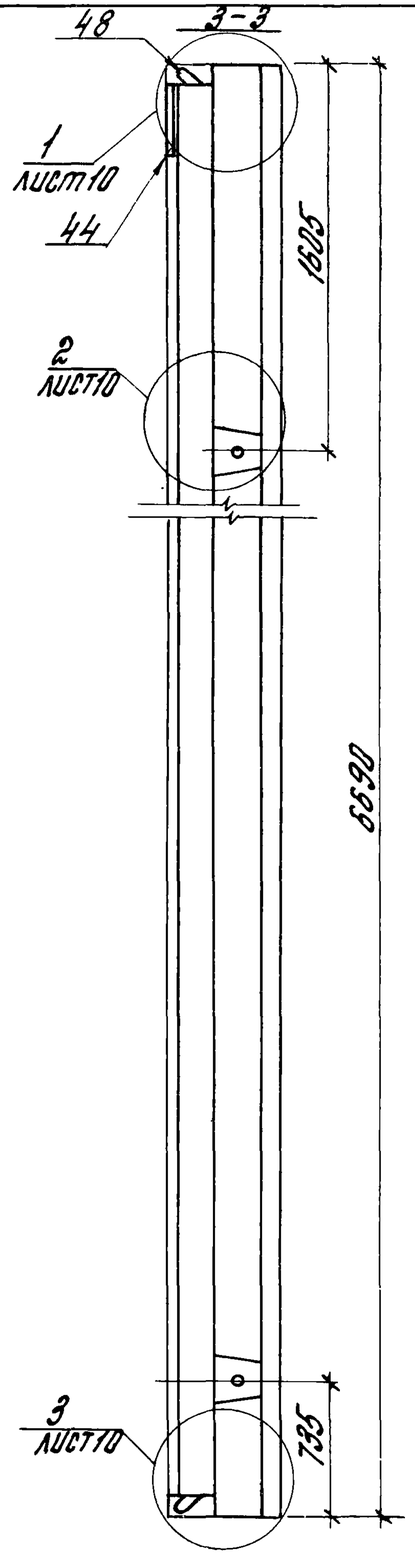
Лист 6

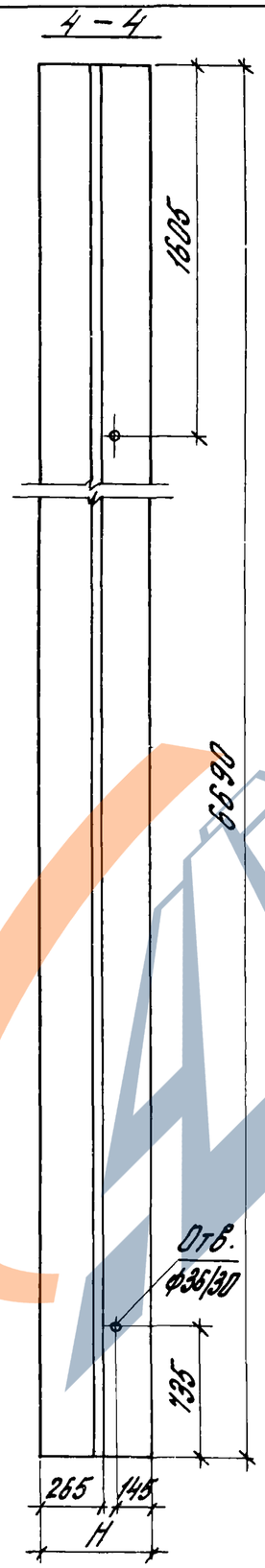
Обозначение	Марка	Размеры, мм				Рис.
		в	н	с	h	
1.490.1-1.12	ПСГ31.67-М80	80	375	120	—	1, 7
-01	ПСГ31.67-М120	120	415	160		
-02	ПСГ31.67-М160	160	455	200		
-03	ПСГ31.67-П50	50	345	90		
-04	ПСГ31.67-П75	75	370	115		
-05	ПСГ31.67-П100	100	395	140		
-06	ПСГ31.67-М80-1	80	375	120		2, 8
-07	ПСГ31.67-М120-1	120	415	160		
-08	ПСГ31.67-М160-1	160	455	200		
-09	ПСГ31.67-П50-1	50	345	90		
-10	ПСГ31.67-П75-1	75	370	115		
-11	ПСГ31.67-П100-1	100	395	140		
-12	ПСГ31.67-М80-2	80	375	120		Зерно-хранилище 2, 8
-13	ПСГ31.67-М120-2	120	415	160		
-14	ПСГ31.67-М160-2	160	455	200		
-15	ПСГ31.67-П50-2	50	345	90		
-16	ПСГ31.67-П75-2	75	370	115		
-17	ПСГ31.67-П100-2	100	395	140		
-18	ПСО31.67-М80-1	80	375	120	1800	3, 9
-19	ПСО31.67-М120-1	120	415	160		
-20	ПСО31.67-М160-1	160	455	200		
-21	ПСО31.67-П50-1	50	345	90		
-22	ПСО31.67-П75-1	75	370	115		
-23	ПСО31.67-П100-1	100	395	140		
-24	ПСО31.67-М80-2	80	375	120	2380	3, 10
-25	ПСО31.67-М120-2	120	415	160		
-26	ПСО31.67-М160-2	160	455	200		
-27	ПСО31.67-П50-2	50	345	90		
-28	ПСО31.67-П75-2	75	370	115		
-29	ПСО31.67-П100-2	100	395	140		

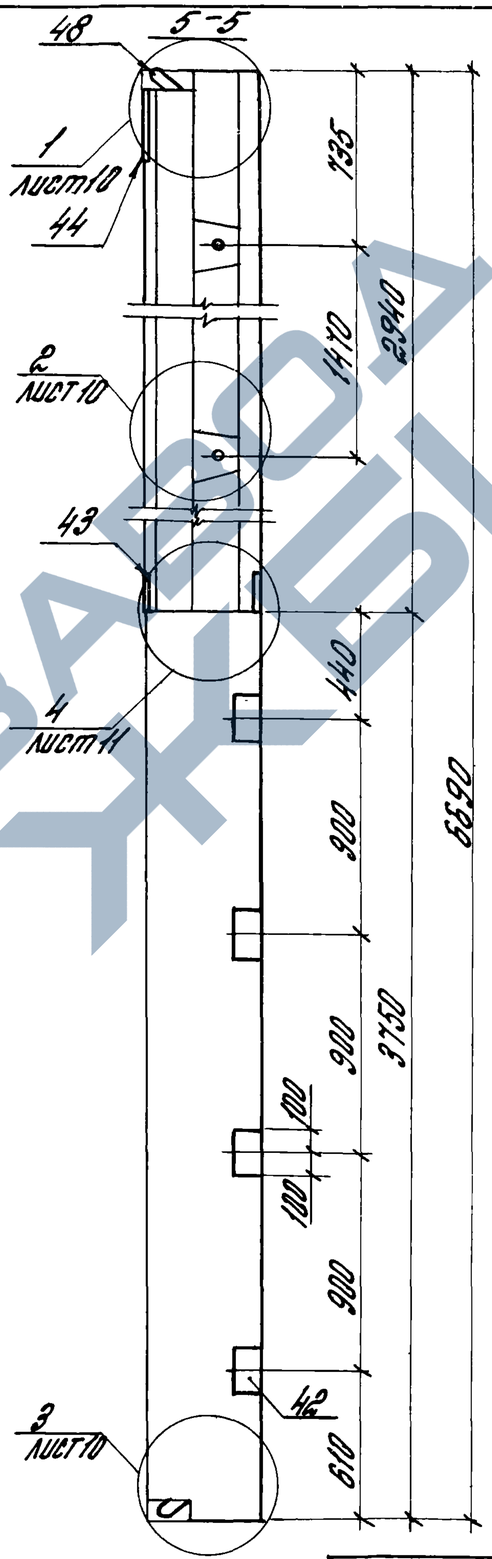
Обозначение	Марка	Размеры, мм				Рис.
		в	н	с	h	
1.490.1-1.12-30	ПСД31.67-М80-11	80	375	120	—	4, 11
-31	ПСД31.67-М120-11	120	415	160		
-32	ПСД31.67-М160-11	160	455	200		
-33	ПСД31.67-П50-11	50	345	90		
-34	ПСД31.67-П75-11	75	370	115		
-35	ПСД31.67-П100-11	100	395	140		
-36	ПСВ31.67-М80-11	80	375	120		5, 12
-37	ПСВ31.67-М120-11	120	415	160		
-38	ПСВ31.67-М160-11	160	455	200		
-39	ПСВ31.67-П50-11	50	345	90		
-40	ПСВ31.67-П75-11	75	370	115		
-41	ПСВ31.67-П100-11	100	395	140		
-42	ПСВ31.67-М80-12	80	375	120	—	Зерно-хранилище 5, 12
-43	ПСВ31.67-М120-12	120	415	160		
-44	ПСВ31.67-М160-12	160	455	200		
-45	ПСВ31.67-П50-12	50	345	90		
-46	ПСВ31.67-П75-12	75	370	115		
-47	ПСВ31.67-П100-12	100	395	140		
-48	ПСВ31.67-М80-21	80	375	120	1800	6, 13
-49	ПСВ31.67-М120-21	120	415	160		
-50	ПСВ31.67-М160-21	160	455	200		
-51	ПСВ31.67-П50-21	50	345	90		
-52	ПСВ31.67-П75-21	75	370	115		
-53	ПСВ31.67-П100-21	100	395	140		
-54	ПСВ31.67-М80-22	80	375	120	2380	Зерно-хранилище 6, 13
-55	ПСВ31.67-М120-22	120	415	160		
-56	ПСВ31.67-М160-22	160	455	200		
-57	ПСВ31.67-П50-22	50	345	90		
-58	ПСВ31.67-П75-22	75	370	115		
-59	ПСВ31.67-П100-22	100	395	140		

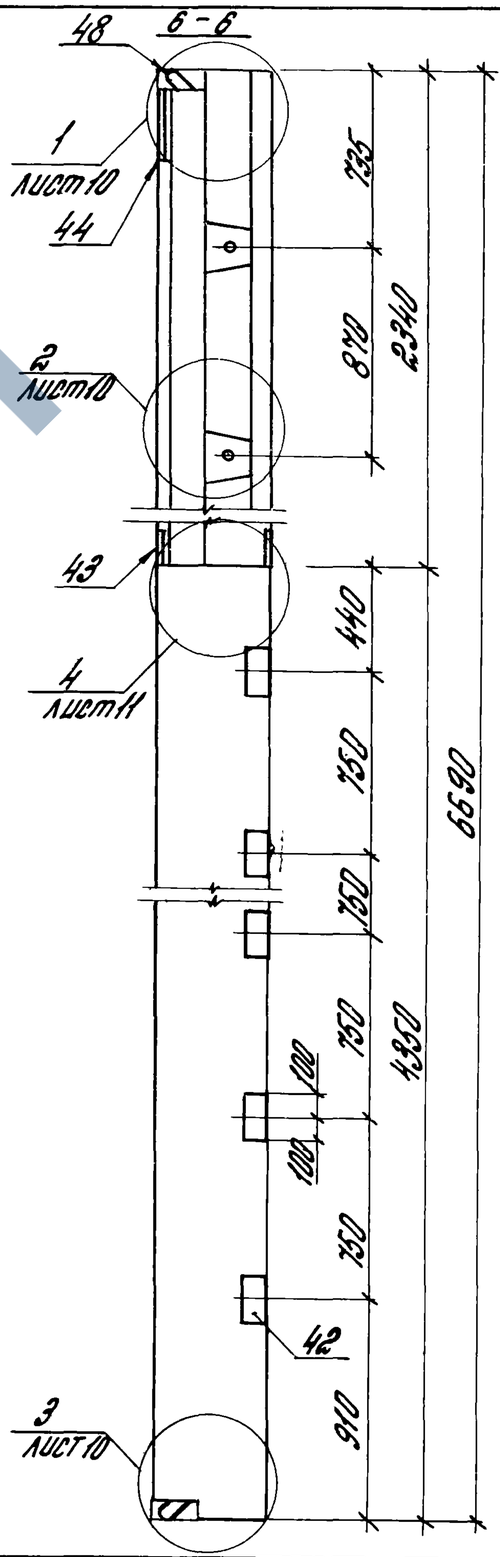
Альбом 1.490.1-1.1 Лист 7

https://zavodjbi.com/





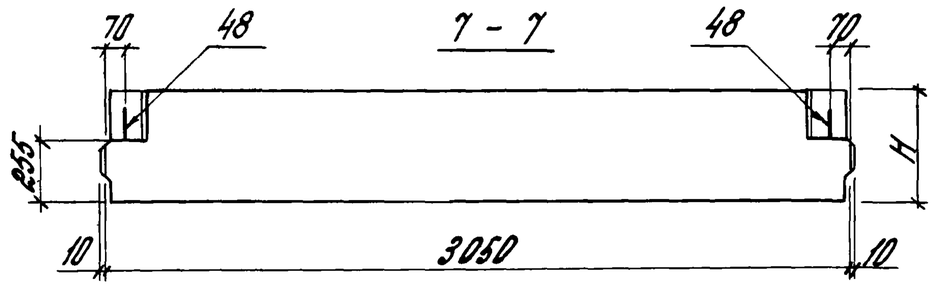




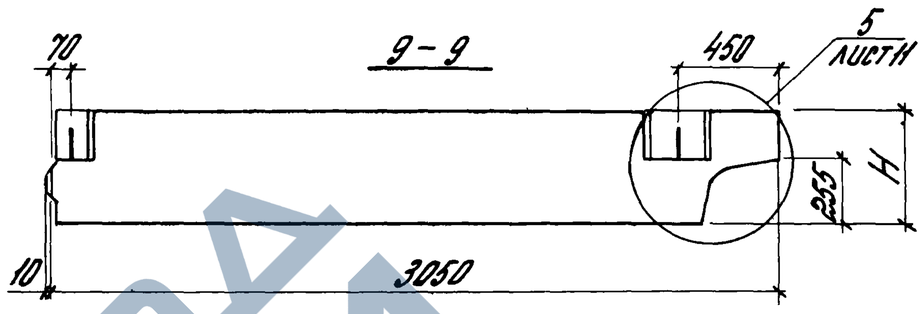
1.490.1-1.1205

Лист 8

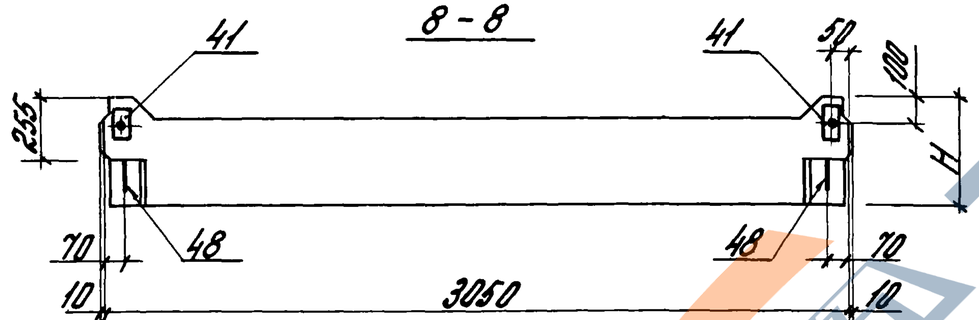
7 – 7



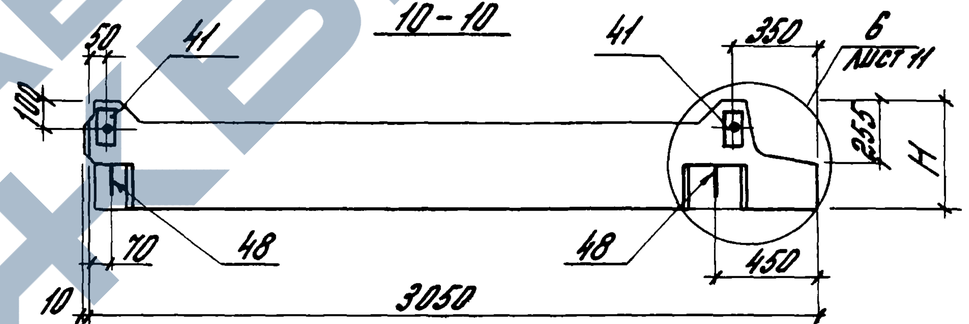
9 – 9



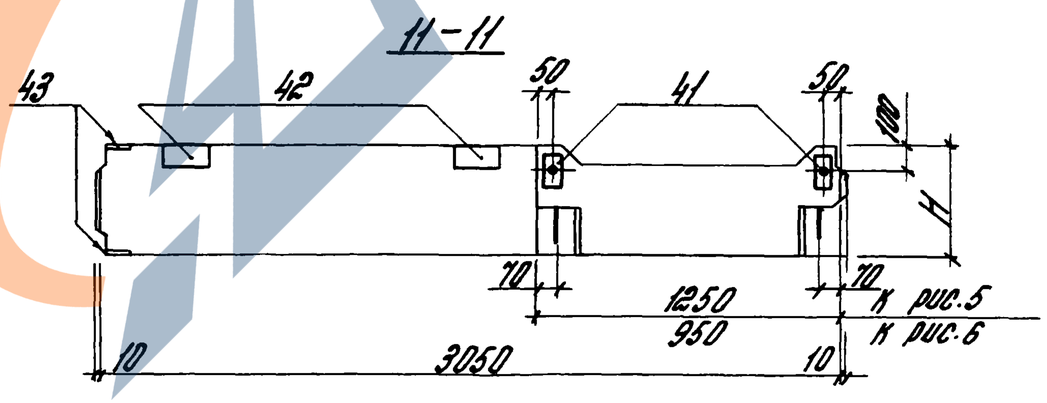
8 – 8



10 – 10



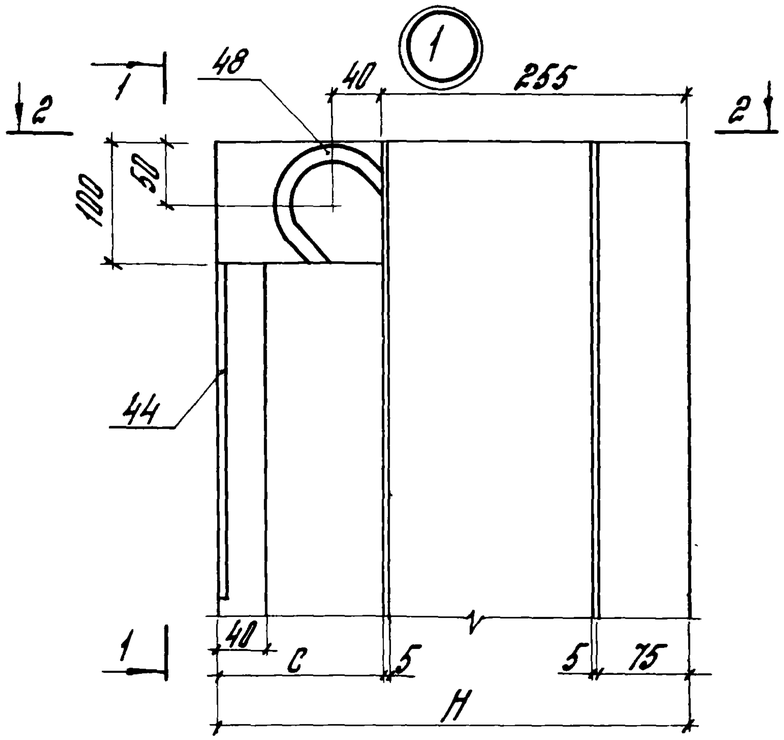
11 – 11

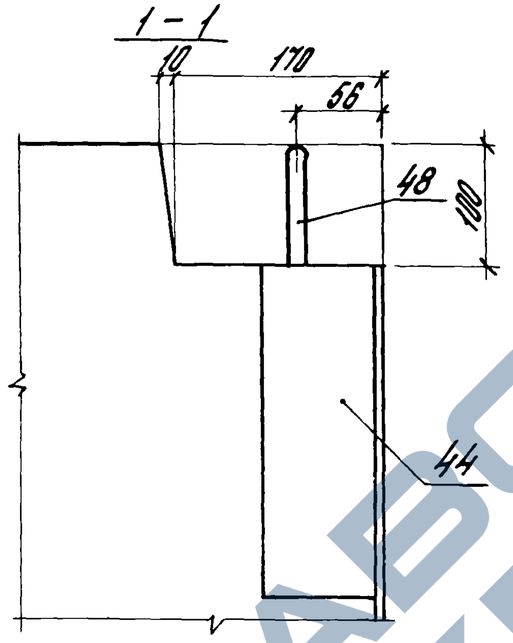


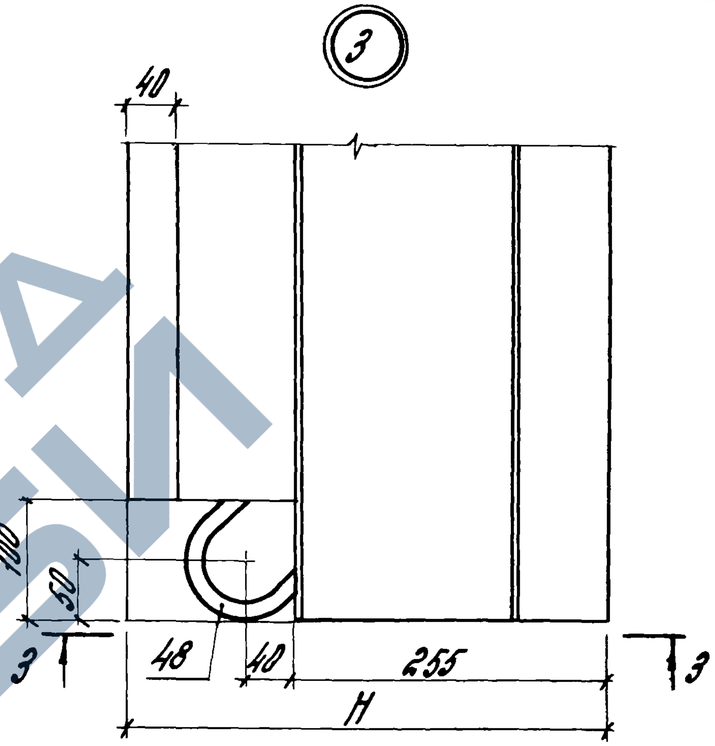
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

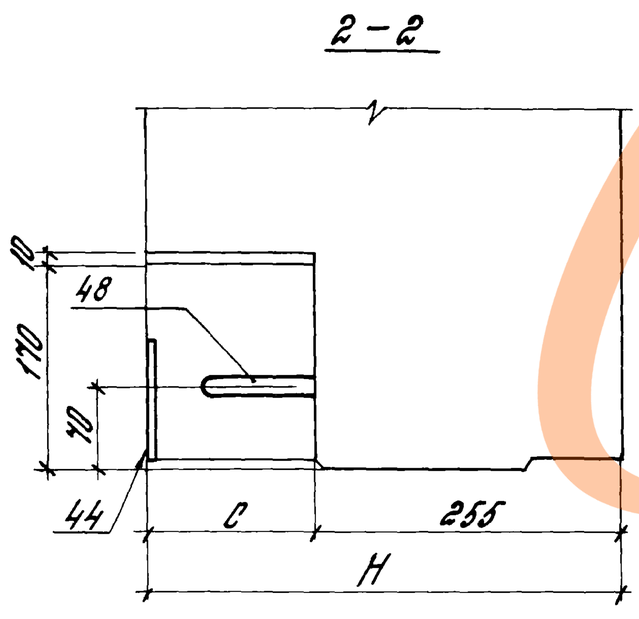
1.490.1-1.1205

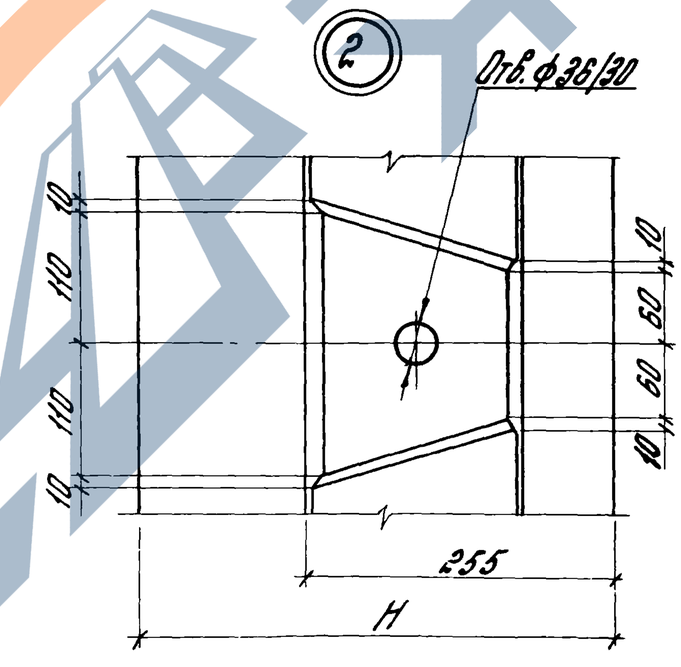
Лист 9

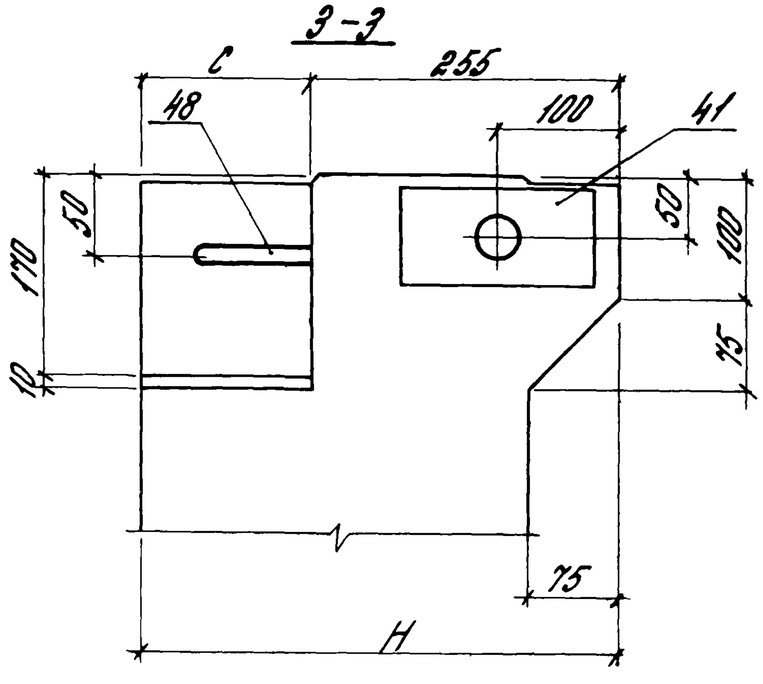








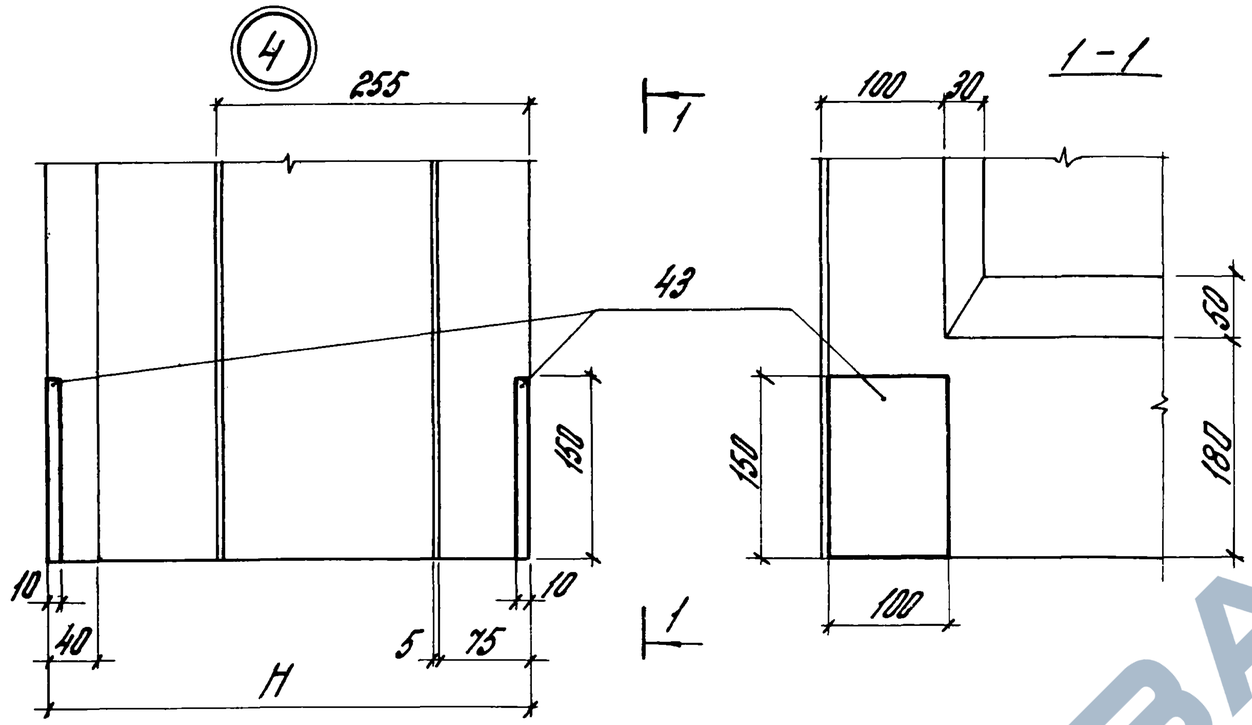


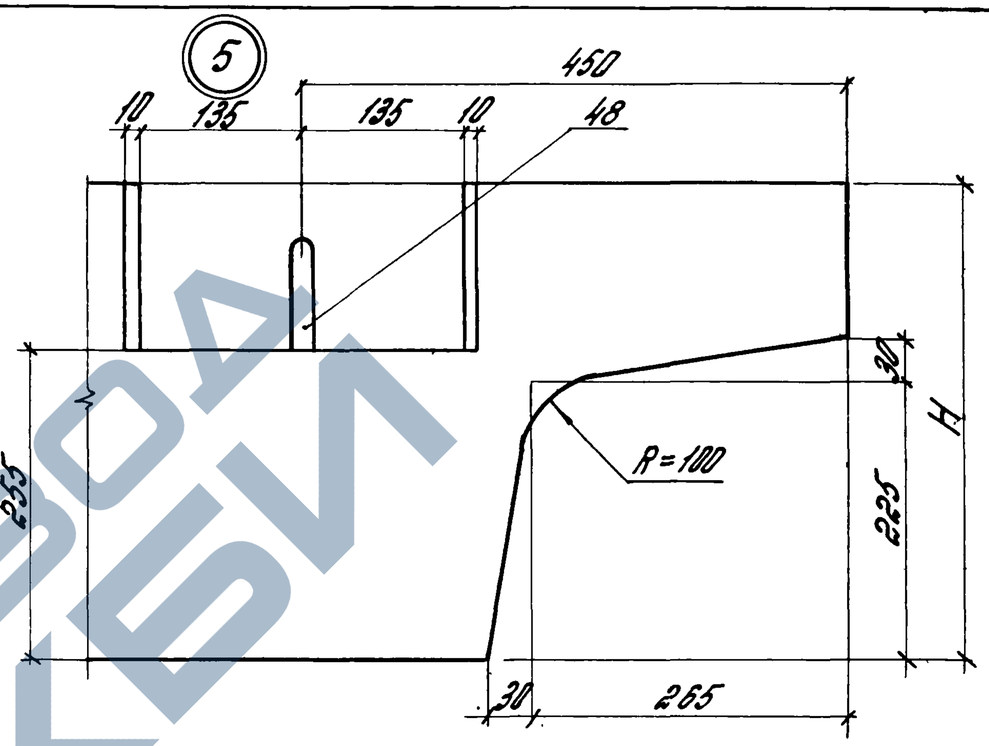


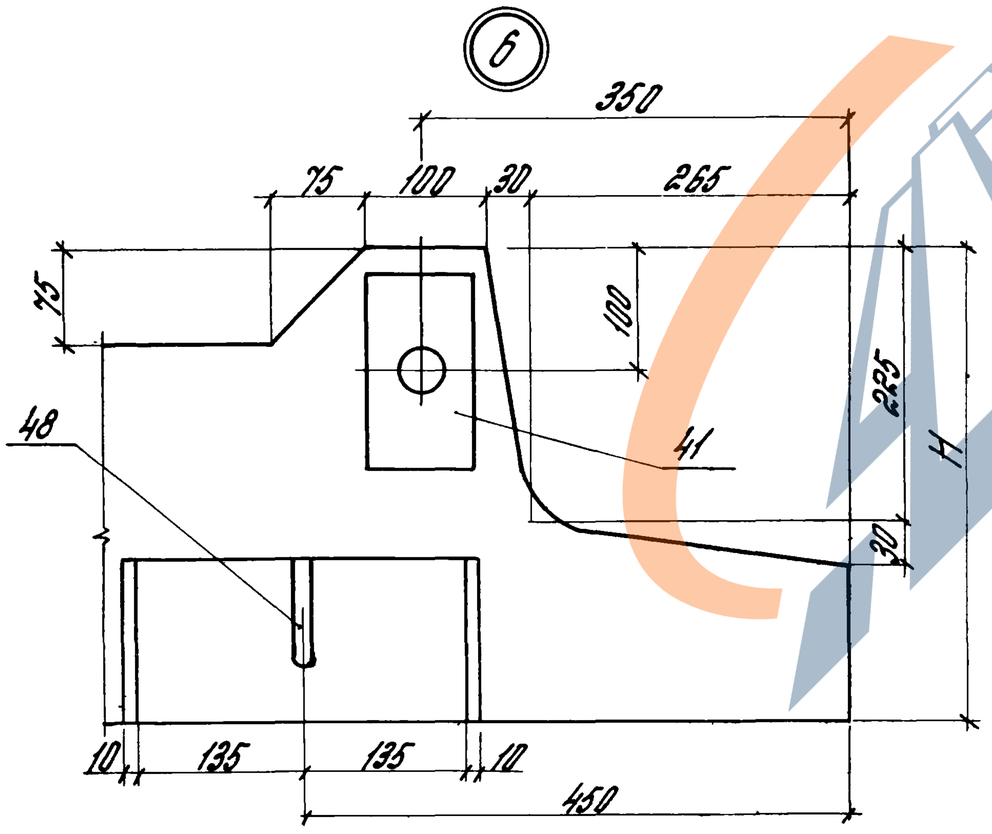
Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам. инв.№

1.490.1-1.12С6

Лист 10





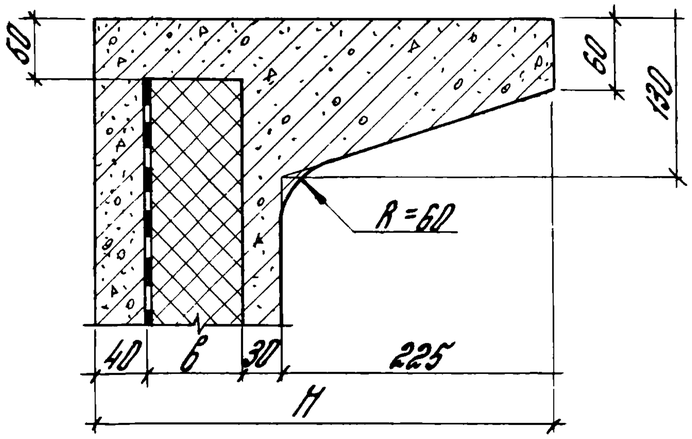


ЗАВОД ТХБИ

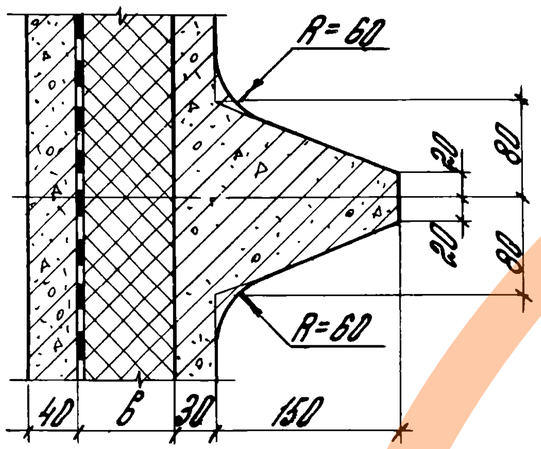
1.490.1-1.1 2.05

ЛИСТ 11

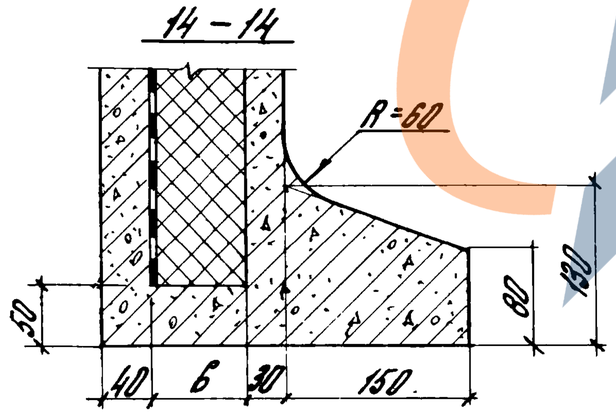
12 – 12



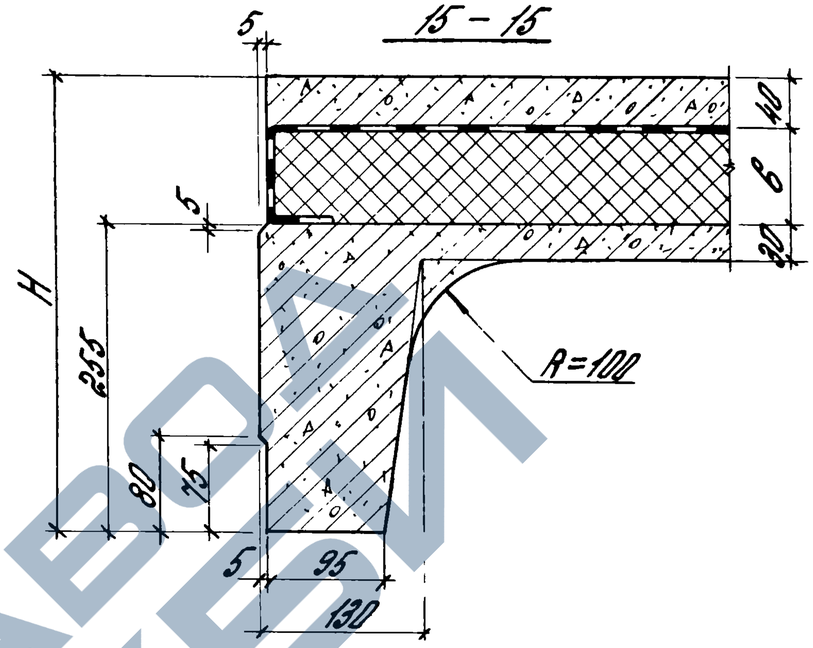
13 – 13



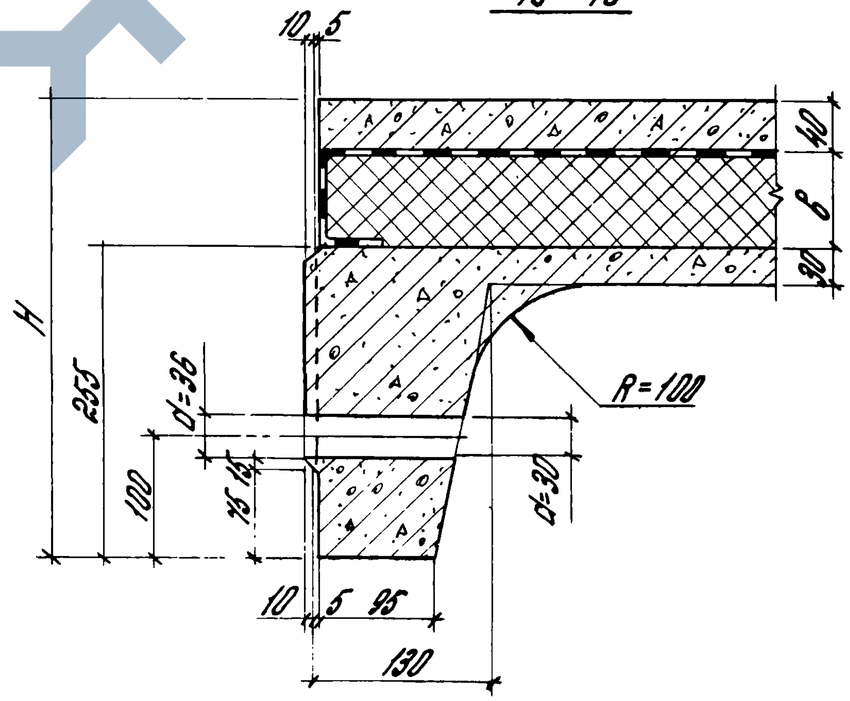
14 – 14



15 – 15



16 – 16



Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

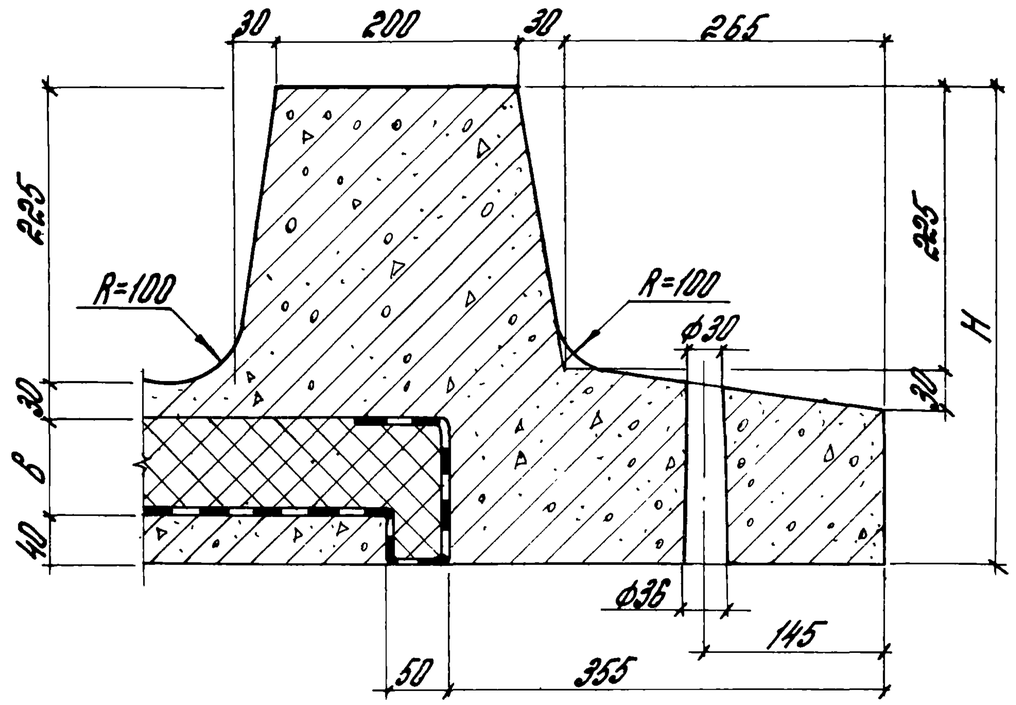
1.490.1-1.1265

Лист 12

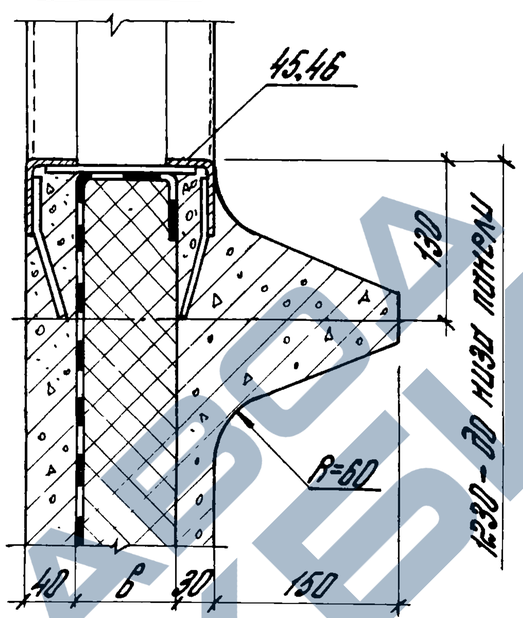
20013-02 45

https://zavodjbi.com/

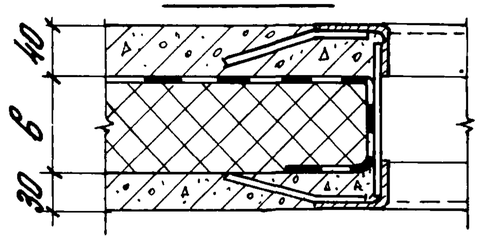
17-17



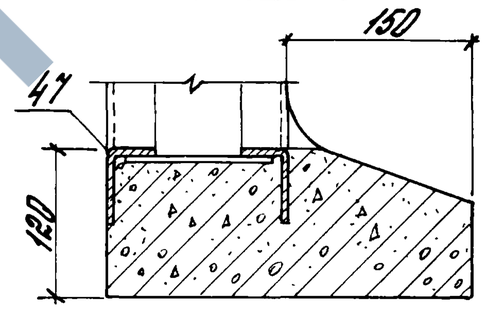
18 - 18



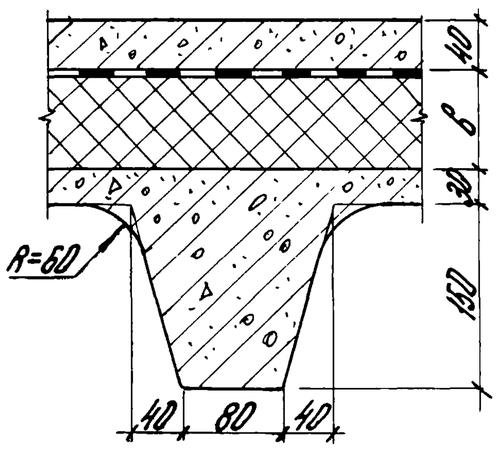
19 - 19



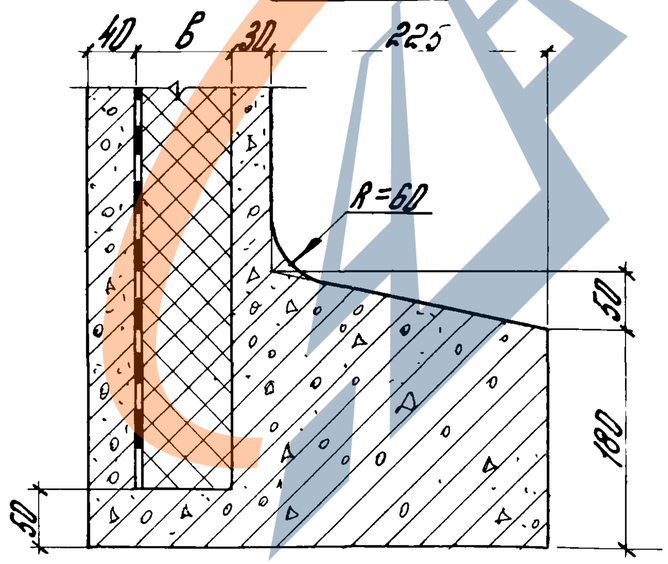
20 - 20



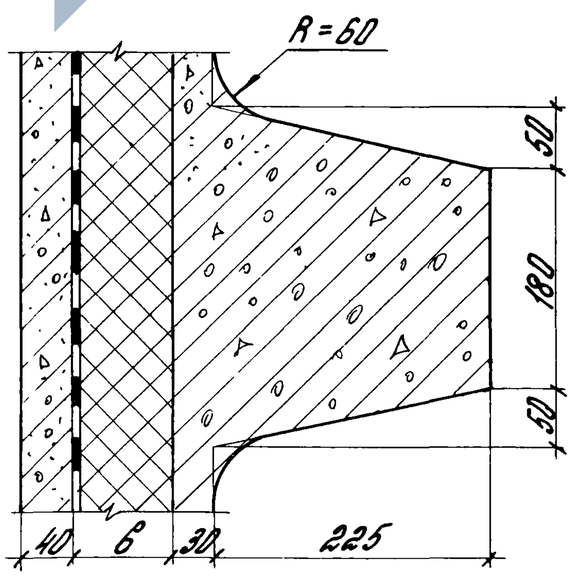
21 - 21



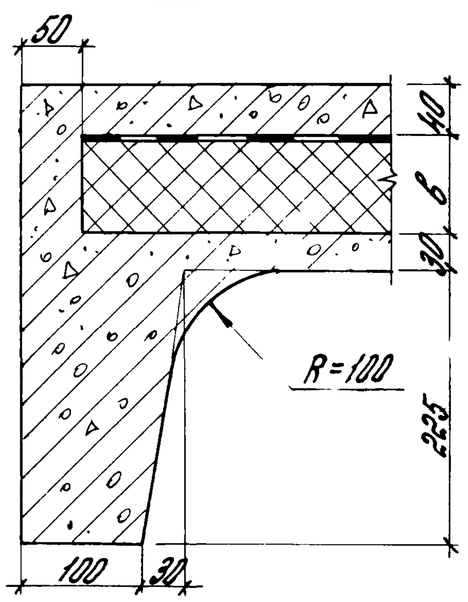
22 - 22



23 - 23



24 - 24



Пароизоляция (рубероид) показана условно для теплоизоляции из минерало-ватных плит. Указания по устройству пароизоляции см. 1.490.1-1.00ПЗ

1.490.1-1.1 2СБ

Лист 13

Армирование торцевых панелей

Рис 7

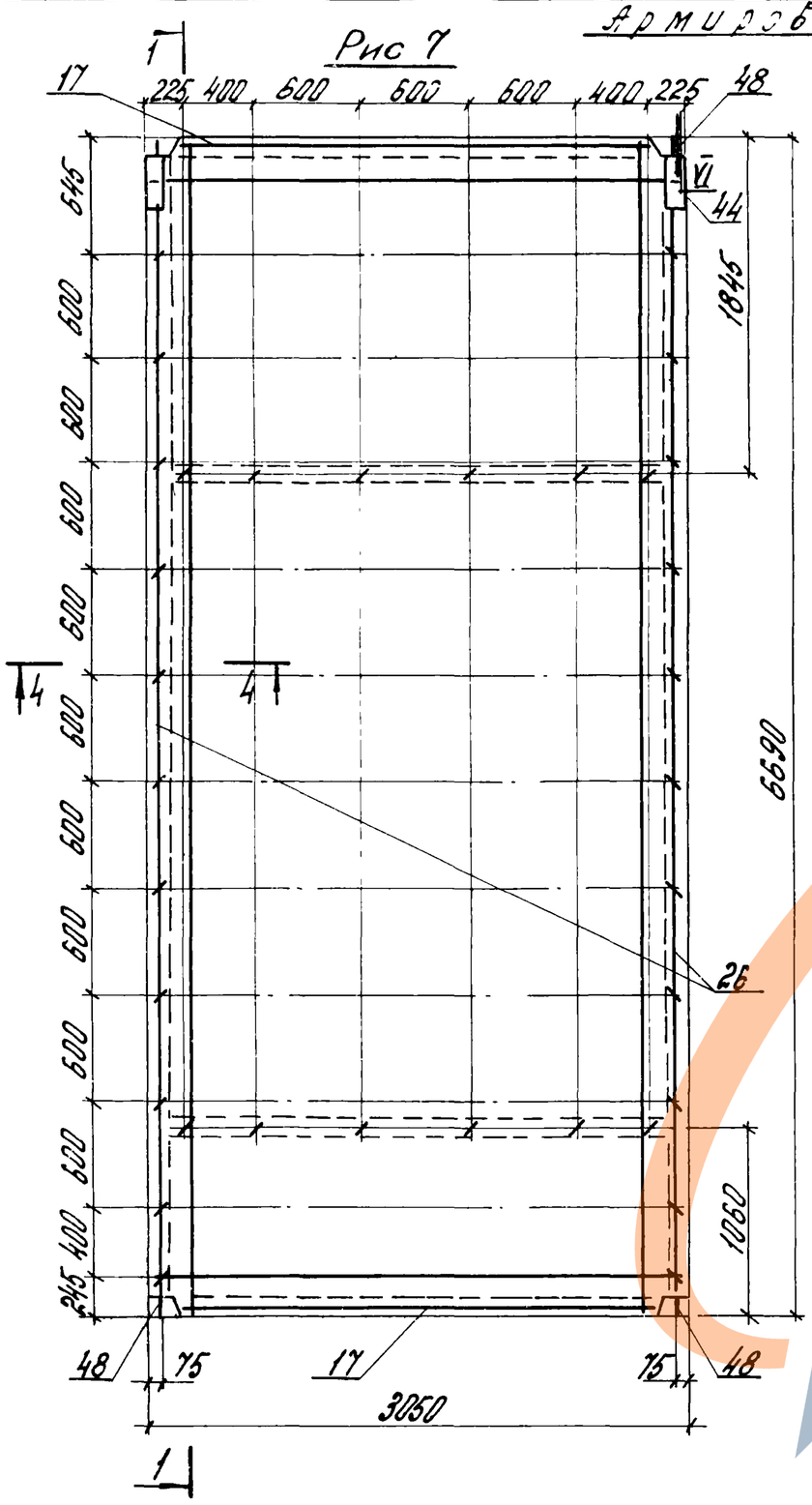
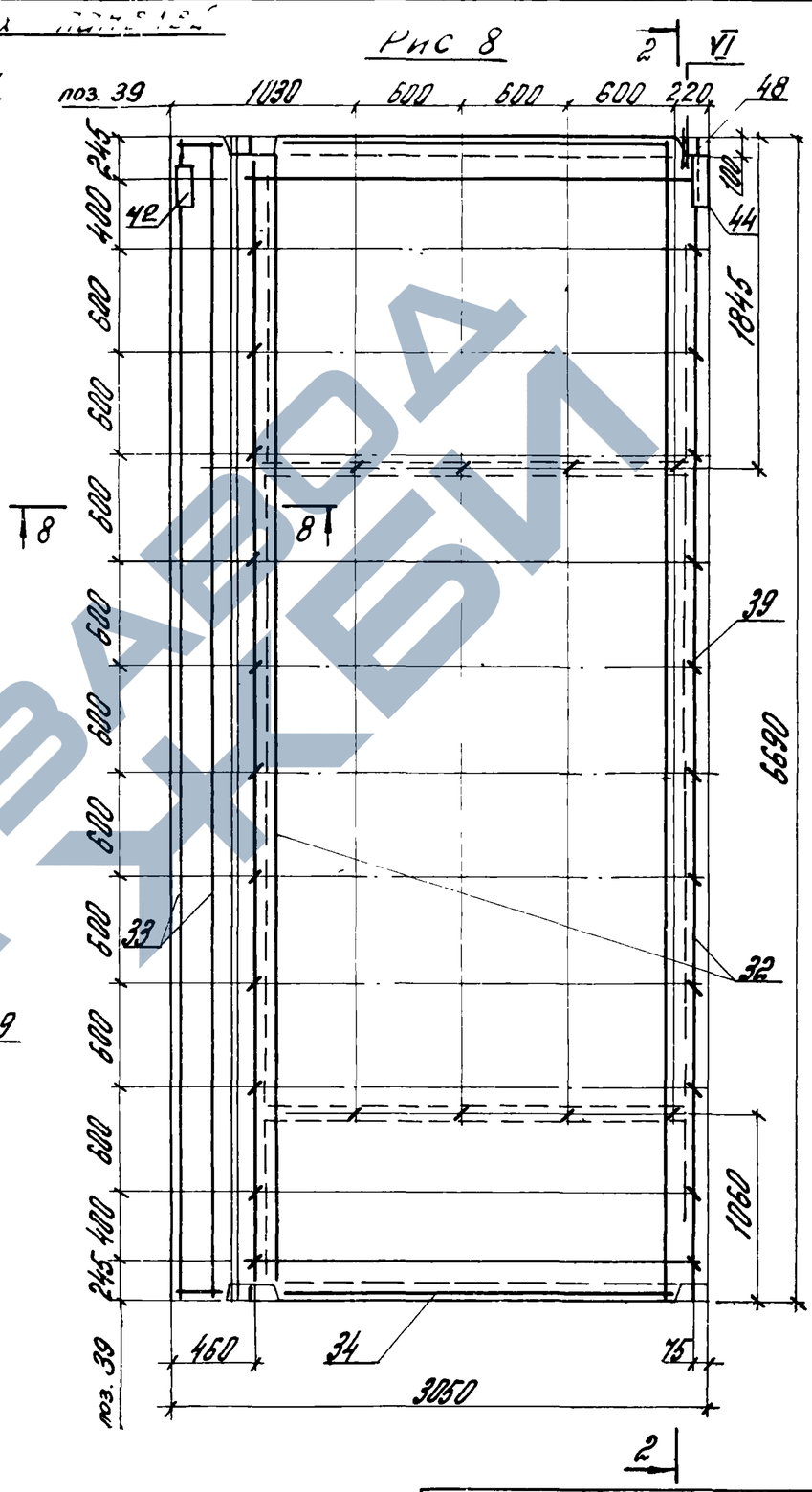


Рис 8



1. Сетки поз. 17, 26, 31, 34 в местах выемок вырезать по месту.
2. Арматурные изделия объединять между собой вязальной проволокой.

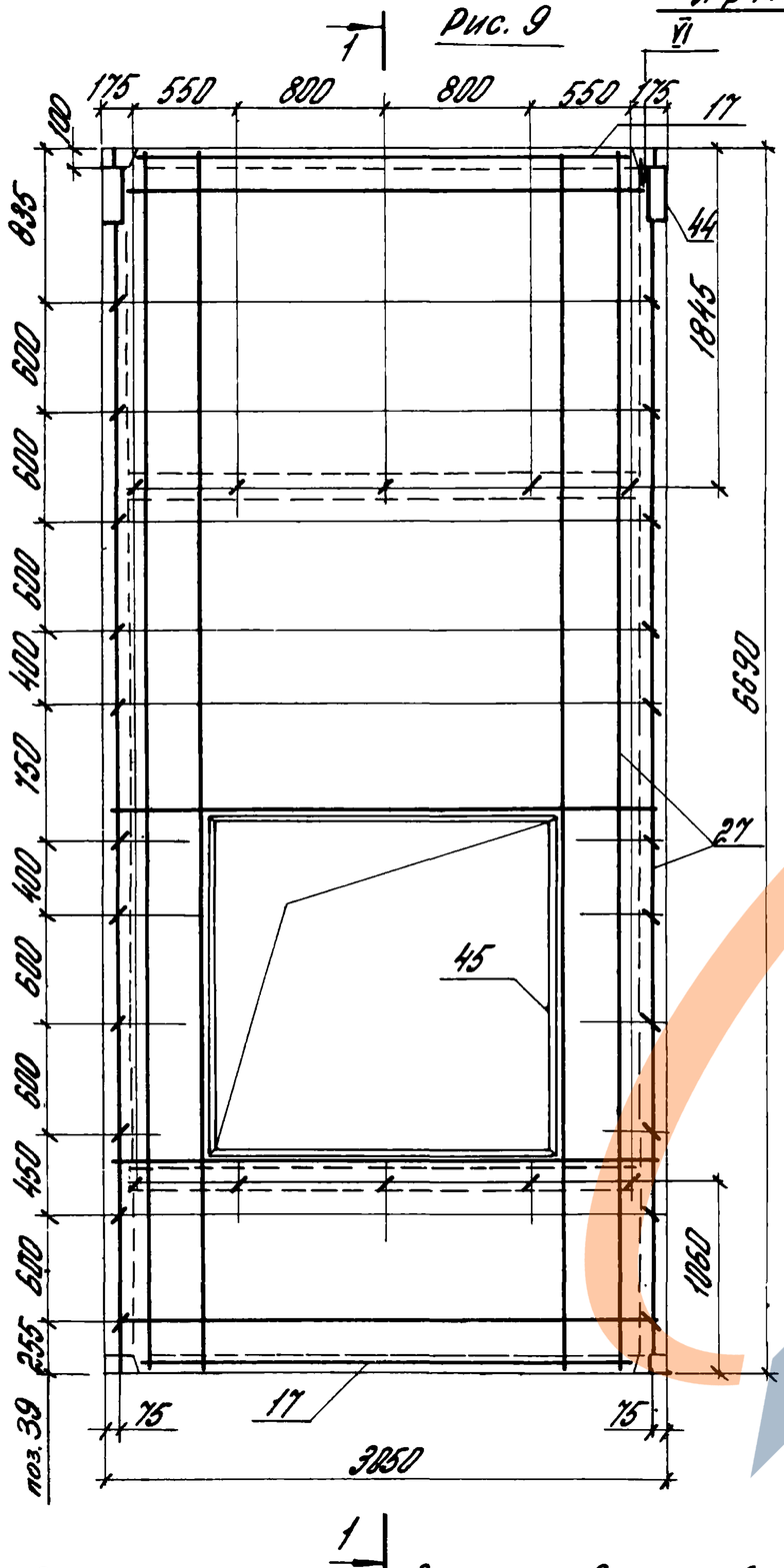
Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

1.490.1-1.2 2ПБ

Лист 14

Армирование торцевых панелей

Рис. 9



1-1

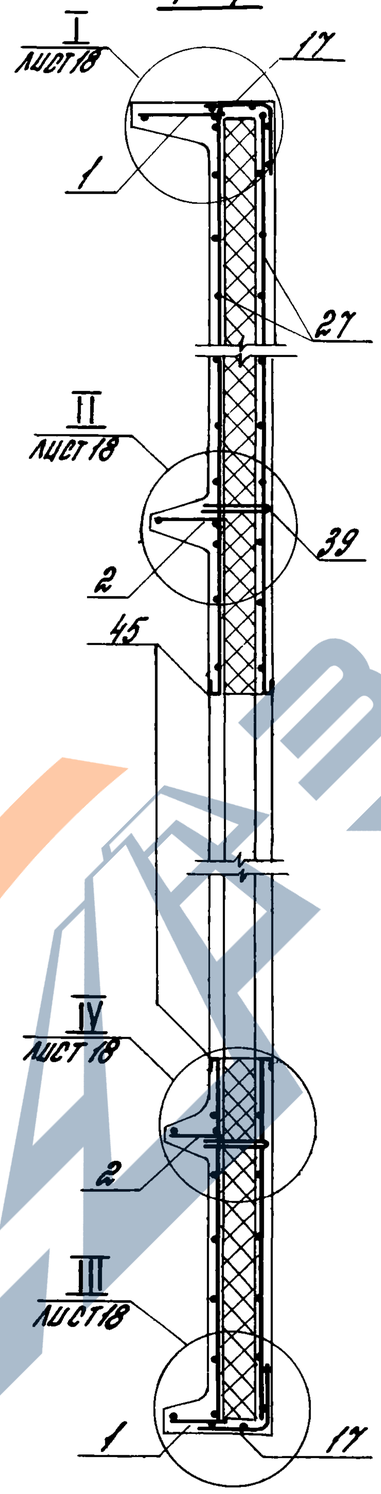
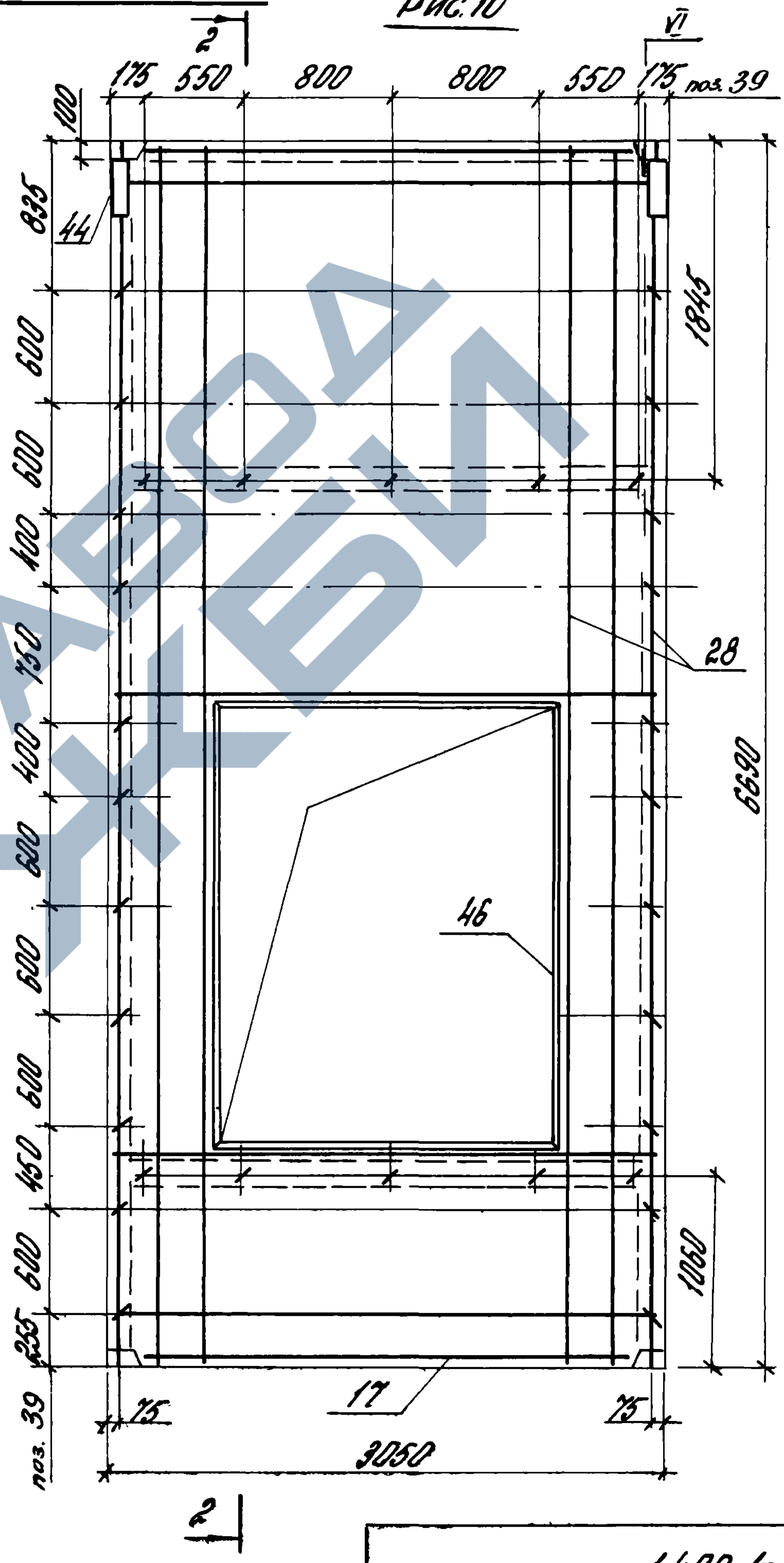
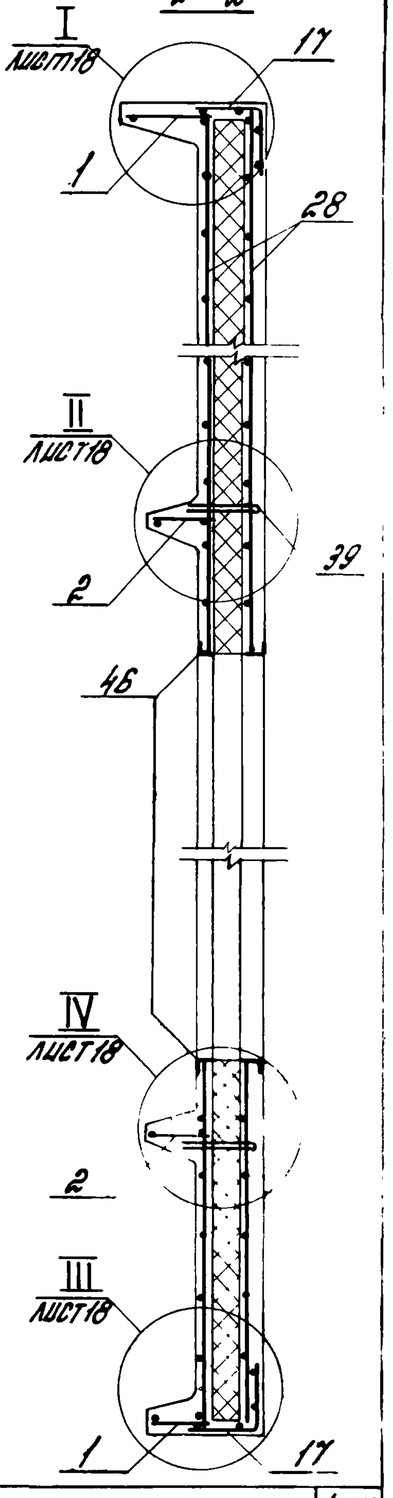


Рис. 10



2-2



Сетки поз. 17, 27, 28 в местах выемок вырезать по месту.

1.490.1-1.1 2Сб

Лист 15

20013-02 48

Армирование торцевых панелей

Рис. 11

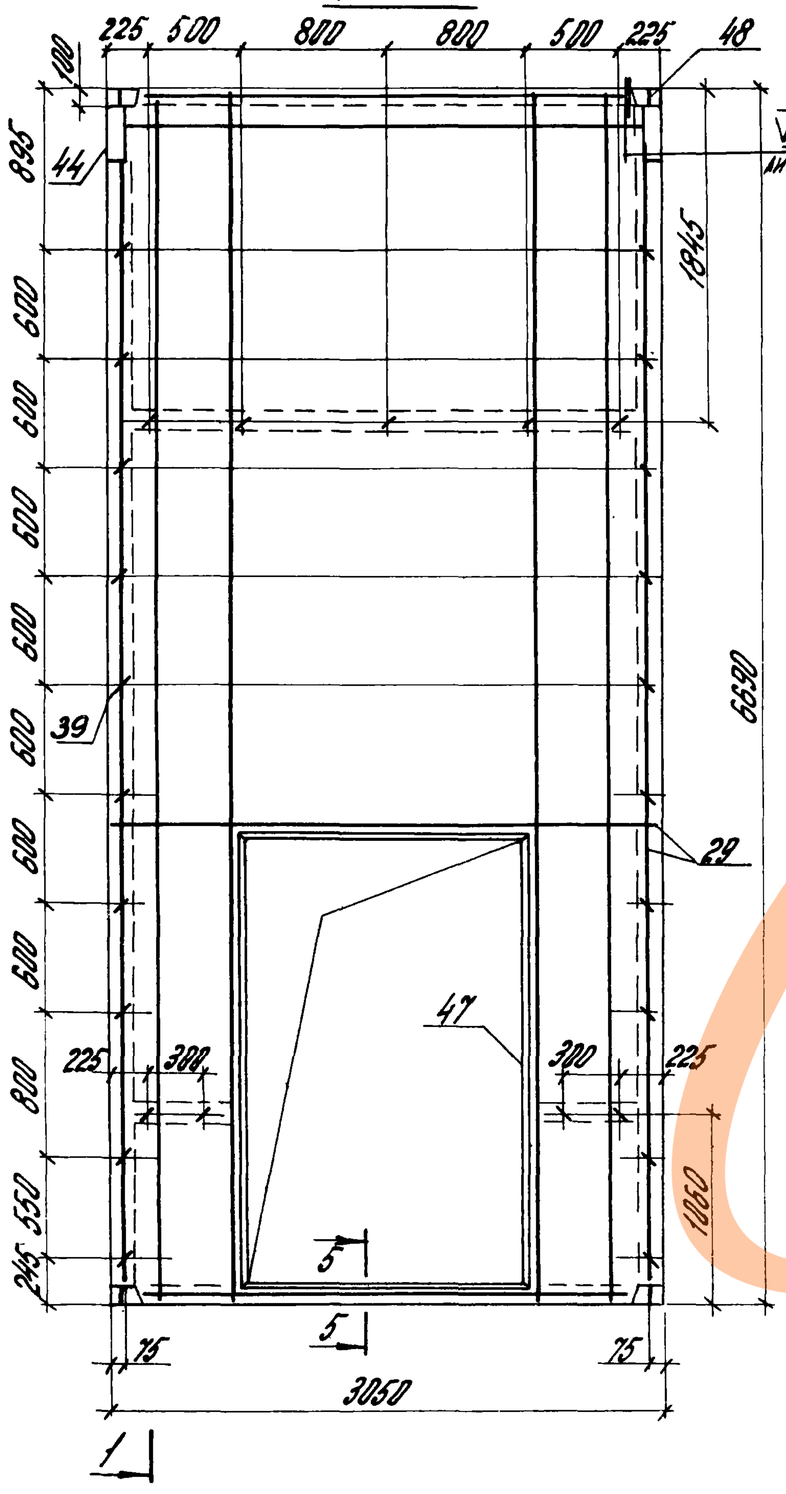
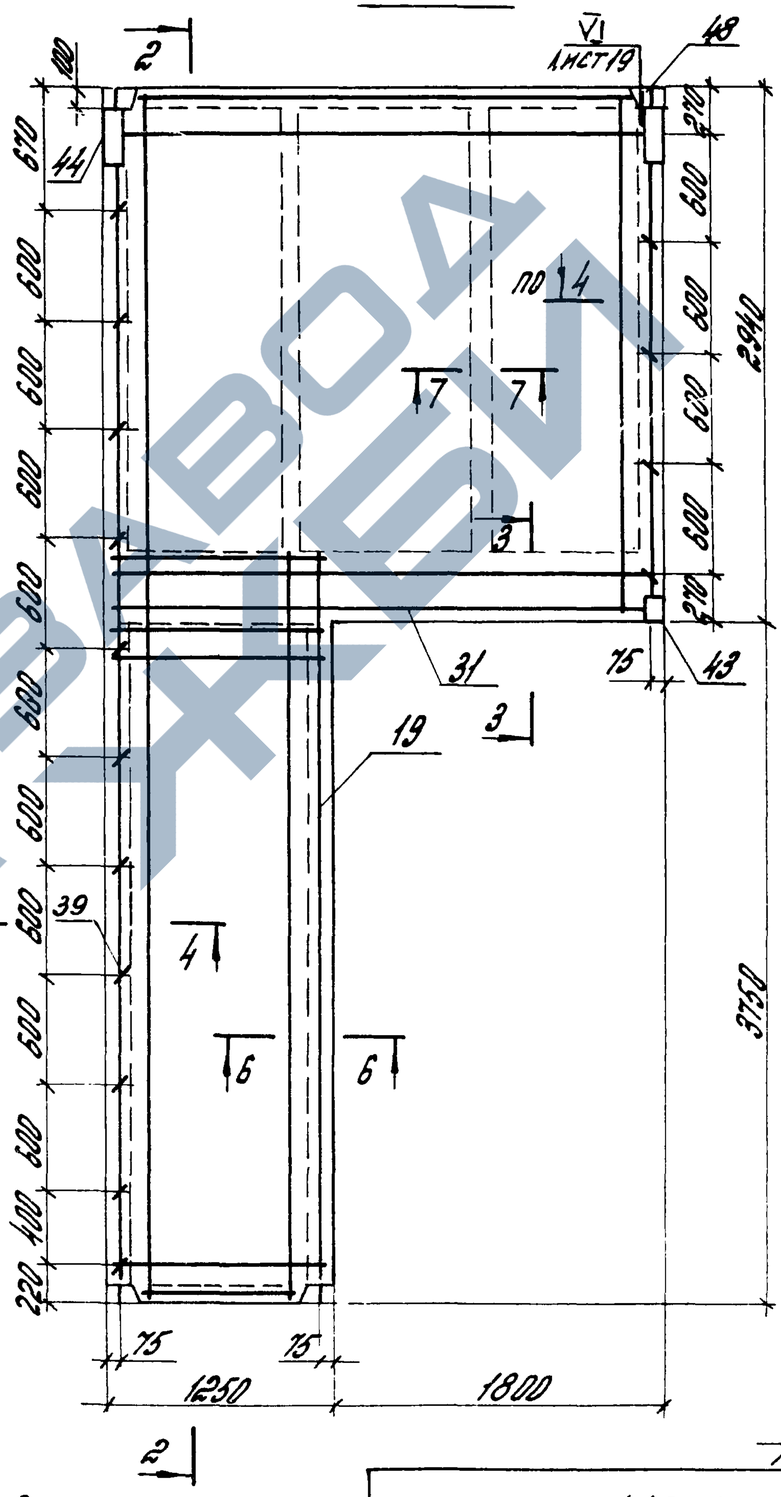


Рис. 12

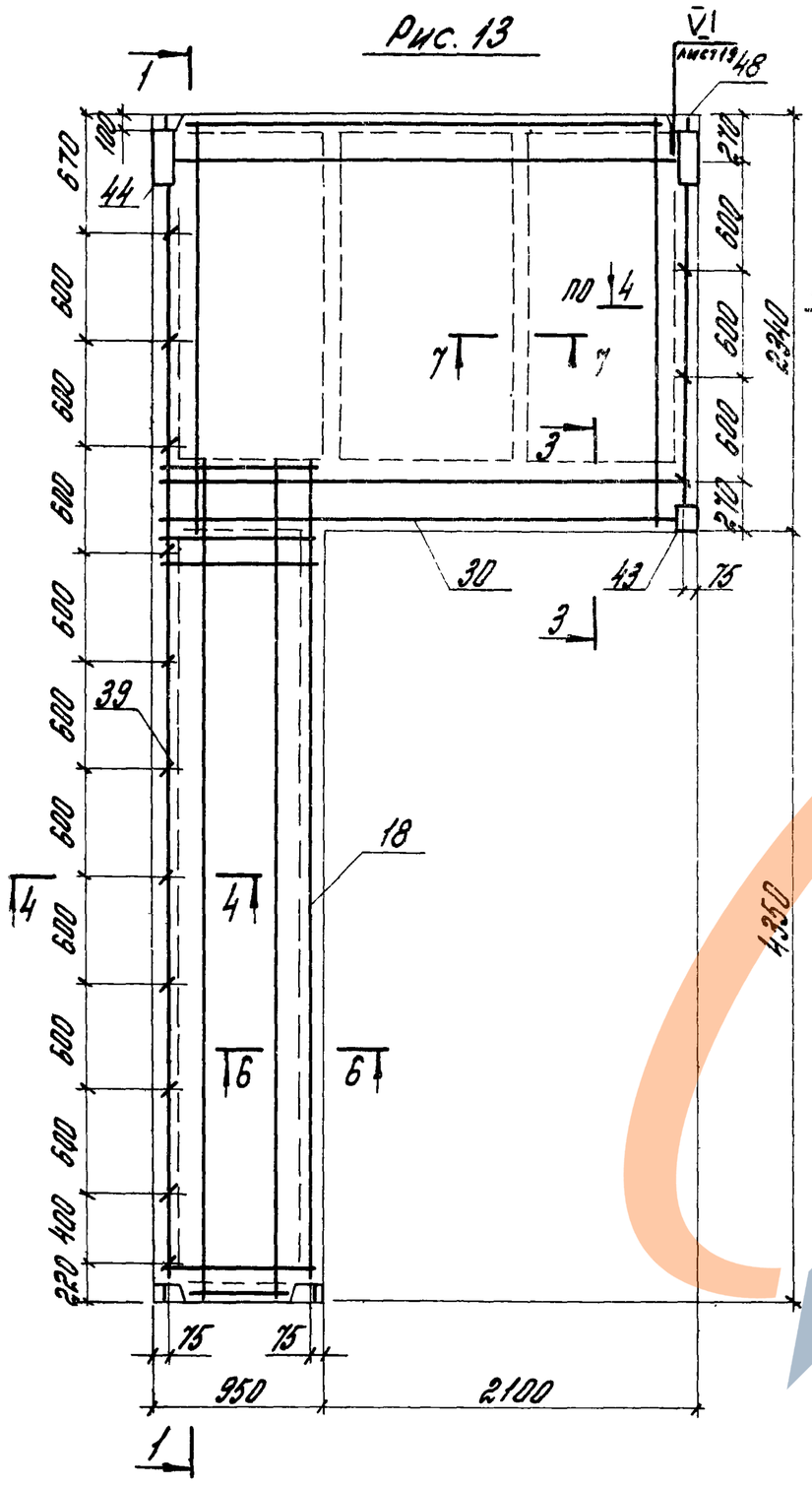


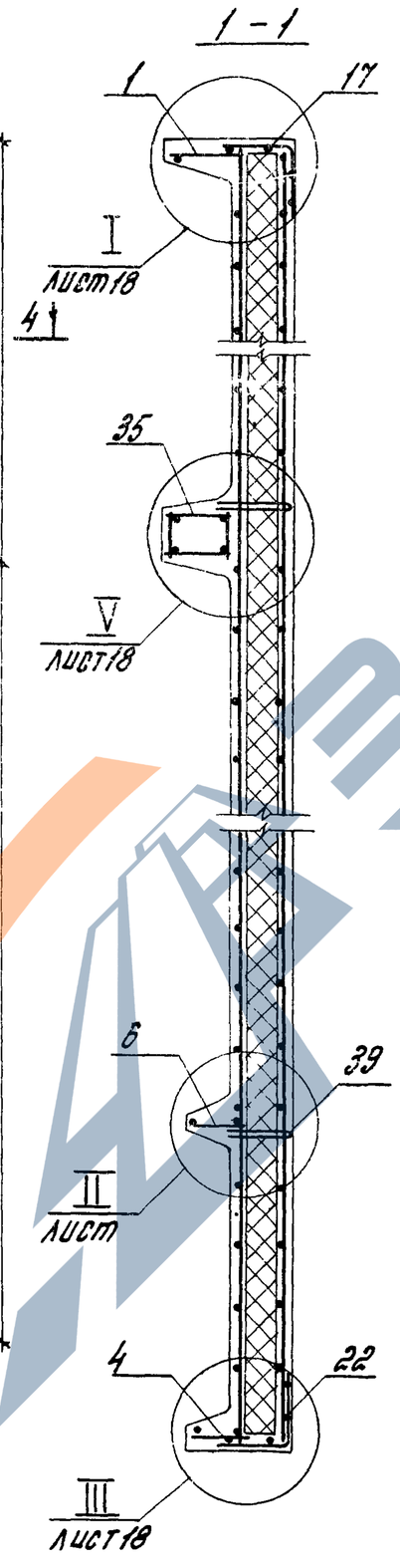
Сетки поз. 17, 19, 29, 31 в местах выемок, а поз. 17 в месте проема вырезать по месту.

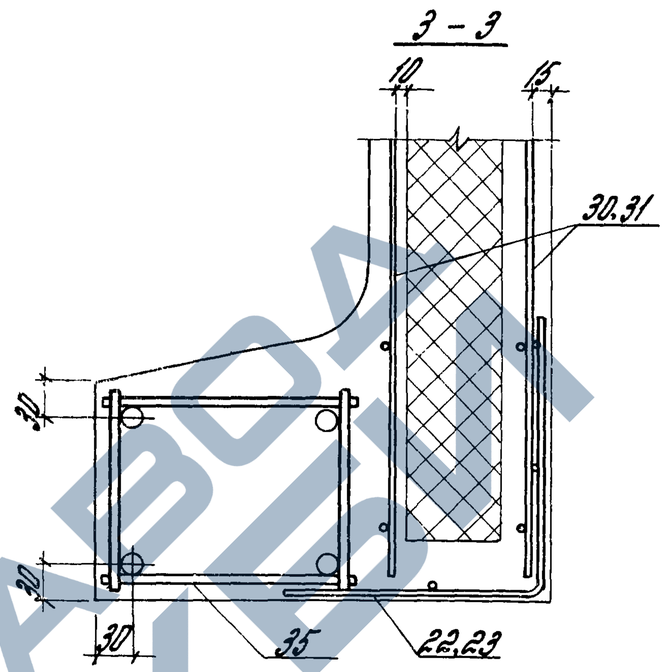
1.490.1-1.1 2вб	Лист 16

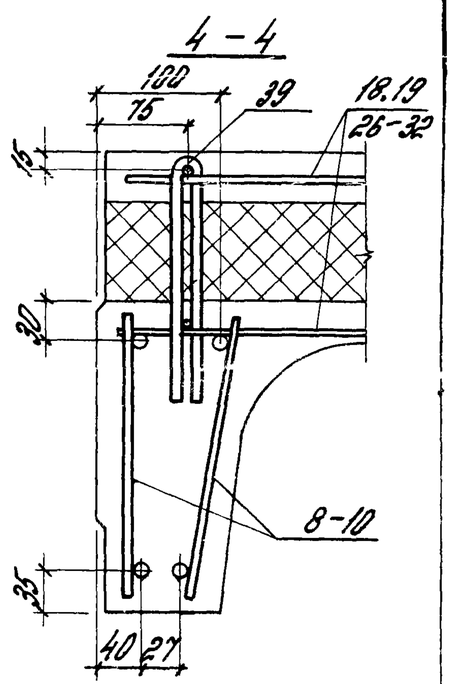
Армирование торцевых панелей

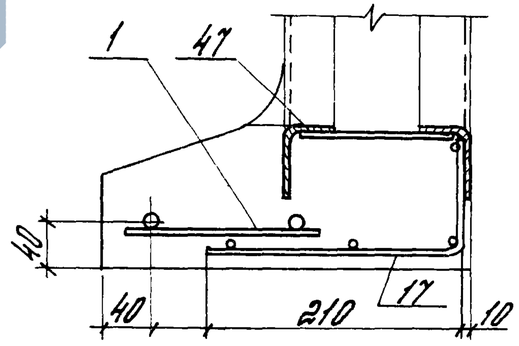
Рис. 13

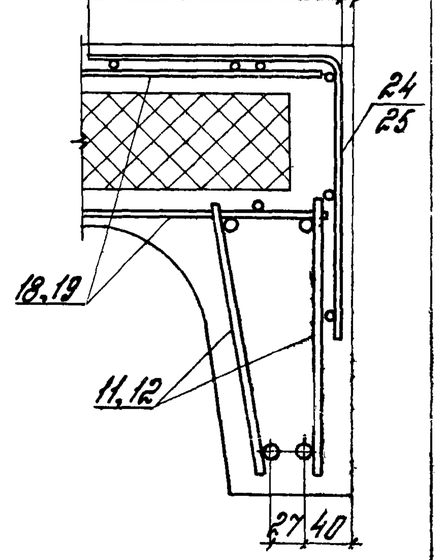




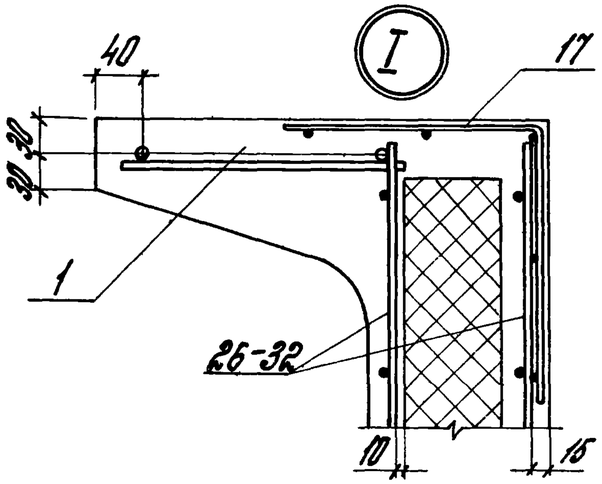


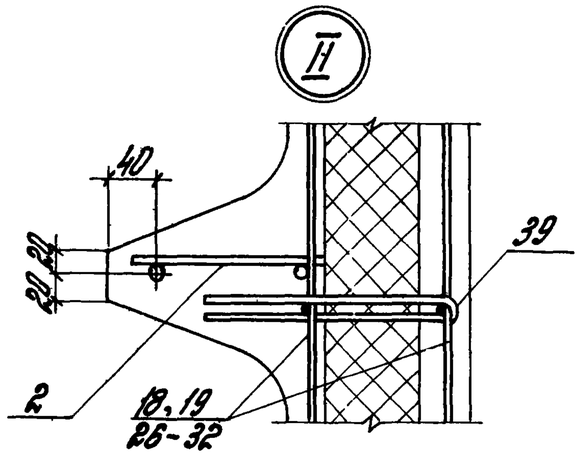


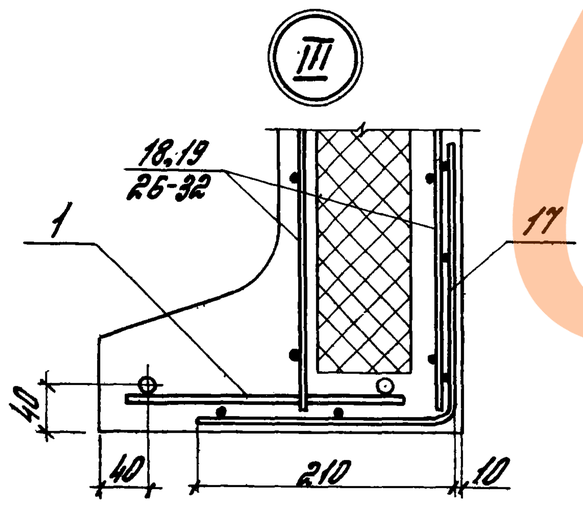


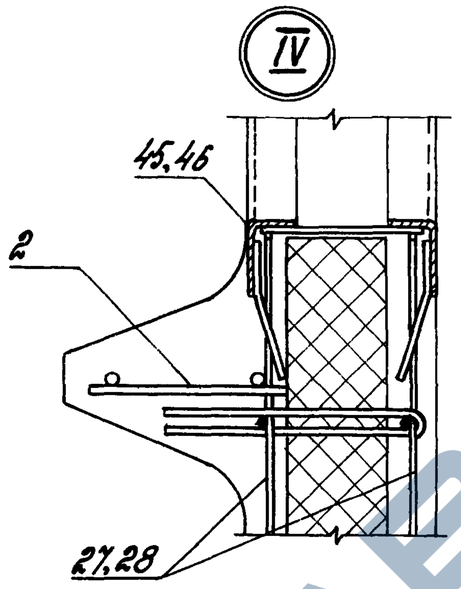


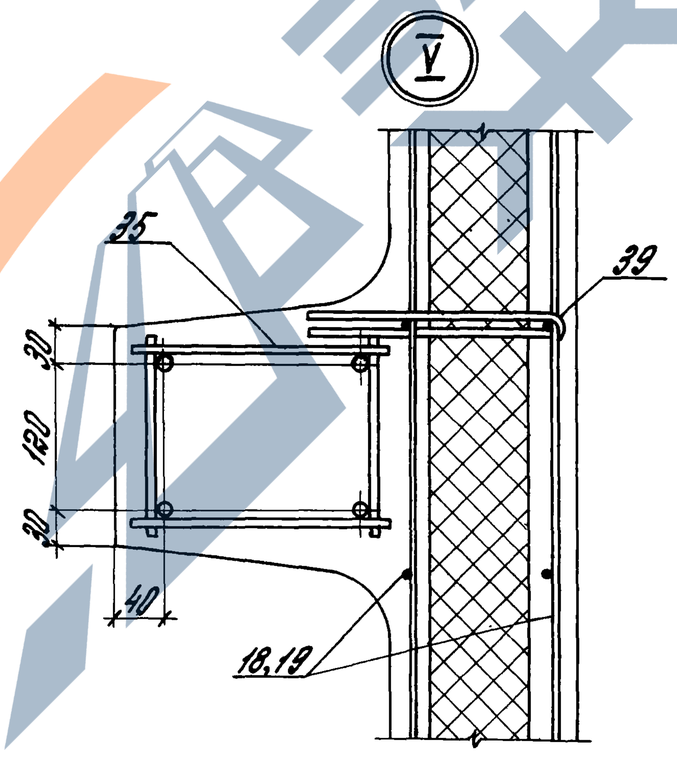
Сетку поз 17 в месте проема вырезать по месту.

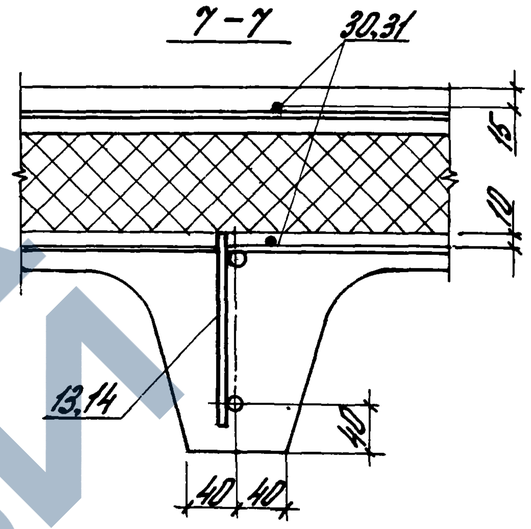


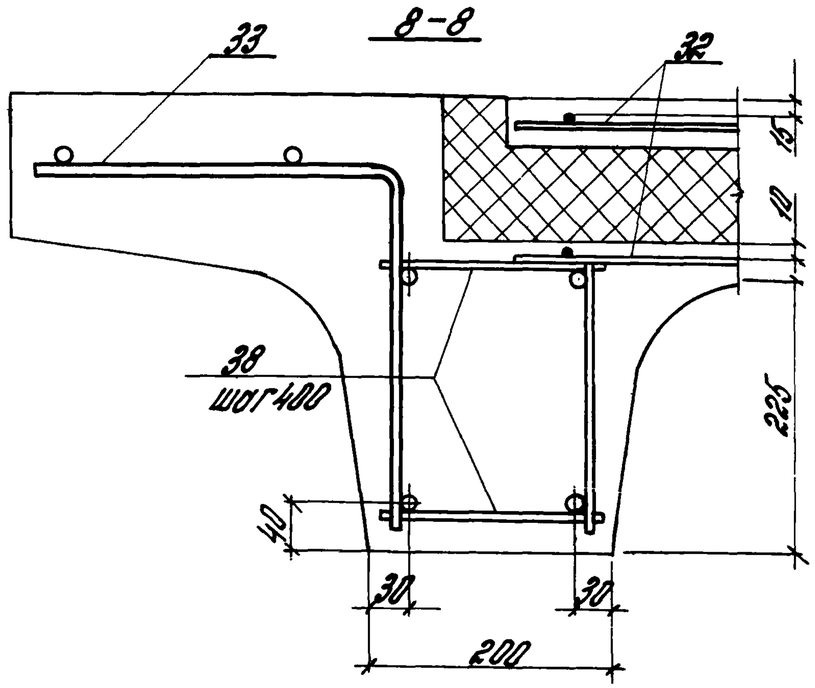




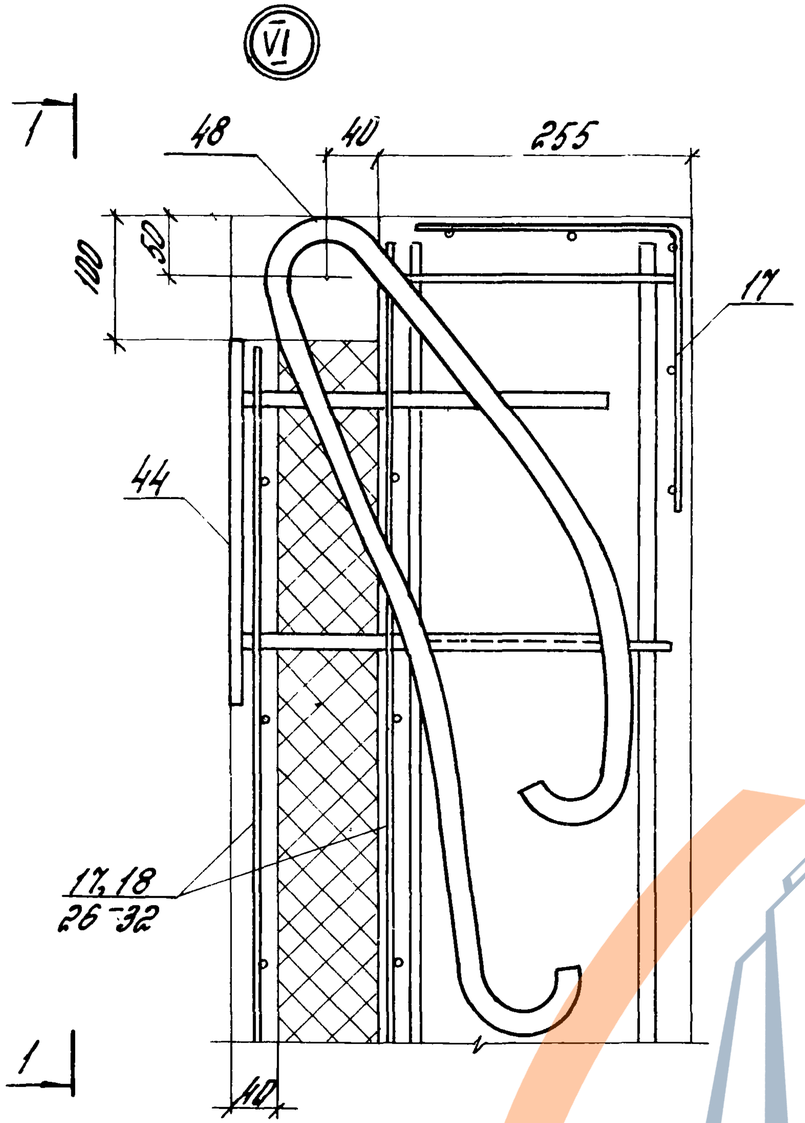


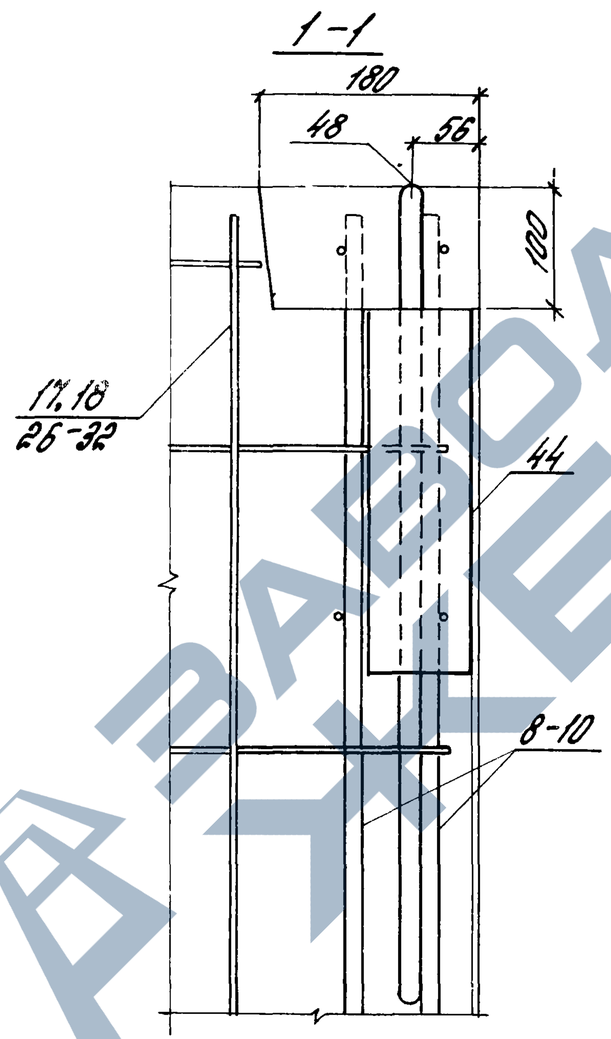


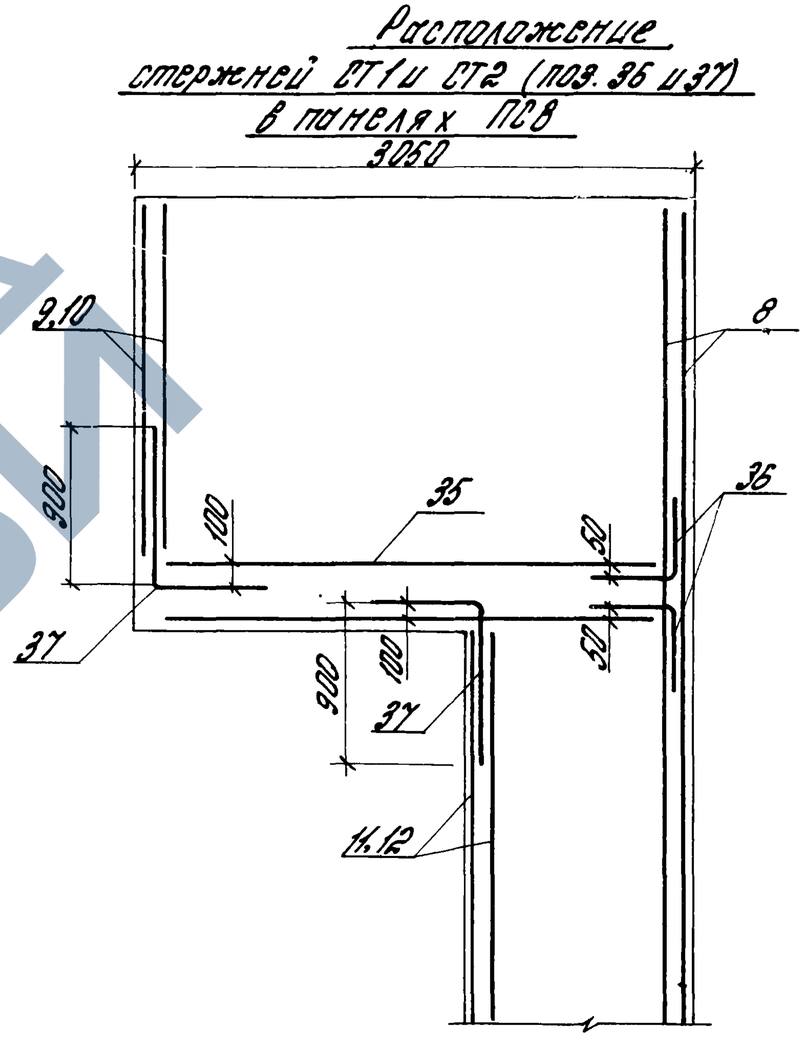




1.490.1-1.1265 Лист 18







1. Сетку (поз. 17,18, 26-32) в местах выемок вырезать по месту.
2. Петлю строповочную (поз. 48) привязать к каркасу продольного ребра (поз. 8-10) вязальной проволокой.
3. Стержни СТ1 и СТ2 (поз. 36 и 37) привязать вязальной проволокой к стержню ф14 каркаса продольного ребра (поз 8-10).

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.490.1-1.13 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация																					
			1.490.1-1.1 ОТО	Техническое описание																					
			1.490.1-1.1 ВВС	Выборка стали																					
			1.490.1-1.1 ЭСБ	Сборочный чертеж																					
				Сборочные единицы																					
А4		1	1.490.1-1.2 00800	Каркос плоский КР29	2	—	—	2	—	—	2	—	—	2	—	—	2	—	—	2	—	—			
			-01	То же КР30	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2			
А4		2	1.490.1-1.2 00900	То же КР31	3	—	—	3	—	—	2	—	—	2	—	—	2	—	—	2	—	—			
			-01	То же КР32	—	3	3	—	3	3	—	2	2	—	2	2	—	2	2	—	2	2			
А4		3	1.490.1-1.2 01000	То же КР33	6	—	—	6	—	—	6	—	—	6	—	—	6	—	—	6	—	—			
			-01	То же КР34	—	6	6	—	6	6	—	6	6	—	6	6	—	6	6	—	6	6			
		4	-02	То же КР35	2	—	—	2	—	—	1	—	—	1	—	—	1	—	—	1	—	—			
			-03	То же КР36	—	2	2	—	2	2	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1			
А4		5	1.490.1-1.2 01100	То же КР37	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
			-01	То же КР37-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		6	1.490.1-1.2 01200	То же КР38	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		7	1.490.1-1.2 01300	То же КР39	—	—	—	—	—	—	1	—	—	1	—	—	1	—	—	1	—	—			
			-01	То же КР40	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1			
А4		8	1.490.1-1.2 01400	То же КР41	—	—	—	—	—	—	1	—	—	1	—	—	1	—	—	1	—	—			
			-01	То же КР42	—	—	—	—	—	—	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1			
А4		9	1.490.1-1.2 30000	Коркос пространств. КП3	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—	—	—	1	1	1	—	—	—			
			-01	То же КП4	—	—	—	—	—	—	—	—	—	1	1	1	—	—	—	1	1	1			

Зав. отд.	Омилянский	
Н. контр.	Абрамович	
Гл. инж. пр.	Абрамович	
Рук. гр.	Гуськов	

1.490.1-1.1 ЭСБ

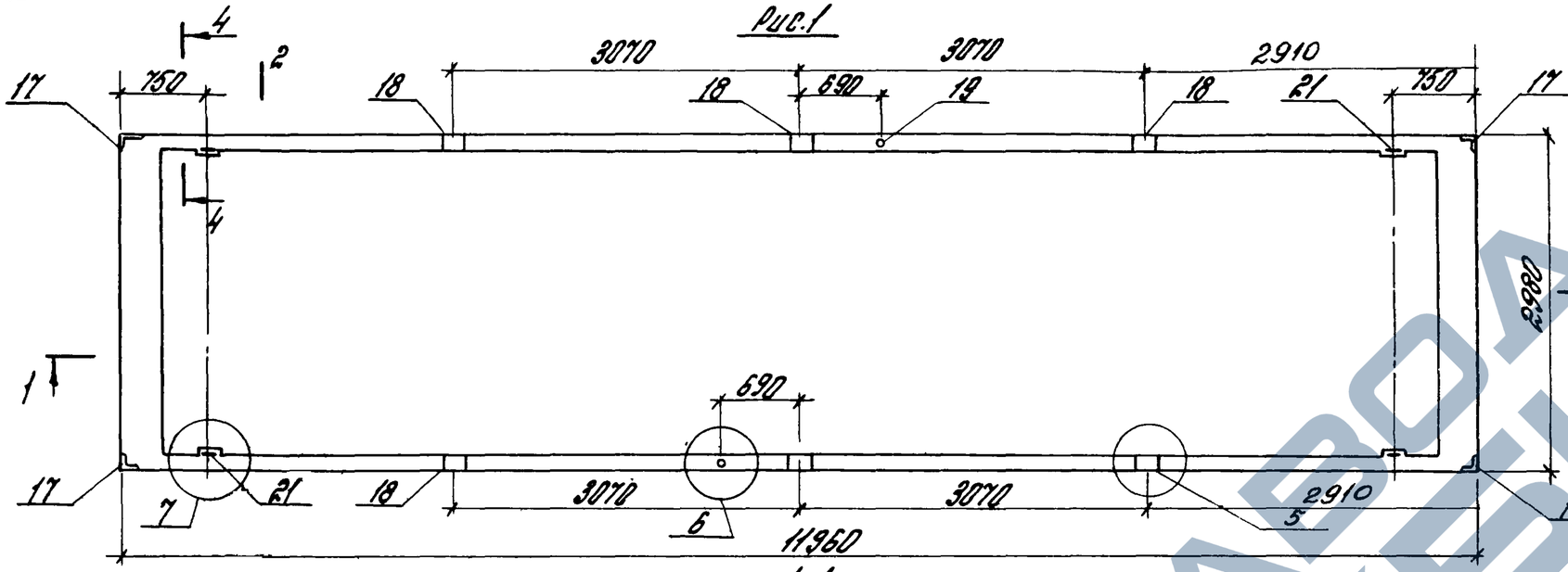
Плита покрытия

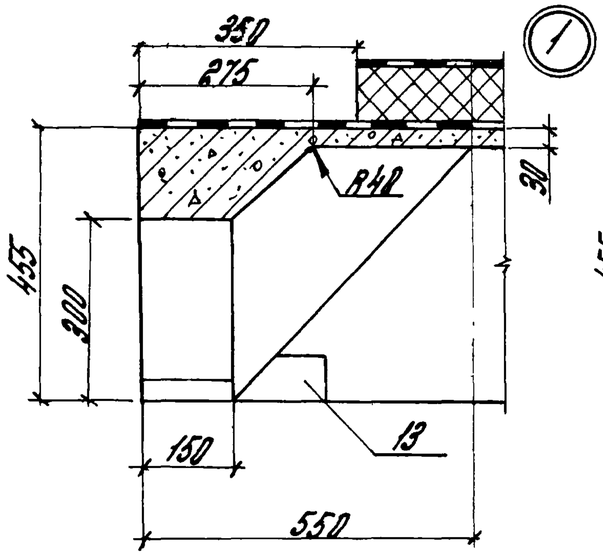
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

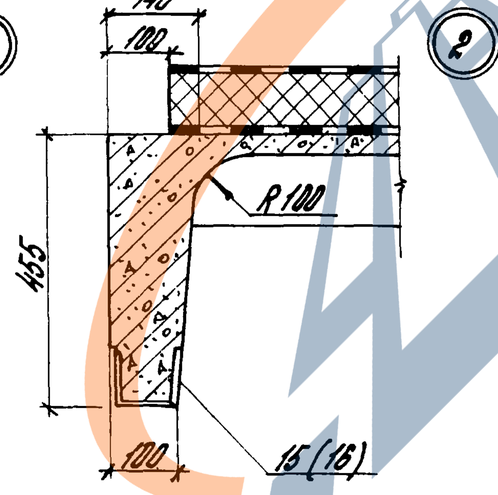
ЦНИИПромзданий

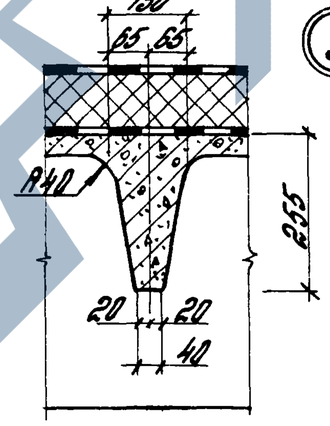
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.490.1-1.13- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
А4		10	1.490.1-1.2 02400	Сетка арматурная С27	1	—	—	1	—	—	1	—	—	1	—	—	1	—	—	1	—	—			
			-01	То же С28	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1	—	1	1			
А4		11	1.490.1-1.2 02500	То же С29	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		12	1.490.1-1.2 02600	То же С30	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		13	1.490.1-1.2 04300	Изделие закладное М8-1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
		14	-01	То же М8-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		15	1.490.1-1.2 04400	То же М9	4	4	4	—	—	—	4	4	4	4	4	4	—	—	—	—	—	—			
А4		16	1.490.1-1.2 04500	То же М10	—	—	—	4	4	4	—	—	—	—	—	—	4	4	4	4	4	4			
А4		17	1.490.1-1.2 04600	То же М11	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		18	1.490.1-1.2 04700	То же М12	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6			
А4		19	1.490.1-1.2 00003	То же М13	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2			
А4		20	1.490.1-1.2 04800	То же М14	—	—	—	—	—	—	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		21	1.490.1-1.2 03300	Петля подъемная П2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
А4		22	1.490.1-1.2 00001	Стержень напрягаемый СТН1	4	—	—	4	—	—	4	—	—	4	—	—	4	—	—	4	—	—			
			-01	То же СТН2	—	4	4	—	4	4	—	4	4	—	4	4	—	4	4	—	4	4			
				Материал																					
				Бетон тяжелый М400	3,06	3,06	3,06	3,06	3,06	3,06	3,4	3,4	3,4	3,36	3,36	3,36	3,4	3,4	3,4	3,36	3,36	3,36			$м^3$
				Минераловатные плиты повышенной жесткости по ГОСТ 9573-82 $\gamma=200\ кг/м^3$	3,13	4,70	6,26	3,13	4,70	6,26	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44	2,72	4,08	5,44			$м^3$
				Рубероид по ГОСТ 10923-76	66,9	66,9	66,9	66,9	66,9	66,9	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5	57,5			$м^2$

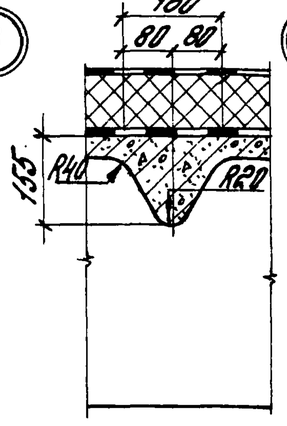
Рис.1











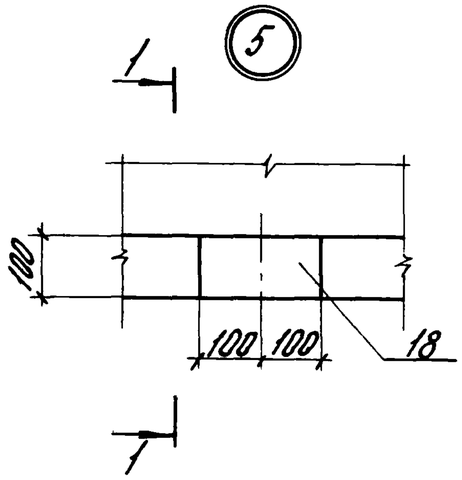
В скобках поз. закладного изделия для здания с краном.

Зав. отд.	Емиляненкий		
Н. контр.	Абратович		
Гл. инж. пр.	Абратович		
Рук. гр.	Гуськова		

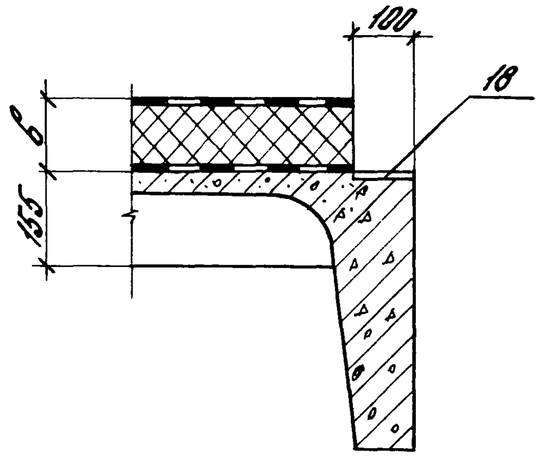
1.490.1-1.1385

Плита покрытия Сборочный чертеж	Стадия	Масса	Масштаб
	Р	см. табл.	1:60 1:10
	Лист 1	Листов 88	
	ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		

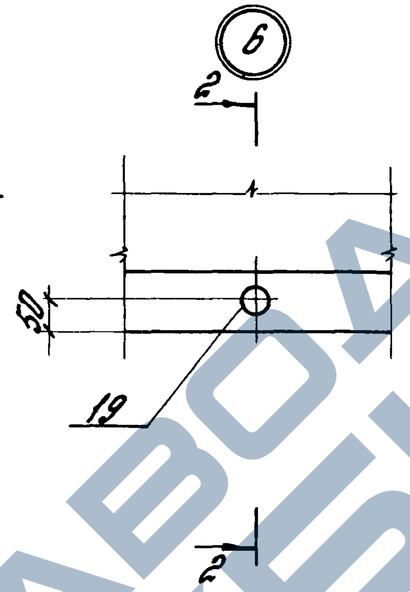
5



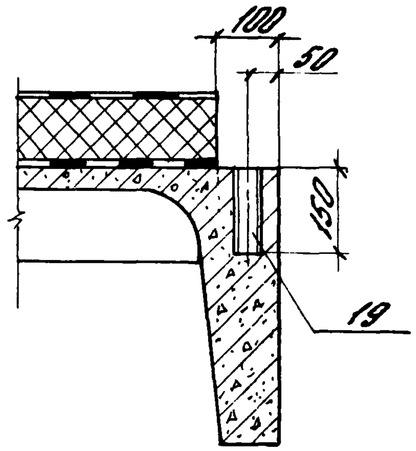
1-1



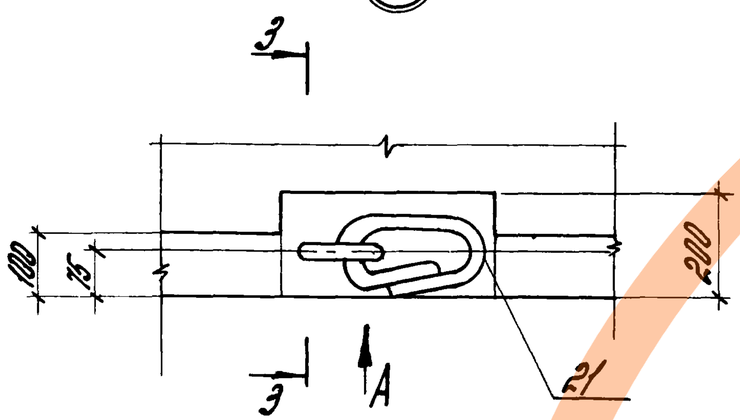
6



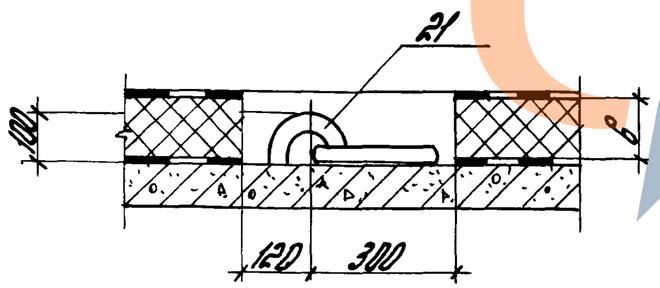
2-2



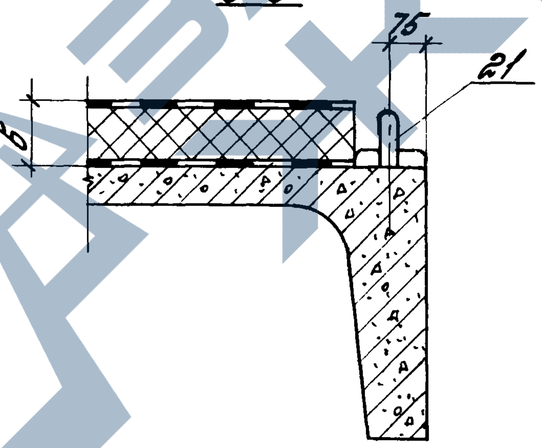
7



Вид А



3-3



8

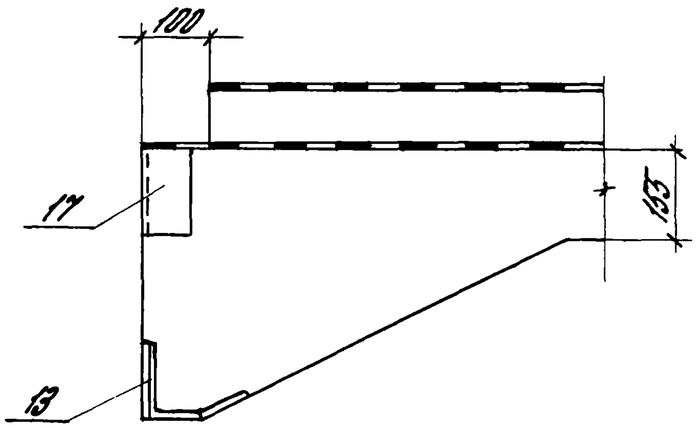
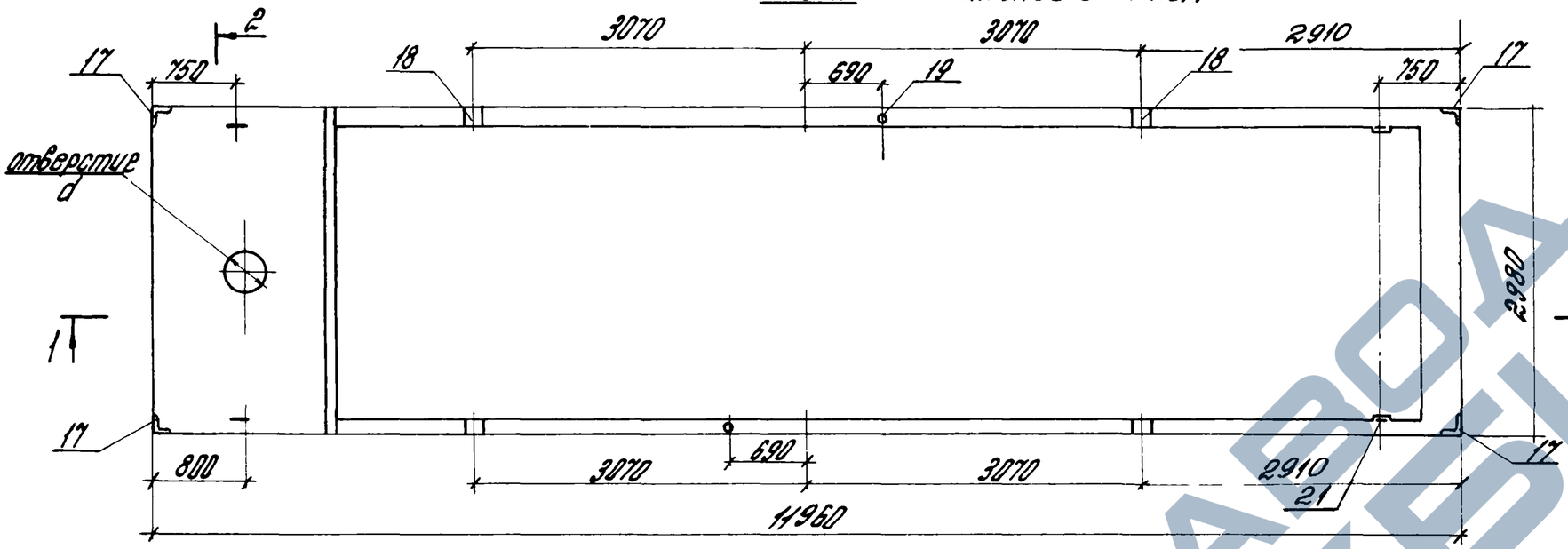
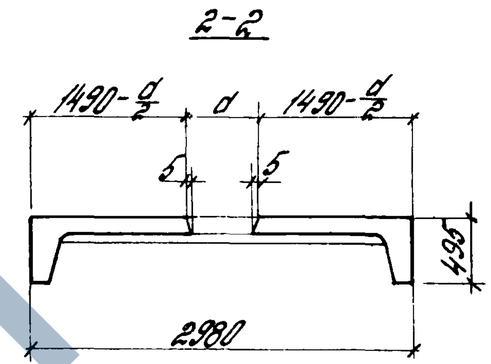
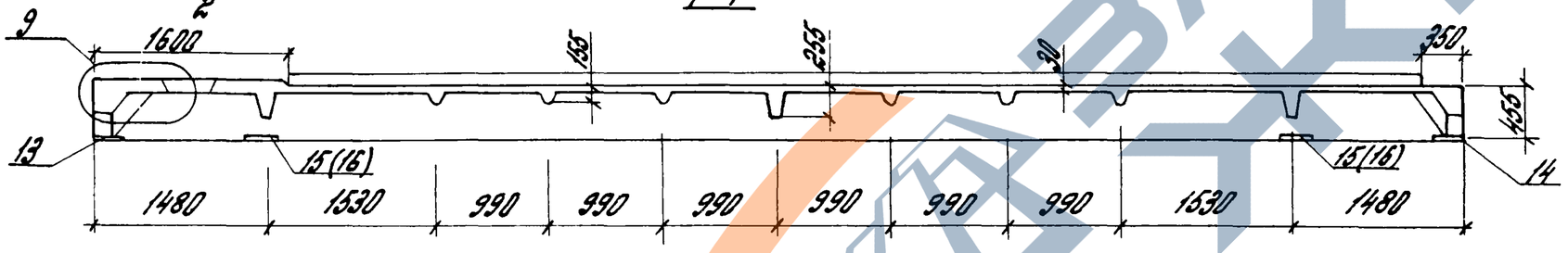


Рис. 2 Остальное см. рис. 1





1-1



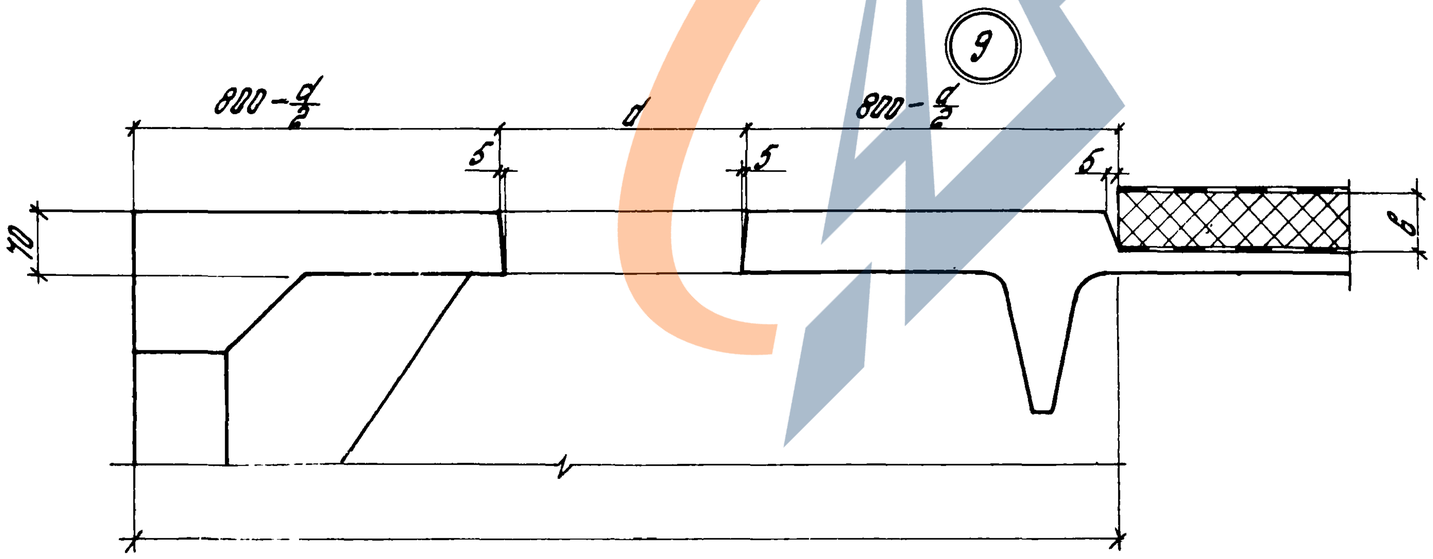


Схема расположения стержней напрягаемой арматуры в продольных ребрах плит

Рис. 3

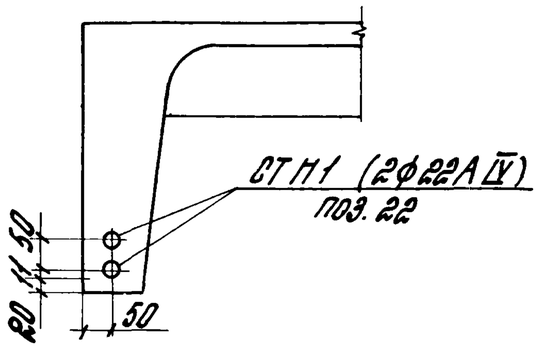
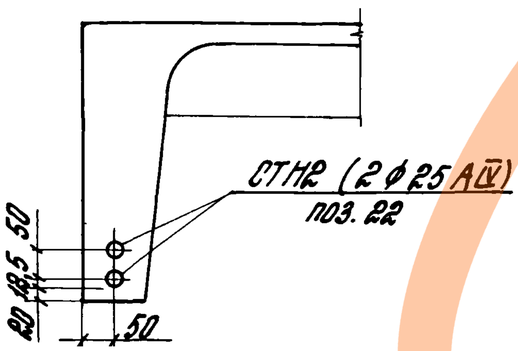
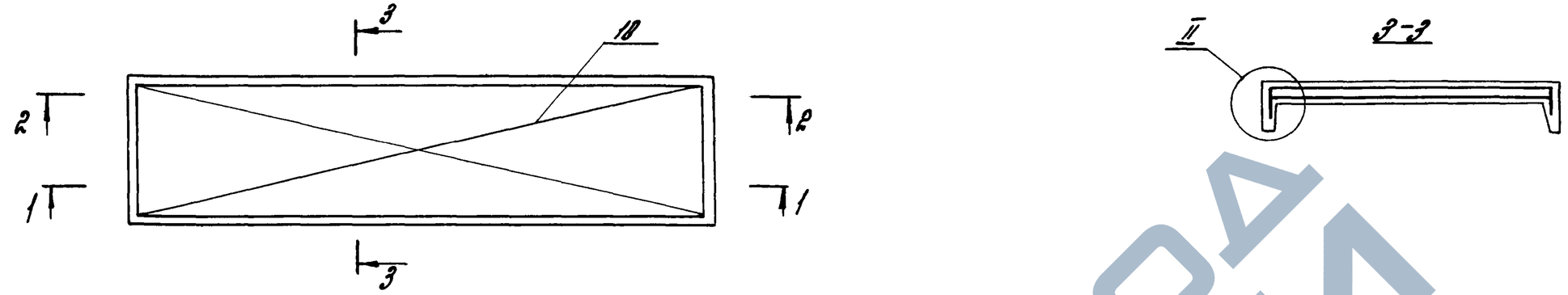


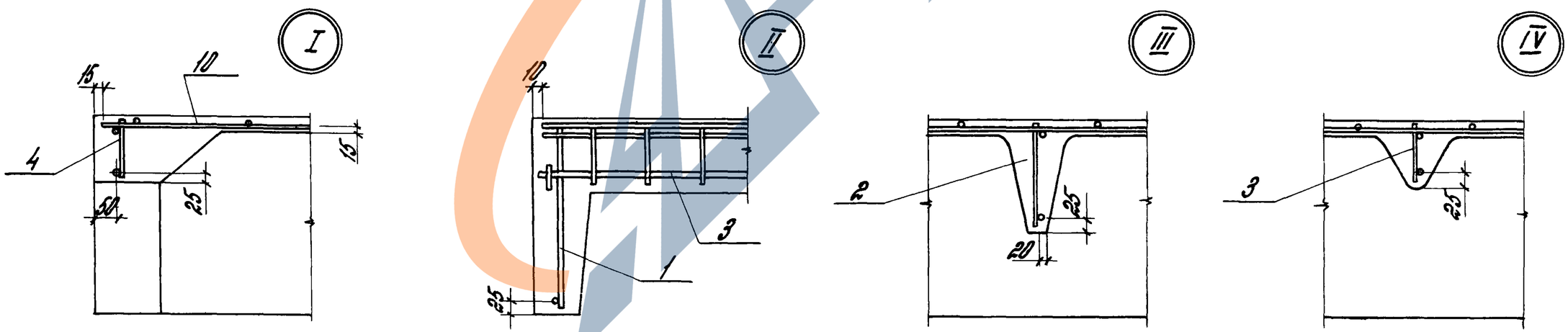
Рис. 4

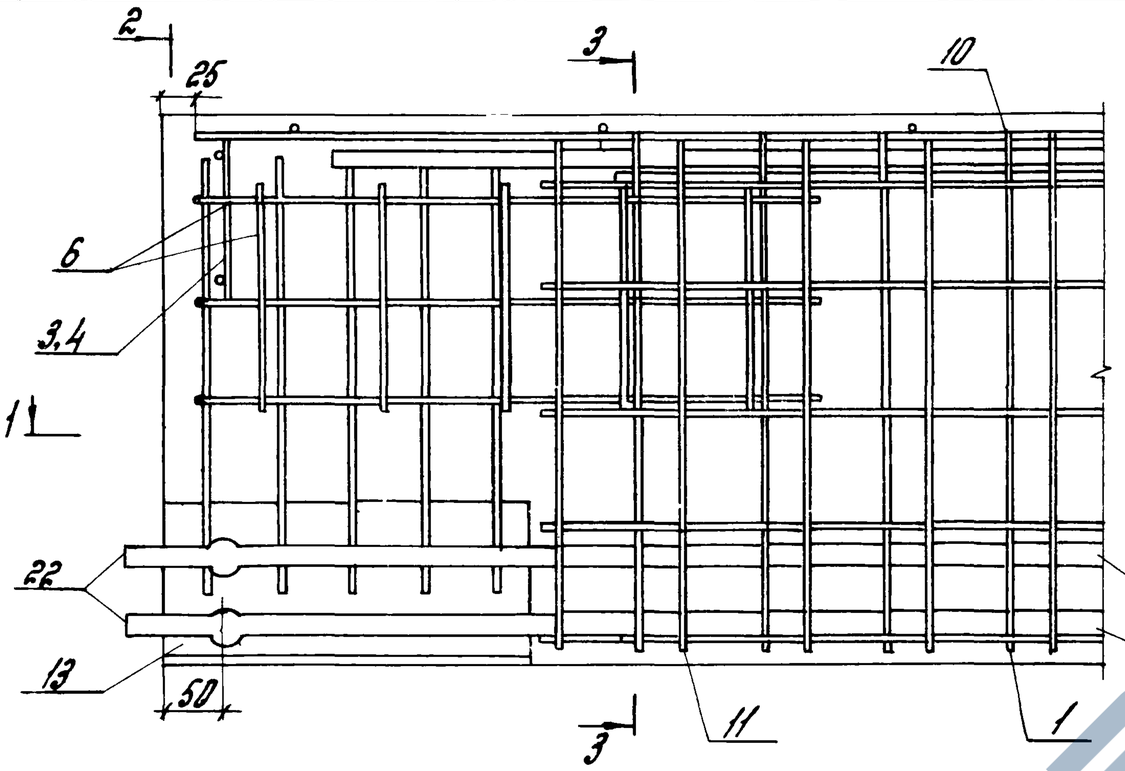


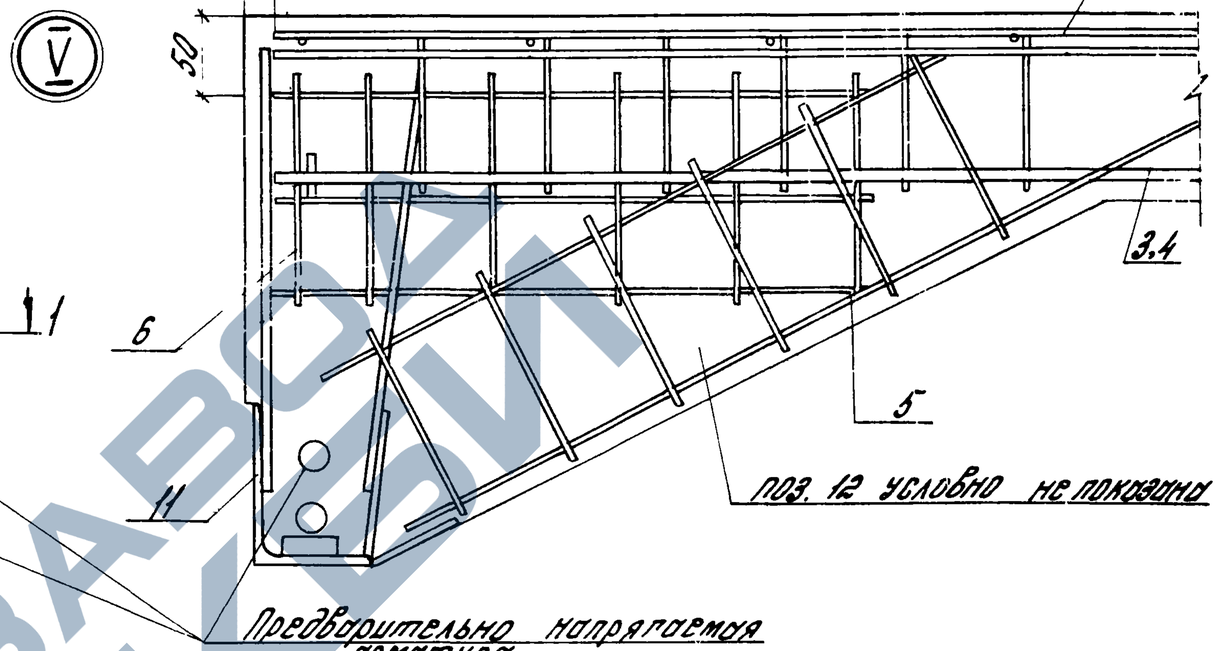
Обозначение	Марка плиты покрытия	b мм	Рис.	Масса, т	Примечание
1.490.1-1.13	ПП 30.120-1 А IV М100	100	1, 3, 5	8,3	глухая плита для бескранового здания
-01	ПП 30.120-2 А IV М150	150		8.6	
-02	ПП 30.120-2 А IV М200	200		8.9	
-03	ПП 30.120-1 А IV М100-1	100		8,3	То же для здания с краном
-04	ПП 30.120-2 А IV М150-1	150		8.6	
-05	ПП 30.120-2 А IV М200-1	200		8.9	
-06	ПП 30.120-1 А IV М100-4	100	2, 4, 6	9,1	Плита с отверстием d=400 для бескранового здания
-07	ПП 30.120-2 А IV М150-4	150		9,3	
-08	ПП 30.120-2 А IV М200-4	200		9,6	
-09	ПП 30.120-1 А IV М100-7	100		9,0	То же с отверстием d=700
-10	ПП 30.120-2 А IV М150-7	150		9,2	
-11	ПП 30.120-2 А IV М200-7	200		9,5	
-12	ПП 30.120-1 А IV М100-14	100		9,1	Плита с отверстием d=400 для здания с краном
-13	ПП 30.120-2 А IV М150-14	150		9,3	
-14	ПП 30.120-2 А IV М200-14	200		9,6	
-15	ПП 30.120-1 А IV М100-17	100		9,6	То же с отверстием d=700
-16	ПП 30.120-2 А IV М150-17	150		9,2	
-17	ПП 30.120-2 А IV М200-17	200		9,5	

Рис. 5

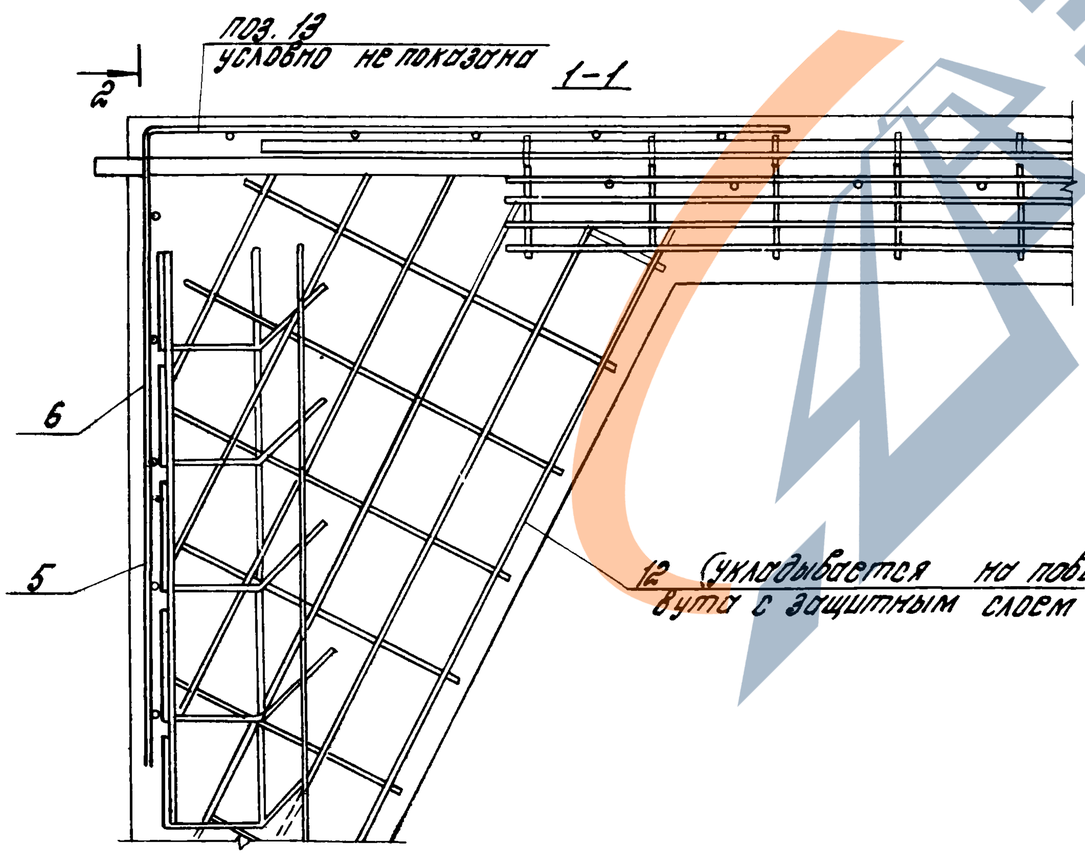

3
10
2
2
1
1
3
II
2-2
I
IV
1-1
III
2-2
V
1
11


I
15
10
15
4
50
25
II
10
3
1
25
III
2
25
20
IV
3
25





Предварительно напрягаемая арматура



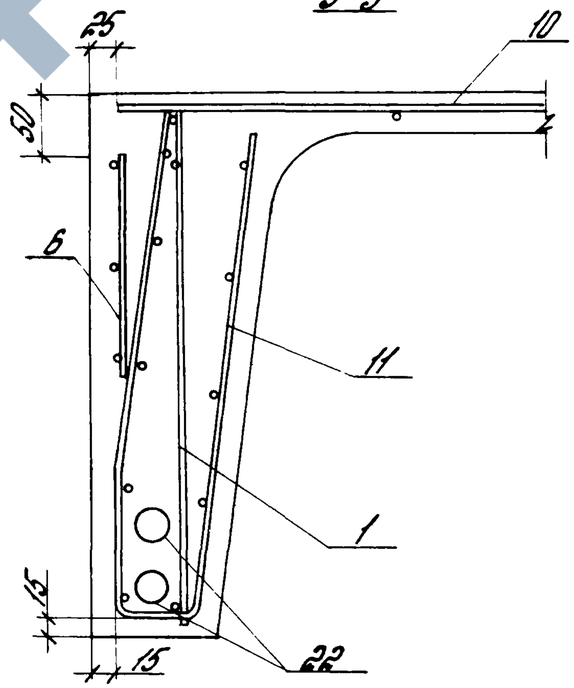
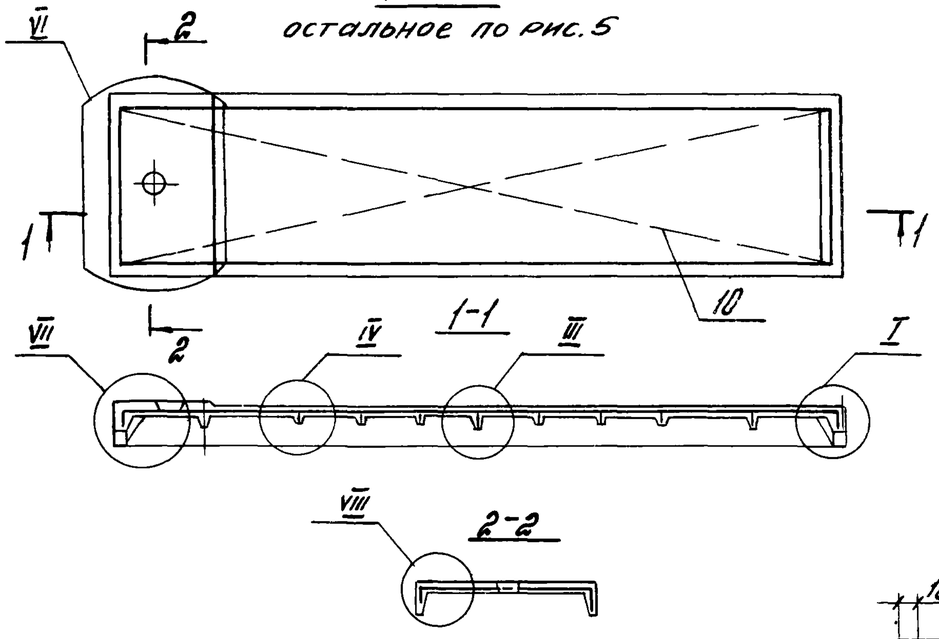
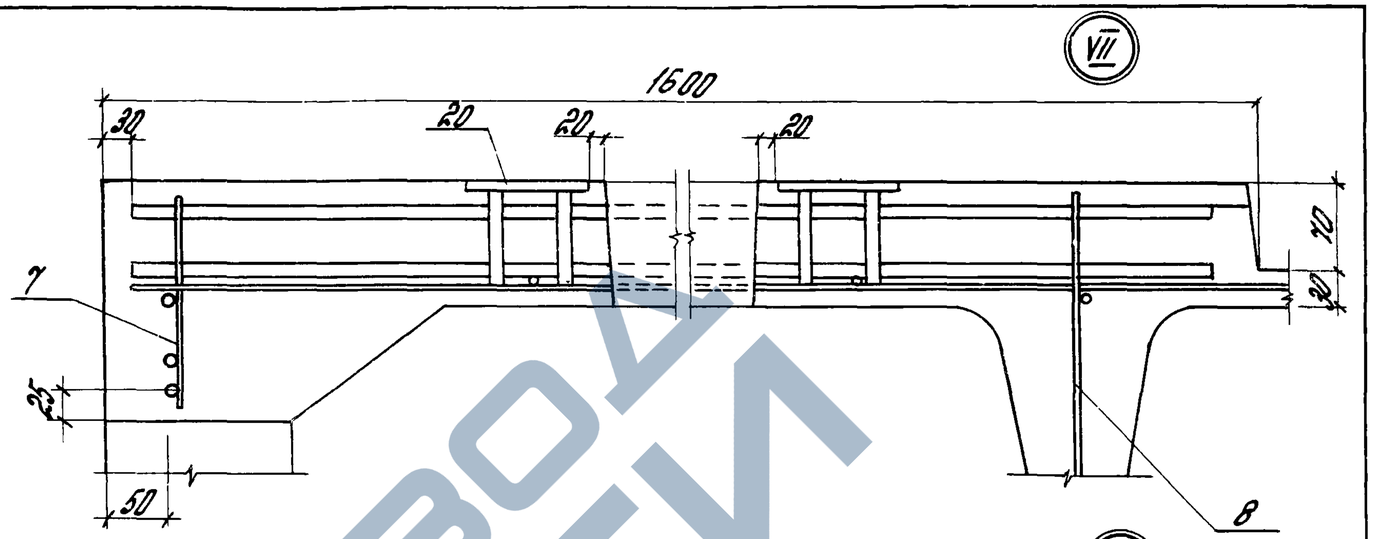
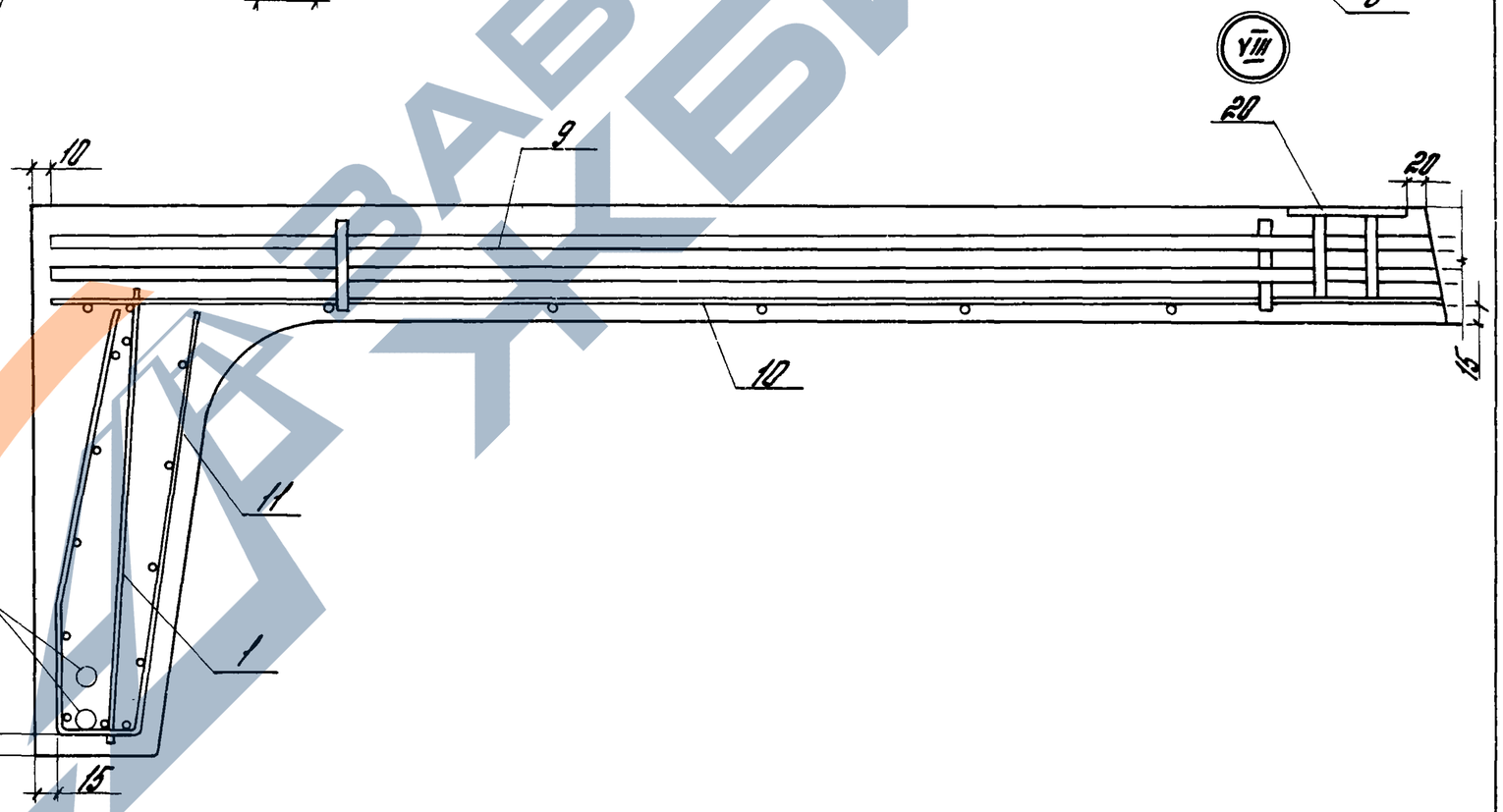


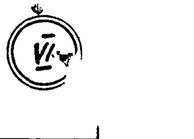
Рис. 6

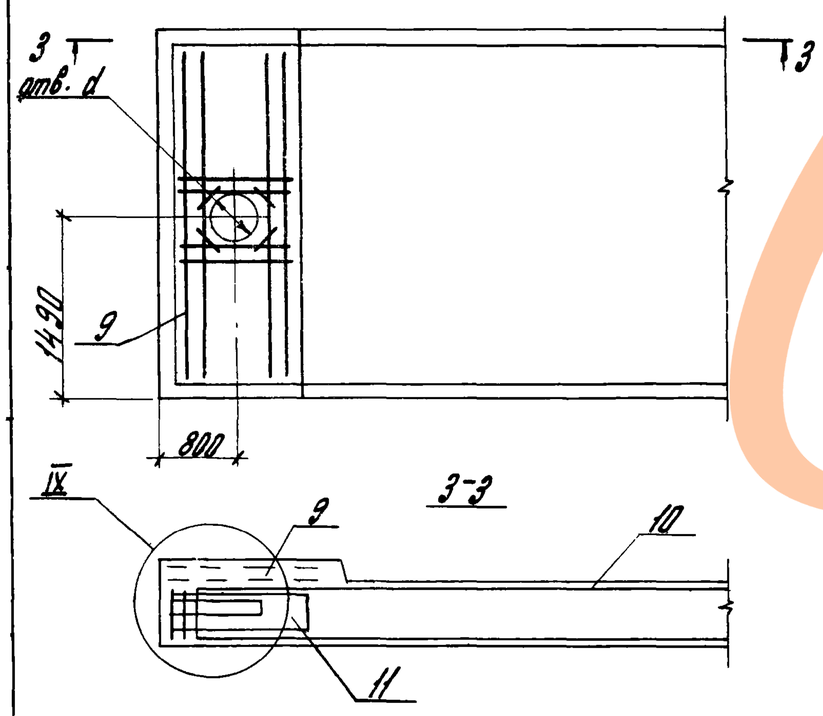
остальное по рис. 5





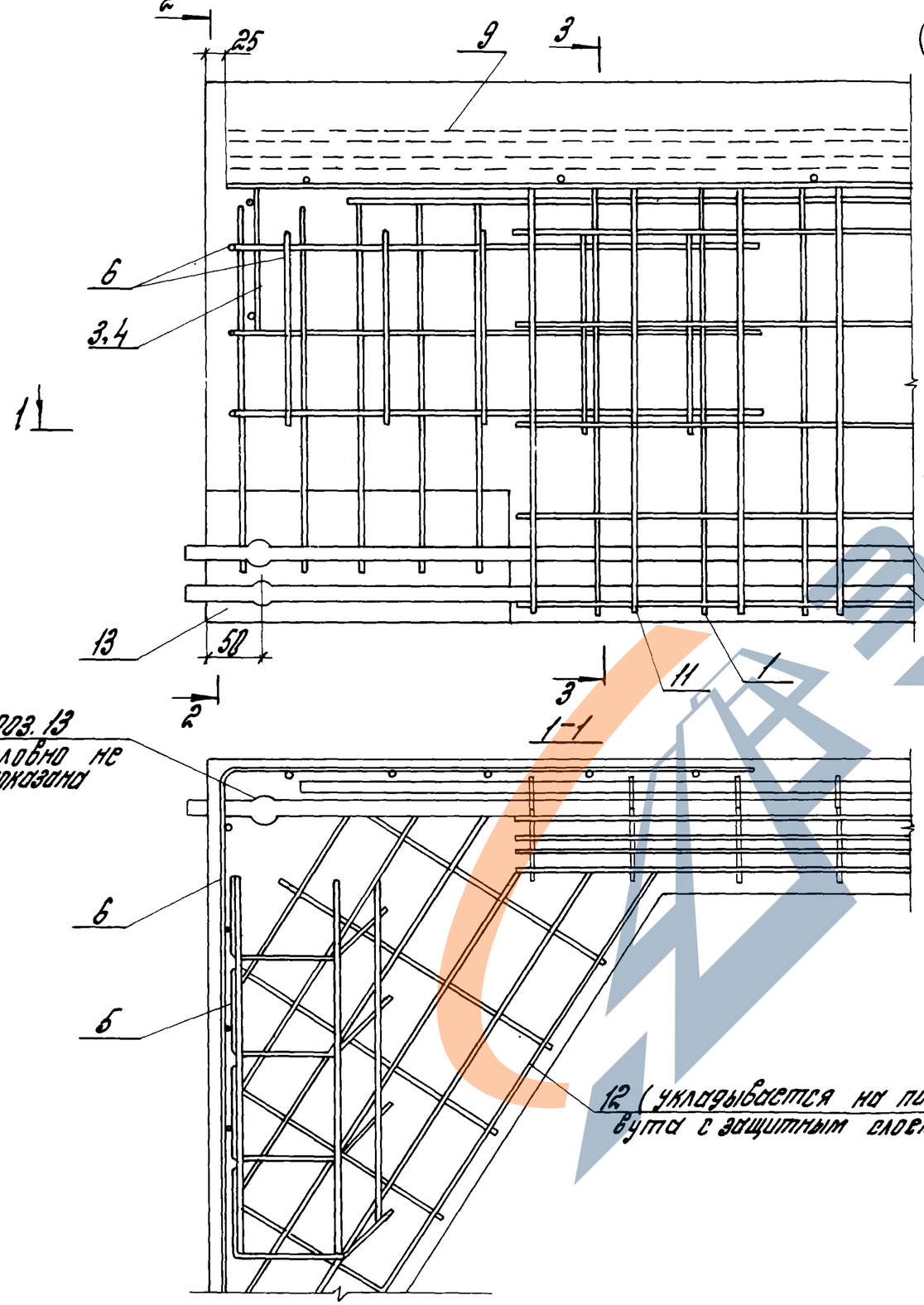


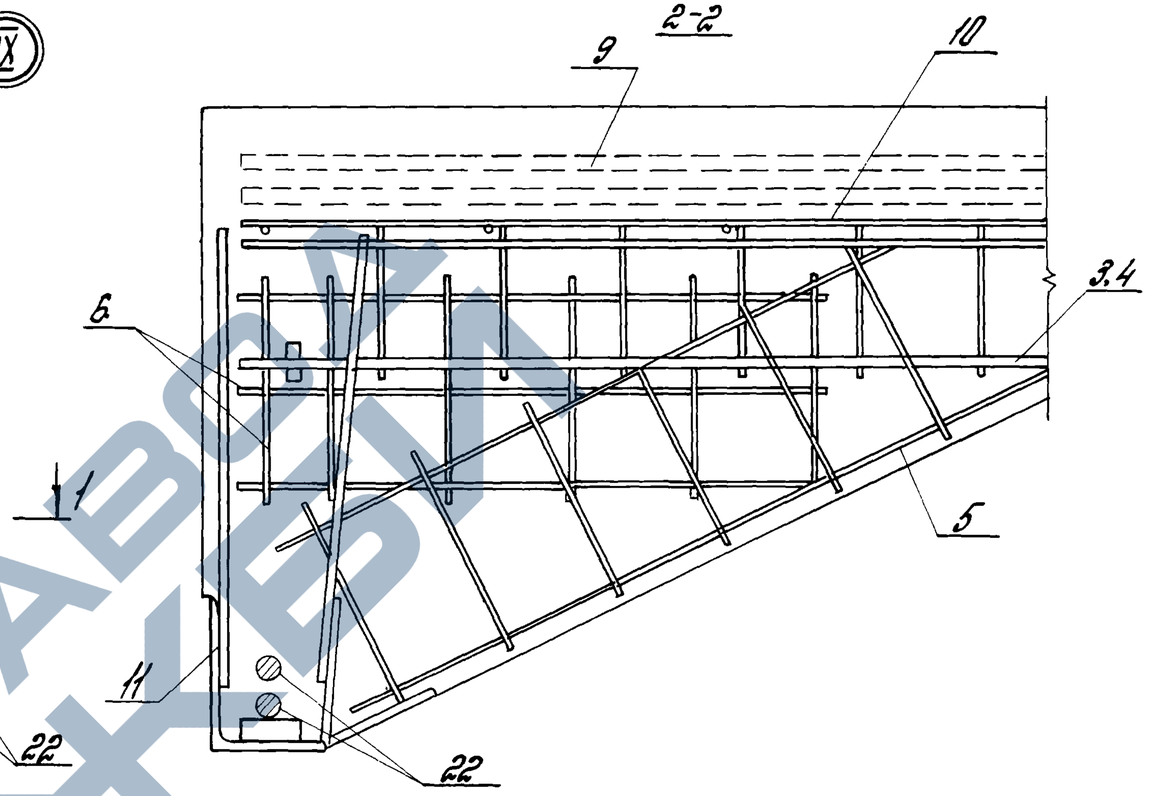




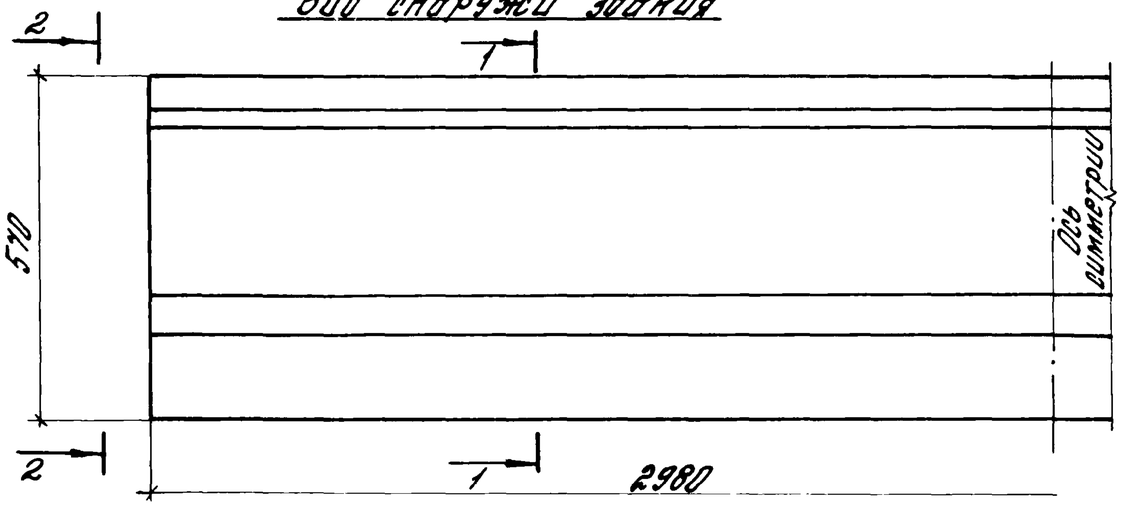
ЗАВОД ЖБИ

1.490.1-1.1 ЗСБ	Лист 7

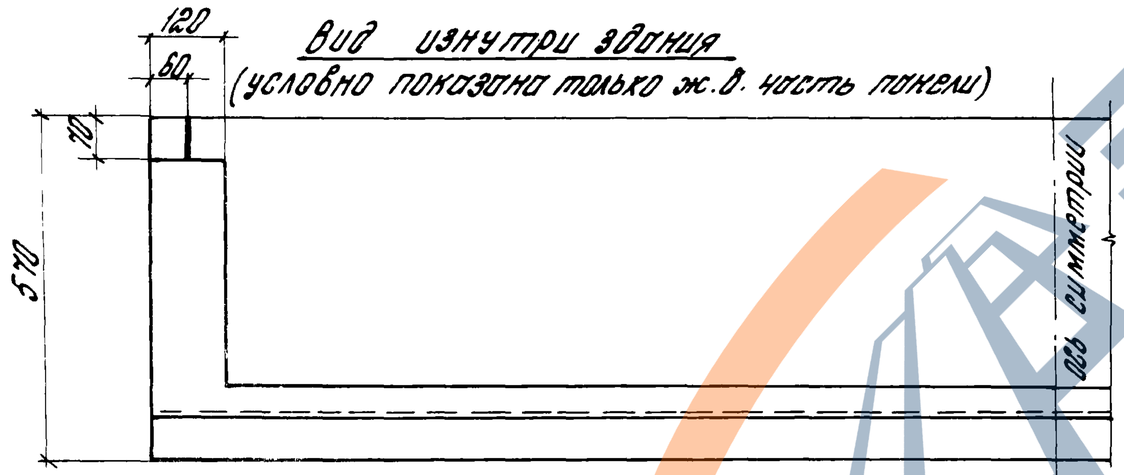

2
25
9
3
IX
6
3,4
1
13
50
2
3
11
1
22
1-1
поз. 13 условно не показана
6
6
12 (укладывается на поверхность бута с защитным слоем 15мм)


2-2
9
10
3,4
6
1
5
11
22

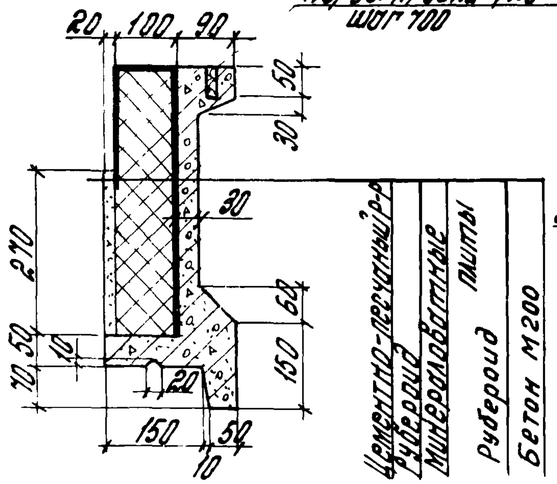
Вид снаружи здания



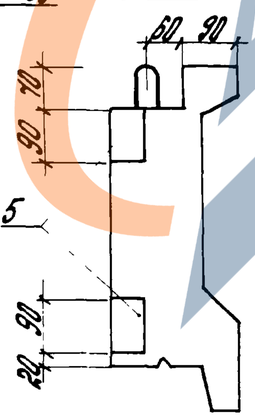
Вид изнутри здания
(условно показана только ж.б. часть панели)



1-1



2-2



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				Документация		
			1.490.1-1.1 ОТО	Техническое описание		
			1.490.1-1.1 ОВС	Выборка стали		
				Сборочные единицы		
А4		1	1.490.1-1.2 02800	Сетка арматурная С31	1	1,3 кг
А4		2	1.490.1-1.2 02900	То же С32	1	1,3 кг
А4		3	1.490.1-1.2 03000	То же С33	1	1,7 кг
А4		4	1.490.1-1.2 03400	Петля строповочная П3	2	0,3 кг
А5		5	1.490.1-1.2 04900	Изделие закладное М15	4	0,6 кг
				Материал		
				Бетон марки М200	0,081	м³
				Минераловатные плиты повышенной жесткости по ГОСТ 9573-82, $\gamma = 200 \frac{кг}{м^3}$	0,42	м³
				Рубероид	2,2	м²
				Цементно-песчаный раствор	0,015	м³

Зав. отд.	Сыцилянский	
Н. контр.	Абрамович	
Гл. инж. пр.	Абрамович	
Рук. гр.	Гуськова	

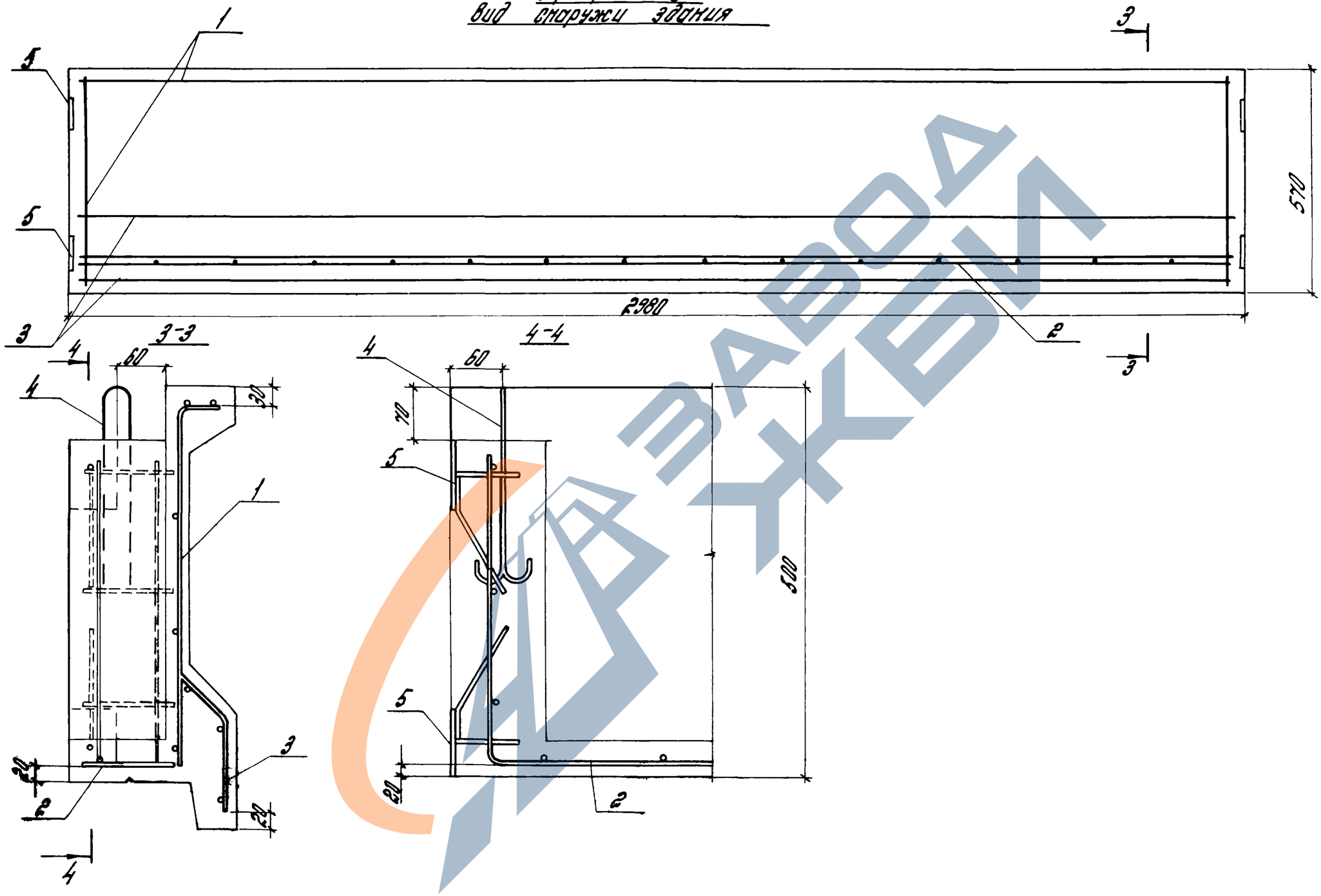
1.490.1-1.1 4

Панель карнизная ПК 30.6

Стадия	Масса	Масштаб
Р	220	1:10
Лист 1	Листов 2	

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Армирование
Вид снаружи здания



Марка панели	Арматурные изделия, кг														Закладные изделия, кг													Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82								Проволока ГОСТ 6727-80				Прокат ВСт3кп2 ГОСТ 380-71* L250×168×12	Итого	Сталь прокатная								Арм. сталь ГОСТ 5781-82		Проволока ГОСТ 6727-80	Гайки М24 ГОСТ 5915-70	Трубы 48×6 ГОСТ 8734-75	Итого	
	Класс А-III					Класс А-I			Класс Вр-I						Прокат ВСт3кп2-1 ТУ14-3023-80					ВСт3кп2 ГОСТ 19903-80			А-II	А-I	Вр-I				
	Ф, мм				Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм			Итого			Профиль, мм						Итого	Ф, мм		Ф, мм				
	25	20	14	12		20	8		12	5	4	3			L56×40×5	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=3		14	8	3				
ПСГ30.58-М80	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	15,2	56,4	—	1,2	57,6	—	220,2	—	5,6	5,2	2,8	4,4	—	18,0	10,4	0,4	—	0,4	1,2	30,4	251
ПСГ30.58-М120	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,0	56,4	—	1,2	57,6	—	224,0	—	5,6	5,2	2,8	4,4	—	18,0	10,4	0,4	—	0,4	1,2	30,4	254
ПСГ30.58-М160	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	22,8	56,4	—	1,2	57,6	—	227,8	—	5,6	5,2	2,8	4,4	—	18,0	10,4	0,4	—	0,4	1,2	30,4	258
ПСГ30.58-П50	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	15,2	56,4	—	1,2	57,6	—	220,2	—	5,6	5,2	2,8	4,4	—	18,0	10,4	0,4	—	0,4	1,2	30,4	251
ПСГ30.58-П75	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	15,2	56,4	—	1,2	57,6	—	220,2	—	5,6	5,2	2,8	4,4	—	18,0	10,4	0,4	—	0,4	1,2	30,4	251
ПСГ30.58-П100	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	19,0	56,4	—	1,2	57,6	—	224,0	—	5,6	5,2	2,8	4,4	—	18,0	10,4	0,4		0,4	1,2	30,4	254
ПСО30.58-М80-1	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	48,8	—	1,2	50,0		212,2	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,0	53,1	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	65,7	278
ПСО30.58-М120-1	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	18,5	48,8	—	1,2	50,0		215,9	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,6	53,7	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	66,3	282
ПСО30.58-М160-1	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	22,2	48,8	—	1,2	50,0		219,6	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	3,2	54,3	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	66,9	287
ПСО30.58-П50-1	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	48,8	—	1,2	50,0		212,2	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	1,5	52,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	65,2	277
ПСО30.58-П75-1	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	48,8	—	1,2	50,0	—	212,2	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	1,9	53,0	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	65,6	278
ПСО30.58-П100-1	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	18,5	48,8	—	1,2	50,0	—	215,9	33,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,3	53,4	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	66,0	282
ПСО30.58-М80-2	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	45,4	—	1,2	46,6	—	208,8	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,2	58,3	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	70,9	280
ПСО30.58-М120-2	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	18,5	45,4	—	1,2	46,6	—	212,5	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,9	59,0	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	71,6	284
ПСО30.58-М160-2	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	22,2	45,4	—	1,2	46,6	—	216,2	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	3,5	59,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	72,2	288
ПСО30.58-П50-2	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	45,4	—	1,2	46,6	—	208,8	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	1,7	57,8	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	70,4	279
ПСО30.58-П75-2	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	14,8	45,4	—	1,2	46,6	—	208,8	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,1	58,2	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	70,8	280
ПСО30.58-П100-2	87,6	—	28,8	10,6	127,0	7,2	13,2	20,4	18,5	45,4	—	1,2	46,6	—	212,5	38,1	5,6	5,2	2,8	4,4	2,5	58,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	71,2	284

Зав. отд.	Смиянский	
Н. контр.	Абрамович	
Гл. инж.	Абрамович	
Рук. гр.	Гуськова	
Ст. инж.	Кузнецова	

1.490.1-1.10ВС

Выборки стали

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

Марка панели	Арматурные изделия, кг													Закладные изделия, кг													Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82								Проволока ГОСТ 6727-80				Прокат Вст3кп2 ГОСТ 535-79	Итого	Сталь прокатная							Арм. сталь ГОСТ 5781-82		Проволока ГОСТ 6727-80	Гайка М24 ГОСТ 5915-70	Трубы 48х6 ГОСТ 8734-75			
	Класс А-III					Класс А-I		А-II	Класс Вр-I						Прокат Вст3кп2-1 ТУ14-1-3023-80						Вст3кп2 ГОСТ 10705-80		А-II	А-I	Вр-I				
	Ф, мм				Итого	Ф, мм		Итого	Ф, мм			Итого	L250х160х12		Профиль						Итого	Ф, мм		Ф, мм					
	25	20	14	12		20	8		12	5	4	3			L56х40х3	δ=20	δ=16	δ=12	δ=10	δ=3		14	8	3					
ПСД 30.58-М80	87,6	—	28,8	7,9	124,3	7,2	17,6	24,8	13,6	55,6	—	1,2	56,8	—	219,5	36,0	5,6	5,2	2,8	4,4	2,0	56,0	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	68,6	288
ПСД 30.58-М120	87,6	—	28,8	7,9	124,3	7,2	17,6	24,8	17,0	55,6	—	1,2	56,8	—	222,9	36,0	5,6	5,2	2,8	4,4	2,6	56,6	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	69,2	292
ПСД 30.58-М160	87,6	—	28,8	7,9	124,3	7,2	17,6	24,8	20,4	55,6	—	1,2	56,8	—	226,3	36,0	5,6	5,2	2,8	4,4	3,2	57,2	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	69,8	296
ПСД 30.58-П50	87,6	—	28,8	7,9	124,3	7,2	17,6	24,8	13,6	55,6	—	1,2	56,8	—	219,5	36,0	5,6	5,2	2,8	4,4	1,5	55,5	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	68,1	288
ПСД 30.58-П75	87,6	—	28,8	7,9	124,3	7,2	17,6	24,8	13,6	55,6	—	1,2	56,8	—	219,5	36,0	5,6	5,2	2,8	4,4	1,9	55,9	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	68,5	288
ПСД 30.58-П100	87,6	—	28,8	7,9	124,3	7,2	17,6	24,8	17,0	55,6	—	1,2	56,8	—	222,9	36,0	5,6	5,2	2,8	4,4	2,3	56,3	10,4	0,4	0,2	0,4	1,2	68,9	292
ПСВ 30.58-М80-11 ПСВ 30.58-М80-12	152,0	58,4	75,6	9,5	302,5	7,2	13,2	20,4	7,6	0,6	22,2	2,9	25,7	12,2	358,4	—	5,6	5,2	2,8	14,0	—	27,6	13,0	0,4	—	0,4	1,2	42,0	400
ПСВ 30.58-М120-11 ПСВ 30.58-М120-12	152,0	58,4	75,6	9,5	302,5	7,2	13,2	20,4	9,5	0,6	22,2	2,9	25,7	12,2	360,3	—	5,6	5,2	2,8	14,0	—	27,6	13,0	0,4	—	0,4	1,2	42,0	402
ПСВ 30.58-М160-11 ПСВ 30.58-М160-12	152,0	58,4	75,6	9,5	302,5	7,2	13,2	20,4	11,4	0,6	22,2	2,9	25,7	12,2	362,2	—	5,6	5,2	2,8	14,0	—	27,6	13,0	0,4	—	0,4	1,2	42,0	404
ПСВ 30.58-П50-11 ПСВ 30.58-П50-12	152,0	58,4	75,6	9,5	302,5	7,2	13,2	20,4	7,6	0,6	22,2	2,9	25,7	12,2	358,4	—	5,6	5,2	2,8	14,0	—	27,6	13,0	0,4	—	0,4	1,2	42,0	400
ПСВ 30.58-П75-11 ПСВ 30.58-П75-12	152,0	58,4	75,6	9,5	302,5	7,2	13,2	20,4	7,6	0,6	22,2	2,9	25,7	12,2	358,4	—	5,6	5,2	2,8	14,0	—	27,6	13,0	0,4	—	0,4	1,2	42,0	400
ПСВ 30.58-П100-11 ПСВ 30.58-П100-12	152,0	58,4	75,6	9,5	302,5	7,2	13,2	20,4	9,5	0,6	22,2	2,9	25,7	12,2	360,3	—	5,6	5,2	2,8	14,0	—	27,6	13,0	0,4	—	0,4	1,2	42,0	402
ПСВ 30.58-М80-21 ПСВ 30.58-М80-22	152,0	58,4	65,6	8,3	291,3	7,2	12,8	20,0	7,2	0,6	17,0	3,0	20,6	12,2	351,3	—	5,6	5,2	2,8	15,6	—	29,2	13,4	0,4	—	0,4	1,2	44,6	396
ПСВ 30.58-М120-21 ПСВ 30.58-М120-22	152,0	58,4	65,6	8,3	291,3	7,2	12,8	20,0	9,0	0,6	17,0	3,0	20,6	12,2	353,1	—	5,6	5,2	2,8	15,6	—	29,2	13,4	0,4	—	0,4	1,2	44,6	398
ПСВ 30.58-М160-21 ПСВ 30.58-М160-22	152,0	58,4	65,6	8,3	291,3	7,2	12,8	20,0	10,8	0,6	17,0	3,0	20,6	12,2	354,9	—	5,6	5,2	2,8	15,6	—	29,2	13,4	0,4	—	0,4	1,2	44,6	400
ПСВ 30.58-П50-21 ПСВ 30.58-П50-22	152,0	58,4	65,6	8,3	291,3	7,2	12,8	20,0	7,2	0,6	17,0	3,0	20,6	12,2	351,3	—	5,6	5,2	2,8	15,6	—	29,2	13,4	0,4	—	0,4	1,2	44,6	396
ПСВ 30.58-П75-21 ПСВ 30.58-П75-22	152,0	58,4	65,6	8,3	291,3	7,2	12,8	20,0	7,2	0,6	17,0	3,0	20,6	12,2	351,3	—	5,6	5,2	2,8	15,6	—	29,2	13,4	0,4	—	0,4	1,2	44,6	396
ПСВ 30.58-П100-21 ПСВ 30.58-П100-22	152,0	58,4	65,6	8,3	291,3	7,2	12,8	20,0	9,0	0,6	17,0	3,0	20,6	12,2	353,1	—	5,6	5,2	2,8	15,6	—	29,2	13,4	0,4	—	0,4	1,2	44,6	398

Марка панели	Арматурные изделия, кг												Закладные изделия, кг											Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82								Проволока ГОСТ 6727-80				Итого	Сталь прокатная					Арм. сталь ГОСТ 5781-82		Проволока ГОСТ 6727-80	Гойка М24 ГОСТ 5915-70	Трубы 48×6 ГОСТ 8734-75	Итого	
	Класс А-III						Класс А-I		А-II	Класс Вр-I				Прокат ВСт.3кп2-1 ТУ14-1-3023-80 / ВСт.3 кп ГОСТ 10705-80					А-II	А-I	Вр-I				
	Ф, мм						Ф, мм		Ф, мм	Ф, мм				Профиль, мм					Ф, мм		Ф, мм				
	25	18	14	12	Итого		20	8	Итого	12	5	4	3	Итого		456×400×8	δ=14	δ=10	δ=3	Итого	14	8	3				
ПСГ31.67-М80	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	13,6	64,2	2,4	—	66,6	159,4	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	173
ПСГ31.67-М120	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	17,0	64,2	2,4	—	66,6	162,8	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	176
ПСГ31.67-М160	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	20,4	64,2	2,4	—	66,6	166,2	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	180
ПСГ31.67-П50	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	13,6	64,2	2,4	—	66,6	159,4	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	173
ПСГ31.67-П75	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	13,6	64,2	2,4	—	66,6	159,4	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	173
ПСГ31.67-П100	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	17,0	64,2	2,4	—	66,6	162,8	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	176
ПСГ31.67-М80-1 ПСГ31.67-М80-2	—	—	24,0	61,3	85,3		14,4	20,8	35,2	12,4	55,8	2,4	—	58,2	191,1	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	205
ПСГ31.67-М120-1 ПСГ31.67-М120-2	—	—	24,0	61,3	85,3		14,4	20,8	35,2	15,5	55,8	2,4	—	58,2	194,2	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	208
ПСГ31.67-М160-1 ПСГ31.67-М160-2	—	—	24,0	61,3	85,3		14,4	20,8	35,2	18,6	55,8	2,4	—	58,2	197,3	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	211
ПСГ31.67-П50-1 ПСГ31.67-П50-2	—	—	24,0	61,3	85,3		14,4	20,8	35,2	12,4	55,8	2,4	—	58,2	191,1	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	205
ПСГ31.67-П75-1 ПСГ31.67-П75-2	—	—	24,0	61,3	85,3		14,4	20,8	35,2	12,4	55,8	2,4	—	58,2	191,1	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	205
ПСГ31.67-П100-1 ПСГ31.67-П100-2	—	—	24,0	61,3	85,3		14,4	20,8	35,2	15,5	55,8	2,4	—	58,2	194,2	—	—	6,4	—	6,4	6,0	0,2	—	0,2	0,6	13,4	208
ПСО31.67-М80-1	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	12,8	58,2	2,4	—	60,6	152,6	33,1	—	6,4	2,0	41,5	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	48,7	201
ПСО31.67-М120-1	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	16,0	58,2	2,4	—	60,6	155,8	33,1	—	6,4	2,6	42,1	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	49,3	205
ПСО31.67-М160-1	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	19,2	58,2	2,4	—	60,6	159,0	33,1	—	6,4	3,2	42,7	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	49,9	209
ПСО31.67-П50-1	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	12,8	58,2	2,4	—	60,6	152,6	33,1	—	6,4	1,5	46,0	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	48,2	201
ПСО31.67-П75-1	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	12,8	58,2	2,4	—	60,6	152,6	33,1	—	6,4	1,9	41,4	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	48,6	201
ПСО31.67-П100-1	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	16,0	58,2	2,4	—	60,6	155,8	33,1	—	6,4	2,3	41,8	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	49,0	205
ПСО31.67-М80-2	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	12,8	54,6	2,4	—	57,0	149,0	38,1	—	6,4	2,2	46,7	6,0	0,2	0,3	0,2	0,6	54,0	203
ПСО31.67-М120-2	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	16,0	54,6	2,4	—	57,0	152,2	38,1	—	6,4	2,9	47,4	6,0	0,2	0,3	0,2	0,6	54,7	207
ПСО31.67-М160-2	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	19,2	54,6	2,4	—	57,0	155,4	38,1	—	6,4	3,5	48,0	6,0	0,2	0,3	0,2	0,6	55,3	211
ПСО31.67-П50-2	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	12,8	54,6	2,4	—	57,0	149,0	38,1	—	6,4	1,7	46,2	6,0	0,2	0,3	0,2	0,6	53,5	203
ПСО31.67-П75-2	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	12,8	54,6	2,4	—	57,0	149,0	38,1	—	6,4	2,1	46,6	6,0	0,2	0,3	0,2	0,6	53,9	203
ПСО31.67-П100-2	—	—	32,0	21,2	43,2		14,4	21,6	36,0	16,0	54,6	2,4	—	57,0	152,2	38,1	—	6,4	2,5	47,0	6,0	0,2	0,3	0,2	0,6	54,3	207

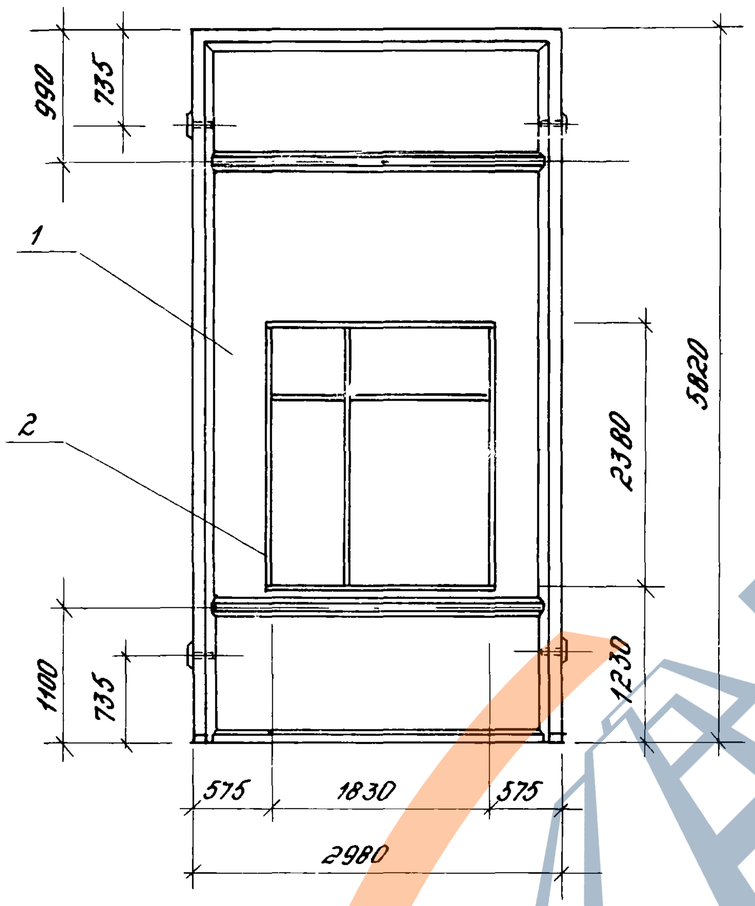
Марка панели	Арматурные изделия, кг												Итого	Закладные изделия, кг										Всего
	Арматурная сталь ГОСТ 5781-82								Проволока ГОСТ 6727-80					Сталь прокатная				Итого	Арм. сталь ГОСТ 5781-82		Проволока ГОСТ 6727-80	Гайка М24 ГОСТ 5915-70	Труба 48×6 ГОСТ 8734-75	Итого	
	Класс А-III				Итого	Класс А-I		Итого	А-II	Класс Вр-I			Итого	Прокат ВСт3кп2-1 ТУ14-1-3023-80			ВСт3кп ГОСТ 10705-80		А-II	А-I	Вр-I				
	Ф, мм					Ф, мм			Ф, мм	Ф, мм				Профиль, мм					Ф, мм		Ф, мм				
	25	18	14	12		20	8		12	5	4	3		L56×40×5	δ=14	δ=10	δ=3		14	8	3				
ПСД 31.67-М80	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	—	2,4	57,4	160,3	36,0	—	6,4	2,0	44,4	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,6	212
ПСД 31.67-М120	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	14,5	55,0	—	2,4	57,4	163,2	36,0	—	6,4	2,3	44,7	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,9	215
ПСД 31.67-М160	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	17,4	55,0	—	2,4	57,4	166,1	36,0	—	6,4	3,2	45,6	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	52,8	219
ПСД 31.67-П50	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	—	2,4	57,4	160,3	36,0	—	6,4	1,5	43,9	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,1	211
ПСД 31.67-П75	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	11,6	55,0	—	2,4	57,4	160,3	36,0	—	6,4	1,9	44,3	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	51,5	212
ПСД 31.67-П100	—	—	32,0	18,5	50,5	14,4	26,4	40,8	14,5	55,0	—	2,4	57,4	163,2	36,0	—	6,4	2,6	45,0	6,0	0,2	0,2	0,2	0,6	52,2	215
ПСВ 31.67-М80-11 ПСВ 31.67-М80-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	49,9	64,3	6,0	—	29,0	4,1	33,1	209,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	239
ПСВ 31.67-М120-11 ПСВ 31.67-М120-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	49,9	64,3	7,5	—	29,0	4,1	33,1	214,4	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	240
ПСВ 31.67-М160-11 ПСВ 31.67-М160-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	49,9	64,3	9,0	—	29,0	4,1	33,1	212,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	242
ПСВ 31.67-П50-11 ПСВ 31.67-П50-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	49,9	64,3	6,0	—	29,0	4,1	33,1	209,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	239
ПСВ 31.67-П75-11 ПСВ 31.67-П75-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	49,9	64,3	6,0	—	29,0	4,1	33,1	209,9	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	239
ПСВ 31.67-П100-11 ПСВ 31.67-П100-12	11,8	24,2	51,0	19,5	106,5	14,4	49,9	64,3	7,5	—	29,0	4,1	33,1	214,4	—	—	18,4	—	18,4	9,2	0,2	—	0,2	0,6	28,6	240
ПСВ 31.67-М80-21 ПСВ 31.67-М80-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	5,6	—	23,6	4,2	27,8	199,7	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	230
ПСВ 31.67-М120-21 ПСВ 31.67-М120-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	7,0	—	23,6	4,2	27,8	201,1	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	232
ПСВ 31.67-М160-21 ПСВ 31.67-М160-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	8,4	—	23,6	4,2	27,8	202,5	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	233
ПСВ 31.67-П50-21 ПСВ 31.67-П50-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	5,6	—	23,6	4,2	27,8	199,7	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	230
ПСВ 31.67-П75-21 ПСВ 31.67-П75-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	5,6	—	23,6	4,2	27,8	199,7	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	230
ПСВ 31.67-П100-21 ПСВ 31.67-П100-22	11,8	24,2	51,0	16,1	103,1	14,4	48,8	63,2	7,0	—	23,6	4,2	27,8	201,1	—	—	20,0	—	20,0	9,6	0,2	—	0,2	0,6	30,6	230

Марка изделия	Напрягаемая арматура ГОСТ 5781-82			Арматурные изделия, кг											Закладные изделия, кг										Петли		Всего
				Арматурная сталь ГОСТ 5781-82								Проволока ГОСТ 6727-80				Итого	Профильная сталь					Арматурная сталь ГОСТ 5781-82				Сталь ВСт.3пс2		
	Класс $A\overline{IV}$			Класс $A\text{-}\overline{IV}$								Класс $Bp\text{-}I$					Прокат ВСт.3кп2-1 ТУ14-1-3023-80					Класс $A\text{-}\overline{II}$				Класса-I		
	Ф, мм		Итого	Ф, мм							Итого	Ф, мм			Итого		Профиль				Итого	Ф, мм			Итого	Ф, мм		
	22	25		6	8	10	12	14	15	18		3	4	5			∠75×6	∠125×80×10	δ=8	δ=18		10	14	18		8	28	
ПП 30.12В-1А$\overline{IV}$М100	143,2	—	143,2	20,8	—	7,4	16,6	33,0	—	—	77,8	21,0	4,8	38,1	63,9	141,7	3,2	30,8	—	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	21,0	0,4	67,6	433
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М150	—	184,8	184,8	12,0	37,0	—	5,6	14,2	19,6	55,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	—	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	21,0	0,4	67,6	556
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М200	—	184,8	184,8	12,0	37,0	—	5,6	14,2	19,6	55,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	30,8	—	25,2	59,2	10,4	9,0	1,6	21,0	0,4	67,6	556
АП30.12О-1А$\overline{IV}$М100-1	143,2	—	143,2	20,8	—	7,4	16,6	33,0	—	—	77,8	21,0	4,8	38,1	63,9	141,7	3,2	49,2	—	35,6	88,0	14,4	9,0	1,6	25,0	0,4	67,6	486
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М150-1	—	184,8	184,8	12,0	37,0	—	5,6	14,2	19,6	55,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	49,2	—	35,6	88,0	14,4	9,0	1,6	25,0	0,4	67,6	589
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М200-1	—	184,8	184,8	12,0	37,0	—	5,6	14,2	19,6	55,8	144,2	7,8	4,8	66,2	78,8	223,0	3,2	49,2	—	35,6	88,0	14,4	9,0	1,6	25,0	0,4	67,6	589
ПП30.12О-1А$\overline{IV}$М100-4	143,2	—	143,2	20,8	—	7,3	56,7	43,8	—	—	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	0,4	67,6	483
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М150-4	—	184,8	184,8	12,6	37,0	3,6	45,7	7,1	19,6	73,4	199,0	7,8	4,8	65,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	0,4	67,6	615
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М200-4	—	184,8	184,8	12,6	37,0	3,6	45,7	7,1	19,6	73,4	199,0	7,8	4,8	65,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	0,4	67,6	615
ПП30.12О-1А$\overline{IV}$М100-[illegible]	143,2	—	143,2	20,8	—	7,3	56,7	43,8	—	—	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	0,4	67,6	483
ПП30.12О-1А$\overline{IV}$М150-[illegible]	—	184,8	184,8	12,6	37,0	3,6	45,7	7,1	19,6	73,4	199,0	7,8	4,8	65,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	0,4	67,6	615
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М200-[illegible]	—	184,8	184,8	12,6	37,0	3,6	45,7	7,1	19,6	73,4	199,0	7,8	4,8	65,8	78,4	277,4	3,2	30,8	3,2	25,2	62,4	11,6	9,0	1,6	22,2	0,4	67,6	615
ПП30.12О-1А$\overline{IV}$М100-[illegible]	143,2	—	143,2	20,8	—	7,3	56,7	43,8	—	—	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	49,2	3,2	35,6	91,2	15,6	9,0	1,6	26,2	0,4	67,6	521
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М150-[illegible]	—	184,8	184,8	12,6	37,0	3,6	45,7	7,1	19,6	73,4	199,0	7,8	4,8	65,8	78,4	277,4	3,2	49,2	3,2	35,6	91,2	15,6	9,0	1,6	26,2	0,4	67,6	648
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М200-[illegible]	—	184,8	184,8	12,6	37,0	3,6	45,7	7,1	19,6	73,4	199,0	7,8	4,8	65,8	78,4	277,4	3,2	49,2	3,2	35,6	91,2	15,6	9,0	1,6	26,2	0,4	67,6	648
ПП30.12О-1А$\overline{IV}$М100-17	143,2	—	143,2	20,8	—	7,3	56,7	43,8	—	—	128,6	21,0	4,8	38,1	63,9	192,5	3,2	49,2	3,2	35,6	91,2	15,6	9,0	1,6	26,2	0,4	67,6	521
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М150-17	—	184,8	184,8	12,6	37,0	3,6	45,7	7,1	19,6	73,4	199,0	7,8	4,8	65,8	78,4	277,4	3,2	49,2	3,2	35,6	91,2	15,6	9,0	1,6	26,2	0,4	67,6	648
ПП30.12О-2А$\overline{IV}$М200-17	—	184,8	184,8	12,6	37,0	3,6	45,7	7,1	19,6	73,4	199,0	7,8	4,8	65,8	78,4	277,4	3,2	49,2	3,2	35,6	91,2	15,6	9,0	1,6	26,2	0,4	67,6	648
ПК 30.6	—	—	—	1,2	—	—	—	—	—	—	1,2	1,9	—	1,1	3,0	4,2	—	—	1,2	—	1,2	—	1,2	—	1,2	0,6	—	7

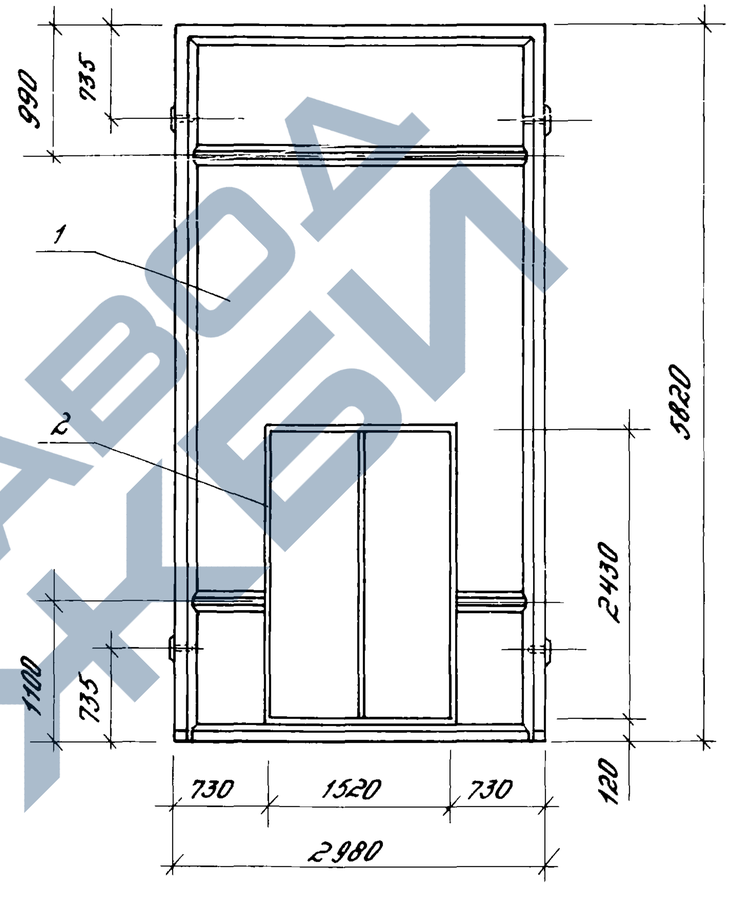
1.490.1-1.108С

Лист 5

Панель стеновая ПСО 30.58-М80-1
с окном ОДР 18.24



Панель стеновая ПСД 30.58-М80
с дверью Д52



Поз.	Обозначение	Марка	Кол.	Примечание
		Панель стеновая с окном		
1	1.490.1-1.11-06	Панель ПСО.30.58-М80-1	1	
2		Окно ОДР 18.24 Серия 1.436.2-15	1	
		Панель стеновая с дверью		
1	1.490.1-1.11-18	Панель ПСД 30.58-М80	1	
2		Дверь Д52 ГОСТ 14624-69	1	

Зав.отд	Стипянкин	
Н.контр.	Абратович	
Гл.инж.пр.	Абрамович	
Рук.гр	Гуськова	

1.490.1-1.15

Пример изделий полной заводской готовности

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

https://zavodjbi.com/

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ
ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ ГОССТРОЯ СССР
МИНСКИЙ ФИЛИАЛ

г Минск 220600 ул. К Маркса 32

Сдано в печать 18.10 1984 г.
Заказ №1144 тираж 4130 экз.
Инв. №20013/12 цена 2-70

https://zavodjbi.com/