https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-6

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 478-658 СМ
ШИРИНОЙ 119 и 149 СМ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-
(МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ)

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

СФ-76-04

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
Свердловский филиал
620062 г. Свердловск-62, ул.Генеральская 3-А
Заказ № 3442 инв. № 76-04 тираж 50
Сдано в печать 27/I 1977г. Цена 0-30к

ЗАВОД ЖБИ

https://zavodjbi.com/

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ
ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.165-6

РЕБРИСТЫЕ ПАНЕЛИ ПОКРЫТИЙ 5 и 9-ЭТАЖНЫХ ЖИЛЫХ ЗДАНИЙ

ВЫПУСК 4

ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ ПАНЕЛИ ДЛИНОЙ 478-658 СМ ШИРИНОЙ 119 и 149 СМ, АРМИРОВАННЫЕ СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССА А-IV МЕТОД НАТЯЖЕНИЯ-МЕХАНИЧЕСКИЙ И ЭЛЕКТРОТЕРМИЧЕСКИЙ

АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ

РАЗРАБОТАНЫ СибЗНИИЭП ГОСУДАРСТВЕННОГО КОМИТЕТА ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ И УТВЕРЖДЕН ГОСУДАРСТВЕННЫМ КОМИТЕТОМ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР
С

Гл. инж. проекта СибЗНИИЭП		Нач. АПМ I	
Гл. инж. пр.	Пензелев	Инж.	Печерин
Копировал		Шифр 1.165-6	

Содержание

Наименование	Лист	Стр.
Содержание	1С	2
Пояснительная записка	1п	3
Предварительно напряженные рабочие стержни 01 – 13	1	4
Каркасы К1, К2		
Каркасы К3÷К5	2	5
Каркасы К6 ÷ К9	3	6
Каркасы К11; сетки С1÷С7	4	7
Сетки С8 ÷ С14	5	8
Закладная деталь М1 и монтажные петли.	6	9

Пояснительная записка.

Чертежи, приведенные в настоящем альбоме, предназначены для изготовления арматурных изделий и закладных деталей, которыми армируются плиты покрытия.

Арматурные узлы и опалубочные чертежи даны в выпуске 3 серии 1.165-6.

Все арматурные изделия имеют сквозную нумерацию.

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с требованием ГОСТ 10922-64 и ГОСТ 14098-68.

Панели армируются стержнями из стали класса А-IV периодического профиля (ГОСТ 5781-61*), $R_a^н = 6000$ кг/см² и $R_a = 5100$ кг/см².

Длина натягиваемых стержней на чертежах условно показана равной длине панели. Длину заготовки натягиваемых стержней следует определять с учетом выпусков для захватных приспособлений, применяемых на заводах.

При электротермическом способе натяжения длину заготовки стержней следует определять в соответствии с „Инструкцией по технологии предварительного напряжения стержней, проволочной и прядевой арматуры железобетонных конструкций электротермическим и электротермомеханическим способом" с учетом технологии, принятой на заводе.

Концы напряженной арматуры должны быть защищены слоем раствора не менее 5 мм

Арматурная сталь принята в соответствии со СНиП I-В. 4-62 и сокращенным сортаментом в соответствии с письмом Госгражданстроя № 6-804. Арматура каркасов и сеток принята из стали классов А-III и В-I, петлевые выпуски и анкера закладных деталей из стали класса А-I. Сталь класса А-III по ГОСТ 5781-61*, сталь класса В-I по ГОСТ 6727-53*.

Петли строповочные следует выполнять только из горячекатанной стали класса А-I, марки ВСт3сп по ГОСТ 380-71*.

Прокатный металл закладных деталей принят по ГОСТ 8509-57 из стали марок ВСт3пс или ВСт3сп по ГОСТ 380-71*.

Антикоррозийная защита закладных деталей должна выполняться в соответствии с главой СНиП III-В. 6-62 и „Временными указаниями по антикоррозийной защите стальных закладных деталей и сварных соединений в крупнопанельных зданиях" СН 206-62- 2-ое издание.

В соответствии с этим закладные детали после сварки должны покрываться в заводских условиях слоем цинка. Толщину слоя цинка принять по таблице 1 СН 206-62 с учетом районов строительства.

При замене стали класса А-IV на сталь класса АТ-IV следует руководствоваться „Указаниями по применению в железобетонных конструкциях стержневой арматуры" СН 390-69.

Спецификация стали на одну деталь

Эскиз

l (без учета захватов)	
4780	01
5080	02, 03
5380	04, 05
5680	06, 07
5980	08, 09
6280	10, 11
6580	12, 13

Выборка стали 3

Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
01		10	AIV	4780	1	10	AIV	4.78	2.95
02		10	AIV	5080	1	10	AIV	5.08	3.13
03		12	AIV	5080	1	12	AIV	5.08	4.51
04		10	AIV	5380	1	10	AIV	5.38	3.32
05		12	AIV	5380	1	12	AIV	5.38	4.77
06		12	AIV	5680	1	12	AIV	5.68	5.04
07		14	AIV	5680	1	14	AIV	5.68	6.86
08		12	AIV	5980	1	12	AIV	5.98	5.30
09		14	AIV	5980	1	14	AIV	5.98	7.21
10		12	AIV	6280	1	12	AIV	6.28	5.58
11		14	AIV	6280	1	14	AIV	6.28	7.59
12		14	AIV	6580	1	14	AIV	6.58	7.94
13		16	AIV	6580	1	16	AIV	6.58	10.38

Проверил: Радашкевич

Рук. гр.

Шорохова-Радашкевич

Гл. инж. пр-та

Рук. группы

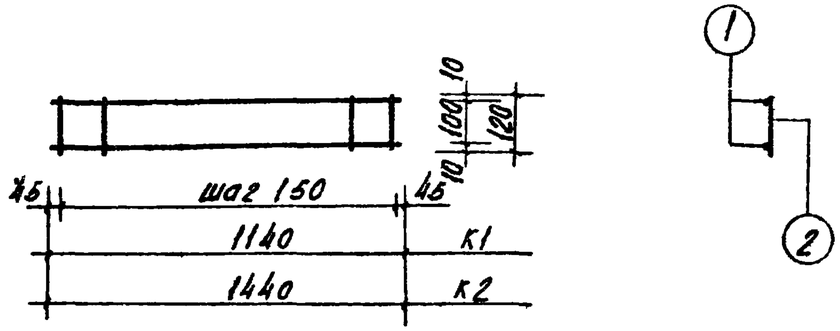
г. Новосибирск

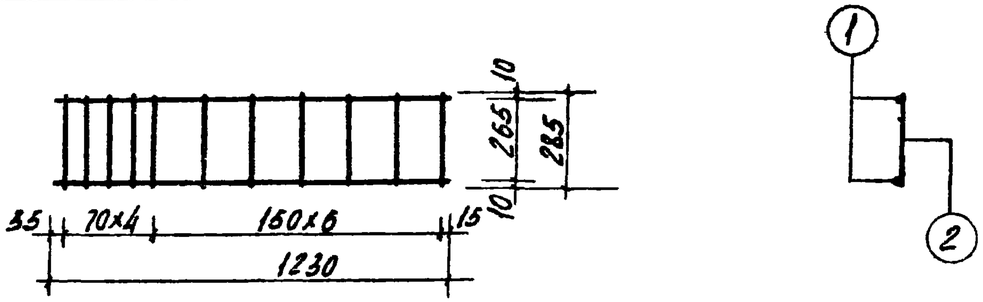
Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
1972	Предварительно напряженные рабочие стержни 01÷13	Выпуск 4 / Лист 1

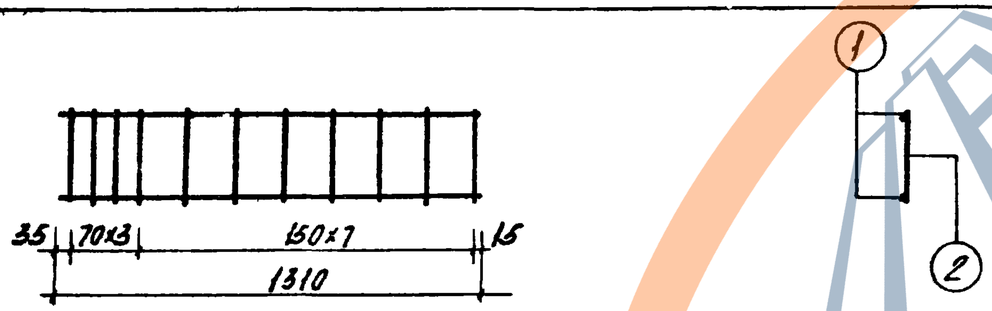
https://zavodjbi.com/

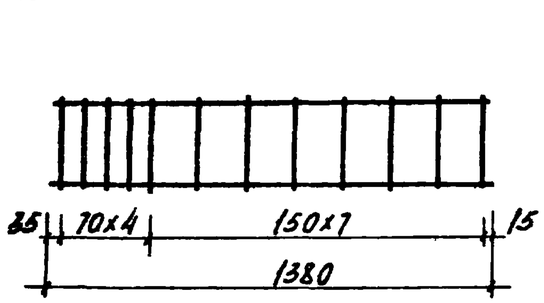
Спецификация стали на одну деталь

Эскиз









Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
К1	1	5	ВI	1140	2	5	ВI	2.28	0.35
	2	4	ВI	120	8	4	ВI	0.96	0.10
								Итого:	0.45
К2	1	6	AIII	1440	2	6	AIII	2.88	0.64
	2	4	ВI	120	10	4	ВI	1.20	0.12
								Итого	0.76
К3	1	5	ВI	1230	2	5	ВI	5.60	0.86
	2	5	ВI	285	11				
К4	1	5	ВI	1310	2	5	ВI	5.76	0.89
	2	5	ВI	285	11				
К5	1	5	ВI	1380	2	5	ВI	6.18	0.95
	2	5	ВI	285	12				

Выборка стали

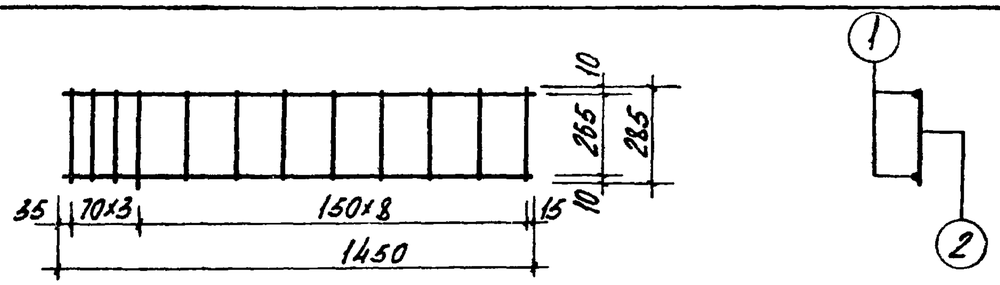
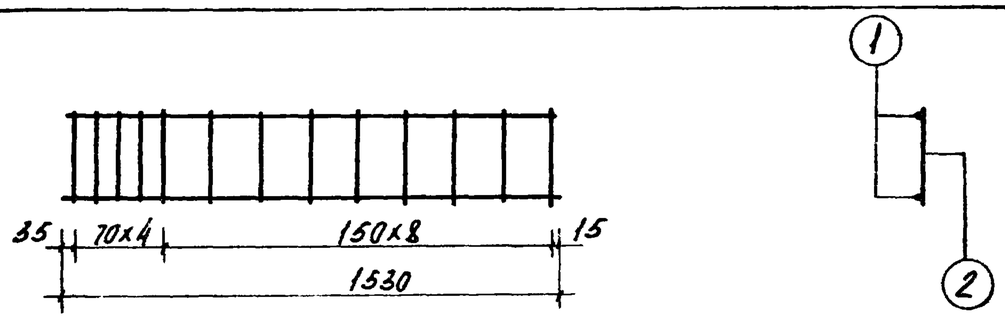
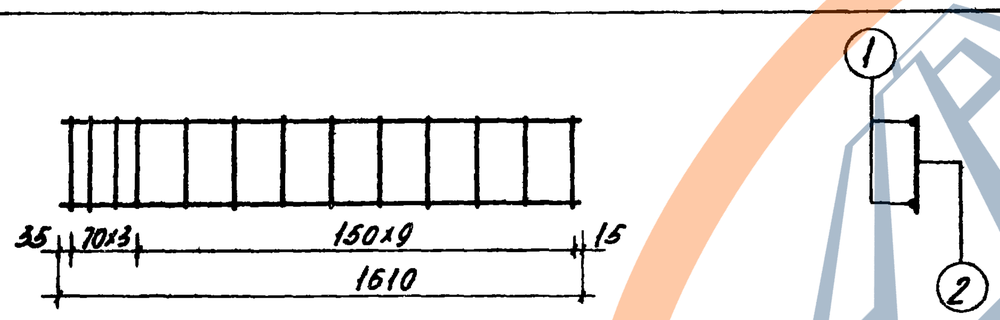
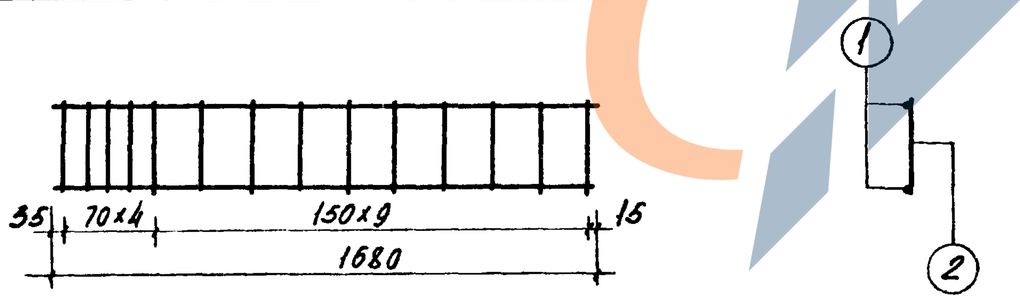
Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6	
1972	Каркасы К1 ÷ К5	Выпуск 4	Лист 2

ЗАВОД ЖБИ
https://zavodjbi.com/

Спецификация арматуры на одну деталь

Выборка стали

5

Эскиз	Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
	К6	1	5	ВI	1450	2	5	ВI	6.32	0.97
		2	5	ВI	285	12				
	К7	1	5	ВI	1530	2	5	ВI	6.76	1.04
		2	5	ВI	285	13				
	К8	1	5	ВI	1610	2	5	ВI	6.92	1.07
		2	5	ВI	285	13				
	К9	1	5	ВI	1680	2	5	ВI	7.35	1.13
		2	5	ВI	285	14				

Т.К. 1972

Арматурные изделия и закладные детали

Каркасы К6 ÷ К9

Серия 1.165-6

Выпуск 4

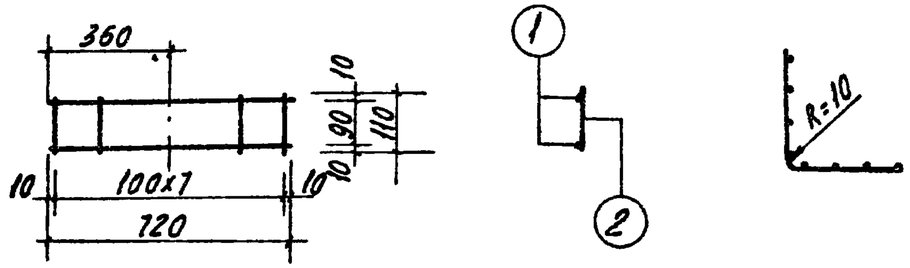
Лист 3

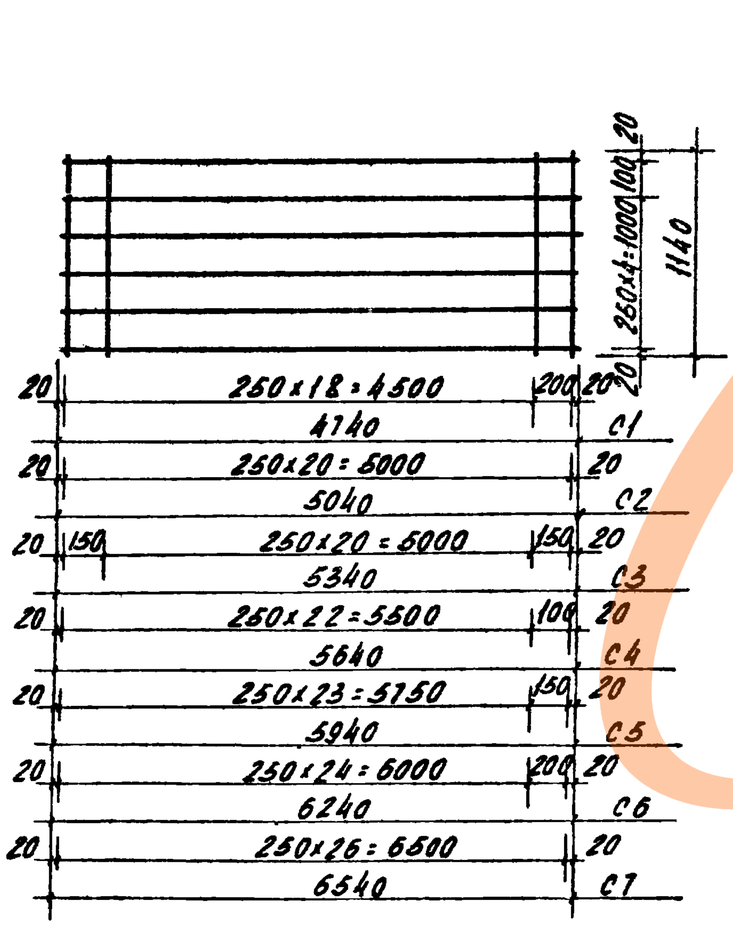
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

ЗАВОД ЖБИ

Спецификация стали на одну деталь

Эскиз





Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.
К10	1	4	ВI	720	2
	2	4	ВI	110	8
C1	1	4	ВI	4740	6
	2	4	ВI	1140	20
C2	1	4	ВI	5040	6
	2	4	ВI	1140	21
C3	1	4	ВI	5340	6
	2	4	ВI	1140	23
C4	1	4	ВI	5640	6
	2	4	ВI	1140	24
C5	1	4	ВI	5940	6
	2	4	ВI	1140	25
C6	1	4	ВI	6240	6
	2	4	ВI	1140	26
C7	1	4	ВI	6540	6
	2	4	ВI	1140	27

Выборка стали

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
4	ВI	2.32	0.23
4	ВI	51.24	5.07
4	ВI	54.18	5.36
4	ВI	58.26	5.77
4	ВI	61.20	6.06
4	ВI	64.14	6.35
4	ВI	67.08	6.64
4	ВI	70.02	6.93

Т.К.	Арматурные изделия и закладные детали.	Серия 1.165-6
1972	Каркас К10, сетки C1 ÷ C7	Выпуск 4 / Лист 4

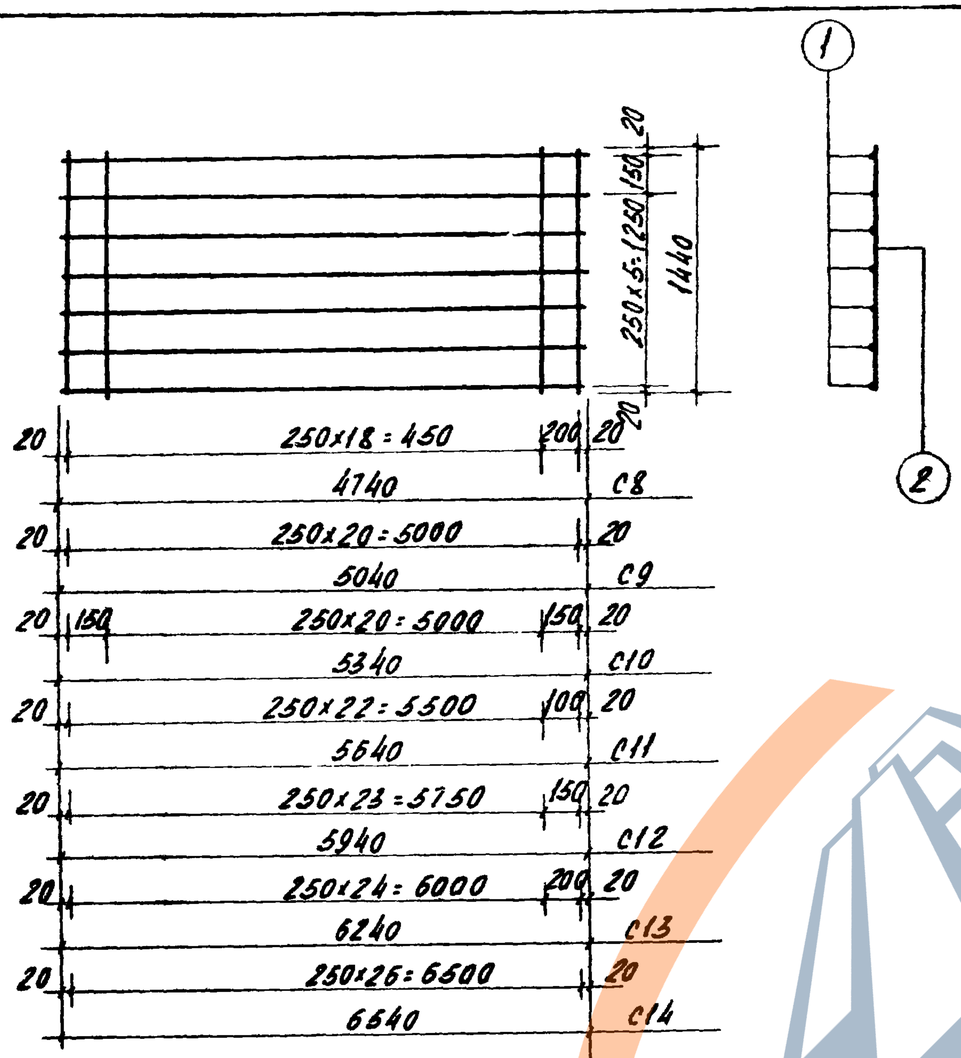
https://zavodjbi.com/

https://zavodgk.com/

Рук. группы | Подшкевич
Рук. гр | Подшкевич

Спецификация стали на одну деталь

Эскиз



Марка детали	N элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт
C8	1	4	BI	4740	7
	2	4	BI	1440	20
C9	1	4	BI	5040	7
	2	4	BI	1440	21
C10	1	4	BI	5340	7
	2	4	BI	1440	23
C11	1	4	BI	5640	7
	2	4	BI	1440	24
C12	1	4	BI	5940	7
	2	4	BI	1440	25
C13	1	4	BI	6240	7
	2	4	BI	1440	26
C14	1	4	BI	6540	7
	2	4	BI	1440	27

Выборка стали

Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
4	BI	61.98	6.14
4	BI	65.62	6.49
4	BI	70.50	6.98
4	BI	74.04	7.33
4	BI	77.58	7.68
4	BI	81.12	8.03
4	BI	84.66	8.38

7

Т. К.	Арматурные изделия и закладные детали.	Серия 1.166-6
1972	Сетки C8 ÷ C14	Выпуск 4 / Лист 5

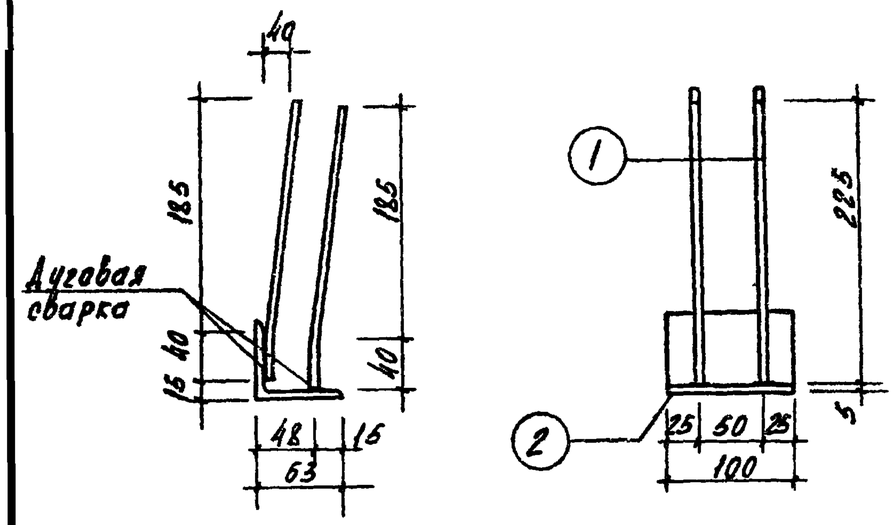
https://zavodjbi.com/

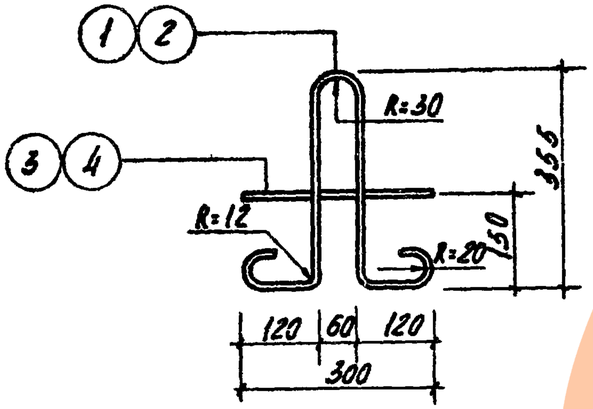
Спецификация стали на одну деталь

Выборка стали

8

Эскиз





Марка детали	№ элемента	Диаметр мм	Класс стали	Длина мм	Кол. шт.	Диаметр мм	Класс стали	Общая длина	Общий вес
М-1	1	10	AI	230	4	10	AI	0.92	0.57
	2	L63	Вст.3сп	100	1	L63	Вст.3сп	0.10	0.48
								Итого:	1.05
П1	1	8	AI	1115	1	8	AI	1.415	0.56
	3	8	AI	300	1				
П2	2	10	AI	1115	1	10	AI	1.415	0.87
	4	10	AI	300	1				

К.	Арматурные изделия и закладные детали	Серия 1.165-6
972	Закладная деталь М1 и монтажные петли П1, П2, П3	Выпуск 4 / Лист 6

https://zavodjbi.com/