

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1 4321 - 22

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12 м
ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

выпуск 5

КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ

рабочие чертежи

<https://zavodjbi.com/>

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.432.1 - 22

СТЕНЫ ИЗ ОДНОСЛОЙНЫХ ПАНЕЛЕЙ ДЛИНОЙ 12 м
ОТАПЛИВАЕМЫХ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
С ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫМ КАРКАСОМ

выпуск 5

КАРНИЗНЫЕ ПАНЕЛИ

рабочие чертежи

РАЗРАБОТАНЫ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА

[Signature]
[Signature]
[Signature]

С.М. ГЛИКИН
Т.М. СМЛЯНСКИЙ
Г.Т. РЕВО

<https://zavodjbi.com/>

УТВЕРЖДЕНЫ
ГЛАВНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР
письмо от 10.11.89 № 4/5-1408

ВВЕДены в ДЕЙСТВИЕ
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

с 15.03.90 приказ от 11.09.89 № 103

© ЦИТП Госстроя СССР, 1990

Изначальное документ	Наименование	Стр.
14321-22.5-10	Техническое описание	2
14321-22.5-1	Нomenclатура карнизных панелей	5
14321-22.5-2	Ключ для подбора петель для карнизных панелей	7
14321-22.5-3	Панель карнизная ПК 120 65-П	8
14321-22.5-4	Панель карнизная ПК 120 70-П	9
14321-22.5-5	Панель карнизная ПК 120 75-П	10
14321-22.5-6	Панель карнизная ПК 120 80-П	11
14321-22.5-7	Армирование панели	12
14321-22.5-8	Каркас пространственный КЛ1...КЛ4	14
14321-22.5-9	Каркас плоский КР1	15
14321-22.5-10	Каркас плоский КР2, КР3	15
14321-22.5-11	Каркас плоский КР4	15
14321-22.5-12	Сетка арматурная С9...С12	16
14321-22.5-13	Сетка арматурная С13...С16	17
14321-22.5-14	Сетка арматурная С17...С20	17
14321-22.5-15	Изделие закладное М18...М25	18
14321-22.5-16	Изделие закладное М26	19
14321-22.5-17	Элемент крепления карнизной панели к плите покрытия П13...П19	19
14321-22.5-18	Петля трапециевидная П1...П4	20
14321-22.5-19РС	Безопасность распада стали на карнизную панель	21
14321-22.5-20	Крепление карнизной панели	22
14321-22.5-21	Схемы расположения карнизных и подкарнизных панелей	24
14321-22.5-22	Расположение дополнительных закладных изделий в плите покрытия	25

1.4321-22.5

Содержание

Техническое описание
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Общие данные

Выпуск 5 содержит рабочие чертежи карнизных панелей длиной 12м для промышленных зданий с шагом наружных колонн 12м.

Панели предназначены для применения при проектировании и строительстве одноэтажных сталлбетонных промышленных зданий высотой до 10м с наружным отводом воды.

1. Конструкция и изготовление панелей

1.1. Панели рассчитаны на нагрузку от собственной веса, веса встраиваемого стекла, гидроизоляционного ковра и на временную нагрузку на край карниза от двух блоков подвесной люльки по 500кг на каждый, при расстоянии между блоками 2,0м.

1.2. Карнизные панели запроектированы из легкого бетона класса В12,5 пластичностью в сухом состоянии не более 1200 кг/м³.

1.3. Панели армируются пространственными каркасами.

Пространственный каркас состоит из плоских каркасов, сеток и отдельных стержней класса Вр-I по ГОСТ 5724-80, которые соединяют плоские каркасы в пространственный каркас во всех местах пересечения. Гнутые и плоские сетки соединяются между собой, а также с плоскими каркасами во всех местах пересечения.

Соединение арматурных изделий в пространственный

1.4321-22.5-10

Техническое описание

Техническое описание
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

Шифр проекта, название и дата составления

Заказчик
И.Контр.
П.И.П.
Вер.Изм.

С.И.М.Яковлев
Р.В.В.
Р.В.В.
И.И.З.И.И.И.И.И.И.

Заказчик
И.Контр.
П.И.П.
Вер.Изм.

С.И.М.Яковлев
Р.В.В.
Р.В.В.
И.И.З.И.И.И.И.И.И.

1.6. Прочность бетона к моменту отпуска изделий с завода-изготовителя должна составлять 100% в зимний период, а в летний период, не менее 80%. При этом завод-изготовитель должен гарантировать достижение 100% прочности в 28 дневном возрасте.

2. Хранение, транспортирование и монтаж.

2.1. Карнизная панель поднимается и монтируется совместно с подкарнизной панелью. Соединение карнизных панелей с подкарнизными стенавыми панелями следует производить до их монтажа, преимущественно в построчных условиях. Допускается также производить сборку на заводах-изготовителях.

2.2. Карнизная панель соединяется с подкарнизной панелью сплошью соединительных изделий на сварке см. документ 1.432.1-22.5-20

2.3. Марку стали соединительных изделий и тип электродов для сварки следует принимать в зависимости от расчетной температуры воздуха эксплуатации или монтажа карнизной панели по таблице.

2.4. Хранение и транспортирование панелей следует выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.4-84 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортирования и хранения».

Панели должны храниться в специально оборудованных складях в рабочем положении.

Каждая панель должна опираться на деревянные подкладки толщиной не менее 30 мм. Подкладки располагаются по оси расположения петель,

2.5. Транспортирование панелей производят на панелевозах в рабочем положении.

Соединенные панели следует транспортировать с закреплением их с меньшей укладкой в кассетных стойках, обеспечивающих неподвижность панели и сохранность ее поверхности.

3. Маркировка панелей.

3.1. Маркировка панелей выполняется в соответствии с требованиями ГОСТ 2300.9-78 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Условные обозначения (марки)».

3.2. Марка панели состоит из двух буквенно-цифровых групп, которые разделяются дефисом. Буквенный индекс первой группы марки означает название конструкции (ПК - панель карнизная). Цифры, стоящие после буквенного индекса, означают координационные размеры длины в дециметрах и ширины в сантиметрах. Буквенный индекс второй группы марки указывает вид бетона (П - легкий бетон на пористом заполнителе).

Пример маркировки панели.

ПК120.70-П

панель карнизная, длиной 120 дм, шириной 70 см, из легкого бетона на пористом заполнителе.

3.3. Марки представляются на изделиях в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81.

4. Рекомендации при проектировании

<https://zavodjbi.com/>

4.1. При конкретном проектировании промышленных зданий с наружным отводом воды настоящих выпуском "Карнизные панели. Рабочие чертежи" следует пользоваться совместно с выпуском 0 "Материалы для проектирования" данной серии

4.2. Область применения стеновых панелей по расчетным зимним температурам наружного воздуха в зависимости от температурно-влажностного режима помещения распространяется на карнизные панели равной толщины.

4.3. В конкретном проекте должны быть предусмотрены меры антикоррозионной защиты панелей и стальных изделий в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85 "Защита строительных конструкций от коррозии".

4.4. Слеты расположения карнизных и подкарнизных панелей в пределах стропильных конструкций приведены в выпуске "0" "Материалы для проектирования", в документе 1.432.1-22.0-11, и в выпуске 5, в документе 1.432.1-22.5-21.

4.5. Узел крепления карнизной панели к плите покрытия у рядовой оси приведен в выпуске 3 документ 1.432.1-22.3-31.

Узел крепления карнизной панели к насадке рахверка в углу здания приведен в выпуске 3, документ 1.432.1-22.3-32.

Кроме крепления карнизной панели к плите покрытия по углам имеются четыре промежуточных крепления к плите покрытия элеваторовые петли карнизной панели. Узел крепления см. документ 1.432.1-22.5-21.

4.6. Плиты покрытия приняты по серии 1.465.1-3/80.

4.7. Расположение дополнительных закладных изделий в плите покрытия для крепления к ней карнизной панели приведено в документе 1.432.1-22.5-22.

4.8. При конкретном проектировании карниз решается совместно с покрытием. Для выбора типа покрытия следует пользоваться серией 2.460-18 "Узлы покрытий адмоэтаных зданий с рудонными кровлями и железобетонными плитами".

Пример решения карниза см. документ 1.432.1-22.5-21.

<https://zavodjbi.com/>

№ п/п	Марка панели	ЭСКУЗ	Масса панели при откосной кладке, т/м ² (плотность бетона 2500 кг/м ³)	Расход материалов		Назначение
				Бетон, м ³	Сталь, кг	
1	ПК 120.65-П		2,58	1,78	166,2	Для стен из панелей толщиной 200 мм
2	ПК 120.70-П		2,89	1,99	175,8	Для стен из панелей толщиной 250 мм
3	ПК 120.75-П		3,19	2,21	186,2	Для стен из панелей толщиной 300 мм
4	ПК 120.80-П		3,49	2,43	197,6	Для стен из панелей толщиной 350 мм

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

1.432.1-22.5-1

Лист от Смирновский
М.Смирнов
Г.И.П. Редо
Вед. или Кузнецова Ж.С.

Номенклатура
карнизных панелей

Стр.	Лист	Листов
Р	1	1

ЦИНШПРОМЗДАНИИ

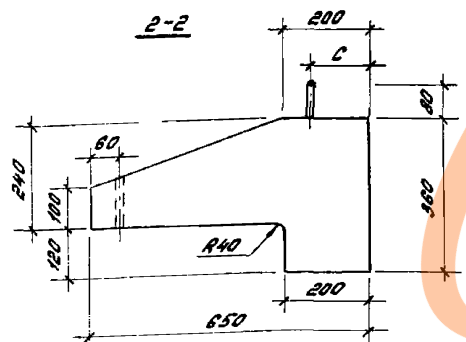
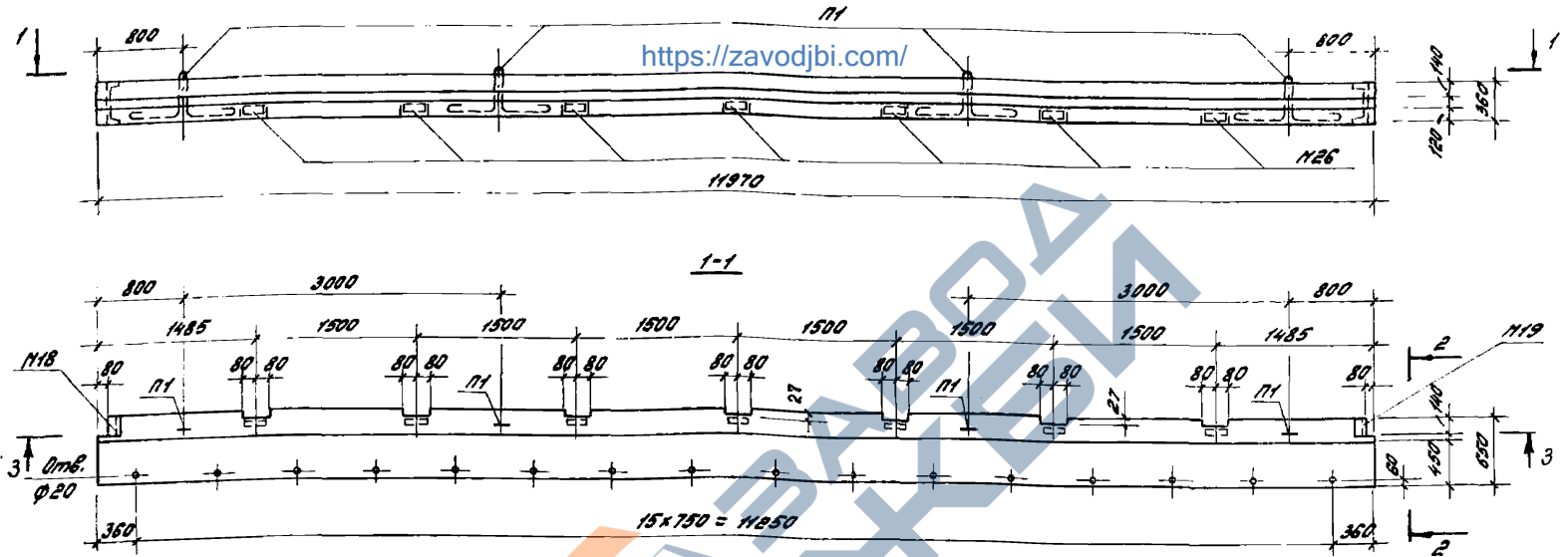
Карнизная панель			Подкарнизная панель					Карнизная и подкарнизная панели соединенные вместе			Петли ступенчатые				
N п/п по каталогу	Марка панели	Масса панели при отсух-ной влажности бетона 15%, плотности D 1200, т	Толщина, мм	Высота, мм	Масса панели в т при плотности бетона, кг/м ³			Масса соединенных панелей в т при плот-ности бетона под-карнизной панели, кг/м ³			Марка петли при плотности бетона подкарнизной панели, кг/м ³			Про-вяз-ка пет-ли, С, мм	Кали-чест-во 50
					1000	1100	1200	1000	1100	1200	1000	1100	1200		
1	ПК 120. 65-П	2,58	200	1200	—	—	4,10	—	—	6,68	—	—	П1	150	4
2	ПК 120. 70-П	2,89	250		4,82	5,14	5,42	7,70	8,02	8,30	П1	П2	П2	180	4
3	ПК 120. 75-П	3,19	300		5,66	6,03	6,40	8,84	9,21	9,58	П2	П2	П2	200	4
4	ПК 120. 80-П	3,49	350		6,49	6,93	7,37	9,97	10,41	10,85	П2	П3	П3	220	4
1	ПК 120. 65-П	2,58	200	1500	—	—	5,12	—	—	7,70	—	—	П1	150	4
2	ПК 120. 70-П	2,89	250		6,07	6,44	6,81	8,95	9,32	9,69	П2	П2	П2	170	4
3	ПК 120. 75-П	3,19	300		7,13	7,59	8,05	10,31	10,77	11,23	П3	П3	П3	190	4
4	ПК 120. 80-П	3,49	350		8,18	8,73	9,28	11,66	12,21	12,76	П3	П3	П4	210	4

1. Масса карнизной и подкарнизной панелей, соединенных вместе, дана с учетом массы соединительных изделий.
2. Петлю ступенчатую П1...П4 см. документ 1.432.1-22.5-18.
3. Масса подкарнизной панели толщиной 200 мм принята по Вып. 1-2 серии 1.432.1-22.
4. Масса подкарнизных панелей толщиной 250, 300 и 350 мм принята по Вып. 1-1 серии 1.432.1-22.

5. Масса ступенчатых петель принята для варианта подъема подкарнизной панели с плотностью бетона D 1200.

		1.432.1-22.5-2	
306. атт. Ениязов А. И. Калитко Р. В. В. Г. И. Л. Р. В. В. В. Вед. инж. Кузнецова Т. С.		Ключ для подбора петлей для карниз- ных панелей	Стадии: Лист 7 ЦНИИПРОЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



№ панели по инвентарному номеру	Марка карнизной панели	Масса, т карнизной панели при оптимальной влажности бетона 15% и плотности 2500	Расход материалов		Спецификация арматурных и закладных изделий на одну панель								
			Бетон, м ³	Сталь, кг на одну панель	Арматур. каркас		Закладн. изделия		Стропильн. петля				
					В.ч. на закл. изделия	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.		
1	ПК120.65-П	2,58	1,78	166,2	30,0	ИП1	1	И18	1	И19	1	И1	4

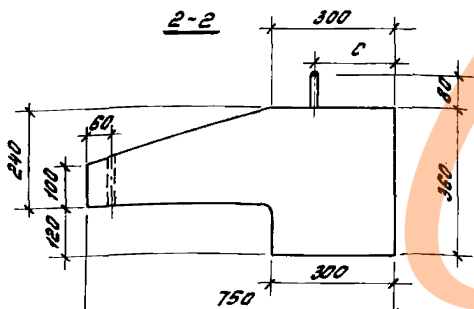
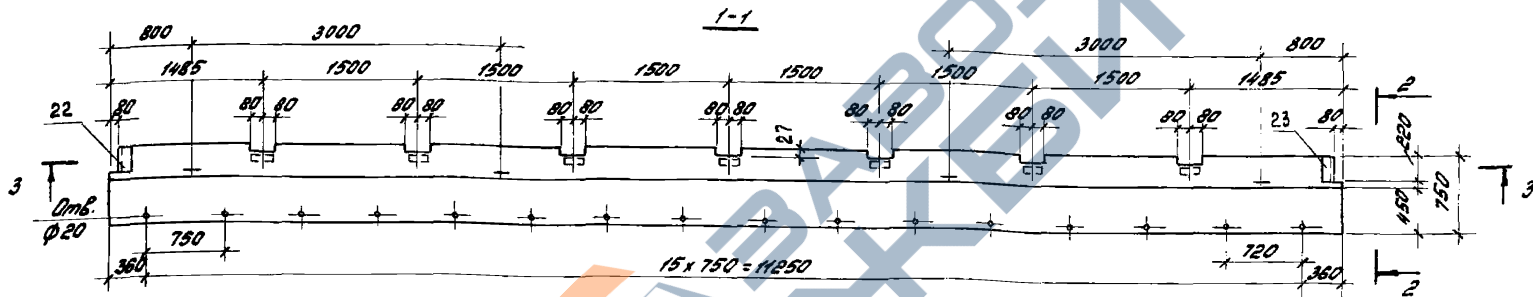
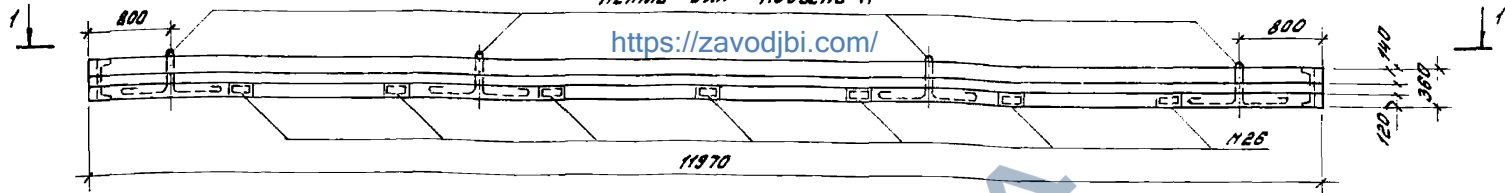
1. "С" - привязка петли, дана в документе 1.432.1-22.5-2.
2. Разрез 3-3 см. документ 1.432.1-22.5-7

<https://zavodjbi.com/>

		1.432.1-22.5-3	
Инв. №	ИП1	Марка	ПК120.65-П
Исполн.	Ревбо	Сталь	ИП1
Вед. или	Ксаненцова	Закладн.	И18, И19, И1
		Панель карнизная ПК120.65-П	
Лист	Р	Листов	1
ЦНИИПРОИЗДАНИИ			

петли для подъема П

<https://zavodjbi.com/>



1. материал по материаловой	Марка карнизной панели	Панель, Т, карнизной панели при отступной близкостности бетона 15% и плотности бетона	Расход материалов			Спецификация арматурных и железобетонных изделий на одну панель					
			Бетон, м ³	Сталь, кг		Простр. каркас		Железобетонные изделия		Стропильные петли	
				на одну панель	в т.ч. на зап. изделия	Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка*	Кол.
3	ПК120.75-П	3,19	2,21	186,2	38,5	КПЗ	1	Н22 Н23 Н26	1 1 7	П	4

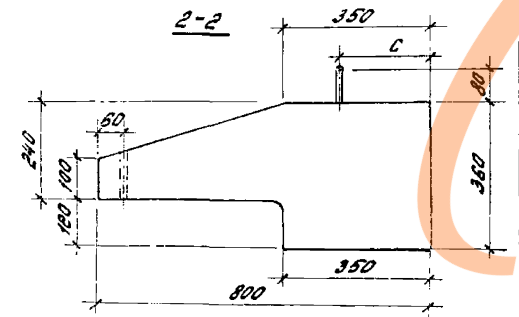
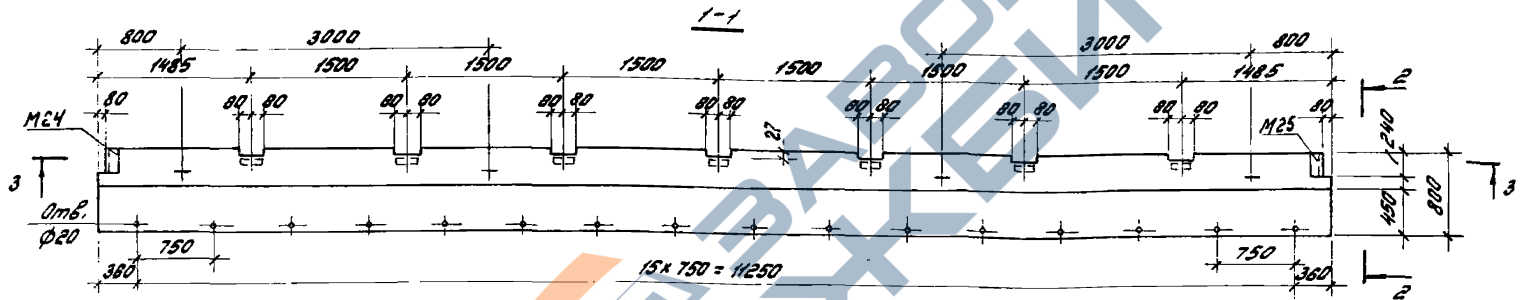
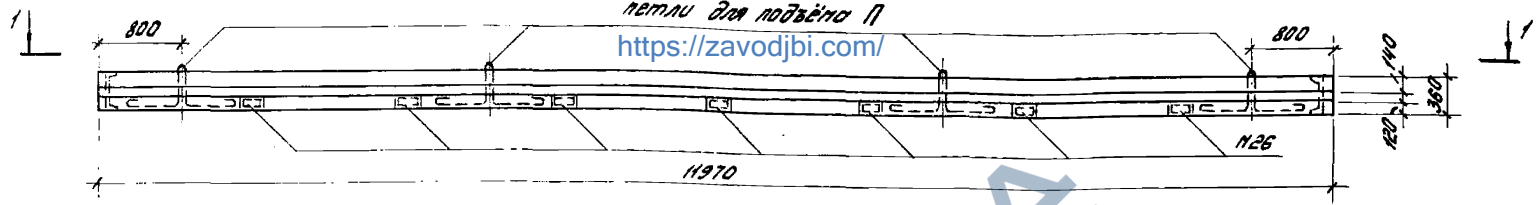
- * Марка стропильной петли и "С" (привязка петли) дана в документе 1.432.1-22.5-2.
- Разрез 3-3 см. документ 1.432.1-22.5-7.

<https://zavodjbi.com/>

1.432.1-22.5-5		
Инж. А.И. Сидянский	Инж. Р.В. Редько	Инж. Р.В. Редько
Инж. В.И. Редько	Инж. Р.В. Редько	Инж. Р.В. Редько
Инж. В.И. Редько	Инж. Р.В. Редько	Инж. Р.В. Редько
Панель карнизная ПК120.75-П		
Страница	Лист	Листов
Р	7	7
ЦНИИПРОМЗДАНИИ		

Инж. А.И. Сидянский и другие. Взам. инв.

петли для подвеса П
<https://zavodjbi.com/>



№ панели по инвентарю	Марка карнизной панели	Масса, т. карнизной панели при отпусковой блочности бетона 15% и плотность 2500	Расход материалов		Спецификация арматурных и закладных изделий на одну панель						
			Бетон, м ³	Сталь, кг на одну панель	Простр. каркас		Закладн. изделия		Стропильн. петли		
					Марка	Кол.	Марка	Кол.	Марка	Кол.	
4	ПК120.80-П	3,49	2,43	197,6	426	HP4	1	HP4 HP5 HP6	1 1 7	П	4

Шт. Метал. Изготовительный завод, СПб.

1. Марку стропильной петли и её привязку „С“ см. документ 1.432.1-22.5-1
2. Разрез 3-3 ст. документ 1.432.1-22.5-7.

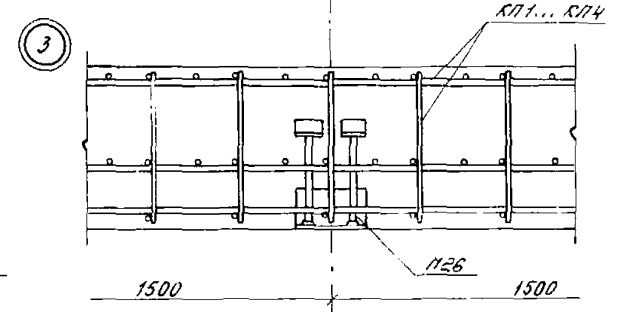
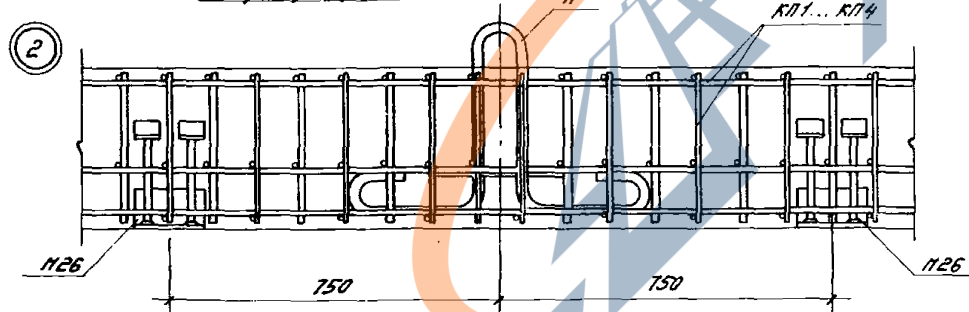
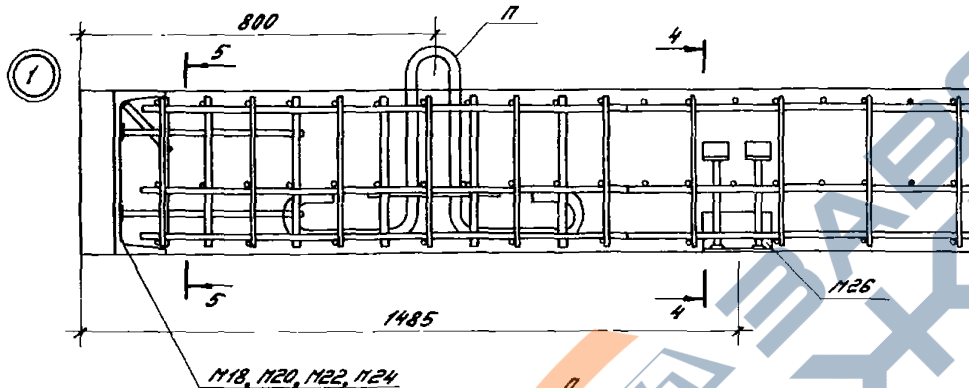
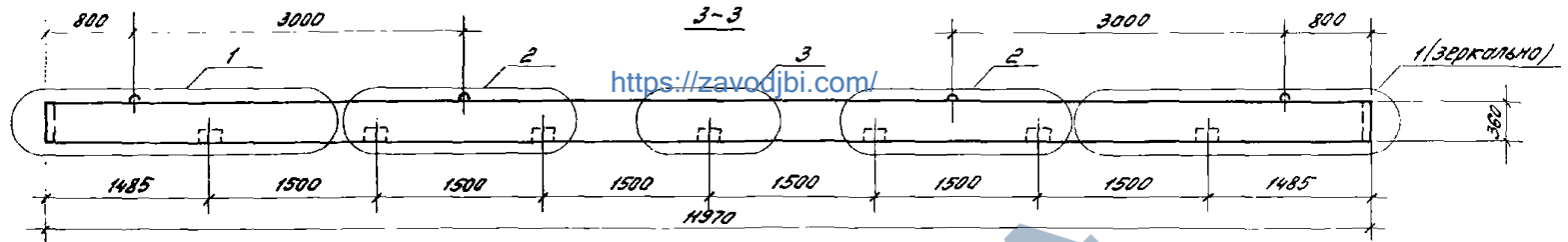
1.432.1-22.5-6

Панель карнизная
ПК 120.80-П

Этабл.	Лист	Листов
Р		1

ЦНИИПРОТЭДНИИ

Зав. отд. С.И.Яковлев
 И.контр. Р.В.О.
 Г.П.П. Р.В.О.
 Вед. инж. Кузнецова Т.М.

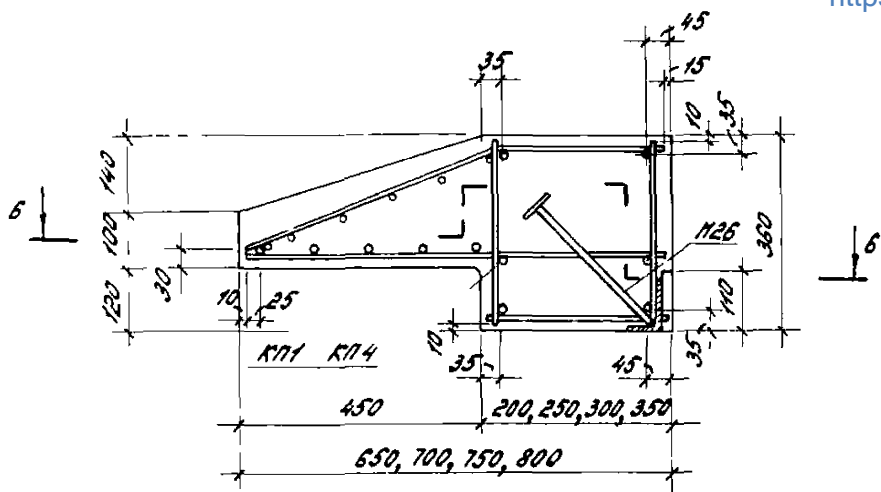


Ш.Р. 1/100. Подпись и штамп проектировщика

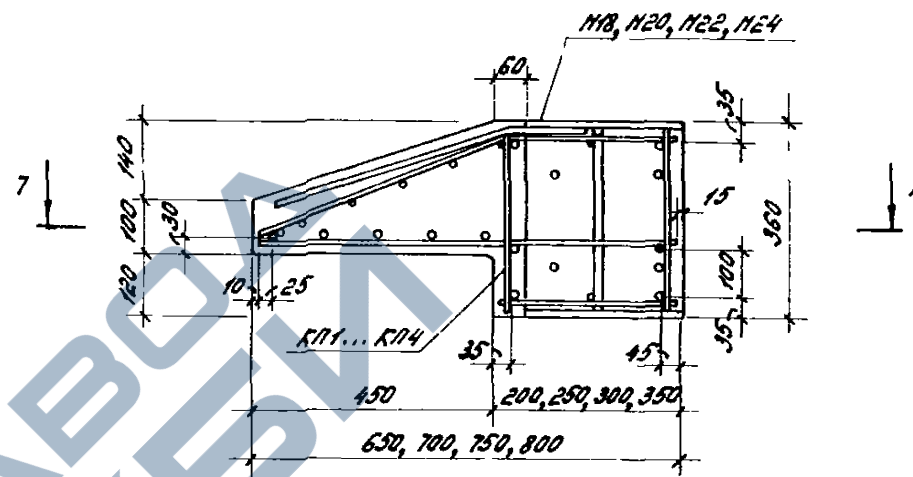
1.432.1-22.5-7		
Армирование панели		Лист 2
ЦНИИПРОМЗАДАНИИ		

<https://zavodjbi.com/>

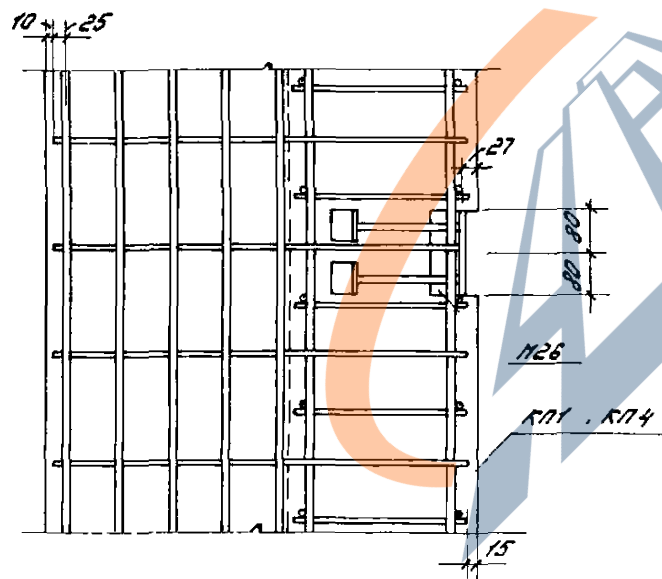
4-4



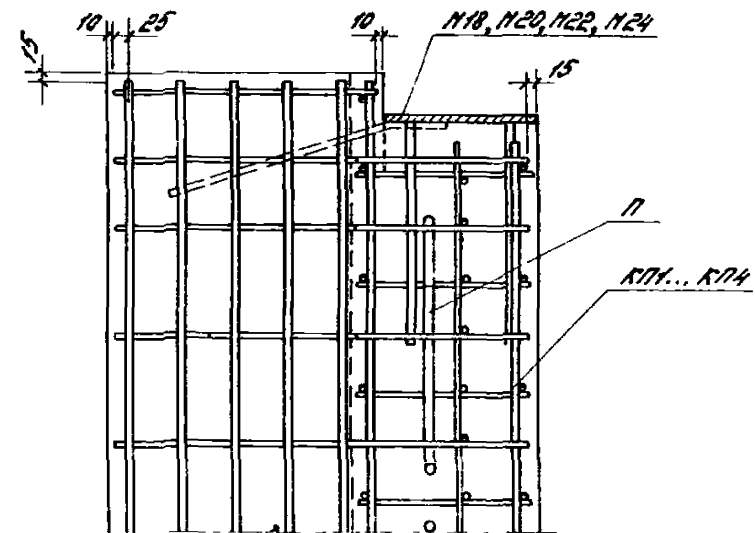
5-5



6-6



7-7

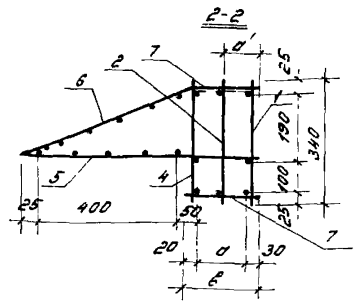
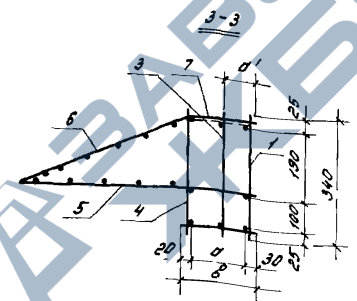
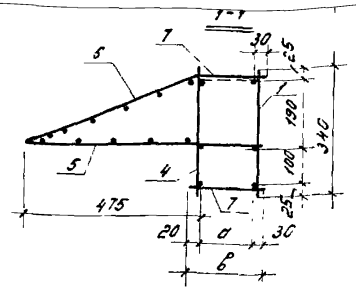
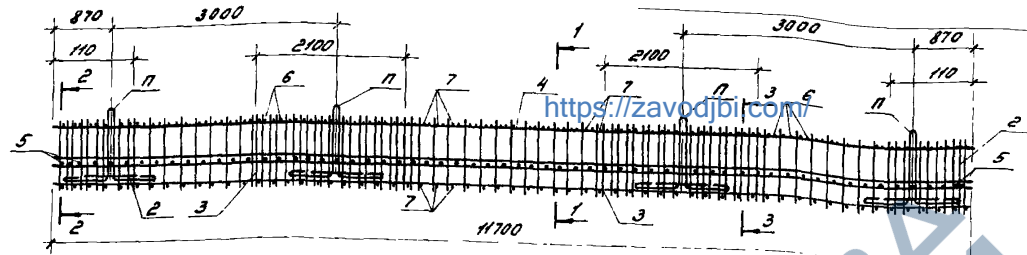


<https://zavodjbi.com/>

1 432 1 - 22 5 - 7

Деталь

2



Поз.	Наименование	Количество на проект				Масса элементный каркас ед., кг
		КП1	КП2	КП3	КП4	
1	Каркас плоский КП1	1	1	1	1	
2	Каркас плоский КП2	2	2	2	2	
3	Каркас плоский КП3	2	2	2	2	
4	Каркас плоский КП4	1	1	1	1	
5	Сетка арматурная С9	1				
	С10		1			
	С11			1		
	С12				1	
6	Сетка арматурная С13	2				
	С14		2			
	С15			2		
	С16				2	
	Стержень $\phi 5 \text{ Ар}^3$, ПС76127-80					
7	$l=170$	118				0,024
	$l=220$		118			0,032
	$l=270$			118		0,039
	$l=320$				118	0,046
	Масса, кг	127,2	129,1	130,7	132,5	

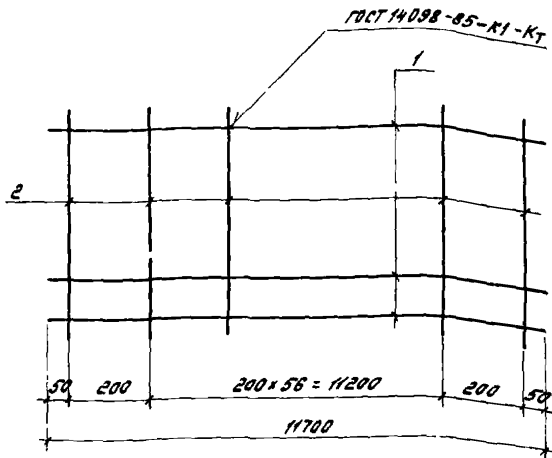
Марка пространственного каркаса	Размеры, мм		
	б	а	а'
КП1	170	120	55
КП2	220	170	80
КП3	270	220	105
КП4	320	270	130

Петлю строповочную (п) привязать к пространственному каркасу вязальной проволокой, марку и расположение петли принимать по документу 1.432.1-22 5-2.

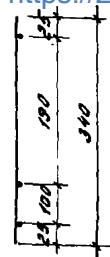
<https://zavodjbi.com/>

1.432.1-22.5-8		Стандарт	Лист	Листов
Каркас, пространственный КП1... КП4		Р	7	7
Зав. отд. Специальный		ЦНИИПРОМЗДАНИЙ		
И.инж. Рубо				
710 Рубо				
202 или Кузнецова				

Уч. в. стр. 1.432.1-22.5-8



<https://zavodjbi.com/>



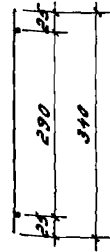
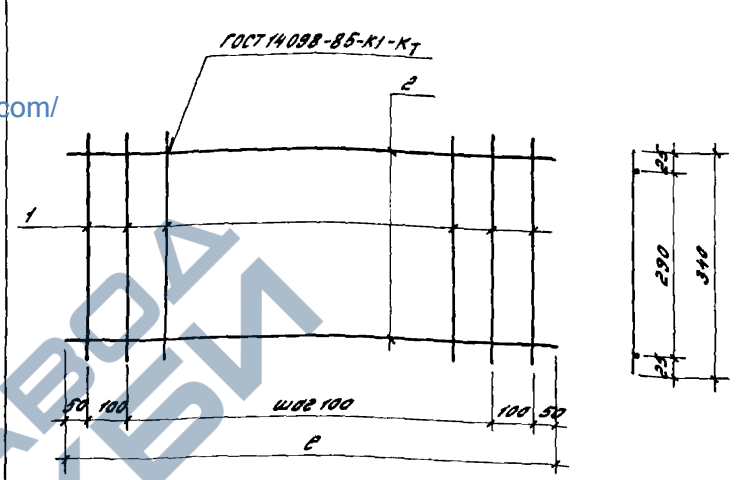
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ар., кг	Масса каркаса, кг
КР1	1	Ø10AII, L=11700	3	7,22	24,6
	2	Ø5BPI, L=340	59	0,049	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Арматура класса Вр-I по ГСТ 7-80

Инв. № подл. Проверка и утверждение инв. №

1.432.1-22.5-9		
Зав. отд. Шляпкинский Н.Кантв Г.И.П. Вед. инж. Кузнецова	Резо Резо Тех. экз.	Каркас плоский КР1
		Станд. лист Листов ЦНИИПРОИЗДАНИИ



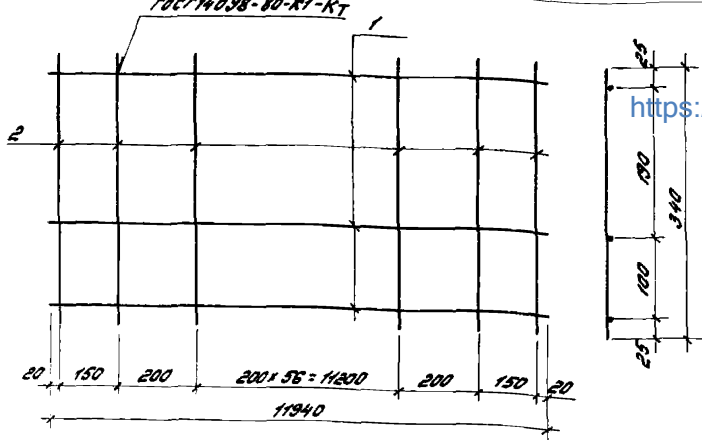
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ар., кг	Масса каркаса, кг
КР2	1	Ø10AII, L=340	11	0,203	2,56
	2	Ø5BPI, L=1100	2	0,158	
КР3	1	Ø10AII, L=340	21	0,203	4,88
	2	Ø5BPI, L=2100	2	0,302	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

Арматура класса Вр-I по ГСТ 7-80.

Инв. № подл. Проверка и утверждение инв. №

1.432.1-22.5-10		
Зав. отд. Шляпкинский Н.Кантв Г.И.П. Вед. инж. Кузнецова	Резо Резо Тех. экз.	Каркас плоский КР2, КР3
		Станд. лист Листов ЦНИИПРОИЗДАНИИ



<https://zavodbi.com/>

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Площадь, кг	Площадь каркаса, кг
КР4	1	φ10AII, L=11940	3	7,367	25,1
	2	φ5BpI, L=340	61	0,049	

Арматура класса AII по ГОСТ 5781-82.

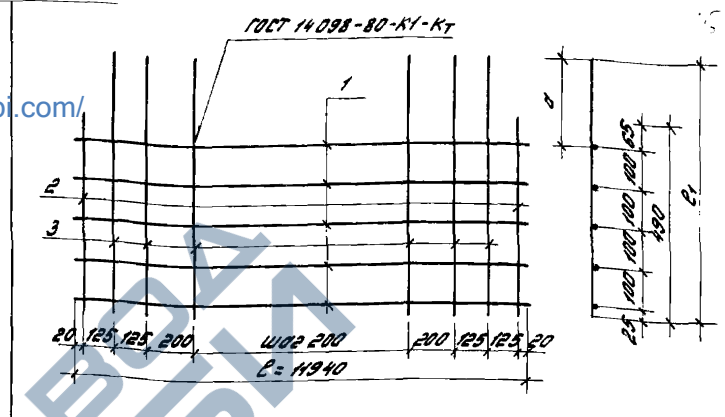
Арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80.

1.432.1-22.5-11

Зав. отд. Смиланский
И.Комаров
Г.П.Ревко
Вед. инж. Кузнецова

Каркас плоский
КР4

Страна: Литва
Р
ЦНИИПРОИЗДАНИИ



Марка сетки	Размеры, мм		Поз.	Наименование	Кол.	Площадь, кг	Площадь сетки, кг
	a	b ₁					
С9	195	680	1	φ10AII, L=11940	5	7,370	42,6
			2	φ5BpI, L=490	2	0,070	
			3	φ5BpI, L=620	62	0,089	
С10	245	670	1	φ10AII, L=11940	5	7,370	43,1
			2	φ5BpI, L=490	2	0,070	
			3	φ5BpI, L=670	62	0,097	
С11	295	720	1	φ10AII, L=11940	5	7,370	43,5
			2	φ5BpI, L=490	2	0,070	
			3	φ5BpI, L=720	62	0,104	
С12	345	770	1	φ10AII, L=11940	5	7,370	43,9
			2	φ5BpI, L=490	2	0,070	
			3	φ5BpI, L=770	62	0,111	

Арматура класса AII по ГОСТ 5781-82, арматура класса Bp-I по ГОСТ 6727-80

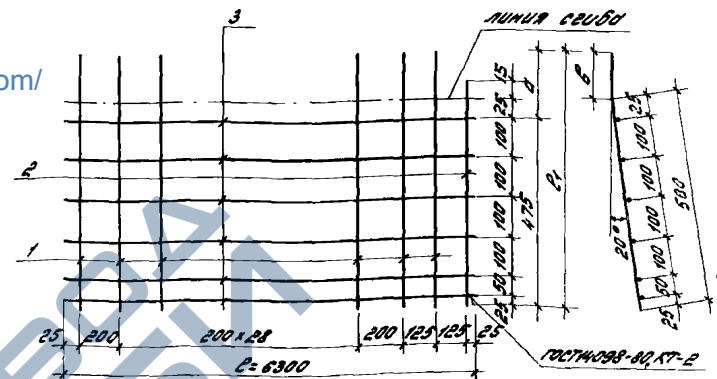
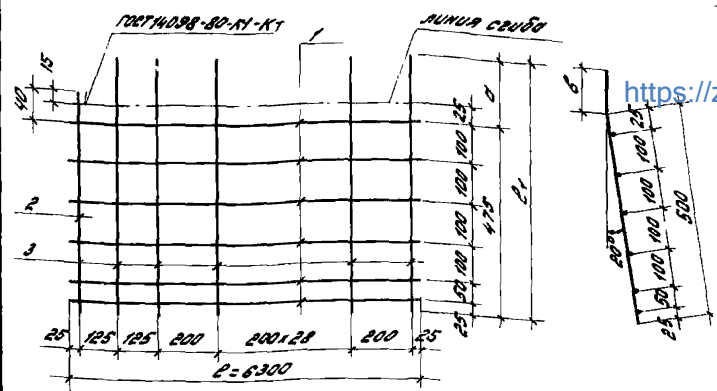
1.432.1-22.5-12

Зав. отд. Смиланский
И.Комаров
Г.П.Ревко
Вед. инж. Кузнецова

Сетка арматурная
С9...С12

Страна: Литва
Р
ЦНИИПРОИЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>



Марка сетки	Размеры, мм			Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
	а	б	с ₁					
С13	175	150	650	1	φ58pI, L=6300	6	0,907	8,6
				2	φ58pI, L=520	1	0,075	
				3	φ58pI, L=650	32	0,094	
С14	225	200	700	1	φ58pI, L=6300	6	0,907	8,8
				2	φ58pI, L=520	1	0,075	
				3	φ58pI, L=700	32	0,101	
С15	275	250	750	1	φ58pI, L=6300	6	0,907	9,0
				2	φ58pI, L=520	1	0,075	
				3	φ58pI, L=750	32	0,110	
С16	325	300	800	1	φ58pI, L=6300	6	0,907	9,3
				2	φ58pI, L=520	1	0,075	
				3	φ58pI, L=800	32	0,115	

Марка сетки	Размеры, мм			Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса сетки, кг
	а	б	с ₁					
С17	175	150	650	1	φ58pI, L=6300	6	0,907	8,6
				2	φ58pI, L=520	1	0,075	
				3	φ58pI, L=650	32	0,094	
С18	225	200	700	1	φ58pI, L=6300	6	0,907	8,8
				2	φ58pI, L=520	1	0,075	
				3	φ58pI, L=700	32	0,101	
С19	275	250	750	1	φ58pI, L=6300	6	0,907	9,0
				2	φ58pI, L=520	1	0,075	
				3	φ58pI, L=750	32	0,110	
С20	325	300	800	1	φ58pI, L=6300	6	0,907	9,3
				2	φ58pI, L=520	1	0,075	
				3	φ58pI, L=800	32	0,115	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80

1.432.1-22.5-13

1.432.1-22.5-14

Сетка арматурная
С13...С16

Сетка арматурная
С17...С20

Страна Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

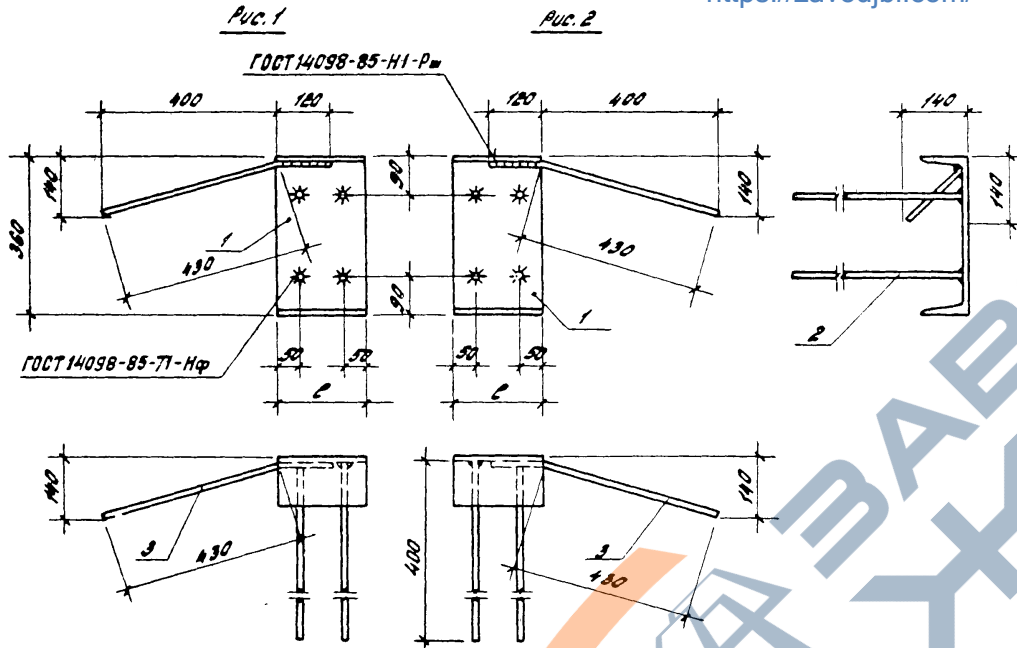
Страна Лист Листов
Р 1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ

Шкала: 1:1

Шкала: 1:1

Зав. отд. Ступинский
Н.С.Иванов
Г.И.П. Редко
Вед. инж. Кузнецова

Зав. отд. Ступинский
Н.С.Иванов
Г.И.П. Редко
Вед. инж. Кузнецова

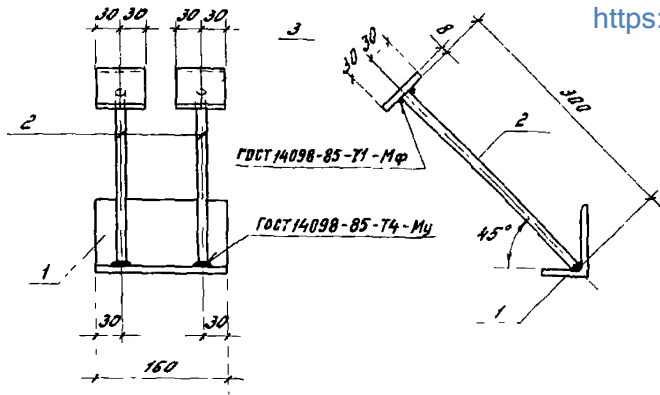


Марка	Рис.	Р, мм	Примечания
Н18	1	140	
Н19	2	140	закладное
Н20	1	190	
Н21	2	190	закладное
Н22	1	240	
Н23	2	240	закладное
Н24	1	290	
Н25	2	290	закладное

1. Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.
 2. Марку стали принимать по табл. док. 1.432.1-22.5-70.

Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Масса изделия, кг
Н18	1	Швеллер №36, ГОСТ 8240-80, Р=140	1	5,86	7,20
	2	Стержень ф10АВ, Р=400	4	0,247	
	3	Стержень ф10АВ, Р=550	1	0,339	
Н19	1	Швеллер №36, ГОСТ 8240-80, Р=140	1	5,87	7,20
	2	Стержень ф10АВ, Р=400	4	0,247	
	3	Стержень ф10АВ, Р=550	1	0,339	
Н20	1	Швеллер №36, ГОСТ 8240-80, Р=190	1	7,96	9,29
	2	Стержень ф10АВ, Р=400	4	0,247	
	3	Стержень ф10АВ, Р=550	1	0,339	
Н21	1	Швеллер №36, ГОСТ 8240-80, Р=190	1	7,96	9,29
	2	Стержень ф10АВ, Р=400	4	0,247	
	3	Стержень ф10АВ, Р=550	1	0,339	
Н22	1	Швеллер №36, ГОСТ 8240-80, Р=240	1	10,06	11,39
	2	Стержень ф10АВ, Р=400	4	0,247	
	3	Стержень ф10АВ, Р=550	1	0,339	
Н23	1	Швеллер №36, ГОСТ 8240-80, Р=240	1	10,06	11,39
	2	Стержень ф10АВ, Р=400	4	0,247	
	3	Стержень ф10АВ, Р=550	1	0,339	
Н24	1	Швеллер №36, ГОСТ 8240-80, Р=290	1	12,15	13,48
	2	Стержень ф10АВ, Р=400	4	0,247	
	3	Стержень ф10АВ, Р=550	1	0,339	
Н25	1	Швеллер №36, ГОСТ 8240-80, Р=290	1	12,15	13,48
	2	Стержень ф10АВ, Р=400	4	0,247	
	3	Стержень ф10АВ, Р=550	1	0,339	

1.432.1-22.5-15		
Зав. отд. Спидлянский	И. контр. Рево	И. контр. Рево
Вед. инж. Кузнецова	Вед. инж. Кузнецова	Вед. инж. Кузнецова
Изделие закладное Н18 ... Н25		Сметчик Лист Листов
ЦУИИПРОИЗДАНИИ		7



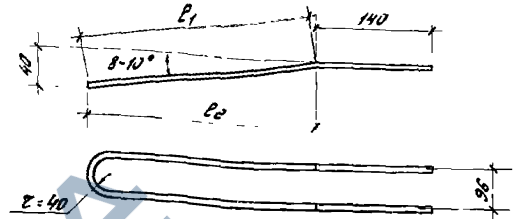
Марка изделия	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса изделия, кг
М26	1	Уголок 90x90x8, ГОСТ 8510-85, L=160	1	1,40	
	2	Стержень ф10 АІІ, ГОСТ 10181-82, L=300	2	0,185	2,22
	3	Полоса 60x8, ГОСТ 10181-82, L=60	2	0,226	

1.432.1-22.5-16

306 отд	Степанский	Изд. 26	Изд. 26	Изд. 26
М.Контр	Ревбо			
Г.ИП	Ревбо	Изд. 26	Изд. 26	Изд. 26
Вед. инж	Кузнецова			

Изделие заводское М26

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



Марка элемента крепления	РАЗМЕРЫ, мм			Примечание: приближа к стандартной детали с, мм
	E1, мм	E2, мм	L, мм	
T13	215	210	350	150
T14	235	230	370	170
T15	245	240	380	180
T16	255	250	390	190
T17	265	260	400	200
T18	275	270	410	210
T19	285	280	420	220

Марка элемента крепления	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
T13	1	φ16 АІ, L=350	1	0,35	ГОСТ 5781-82*
T14	1	φ16 АІ, L=370	1	0,38	
T15	1	φ16 АІ, L=380	1	0,40	
T16	1	φ16 АІ, L=390	1	0,41	
T17	1	φ16 АІ, L=400	1	0,43	
T18	1	φ16 АІ, L=410	1	0,45	
T19	1	φ16 АІ, L=420	1	0,46	

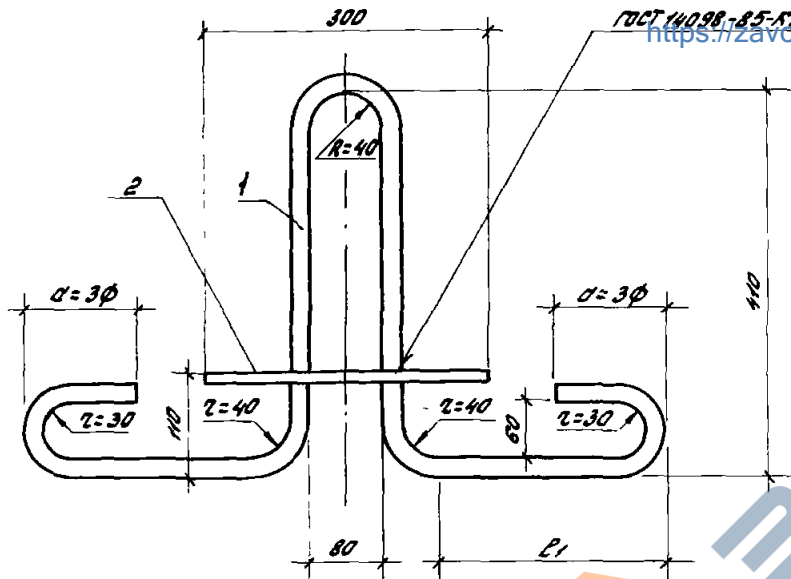
Арматура класса А-І по ГОСТ 5781-82.

1.432.1-22.5-17

306 отд	Степанский	Изд. 26	Изд. 26	Изд. 26
М.Контр	Ревбо			
Г.ИП	Ревбо	Изд. 26	Изд. 26	Изд. 26
Вед. инж	Кузнецова			

Элемент крепления карнизной панели к плите покрытия Т13... Т19

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ



ГОСТ 14098-85 АІ-Кт
<https://zavodjbi.com/>

Марка петли	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса петли, кг
П1	1	$\phi 16 \text{ АІ}, L = 1290$	1	2,03	2,30
	2	$\phi 12 \text{ АІ}, L = 300$	1	0,27	
П2	1	$\phi 18 \text{ АІ}, L = 1460$	1	2,92	3,20
	2	$\phi 12 \text{ АІ}, L = 300$	1	0,27	
П3	1	$\phi 20 \text{ АІ}, L = 1630$	1	4,02	4,30
	2	$\phi 12 \text{ АІ}, L = 300$	1	0,27	
П4	1	$\phi 22 \text{ АІ}, L = 1790$	1	5,34	5,60
	2	$\phi 12 \text{ АІ}, L = 300$	1	0,27	

Арматура класса АІ по ГОСТ 5781-82

Марка петли	Размеры, мм		
	ϕ	σ	L_1
П1	16	48	200
П2	18	54	270
П3	20	60	340
П4	22	66	410

1. 432. 1 - 22 5 - 18			
Петля строповочная П1 . П4	Ставка	Лист	Листов
	Р		1
ЦНИИПРОМЗДАНИИ			

Зав. отд. Ступинский
 И. Контр. Рев. О.
 ГУП Рев. О.
 Вед. инж. Кузнецов

<https://zavodjbi.com/>

ЦНИИПРОМЗДАНИИ

<https://zavodjbi.com/>

N N/n	Марка панели	Арматурные изделия										Закладные изделия								Общий расход стали, кг			
		Арматура класса										Арматура класса А-III		Прокат марки ВСтЗ К7, ГОСТ 380-71*				Итого					
		А-III		А-I					ВрI			Итого		Гост 5781-82		Гост 5710-86			Гост 103-76**		Гост 240-72		
		ГОСТ 5781-82		ГОСТ 5781-82					ГОСТ 6727-80			Итого		ГОСТ 5781-82		Угелок 90x50x8			Линка 8x60		Шпала 136		
		φ10	—	φ12	φ16	φ18	φ20	φ22	Итого	φ5	—	φ10	—	φ10	—	φ10	—		φ10		—	φ10	—
1	ПК120.65-П	93,6	—	1,1	8,1				9,2	33,4	—	136,2	5,3	—	9,8	—	3,2	—	11,7	—	30,0	186,2	
2	ПК120.70-П	93,6	—	1,1		11,7			12,8	35,2	—	141,6	5,3	—	9,8	—	3,2	—	15,9	—	34,2	175,8	
3	ПК120.75-П	93,6	—	1,1			16,1		17,2	36,9	—	147,7	5,3	—	9,8	—	3,2	—	20,2	—	38,5	186,2	
4	ПК120.80-П	93,6	—	1,1				21,4	22,5	38,8	—	154,9	5,3	—	9,8	—	3,2	—	23,4	—	42,6	197,6	

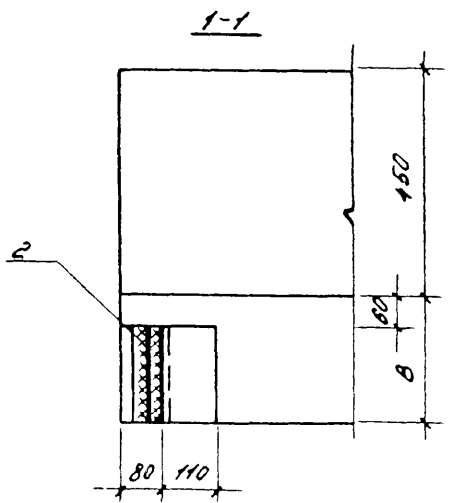
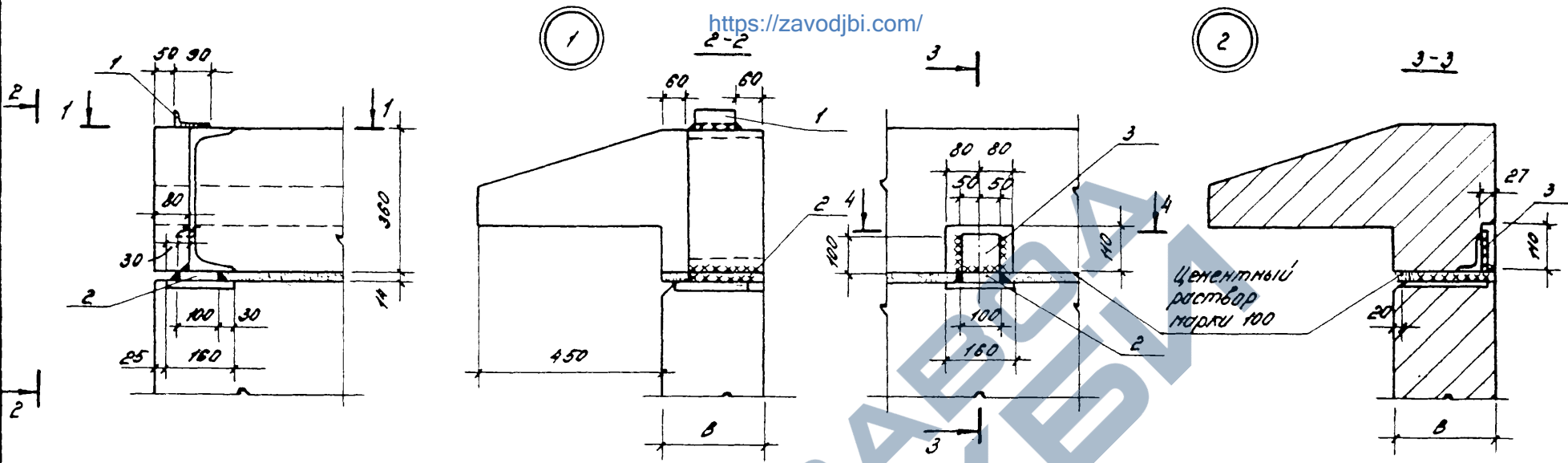
1. Расход стали на строповочные петли карнизной панели принят для варианта подвеса карнизной панели с подкарнизной панелью высотой 1500 мм и плотностью бетона D 1200.
2. Марки соединительных изделий и расход стали на них см. документ 1.432.1-22.5-20.

1.432.1-22.5-19PC

<https://zavodjbi.com/>

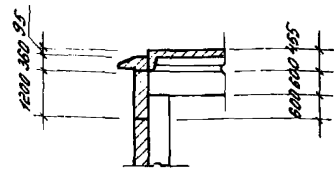
Инв. акт	Спецификация	№ комп.	Ревизия	Год	№ док.	Вед. инж.	Курдюков	М.С.
Ведомость расхода стали на карнизную панель								
ЦНИИПРОИЗДАНИИ								

Вид и масса продукции и отхода в этом отделе

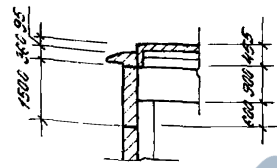


Сварные швы по ГОСТ 5264-80.
 Толщина сварных швов $t_{ш} = 8 \text{ мм}$.
 B - толщина подкарнизной панели, равная 200, 250, 300 и 350 мм.

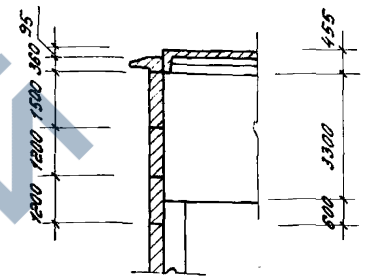
При балках по серию
1.462.1-10/80, Вып.1,2*



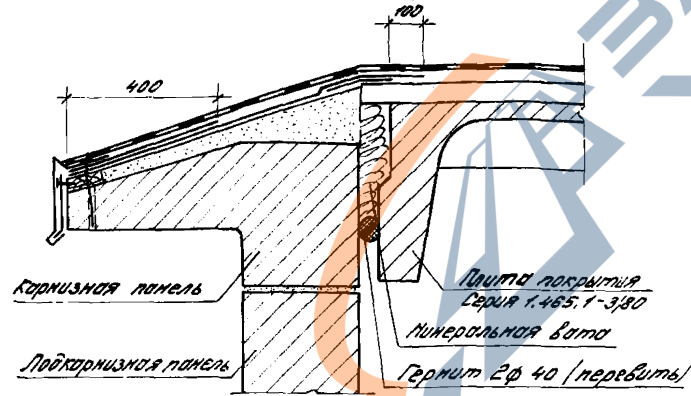
При балках по серии 1.462-10/80, Вып.1,2
1.462.1-3/89, Вып.0...3, 1.462.1-18, Вып.0...4.



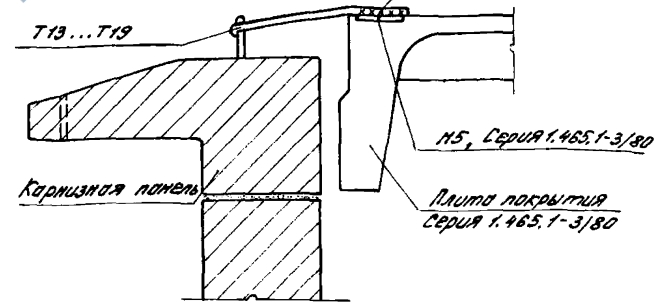
При фермах по серии
1.460.2-10, Вып. 1



Пример решения карниза



Крепление карнизной панели
в средней части плиты покрытия
ГОСТ 14098-85-Н1-Рш



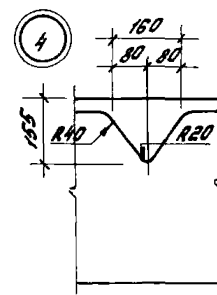
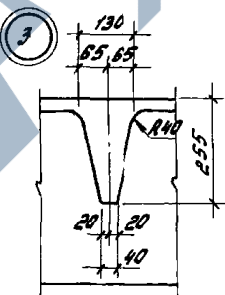
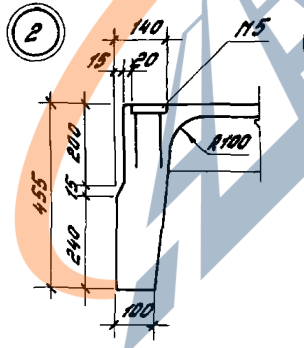
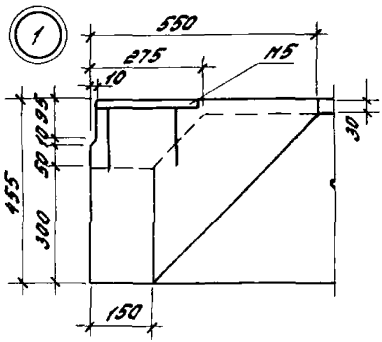
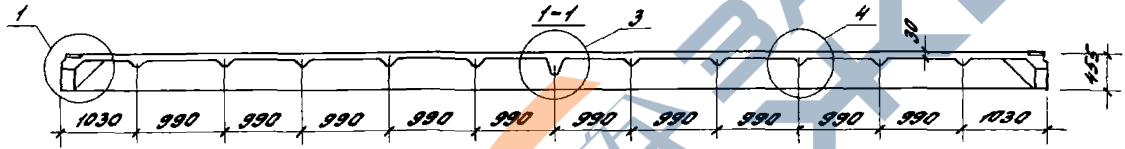
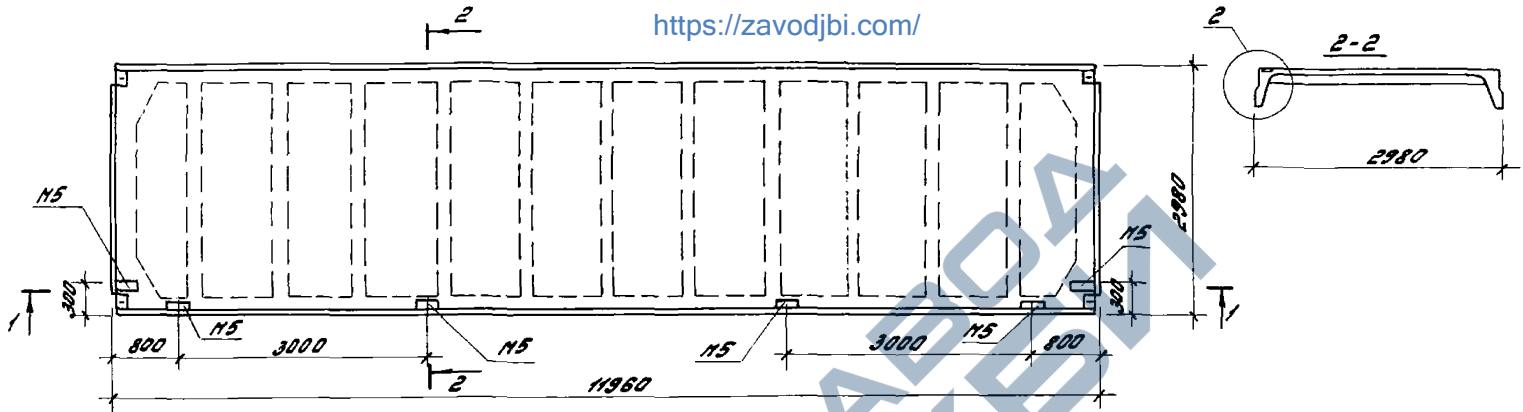
Толщина сварных швов 8мм.

При конкретном проектировании для выбора
типа покрытия следует пользоваться
серией 2.460-18.

			1.432.1-22.5-21		
Зав. отд. (Инженер)			Схемы расположения карнизных и лобкар-	Станд. лист	Листов
Исполн. (Раба)				Р	1

1:100. Подпись: [Signature]

<https://zavodjbi.com/>



Марка изделия	Кол-во на панель	Посед. ст., кг	Посед. на панель, кг
Н5	6	2,0	12,0

1. Плиты покрытий железобетонные ребристые размером 3x12м по серии 1.465.1-3/80, Вып. 5.
2. Закладное изделие Н5 по серии 1.465.1-3/80, Вып. 8.

<https://zavodjbi.com/>

1.432.1-22,5-22

Расположение дополнительных закладных изделий

Страна	Лист	Листов
Р		1

1/10000. Сделано в 1980г. Проект. Институт