

г.р. Любушкинск

ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

# СЕРИЯ 3.019.1-1

## РАМПЫ И НАВЕСЫ НАД НИМИ

ВЫПУСК 1

006287

ИЗДЕЛИЯ

Завод 3.019.1-3

12/82

13/6

16895-02

ЦЕНА 308

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
ДОСТРОЯ СССР

А-445. Смольная ул., 22

печатать  1981 года

24 Тираж 1300 экз.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodibi.com/>  
ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА СТРОИТЕЛЬНЫЕ СИСТЕМЫ И ИЗДЕЛИЯ  
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

**СЕРИЯ 3.019.1-1**

**РАМПЫ И НАВЕСЫ НАД НИМИ**

**ВЫПУСК 1**

**ИЗДЕЛИЯ**

РАЗРАБОТАНЫ  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ  
ГОССТРОЯ СССР

ОДОБРЕНО  
ОТДЕЛОМ ТИПОВОГО  
ПРОЕКТИРОВАНИЯ  
И ОРГАНИЗАЦИИ ПРОЕКТНО-  
ИЗЫСКАТЕЛЬСКИХ РАБОТ  
ГОССТРОЯ СССР  
ПИСЬМО ОТ 19.05 1980г. № 2/2439

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА

  
В.И. КОРОПЕВ  
В.П. ПАСЕРНАК

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	8÷15
- ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	16; 17
- 1БН4,5.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 1БН4,5 (1БН4,5-1÷1БН4,5-4)	18
- 1БН4,5.0.0.0.СБ	БАЛКА НАВЕСА 1БН4,5 (1БН4,5-1÷1БН4,5-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	19
- 1БН6.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 1БН6 (1БН6-1÷1БН6-4)	20
- 1БН6.0.0.0.СБ	БАЛКА НАВЕСА 1БН6 (1БН6-1÷1БН6-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	21
- 1БН7,5.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 1БН7,5 (1БН7,5-1÷1БН7,5-4)	22
- 1БН7,5.0.0.0.СБ	БАЛКА НАВЕСА 1БН7,5 (1БН7,5-1÷1БН7,5-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	23
- 1БН9.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 1БН9 (1БН9-1÷1БН9-4)	24; 25
- 1БН9.0.0.0.СБ	БАЛКА НАВЕСА 1БН9 (1БН9-1÷1БН9-4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	26
- 2БН6.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 2БН6 (2БН6-1÷2БН6-5)	27; 28
- 2БН6.0.0.0.СБ	БАЛКА НАВЕСА 2БН6 (2БН6-1÷2БН6-5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	29
- 2БН7,5.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 2БН7,5 (2БН7,5-1÷2БН7,5-5)	30; 31
- 2БН7,5.0.0.0.СБ	БАЛКА НАВЕСА 2БН7,5 (2БН7,5-1÷2БН7,5-5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32
- 2БН9.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 2БН9 (2БН9-1÷2БН9-5)	33; 34
- 2БН9.0.0.0.СБ	БАЛКА НАВЕСА 2БН9 (2БН9-1÷2БН9-5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	35
- 2БН10,5.0.0.0	БАЛКА НАВЕСА 2БН10,5 (2БН10,5-1÷2БН10,5-5)	36; 37
- 2БН10,5.0.0.0.СБ	БАЛКА НАВЕСА 2БН10,5 (2БН10,5-1÷2БН10,5-5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	38

<https://zavodjbi.com/>

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	СТР.
3.019.1-1.1-БНУ1	БАЛКА НАВЕСА БН. Узел 1	39
-БНУ2	БАЛКА НАВЕСА БН. Узел 2	40
-Б1	БАЛКА Б (Б9-3а; Б9-4а; Б9-5а; Б9-6а; Б9-7а)	41
-Б2	БАЛКА Б (2БП12-3а; 2БП12-4а; 2БП12-5а)	42
-КО	КОЛОННА К (К30-1а; К30-1б; К36-1а; К36-1б; К42-1а; К42-1б; К48-1а; К48-1б)	43÷45
-КО СБ	КОЛОННА К (К30-1а; К30-1б; К36-1а; К36-1б; К42-1а; К42-1б; К48-1а; К48-1б). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	46
-ПФ0.0.0	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФ (ПФ1А-1; ПФ1Б-1)	47; 48
-ПФ0.0.0 СБ	ПЛИТА ФУНДАМЕНТНАЯ ПФ (ПФ1А-1; ПФ1Б-1). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	49; 50
-ББН0.0.0	БЛОК БОРТОВОЙ ББН (ББН1-П)	51
-ББН0.0.0 СБ	БЛОК БОРТОВОЙ ББН (ББН1-П). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	52
-ПРО.0.0	ПЛИТА РАМПЫ ПР (ПР1-Т; ПР2-Т)	53
-ПРО.0.0 СБ	ПЛИТА РАМПЫ ПР (ПР1-Т; ПР2-Т). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	54
-ПНТ0.0.0	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПНТ (ПНТ1-Т; ПНТ2-Т)	55
-ПНТ0.0.0 СБ	ПЛИТА ПОКРЫТИЯ ПНТ (ПНТ1-Т; ПНТ2-Т). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	56
-1БН1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1÷КП4)	57
-1БН1.0.0 СБ	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1÷КП4). СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	58

<https://zavodjbi.com/>

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.019.1-1.1 - 16Н 2.2.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР11÷КР14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	89
- 16Н 3.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР15÷КР18)	90
- 16Н 3.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР15÷КР18) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	91
- 26Н 1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР19÷КР24)	92;93
- 26Н 1.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР19÷КР24) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	94
- 26Н 2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР25÷КР28)	95
- 26Н 2.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР25÷КР28) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	96
- 26Н 2.2.00	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР29÷КР40)	97;98
- 26Н 2.2.00СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР29÷КР40) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	99
- 26Н 3.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР41; КР42)	100
- 26Н 3.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР41; КР42) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	101
- ПФ 0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР43÷КР46)	102
- ПФ 0.1.0СБ	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР43÷КР46) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	103
- ББН 1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР47)	104
- ПФ 0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1; С5)	105
- ПФ 0.3.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С2; С6)	106
- ПФ 0.4.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С3; С7)	107
- ПФ 0.5.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С4; С8)	108
- ПНТ 0.1.	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С9; С10)	109
- ПНТ 0.1.0СБ	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С9; С10) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	110

<https://zavodjbi.com/>

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

ОБОЗНАЧЕНИЕ	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
3.019.1-1.1-С1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С11)	111
-МН 1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН1÷МН5)	112;113
-МН 1.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН1÷МН5) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	114
-МН 2.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН6)	115
-МН 3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН7)	116
-МН 4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН8; МН9)	117
-МН 4.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН8; МН9) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	118
-МН 5.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН10)	119
-МН 6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН11)	120
-МН 7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН12; МН13)	121
-МН 8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН14)	122
-ВСГ	ВЫБОРКА СТАЛИ	123÷127
-Р 1.0	РАМА СТАЛЬНАЯ Р (Р1÷Р4)	128
-Р 1.0 СБ	РАМА СТАЛЬНАЯ Р (Р1÷Р4) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	129
-ОЛ 1.0	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ОЛ (ОЛ1)	130
-ОЛ 1.0 СБ	ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ОЛ (ОЛ1) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	131
-МС 01	КОСТЫЛЬ МС (МС1)	132
-МС 02	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС2)	133
-МС 03	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС3)	134
-МС 04	КОСТЫЛЬ МС (МС4)	135
-МС 05	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС5)	136
-МС 06	КОСТЫЛЬ МС (МС6)	137

<https://zavodjbi.com/>

## СОДЕРЖАНИЕ ВЫПУСКА

СОДЕРЖАНИЕ	ИЛЛЮСТРАЦИИ	СТР.
3.019.1-1.1-МС 07	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС7)	138
- МС 08	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС8)	139
- МС 09	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС9)	140
- МС 10	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС10)	141
- МС 11	КОСТЫЛЬ МС (МС11)	142
- МС 12	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 12)	143
- МС 13	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС13)	144
- МС 14	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС14)	145
- МС 15	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС15)	146
- МС 16	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС16)	147
- МС 17	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС17)	148
- МС 18	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС18)	149
- МС 19	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС19; МС20)	150
- МС 20	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 21)	151
- МС 21	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 22)	152
- МС 22	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 23; 36)	153
- МС 23	ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 24)	154
- МС 24.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 25 ÷ МС 27; 37)	155
- МС 25	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 28)	156
- МС 26	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 29)	157
- МС 27.0	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 30 ÷ МС 32)	158
- МС 27.0 СБ	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 30 ÷ МС 32) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	159
- МС 28	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 33; МС 34)	160

<https://zavodjbi.com/>

1.1. Настоящий выпуск содержит рабочие чертежи железобетонных и стальных изделий.

1.2. При изготовлении железобетонных изделий необходимо учитывать требования действующих нормативных документов:

- СНиП III-16-79 "Бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ."
- ГОСТ 13015-75 "Изделия железобетонные и бетонные. Общие технические требования."
- ГОСТ 8829-77 "Конструкции и изделия железобетонные сборные. Методы испытаний и оценки прочности, жесткости и трещиностойкости"

1.3. Железобетонные изделия должны изготавливаться в заводских условиях в рабочем положении (за исключением колонн).

1.4. При бетонировании элементов особое внимание следует обратить на тщательность заполнения бетоном формы.

1.5. Отпускная прочность бетона устанавливается в соответствии с ГОСТ 13015-75.

1.6. На боковую поверхность готовых марок должен быть нанесен несмываемой краской маркировочный знак завода-изготовителя и марка изделия.

1.7. При изготовлении ж.б. изделий должен осуществляться систематический контроль прочности бетона и арматуры в соответствии с ГОСТ 13015-75.

1.8. Внешний вид ж.б. изделий и качество поверхностей должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015-75.

1.9. По трещиностойкости и ширине раскрытия трещин балки навеса отнесены к 3-ей категории с шириной раскрытия

3. 019.1-1.1-ТТ1

Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>И.А.</i>	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ СБОРНЫХ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ИЗДЕЛИЙ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Рук. БР.	МАЛАХИНА	<i>Л.С.</i>		Р	1	8
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Л.С.</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>В.В.</i>				
Нач. ЦТП	КОЗЛОВ	<i>В.В.</i>				

ТРЕЩИНЫ ОТ НОРМАТИВНЫХ НАГРУЗОК ПРИ АРМАТУРЕ КЛАССА А-III  
ДО  $\alpha_T$  КРАТ. = 0,4 мм И  $\alpha_T$  ДЛИТ. = 0,3 мм.

1.10. Балки для автонавеса и ж.д. навеса изготавливаются в одной опалубке балки 2БН10,5 с установкой заглушек.

1.11. Балки навеса запроектированы прямоугольного сечения из тяжелого бетона марок 300; 350; 400; 450; 500 с наклонным верхним поясом 1,5%. Плиты рампы — из бетона М200. Бортовые блоки кровли из пористого бетона М200.

1.12. Балки навеса армируются пространственными арматурными каркасами цельными и составными. Продольные стержни каркасов выполнены из арматуры класса А-III; поперечные стержни — из класса А-I.

1.13. В балках навеса предусмотрены закладные изделия: на верхней поверхности — для крепления плит шириной 3м и доборных плит шириной 1,5м. На нижней поверхности — для крепления к столыку, опорной подушке или колонне. Привязка закладных изделий, расположенных на нижней поверхности балок, дается в каждом конкретном проекте в зависимости от принятой конструктивной схемы и толщины стены здания (сооружения) согласно табл. 4, вып. 0.

1.14. Закладные изделия приняты из прокатной стали марки ВСтЗ.кп2 для сварных конструкций по ГОСТ 380-71\*. Анкера закладных изделий — из стали класса А-I, А-III. Фиксация закладных изделий осуществляется путем крепления к форме, для этого в закладных предусмотрены квадратные отверстия размером 10x10мм.

1.15. Балки Б9-3а; Б9-4а; Б9-5а; Б9-6а; Б9-7а изготавливаются в опалубке соответствующих балок по серии 1.462-10, а балки 2БН12-3а; 2БН12-4а; 2БН12-5а — в опалубке соответствующих балок по серии 1.462-1 и отличаются от типовых наличием дополнительного закладного изделия МН8.

1.16. Колонны К30-1а; К30-1б; К36-1а; К36-1б; К42-1а; К42-1б; К48-1а; К48-1б изготавливаются в опалубке колонн К30-1; К36-1;

К42-1; К48-1 по серии 1.423-3 и отличаются от них заменой закладной М2-1 на ММС и наличием дополнительной закладной МН7, приваренной к пространственному каркасу колонны.

1.17. Плиты фундаментные ПФ1А-1; ПФ1Б-1 по серии 3.400-1 отличаются от типовой ПФ1-1 длиной и изготавливаются в типовой опалубке с установкой заглушки.

1.18. Строповка балок навеса при извлечении их из формы, при транспортировке и монтаже осуществляется с помощью инвентарных приспособлений, которые вставляются в заранее образованные в балках отверстия. При определении возможности применения этих приспособлений должны учитываться требования главы СНиП III-А.11-70 „Техника безопасности в строительстве“ и должна быть проведена экспериментальная проверка по программе, согласованной с НИИЖБ и ЦНИИпромзданий.

1.19. Перевозку и хранение балок навеса производить в рабочем положении, при этом балки должны опираться на две опоры, расположенные под отверстиями для подъема.

1.20. При перевозке ж.б. изделий автомобильным и железнодорожным транспортом следует учитывать требования „Временных указаний по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом (Стройиздат 1966)“ и „Руководства по перевозке железнодородным транспортом сборных крупноразмерных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства“ (Стройиздат 1967).

1.21. Указания по изготовлению, транспортированию, монтажу и складированию, требования к внешнему виду и приемке ж.б. изделий, отличающихся от типовых закладными изделиями или длиной, смотреть в пояснительных записках серий 1.462-1; 1.462-10; 1.423-3 и 3.400-3.

1.22. Контрольные испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости ж.б. изделий должны производиться в соответствии с ГОСТ 8829-77. Значения нагрузок, прогибов и ширина раскрытия трещин для контрольных испытаний балок в вертикальном положении даны в таблице 1.

ТАБЛИЦА 1

СХЕМА ИСПЫТАНИЯ	МАРКА БАЛКИ	НАГРУЗКА	НАГРУЗКА ПО ЖЕСТКОСТИ И РАСКРЫТИЮ ТРЕЩИН $R_k$ , ТС	ПРОГИБ, ММ	НАГРУЗКА ПО ПРОЧНОСТИ $R_L$ , ТС	
					$C=1,4$	$C=1,6$
1	2	3	4	5	6	7
					8	9
	16Н4,5-1	$P_1$	1,8	5	3,0	3,5
		$P_2$	5,2		9,0	10,3
	16Н4,5-2	$P_1$	2,4		4,3	5,0
		$P_2$	7,3		13,3	15,2
	16Н4,5-3	$P_1$	3,2		5,7	6,6
		$P_2$	9,7		17,9	20,4
	16Н4,5-4	$P_1$	4,2		7,6	8,7
		$P_2$	13,0		24,3	27,8
	16Н6-1	$P_1$	3,2		5,6	6,4
		$P_2$	6,6		11,8	13,5
	16Н6-2	$P_1$	4,4		7,9	9,1
		$P_2$	9,6		17,5	20,0
16Н6-3	$P_1$	5,7		10,5	12,0	
	$P_2$	12,5		23,4	26,8	
16Н6-4	$P_1$	7,4		13,9	16,0	
	$P_2$	16,9		31,9	36,5	

СМ. П. 2 УКАЗАНИИ К ТАБЛИЦЕ 1

<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-ТТ1

ЛИСТ

4

16895-02 12

1	2	3	4	5	6	7	
	16Н7,5-1	$P_1$	1,6	СМ. П. 2 УКАЗАНИИ, К ТАБЛИЦЕ 1	2,9	3,3	
	16Н7,5-2	$P_2$	4,8		8,5	9,7	
		$P_3$	5,9		11,8	13,5	
$P_1$		2,1	3,8		4,4		
16Н7,5-3	$P_2$	6,5	11,7		13,4	17,5	20,0
	$P_3$	9,5	17,5		4,9	4,9	5,6
	$P_1$	2,7	15,5		17,7	15,5	17,7
16Н7,5-4	$P_2$	8,4	12,6		23,5	23,5	26,8
	$P_3$	12,6	3,4		6,3	6,3	7,2
	$P_1$	3,4	10,8		20,3	20,3	23,2
16Н9-1		$P_3$	16,9	31,9	36,5		
		$P_2$	10,8	5,3	5,3	6,0	
		$P_1$	3,0	11,1	12,7	11,1	12,7
16Н9-2		$P_2$	6,2	11,8	13,5		
		$P_3$	6,6	6,9	7,8	6,9	7,8
		$P_1$	3,8	15,4	17,6	15,4	17,6
16Н9-3		$P_2$	8,4	17,5	20,0		
		$P_3$	9,5	8,2	9,3	8,2	9,3
		$P_1$	4,9	20,3	23,2	20,3	23,2
16Н9-4		$P_2$	10,9	23,5	26,9		
		$P_3$	12,0	11,3	12,9	11,3	12,9
		$P_1$	6,3	25,6	30,4	25,6	30,4
		$P_2$	14,4	31,9	36,5		
		$P_3$	17,1				
		$P_1$	17,1				

<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-ТТ1

ЛИСТ

5

Инв. № подл./подпись и дата /взам. инв. №

Продолжение

1	2	3	4	5	6	7
	26Н6-1	P <sub>1</sub>	2,7	<p>С. м. п. 2 указания к таблице 1</p>	4,6	5,3
		P <sub>2</sub>	5,2		9,1	10,4
	26Н6-2	P <sub>1</sub>	3,2		5,7	6,6
		P <sub>2</sub>	6,7		12,0	13,8
	26Н6-3	P <sub>1</sub>	4,3		7,8	9,0
		P <sub>2</sub>	9,6		17,6	20,2
	26Н6-4	P <sub>1</sub>	5,7		10,6	12,2
		P <sub>2</sub>	12,6		23,5	26,9
	26Н6-5	P <sub>1</sub>	7,6		14,0	16,0
		P <sub>2</sub>	17,1		32,1	36,6
	26Н7,5-1	P <sub>1</sub>	1,4	2,4	2,7	
		P <sub>2</sub>	4,0	6,9	7,8	
	26Н7,5-2	P <sub>3</sub>	5,3	9,1	10,4	
		P <sub>1</sub>	1,7	2,9	3,4	
	26Н7,5-2	P <sub>2</sub>	4,8	8,5	9,8	
		P <sub>3</sub>	6,8	12,1	13,8	
	26Н7,5-3	P <sub>1</sub>	2,1	3,8	4,3	
		P <sub>2</sub>	6,5	11,9	13,6	
	26Н7,5-4	P <sub>3</sub>	9,6	17,6	20,2	
		P <sub>1</sub>	2,7	4,9	5,6	
	26Н7,5-4	P <sub>2</sub>	8,4	15,7	17,9	
		P <sub>3</sub>	12,6	23,5	26,9	
	26Н7,5-5	P <sub>1</sub>	3,5	6,5	7,4	
		P <sub>2</sub>	10,8	20,3	23,2	
		P <sub>3</sub>	16,9	31,9	36,5	

<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-ТТ1

ИЖС № подл. Подпись и дата, базис инв. №

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1		2		3		4		5		6		7	
		26Н9-1		P <sub>1</sub>	2,7	СМ. П. 2 УКАЗАНИИ К ТАБЛИЦЕ 1						4,6	5,3
		26Н9-2		P <sub>2</sub>	5,2							9,1	10,4
		26Н9-3		P <sub>3</sub>	5,2							9,1	10,4
		P <sub>1</sub>	3,0	5,3	6,1								
		P <sub>2</sub>	6,3	11,2	12,8								
		P <sub>3</sub>	6,7	11,9	13,6								
		P <sub>1</sub>	3,9	7,0	8,0								
		P <sub>2</sub>	8,5	15,5	17,8								
		P <sub>3</sub>	9,6	17,6	20,2								
		P <sub>1</sub>	4,9	9,1	10,4								
		P <sub>2</sub>	11,0	20,4	23,4								
		P <sub>3</sub>	12,7	24,6	28,2								
		P <sub>1</sub>	6,1	11,3	13,0								
		P <sub>2</sub>	14,2	26,7	30,6								
		P <sub>3</sub>	16,7	32,1	36,6								
		P <sub>1</sub>	1,4	2,4	2,7								
		P <sub>2</sub>	4,0	6,9	7,8								
		P <sub>3</sub>	5,2	9,1	10,4								
		P <sub>4</sub>	5,2	9,1	10,4								
		P <sub>1</sub>	1,6	2,8	3,2								
		P <sub>2</sub>	4,5	8,0	9,1								
		P <sub>3</sub>	5,3	11,2	12,8								
		P <sub>4</sub>	6,7	11,9	13,6								

<https://zavodjbi.com/>

3.0.19.1-1.1-ТТ1

ИЖС  
7

ПРОДОЛЖЕНИЕ

1	2	3	4	5	6	7
	26Н10,5-3	P <sub>1</sub>	1,9	С.М. П. 2 УКАЗАНИИ К ТАБЛИЦЕ 1	3,4	3,8
		P <sub>2</sub>	5,7		10,2	14,7
		P <sub>3</sub>	8,5		15,5	17,8
		P <sub>4</sub>	9,5		17,5	20,0
	26Н10,5-4	P <sub>1</sub>	2,3	4,2	4,8	
		P <sub>2</sub>	7,2	13,2	15,1	
		P <sub>3</sub>	11,0	20,4	23,4	
		P <sub>4</sub>	12,7	23,7	27,0	
	26Н10,5-5	P <sub>1</sub>	2,7	5,0	5,7	
		P <sub>2</sub>	9,0	16,7	19,1	
		P <sub>3</sub>	14,3	26,9	30,7	
		P <sub>4</sub>	16,9	31,9	36,5	

1. Контрольная ширина раскрытия трещин (нормальных и наклонных) при испытательной нагрузке Р<sub>к</sub> не должна превышать 0,25мм.
2. Величины прогибов в пролете не должны превышать  $\frac{l}{15}$  в пр., на консоле  $-\frac{l}{15}$  с к.

<https://zavodjbi.com/>

2.1. Арматурные и закладные изделия должны отвечать требованиям ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний“.

2.2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки в соответствии с ГОСТ 14098-68. Сварку каркасов производить во всех точках пересечения стержней. При изготовлении сеток сварке подлежат все узлы пересечения двух крайних стержней по периметру сеток. Другие пересечения свариваются через узел в шахматном порядке.

2.3. Размеры сеток и каркасов даны по осям и торцам стержней.

2.4. Сварку следует производить в соответствии с ГОСТ 19292-73 „Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций“ и СН 393-78 „Указания по сварке соединений арматурных и закладных деталей железобетонных конструкций“.

2.5. Для точного соблюдения всех размеров взаимного расположения продольных стержней изготовление плоских и образование пространственных каркасов необходимо производить в кондукторах.

2.6. Объединение плоских каркасов в пространственные производить сваркой с помощью сварочных клещей монтажных поперечных отдельных стержней с поперечными стержнями плоских каркасов.

2.7. Пространственные каркасы балок навеса состоят из цельных плоских каркасов весом до 35 кг и составных, состоящих

3. 019.1-1.1-ТТ2

Ст. инж.	Симонова	<i>[Signature]</i>	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМАТУРНЫХ И ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ	Стадия	Лист	Листов
Руч. бр.	Малахина	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
Гип	Пастернак	<i>[Signature]</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
Нач. отд.	Козлов	<i>[Signature]</i>				

16895-02 17

<https://zavodjbi.com/>

из пролетных и консольных каркасов, стыкуемых с помощью дуговой электросварки в соответствии с узлом 3.

2.8. Сварку тавровых соединений круглых стержней с листовым прокатом закладных изделий выполнять под слоем флюса. Сварку выполнять в соответствии с СН 393-78.

2.9. Дуговую сварку следует производить электродами типа Э 42 по ГОСТ 9467-75. Все швы, кроме оговоренных,  $f_{шв}=6\text{мм}$ ,  $f_{ш}=8\text{мм}$ , но не более наименьшей толщины свариваемых элементов.

2.10. Антикоррозионная защита стальных изделий производится по СНиП II-28-73 "Защита строительных конструкций от коррозии".

2.11. При эксплуатации конструкций в районах с расчетной зимней температурой ниже минус  $40^{\circ}\text{C}$  до минус  $55^{\circ}\text{C}$  включительно должны быть учтены температурные условия эксплуатации при статической нагрузке согласно приложениям 3 и 4 СНиП II-21-75 и приложениям 1 и 2 СНиП II-В.3-72.

2.12. Крепежные элементы для асбестоцементных листов (МС25÷МС28,37) должны быть оцинкованы и поставляться в комплекте со стальными оцинкованными шайбами и мягкими прокладками.

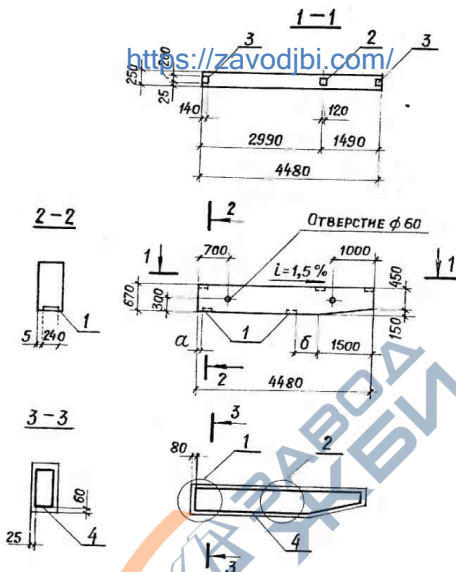
<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-ТТ2

Лист

2

Формат	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж. Б. ИЗДЕЛИЙ			
И			-1БН4,5.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И			-БНУ1	Узел 1			
И			-БНУ2	Узел 2			
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2		
И	2		-01	То же МН2	1		
И	3		-МН 2.0	" МН6	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	0,68	м <sup>3</sup>	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-1БН4,5.0.0.0</u>		1БН4,5-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН 1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1		
				<u>-1БН4,5.0.0.0-01</u>		1БН4,5-2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН 1.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП2	1		
				<u>-1БН4,5.0.0.0-02</u>		1БН4,5-3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН 1.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3			
				<u>-1БН4,5.0.0.0-03</u>	1	1БН4,5-4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН 1.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1		
			<b>3.019.1-1.1-1БН4,5.0.0.0</b>				
Исполн.	Михайлина	Симонова	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> ОБЪЕКТ НАЗВ. 1БН4,5 (1БН4,5-1 ÷ 1БН4,5-4)		СТАДИЯ	Лист	Листов
Ст. инж.	Симонова	Малахина			Р		1
Рук. бр.	Малахина	Пастернак	<b>ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА</b>				
Гип	Пастернак	Козлов					
Нач. ОП	Козлов						



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-1БН4,5.0.0.0	1БН4,5-1
-01	1БН4,5-2
-02	1БН4,5-3
-03	1БН4,5-4

ПРИВЯЗОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ  
"α" и "β" ПРИНИМАЮТСЯ  
ПО ПРОЕКТУ

3.019.1-1.1-1БН4,5.0.0.0 СБ

БАЛКА НАВЕСА 1БН4,5  
(1БН4,5-1 ÷ 1БН4,5-4).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 1,7Т | 1:100

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

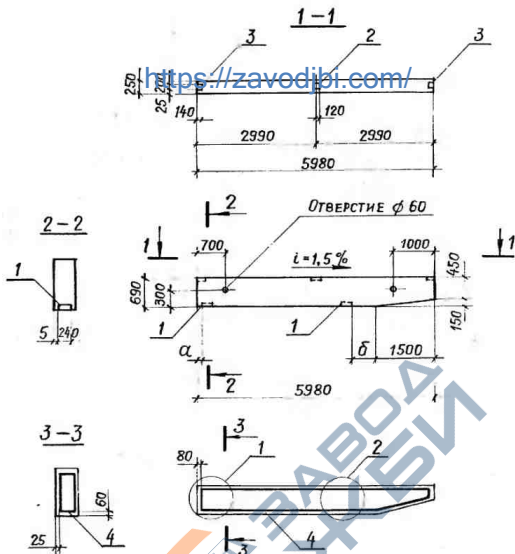
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>Михайлина</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
ГАП	МИСДЖИНИКОВА	<i>Мисджиникова</i>
ГНП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>

10845-02 2.0

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
ИИ			3.0.19.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ			
ИИ			-1БН6.0.0.0.СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИИ			-БНУ1	Узел 1			
ИИ			-БНУ2	Узел 2			
ИИ			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2		
ИИ	2		-01	То же МН2	1		
ИИ	3		-МН2.0	" МН6	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	0,93	м <sup>3</sup>	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				3.019.1-1.1-1БН6.0.0.0		1БН6-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-1БН2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ5	1		
				-1БН6.0.0.0-01		1БН6-2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-1БН2.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ6	1		
				-1БН6.0.0.0-02		1БН6-3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-1БН2.0.0-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ9	1		
				-1БН6.0.0.0-03		1БН6-4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-1БН2.0.0-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ11	1		
				3.019-1.1-1БН6.0.0.0			
Исполн.	Михайлина	Сид			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	Симонова	С		БАЛКА НАВЕСА 1БН6	Р		1
РЧК. БР.	Малахина	С		3.019-1.1-1БН6.0.0.0	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГИП	Пастернак	С			Москва		
НАЧ. ОП	Козлов	С					

16895-02 21



Обозначение	Марка
3.019.1-1.1-1БН6.0.0.0	1БН6-1
-01	1БН6-2
-02	1БН6-3
-03	1БН6-4

Привязочные размеры  
„а“ и „б“ принимаются  
по проекту.

3.019.1-1.1-1БН6.0.0.0 СБ

Балка навеса 1БН6  
(1БН6-1 ÷ 1БН6-4).  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 2,3т 1:100

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполнит	Михайлина	<i>Михайлина</i>
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	Малахна	<i>Малахна</i>
ГАП	Мисюжников	<i>Мисюжников</i>
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>
Нач. ОП	Козлов	<i>Козлов</i>

<https://zavodjbi.com>

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж. Б. ИЗДЕЛИЙ			
И			-1БН7,5.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И			-БНУ1	УЗЕЛ 1			
И			-БНУ2	УЗЕЛ 2			
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2		
И	2		-01	То же МН2	2		
И	3		-МН2.0	" МН6	2		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М300	1,2	м <sup>3</sup>	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-1БН7,5.0.0.0</u>		1БН7,5-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН2.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП7	1		
				<u>-1БН7,5.0.0.0-01-</u>		1БН7,5-2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН2.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП8	1		
				<u>-1БН7,5.0.0.0-02</u>		1БН7,5-3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН2.0.0-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП10	1		
				<u>-1БН7,5.0.0.0-03</u>		1БН7,5-4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-1БН2.0.0-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП12	1		

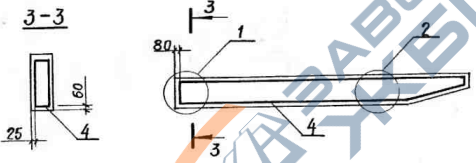
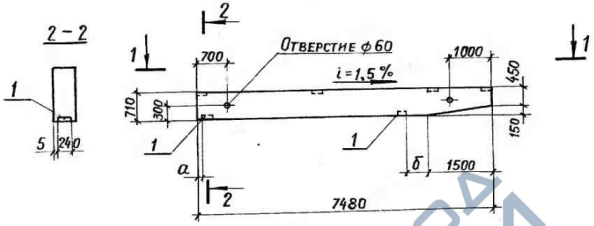
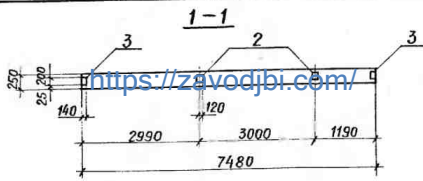
3.019.1-1.1-1БН7,5.0.0.0

Исполн.	Михайлина	<i>Смир</i>
Ст. инж.	Симонова	<i>Сим</i>
Рук. БР.	Малахина	<i>Мал</i>
ГИП	Пастернак	<i>Пас</i>
Нач. ОП	Козлов	<i>Коз</i>

Балка навеса 1БН7,5  
(1БН7,5-1 - 1БН7,5-4)

<https://zavodjbi.com>

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-16Н7,5.0.0.0	16Н7,5-1
-01	16Н7,5-2
-02	16Н7,5-3
-03	16Н7,5-4

Привязочные размеры "α" и "δ" принимаются по проекту.

3.019.1-1.1-16Н7,5.0.0.0 СБ

Исполн.	Михайлина	<i>Мих</i>
Ст. инж.	Симонова	<i>Сим</i>
Рук. бр.	Малахина	<i>Мал</i>
ГАП	Тисожишкова	<i>Тис</i>
ГИП	Пастернак	<i>Пас</i>
Нач. ОП	Козлов	<i>Коз</i>

БАЛКА НАВЕСА 16Н7,5  
(16Н7,5-1 ÷ 16Н7,5-4)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,0т	1:100
Лист		Листов 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

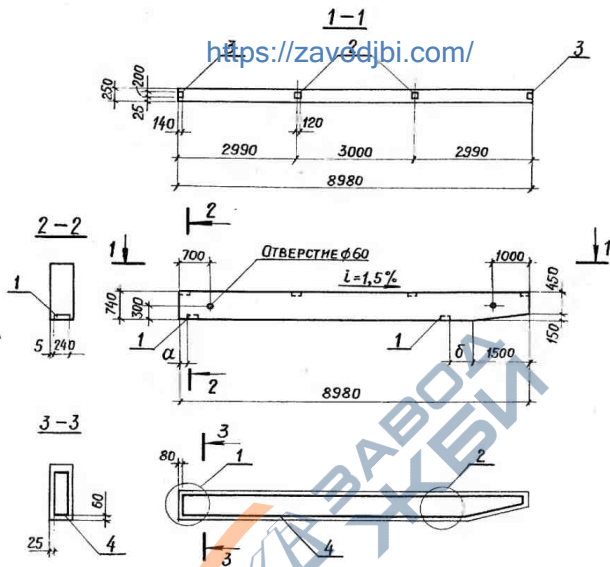
ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ		
			<a href="https://zavodjki.com/">https://zavodjki.com/</a> <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>					
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ				
И			-1БН9.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
И			-БНУ1	УЗЕЛ 1				
И			-БНУ2	УЗЕЛ 2				
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ				
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2			
И	2		-01	То же	МН2	2		
И	3		-МН2.0	"	МН6	2		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>3.019.1-1.1-1БН9.0.0.0</u>		1БН9-1		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
И	4		-1БН3.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП3	1			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
				БЕТОН МАРКИ М300	1,5	м <sup>3</sup>		
				<u>-1БН9.0.0.0-01</u>		1БН9-2		
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>					
И	4		-1БН3.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП4	1			
			<u>МАТЕРИАЛЫ</u>					
				БЕТОН МАРКИ М300	1,5	м <sup>3</sup>		
			3.019.1-1.1-1БН9.0.0.0					
ИСПОЛН.	МИХАЙЛИНА	<i>М.И.</i>	<a href="https://zavodjki.com/">https://zavodjki.com/</a> БАЛКА НАВЕСА 1БН9 (1БН9-1 ÷ 1БН9-4)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИИЖ.	СИМОНОВА	<i>С.И.</i>				Р	1	2
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>М.А.</i>				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П.А.</i>						
НАЧ. ОТП	КОЗЛОВ	<i>К.А.</i>						

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> 3.019.1-1.1-16Н9.0.0-02		16Н9-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		3.019.1-1.1-16Н3.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР15	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М300	1,5	м <sup>3</sup>
				- 16Н9.0.0-03		16Н9-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		-16Н3.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР16	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	1,5	м <sup>3</sup>



<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-16Н9.0.0.0

Лист



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-16Н9.0.0.0	16Н9-1
-01	16Н9-2
-02	16Н9-3
-03	16Н9-4

ПРИВЯЗОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ  
 $\alpha$  и  $\delta$  ПРИНИМАЮТСЯ  
 ПО ПРОЕКТУ.

3.019.1-1.1-16Н9.0.0.0 СБ

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполнит.	Михайлина	<i>Михайлина</i>	Р	3,7т	1:100
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>			
Рук. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>	Лист 1		
ГАП	Мисожиников	<i>Мисожиников</i>			
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
Нач. ОП	Козлов	<i>Козлов</i>			

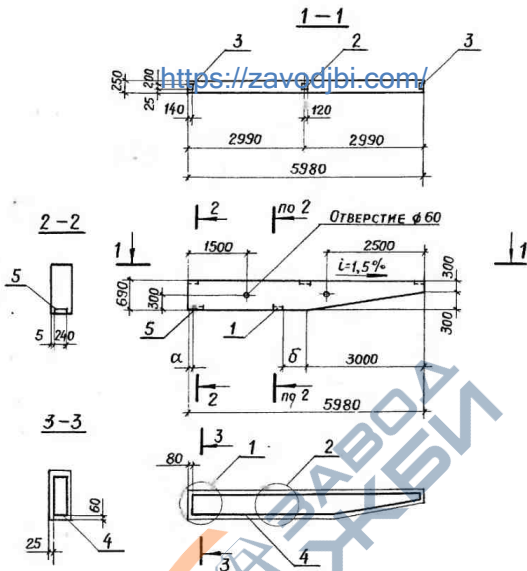
ФОРМАТ	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ			
И			-2БН6.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И			-БНУ1	УЗЕЛ 1			
И			-БНУ2	УЗЕЛ 2			
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1		
И	2		-01	То же МН2	1		
И	3		-МН2.0	" МН6	2		
И	5		-МН1.0-02	МН3	1		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0		2БН6-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-2БН1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ17	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М350	0,85	м <sup>3</sup>	
				3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0-01		2БН6-2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-2БН1.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ18	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М350	0,85	м <sup>3</sup>	
				3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0			
Исполн.	Михайлина	<i>Мих</i>			СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛИСТОВ
Ст. ннж.	Симонова	<i>Сим</i>			Р	1	2
Рук. бр.	Малахина	<i>Мал</i>					
Гип	Пастернак	<i>Паст</i>					
Иач. отп.	Козлов	<i>Коз</i>					
				Балка - навес 2БН6 (2БН6-1 ÷ 2БН6-5)			
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОС.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> 3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0-02		2БН6-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	4		3.019.1-1.1-2БН1.0.0-02	Каркас пространственный КЛ19	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	0,85	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0-03</u>		2БН6-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	4		-2БН1.0.0-03	Каркас пространственный КЛ20	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М450	0,85	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН6.0.0-04</u>		2БН6-5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	4		-2БН1.0.0-04	Каркас пространственный КЛ21	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М600	0,85	м <sup>3</sup>

<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0	2БН6-1
-01	2БН6-2
-02	2БН6-3
-03	2БН6-4
-04	2БН6-5

ПРИВЯЗОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ  
 "α" и "δ" ПРИНИМАЮТСЯ  
 ПО ПРОЕКТУ.

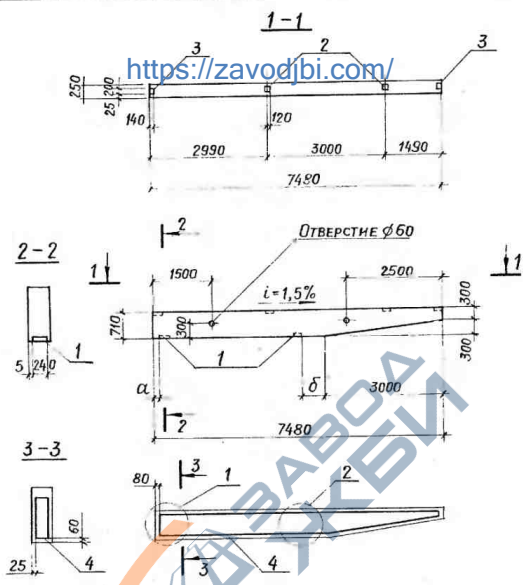
				3.019.1-1.1-2БН6.0.0.0 СБ		
				БАЛКА НАВЕСА 2БН6 (2БН6-1 ÷ 2БН6-5)		
				СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>Мих</i>		СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Ст. ннж.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>		Р	2,1т	1:100
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Мал</i>				
ГАП	МИСДЖИНКОВА	<i>Мис</i>		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Илч. ОПП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>				

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
			3. 019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж. Б. ИЗДЕЛИЙ			
И			-2БН7,5.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И			-БНУ1	УЗЕЛ 1			
И			-БНУ2	УЗЕЛ 2			
И			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	1		-МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2		
И	2		-01	То же МН2	2		
И	3		-МН2.0	” МН6	2		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0		2БН7,5-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-2БН2.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР22	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М350	1,1	м <sup>3</sup>	
				3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0-01		2БН7,5-2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	4		-2БН2.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КР23	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М350	1,1	м <sup>3</sup>	
				3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0			
Исполн.	Михайлина	<i>Мих</i>		БАЛКА НАВЕСА 2БН7,5 2БН7,5-1-2БН7,5-01	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	Симонова	<i>Сим</i>			Р	1	2
Рук. бр.	Малахина	<i>Мал</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	Пастернак	<i>Пас</i>					
Нач. ОПГ	Козлов	<i>Коз</i>					

16895-02 31

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodbi.com/">https://zavodbi.com/</a> 3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0-02		2БН7,5-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	4		3.019.1-1.1-2БН2.0.0-02	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП24	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	1,1	м <sup>3</sup>
				3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0-03		2БН7,5-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	4		-2БН2.0.0-03	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП25	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М450	1,1	м <sup>3</sup>
				3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0-04		2БН7,5-5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	4		-2БН2.0.0-04	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП26	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М600	1,1	м <sup>3</sup>

<a href="https://zavodbi.com/">https://zavodbi.com/</a> 3.019.1-1.1-2БН7,5.0.0.0	Лист 2
---	-----------



<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Марка
3.019.1-1.1-2БН 7,5.0.0.0	2БН 7,5-1
-01	2БН 7,5-2
-02	2БН 7,5-3
-03	2БН 7,5-4
-04	2БН 7,5-5

Привязочные размеры  
„а“ и „б“ принимаются  
по проекту.

3.019.1-1.1-2БН 7,5.0.0.0 СБ

Балка навеса 2БН 7,5  
(2БН 7,5-1 ÷ 2БН 7,5-5)  
Сборочный чертёж

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,8 т	1:100

ЛИСТ	ЛИСТОВ
	1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ИМВ. № ПОДЛ. ЛИСТЫ № П. Д. А. Р. А. ЭНЖ. ЛПО. 1. 1.

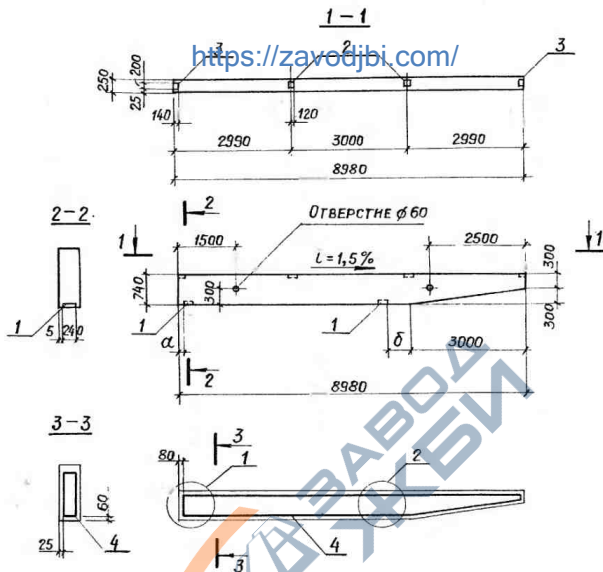
Исполн.	Михайлина	<i>Михайлина</i>
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Руч. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>
ГАП	Мисожникова	<i>Мисожникова</i>
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>
Нач. ОП	Козлов	<i>Козлов</i>

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ				
И			- 2БН9.0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
И			- БНУ1	Узел 1				
И			- БНУ2	Узел 2				
И			- ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ				
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	1		- МН1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2			
И	2			То же МН2	2			
И	3		- МН2.0	" МНБ	2			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0</u>		2БН9-1		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		- 2БН2.0.0-05	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ27	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ М350	1,4	м <sup>3</sup>		
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0-01</u>		2БН9-2		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
И	4		- 2БН2.0.0-06	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ28	1			
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>				
				БЕТОН МАРКИ М350	1,4	м <sup>3</sup>		
			<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0</u>					
Исполн	МИХАЙЛИНА	Офис	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> (2БН9-1 ÷ 2БН9-5)			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж	СИМОНОВА	Лес				Р	1	2
Рук. бр	МАЛАХИНА	Лес				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
ГИП	ПАСТЕРНАК	Лес						
Нач. ОП	КОЗЛОВ	Лес						

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0-02</u>		2БН9-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		3.019.1-1.1-2БН2.0.0-07	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ29	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	1,4	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0-03</u>		2БН9-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		-2БН2.0.0-08	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ30	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М450	1,4	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-2БН9.0.0-04</u>		2БН9-5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	4		-2БН2.0.0-09	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ31	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М600	1,4	м <sup>3</sup>

<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	ЛИСТ
3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0	2

10895-02 35



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА
3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0	2БН9-1
-01	2БН9-2
-02	2БН9-3
-03	2БН9-4
-04	2БН9-5

ПРИВЯЗочНЫЕ РАЗМЕРЫ  
"А" и "Б" ПРИНИМАЮТСЯ  
ПО ПРОЕКТУ.

3.019.1-1.1-2БН9.0.0.0 СБ

БАЛКА НАВЕСА 2БН9  
(2БН9-1 ÷ 2БН9-5).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

<https://zavodjbi.com/>

Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>Михайлина</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисожников</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,5т	1:100
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

16895-02 3С

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ по ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ			
ИИ			-2БН10,5.0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
ИИ			-БНУ1	Узел 1			
ИИ			-БНУ2	Узел 2			
ИИ			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	1		-МН 1.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2		
ИИ	2		-01	То же МН2	3		
ИИ	3		-МН 2.0	" МНБ	2		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				3.019.1-11-2БН10,5.0.0.0		2БН10,5-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-2БН 2.0.0-10	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ2	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М350	1,7	м <sup>3</sup>	
				3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0-01		2БН10,5-2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
ИИ	4		-2БН 2.0.0-11	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ3	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М350	1,7	м <sup>3</sup>	
			3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0				
Исполн.	Михайлина	Сделана			СТАДИЯ	Лист	Листов
Ст. инж.	Симонова	10/1			Р	1	2
Рук. БР.	Малахина	10/1			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	Пастернак	10/1					
Иач. ОПП	Козлов	10/1					

БАЛКА НАВЕСА 2БН10,5  
(2БН10,5-1 + 2БН10,5-2)

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0-02		2БН10,5-3
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		4	3.019.1-1.1-2БН2.0.0-12	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ34	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М400	1,7	м <sup>3</sup>
				3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0-03		2БН10,5-4
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		4	- 2БН2.0.0-13	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ35	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М450	1,7	м <sup>3</sup>
				3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0-04		2БН10,5-5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И		4	- 2БН3.0.0-14	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ36	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М600	1,7	м <sup>3</sup>

<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-2БН10,5.0.0.0

Лист

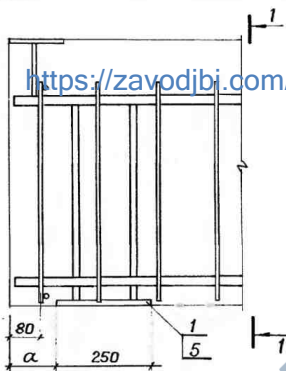
2

16895-02 38



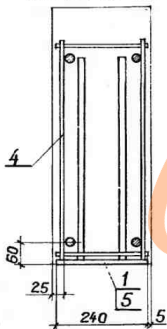
<https://zavodjbi.com/>

3



1-1

Для 1БН4,5÷9,0-1; 2  
2БН6,0÷10,5-1; 2



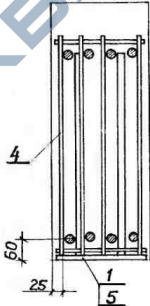
1-1

Для 1БН4,5÷9,0-3  
2БН6,0÷10,5-3



1-1

Для 1БН4,5÷9,0-4  
2БН6,0÷10,5-4; 5



3.019.1-1.1-БНУ1

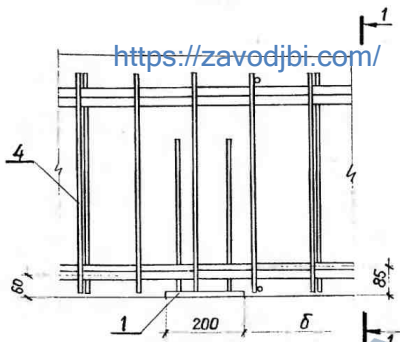
Исполн.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
Руч. бр.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>

БАЛКА НАВЕСА БН.

<https://zavodjbi.com/>

СТАДНЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

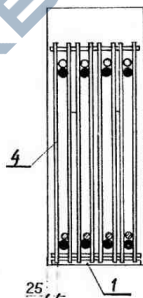
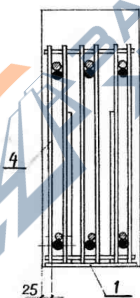
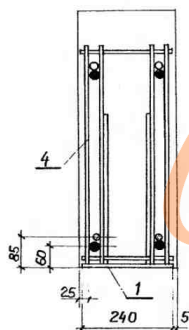
16895-02 40



1-1  
Для 1БН4,5÷9,0-1; 2  
2БН6,0÷10,5-1; 2

1-1  
Для 1БН4,5÷9,0-3  
2БН6,0÷10,5-3

1-1  
Для 1БН4,5÷9,0-4  
2БН6,0÷10,5-4; 5



3.019.1-1.1-БНУ2

Исполн.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>
ГНП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>

Балка навески БН  
Узел 2  
<https://zavodjbi.com/>

СТАДНЯ Лист Листов

Р 1

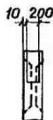
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 41



<https://zavodjbi.com/>

1-1



**ВЫБОРКА СТАЛИ НА ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ, КГ**

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО		
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3кп 2 ГОСТ 380-71*						
	φ, мм				Итого	ГОСТ 103-76				Итого	
	12					δ=10					
Б9-3а; Б9-4а; Б9-5а; Б9-6а; Б9-7а	1,8				1,8	4,7			4,7	6,5	

ФОРМАТ	ЗОНА	Пос.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1 462-10	БАЛКА Б9-3; Б9-4; Б9-5; Б9-6; Б9-7		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		3.019.1-1.1-МН4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНЗ	1	
			ОСТАЛЬНОЕ ПО СЕРИИ 1.462-10			

			3.019.1-1.1-Б1			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			БАЛКА Б (Б9-3а; Б9-4а; Б9-5а; Б9-6а; Б9-7а)			р		
Исполн.	МИХАЙЛИНА	6/11/11				ЛИСТ	ЛИСТОВ	
Ст. инж.	СИМОНОВА	11/11/11				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Рук. бр.	МАЛАХИНА	11/11/11						
ГАП	МИСЮЖНИКОВА	11/11/11						
ГИП	ПАСТЕРНАК	11/11/11						
Нач. ОТП	КОЗЛОВ	11/11/11						

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

Выборка стали на дополнительные закладные изделия, кг

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ								ВСЕГО
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75				СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ МАРКИ ВСт.3 кп2 ГОСТ 380-71*				
	φ, мм		Итого		ГОСТ 103-76		Итого		
	12				б-10				
2БП12-3а; 2БП12-4а; 2БП12-5а	1,8			1,8	4,7			4,7	6,5

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
			1.462-1	Балка 2БП12-3; 2БП12-4; 2БП12-5		
				<u>ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		3.019.1-1.1-МН4.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МНВ	1	
			ОСТАЛЬНОЕ ПО СЕРИИ 1.462-1			

3.019.1-1.1-Б2

			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Исполн.	МИХАЙЛИНА		Р		
Ст. инж.	СИМОНОВА				
Рук. бр.	МАЛАХИНА		ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГАП	МИСОЖНИКОВА		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГИП	ПАСТЕРНЯК		МОСКВА		
Нач. ОТП	КОЗЛОВ				

Балка Б  
(2БП12-3а; 2БП12-4а;  
2БП12-5а)

<https://zavodjbi.com/>

формат	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
12			1.423-3 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ КОЛОНН		
12			То же	Узлы 1; А		л. 40; 43
11			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛ.		
11			- КОСБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11			- ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- МН1.0-04	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН5	1	
12	2		1.423-3 вып. 2	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М10-150	2	л. 142
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-КО</u>		К30-1а
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	л. 1
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,37м <sup>3</sup>	
				<u>-КО-01</u>		К30-1б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП1	1	л. 1
11	4		3.019.1-1.1-МН3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,37м <sup>3</sup>	

3.019.1-1.1-КО

Исполн.	МИХАЙЛИНА	Симонова	Колонна К	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	Симонова	Малахина	К30-1а; К30-1б; К30-1а;	Р	1	3
Рук. бр.	Малахина	Пастернак	К36-1б; К42-1а; К42-1б;			
ГИП	Пастернак	Козлов	К48-1а; К48-1б)	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
Иач. ОПП	Козлов					

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-КО-02</u>		К36-1а
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЮ	1	л.3
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,42	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-КО-03</u>		К36-1б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КПЮ	1	л.3
11	4		3.019.1-1.1-МН3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,42	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-КО-04</u>		К42-1а
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	л.5
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,48	м <sup>3</sup>
				<u>3.019.1-1.1-КО-05</u>		К42-1б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП18	1	л.5
11	4		3.019.1-1.1-МН3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М200	0,48	м <sup>3</sup>
<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>						Лист
3.019.1-1.1-КО						

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> <u>3.019.1-1.1-КО-06</u>		К48-1а
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1	л. 15
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,50 м <sup>3</sup>	
				<u>3.019.1-1.1-КО-07</u>		К48-1б
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
12	3		1.423-3 вып. 2	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ1	1	л. 15
11	4		3.019.1-1.1-МН 3.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН7	2	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ М 200	0,50 м <sup>3</sup>	



<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-КО

Лист

3

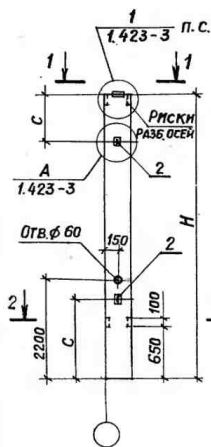
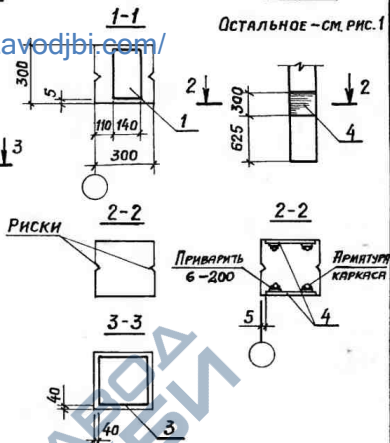


Рис. 1

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБОЗНАЧЕНИЕ

МАРКА

РИС.

H

C

МАССА,  
Т

3. 019.1-1.1-КО

К30-1а

1

3800

1000

0,9

-01

К30-1б

2

3800

1000

0,9

-02

К36-1а

1

4400

1000

1,0

-03

К36-1б

2

4400

1000

1,0

-04

К42-1а

1

5000

1200

1,1

-05

К42-1б

2

5000

1200

1,1

-06

К48-1а

1

5600

1500

1,3

-07

К48-1б

2

5600

1500

1,3

3. 019.1-1.1-КО СБ

Колонна К (К30-1а; К30-1б;  
К36-1а; К36-1б; К42-1а;  
К42-1б; К48-1а; К48-1б).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

СМ.

ТАБЛ.

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 47

Имя, № подл., Подпись и Дата

Исполнитель: МИХАЙЛИНА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
ГАП МИСОЖНИКОВА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
Нач. ОПЛ. КОЗЛОВ

<https://zavodjbi.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>			
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
22			3.400-3 вып. 1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ			
11			3.019.1-11-ПФ0.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
11			- ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
22	1		3.400-3 вып. 1	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ М-4	4	л. 23	
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>							
				<u>3.019.1-11-ПФ0.0.0</u>		ПФ1А-1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
11	2		3.019.1-1.1-ПФ 0.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР43	2		
11	3		- ПФ 0.1.0-01	То же КР44	2		
11	4		- ПФ 0.2.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С1	1		
11	5		- ПФ 0.3.0	То же С2	1		
11	6		- ПФ 0.4.0	" С3	1		
11	7		- ПФ 0.5.0	" С4	1		
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ М 200	1,02	м <sup>3</sup>	
3.019.1-1.1-ПФ0.0.0							
ИСПОЛН.	ДМИТРИЕВ	<i>Qut</i>			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Simonova</i>			Р	1	2
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>Malahina</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Pasternak</i>					
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>Kozlov</i>					

ФОРМАТ	ЗНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>			
				<u>3.019.1-1.1-ПФ0.0.0-01</u>		ПФ16-1
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		3.019.1-1.1-ПФ 0.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР45	2	
И	3		- ПФ 0.1.0-03	То же КР46	2	
И	4		- ПФ 0.2.0-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С5	1	
И	5		- ПФ 0.3.0-01	То же С6	1	
И	6		- ПФ 0.4.0-01	" С7	1	
И	7		- ПФ 0.5.0-01	" С8	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,77	м <sup>3</sup>

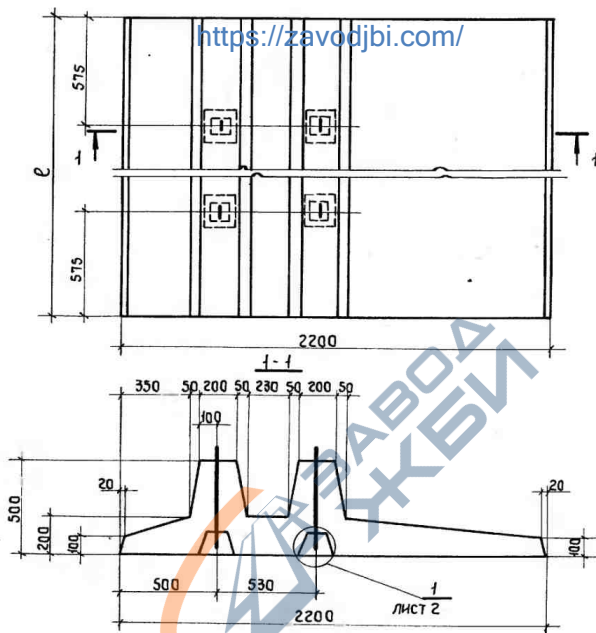


<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-ПФ0.0.0

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕР „ $\varnothing$ “, ММ	МАССА, Т
3.019.1-1.1-ПФ 0.0.0	ПФ1А-1	2000	2,6
-01	ПФ1Б-1	1500	2,0

3.019.1-1.1-ПФ 0.0.0 С6

ПЛИТА ФУНДАМЕНТАЛЬНАЯ ПФ  
(ПФ1А-1; ПФ1Б-1)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

<https://zavodjbi.com/>

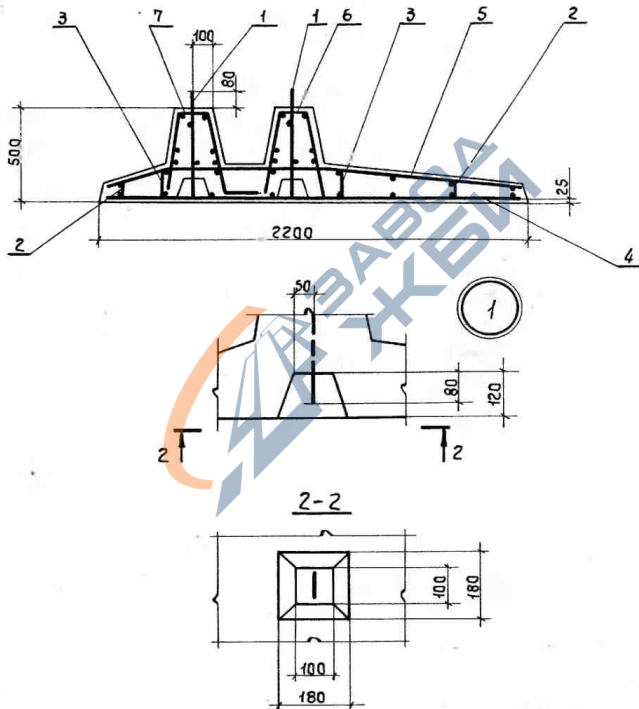
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р		1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ИСПОЛН.	ДМИТРИЕВ	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПЛАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>

16895-02 50

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-ПФ 0.0.0 СБ

Лист

2

16895-02 51

ФОРМАТ	ЗОНА	Лист	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ		
ИИ			-ББН 0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИИ			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		-МНБ	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН11	2	
ИИ	2		-ББН 1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ37	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
			ГОСТ 9685-61*	ДЕРЕВЯННЫЕ ПРОБКИ 50x50x50	0,001	м <sup>3</sup>
				БЕТОН НА ПОРИСТЫХ ЗАПОЛНИТЕЛЯХ МАРКИ М200	0,09	м <sup>3</sup>

3.019.1-1.1-ББН 0.0.0

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА  
 Ст. инж. СИМОНОВА  
 Рук. бр. МАЛАХИНА  
 ГИП ПАСТЕРНАК  
 Нач. отл. КОЗЛОВ

БЛОК БОРТОВОЙ ББН  
 (ББН 1-1)

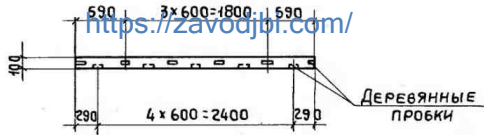
СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

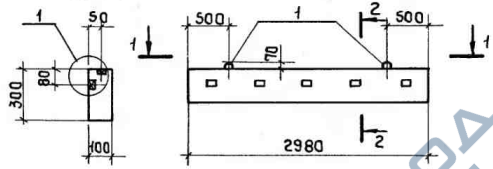
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 МОСКВА

16895-02 52

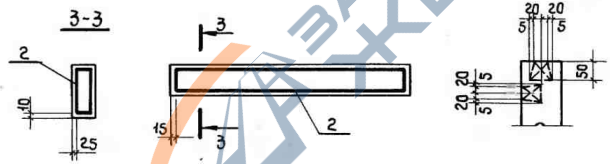
1-1



2-2



3-3



3.019.1-1.1-ББН 0.0.0 СБ

БЛОК БОРТОВОЙ ББН  
(ББН1-П)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

Исполнит	Александрова	<i>Александрова</i>
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>
Рук. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>
ГАП	Мисоужников	<i>Мисоужников</i>
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>
Нач. ОТП	Козлов	<i>Козлов</i>

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,18Т	
Лист	Листов 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

<https://zavodjbi.com/>

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ГТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ		
			-ПРО.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			-ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
11	1		-МН7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН12	2	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-ПРО.0.0</u>		ПР1-Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		-МН8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	3	
11	3		-ПР1.0.0	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ8	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,18 м <sup>3</sup>	
				-ПРО.0.0-01		ПР2-Т
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	2		-МН8.0	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН14	2	
11	3		-ПР1.0.0-01	КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛЗ9	1	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>		
				БЕТОН МАРКИ 200	0,03 м <sup>3</sup>	

3.019.1-1.1-ПРО.0.0

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *А.В.*  
 Ст. инж. СИМОНОВА *С.В.*  
 Рук. БР. МАЛАХИНА *М.В.*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *П.В.*  
 Нач. ОТЛ. Козлов *К.В.*

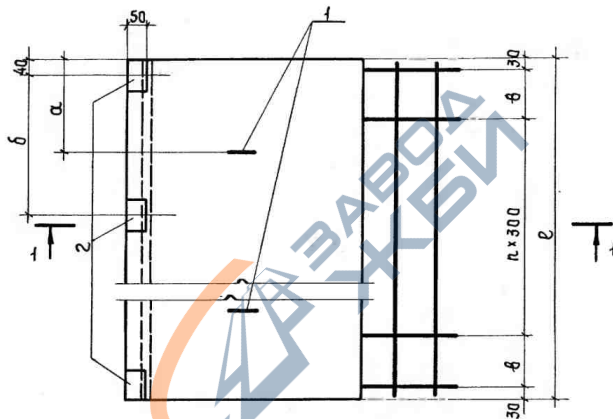
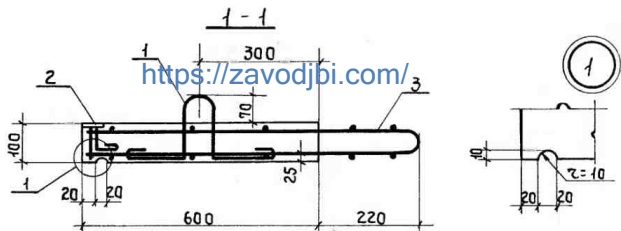
ПЛИТА РАМПЫ ПР  
 (ПР1-Т, ПР2-Т)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Москва

16895-02 54



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ					МАССА, Т
		е	α	δ	φ	п	
3.019.1-1.1-ПР 0.0.0	ПР1-Т	2980	500	1450	260	8	0,5
-01	ПР2-Т	480	100	0	210	0	0,1

3.019.1-1.1-ПР 0.0.0 СБ

ПЛИТА РАМПЫ ПР  
(ПР1-Т; ПР2-Т)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р СМ. ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

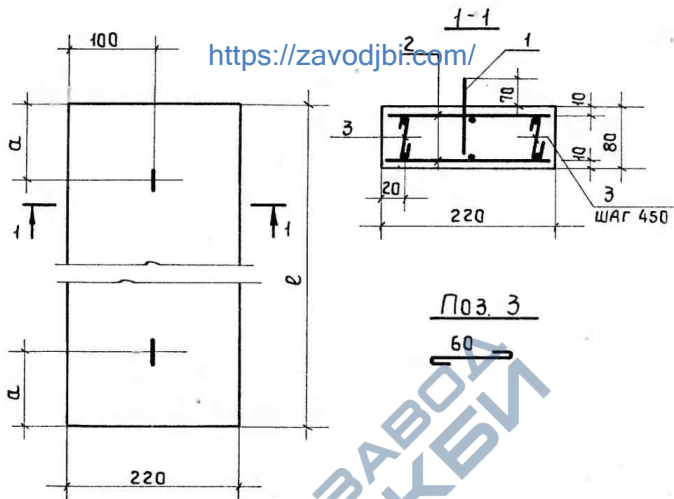
ИСПОЛНИЛ: АЛЕКСАНДРОВА *А.В.*  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА *В.В.*  
 РУК. БР. МАЛАХИНА *М.М.*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *П.П.*  
 НАЧ. ОТП. КОЗЛОВ *К.К.*

<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
И			3.019.1-1.1-ТТ1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ Ж.Б. ИЗДЕЛИЙ			
И			- ПНТ 0.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И			- ВСТ	ВЫБОРКА СТАЛИ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	1		- МН7-01	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН13	2		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-ПНТ 0.0.0</u>		ПНТ1-Т	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	2		- ПНТ 0.1.0	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С9	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	3		- ПНТ 0.0.1	φ48I ГОСТ 6727-53* ℓ=120	18	0,3 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,05	м <sup>3</sup>	
				<u>- ПНТ 0.0.0-01</u>		ПНТ2-Т	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	2		- ПНТ 0.1.0-01	СЕТКА АРМАТУРНАЯ С10	2		
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	3		- ПНТ 0.0.1	φ48I ГОСТ 6727-53* ℓ=120	8	0,1 кг	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>			
				БЕТОН МАРКИ 200	0,03	м <sup>3</sup>	
			3.019.1-1.1-ПНТ 0.0.0				
Исполн.	Александрова				Стадня	Лист	Листов
Ст. инж.	Симонова				Р		1
Руч. бр.	Малахина				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
Гип	Пастернак						
Нач. ОТП	Козлов						
				Листа покрытия ПНТ (ПНТ1-Т; ПНТ2-Т)			

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ЭЛЕМЕНТА	$a$	$e$	МАССА, Т
3.019.1-1.1-ПНТ0.0.0	ПНТ1-Т	500	2980	0,13
-01	ПНТ2-Т	300	1480	0,07

3.019.1-1.1-ПНТ 0.0.0 СБ

Плита покрытия ПНТ  
(ПНТ1-Т; ПНТ2-Т).

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

<https://zavodjbi.com/>

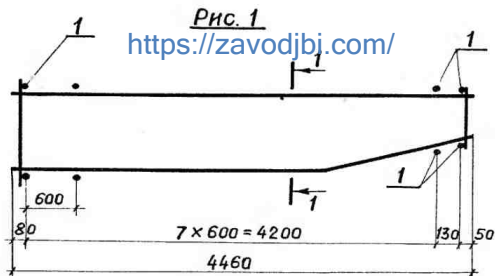
ИСПОЛН.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>[Signature]</i>
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>

СТАДИЯ	МАССА	МАССЫ
Р	СМ	ТАБЛ.
ЛИСТ	ЛИСТОВ	
ПРОМСТРОЙПРОЕК.		
МОСКВА		

№895-02 57

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>Документация</u>			
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.			
И1			-1БН1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И1			-БНУЗ	Узел 3			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БУ			-1БН1.0.1	φ8А1 ГОСТ 5781-75 l-230	18	1,6 кг	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ для исполнений</u>				
				<u>3.019.1-1.1-1БН1.0.0</u>		КП1	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И1	2		-1БН1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР1	1		
И1	3		-1БН1.1.0-01	КР2	1		
				<u>-1БН1.0.0-01</u>		КП2	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И1	2		-1БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1		
И1	3		-1БН1.1.0-03	КР4	1		
				<u>-1БН1.0.0-02</u>		КП3	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И1	2		-1БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1		
И1	3		-1БН1.1.0-03	КР4	2		
				<u>-1БН1.0.0-03</u>		КП4	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И1	2		-1БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР3	1		
И1	3		-1БН1.1.0-03	КР4	3		
			<u>3.019.1-1.1-1БН1.0.0</u>				
ИСПОЛН.	АЛЕКСАНДРОВА			КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП (КП1 ÷ КП4)	СТАДИЯ	ЛИСТ	Листов
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА				Р		1
РУК. БР.	МАЛАХИНА						
ГИП	ПАСТЕРНАК						
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ						
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

Рис. 1  
<https://zavodjbi.com/>



1

Рис. 2

1-1

Остальное - см. Рис. 1

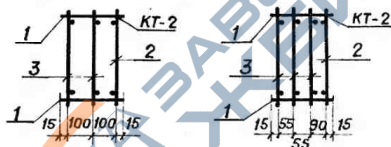
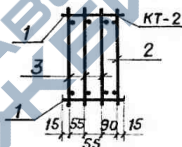


Рис. 3

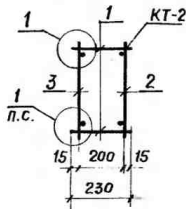
1-1

Остальное - см. Рис. 1



1-1

КТ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ

МАРКА

РИС.

МАССА,  
КГ

3.019.1-1.1-16Н1.0.0

КП1

1

47,0

-01

КП2

1

54,8

-02

КП3

2

81,4

-03

КП4

3

108,0

3.019.1-1.1-16Н1.0.0 СБ

КАРКАС  
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
 (КП1 ÷ КП4).

СБОРочный ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.  
ТАБЛ.

Лист

Листов 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 МОСКВА

16895-02 59

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
ИИ			-1БН2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ИИ			-БНУЗ	Узел 3		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ для ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3.019.1-1.1-1БН2.0.0		КП5
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		-1БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	1	
ИИ	2		-1БН2.1.0-01	То же КР6	1	
ИИ	3		-1БН2.2.0	" КР11	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	4		-1БН2.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=230	22	2,0 кг
				-1БН2.0.0-01		КП6
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		-1БН2.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
ИИ	2		-1БН2.1.0-05	То же КР10	1	
ИИ	3		-1БН2.2.0-01	" КР12	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БУ	4		-1БН2.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 ℓ=230	22	2,0 кг

ИНВ. №: ПОДЛ. Подпись и дата. БЗам. ИВБ №

3.019.1-1.1-1БН2.0.0

Исполн. АЛЕКСАНДРОВ  
 Ст. инж. СИМОНОВА  
 Рук. бр. МАЛАХИНА  
 ГИП ПАСТЕРНАК  
 Нач. ОТЛ КОЗЛОВ

КАРКАС  
 КОМПОНОВАННЫЙ КП  
 (КП5 ÷ КП12)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

<https://zavodjki.com/>

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.0.0-02</u>		КП7
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		3.019.1-1.1-1БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	1	
11	2		- 1БН2.1.0-01	КР6	1	
11	3		- 1БН2.2.0-02	КР13	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\ell=230$	28	2,5 кг
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.0.0-03</u>		КП8
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 1БН2.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
11	2		- 1БН2.1.0-05	КР10	1	
11	3		- 1БН2.2.0-03	КР14	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\ell=230$	28	2,5 кг
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.0.0-04</u>		КП9
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 1БН2.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	2	
11	2		- 1БН2.1.0-05	КР10	1	
11	3		- 1БН2.2.0-01	КР12	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\ell=230$	22	2,0 кг
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.0.0-05</u>		КП10
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 1БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
11	2		- 1БН2.1.0-03	КР8	1	
11	3		- 1БН2.2.0-03	КР14	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- 1БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\ell=230$	28	2,5 кг

<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-1БН2.0.0

Лист
2

16895-02 61

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjibi.com/">https://zavodjibi.com/</a>		
				<u>3.019.1-1.1-16Н2.0.0-06</u>		КП11
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1		1	3.019.1-1.1-16Н2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7	3	
И1		2	-16Н2.1.0-03	КР 8	1	
И1		3	-16Н2.2.0-01	КР 12	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		4	-16Н2.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	22	2,0 кг
				<u>-16Н2.0.0-07</u>		КП12
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1		1	-16Н2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 7	3	
И1		2	-16Н2.1.0-03	КР 8	1	
И1		3	-16Н2.2.0-03	КР 14	4	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ		4	-16Н2.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	28	2,5 кг

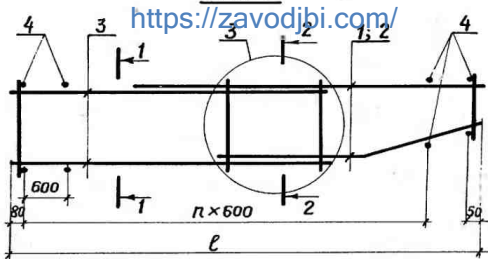
<https://zavodjibi.com/>

3.019.1-1.1-16Н2.0.0

ЛИСТ

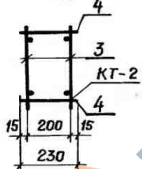
3

Рис. 1



<https://zavodjbi.com/>

1-1



2-2

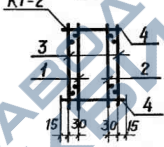
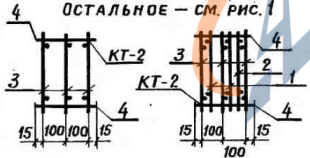


Рис. 2

1-1

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



2-2

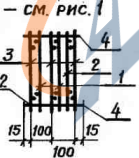
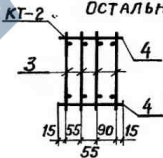


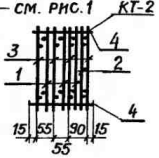
Рис. 3

1-1

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



2-2



3.019.1-11-16Н2.0.0СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП5 ÷ КП12)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

ИСПОЛН. АЛЕКСАНДРОВА  
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА  
РУК. БР. МАЛАХИНА  
ГНП ПАСТЕРНАК  
НАЧ. ОТП. КОЗЛОВ

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	n	ℓ	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-1БН2.0.0	КП 5	1	9	5960	61,6
-01	КП 6	1	9	5960	89,0
-02	КП 7	1	12	7460	89,3
-03	КП 8	1	12	7460	121,1
-04	КП 9	2	9	5960	132,5
-05	КП 10	2	12	7460	168,1
-06	КП 11	3	9	5960	159,6
-07	КП 12	3	12	7460	223,3



<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-1БН2.0.0СБ

Лист

2

16895-02 64

ФОРМАТ	ЭЛА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
И1			-1БН3.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И1			-БНУЗ	Узел 3		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		-1БН3.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=230$	32	2,9 кг
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-1БН3.0.0</u>		КП13
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		-1БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	1	
И1	3		-1БН2.1.0-01	КР6	1	
И1	4		-1БН3.1.0	КР15	1	
И1	5		-1БН3.1.0-01	КР16	1	
				<u>-1БН3.0.0-01</u>		КП14
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	2		-1БН2.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР9	1	
И1	3		-1БН2.1.0-05	КР10	1	
И1	4		-1БН3.1.0	КР17	1	
И1	5		-1БН3.1.0-01	КР18	1	

3.019.1-1.1-1БН3.0.0

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *А.В.*  
 Ст. инж. СИМОНОВА *С.И.*  
 Рук. бр. МАЛАХИНА *М.А.*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *П.А.*  
 Нач. ОТП Козлов *К.В.*

КАРКАС  
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
 (КП13 ÷ КП16)

СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Москва

ФОРМАТ Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> <u>3.019.1-1.1-16Н3.0.0-02</u>		КП15
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2	3.019.1-1.1-16Н2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР7	2	
И	3	-16Н2.1.0-03	КР8	1	
И	4	-16Н3.1.0-02	КР17	1	
И	5	-16Н3.1.0-03	КР18	2	
			<u>3.019.1-1.1-16Н3.0.0-03</u>		КП16
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2	3.019.1-1.1-16Н2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР5	3	
И	3	-16Н2.1.0-01	КР6	1	
И	4	-16Н3.1.0-02	КР17	1	
И	5	-16Н3.1.0-03	КР18	3	



<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-16Н3.0.0

ЛИСТ

2

Рис. 1

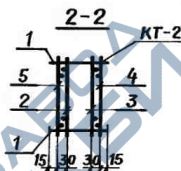
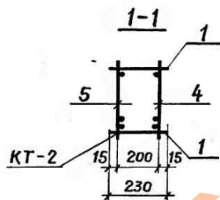
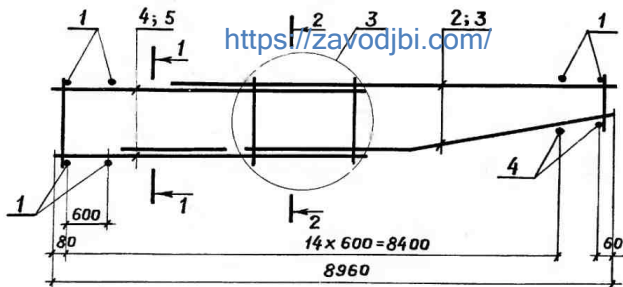
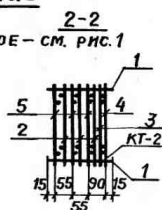
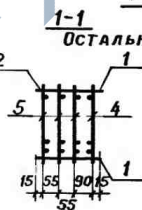
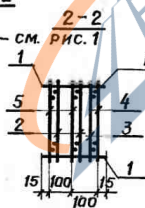


Рис. 2

Рис. 3



3.019.1-1.1-16Н3.0.0 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП13 ÷ КП16)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
Лист 1	Листов 2	

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
Нач. ОПЛ. КОЗЛОВ

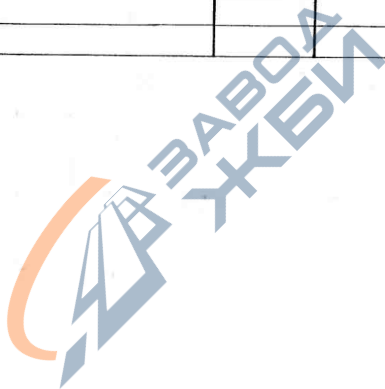
<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 67

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	МАССА, кг
3.019.1-1.1-16НЗ.0.0	КП13	1	118,1
- 01	КП 14	1	162,3
- 02	КП 15	2	229,7
- 03	КП 16	3	295,7



<https://zavodjbi.com/>

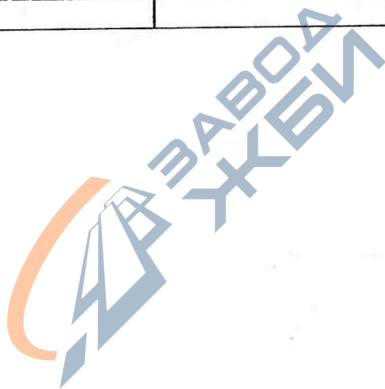
Лист

2

16895-02 68

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
И			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.			
И			-2БН1.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
И			-БНУЗ	УЗЕЛ 3			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1		-2БН1.0.1	ФВАИ ГОСТ 5781-75 $\ell$ -230	22	2,0 кг	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-2БН1.0.0</u>		КП17	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	2		-2БН1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР19	1		
И	3		-2БН1.1.0-01	КР20	1		
				<u>-2БН1.0.0-01</u>		КП18	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	2		-2БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	1		
И	3		-2БН1.1.0-03	КР22	1		
				<u>-2БН1.0.0-02</u>		КП19	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
И	2		-2БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	1		
И	3		-2БН1.1.0-03	КР22	2		
			<b>3.019.1-1.1-2БН1.0.0</b>				
Исполн.	АЛЕКСАНДРОВА			КАРКАС ПРОЕКТОВЫЙ КЛ (КП17 ÷ КП21)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	СИМОНОВА				Р	1	2
Рук. бр.	МАЛАХИНА				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНАК						
Нач. ОП	КОЗЛОВ						

ФОРМАТ	Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> <u>3.019.1-1.1-2БН1.0.0-03</u>		КР20
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		3.019.1-1.1-2БН1.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР21	1	
И	3		-2БН1.1.0-03	КР22	3	
				<u>-2БН1.0.0-04</u>		КР21
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	2		-2БН1.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР23	1	
И	3		-2БН1.1.0-05	КР24	3	



<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-2БН1.0.0

Лист

2

16895-02 70



ФОРМАТ Зона	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕ- ЧАНИЕ
			<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11		3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
11		-2БН2.0.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
11		-БНУЗ	Узел 3		
		<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
			<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0</u>		КП22
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	-2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 25	1	
11	2	-2БН2.1.0-01	КР 26	1	
11	3	-2БН2.2.00	КР 29	1	
11	4	-2БН2.2.00-01	КР 30	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5	-2БН2.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\varnothing$ -230	28	2,5 кг
			<u>-2БН2.0.0-01</u>		КП23
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1	-2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
11	2	-2БН2.1.0-03	КР 28	1	
11	3	-2БН2.2.00-02	КР 31	1	
11	4	-2БН2.2.00-03	КР 32	1	
			<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5	-2БН2.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\varnothing$ -230	28	2,5 кг

3.019.1-1.1-2БН2.0.0

Исполн.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>А.В.</i>
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>С.И.</i>
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>М.А.</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П.А.</i>
нач. отп.	КОЗЛОВ	<i>К.А.</i>

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КЛ  
(КП 22 ÷ КП 35)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5

ПРОМСТРОЙПРОЕК  
Москва

16895-02 72

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjbi.com/">3.019.1-1.1-2БН2.0.0-02</a>		КП 24
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		3.019.1-1.1-2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
11	2		- 2БН2.1.0-03	КР 28	2	
11	3		- 2БН2.2.00	КР 29	1	
11	4		- 2БН2.2.00-01	КР 30	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф 8АІ ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	28	2,5 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-03</u>		КП 25
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
11	2		- 2БН2.1.0-03	КР 28	3	
11	3		- 2БН2.2.00	КР 29	1	
11	4		- 2БН2.2.00-01	КР 30	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф 8АІ ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	28	2,5 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-04</u>		КП 26
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
11	1		- 2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
11	2		- 2БН2.1.0-03	КР 28	3	
11	3		- 2БН2.2.00-02	КР 31	1	
11	4		- 2БН2.2.00-03	КР 32	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф 8АІ ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	28	2,5 кг

<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-2БН2.0.0

Лист

2

16895-02 73

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjbi.com/">3.019.1-1.1-2БН2.0.0-05</a>		КП27
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		3.019.1-1.1 - 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 25	1	
ИИ	2		- 2БН2.1.0-01	КР 26	1	
ИИ	3		- 2БН2.2.00-04	КР 33	1	
ИИ	4		- 2БН2.2.00-05	КР 34	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8АТГОСТ 5781-75 $\rho=230$	32	2,9 кг
				<a href="https://zavodjbi.com/">3.019.1-1.1-2БН2.0.0-06</a>		КП28
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		- 2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 27	1	
ИИ	2		- 2БН2.1.0-03	КР 28	1	
ИИ	3		- 2БН2.2.00-06	КР 35	1	
ИИ	4		- 2БН2.2.00-07	КР 36	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8АТГОСТ 5781-75 $\rho=230$	32	2,9 кг
				<a href="https://zavodjbi.com/">3.019.1-1.1-2БН2.0.0-07</a>		КП29
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
ИИ	1		- 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР 25	1	
ИИ	2		- 2БН2.1.0-01	КР 26	2	
ИИ	3		- 2БН2.2.00-06	КР 35	1	
ИИ	4		- 2БН2.2.00-07	КР 36	2	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8АТГОСТ 5781-75 $\rho=230$	32	2,9 кг

<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-2БН2.0.0

ЛИСТ

3

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-08</u>		КП30
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		3.019.1-1.1 - 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	1	
И	2		- 2БН2.1.0-01	КР26	3	
И	3		- 2БН2.2.00-06	КР35	1	
И	4		- 2БН2.2.00-07	КР36	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	32	2,9 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-09</u>		КП31
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		- 2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	1	
И	2		- 2БН2.1.0-03	КР28	3	
И	3		- 2БН2.2.00-08	КР37	1	
И	4		- 2БН2.2.00-09	КР38	3	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	32	2,9 кг
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-10</u>		КП32
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И	1		- 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	1	
И	2		- 2БН2.1.0-01	КР26	1	
И	3		- 2БН2.2.00-10	КР39	1	
И	4		- 2БН2.2.00-11	КР40	1	
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	5		- 2БН2.0.1	Ф8А ГОСТ 5781-75 $\varnothing=230$	38	3,4 кг

<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-2БН2.0.0

Лист

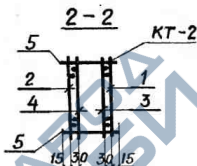
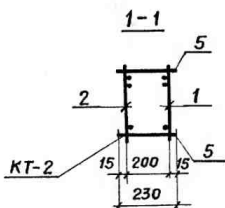
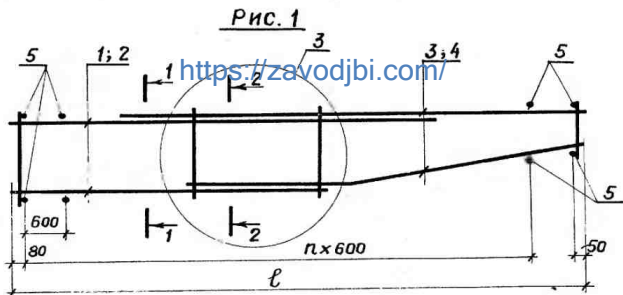
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
			<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>				
			<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-11</u>				КПЗЗ
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11		1	3.019.1-1.1-2БН2.1.0-02	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР27	1		
11		2	- 2БН2.1.0-03	КР28	1		
11		3	- 2БН2.2.00-10	КР-39	1		
11		4	- 2БН2.2.00-11	КР 40	1		
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
БЧ		5	- 2БН2.0.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 ρ=230	38	3,4 кг	
			<u>3.019.1-1.1-2БН2.0.0-12</u>				КПЗ4
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11		1	- 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	1		
11		2	- 2БН2.1.0-01	КР26	2		
11		3	- 2БН2.2.00-10	КР39	1		
11		4	- 2БН2.2.00-11	КР40	2		
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
БЧ		5	- 2БН2.0.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 ρ=230	38	3,4 кг	
			<u>3.019.1-1.1-2БН 2.0.0-13</u>				КПЗ5
			<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>				
11		1	- 2БН2.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР25	1		
11		2	- 2БН2.1.0-01	КР26	3		
11		3	- 2БН2.2.00-10	КР39	1		
11		4	- 2БН2.2.00-11	КР40	3		
			<u>ДЕТАЛИ</u>				
БЧ		5	- 2БН2.0.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 ρ=230	38	3,4 кг	

<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-2БН2.0.0

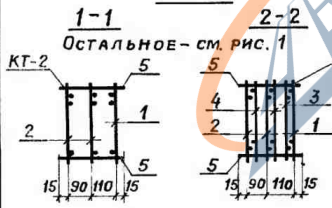
Лист

5

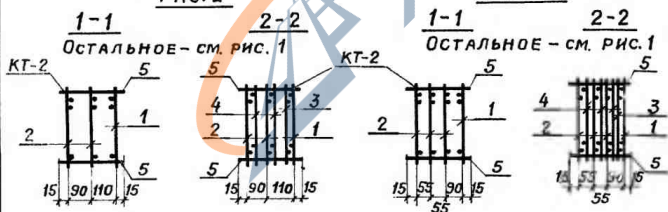
16895-02 76



**Рис. 2**



**Рис. 3**



**3.019.1-11-26Н2.0.0 СБ**

**КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 22 ÷ КП 35)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ**

**СТАДИЯ**   **МАССА**   **МАСШТАБ**

Р      см.  
ТАБЛ.

Листов 1    Листов 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МАСКВА

Исполнит. *Александрова*  
Ст. инж. *Симонова*  
РЗК. БР. *Малахина*  
Гип. *Пастернак*  
Нач. ОТП. *Козлов*

<https://zavodjbi.com/>

16895-02 77

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Рис.	п	ℓ	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-26Н2.0.0	КП 22	1	12	7480	106,1
-01	КП 23	1	12	7480	131,1
-02	КП 24	2	12	7480	173,5
-03	КП 25	3	12	7480	230,5
-04	КП 26	3	12	7480	259,7
-05	КП 27	1	14	8980	128,7
-06	КП 28	1	14	8980	147,9
-07	КП 29	2	14	8980	204,8
-08	КП 30	3	14	8980	272,1
-09	КП 31	3	14	8980	340,1
-10	КП 32	1	17	10480	184,2
-11	КП 33	1	17	10480	194,6
-12	КП 34	2	17	10480	274,6
-13	КП 35	3	17	10480	365,0

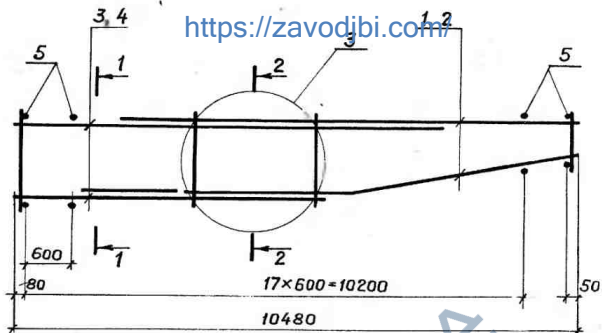
<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-26Н2.0.0 СБ

Лист

2

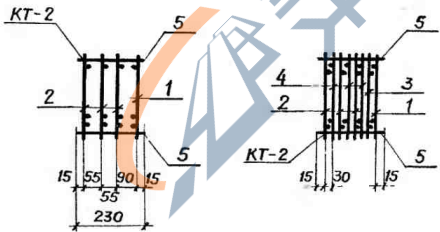


<https://zavodjbi.com/>



1-1

2-2



3.019.1-1.1-2БН3.0.0 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 36)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	431,1кг	

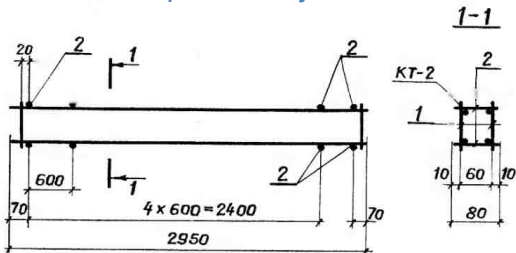
ЛИСТ ЛИСТОВ

Исполн.	АЛЕКСАНДРОВА
Ст. инж.	СИМОНОВА
Руч. бр.	МАЛАХИНА
ГИП	ПАСТЕРНАК
Нач. отд.	КОЗЛОВ

<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРО  
МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>		
И1	1		-ББН 1.1.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР47	2	1,78 кг
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		-ББН 1.0.1	Ф3В1 ГОСТ 6127-53* L=80	12	0,05 кг

3.019.1-1.1-ББН 1.0.0

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 37)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р 1,8 кг

ЛИСТ Листов 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
Гип. ПАСТЕРНАК  
Нач. ОП. КОЗЛОВ

16895-02 81

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
11			- ПР1.0.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>3.019.1-1.1- ПР1.0.0</u>		КП38
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- ПР1.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=1650$	11	7,2 кг
БЧ	5		- ПР1.0.2	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=80$	11	0,2 кг
БЧ	6		- ПР1.0.3	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=2960$	10	11,7 кг
				<u>- ПР1.0.0-01</u>		КП39
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	4		- ПР1.0.1	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=1650$	3	2,0 кг
БЧ	5		- ПР1.0.2	Ф6А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=80$	3	0,1 кг
БЧ	6		- ПР1.0.4	Ф8А1 ГОСТ 5781-75 $\ell=460$	10	1,8 кг

3.019.1-1.1- ПР1.0.0

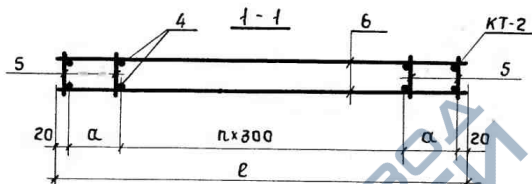
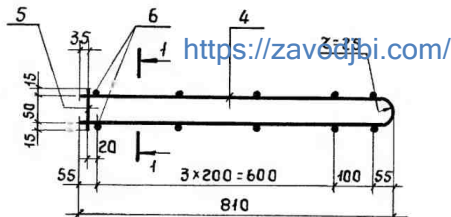
ИСПОЛНИТ АЛЕКСАНДРОВА *А.А.*  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА *С.С.*  
 РУК. БР. МАЛАХИНА *М.М.*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *П.П.*  
 НАЧ. ОТП КОЗЛОВ *К.К.*

КАРКАС  
 ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
 (КП 38; КП 39)

СТАДИЯ Лист Листов

Р 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 МОСКВА



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	α	n	ℓ	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-ПР 1.0.0	КП 38	260	8	2960	19,1
-01	КП 39	210	0	460	3,9

3.019.1-1.1-ПР 1.0.0 СБ

КАРКАС  
ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ КП  
(КП 38; КП 39)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

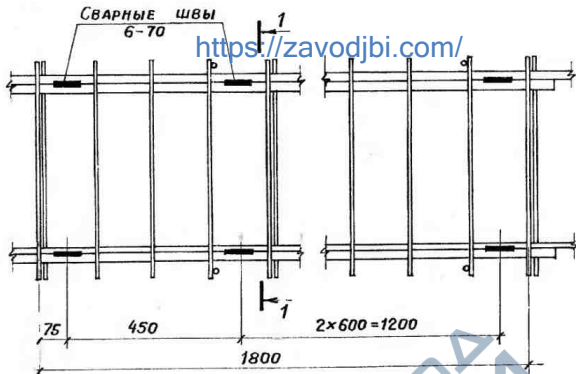
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

Исполн. Александрова  
Ст. инж. Симонова  
Руч. в.р. Малахина  
ГИП Пастернак  
Нач. ОП Козлов

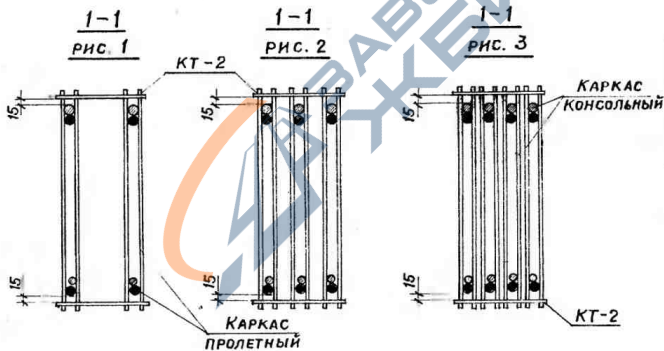
<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

16895-02 83



<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1-БНУЗ

СТ. ИИЖ Симонова  
 РУК. БР. Малахина  
 ГИП Пастернак  
 ИЧ. ОТП. Козлов

КАРКАС ПРОСТРАНСТВЕННЫЙ  
 № 35513

<https://zavodjbi.com/>

СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

16895-02

84



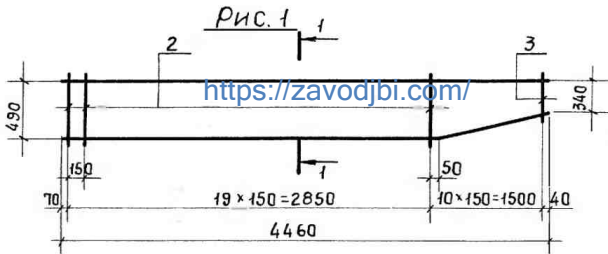
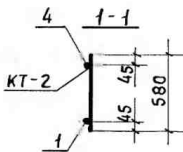
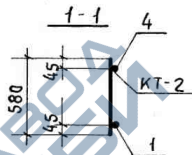


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Поз. 1



Поз. 3

от 420 до 580  
с интервалом 15



Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
3.019 1-1.1-16Н1.1.0	КР1	1	22,7
-01	КР2	2	22,7
-02	КР3	1	26,6
-03	КР4	2	26,6

3.019.1-1.1-16Н 1.1.0 С6

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР1 ÷ КР4)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

Исполн. Александрова  
Ст. инж. Симанова  
Рук. бр. Малахина  
ГИП Пастернак  
Нач. отл. Козлов

<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-С2 8С

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. ИЗАКЛ. ИЗДЕЛ.			
11			-1БН2.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		-1БН2.1.1	φ10АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=3690	1	2,3	
Б4	2		-1БН2.1.2	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	6	1,4	
Б4	3		-1БН2.1.3	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ <sub>ср</sub> =520	10	2,0	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-1БН2.1.0</u>		КР5	
				<u>-01</u>		КР6	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	4		-1БН2.1.4	φ20АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=4640	1	11,4	
				<u>-1БН2.1.0-02</u>		КР7	
				<u>-03</u>		КР8	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	4		-1БН2.1.5	φ22АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=4640	1	13,8	
				<u>-1БН2.1.0-04</u>		КР9	
				<u>-05</u>		КР10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	4		-1БН2.1.6	φ25АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=4640	1	17,9	
			<u>3.019.1-1.1-1БН2.1.0</u>				
Исполн.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>АК</i>	СВЯЗКАС	ОФОРМЛ. ПР	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>СМ</i>			Р		1
Руч. бр.	МАЛАХИНА	<i>МЛ</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>ПА</i>		(КР5 ÷ КР10)	Москва		
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>КЗ</i>					

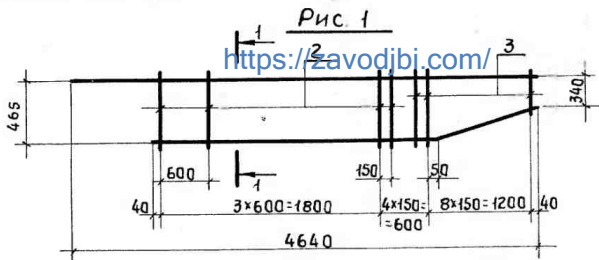


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Поз. 1

2490

1200

1190

125

Поз. 3

от 420 до 580  
с интервалом 15

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
3.019.1-1.1-16Н2.1.0	КР5	1	17,4
- 01	КР6	2	17,1
- 02	КР7	1	19,5
- 03	КР8	2	19,5
- 04	КР9	1	23,6
- 05	КР10	2	23,6

3.019.1-1.1-16Н2.1.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР5 ÷ КР10)

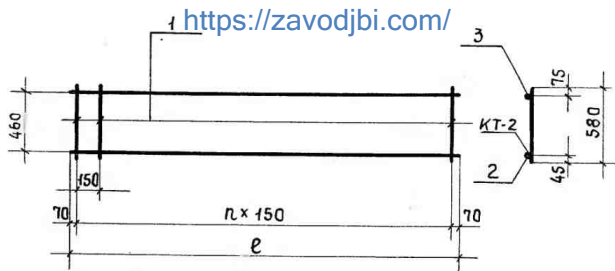
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

<https://zavodjbi.com/>

Стадия	Масса	Мас. таб.
Р	см. табл.	
Лист	Листов	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

Исполн. Александрова *Александрова*  
Ст. инж. Симонова *Симонова*  
Руч. бр. Малахина *Малахина*  
ГИП Пастернак *Пастернак*  
Нач. отп. Козлов *Козлов*

ФОРМАТ	ЭЛА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ				
			<a href="https://zavodibj.com/">https://zavodibj.com/</a>							
11			3.019.1-1.1-ГТ 2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.						
11			-1БН2.2.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>							
				3.019.1-1.1-1БН2.2.0		КР 11				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		-1БН2.2.1	φ8АГ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	28	6,4				
БЧ	2		-1БН2.2.2	φ10АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	2,6				
БЧ	3		-1БН2.2.3	φ12АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	3,7				
				-1БН2.2.0-01		КР 12				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		-1БН2.2.1	φ8АГ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	28	6,4				
БЧ	2		-1БН2.2.4	φ14АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	5,1				
БЧ	3		-1БН2.2.5	φ18АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=4190	1	8,4				
				-1БН2.2.0-02		КР 13				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		-1БН2.2.1	φ8АГ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7				
БЧ	2		-1БН2.2.6	φ20АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5690	1	14,1				
БЧ	3		-1БН2.2.7	φ10АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5690	1	3,5				
				-1БН2.2.0-03		КР 14				
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		-1БН2.2.1	φ8АГ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7				
БЧ	2		-1БН2.2.8	φ25АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5690	1	21,9				
БЧ	3		-1БН2.2.9	φ12АIII ГОСТ 5,1459-72* ℓ=5690	1	5,1				
				3.019.1-1.1-1БН2.2.0						
Исполн.	Александрова		КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 11 ÷ КР 14)			СТАДНЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ		
Ст. инж.	Симонова					Р		1		
Рук. БР.	Малахина					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва				
ГИП	Пастернак									
Нач. ОТП	Козлов									



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	л	е	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-16Н 2.2.0	КР 11	27	4190	12,7
- 01	КР 12	27	4190	19,9
- 02	КР 13	37	5690	26,3
- 03	КР 14	37	5690	35,7

3.019.1-1.1-16Н 2.2.0 СБ				
ИСПОЛН.	СТАДИЯ	МАССА		МАСШТАБ
		Р	СМ. ТАБЛ	
РУК. БР.	ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
ИСПОЛН. АЛЕКСАНДРОВА <i>Александрова</i>				
СТ. ИНЖ. СИМОНОВА <i>Симонова</i>				
РУК. БР. МАЛАХИНА <i>Малахина</i>				
ГИП ПАСТЕРНАК <i>Пастернак</i>				
НАЧ. ОТП. КОЗЛОВ <i>Козлов</i>				
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 11 ÷ КР 14) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				
<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>				
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА				

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3. 019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО НАГотовЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. НАЗДЕЛ		
11			-1БНЗ.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-1БНЗ.1.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 L=580	48	11,0 кг
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				3. 019.1-1.1-1БНЗ.1.0		КР15
				-01		КР16
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		-1БНЗ.1.2	Ф20АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	17,7
Б4	3		-1БНЗ.1.3	Ф10АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	4,4
Б4	4		-1БНЗ.1.4	Ф18АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=3700	1	7,4
				-1БНЗ.1.0-02		КР17
				-03		КР18
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		-1БНЗ.1.5	Ф25АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	27,6
Б4	3		-1БНЗ.1.6	Ф12АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	6,4
Б4	4		-1БНЗ.1.7	Ф22АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=3700	1	11,1

3. 019.1-1.1-1БНЗ.1.0

Исполн.	Александрова
Ст. ннж	Симонова
Рук. бр.	Малахина
ГИП	Пастернак
Нач. отп.	Козлов

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

<https://zavodjbi.com/>

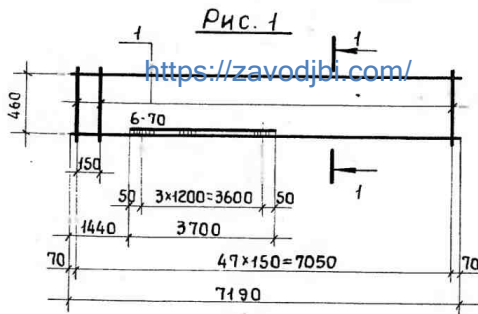


Рис. 2  
ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



ОБЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-16НЗ.1.0	КР15	1	40,5
- 01	КР16	2	40,5
- 02	КР17	1	56,1
- 03	КР18	2	56,1

3.019.1-1.1-16НЗ.1.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 15 ÷ КР 18)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ИСПОЛН. АЛЕКСАНДРОВА *[Signature]*  
 СТ. ИНЖ. СИМОНОВА *[Signature]*  
 РУК. БР. МАЛАХИНА *[Signature]*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *[Signature]*  
 АЧ. ОТП. КОЗЛОВ *[Signature]*

<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3. 019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
11			-2БН1.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	2		-2БН1.1.1	φ8АІ ГОСТ 5781-75 l=580	20	4,6
Б4	3		-2БН1.1.2	φ8АІ ГОСТ 5781-75 l <sub>ср</sub> =430	20	3,3
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3. 019.1-1.1-2БН1.1.0		КР19
				-01		КР20
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-2БН1.1.3	φ10АІІІ ГОСТ 5.1459-72* l=5970	1	3,7
Б4	4		-2БН1.1.4	φ22АІІІ ГОСТ 5.1459-72* l=5960	1	17,8
Б4	5		-2БН1.1.5	φ22АІІІ ГОСТ 5.1459-72* l=3150	1	9,4
				-2БН1.1.0 - 02		КР21
				- 03		КР22
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-2БН1.1.3	φ10АІІІ ГОСТ 5.1459-72* l=5970	1	3,7
Б4	4		-2БН1.1.6	φ25АІІІ ГОСТ 5.1459-72* l=5960	1	23,0
Б4	5		-2БН1.1.7	φ25АІІІ ГОСТ 5.1459-72* l=3150	1	12,1

Взам. инв. №

Инв. № подл. Подпись и дата

Инв. № подл.

3. 019.1-1.1-2БН1.1.0

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *[подпись]*  
 Ст. инж. СИМОНОВА *[подпись]*  
 Рук. ер. МАЛАХИНА *[подпись]*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *[подпись]*  
 Нач. ОТП КОЗЛОВ *[подпись]*

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 19 - КР 24)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

16.895-02 93

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> 3.019.1-1.1-2БН.1.0-04		КР23
				-05		КР24
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		3.019.1-1.1-2БН.1.1.8	φ14А III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5970	1	7,2
БЧ	4		-2БН.1.1.6	φ25А III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5960	1	23,0
БЧ	5		-2БН.1.1.7	φ25А III ГОСТ 5.1459-72* ℓ=3150	1	12,1



<https://zavodjbi.com/> 3.019.1-1.1-2БН.1.1.0

Лист  
2

ИЖВ Неман! Поплисск и пате | Разм. шрифт

Рис. 1

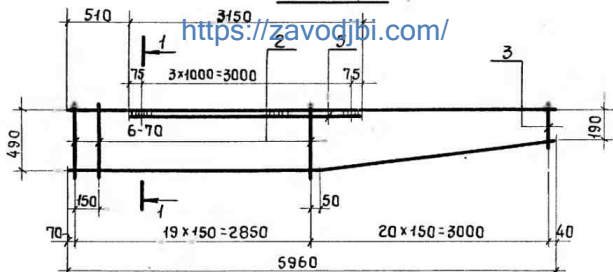
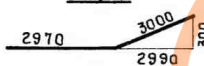


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Поз. 1



Поз. 3

от 270 до 580  
с интервалом 15

Обозначение	Марка	Рис.	Масса, кг
3.019.1-1.1-26Н1.1.0	КР19	1	38,8
-01	КР20	2	38,8
-02	КР21	1	46,7
-03	КР22	2	46,7
-04	КР23	1	50,2
-05	КР24	2	50,2

3.019.1-1.1-26Н1.1.0 С6

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР19 ÷ КР24)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	'

ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн. Александрова  
Ст. инж. Симонова  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
ГИП Пастернак  
Нач. отд. КОЗЛОВ

16895-02 95

Формат	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕ- ЧАНКЕ
				<a href="https://zavodibi.com/">https://zavodibi.com/</a> <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
ИИ			-2БН2.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	1		-2БН2.1.1	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72* В-5190	1	3, кг
БН	2		-2БН2.1.2	Ф8АI ГОСТ 5781-75 В-580	6	1, кг
БН	3		-2БН2.1.3	Ф8АI ГОСТ 5781-75 В <sub>ср</sub> =440	20	3, кг
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЯ</u>		
				<u>3.019.1-1.1-2БН2.1.0</u>		КР 25
				<u>-01</u>		КР 26
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	4		-2БН2.1.4	Ф22АIII ГОСТ 5.1459-72* В-6050	1	16, кг
				<u>-2БН2.1.0-02</u>		КР 27
				<u>-03</u>		КР 28
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БН	4		-2БН2.1.5	Ф25АIII ГОСТ 5.1459-72* В-6050	1	23, кг

3.019.1-1.1-2БН2.1.0

Исполн.	АЛЕКСАНДРОВ	Стадия	Лист	Лист
Ст. инж.	СИМОНОВА	Р		
Рук. БР.	МАЛАХИНА	ПРОМСТРОЙПРО МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНАК			
Нач. БП	КОЗЛОВ			

<https://zavodibi.com/>  
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 25 ÷ КР 28)

16895-02 96

Рис. 1

<https://zavodjbi.com/>

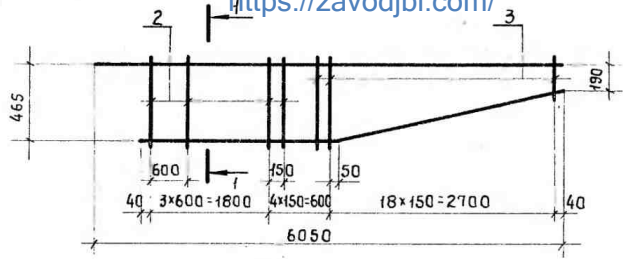
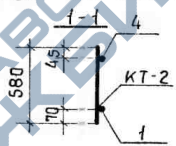
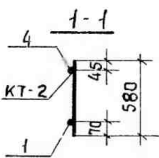
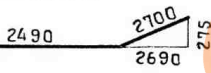


Рис. 2

ОСТАЛЬНОЕ - СМ. РИС. 1



Поз. 1



Поз. 3

от 270 до 580  
с интервалом 15

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-26Н2.1.0	КР25	1	26,2
- 01	КР26	2	26,2
- 02	КР27	1	31,4
- 03	КР28	2	31,4

3.019.1-1.1-26Н 2.1.0 С6

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР25 ÷ КР28)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн. Александрова  
Ст. инж. Симонова  
Рук. впр. МАЛАХИНА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
Ил. КОЗЛОВ

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> ДОКУМЕНТАЦИЯ			
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. ИЗАКЛ. ИЗД			
И1			-2БН 2.2.00СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				3.019.1-1.1-2БН 2.2.00		КР 29	
				-01		КР 30	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		-2БН 2.2.01	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	28	6,4	
Б4	2		-2БН 2.2.02	φ10АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=4190	1	2,6	
Б4	3		-2БН 2.2.03	φ22АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5540	1	16,6	
				-2БН 2.2.00-02		КР 31	
				-03		КР 32	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		-2БН 2.2.01	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	28	6,4	
Б4	2		-2БН 2.2.04	φ14АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=4190	1	5,1	
Б4	3		-2БН 2.2.05	φ25АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5540	1	21,4	
				-2БН 2.2.00-04		КР 33	
				-05		КР 34	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1		-2БН 2.2.01	φ8АI ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7	
Б4	2		-2БН 2.2.06	φ14АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5690	1	6,9	
Б4	3		-2БН 2.2.07	φ22АIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=7040	1	21,0	
				3.019.1-1.1-2БН 2.2.00			
ИСПОЛН.	АЛЕКСАНДРОВА			<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 29 ÷ КР 40)	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛИСТОВ
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА				Р	1	2
РУК. БР.	МАЛАХИНА				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
ГИП	ПАСТЕРНАК						
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВ						

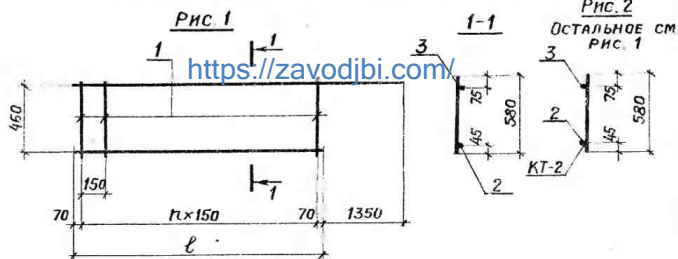
ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> 3.019.1-1.1-26Н2.2.00-06		КР35
				-07		КР36
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.019.1-1.1-26Н2.2.01	φ8AⅠ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7
Б4	2		-26Н2.2.08	φ18AⅢ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5690	1	11,3
Б4	3		-26Н2.2.07	φ22AⅢ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=7040	1	21,0
				-26Н2.2.00-08		КР37
				-09		КР38
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-26Н2.2.01	φ8AⅠ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	38	8,7
Б4	2		-26Н2.2.09	φ22AⅢ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=5690	1	17,0
Б4	3		-26Н2.2.10	φ25AⅢ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=7040	1	27,2
				-26Н2.2.00-10		КР39
				-11		КР40
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-26Н2.2.01	φ8AⅠ ГОСТ 5781-75 ℓ=580	48	11,0
Б4	2		-26Н2.2.11	φ25AⅢ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=7190	1	27,7
Б4	3		-26Н2.2.12	φ22AⅢ ГОСТ 5.1459-72* ℓ=8540	1	25,5

<https://zavodjbi.com/>

3.019.1-1.1-26Н2.2.00

Лист

2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	п	l	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-26Н.2.2.00	КР 29	1	27	4190	25,6
-01	КР 30	2	27	4190	25,6
-02	КР 31	1	27	4190	32,9
-03	КР 32	2	27	4190	32,9
-04	КР 33	1	37	5690	36,6
-05	КР 34	2	37	5690	36,6
-06	КР 35	1	37	5690	41,0
-07	КР 36	2	37	5690	41,0
-08	КР 37	1	37	5690	52,9
-09	КР 38	2	37	5690	52,9
-10	КР 39	1	47	7190	64,2
-11	КР 40	2	47	7190	64,2

3.019.1-1.1-26Н.2.2.00 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР 29 ÷ КР 40)

СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.  
ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
Гип. ПАСТЕРНАК  
Нач. ОП. КОЗЛОВ

<https://zavodjbi.com/>

16895-02 100

Изм. № 01 от 10.01.2010 г. Исполнитель: И.И.И. И.И.И. И.И.И.

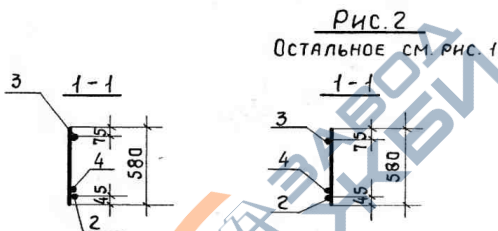
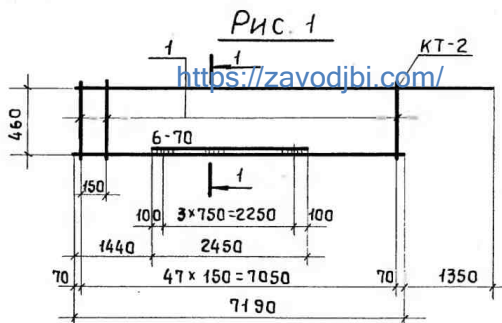
ФОРМАТ	Зона	Прз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
И1			-2БНЗ.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				3.019.1-1.1-2БНЗ.1.0		КР41
				-01		КР42
<u>ДЕТАЛИ</u>						
БЧ	1		-2БНЗ.1.1	φ8АІ ГОСТ 5781-75 L=580	48	11,0
БЧ	2		-2БНЗ.1.2	φ25АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=7190	1	27,7
БЧ	3		-2БНЗ.1.3	φ25АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=8540	1	32,9
БЧ	4		-2БНЗ.1.4	φ16АІІІ ГОСТ 5.1459-72* L=2450	1	3,9



ИЧБ. КОПИА ИДЕЛИСЬ В ЛАГЕРЬ 1494. ДИВ М

3.019.1-1.1-2БНЗ.1.0					
Исполн.	Александрова	Каркас плоский КР (КР 41; КР42)	СТАДИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
Ст. инж.	Симонова		Р		1
Рук. БР.	Малахина		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
ГИП	Пастернак				
Нач. ОП	Козлов				

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-26Н3.1.0	КР41	1	75,5
-01	КР42	2	75,5

3.019.1-1.1-26Н3.1.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР41; КР42)  
СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 102

Исполн. Александрова  
Ст. инж. Симонова  
Рук. бр. Малахина  
ГИП Пастернак  
Нач. ОП Козлов

Формат	Экз.	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<a href="https://zavodjbi.com">https://zavodjbi.com</a> <u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			3.400-3 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		
11			3.019.1-11-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
			-ПФ0.1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>						
				<u>3.019.1-11-ПФ0.1.0</u>		КР43
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1		-ПФ0.1.1	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=1900$	2	0,85 кг
64	2		-ПФ0.1.2	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=100$	5	0,11 кг
				<u>-ПФ0.1.0-01</u>		КР44
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1		-ПФ0.1.1	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=1900$	2	0,85 кг
64	2		-ПФ0.1.3	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=140$	5	0,16 кг
				<u>-ПФ0.1.0-02</u>		КР45
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1		-ПФ0.1.4	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=1450$	2	0,65 кг
64	2		-ПФ0.1.2	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=100$	4	0,09 кг
				<u>-ПФ0.1.0-03</u>		КР46
<u>ДЕТАЛИ</u>						
64	1		-ПФ0.1.4	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=1450$	2	0,65 кг
64	2		-ПФ0.1.3	ФБАГ ГОСТ 5781-75 $\ell=140$	4	0,12 кг
				<u>3.019.1-11-ПФ0.1.0</u>		
				<b>КАРКАС ПЛОСКИЙ КР</b>		
				(КР45+КР46)		
				<a href="https://zavodjbi.com">https://zavodjbi.com</a>		
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
				Москва		

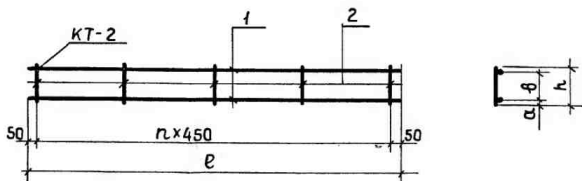
ИНВ. № ПОЯЛ/ Подпись и дата (Взам. инв. №)

Исполнит. ДМИТРИЕВ *[подпись]*  
 Рук. БР. МАЛАХИНА *[подпись]*  
 ГИП ПАСТЕРНАК *[подпись]*  
 Нач. ОТП. Козлов *[подпись]*

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

16895-02 103

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				n	МАССА, кг
		e	a	b	h		
3.019.1-1.1-ПФ 0.1.0	КР43	1900	20	60	100	4	1,0
-01	КР44	1900	10	120	140	4	1,0
-02	КР45	1450	20	60	100	3	0,7
-03	КР46	1450	10	120	140	3	0,8

3.019.1-1.1-ПФ 0.1.0 СБ

КАРКАС ПЛОСКИЙ КР  
(КР43 ÷ КР46)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | см. ТАБЛ.

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

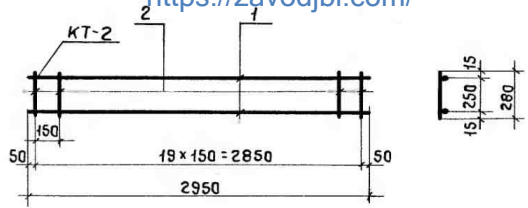
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

Исполн. ДМИТРИЕВ  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
ГИП ПЛАСТЕРНАК  
Нач. ОП Козлов

<https://zavodjbi.com/>

16895-02 104

<https://zavodjbi.com/>

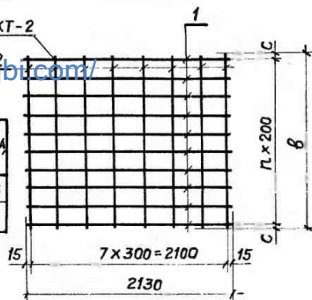


ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		3.019.1-1.1-66Н 1.1.1	Ф48I ГОСТ 6727-53* l=2950	2	0,58
64	2		-66Н 1.1.2	Ф38I ГОСТ 6727-53* l=280	20	0,31

			3.019.1-1.1-66Н 1.1.0	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			КАРКАС ПЛОСКИЙ КР (КР 47)	Р	0,89кг	
				Лист	Листов 1	
Исполнит	Александрова	<i>Александрова</i>	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
Ст. инж.	Симонова	<i>Симонова</i>				
Рук. бр.	Малахина	<i>Малахина</i>				
ГИП	Пастернак	<i>Пастернак</i>				
Нач. ОТП	Козлов	<i>Козлов</i>				

<https://zavodjbi.com/>

КТ-2



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА КГ.
		п	с	в	
3.019.1-1.1-ПФ 0.2.0	С1	9	75	1950	19,3
-01	С5	7	25	1450	15,1

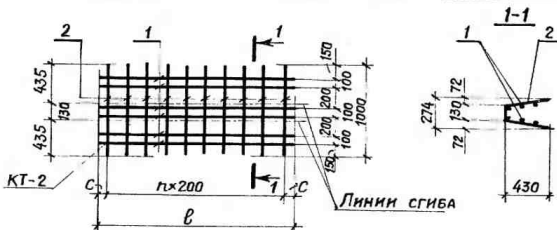
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
22			3.400-3 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-ПФ 0.2.0</u>		С1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.019.1-1.1-ПФ 0.2.1	φ10AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=2130	10	13,1 кг
Б4	2		-ПФ 0.2.2	φ8AII ГОСТ 5781-75 ℓ=1950	8	6,2 кг
				<u>3.019.1-1.1-ПФ 0.2.0-01</u>		С5
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		3.019.1-1.1-ПФ 0.2.1	φ10AIII ГОСТ 5.1459-72* ℓ=2130	8	10,5 кг
Б4	2		-ПФ 0.2.3	φ8AII ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	8	4,6 кг
			3.019.1-1.1-ПФ 0.2.0			
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (С1, С5)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
Исполнит.	ДМИТРИЕВ					
РУК. БР.	МАЛАХИНА					
ГЛП	ПАСТЕРНАК					
НАЧ. ОТД.	КОЗЛОВ					

<https://zavodjbi.com/>

16895-02 106



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	n	РАЗМЕРЫ мм		МАССА кг
			с	ℓ	
3.019.1-1.1-ПФ.0.4.0	СЗ	9	75	1950	10,8
-01	С7	7	25	1450	8,4



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ		
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>				
22			3.400-3 вып.1	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРОЕКТИРОВАНИЮ И ИЗГОТОВЛЕНИЮ				
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>					
				<u>3.019.1-1.1-ПФ.0.4.0</u>		СЗ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		3.019.1-1.1-ПФ.0.4.1	φ8A1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1950	6	4,6 кг		
Б4	2		-ПФ.0.4.2	φ10AIII ГОСТ 51459-72* ℓ=1000	10	6,2 кг		
				<u>3.019.1-1.1-ПФ.0.4.0-01</u>		С7		
				<u>ДЕТАЛИ</u>				
Б4	1		3.019.1-1.1-ПФ.0.4.3	φ8A1 ГОСТ 5781-75 ℓ=1450	6	3,4 кг		
Б4	2		-ПФ.0.4.2	φ10AIII ГОСТ 51459-72* ℓ=1000	8	5,0 кг		
			<b>3.019.1-1.1-ПФ.0.4.0</b>					
			СЕТКА АРМАТУРНАЯ С (СЗ; С7)			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
						Р	СМ. ГАБЛ.	
Исполнит.	ДМИТРИЕВ	<i>[Signature]</i>				Лист	Листов 1	
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>						
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>						
НАЧ. ОТП	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>						
						ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		



<https://zavodjbi.com/>

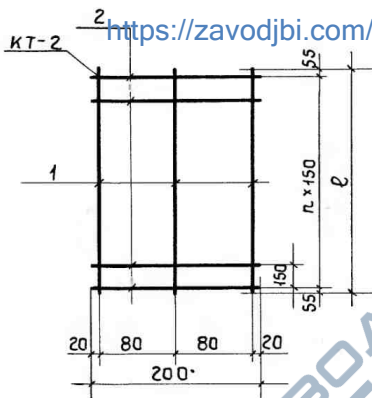
ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.			
ИИ			-ПНТ 0.1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0</u>		С9	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1		3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.1	Ф6АIII ГОСТ 5781-75 ℓ=2960	3	2,0	
БЧ	2		-ПНТ 0.1.2	Ф4ВI ГОСТ 6727-53* ℓ=200	20	0,4	
				<u>3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0-01</u>		С10	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1		3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.3	Ф6АIII ГОСТ 5781-75 ℓ=1460	3	1,0	
БЧ	2		-ПНТ 0.1.2	Ф4ВI ГОСТ 6727-53* ℓ=200	10	0,2	

3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0

Исполн.	Александрова
Ст. инж.	Симонова
Рук. бр.	Малахина
Гип	Пастернак
Нач. ОП	Козлов

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С  
(С9; С10)  
<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	л	е	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0	С9	19	2960	2,4
- 01	С10	9	1460	1,2

3.019.1-1.1-ПНТ 0.1.0 С6

СЕТКА АРМАТУРНАЯ С  
(С9; С10)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ

МАССА

МАСШТАБ

Р

СМ.  
ТАБЛ.

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

Исполн. АЛЕКСАНДРОВА *Александр*  
Ст. инж. СИМОНОВА *Алла*  
Рук. бр. МАЛАХИНА *Анна*  
ГИП ПАСТЕРНАК *Александр*  
НАЧ. ОТП. КОЗЛОВ *Сергей*

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 111



Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
11			-МН1.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-МН1.0</u>		МН1
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		-МН1.1	-250x12 ГОСТ 103-76 l=240	1	5,7
БЧ	2		-МН1.2	φ14AIII ГОСТ 5.1459-72* l=450	4	2,2
				<u>-МН1.0-01</u>		МН2
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		-МН1.3	-240x6 ГОСТ 103-76 l=200	1	2,3
БЧ	2		-МН1.4	φ8AIII ГОСТ 5781-75 l=150	4	0,2
				<u>-МН1.0-02</u>		МН3
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		-МН1.1	-250x12 ГОСТ 103-76 l=240	1	5,7
БЧ	2		-МН1.5	φ18AIII ГОСТ 5.1459-72* l=540	4	4,3
				<u>-МН1.0-03</u>		МН4
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		-МН1.6	-300x12 ГОСТ 103-76 l=150	1	4,2
БЧ	2		-МН1.7	φ12AIII ГОСТ 5.1459-72* l=560	4	2,0

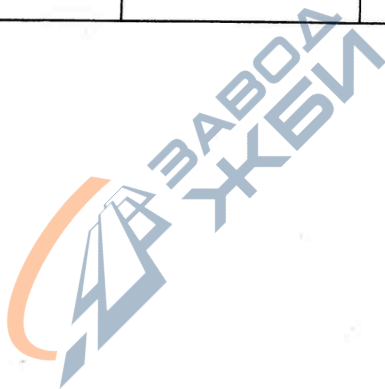
3.019.1-1.1-МН1.0

ИСПОЛН.	МИХАЙЛИНА С.	<i>[Signature]</i>
СГ. ИИЖ.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>
РУК. БР.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН1.1 - МН1.5)

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
			<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> 3.019.1-1.1-МН 1.0-04			МН 5
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
БЧ	1		3.019.1-1.1-МН 1.8	-140x20 ГОСТ 103-76 $\ell=290$	1	6,4
БЧ	2		-МН 1.9	$\phi 18AIII$ ГОСТ 5.1459-72* $\ell=690$	4	5,5

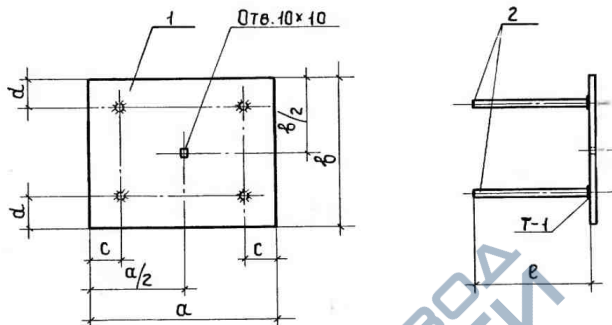


<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-МН 1.0

Лист

2

<https://zavodjbi.com/>



Обозначение	Марка	Размеры, мм					Масса, кг
		a	b	c	d	e	
3.019.1-1.1-МН1.0	МН1	250	240	50	60	450	7,9
-01	МН2	240	200	40	50	150	2,5
-02	МН3	250	240	50	60	540	10,0
-03	МН4	300	150	50	45	560	6,2
-04	МН5	140	290	25	60	690	11,9

3.019.1-1.1-МН1.0 СБ

Изделие закладное МН  
(МН1÷МН5)

Сборочный чертеж.

<https://zavodjbi.com/>

Исполнит: Михайлина  
Ст.инж. Симонова  
Руч.бр. Малахина  
ГИП Пастернак  
Нач.ОТП Козлов

Стадия Масса Масштаб

Р

см.  
табл.

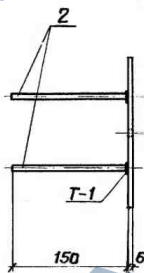
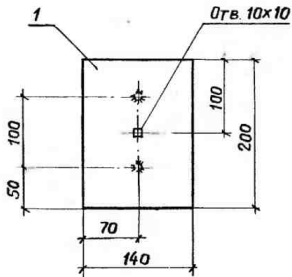
Лист

Листов 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

16895-02 115

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		- МН 2.1	-140x6 ГОСТ 103-76 $\ell=200$	1	1,3
Б4	2		- МН 2.2	$\phi 8 \text{ A III}$ ГОСТ 5781-75 $\ell=150$	2	0,1

3.019.1-1.1-МН 2.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН Б)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

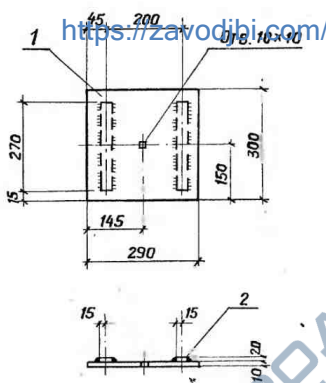
1,4 кг

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполн. МИХАЙЛИНА  
Ст. инж. СИМОНОВА  
Рук. бр. МАЛАХИНА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
Нач. ОП Козлов



<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. ИЗАКЛ. ИЗДЕЛ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		-МН 3.1	-290x10 ГОСТ 103-76 $\ell$ =300	1	6,8
Б4	2		-МН 3.2	-30x20 ГОСТ 103-76 $\ell$ =270	2	2,5

			<b>3.019.1-1.1-МН3.0</b>			
			<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН7)</b>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	9,3 кг	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1		
Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>[Signature]</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА			
Ст. ннж.	СИМОНОВА	<i>[Signature]</i>				
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>[Signature]</i>				
ГМП	ПАСТЕРНАК	<i>[Signature]</i>				
Нач. ОПП	КОЗЛОВ	<i>[Signature]</i>				

<https://zavodjbi.com/>

Формат	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
И			-МН4.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		-МН4.1	12АIII ГОСТ 5781-75 $\ell=340$	6	1,8
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-МН4.0</u>		МН8
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		3.019.1-1.1-МН4.2	-200x10 ГОСТ 103-76 $\ell=300$	1	4,7
				<u>3.019.1-1.1-МН4.0-01</u>		МН9
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	2		-МН4.3	-200x10 ГОСТ 103-76 $\ell=400$	1	6,3

3.019.1-1.1-МН4.0

Ст. инж. СИМОНОВА *И.И.*  
Руч. БР. МАЛАХИНА *И.И.*  
ГИП ПАСТЕРНАК *В.И.*  
Нач. ОТП Козлов *В.И.*

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН8, МН9)

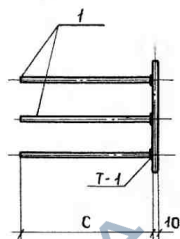
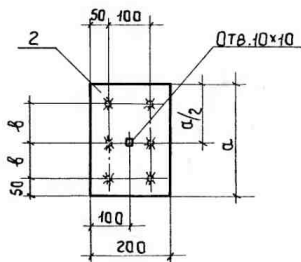
<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
Р 1 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 118

<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		а	в	с	
3.019.1-1.1-МН 4.0	МН 8	300	100	340	6,5
-01	МН 9	400	150	340	8,1

3.019.1-1.1-МН 4.0 СБ

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН 8; МН 9)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

СМ.  
ТАБЛ.

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

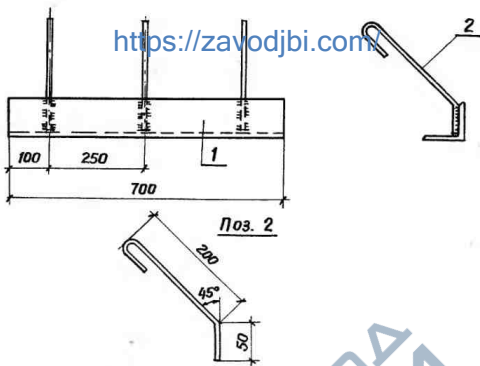
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполнит: Михайлина *Михайлина*  
Ст. инж. Симонова *Симонова*  
Руч. бр. Малахина *Малахина*  
ГИП Пастернак *Пастернак*  
Нач. ОТП Козлов *Козлов*

<https://zavodjbi.com/>

16895-С2 119

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
ИИ			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		- МН 5.1	L 63x6 ГОСТ 8509-72 L=700	1	4,0
БЧ	2		- МН 5.2	∅8А1 ГОСТ 5781-75 L=300	3	0,36

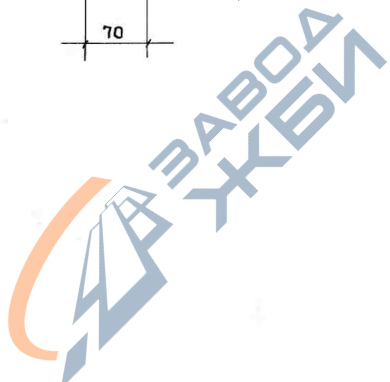
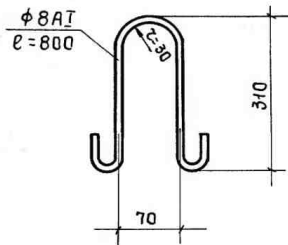
			<b>3.019.1-1.1-МН 5.0</b>			
			<b>ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН 10)</b>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	4,4 кг	
				Лист	Листов 1	
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА			

Исполн. Михайлина *Анна*  
 Ст. инж. Симонова *Алевтина*  
 Рук. БР. Малахина *Александр*  
 ГАП Мисоужникова *Людмила*  
 ГНП Пастернак *Александр*  
 Инж. ОТП Козлов *Александр*

<https://zavodjbi.com/>

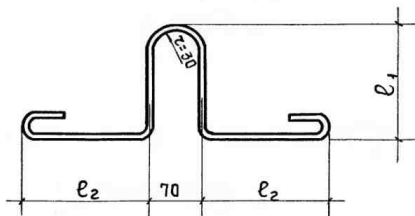
16235-02 120

<https://zavodjbi.com/>



				<b>3. 019.1-1.1-МН6</b>											
				Изделие закладное МН (МН 11)		<table border="1"> <tr> <th>СТАДИЯ</th> <th>МАССА</th> <th>МАСШТАБ</th> </tr> <tr> <td>Р</td> <td>0,3 кг</td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="2">ЛИСТ</td> <td>ЛИСТОВ 1</td> </tr> </table>	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ	Р	0,3 кг		ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ													
Р	0,3 кг														
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1													
Исполн.	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> В Ст. 3 пс 6 гост 380-71*												
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>													
Руч. бр.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>													
Г.И.П.	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>													
Нач. ОТП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>													
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва											

<https://zavodjbi.com/>



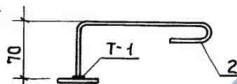
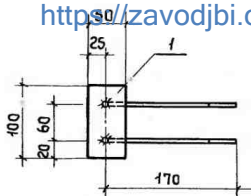
ОБЪЯВЛЕНИЕ	МАРКА	Ф	L	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	МАССА, КГ
3.019.1-1.1-МН7	МН 12	Ф 8АТ	800	160	160	0,30
-01	МН 13	Ф 6АТ	700	140	110	0,16



				3.019.1-1.1-МН7			
				ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН (МН12; МН13)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	СМ. ТАБЛ.	
				ЛИСТ		ЛИСТОВ 1	
ИСПОЛНИТ	АЛЕКСАНДРОВА	<i>Александрова</i>		<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> ГОСТ 380-71* В СТЗ ПСБ ГОСТ 380-71* ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА			
СТ. ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Симонова</i>					
РУК. ВР.	МАЛАХИНА	<i>Малахина</i>					
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>					
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>					

16895-02 122

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	ЭЛНА	ГОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		-МН 8.1	-50x6 ГОСТ 103-76 $\rho=100$	1	0,24
64	2		-МН 8.2	ФВА1 ГОСТ 5781-75 $\rho=290$	2	0,24

3.019.1-1.1-МН 8.0

ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН  
(МН 14)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,5 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРО  
Москва

16895-02 123

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД, КГ	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72			СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72				ВСЕГО
		φ, мм	φ, мм			φ, мм	φ, мм			
			10AIII	12AIII			14AIII	18AIII		
1БН4,5-1	14,8	5,6	32,2	47,0	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	68,1
1БН4,5-2	14,8	5,6	34,4	40,0	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	75,9
1БН4,5-3	21,4	8,4	51,6	60,0	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	102,5
1БН4,5-4	28,0	11,2	68,8	80,0	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	129,1
1БН6-1	21,6	9,8	40,0	61,6	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	82,7
1БН6-2	21,6	4,6	35,8	67,4	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	110,1
1БН6-3	31,4	6,9	53,7	101,1	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	153,6
1БН6-4	41,2	9,2	55,2	118,4	0,4	4,4	4,9	11,4	21,1	180,7
1БН7,5-1	26,7	11,6	62,6	89,3	0,6	4,4	7,2	11,4	23,6	112,9
1БН7,5-2	26,7	4,6	79,6	94,4	0,6	4,4	7,2	11,4	23,6	144,7
1БН7,5-3	38,8	6,9	41,4	65,7	0,6	4,4	7,2	11,4	23,6	191,7
1БН7,5-4	50,9	9,2	55,2	87,6	0,6	4,4	7,2	11,4	23,6	246,9

3.019.1-1.1-ВСТ

Исполнит. АЛЕКСАНДРОВА  
 Ст. инж. СИМОНОВА  
 Рук. бр. МАЛАХИНА  
 ГИП ПАСТЕРНАК  
 Нач. ОП. КОЗЛОВ

ВЫБОРКА СТАЛИ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	5
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ					ОБЩИЙ РАСХОД
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-II ГОСТ 5.1459-72 *		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 22400-25АIII		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 *		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ВСТ-3 КЛ 2 ГОСТ 380-71*		Всего			
	φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ, мм		φ-6 φ-12					
	10AIII	12AIII	14AIII	18AIII	20AIII	22AIII	25AIII	8AIII	14AIII	18AIII	φ-6	φ-12				
						Итого										
16Н9-1	31,7	13,4	4,6	12,8	14,8	58,2	86,4	118,1	0,6	4,4	7,2	11,4	23,6	141,7		
16Н9-2	31,7	4,6	12,8				22,2	91,0	130,6	162,3	0,6	4,4	23,6	185,9		
16Н9-3	46,1	6,9	19,2				74,7	82,8	189,6	229,7	0,6	4,4	23,6	255,3		
16Н9-4	60,5	9,2	25,6				45,6	44,4	140,4	235,2	0,6	4,4	23,6	319,3		
26Н6-1	17,8	7,4					54,4	61,8	79,6	0,4	2,2	4,3	23,2	102,8		
26Н6-2	17,8	7,4					70,2	77,6	95,4	0,4	2,2	4,3	23,2	118,6		
26Н6-3	25,7	14,1					105,9	116,4	142,1	0,4	2,2	4,3	23,2	165,3		
26Н6-4	33,6	14,8					140,4	155,2	188,8	0,4	2,2	4,3	23,2	212,0		
26Н6-5	33,6				28,8		140,4	169,2	202,8	0,4	2,2	4,3	23,2	226,0		
26Н7,5-1	25,1	11,6					69,4	81,0	106,1	0,6	4,4	7,2	23,6	129,7		
26Н7,5-2	25,1	6,4		10,2			89,4	106,0	131,1	0,6	4,4	7,2	23,6	154,7		
26Н7,5-3	36,4	17,4					49,8	69,9	137,1	173,5	0,6	4,4	23,6	197,1		
25Н7,5-4	47,7	23,2					66,4	93,2	182,8	230,5	0,6	4,4	23,6	254,1		

3.019.1-1.1-ВСТ

ЛИСТ  
2

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КТ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ						ОБЩИЙ РАСХОД
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 *						СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 *		СТАЛЬ ПРОКЛЮТНАЯ ВСТ-3 КП2 ГОСТ 380-71 *		ВСЕГО		
	φ, мм	8A I	φ, мм						φ, мм	12A III	φ, мм	φ-6	φ-10	φ-12			
			10A III	14A III	16A III	18A III	20A III	22A III								25A III	
26Н7,5-5	47,7	12,8	20,4					178,9	212,0	259,7	0,6	4,4		7,2	11,4	23,5	283,3
26Н9-1	30,1	6,4	13,8				78,2	98,4	128,5	0,6	4,4		7,2	11,4	23,5	152,1	
26Н9-2	30,1	6,4		22,6			42,0	46,6	117,6	197,7	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	171,3
26Н9-3	43,7	9,6		33,9			117,3	160,8	204,5	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	228,1	
26Н9-4	57,3	12,8		45,2			156,4	214,4	271,7	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	295,3	
26Н9-5	57,3	12,8					68,0	202,0	282,8	340,1	0,6	4,4		7,2	11,4	23,6	363,7
26Н10,5-1	35,2	6,4					87,2	55,4	149,0	184,2	0,8	4,4		9,5	11,4	26,1	210,3
26Н10,5-2	35,2	6,4					51,0	102,0	153,4	194,6	0,8	4,4		9,5	11,4	26,1	220,7
26Н10,5-3	51,1	9,6					130,8	83,1	223,5	274,6	0,8	4,4		9,5	11,4	26,1	300,7
26Н10,5-4	67,0	12,8					174,4	110,8	298,0	365,0	0,8	4,4		9,5	11,4	26,1	391,1
26Н10,5-5	67,0	12,8		15,6			335,6	364,0	431,0	0,8	4,4		9,5	11,4	26,1	457,1	
Б9-3а												1,8		4,7		6,5	6,5
Б9-4а												1,8		4,7		6,5	6,5
Б9-5а												1,8		4,7		6,5	6,5
Б9-6а												1,8		4,7		6,5	6,5

5.019.1-1.1-ВСТ

Лист 3

## ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ				ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД	
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 *		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5.1459-72 *			ВСЕГО
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ-10	6-20		
										6AII
Б9-7а			1,8		1,8			4,7	4,7	6,5
2БП12-3а			1,8		1,8			4,7	4,7	6,5
2БП12-4а			1,8		1,8			4,7	4,7	6,5
2БП12-5а			1,8		1,8			4,7	4,7	6,5
К30-1а	2,9	4,4	0,4	7,7	23,8					43,4
К30-1б	2,9	4,4	0,4	7,7	23,8			6,4	6,8	52,7
К36-1а	3,4	4,4	0,4	8,2	27,4					47,5
К36-1б	3,4	4,4	0,4	8,2	27,4					56,8
К42-1а	3,8	4,4	0,4	8,6	31,2					51,7
К42-1б	3,8	4,4	0,4	8,6	31,2					61,0
К48-1а	4,2	4,4	0,4	9,0		44,4				65,3
К48-1б	4,2	4,4	0,4	9,0		44,4				74,6
ПФ1А-1	4,0	21,6		25,6	39,8					69,5
ПФ1Б-1	3,0	16,0		19,0	31,9					55,0

3. 019.1 - 1.1 - ВСт

Лист

4

ВЫБОРКА СТАЛИ НА ЭЛЕМЕНТ, КГ

МАРКА ЭЛЕМЕНТА	ИЗДЕЛИЯ АРМАТУРНЫЕ										ИЗДЕЛИЯ ЗАКЛАДНЫЕ				ОБЩИЙ РАСХОД
	СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ АРМАТУРНАЯ КЛАССА А-III ГОСТ 5781-75		ПРОВОЛОКА СТАЛЬНАЯ ГОСТ 6727-53*		ВСЕГО		СТАЛЬ АРМАТУР. КЛАССА А-I ГОСТ 5781-75		СТАЛЬ ПРОКАТНАЯ ВСТ.3 КР 2 ГОСТ 3801-76*		ВСЕГО		
	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого	φ, мм	Итого			
	6A1 8A1		6AIII		38I 48I		6A1 8A1		6A1 8A1		103-76				
ЛНТ1-Т			4,0	4,0	1,1	1,1		1,1	0,3				0,3	5,4	
ЛНТ2-Т			2,0	2,0	0,5	0,5		0,5	0,3				0,3	2,8	
ББН1-П					0,7 1,2	1,9		1,9		0,6			0,6	2,5	
ПР1-Т	0,2 18,9	19,1						19,1		1,5	0,7		2,2	21,3	
ПР2-Т	0,1 3,8	3,9						3,9		1,3	0,5		1,8	5,7	

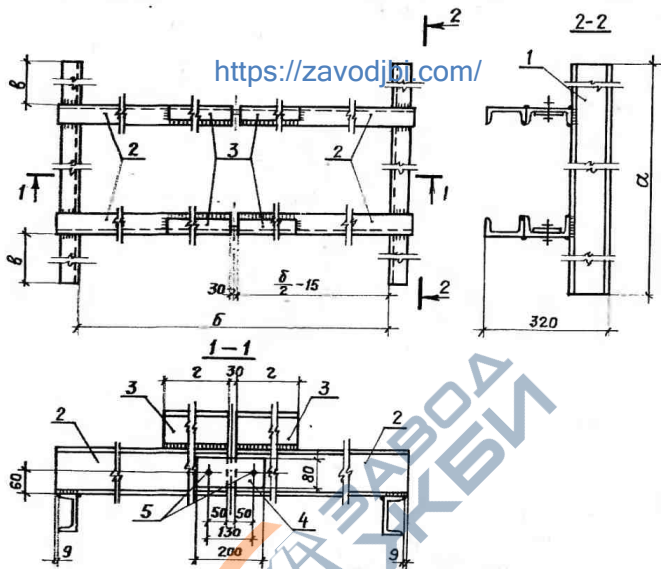
<https://zavodjbi.com/>  
3.019.1-1.1-ВСТ

Лист

5

16895-02 128

ФОРМАТ	Зона	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗДЕЛ.			
11			- P1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>			
Б4	4		- P1.1	-80x8 ГОСТ 103-76 ℓ=200	2		
Б4	5		- P1.2	Болт М10 ГОСТ 7798-70*ℓ=40	4		
				<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-P1.0</u>		P1	
Б4	1		- P1.3	Г10; ГОСТ 8240-72 ℓ=2990	2		
Б4	3		- P1.4	Г10 " ℓ=220	4		
Б4	2		- P1.5	Г12 " ℓ=690	4		
				<u>-P1.0-01</u>		P2	
Б4	1		- P1.3	Г10; ГОСТ 8240-72; ℓ=2990	2		
Б4	3		- P1.6	Г10 " ℓ=470	4		
Б4	2		- P1.7	Г12 " ℓ=940	4		
				<u>-P1.0-02</u>		P3	
Б4	1		- P1.8	Г10; ГОСТ 8240-72 ℓ=1490	2		
Б4	3		- P1.4	Г10 " ℓ=220	4		
Б4	2		- P1.5	Г12 " ℓ=690	4		
				<u>-P1.0-03</u>		P4	
Б4	1		- P1.8	Г10; ГОСТ 8240-72 ℓ=1490	2		
Б4	3		- P1.6	Г10 " ℓ=470	4		
Б4	2		- P1.7	Г12 " ℓ=940	4		
				<u>3.019.1-1.1-P1.0</u>			
Исполн.	ДМИТРИЕВ	<i>Сид</i>		РАМА СТАЛЬНАЯ Р (P1-P4)	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>Сид</i>			P		1
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>Сид</i>			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГНП	ПАСТЕРНАК	<i>Сид</i>			Москва		
Нач. отп.	КОЗЛОВ	<i>Сид</i>					



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, кг
		а	б	в	г	
-P1.0	P1	2990	1800	500	220	89,9
-01	P2	2990	2300	500	470	108,6
-02	P3	1490	1800	300	220	64,0
-03	P4	1490	2300	300	470	82,7

3.019.1-1.1-P1.0 СБ

РАМА СТАЛЬНАЯ Р (P1÷P4)  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

<https://zavodjbi.com/>

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

Исполнил: ДМИТРИЕВ *[Signature]*  
Ст. инж. СИМОНОВА *[Signature]*  
Рук. Бр. МАЛАХИНА *[Signature]*  
ГИП ПАСТЕРНАК *[Signature]*  
Ил. Отп. КОЗЛОВ *[Signature]*

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. ИЗАКЛ. ИЗД.		
11			- ОЛ 1.0 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
64	1		- ОЛ 1.1	ТРУБА $\frac{40 \times 3,15 \text{ ГОСТ } 10704-76}{\text{ГОСТ } 10706-76}$ $\ell=2790$	1	8,6
64	2		- ОЛ 1.2	П 20x20 ГОСТ 2591-71* $\ell=950$	4	3,0
64	3		- ОЛ 1.3	-30x4 ГОСТ 103-76 $\ell=2130$	1	2,2



3.019.1-1.1-ОЛ 1.0

Исполн.	МИХАЙЛИНА	<i>М</i>
РЧК. БР.	МАЛАХИНА	<i>М</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П</i>
НАЧ. ОТЛ.	КОЗЛОВ	<i>К</i>

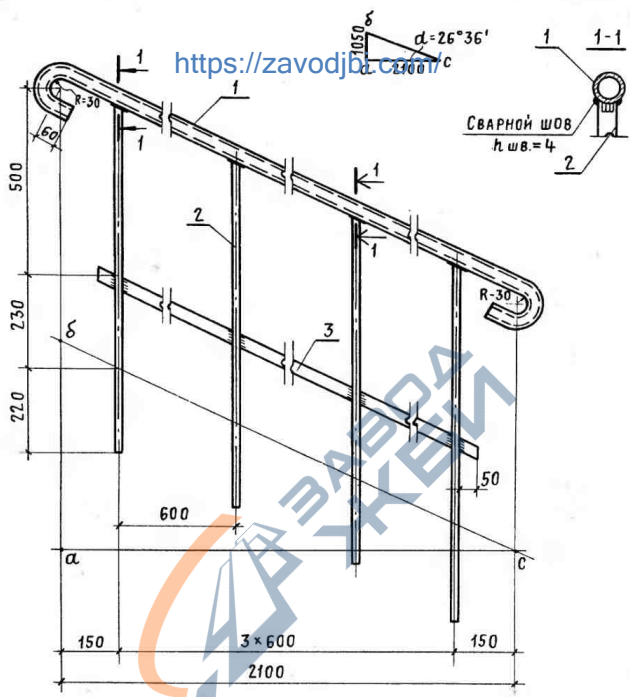
ОГРАЖДЕНИЕ ЛЕСТНИЦЫ ОЛ  
<https://zavodjbi.com/>

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ

Р 1 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 МОСКВА

16895-02 131



<https://zavodjbi.com/>

СВАРНОЙ ШОВ  
h шв=4

3.019.1-1.1-ОЛ 1.0 СБ

Ограждение лестницы ОЛ  
(ОЛ 1)

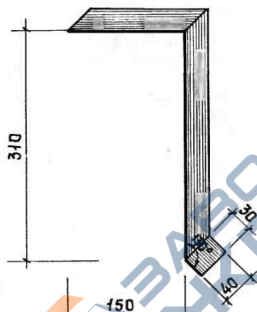
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

<https://zavodjbi.com/>

СТADIЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	22,8 кг	
ЛИСТ	Листов 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

Исполнит	Михайлина	<i>[Signature]</i>
Рук. БР	Малахина	<i>[Signature]</i>
ГИП	Мисожникова	<i>[Signature]</i>
ГИП	Пастернак	<i>[Signature]</i>
Нач. ОТП	Козлов	<i>[Signature]</i>

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1 - 1.1 - МС 01

Костыль МС  
(МС 1)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,6 кг	
Лист	Листов 1	

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>DM</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>SM</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>PN</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>MS</i>
НАЧ. ОТЛ.	КОЗЛОВ	<i>KZ</i>

<https://zavodjbi.com/>

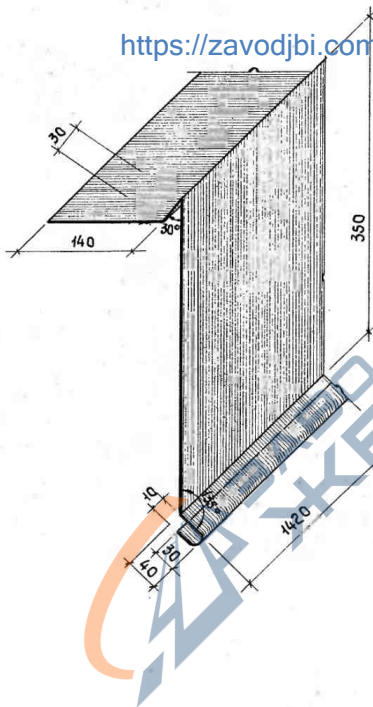
Полоса 4x40 ГОСТ 105-76

ВСТЗ. КЛ2 ГОСТ 535-79

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 133 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1 - МС 02

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 2)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4.95кг	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

Р 4.95кг

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

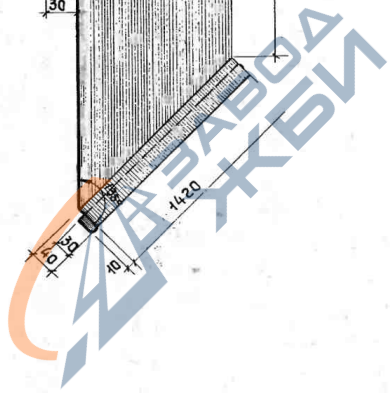
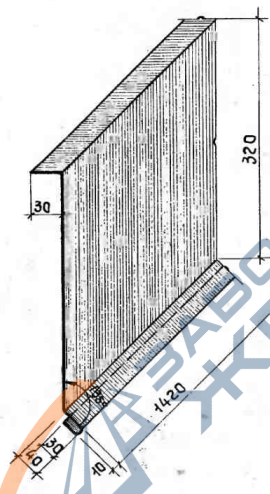
<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ 0,1 ГОСТ 1118-78

Копировал Члева 16895-02 134 ФОРМАТ 11

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Паст</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1-МС 03

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МСЗ)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,5кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,5кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

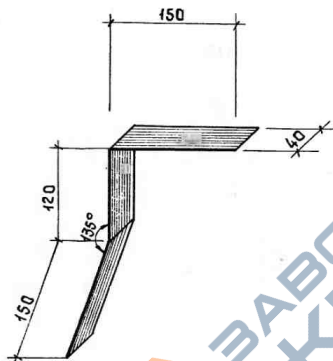
<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

СТ. АРХ.	ДОБРОВОМЫСЛА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Паст</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1 - 1.1 - МС 04

Костыль МС  
(МС 4)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,6 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		МОСКВА

Р

0,6 кг

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

СТ. АРХ. ДОБРОВОЛСЛОВА *Д.И.*

АРХИТ. СИМАКОВА *С.М.*

ГИП ПASTERНЯК *П.С.*

ГАП МИСОЖНИКОВА *М.С.*

НАЧ. ОТП КОЗЛОВ *К.В.*

<https://zavodjbi.com/>

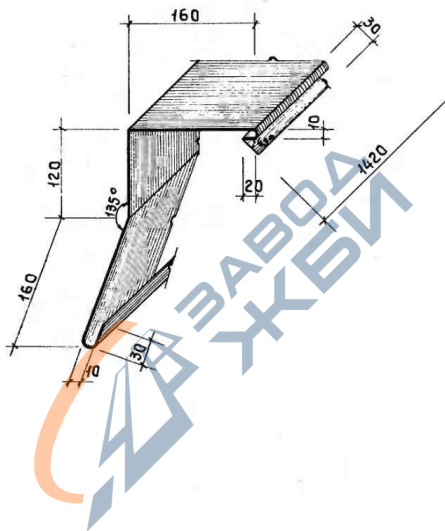
ПОЛОСА 4x40 ГОСТ 103-76

ВСТ 3. КЛ2 ГОСТ 535-79

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 136 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1 - 1.1 - МС 05

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 5)

СТADIЯ	МАССА	МАШТАБ
Р	4,5 кг	
ЛИСТ	Листов 1	

СТ. АРХ. ДОВБРЫСЛОВА *Dot.*

АРХИТ. СИМАКОВА *Sm*

ГИП ПАСТЕРНАК *Pst*

ГАП МИСОЖНИКОВ *Mis*

НАЧ.ОТП. КОЗЛОВ *Koz*

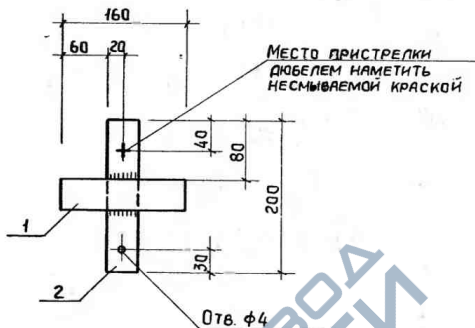
<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02 137 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
11			3.019.1-1.1-Т12	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
Б4	1		- МС 6.1	-4x40 ГОСТ 103-76 l=160	1	0,20 кг
Б4	2		- МС 6.2	-4x40 ГОСТ 103-76 l=200	1	0,25 кг

3.019.1-1.1-МС 06.

Костыль МС  
(МС 6)

СТАДИЯ МАССА МАСШТАБ

Р

0,45кг

ЛИСТ ЛИСТОВ 1

АРХИТ. СИМАКОВА  
ГИП ПАСТЕРНАК  
ГАП МИСЖНИКОВА  
НАЧ. ОТГ КОЗЛОВ

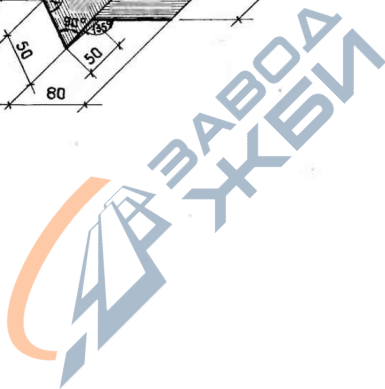
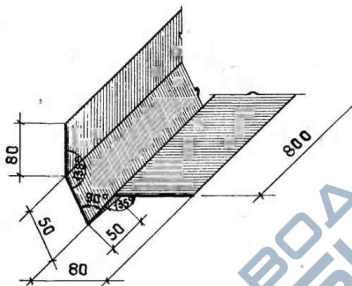
<https://zavodjbi.com/>

ВСТЗ.КП2 ГОСТ 535-79

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва



<https://zavodjbi.com/>



3.019.1 - 1.1 - МС 08

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 8)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,2 кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ. АРХ.	ДОБРОВОМЫСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Паст</i>
ГАП	МИСЮЖНИКОВА	<i>Мисюж</i>
НАЧ. ОТЛ.	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

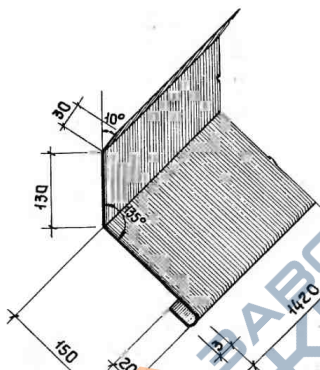
<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

КОПИРОВАЛ УGLEVA 16895-02 140 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1-МС 09

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 9)

СТADIЯ МАССА МАСШТАБ

Р

2,8 кг

ЛИСТ

ЛИСТОВ 1

СТ. АРХ.	ДОБРОВОЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мис</i>
НАЧ. ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

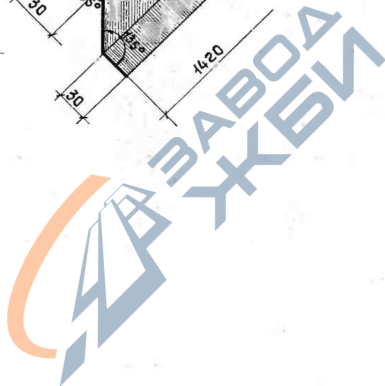
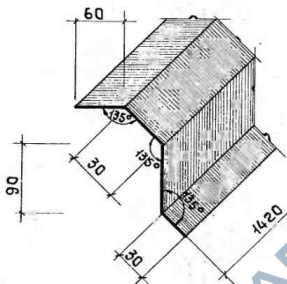
<https://zavodjbi.com/>  
ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02 144 ФОРМАТ 11

ИМЯ, № ПОДПИСИ И ДАТА ВЗАИМ. ИМЯ, №

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1-МС 10

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 10)

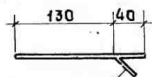
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,7 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СТ.АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мис</i>
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

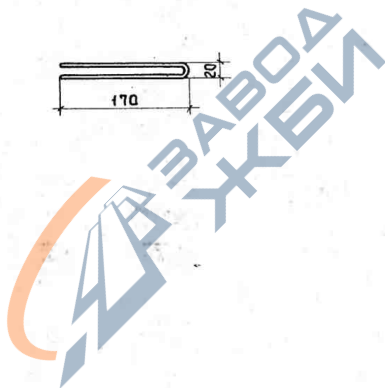
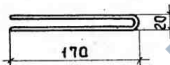
<https://zavodjbi.com/>  
ЛИСТ 0,1 ГОСТ 1-18-78

Копировал Углева 16845-02 142 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



ОГИБАЕТСЯ  
НА МЕСТЕ



3.019.1-1.1 - МС 11

Костыль МС  
(МС 11)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,55кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>СМ</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П</i>
ГАП	МИСЖНИКОВА	<i>М</i>
НАЧ. ОТЛ	КОЗЛОВ	<i>К</i>

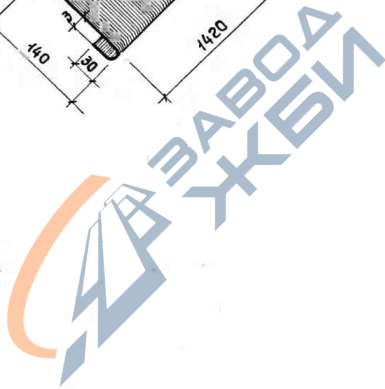
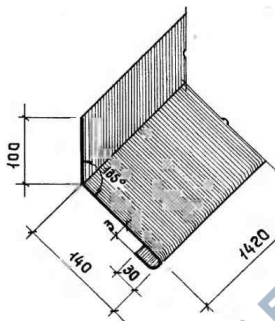
<https://zavodjbi.com/>

ФБАТ ГОСТ 9181-15

ВСТЗ. КПЗ ГОСТ 535-79

Копировал Чглева 16895-02 11/3 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1 - MC 12.

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ MC  
(MC 12)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,3 кг	
Лист	Листов 1	

СТ. АРХ. ДОБРОВОЛЬСОВА *Д.В.*

АРХИТ. СИМАКОВА *С.М.*

ГИП ПАСТЕРНАК *В.В.*

ГАП МИСОЖНИКОВА *М.С.*

ИЯЧ.ОП. КОЗЛОВ *К.В.*

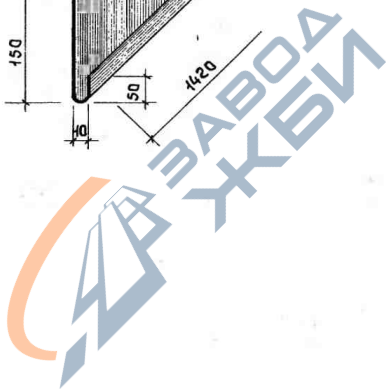
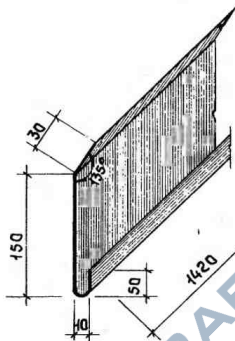
<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ 0,1 ГОСТ 1118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ УGLEVA 16895-02 14.4 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1 - МС 13

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 13)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,0 кг	"
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СТ.АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Рост</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Вит</i>
ГИП	ПАСТЕРНЯК	<i>Вит</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
НАЧ.ОТП.	КОЗЛОВ	<i>Вит</i>

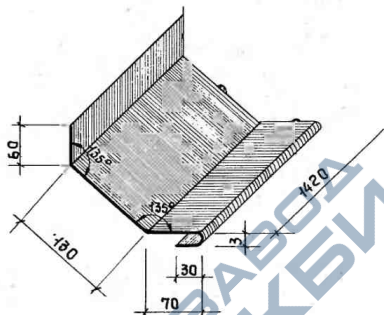
<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 145 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1 - МС 14.

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 14)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,4 кг	'
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

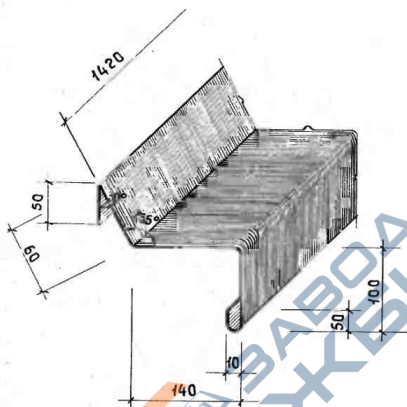
СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Добрымыслова</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Симакова</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пастернак</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисожникова</i>
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Козлов</i>

<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02 146 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1 - MC 15

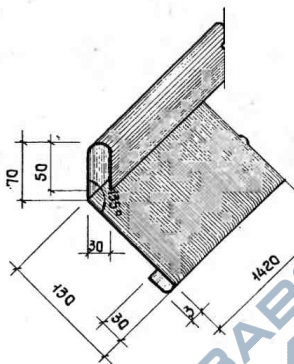
ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ MC  
(MC 15)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	3,4 кг	
Лист	Листов 1	
<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78		
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Д</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>С</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>М</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>К</i>

КОПИРОВАЛ УGLEVA 16895-02 147 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



ЗАВОД  
ЖБИ

3.019.1 - 1.1 - МС 16

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 16)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,6 кг	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Р.А.</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>С.М.</i>
ГИП	ПЛАСТЕРНАК	<i>В.К.</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>М.С.</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>К.В.</i>

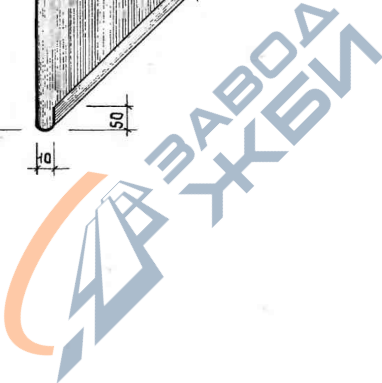
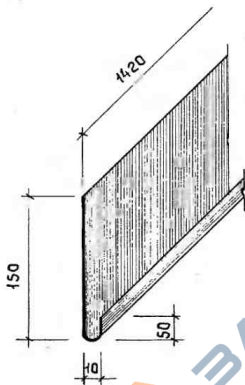
<https://zavodjbi.com/>

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02 148 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1 - МС 17

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 17)

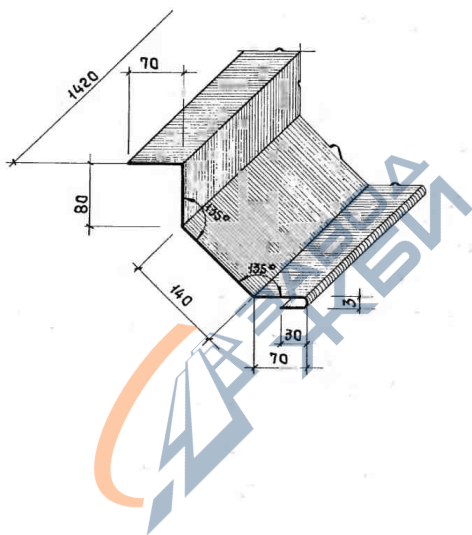
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,73кг	
ЛИСТ	ЛИСТОВ }	

СТ. АРХ.	ДОБРОМЫСЛОВА	<i>Доб</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Паст</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
НАЧ. ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

<https://zavodjbi.com/>  
Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

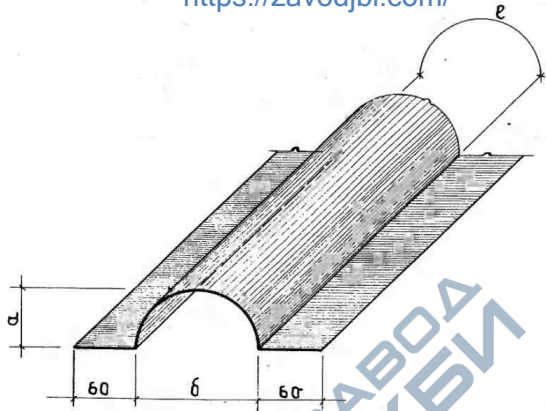
<https://zavodjbi.com/>



				3.019.1 - 1.1 - МС 18		
				ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 18)		
				СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
				Р	3,25кг	
				ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
СТ. АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Доб.</i>		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>Сим.</i>				
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас.</i>				
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо.</i>				
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз.</i>		ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78		

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА16895-02 150 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>



НАИМЕНОВАНИЕ	а	б	60	е	МАССА КГ
МС 19	80	160	80	250	3,4
МС 20	140	330	170	475	4,4

3.019.1 -1.1 - МС 19

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 19, МС 20)

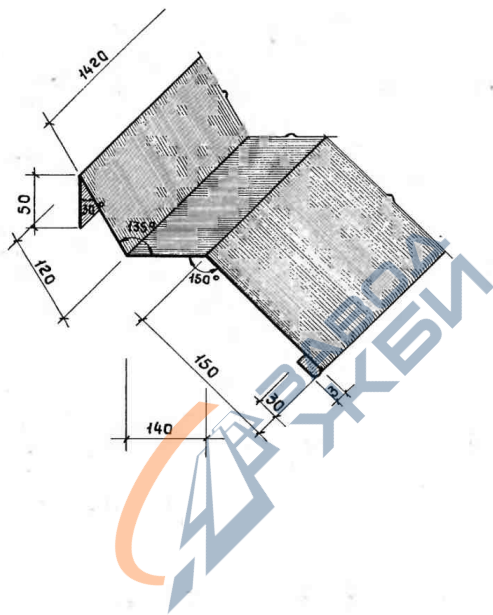
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ. ТАБЛ.	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

СТ. АРХ.	ДОБРОВОМЫСЛОВА	<i>ДВ</i>
АРХИТ.	СИМАКОВА	<i>СМ</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>ПА</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>МН</i>
ИЗЧ. ОТП	КОЗЛОВ	<i>КЗ</i>

<https://zavodjbi.com/>

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1-МС 20

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 21)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	4,0	·
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

СТ.АРХ.	ДОБРЫМЫСЛОВА	<i>Р.П.</i>
АРХИТ.	СИМЯКОВА	<i>В.М.</i>
ГИП	ПАСТЕРНЯК	<i>В.М.</i>
ГАП	МИСЮЖНИКОВ	<i>В.М.</i>
НАЧ.ОТП.	КОЗЛОВ	<i>В.М.</i>

<https://zavodjbi.com/>  
ЛИСТ 0,7 ГОСТ 1118-78

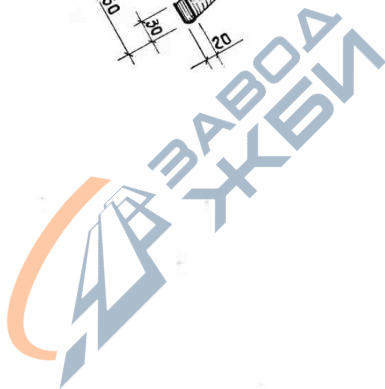
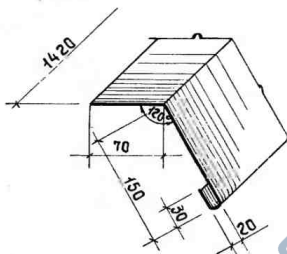
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

КОПИРОВАЛ ЧГЛЕВА 16895-02

ФОРМАТ 11

152

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1 - МС 21

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 22)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	2,3	
ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	

СТ. АРХ.	КОРОСТЕЛОВА	<i>Korostelova</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Pasternak</i>
ГАП	МИСЖНИКОВА	<i>Miszhnikova</i>
НАЧ. ОТП.	КОЗЛОВ	<i>Kozlov</i>

<https://zavodjbi.com/>

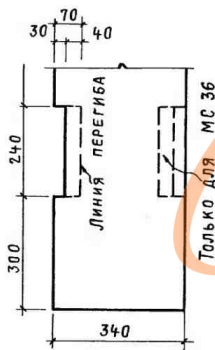
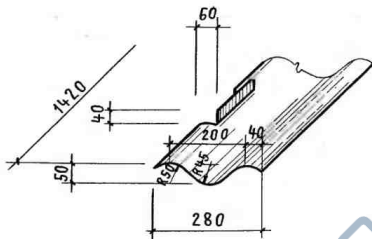
Лист 0,1 ГОСТ 1118-18

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

Копировал Углева 16895-02 153 ФОРМАТ 11

<https://zavodjbi.com/>

МС 23



МС 36

ЗЕРКАЛЬНОЕ ОТРАЖЕНИЕ  
ОСТАЛЬНОЕ СМ. МС 23



3.019.1-1.1-МС 22

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС  
(МС 23; МС 36)

СТАДИЯ | МАССА | МАСШТАБ

Р | 4,6

ЛИСТ | ЛИСТОВ |

<https://zavodjbi.com/>  
ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

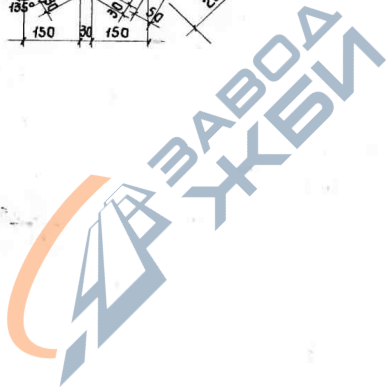
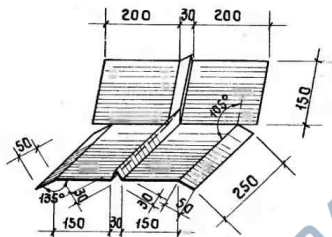
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

16895-02 154

Имя не должно писаться и листы должны быть...

СТ. АРХ	КОРОСТЕЛОВА	<i>Коро</i>
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Паст</i>
ГАП	МИСОЖНИКОВА	<i>Мисо</i>
НАЧ. ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>

<https://zavodjbi.com/>



3.019.1-1.1 - MC 23

ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ MC  
(MC 24)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	1,1	
ЛИСТ		ЛИСТОВ 1

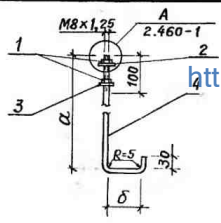
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
Москва

ЛИСТ 0,7 ГОСТ 7118-78

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 155 ФОРМАТ 11

СТ.АРХ.	КОРОСТЕЛЁВА	К	
ГИП	ПАСТЕРНАК	Л	
ГАП	МИСОЖНИКОВА	Л	
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	Л	

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

МАРКА	α	δ	МАССА
МС 25	300	74	0,17
МС 26	320	80	0,18
МС 27	360	74	0,19
МС 37	360	80	0,19

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>			
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>			
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		1	СЕРИЯ 2.460-1 вып.1 ЛИСТ 23	Г	2	для МС25, МС26 1шт	
		2	То же	Ш1	1		
		3	"	ПМ1	1	ТОЛЬКО ДЛЯ МС27, МС37	
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>				
				<u>3.019.1-1.1-МС 24.0</u>	1	МС25	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		4	3.019.1-1.1-МС24.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 l=410 <u>3.019.1-1.1-МС24.0-01</u>	1	МС26	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		4	-МС24.2	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 l=430 <u>3.019.1-1.1-МС24.0-02</u>	1	МС27	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		4	-МС 24.3	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 l=465 <u>3.019.1-1.1-МС 24.0-03</u>	1	МС 37	
				<u>ДЕТАЛИ</u>			
		4	-МС 24.4	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 l=470			

3.019.1-1.1-МС 24.0

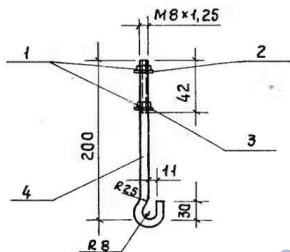
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС  
(МС25 ÷ МС27; 37)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	см. ТАБЛ.	
Лист	Листов 4	
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		

СТ. АРХ.	КОРАСТЕЛОВА
ГИП	ПАСТЕРНАК
ГАП	МИСОЖНИКОВА
ИЧ. ОП	КОЗЛОВ

<https://zavodjbi.com/>

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78



ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
				<u>СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ</u>		
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
		1	Серия 2.460-1 вып.1 лист 43	Г	2	
		2	То же	ШЗ	1	
		3	"	ПМ2	1	
64		4	3.019.1-1.1-МС25.1	Ф8АІ ГОСТ 5781-75 e=260	1	

3.019.1-1.1- МС 25

Изделие соединительное МС  
(МС 28)

СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	0,11	-
Лист	Листов 1	

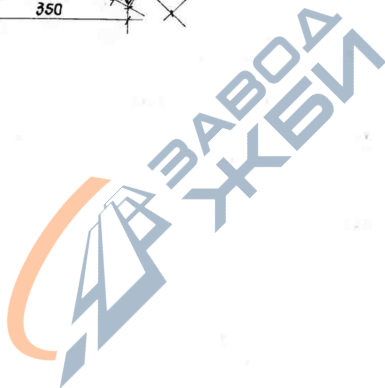
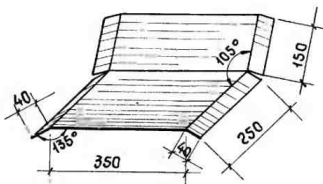
Ст.Арх.	КОРОСТЕЛОВА	Корн
ГИП	ПЛАСТЕРНАК	Плос
ГАП	МИСЖНИКОВА	Мисжн
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	Козл

<https://zavodjbi.com/>

Лист 0,7 ГОСТ 7118-78

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
МОСКВА

<https://zavodjbi.com/>



				3.019.1-1.1-МС 26			
				ЭЛЕМЕНТ ФАСОННЫЙ МС (МС 29)	СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
					Р	1,0	
СТ.АРХ.	КОРОСТЕЛОВА	<i>Коро</i>			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Паст</i>		<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> Лист 0,7 ГОСТ 118-78	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ Москва		
НАЧ.ОТП	МИСОЖНИКОВ	<i>Мисо</i>					
	КОЗЛОВ	<i>Козл</i>					

КОПИРОВАЛ УГЛЕВА 16895-02 158 ФОРМАТ 11

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
		И	3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. НАД.		
		И	-МС27.0СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				<u>3.019.1-1.1-МС27.0</u>		МС30
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		3.019.1-1.1-МС27.1	-160x10 ГОСТ 103-76 $\ell=200$	1	2,5
БЧ	2		-МС27.2	-160x10 ГОСТ 103-76 $\ell=290$	1	3,7
				<u>3.019.1-1.1-МС27.0-01</u>		МС31
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		3.019.1-1.1-МС27.3	-110x10 ГОСТ 103-76 $\ell=200$	1	1,7
БЧ	2		-МС27.4	-110x10 ГОСТ 103-76 $\ell=290$	1	2,5
				<u>3.019.1-1.1-МС27.0-02</u>		МС32
				<u>ДЕТАЛИ</u>		
БЧ	1		3.019.1-1.1-МС27.5	-70x10 ГОСТ 103-76 $\ell=200$	1	1,1
БЧ	2		-МС27.6	-70x10 ГОСТ 103-76 $\ell=290$	1	1,6

3.019.1-1.1-МС27.0

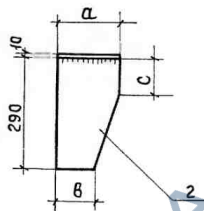
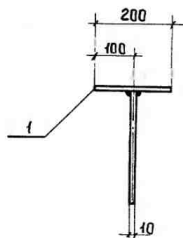
Исполн. Михайлина *А.И.*  
 Ст. инж. Симонова *Л.В.*  
 РЧК. БР. Малахина *Л.В.*  
 ГИП Пастернак *Л.В.*  
 Нач. ОПК Козлов *Л.В.*

ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС  
 (МС30 - МС32)

СТАДИЯ ЛИСТ ЛИСТОВ  
 Р 1 1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 Москва

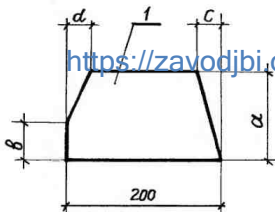
<https://zavodjbi.com/>



ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, ММ			МАССА, КГ
		а	в	с	
3.019.1-1.1-МС 27.0	МС 30	160	100	100	6,2
- 01	МС 31	110	50	100	4,2
- 02	МС 32	70	50	50	2,7

3.019.1-1.1-МС 27.0 С6			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС 30 ÷ МС 32) СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			Р	СМ. ТАБЛ.	
			ЛИСТ		ЛИСТОВ 1
Исполнит	МИХАИЛИНА	<i>Мих</i>	<a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a> ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		
СТ.ИНЖ.	СИМОНОВА	<i>Сим</i>			
РУК.БР.	МАЛАХИНА	<i>Мал</i>			
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>Пас</i>			
НАЧ.ОТП	КОЗЛОВ	<i>Коз</i>			

16845-02 160



<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РАЗМЕРЫ, мм				МАССА, КГ
		а	б	с	д	
3.019.1-1.1-МС 28	МС33	250	100	0	100	3,0
-01	МС34	120	0	30	30	1,5

ФОРМАТ	ЗОНА	Поз.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ПРИМЕЧАНИЕ
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>		
И1			3.019.1-1.1-ТТ2	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ ПО ИЗГОТОВЛЕНИЮ АРМ. И ЗАКЛ. ИЗД.		
			<u>ПЕРЕМЕННЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПОЛНЕНИЙ</u>			
				3.019.1-1.1-МС 28		МС33
			<u>ДЕТАЛИ</u>			
Б4	1			-250x8 ГОСТ 103-76 l=200	1	
				3.019.1-1.1-МС28-01		МС34
Б4	1			<u>ДЕТАЛИ</u>	1	
				-120x8 ГОСТ 103-76 l=200	1	

			3.019.1-1.1-МС 28		
			СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
			Р	см. ТАБЛ.	
			ЛИСТ	ЛИСТОВ 1	
Исполн.	СИМОНОВА	<i>С.С.</i>	ИЗДЕЛИЕ СОЕДИНИТЕЛЬНОЕ МС (МС33; М34)  ВСТ.3 КЛ.2 ГОСТ 380-71		
Ст. инж.	СИМОНОВА	<i>С.С.</i>			
Рук. бр.	МАЛАХИНА	<i>М.А.</i>			
ГИП	ПАСТЕРНАК	<i>П.А.</i>			
Нач. ОП	КОЗЛОВ	<i>К.В.</i>	ПРОМСТРОЙПРОЕКТ МОСКВА		

<https://zavodjbi.com/>

16895-02

(161)