

СЕРИЯ 10-20-1
<https://zavodjbi.com/>

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 6850 мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А-У и Вр-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНА. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

17529

цena 2-09

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать **IV** 1983 года

Заказ № **3963** Тираж **1000** экз.

СЕРИЯ 1020-1
<https://zavodjbi.com/>

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МЕЖВИДОВОГО ПРИМЕНЕНИЯ
ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ
(НА ОСНОВЕ СЕРИИ ИИ-04)

ВЫПУСК 4-3

МНОГОПУСТОТНЫЕ ПАНЕЛИ И РЕБРИСТЫЕ ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ДЛИНОЙ 6850мм, АРМИРОВАННЫЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫМИ
СТЕРЖНЯМИ ИЗ СТАЛИ КЛАССОВ А-IV, А-V и В-р-II ИЗ ТЯЖЕЛОГО И
ЛЕГКОГО БЕТОНОВ. ОПАЛУБОЧНЫЕ ЧЕРТЕЖИ И АРМИРОВАНИЕ.
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ.

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

ЦНИИЭП торгово-бытовых
зданий и туристских
комплексов

ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

Гл. инженер ин-та *Александр* В. Делецкий
Нач. отдела *Борис* Б. Волынский
Гл. инж. пр-та *Валерий* Ю. Ванян

Гл. инженер ин-та *Игорь* И. Петров
Нач. отдела *Эдуард* Э. Кодыш

Зам. директора ин-та *Николай* Н. Корозин
Рук. лаборатории *Григорий* Г. Бердичевский
Рук. лаборатории *Юрий* Ю. Чинников
Ст. научн. сотрудник *Владимир* В. Крамарь
Ст. научн. сотрудник *Геннадий* Г. Колосов

<https://zavodjbi.com/>

Утверждены
и введены в действие
с 01.04.82г
постановлением Госстроя СССР
от 16.11.81г №190

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
1		СОДЕРЖАНИЕ		
2	1.020-1.4-3 0.0.0.0	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	3-13	
3	1.020-1.4-3 1.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.12	14-20	ПК 68.12 - 3А1УТ ПК 68.12 - 4А1УТ ПК 68.12 - 6А1УТ ПК 68.12 - 8А1УТ ПК 68.12 - 3АТУТ ПК 68.12 - 4АТУТ ПК 68.12 - 6АТУТ ПК 68.12 - 8АТУТ ПК 68.12 - 4ВР11Т ПК 68.12 - 6ВР11Т ПК 68.12 - 8ВР11Т ПК 68.12 - 3А1УП ПК 68.12 - 4А1УП ПК 68.12 - 6А1УП ПК 68.12 - 8А1УП ПК 68.12 - 3АТУП ПК 68.12 - 4АТУП ПК 68.12 - 6АТУП ПК 68.12 - 8АТУП ПК 68.12 - 4ВР11П ПК 68.12 - 6ВР11П ПК 68.12 - 8ВР11П
4	1.020-1.4-3 2.0.0.0	РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	21-27	ПК 68.15 - 3А1УТ ПК 68.15 - 4А1УТ ПК 68.15 - 6А1УТ ПК 68.15 - 8А1УТ ПК 68.15 - 3АТУТ ПК 68.15 - 4АТУТ ПК 68.15 - 6АТУТ ПК 68.15 - 8АТУТ ПК 68.15 - 3ВР11Т ПК 68.15 - 4ВР11Т ПК 68.15 - 6ВР11Т ПК 68.15 - 8ВР11Т ПК 68.15 - 3А1УП ПК 68.15 - 4А1УП

<https://zavodjbi.com/>

ИМЯ И ФАМИЛИЯ ПОДПИСАВШЕГОСЯ ИСЛ. ИМЯ И ФАМИЛИЯ

№ п/п	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ПРИМЕЧАНИЕ
5	1.020-1.4-3 3.0.0.0	СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	28-34	ПК 68.15 - 3А1УТ-2 ПК 68.15 - 4А1УТ-2 ПК 68.15 - 6А1УТ-2 ПК 68.15 - 8А1УТ-2 ПК 68.15 - 3АТУТ-2 ПК 68.15 - 4АТУТ-2 ПК 68.15 - 6АТУТ-2 ПК 68.15 - 8АТУТ-2 ПК 68.15 - 3ВР11Т-2 ПК 68.15 - 4ВР11Т-2 ПК 68.15 - 6ВР11Т-2 ПК 68.15 - 8ВР11Т-2 ПК 68.15 - 3А1УП-2 ПК 68.15 - 4А1УП-2 ПК 68.15 - 6А1УП-2 ПК 68.15 - 8А1УП-2 ПК 68.15 - 3АТУП-2 ПК 68.15 - 4АТУП-2 ПК 68.15 - 6АТУП-2 ПК 68.15 - 8АТУП-2
6	1.020-1.4-3 4.0.0.0	ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	35-41	ПК 68.15 - 3А1УТ-1 ПК 68.15 - 4А1УТ-1 ПК 68.15 - 6А1УТ-1 ПК 68.15 - 8А1УТ-1 ПК 68.15 - 3АТУТ-1 ПК 68.15 - 4АТУТ-1

<https://zavodjbi.com/>

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.	Примечание
				ПК68.15-6АТДТ-1 ПК68.15-8АТДТ-1 ПК68.15-3ВРДТ-1 ПК68.15-4ВРДТ-1 ПК68.15-6ВРДТ-1 ПК68.15-8ВРДТ-1 ПК68.15-3АДП-1 ПК68.15-4АДП-1 ПК68.15-6АДП-1 ПК68.15-8АДП-1 ПК68.15-3АТДП-1 ПК68.15-4АТДП-1 ПК68.15-6АТДП-1 ПК68.15-8АТДП-1 ПК68.15-4ВРДП-1 ПК68.15-6ВРДП-1 ПК68.15-8ВРДП-1
7	1.020-14-3 5.0.0.0	Стык техническая плита перекрытия ПРС 68.15	42-45	ПРС 68.15-6АДТ ПРС 68.15-8АДТ ПРС 68.15-8АДТ ПРС 68.15-8АДТ ПРС 68.15-8ВРДТ ПРС 68.15-6АТДП ПРС 68.15-8АДП ПРС 68.15-6АТДП ПРС 68.15-8АТДП ПРС 68.15-8ВРДП ПРС 68.15-8ВРДП
8	1.020-14-3 0.0.0.09	Узлы	46-48	Узлы 1 ÷ 4 схемы 1 ÷ 4
9	1.020-14-3 0.0.1.0	Сетка С	49-50	С-1 ÷ С-16
10	1.020-14-3 0.0.2.0	Каркас КР	51	КР-1 ÷ КР-3, КР-6
11	1.020-14-3 0.0.3.0	Каркас КР	52	КР-4 ÷ КР-5
12	1.020-14-3 0.0.0.1	Летяя столоваяная СП	53	СП-1 ÷ СП-3

1. общая часть.

1.1. Выпуск 4-3 содержит рабочие чертежи многопустотных панелей и ребристых плит перекрытий, запроектированных из тяжелого бетона и бетона на пористых заполнителях.

1.2. Панели и плиты предназначены для применения в проектировании и строительстве общественных зданий и зданий административно-бытового назначения.

1.3. Панели и плиты рассчитаны под нагрузки:

Вид нагрузки	Нагрузки, (кгс/м ²)				
расчетная	300	400	500	600	800
нормативная	240	310	390	500	670

без учета собственного веса.

1.4. Собственный вес панелей:

из тяжелого бетона рассчитанный - 330, нормативный - 300 кгс/м²; из бетона на пористых заполнителях расчетный - 250, нормативный - 230 кгс/м².

Собственный вес плит:

из тяжелого бетона расчетный - 350, нормативный - 320 кгс/м²; из бетона на пористых заполнителях расчетный - 260, нормативный - 240 кгс/м².

1.5. Расчет панелей произведен в соответствии с требованиями СНиП II-21-75. Панели и плиты рассчитаны как конструкции 3-ей категории трещиностойкости.

1.6. Номенклатура панелей и плит включает в себя конструкции

		1.020-14-3 0.0.0.0 ПЗ	
Нач. отд.	Вольнский		
Исполн.	Соколова		
Т.И.П.	Ванян		
Рук. гр.	Ходов		
Провер.	Шанурова		
Разраб.	Маринова		
Пояснительная записка		Станд. лист	Листов
		Р	4 12
		ЦНИИЭП	

4-х типов:

1. Рядовые многопустотные панели шириной 1190 и 1490 мм;
 2. Связевые многопустотные панели шириной 1490 мм;
 3. Пристенные многопустотные панели шириной 1490 мм;
 4. Сантехнические связевые ребристые плиты шириной 1490 мм.
- 1.7. Связевые и пристенные панели устанавливаются у средних и крайних колонн каркаса. Вместе с тем, где требуется устройство отверстий для пропуска коммуникаций, применяются ребристые плиты.
- 1.8. Маркировка конструкций принята в соответствии с ГОСТ 23009-78. Марки панелей и плит перекрытий состоят из буквенно-цифровых групп:

Первая группа содержит:

- а) обозначение типа конструкции состоящего из букв ПК - многопустотная панель перекрытия;
- ПРС - ребристая сантехническая плита перекрытия;
- б) габаритные размеры длины и ширины, выраженные в дециметрах (с округлением до целого числа).

Вторая группа содержит:

- а) несущую способность соответствующую расчетной нагрузке на перекрытие (без учета собственной массы) выраженную в центнерах на квадратный метр;
- б) класс напрягаемой арматуры;
- в) вид бетона выраженный буквенным обозначением Т - тяжелый бетон, П - бетон на пористых заполнителях.

Третья группа выражает конструктивные особенности панелей и имеет цифровые обозначения:

- 2 - связевая многопустотная панель;
- 1 - пристенная многопустотная панель.

Пример маркировки:

ПКв8.15-8вр II П-1 - многопустотная пристенная панель перекрытия

длиной 6850 мм, шириной 1490 мм, несущей способностью 800 кгс/м² (без учета собственного веса) с напрягаемой арматурой класса Вр-1 изготавливаемая из бетона на пористых заполнителях и устанавливаемая вдоль наружных стен каркаса.

1.9. Для образования диска перекрытия в связевых и пристенных панелях предусмотрены закладные детали, приваренные к продольным каркасам воспринимающим усилия растяжения равное 5т. на каждую закладную деталь связевых панелей и 10т. на закладную деталь пристенных панелей.

1.10. При установке на ребристые плиты перегородок и стен требуется производить соответствующий контрольный расчет прочности и жесткости с учетом ослабления отверстий в днище. Размеры отверстий и расположение их относительно ребер плиты оговариваются в заказах заводом-изготовителем.

1.11. Для обеспечения совместной работы смежных панелей и требования звукоизоляции перекрытия, швы между панелями должны быть тщательно заполнены бетоном или цементным раствором марки 200.

1.12. Для улучшения совместной работы панелей и ригелей перекрытия по торцам панелей устраиваются вертикальные шпонки треугольного очертания.

1.13. Панели предназначены для применения в обычных условиях эксплуатации.

1.14. Предел огнестойкости панелей - не ниже 0,95 часа.

2. технические требования

2.1. Панели изготавливаются из тяжелого бетона марки по

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

Лист
2

прочности на сжатие - 250, 300, 350 и 400, и бетона на пористых заполнителях при плотном мелком заполнителе, марки по прочности на сжатие - 300, 350 и 400.

2.2. В качестве крупных пористых заполнителей легкого бетона приняты керамзит, трепельный и зольный грабий с объемной массой 700 кг/м³ и крупностью не более 10 мм.

2.3. В качестве мелкого заполнителя для легких бетонов следует принимать кварцевый песок, удовлетворяющий требованиям ГОСТ 8736-77, Песок для строительных работ. Технические условия

2.4. В качестве предварительного-напрягаемой арматуры принята - сталь стержневая горячекатаная периодического профиля класса А-IV по ГОСТ 5781-75;

- сталь стержневая термически упрочненная периодического профиля класса АТ-V по ГОСТ 10884-74;

- высокопрочная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-II по ГОСТ 8480-63.

В случае отсутствия арматуры из стали класса АТ-V допускается применить арматуру из стали класса А-IV, имеющую те же прочностные характеристики.

2.5. Верхняя и нижняя зоны панелей армируются сварными сетками. Промежутки между пустотами на приопорных участках армируются сварными каркасами.

Для восприятия горизонтальных усилий в диске перекрытия в пристенных и связевых панелях предусмотрены арматурные каркасы, к верхним стержням которых приварены пластины.

Материал сеток и каркасов - обыкновенная арматурная проволока периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-659-75) и стержни из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III (ГОСТ 5.1459-72*).

2.6. Толщина защитного слоя бетона для предварительно напря-

гаемой арматуры-25мм, для сеток верхней и нижней зон панелей 15мм
3. указания по изготовлению панелей

3.1. При изготовлении панелей необходимо выполнять требования действующих нормативных и конструктивных документов.

3.2. Панели изготавливаются по агрегатно-поточной технологии
3.3. До начала производства панелей завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные этапы производства и контроля качества изготовления изделий.

3.4. Предварительное напряжение стержневой арматуры производится электротермическим способом. Допускается применение механического способа натяжения. Натяжение проволоочной арматуры осуществляется механическим способом. Величины предварительного напряжения и усилий натяжения рабочей арматуры панелей приведены в таблице на листах 7-9 пояснительной записки.

3.5. При натяжении термически упрочненной арматуры электротермическим способом должны производиться контрольные испытания образцов стержней после электронагрева.

3.6. В случае необходимости приварки коротышей в качестве временных анкеров к концам стержней термически упрочненной арматуры следует предусматривать мероприятия, предотвращающие перегрев основной металла стержней.

3.7. Плоские сварные сетки должны изготавливаться с помощью контактной точечной электросварки в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75. Замена контактной сварки на электродугую не допускается.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Лист № 10 из 10. Проверка и визит

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

3.8. Арматурные сетки и каркасы при диаметрах до 5 мм выполняются из обыкновенной арматурной проволоки периодического профиля класса Вр-I (ТУ 14-4-695-75), при диаметре 6 мм и более - из горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса А-III по ГОСТ 5781-75 и ГОСТ 5:1459-72.*

3.9. Марку стали необходимо принимать в соответствии с указаниями, приведенными в рабочих чертежах конкретного объекта.

3.10. Для монтажных петель должна применяться горячекатаная арматурная сталь класса А-I марка ВСтЗсп2 и ВСтЗп2. В случае если монтаж панелей возможен при зимней температуре ниже -40°C, применение петель из стали марки ВСтЗп2 не допускается.

3.11. В каркасах электродуговую сварку производить в соответствии с требованиями. Инструкции по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций" (СИ 393-78).

3.12. Передаточная прочность бетона R_b назначена в соответствии с таблицей 7С.Н.И.П. II-21-75 и принята по таблице на листах 7-9 пояснительной записки.

Отпуск напрягаемой арматуры производить плавно. мгновенная передача усилий на бетону не допускается.

3.13. При изготовлении панелей из легких (на пористых заполнителях) бетонов объемная масса бетона в высушенном состоянии должна быть не более 1750 кг/м³. Объем межзерновых пустот в уплотненной бетонной смеси, определенной по ГОСТ 1051-70, не должен превышать 3%.

3.14. Нормативная объемная масса легких бетонов с учетом массы арматуры $\gamma = 1900 \text{ кг/м}^3$.

3.16. При бетонировании панелей особое внимание следует обратить на тщательное заполнение бетонном опорных зон.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

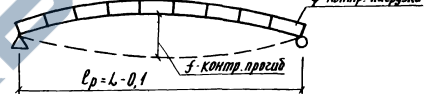
4. указания по испытанию панелей

4.1. Испытания и оценка прочности, жесткости и трещиностойкости многослойных панелей и ребристых плит перекрытий производится согласно ГОСТ 8829-77.

4.2. Испытания проводятся нагружением конструкций до контролируемого предельного состояния (прочности, жесткости, трещиностойкости).

4.3. Схема опирания и загрузки.

Конструкции испытываются в рабочем положении



$q = P \times b$ где P - контрольная нагрузка в кг/м²
b - ширина панели в м.
L - длина панели в м.

4.4. Испытания по прочности.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 2,3 таблицы испытаний определяются согласно п.2.4.2 ГОСТ 8829-77 с учетом коэффициента C, зависящего от характера разрушения конструкции и вида бетона.

Прочность конструкций оценивается величиной нагрузки, вызывающей одно из состояний приведенных в п.3.2.1. ГОСТ 8829-77 свидетельствующих, что сопротивление конструкции действительно этой нагрузке исчерпано. Величины допускаемых отклонений разрушающей нагрузки от контрольной при которой партия конструкций признается годной или требуется повторного испытания определяется согласно п.3.2.2. ГОСТ 8829-77. Партия конструкций признается годной при $R^* \geq R^k$

Партия конструкции требует повторного испытания в случае разрушения хотя бы одной из отобранных от партии конструкций при $R^k > R^c > 0,85 R^k$. Если при повторном испытании $R^c > 0,85 R^k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций считается выдержавшей испытания.

R^c - разрушающая нагрузка, R^k - контрольная нагрузка
4.5. Испытания по жесткости.

Величины полных контрольных нагрузок приведенные в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п.п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77. Жесткость конструкций оценивается согласно п. 3.3.1. ГОСТ 8829-77 сопоставлением величин прогибов $f_{\text{физм}}$ и f_k с учетом отношения $\frac{f_{\text{физм}}}{f_{\text{пред}}}$. Величины f_k и $f_{\text{пред}}$ приведены соответственно в столбцах 9-13 и 14-18 таблицы испытаний.

Величина допустимых отклонений прогибов от контрольных, при которых партия конструкций признается годной или требует повторных испытаний, определяется согласно п.п. 3.3.2 и 3.3.3 ГОСТ 8829-77. Конструкций, для которых $\frac{f_{\text{физм}}}{f_{\text{пред}}} > 0,85$ признается годным если $f_{\text{физм}} > 1,1 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,15 f_k > f_{\text{физм}} > 1,1 f_k$. Если при повторном испытании $f_{\text{физм}} > 1,15 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной. Конструкции, для которых $\frac{f_{\text{физм}}}{f_{\text{пред}}} < 0,85$ признаются годными если $f_{\text{физм}} < 1,2 f_k$. При этом партия конструкций требует повторного испытания, если хотя бы в одной из отобранных от партии конструкций $1,3 f_k > f_{\text{физм}} > 1,2 f_k$. Если при повторном испытании $f_{\text{физм}} > 1,3 f_k$ хотя бы у одной из испытываемых конструкций, то партия конструкций признается годной.

$f_{\text{физм}}$ - прогиб, измеренный после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой.

f_k - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая её кратковременно действующей.

$f_{\text{физм}}$ - прогиб, вычисленный согласно СНиП II-24-75 от полной контрольной нагрузки принимая её длительно действующей.

$f_{\text{пред}}$ - предельно допустимый прогиб по табл. 2 СНиП II-24-75

4.6. Испытания по трещиностойкости

Трещиностойкость конструкции 3й категории оценивается по ширине раскрытия трещин. Величины полных контрольных нагрузок приведены в столбцах 4-8 таблицы испытаний определяются согласно п. 2.4.3 и 2.4.6 ГОСТ 8829-77.

Величина контрольной ширины раскрытия трещины a_k приведена в столбце 19 таблицы испытаний согласно п. 2.4.7 ГОСТ 8829-77.

Партия конструкции признается годной при $A_{\text{изм}} \leq A_k$.

где $A_{\text{изм}}$ - ширина раскрытия трещины измеренная после выдержки испытываемой конструкции под контрольной нагрузкой по проверке трещиностойкости.

A_k - контрольная величина раскрытия трещин по табл. 2 ГОСТ 8829-77.

5. указания по применению панелей.

5.1. Многопустотные панели разработаны для применения в обычной неагрессивной среде эксплуатации.

5.2. Панели допускается применять в условиях постоянного воздействия температуры до $+50^\circ\text{C}$ и нормального влажностного режима.

5.3. Назначение марок панелей производится по нагрузкам конструктивного объекта в соответствии с допустимыми нагрузками на панели.

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

Лист

5

5.4. В случае применения панелей под нагрузки, отличающиеся от равномерно распределенных, принятых при расчете, назначение марок панелей производится на основе расчета панелей на конкретные нагрузки и выбора при этом типовых панелей необходимой несущей способности.

5.5. В выборках арматуры к рабочим чертежам панелей указаны только классы стали, без указания марок стали. Марки стали арматуры должны быть указаны в проектах конкретных объектов. Назначение марок должно производиться в зависимости от температурных условий эксплуатации конструкций и характера нагрузок (статические, динамические) в соответствии с действующими нормативными документами.

6. указания по приемке, транспортированию, хранению и монтажу панелей

6.1. На доковой грани панели должны быть обозначены несываемой краской: марка панели, дата изготовления, масса панели в кг, марка предприятия-изготовителя и штамп ОТК.

6.2. Приемка панелей должна производиться в соответствии с ГОСТ 13045-75, ГОСТ 8829-77 и рабочими чертежами.

6.3. Транспортирование и хранение панелей производится в горизонтальном (рабочем) положении.

6.4. Подъем панелей следует производить таким образом, чтобы нагрузка от собственной массы панелей распределялась равномерно между четырьмя петлями.

6.5. Панели должны храниться в штабелях, рассортированные по типоразмерам, маркам и партиям.

6.6. При складировании панелей прокладки устанавливаются в пределах участков, равных 300 мм от торцов панелей. прокладки между панелями должны устанавливаться строго по вертикали.

6.7. Высота штабеля панелей в соответствии с СНиП III-AH-70 не должна превышать 2,5 м.

6.8. При транспортировке панелей допускается смещение прокладок не более чем на 0,5 м от торцов панелей. При этом должна быть соблюдена вертикальность расположения прокладок.

6.9. При перевозке панелей автомобильным транспортом следует руководствоваться временными указаниями по перевозке унифицированных сборных железобетонных деталей и конструкций промышленного строительства автомобильным транспортом" (Стройиздат, 1966 г).

6.10. Перевозку панелей железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями. Руководства по перевозке железнодорожным транспортом сборных крупногабаритных железобетонных конструкций промышленного и жилищного строительства." (Стройиздат, 1967 г).

6.11. Монтаж панелей производится в соответствии с требованиями главы СНиП III-16-79, бетонные и железобетонные конструкции сборные. Правила производства и приемки работ.

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМН. №	МАРКА ПАНЕЛИ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ АРМАТУРЫ	ДОПУСТИМОЕ ОТКЛОНЕНИЕ ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОГО НАПРЯЖЕНИЯ АРМАТУРЫ	ПРЕДВАРИ- ТЕЛЬНОЕ НАПРЯЖЕНИЕ В АРМАТУРЕ ПЕРЕД БЕТО- НИРОВАНИЕМ	ПРОЧНОСТЬ БЕТОНА В МОМЕНТ ОВЖАТИЯ													
				б ₀	Р	б _{0.1}	Р ₀	кгс/см ²												
				1	2	3	4	5	1	2	3	4	5							
			ПК68.12-3A1VT	3967	833	3840	175													
			ПК68.12-4A1VT	3995	833	3857	175													
			ПК68.12-6A1VT	4610	833	4422	175													
			ПК68.12-8A1VT	4905	833	4694	210													
			ПК68.12-3ATVT	5075	833	4914	200													
			ПК68.12-4ATVT	4827	833	4666	200													
			ПК68.12-6ATVT	5542	833	5337	210													
			ПК68.12-8ATVT	5962	833	5719	210													
			ПК68.12-4BPIIT	10450	522	8786	200													
			ПК68.12-6BPIIT	11526	576	9550	210													
			ПК68.12-8BPIIT	11332	567	9392	210													
			ПК68.12-3A1VP	3590	833	3471	175													
			ПК68.12-4A1VP	3789	833	3655	175													
			ПК68.12-6A1VP	4755	833	4557	175													
			ПК68.12-8A1VP	5080	833	4858	210													
			ПК68.12-3ATVP	4072	833	3942	200													
			ПК68.12-4ATVP	4708	833	4548	200													
			ПК68.12-6ATVP	5737	833	5513	200													
			ПК68.12-8ATVP	6193	833	5938	210													
			ПК68.12-4BPIIP	9231	462	7853	200													
			ПК68.12-6BPIIP	11275	564	9369	210													
			ПК68.12-8BPIIP	11538	577	9534	210													
			ПК68.15-3A1VT	4039	833	3911	175													
			ПК68.15-4A1VT	4068	833	3929	175													
			ПК68.15-6A1VT	4605	833	4420	175													
			ПК68.15-8A1VT	4929	833	4720	210													
			ПК68.15-3ATVT	5049	833	4890	200													
			ПК68.15-4ATVT	5059	833	4893	200													
			ПК68.15-6ATVT	5688	833	5476	200													
			ПК68.15-8ATVT	6004	833	5763	210													
			ПК68.15-3BPIIT-2	10222	511	8630	200													
			ПК68.15-4BPIIT-2	10942	547	9152	200													
			ПК68.15-6BPIIT-2	11096	555	9242	200													
			ПК68.15-8BPIIT-2	11572	579	9567	210													
			ПК68.15-3A1VP-2	3640	833	3523	175													
			ПК68.15-4A1VP-2	3889	833	3753	175													
			ПК68.15-6A1VP-2	4851	833	4652	175													
			ПК68.15-8A1VP-2	5167	833	4927	175													
			ПК68.15-3ATVP-2	4251	833	4117	200													
			ПК68.15-4ATVP-2	4813	833	4651	200													
			ПК68.15-6ATVP-2	5814	833	5594	200													
			ПК68.15-8ATVP-2	6343	833	6078	200													
			ПК68.15-4BPIIP-2	9550	477	8104	200													
			ПК68.15-6BPIIP-2	11423	571	9477	210													
			ПК68.15-8BPIIP-2	11747	587	9685	210													
			ПК68.15-3A1VT-2	4039	833	3911	175													
			ПК68.15-4A1VT-2	4068	833	3929	175													
			ПК68.15-6A1VT-2	4605	833	4420	175													
			ПК68.15-8A1VT-2	4929	833	4720	210													
			ПК68.15-3ATVT-2	5049	833	4890	200													
			ПК68.15-4ATVT-2	5059	833	4893	200													
			ПК68.15-6ATVT-2	5688	833	5476	200													
			ПК68.15-8ATVT-2	6004	833	5763	210													

http://zavodib.com/

1.020-1.4-3 0.0.0 ПЗ

7

ИНВ. № ПОДЛ.	ПОДЛ. И ДАТА	ВЗАИМН. №	МАРКА ПАНЕЛИ	1	2	3	4	5												
				1	2	3	4	5	кгс/см ²											
				1	2	3	4	5	1	2	3	4	5							
			ПК68.15-3BPIIT	10222	511	8630	200													
			ПК68.15-4BPIIT	10942	547	9152	200													
			ПК68.15-6BPIIT	11096	555	9242	200													
			ПК68.15-8BPIIT	11572	579	9567	210													
			ПК68.15-3A1VP	3640	833	3523	175													
			ПК68.15-4A1VP	3889	833	3753	175													
			ПК68.15-6A1VP	4851	833	4652	175													
			ПК68.15-8A1VP	5167	833	4927	175													
			ПК68.15-3ATVP	4251	833	4117	200													
			ПК68.15-4ATVP	4813	833	4651	200													
			ПК68.15-6ATVP	5814	833	5594	200													
			ПК68.15-8ATVP	6343	833	6078	200													
			ПК68.15-4BPIIP	9550	477	8104	200													
			ПК68.15-6BPIIP	11423	571	9477	210													
			ПК68.15-8BPIIP	11747	587	9685	210													

1.020-1.4-3 0.0.0 ПЗ

8

<https://zavodjbi.com/>

КиевЗНИИЭП
ТПП КОРТ

1	2	3	4	5
ПК68.15-3А1VТ-1	4039	833	3911	175
ПК68.15-4А1VТ-1	4068	833	3929	175
ПК68.15-6А1VТ-1	4605	833	4420	175
ПК68.15-8А1VТ-1	4929	833	4720	210
ПК68.15-3АТVТ-1	5049	833	4890	200
ПК68.15-4АТVТ-1	5059	833	4893	200
ПК68.15-6АТVТ-1	5688	833	5476	200
ПК68.15-8АТVТ-1	6004	833	5763	210
ПК68.15-3ВР1ИТ-1	10222	511	8630	200
ПК68.15-4ВР1ИТ-1	10942	547	9152	200
ПК68.15-6ВР1ИТ-1	11096	555	9242	200
ПК68.15-8ВР1ИТ-1	11572	579	9567	210
ПК68.15-3А1VП-1	3640	833	3523	175
ПК68.15-4А1VП-1	3889	833	3753	175
ПК68.15-6А1VП-1	4851	833	4652	175
ПК68.15-8А1VП-1	5167	833	4927	175
ПК68.15-3АТVП-1	4251	833	4117	200
ПК68.15-4АТVП-1	4813	833	4651	200
ПК68.15-6АТVП-1	5814	833	5594	200
ПК68.15-8АТVП-1	6343	833	6078	200
ПК68.15-4ВР1ИП-1	9550	477	8104	200
ПК68.15-6ВР1ИП-1	11423	571	9477	210
ПК68.15-8ВР1ИП-1	11747	587	9685	210
ПРС68.15-6А1VТ	5085	833	4884	210
ПРС68.15-8А1VТ	5151	833	4917	210
ПРС68.15-6АТVТ	6211	833	5970	200
ПРС68.15-8АТVТ	6452	833	6196	245
ПРС68.15-6ВР1ИТ	11008	550	9181	210
ПРС68.15-8ВР1ИТ	12190	610	0002	245
ПРС68.15-6А1VП	5085	833	4878	210
ПРС68.15-8А1VП	5151	833	4926	245
ПРС68.15-6АТVП	6543	833	6286	200
ПРС68.15-8АТVП	6892	833	6617	245
ПРС68.15-6ВР1ИП	11275	564	9370	210
ПРС68.15-8ВР1ИП	11877	594	9779	245

КиевЗНИИЭП
ТПП КОРТ
ОПЕРАТОР

ИНВ. № ПОДЛ.
ПОДЛ. И ДАТА
ВЗАИМН. №

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

9

ЛИСТ

ЛИСТ ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	МАРКА ПАНЕЛИ	КОНТРОЛЬНАЯ НЕГРУЗКА (КГС/М2) ПО ПРОВЕРКЕ ПРОЧНОСТИ С УЧЕТОМ ХАРАКТЕРА РАЗРУШЕНИЯ		КОНТРОЛЬНАЯ НАГРУЗКА (КГС/М2) https://zavodjbi.com/ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОСТИ И ТРЕЩИНОСТОЙКОСТИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНЫЙ ПРОГИБ (СМ) ОТ КРАТКОВРЕМЕННО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					ОТНОШЕНИЕ КОНТРОЛЬНОГО ПРО- ГИБА ОТ ДЛИТЕЛЬНО ДЕЙСТВУЮЩЕЙ КОНТРОЛЬНОЙ НАГРУЗКИ К ПРЕ- ДЕЛЬНО ДОПУСТИМОМУ ПРОГИБУ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ В ВОЗРАСТЕ					КОНТРОЛЬНАЯ ШИРИНА РАСКРЫТИЯ ТРЕЩИН (ММ)
		ПРИ С=1.4	ПРИ С=1.6	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	3	7	14	28	100	
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	
ПК68.12-3А1VТ	577	700	270	267	264	259	250	1.414	1.419	1.426	1.436	1.458	0.926	0.924	0.920	0.916	0.909	0.25	
ПК68.12-4А1VТ	717	860	351	347	341	335	322	1.446	1.446	1.447	1.449	1.456	1.010	1.005	0.999	0.990	0.975	0.25	
ПК68.12-6А1VТ	997	1180	560	552	542	529	504	1.127	1.114	1.110	1.104	1.093	1.140	1.130	1.116	1.098	1.065	0.25	
ПК68.12-8А1VТ	1277	1500	746	735	721	703	670	1.331	1.313	1.289	1.256	1.200	1.272	1.260	1.243	1.220	1.180	0.25	
ПК68.12-3АТVТ	577	700	262	260	258	254	248	1.169	1.172	1.178	1.185	1.200	0.779	0.777	0.775	0.773	0.769	0.25	
ПК68.12-4АТVТ	717	860	342	339	335	330	320	1.198	1.205	1.215	1.228	1.253	0.974	0.971	0.968	0.963	0.954	0.25	
ПК68.12-6АТVТ	997	1180	545	540	533	524	507	1.101	1.094	1.084	1.072	1.050	1.128	1.122	1.115	1.105	1.087	0.25	
ПК68.12-8АТVТ	1277	1500	731	723	712	697	670	1.366	1.351	1.332	1.307	1.262	1.295	1.286	1.272	1.255	1.223	0.25	
ПК68.12-4ВР11Т	717	860	323	321	319	316	310	0.590	0.586	0.582	0.576	0.612	0.393	0.391	0.388	0.384	0.488	0.10	
ПК68.12-6ВР11Т	997	1180	523	520	516	510	500	1.027	1.024	1.019	1.012	1.001	0.902	0.899	0.895	0.890	0.881	0.10	
ПК68.12-8ВР11Т	1277	1500	707	702	695	686	670	1.419	1.412	1.402	1.389	1.365	1.160	1.155	1.147	1.137	1.119	0.10	
ПК68.12-3А1VП	539	647	271	268	264	258	249	1.010	1.013	1.015	1.010	0.990	0.788	0.784	0.778	0.771	0.759	0.25	
ПК68.12-4А1VП	679	807	351	346	340	333	319	1.096	1.097	1.098	1.099	1.103	0.915	0.908	0.899	0.887	0.865	0.25	
ПК68.12-6А1VП	959	1127	559	551	540	526	500	1.382	1.362	1.336	1.302	1.241	1.221	1.207	1.188	1.164	1.119	0.25	
ПК68.12-8А1VП	1239	1447	750	739	725	705	670	1.740	1.714	1.678	1.631	1.546	1.457	1.439	1.415	1.384	1.326	0.25	
ПК68.12-3АТVП	539	647	266	264	260	256	248	1.075	1.075	1.071	1.061	1.053	0.830	0.827	0.823	0.818	0.810	0.25	
ПК68.12-4АТVП	679	807	341	338	334	328	317	1.054	1.057	1.062	1.069	1.082	0.939	0.935	0.928	0.920	0.905	0.25	
ПК68.12-6АТVП	959	1127	545	539	531	520	500	1.400	1.385	1.365	1.340	1.295	1.240	1.230	1.216	1.198	1.165	0.25	
ПК68.12-8АТVП	1239	1447	735	726	714	698	670	1.755	1.733	1.705	1.667	1.599	1.469	1.454	1.435	1.410	1.364	0.25	
ПК68.12-4ВР11П	679	807	325	323	320	316	310	0.798	0.793	0.786	0.778	0.762	0.532	0.529	0.524	0.519	0.508	0.10	
ПК68.12-6ВР11П	959	1127	525	522	517	511	500	1.212	1.204	1.194	1.180	1.154	0.808	0.803	0.796	0.787	0.770	0.10	
ПК68.12-8ВР11П	1239	1447	710	705	697	688	670	1.817	1.805	1.789	1.768	1.730	1.460	1.452	1.440	1.425	1.397	0.10	
ПК68.15-3А1VТ	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25	
ПК68.15-4А1VТ	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25	
ПК68.15-6А1VТ	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25	
ПК68.15-8А1VТ	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25	
ПК68.15-3АТVТ	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25	
ПК68.15-4АТVТ	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25	
ПК68.15-6АТVТ	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25	
ПК68.15-8АТVТ	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25	

<https://zavodjbi.com/>

	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК68.15-3ВРІІТ	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10	
ПК68.15-4ВРІІТ	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10	
ПК68.15-6ВРІІТ	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10	
ПК68.15-8ВРІІТ	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10	
ПК68.15-3АІВП	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25	
ПК68.15-4АІВП	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25	
ПК68.15-6АІВП	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25	
ПК68.15-8АІВП	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25	
ПК68.15-3АТВП	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25	
ПК68.15-4АТВП	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25	
ПК68.15-6АТВП	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25	
ПК68.15-8АТВП	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25	
ПК68.15-4ВРІІП	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10	
ПК68.15-6ВРІІП	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10	
ПК68.15-8ВРІІП	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10	
ПК68.15-3АІVT-2	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25	
ПК68.15-4АІVT-2	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25	
ПК68.15-6АІVT-2	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25	
ПК68.15-8АІVT-2	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25	
ПК68.15-3АТVT-2	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25	
ПК68.15-4АТVT-2	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25	
ПК68.15-6АТVT-2	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25	
ПК68.15-8АТVT-2	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25	
ПК68.15-3ВРІІТ-2	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10	
ПК68.15-4ВРІІТ-2	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10	
ПК68.15-6ВРІІТ-2	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10	
ПК68.15-8ВРІІТ-2	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10	
ПК68.15-3АІВП-2	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25	
ПК68.15-4АІВП-2	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25	
ПК68.15-6АІВП-2	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25	
ПК68.15-8АІВП-2	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25	
ПК68.15-3АТВП-2	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25	
ПК68.15-4АТВП-2	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25	
ПК68.15-6АТВП-2	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25	
ПК68.15-8АТВП-2	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25	
ПК68.15-4ВРІІП-2	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10	
ПК68.15-6ВРІІП-2	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10	
ПК68.15-8ВРІІП-2	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10	

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ

ЛІСТ

11

17529 13

ФОРМАТ 12

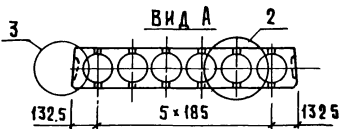
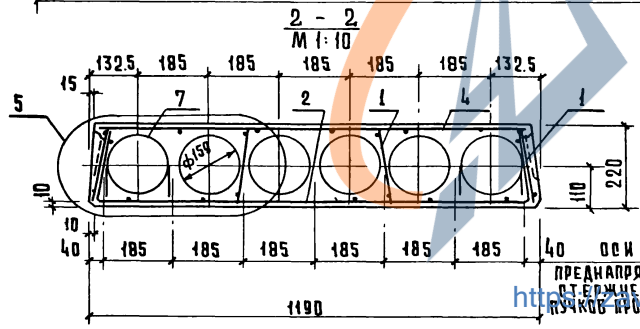
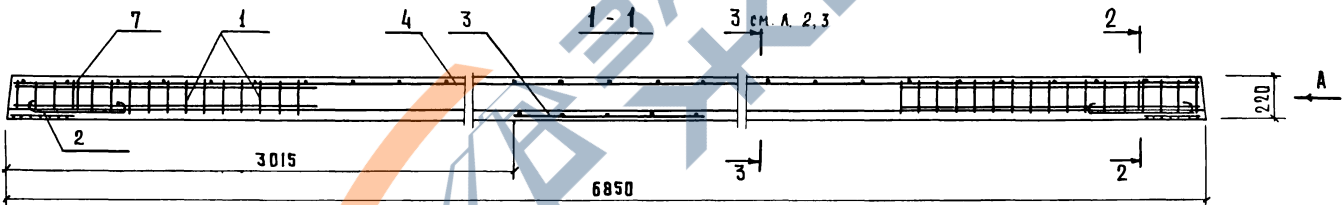
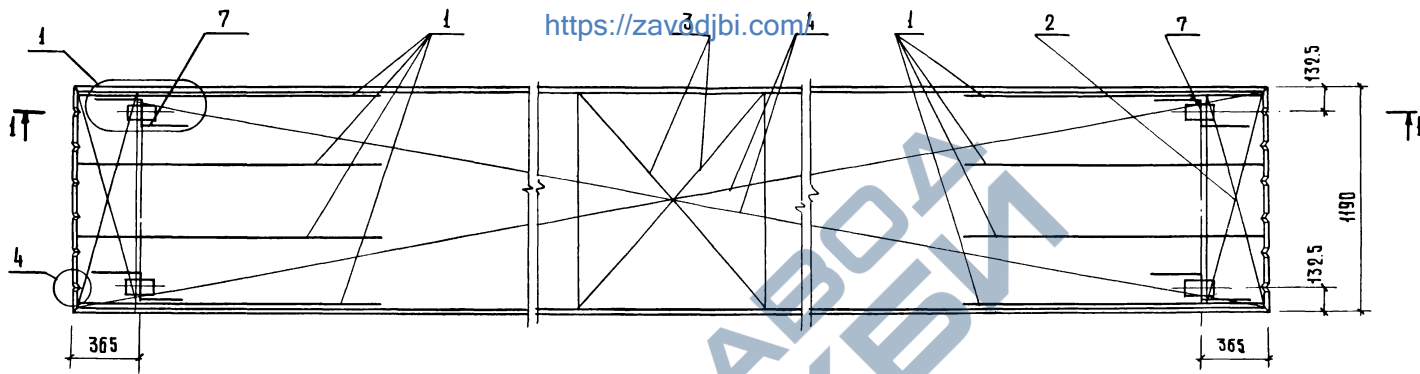
ПЦЧУК
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
ЭПВЦ
КиевЗНИИЭП
ВЗАМ. ИВН. №
ПОДЛ. И ДАТА
ИВН №ПОДЛ

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
ПК68.15-3А1VТ-1	587	716	269	267	263	258	250	1.352	1.359	1.367	1.379	1.404	0.897	0.895	0.892	0.888	0.882	0.25
ПК68.15-4А1VТ-1	727	876	350	346	341	334	321	1.409	1.411	1.414	1.419	1.431	0.989	0.984	0.978	0.971	0.957	0.25
ПК68.15-6А1VТ-1	1007	1196	560	552	542	528	504	1.090	1.088	1.085	1.079	1.088	1.111	1.102	1.089	1.073	1.043	0.25
ПК68.15-8А1VТ-1	1287	1516	745	735	721	703	671	1.273	1.256	1.232	1.202	1.149	1.245	1.233	1.218	1.198	1.161	0.25
ПК68.15-3АТVТ-1	587	716	263	261	258	254	248	1.158	1.162	1.168	1.177	1.195	0.767	0.766	0.764	0.762	0.758	0.25
ПК68.15-4АТVТ-1	727	876	340	337	334	328	319	1.195	1.203	1.214	1.228	1.256	0.956	0.954	0.951	0.947	0.940	0.25
ПК68.15-6АТVТ-1	1007	1196	546	540	533	523	504	1.079	1.071	1.060	1.044	1.027	1.130	1.124	1.116	1.105	1.085	0.25
ПК68.15-8АТVТ-1	1287	1516	730	722	711	696	670	1.305	1.292	1.274	1.250	1.208	1.268	1.259	1.248	1.232	1.204	0.25
ПК68.15-3ВР11Т-1	587	716	249	248	246	244	240	0.458	0.456	0.453	0.449	0.442	0.306	0.304	0.302	0.300	0.410	0.10
ПК68.15-4ВР11Т-1	727	876	322	321	318	315	310	0.577	0.574	0.570	0.564	0.623	0.385	0.383	0.380	0.376	0.483	0.10
ПК68.15-6ВР11Т-1	1007	1196	525	522	517	511	500	1.106	1.102	1.096	1.089	1.075	0.969	0.966	0.961	0.955	0.944	0.10
ПК68.15-8ВР11Т-1	1287	1516	706	701	694	686	670	1.377	1.370	1.362	1.350	1.329	1.143	1.138	1.131	1.123	1.107	0.10
ПК68.15-3А1VП-1	550	662	270	267	263	258	248	1.007	0.996	0.985	0.976	0.971	0.774	0.770	0.766	0.759	0.749	0.25
ПК68.15-4А1VП-1	690	822	349	345	339	332	318	1.070	1.071	1.073	1.076	1.083	0.890	0.884	0.876	0.865	0.845	0.25
ПК68.15-6А1VП-1	970	1142	558	550	539	525	500	1.323	1.304	1.279	1.246	1.193	1.198	1.185	1.168	1.146	1.105	0.25
ПК68.15-8А1VП-1	1250	1462	764	751	734	711	670	1.821	1.788	1.745	1.689	1.586	1.522	1.501	1.472	1.434	1.365	0.25
ПК68.15-3АТVП-1	550	662	265	262	259	255	247	1.061	1.056	1.053	1.051	1.057	0.831	0.829	0.826	0.822	0.815	0.25
ПК68.15-4АТVП-1	690	822	340	337	333	327	317	1.074	1.078	1.084	1.093	1.109	0.931	0.927	0.921	0.914	0.901	0.25
ПК68.15-6АТVП-1	970	1142	544	538	530	519	500	1.343	1.329	1.311	1.287	1.245	1.215	1.205	1.193	1.176	1.146	0.25
ПК68.15-8АТVП-1	1250	1462	739	730	717	701	670	1.786	1.762	1.731	1.689	1.614	1.494	1.479	1.458	1.430	1.380	0.25
ПК68.15-4ВР11П-1	690	822	324	322	320	316	310	0.781	0.776	0.770	0.762	0.747	0.521	0.518	0.514	0.508	0.639	0.10
ПК68.15-6ВР11П-1	970	1142	524	521	517	511	500	1.187	1.179	1.169	1.156	1.195	0.791	0.786	0.779	0.771	0.889	0.10
ПК68.15-8ВР11П-1	1250	1462	709	704	696	687	670	1.750	1.740	1.725	1.706	1.671	1.430	1.422	1.412	1.398	1.373	0.10
ПРС68.15-6А1VТ	1013	1203	551	545	536	526	504	1.138	1.134	1.128	1.121	1.109	1.079	1.071	1.059	1.045	1.018	0.25
ПРС68.15-8А1VТ	1293	1523	752	741	726	706	670	1.489	1.465	1.432	1.390	1.310	1.328	1.312	1.291	1.263	1.213	0.25
ПРС68.15-6АТVТ	1013	1203	543	537	529	519	500	1.155	1.141	1.122	1.102	1.079	1.128	1.120	1.109	1.094	1.068	0.25
ПРС68.15-8АТVТ	1293	1523	724	717	707	694	670	1.391	1.377	1.358	1.334	1.289	1.260	1.251	1.239	1.223	1.195	0.25
ПРС68.15-6ВР11Т	1013	1203	523	520	516	510	500	1.217	1.212	1.205	1.197	1.182	1.145	1.141	1.136	1.130	1.118	0.10
ПРС68.15-8ВР11Т	1293	1523	702	698	692	684	670	1.436	1.429	1.419	1.407	1.384	1.273	1.268	1.261	1.252	1.236	0.10
ПРС68.15-6А1VП	970	1142	551	544	535	523	500	1.569	1.548	1.519	1.480	1.425	1.177	1.164	1.146	1.122	1.079	0.25
ПРС68.15-8А1VП	1250	1462	748	737	723	704	670	2.064	2.034	1.995	1.943	1.849	1.376	1.356	1.330	1.296	1.232	0.25
ПРС68.15-6АТVП	970	1142	544	538	530	519	500	1.652	1.633	1.608	1.575	1.515	1.231	1.219	1.202	1.180	1.141	0.25
ПРС68.15-8АТVП	1250	1462	726	718	708	695	670	2.031	2.010	1.981	1.944	1.875	1.354	1.340	1.321	1.296	1.250	0.25
ПРС68.15-6ВР11П	970	1142	525	521	517	511	500	1.592	1.583	1.571	1.554	1.525	1.410	1.405	1.173	1.162	1.141	0.10
ПРС68.15-8ВР11П	1250	1462	707	702	695	686	670	1.998	1.984	1.965	1.940	1.894	1.332	1.322	1.310	1.293	1.263	0.10

https://zavodjbi.com/

1020-1.4-3 0.0.0.0 П3 ПМСТ 12

<https://zavodjbi.com>



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2,3

1.020-1.4-3 1.0.0.0 СБ

Рядовая панель перекрытия ПК 68.12

ЭТАЖА		МАССА	МАСШТАБ
Р.	СМ. ТАБЛ.		1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3		
ЦНИИЭП			
СЕРИИ: ВЛКРОВО-ВЛКНИИ-ВЛКДЕСКИИ-ВЛКДЕСКИИ-ВЛКДЕСКИИ			

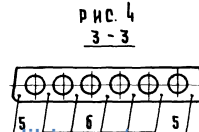
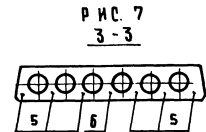
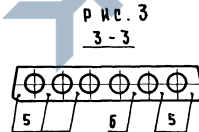
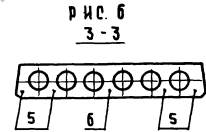
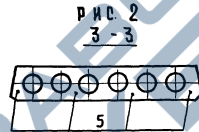
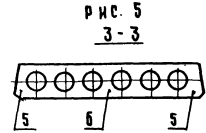
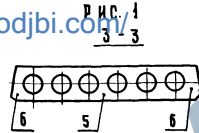
НАЧ. РАБ.	ВОДИТЕЛЬНИК		23 III
НОРМОКОНТ.	СОКОЛОВА	<i>Собо</i>	19 III
С.К.П.	ВАНЯН	<i>Ваня</i>	19 III
РУК. ГРУП.	ХОДОШ	<i>Ход</i>	19 III
ПРОВЕРКА	ШАНАУРОВА	<i>Шан</i>	19 III
РАЗРАБОТ.	МАРКИН	<i>Мар</i>	19 III

ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СТЕРЖНЕЙ НАКЛОНА К ОСИ ПРОЕКЦИИ

ЛИСТ № 01.01. ПОДАРОЧ. ЛАТА. ВЗ. АМЕРИКА

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА Т.
1.020-1.4-3 1.0.0.0	ПК 6В.12-3 А \bar{V} Т	1	2,37
01	ПК 6В.12-4 А \bar{V} Т	2	
02	ПК 6В.12-6 А \bar{V} Т	3	
03	ПК 6В.12-8 А \bar{V} Т	4	
04	ПК 6В.12-3 А Т \bar{V} Т	5	
05	ПК 6В.12-4 А Т \bar{V} Т	5	
06	ПК 6В.12-6 А Т \bar{V} Т	6	
07	ПК 6В.12-8 А Т \bar{V} Т	7	
08	ПК 6В.12-4 В Р \bar{V} Т	8	
09	ПК 6В.12-6 В Р \bar{V} Т	9	
10	ПК 6В.12-8 В Р \bar{V} Т	10	
11	ПК 6В.12-3 А \bar{V} П	5	1,81
12	ПК 6В.12-4 А \bar{V} П	11	
13	ПК 6В.12-6 А \bar{V} П	12	
14	ПК 6В.12-8 А \bar{V} П	13	
15	ПК 6В.12-3 А Т \bar{V} П	1	
16	ПК 6В.12-4 А Т \bar{V} П	14	
17	ПК 6В.12-6 А Т \bar{V} П	2	
18	ПК 6В.12-8 А Т \bar{V} П	12	
19	ПК 6В.12-4 В Р \bar{V} П	15	
20	ПК 6В.12-6 В Р \bar{V} П	16	
21	ПК 6В.12-8 В Р \bar{V} П	17	

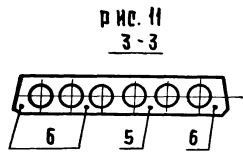
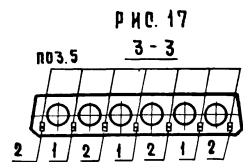
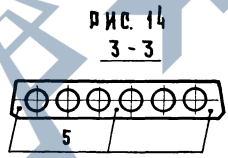
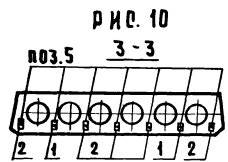
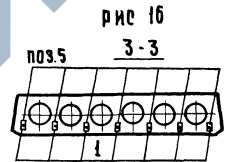
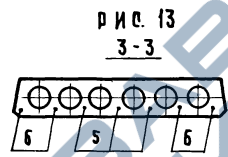
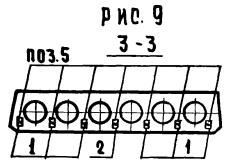
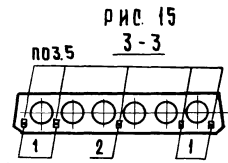
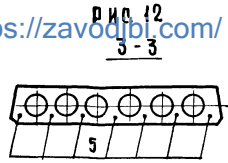
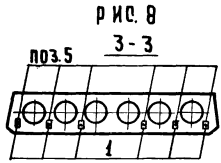


<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 1.0.0.0 СБ	ЛИСТ 2
------------------------	-----------

ИЗДАНИЕ 1.020-1.4-3 1.0.0.0 СБ

<https://zavodjbi.com/>



На нижних выносках рис 8 ÷ 10, 15 ÷ 17
указаны номера схем расположения проволок в
пучках. Схема см документ 0.0.0.04 лист 1

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 1.0.0.0 06	Лист 3
------------------------	-----------

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН.																				
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	
МАТЕРИАЛЫ:																					
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	0.951	0.951	0.951	-	0.951	0.951	-	-	0.951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	-	-	-	0.951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	0.951	0.951	0.951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.951	0.951	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
ПОКАЗАТЕЛИ:																					
МАССА СТАЛИ кг	42.32	45.86	53.46	60.38	38.27	41.98	46.71	52.96	-	-	-	-	-	-	0.951	0.951	0.951	-	-	0.951	
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	37.85	41.39	48.99	55.91	33.80	37.51	42.24	48.48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.951	0.951
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	37.85	41.39	48.99	55.91	33.80	37.51	42.24	48.48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-IV	20.77	24.31	31.91	38.83	-	-	42.24	48.48	-	-	-	-	-	-	0.951	0.951	0.951	-	-	-	-
Φ10AIV ГОСТ 5781-75	4.221	-	21.10	8.442	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12AIV ГОСТ 5781-75	-	24.31	-	30.39	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14AIV ГОСТ 5781-75	16.54	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ16AIV ГОСТ 5781-75	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-V	-	-	-	-	16.71	20.43	25.15	31.40	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-
Φ10ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	8.442	-	16.88	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	12.15	-	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ14ATV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	8.273	8.273	8.273	6.078	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-I	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ4BPI TU 14-4-659-75	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	17.06	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5BPII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ12AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10AI ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ВЗАИМНОВ. №
ДАТА

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III
Н.КОНТ.г.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
ТИП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	<i>[Signature]</i>	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III
РАЗРАБ	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III

1.020-1.4-3 1.0.0.0 ВМС

РЯДОВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПН68.12

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	2
ЦНИИЭП		Торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

<https://zavodjbi.com>

КВЕРТА
17529
ТЛП КОРТ
ЦЕН
Киев-ЗНИИЭП

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 1.0.0.0-

<https://zavodjbi.com/>

20

21

МАТЕРИАЛЫ:
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ

0.951 0.951

ПОКАЗАТЕЛИ:
МАССА СТАЛИ КГ
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ
КЛАСС ВР-I
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75
КЛАСС ВР-II
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ
КЛАСС А-I
Φ10AI ГОСТ 5781-75

34.80 39.02
32.04 36.26
32.04 36.26
17.25 17.25
17.25 17.25
14.77 18.99
14.77 18.99
2.760 2.760
2.760 2.760
2.760 2.760
2.760 2.760



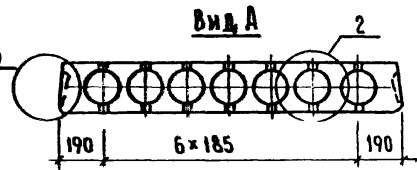
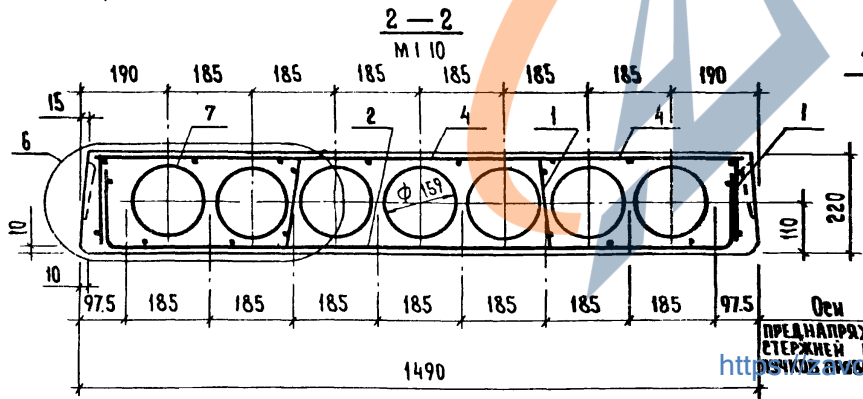
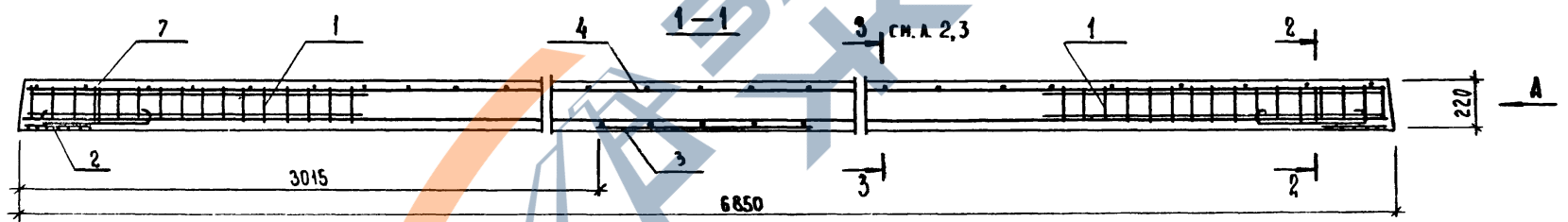
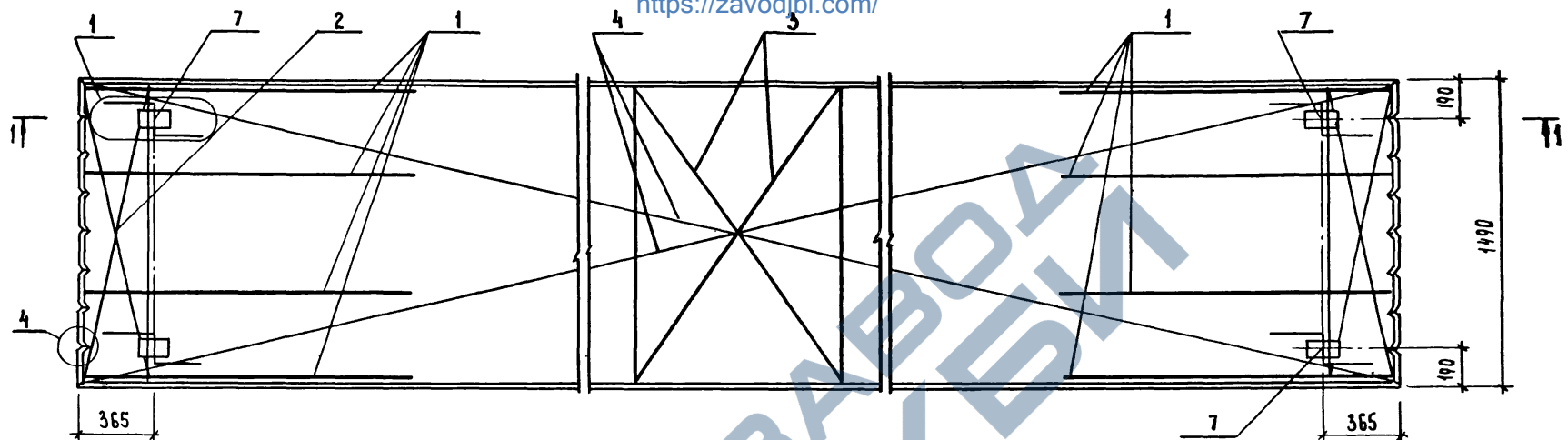
<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 1.0.0.0 БМС

ЛИСТ

2

<https://zavodjbi.com/>



РАСПОЛОЖЕНИЕ НАПРЯГАЕМОЙ АРМАТУРЫ СМ. ЛИСТЫ 2,3

ИЗМ. № 1 ДАТА

Осн
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ
СТЕРЖНЕЙ ИЛИ
ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ
ПРЕДОБЪЕКТОВ

ИМ. ИТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
НОРМОК.	СОКОЛОВА	19 III
РИС.	ВАНЯ	19 III
ЭК. ГР.	ХОДОВ	19 III
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1.020-14-3 2.0.0.0 СБ			
Рядовая ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15	СТАДИА	МАССА	МАШТАБ
	Р.	СМ ТАБЛ.	1:20
	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
	ЦНИИЭП		ТОРГОВО- БУДОВЕ- ТЕЛЬСКИЕ САНИИ И ТРИСТКИ КОМПЛЕКСОВ

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС.	МАССА Т
1.020-1.4-3 2.00.0	ПК 68.15-3 А IV Т	1	3,16
01	ПК 68.15-4 А IV Т	2	
02	ПК 68.15-6 А IV Т	3	
03	ПК 68.15-8 А IV Т	3	
04	ПК 68.15-3 А T V Т	4	
05	ПК 68.15-4 А T V Т	5	
06	ПК 68.15-6 А T V Т	6	
07	ПК 68.15-8 А T V Т	7	
08	ПК 68.15-3 В P II Т	8	
09	ПК 68.15-4 В P II Т	9	
10	ПК 68.15-6 В P II Т	10	2,41
11	ПК 68.15-8 В P II Т	11	
12	ПК 68.15-3 А IV П	12	
13	ПК 68.15-4 А IV П	13	
14	ПК 68.15-6 А IV П	13	
15	ПК 68.15-8 А IV П	5	
16	ПК 68.15-3 А T V П	14	
17	ПК 68.15-4 А T V П	15	
18	ПК 68.15-6 А T V П	16	
19	ПК 68.15-8 А T V П	17	
20	ПК 68.15-4 В P II П	18	
21	ПК 68.15-6 В P II П	19	
22	ПК 68.15-8 В P II П	20	

рис. 1
3-3

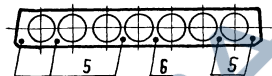


рис. 5
3-3

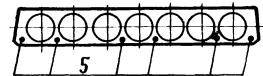


рис. 2
3-3



рис. 6
3-3

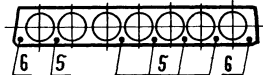


рис. 3
3-3

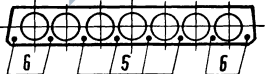


рис. 7
3-3

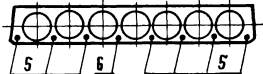


рис. 4
3-3



<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 2.00.0 СБ

АНСТ
2

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 8

3-3

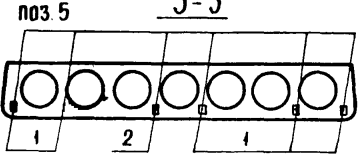


Рис. 13

3-3

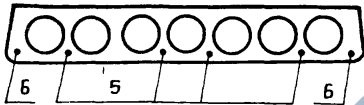


Рис. 17

3-3

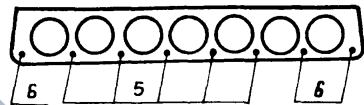


Рис. 9

3-3

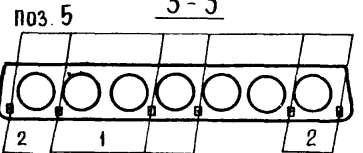


Рис. 14

3-3

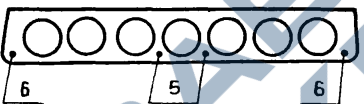


Рис. 18

3-3

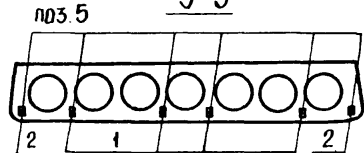


Рис. 10

3-3

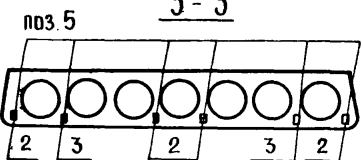


Рис. 15

3-3



Рис. 19

3-3

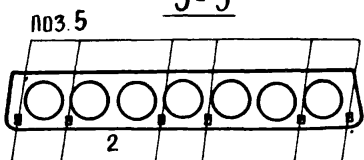


Рис. 11

3-3

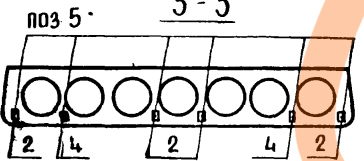


Рис. 16

3-3

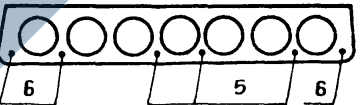


Рис. 20

3-3

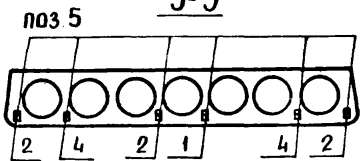
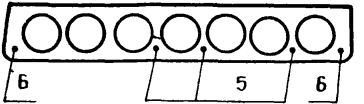


Рис. 12

3-3



На нижних выносках рис 8 ÷ 11, 17 ÷ 20 указаны номера схем расположения проволок в пучках. Схемы см документ 0.0.0.0 у лист 1

<https://zavodjbi.com/>

ИМЯ, № ПОДА, ПОДАПСЬ И ДАТА, ВЗАМЕН ПОДА

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 2.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯГ.М250 М.КУВ	1.266	1.266	1.266	-	1.266	1.266	1.266	-	1.266	1.266	1.266	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯГ.М300 М.КУВ	-	-	-	1.266	-	-	-	1.266	-	-	-	1.266	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266	1.266
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	52.51	56.73	66.52	75.30	47.78	50.65	58.59	65.68	39.26	41.37	46.64	50.86	50.14	54.37	63.82	74.97	45.92	48.79	56.22	64.67
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	48.04	52.26	62.05	70.83	43.31	46.18	54.12	61.21	34.79	36.90	42.17	46.39	45.67	49.89	59.35	70.50	41.45	44.32	51.75	60.19
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	48.04	52.26	62.05	70.83	43.31	46.18	54.12	61.21	34.79	36.90	42.17	46.39	45.67	49.89	59.35	70.50	41.45	44.32	51.75	60.19
КЛАСС А-IV	27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64	-	-	-	-
⊕10ATY ГОСТ 5781-75	21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88	-	-	-	-	-
⊕12ATY ГОСТ 5781-75	6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	12.15	-	-	-	-	-	-
⊕14ATY ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.64	-	-	-	-
⊕16ATY ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.61	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	-	-	20.60	23.46	30.89	39.34
⊕10ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	12.66	21.10
⊕12ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	18.23	18.23
⊕16ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-
КЛАСС ВР-I	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	21.05	21.05	21.05	21.05	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83	20.83
⊕4ВРI ТУ 14-4-659-75	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.53	16.53	16.53	16.53	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31	16.31
⊕5ВРI ТУ 14-4-659-75	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520	4.520
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-
⊕5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
⊕12AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

ПЕШКО
 ТПП КОРТ
 ЦЕННИЭП

<https://zavodjbi.com/>

НАЧОЛД	ВЛАДИСЛАВ	<i>[Signature]</i>	23 И
ИЗОПР.	СЕКОВА	<i>[Signature]</i>	19 И
ГИП	БАКИ	<i>[Signature]</i>	19 И
РУК. ГР.	ХАШИ	<i>[Signature]</i>	19 И
ПР. ГР.	ДЕВОНЬЕВА	<i>[Signature]</i>	19 И
ПРОВЕРИЛ	МАНАЗРОВА	<i>[Signature]</i>	19 И
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 И

1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	2
РЯДОВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15		ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

<https://zavodjbi.com/>

ЭГВЦ
К.И.И.Э.И.Э.И.Э.
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
КРУЖКА

НАИМЕНОВАНИЕ

КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 2.0.0.0-

<https://zavodjbi.com/>

МАТЕРИАЛЫ:
 БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ
 БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ

ПОКАЗАТЕЛИ:
 МАССА СТАЛИ КГ
 АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
 АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ
 КЛАСС ВР-I
 Ø4ВРI ТУ 14-4-659-75
 Ø5ВРI ТУ 14-4-659-75
 КЛАСС ВР-II
 Ø5ВРII ГОСТ 8480-63
 ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
 АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ
 КЛАСС А-I
 Ø12AI ГОСТ 5781-75

20	21	22																	
1.266																			
-	1.266	1.266																	
40.31	44.53	49.81																	
35.84	40.06	45.34																	
35.84	40.06	45.34																	
21.05	21.05	21.05																	
16.53	16.53	16.53																	
4.520	4.520	4.520																	
14.77	18.99	24.27																	
14.77	18.99	24.27																	
4.472	4.472	4.472																	
4.472	4.472	4.472																	
4.472	4.472	4.472																	
4.472	4.472	4.472																	



ВЗАИМНОЕ
ИЗДП И ДАТА

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 2.0.0.0 ВМС

ЛИСТ

2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 3.0.0.0-															ПРИМЕЧАНИЕ			
					01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15		16	17	18
12			1.020-1.4-3 3.0.0.0 СВ	ДОКУМЕНТАЦИЯ:	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 У	СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 3.0.0.0 ВМС	УЗЛЫ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ВЕДОМОСТЬ МАТЕРИАЛОВ И ВЫБОРКА СТАЛИ	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
12			1.020-1.4-3 0.0.0.0 ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	*	
11	1		1.020-1.4-3 0.0.2.0-01	СВОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ:	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		
11	2		1.020-1.4-3 0.0.3.0	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	3		1.020-1.4-3 0.0.1.0-04	КАРКАС ПЛОСКИЙ КР-4	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	4		1.020-1.4-3 0.0.1.0-05	СЕТКА С-5	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2		
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-11	СЕТКА С-6	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
12	5		1.020-1.4-3 0.0.1.0-15	СЕТКА С-12	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				СЕТКА С-16	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
				ДЕТАЛИ:																			
				СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75																			
				Φ10А1У L=68 50	5	6	4	4	-	-	-	-	-	-	3	4	3	-	-	-	5	4.221	
				Φ14А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	8.273	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71																			
				Φ10А1У L=68 50	-	-	-	-	1	6	5	7	-	-	-	-	-	-	2	3	3	4.221	
				СТ.НАПР.ГОСТ 8480-63																			
				Φ5ВРП L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	13	15	20	24	-	-	-	-	-	-	1.055	
				СТ.НАПР.ГОСТ 5781-75																			
				Φ12А1У L=68 50	1	1	4	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	3	6.078	
				Φ14А1У L=68 50	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8.273	
				Φ16А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	10.81	
				СТ.НАПР.ГОСТ 10884-71																			
				Φ12А1У L=68 50	-	-	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	-	2	-	3	-	6.078	
				Φ16А1У L=68 50	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	10.81	
11	8		1.020-1.4-3 0.0.0.1-01	ПЕТЛЯ СТРОПОВОЧНАЯ СП-2	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4		

МАССА ,КГ

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
Н.КОНТР.	СОКЛОВА	19 III
ГИП.	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III

1.020-1.4-3 3.0.0.0

СВЯЗЕВАЯ
ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ
ПК68.15

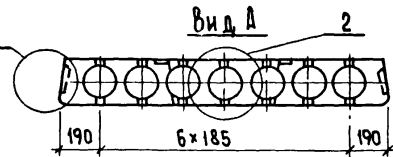
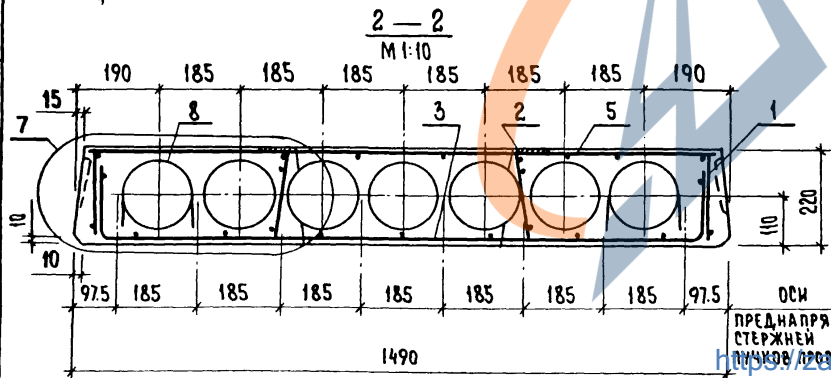
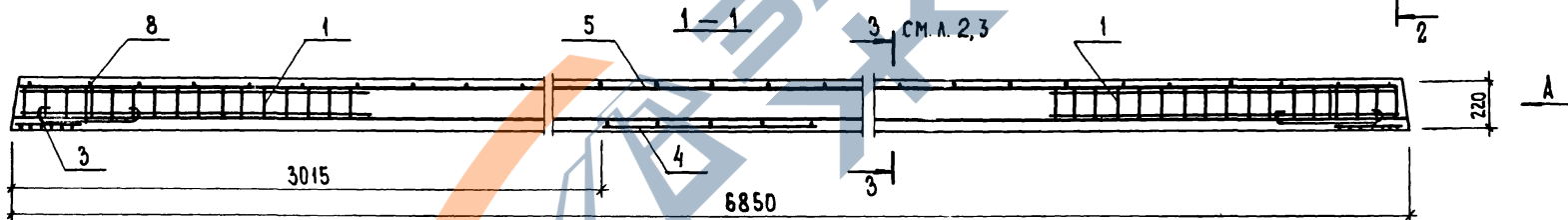
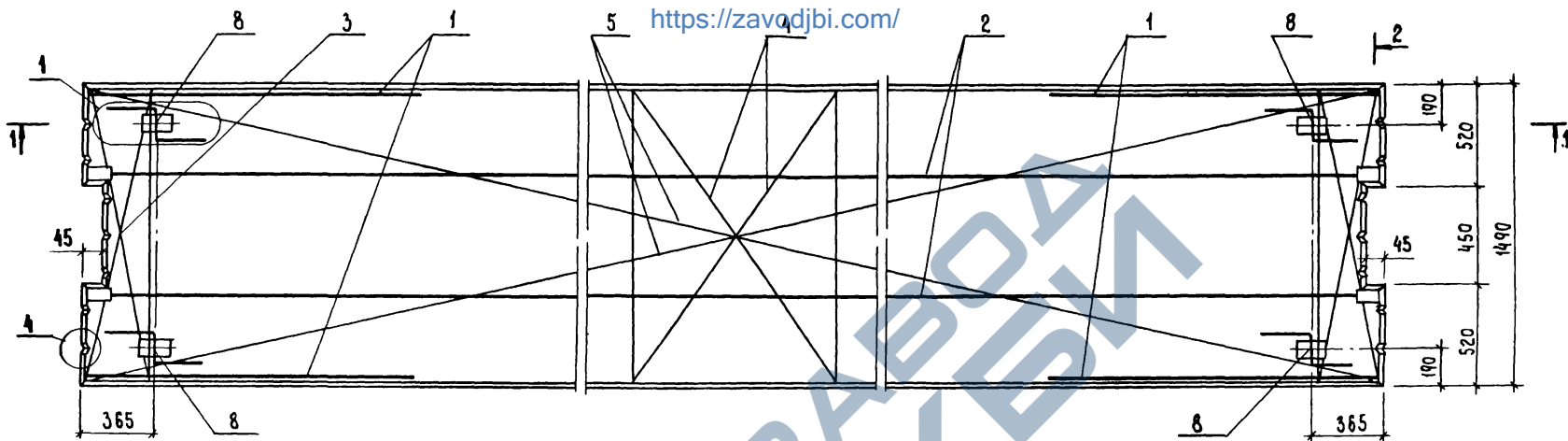
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	I	2
ЦНИИЭП		торгово-бытовых и жилищных проектов

https://zavodjbi.com

КРУЖКА
ТЛП КОРТ
КиевЗНИИЭП

СОДТ И ДАТА
ВЗАМ РИШЕН

ЧИСЛО ЛИСТОВ



Расположение напрягаемой арматуры см. листы 2,3

НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
НОРМ. КОНТ.	СОКОЛОВА	19 III
СЧЛ	ВАНЯН	19 III
РЭКТР.	ХОДОШ	19 III
ПРОВЕРНА	ШАНАРОВА	19 III
РАЗРАБОТ.	МАРКИН	19 III

1.020-14-3 3.00.0 СБ

СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК 68.15

СТАДИЯ	МАССА	МАШТАБ
Р.	СМ. ТАБ.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 3	
ЦНИИЭП ТОРГОВО-СЫТОВЫЙ ЗАКАЗНИК ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКТОВ		

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	РИС	МАССА Т
1.020-1.4-3 3.0.0.0	ПК 68.15-3А IV Т-2	1	3.14
01	ПК 68.15-4А IV Т-2	2	
02	ПК 68.15-6А IV Т-2	3	
03	ПК 68.15-8А IV Т-2	3	
04	ПК 68.15-3АТ V Т-2	4	
05	ПК 68.15-4АТ V Т-2	5	
06	ПК 68.15-6АТ V Т-2	6	
07	ПК 68.15-8АТ V Т-2	7	
08	ПК 68.15-3Вр II Т-2	8	
09	ПК 68.15-4Вр II Т-2	9	
10	ПК 68.15-6Вр II Т-2	10	
11	ПК 68.15-8Вр II Т-2	11	2.39
12	ПК 68.15-3А IV П-2	12	
13	ПК 68.15-4А IV П-2	13	
14	ПК 68.15-6А IV П-2	13	
15	ПК 68.15-8А IV П-2	5	
16	ПК 68.15-3АТ V П-2	14	
17	ПК 68.15-4АТ V П-2	15	
18	ПК 68.15-6АТ V П-2	16	
19	ПК 68.15-8АТ V П-2	17	
20	ПК 68.15-4Вр II П-2	18	
21	ПК 68.15-6Вр II П-2	19	
22	ПК 68.15-8Вр II П-2	20	

РИС. 1
3-3

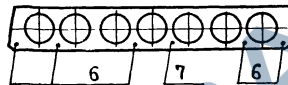


РИС. 5
3-3

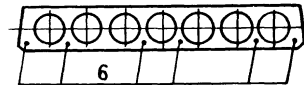


РИС. 2
3-3



РИС. 6
3-3

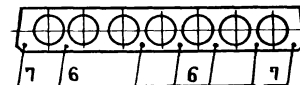


РИС. 3
3-3

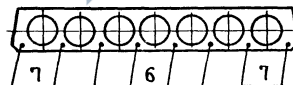


РИС. 7
3-3

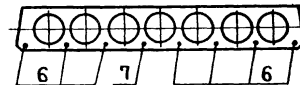
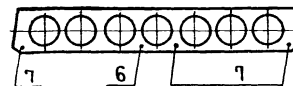


РИС. 4
3-3



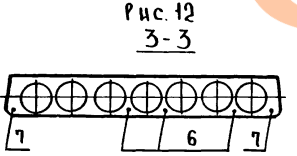
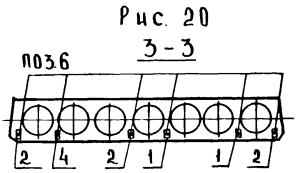
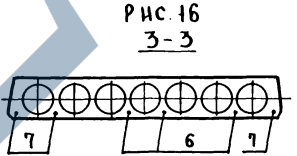
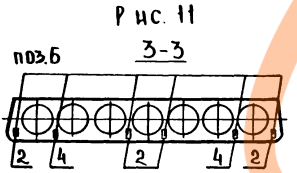
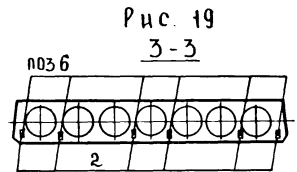
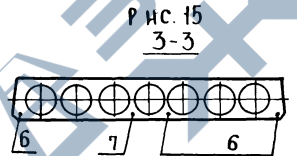
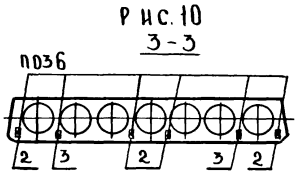
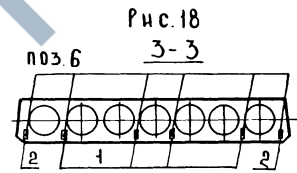
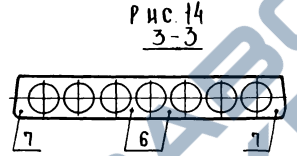
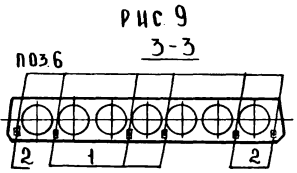
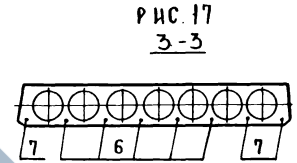
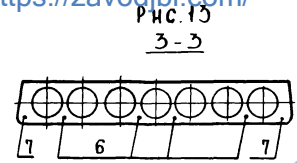
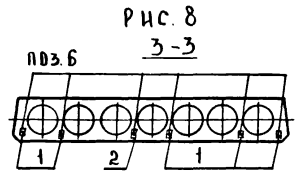
<https://zavodjbi.com/>

ИЗДАНИЕ И ДАТА ВЗАМЕНА

1.0201.4-3 3.0.0.0 СБ

ЛИСТ
2

<https://zavodjbi.com/>



На нижних выносках рис 8 ÷ 11, 18 ÷ 20 указаны номера схем расположения проволок в пучках. Схемы см. документ 3.0.0.0 у лист 1

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 3.0.0.0 СБ	Лист 3
------------------------	-----------

ИЗДАНИЕ ПОСЛЕДНЕЕ В АБОНТАМЕНТЕ КОД 1

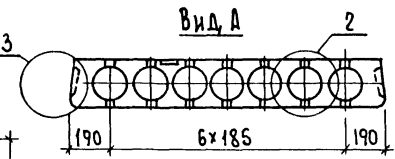
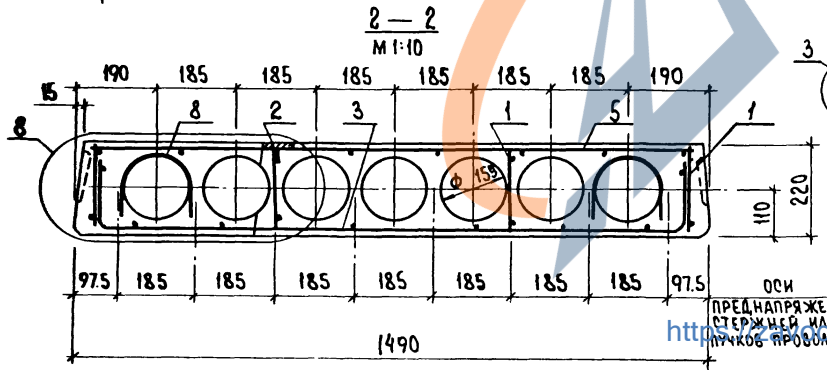
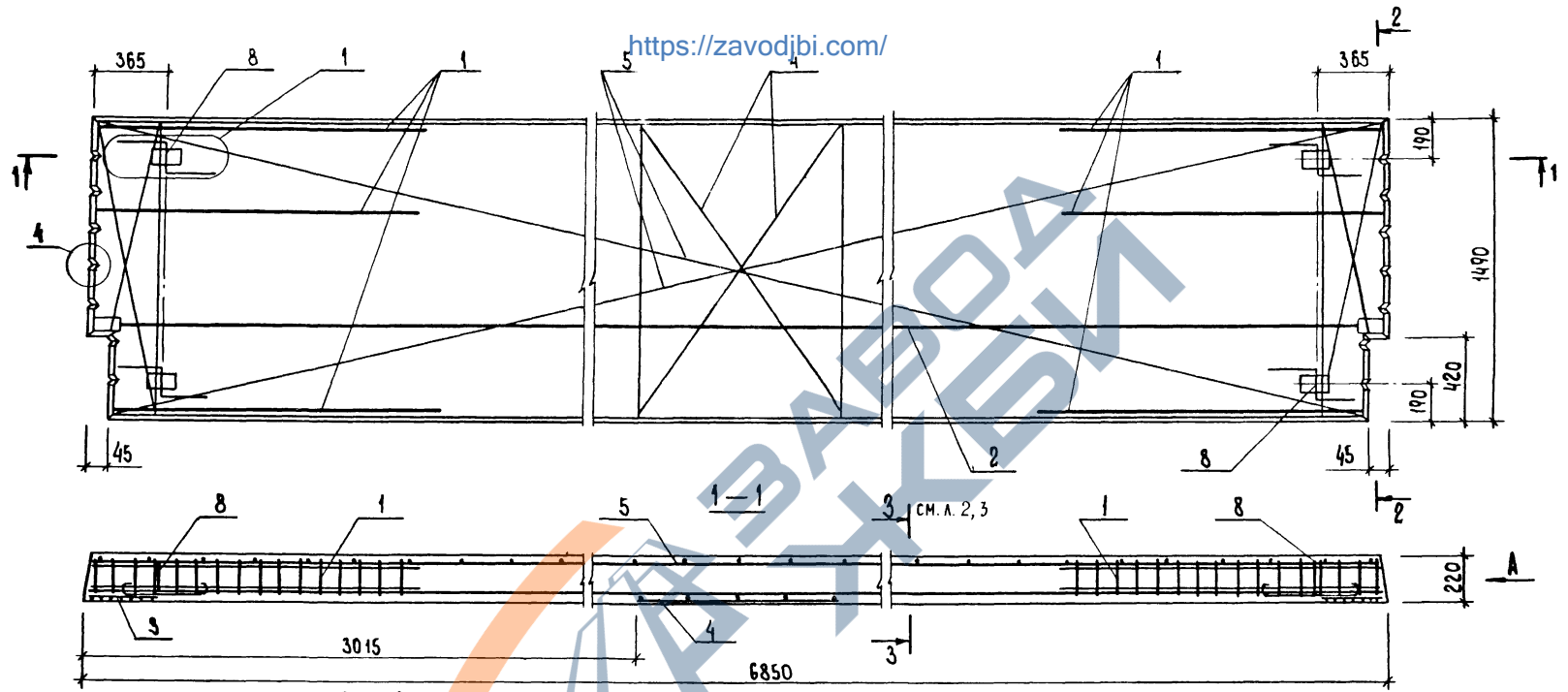
НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 3.0.0.0-																		
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18
МАТЕРИАЛЫ:																			
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	1.257	1.257	1.257	-	1.257	1.257	1.257	-	1.257	1.257	1.257	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	-	-	-	1.257	-	-	-	1.257	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.257	-	-	-	-	-	-	-
ПОКАЗАТЕЛИ:																			
МАССА СТАЛИ кг	69.38	73.60	83.39	92.17	64.65	67.52	75.45	82.54	56.12	58.23	63.51	67.73	67.01	71.23	80.69	91.83	62.79	65.66	73.09
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	64.91	69.13	78.92	87.70	60.18	63.05	70.98	78.07	51.65	53.76	59.04	63.26	62.54	66.76	76.22	87.36	58.32	61.19	68.62
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	63.33	67.55	77.34	86.12	58.60	61.47	69.40	76.49	50.07	52.18	57.46	61.68	60.96	65.18	74.64	85.78	56.74	59.61	67.04
КЛАСС А-III	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12	14.12
Φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55	13.55
Φ16АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567
КЛАСС А-IV	27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ10AIV ГОСТ 5781-75	21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64	-	-	-
Φ12AIV ГОСТ 5781-75	6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88	-	-	-	-
Φ14AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	12.15	-	-	-	-	-
Φ16AIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.64	-	-	-
КЛАСС АТ-У	-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	21.61	-	-	-	-
Φ10ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	12.66
Φ12ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	18.23
Φ16ATY ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80
КЛАСС ВР-I	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.21	22.21	22.21	22.21	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00	22.00
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	15.09	15.09	15.09	15.09	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88	14.88
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117	7.117
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ																			
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
-70x8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ																			
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ12AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

ИНВ №ПОДЛ
ПОДП И ДАТА
ВЗАМ ИНВ №

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА	НАЧ.ОТД	ВОЛЫНСКИЙ	23 И	1.020-1.4-3 3.0.0.0 ВМС
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	Н.КОНТ.	СОКОЛОВА	19 Ш	
	ГИП	ВАНЯН	19 Ш	
	РУК. ГР.	ХОДОШ	19 Ш	
	РУК./ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 Ш	СВЯЗЕВАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15
	ПРОВЕРИЛ	ШАНАУРОВА	19 Ш	
	РАЗРАБ	МАРКИН	19 Ш	
	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ	ЦНИИЭП торгово-бытовых зданий и туристских комплексов
	Р	Т	2	

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>



Расположение напрягаемой арматуры см листы 2,3

ПРЕДНАПРЯЖЕННЫХ СЕРЖИЕЙ ИЛИ ПУЧКОВ ПРОВОЛОКИ

1020-14-3 4.0.0.0 СБ			
Прстенная ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК.68.15			
СТАДИЯ	МАССА	ШАШТАБ	
Р.	СМ. ТАБА.	1:20	
ЛИСТ 1		ЛИСТОВ	
ЩИЩИ			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III	
НОРМОК.	СОКОЛОВА	23 III	
СИЛ. П/Т	ВАНЯН	23 III	
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III	
ПРОВЕР.	ШАНАРОВА	19 III	
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III	

<https://zavodjbi.com/>

Обозначение	Марка	Рис	Масса Т
1.020-1.4-3 4.0.0.0	ПК 68.15 - 3АІУТ-1	1	3,145
01	ПК 68.15 - 4АІУТ-1	2	
02	ПК 68.15 - 6АІУТ-1	3	
03	ПК 68.15 - 8АІУТ-1	3	
04	ПК 68.15 - 3АТУТ-1	4	
05	ПК 68.15 - 4АТУТ-1	5	
06	ПК 68.15 - 6АТУТ-1	6	
07	ПК 68.15 - 8АТУТ-1	7	
08	ПК 68.15 - 3ВрІТ-1	8	
09	ПК 68.15 - 4ВрІТ-1	9	
10	ПК 68.15 - 6ВрІТ-1	10	
11	ПК 68.15 - 8ВрІТ-1	11	2,39
12	ПК 68.15 - 3АІУП-1	12	
13	ПК 68.15 - 4АІУП-1	13	
14	ПК 68.15 - 6АІУП-1	13	
15	ПК 68.15 - 8АІУП-1	5	
16	ПК 68.15 - 3АТУП-1	14	
17	ПК 68.15 - 4АТУП-1	15	
18	ПК 68.15 - 6АТУП-1	16	
19	ПК 68.15 - 8АТУП-1	17	
20	ПК 68.15 - 4ВрІП-1	18	
21	ПК 68.15 - 6ВрІП-1	19	
22	ПК 68.15 - 8ВрІП-1	20	

Рис. 1
3-3

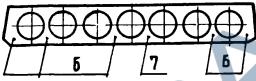


Рис. 5
3-3

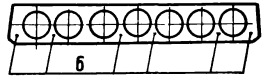


Рис. 2
3-3

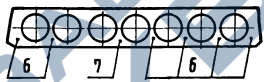


Рис. 6
3-3

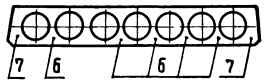


Рис. 3
3-3

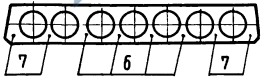


Рис. 7
3-3

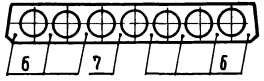
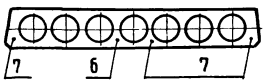


Рис. 4
3-3



<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 4.0.0.006	АНСТ 2
-----------------------	-----------

Рис. 1. 1.020-1.4-3 4.0.0.006

Рис. 8
3-3

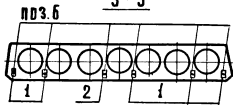


Рис. 9
3-3

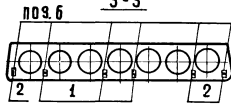


Рис. 10
3-3

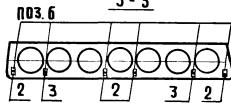


Рис. 11
3-3

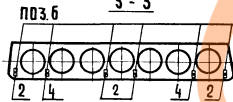
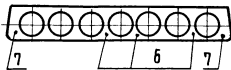


Рис. 12
3-3



<https://zavodjbi.com/>
Рис. 13
3-3

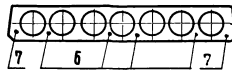


Рис. 14
3-3

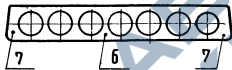
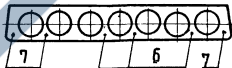


Рис. 15
3-3



Рис. 16
3-3



<https://zavodjbi.com/>

Рис. 17
3-3

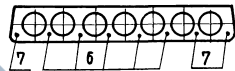


Рис. 18
3-3

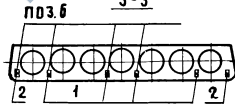


Рис. 19
3-3

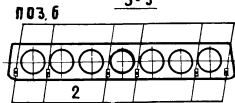
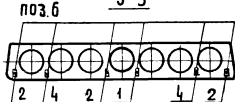


Рис. 20
3-3



На нижних выносках рис. 8÷11, 18÷20
указаны номера схем расположения прово-
док в пучках. Схемы см. документ В.0.0.0.У
лист 1

1.020-1. 4-3 4.0.0.0 сБ

Лист
3

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ЭЛЕКТРОСВЯЗЬ»

ЭЛВЦ
КРЕДНИИЭП
ОТФРАТОР
ТЛП КОРТ
КРУШКА
Б/З

НАИМЕНОВАНИЕ	КОП НА ИСПОЛН 1.020-1.4-3 4.0.0.0-																			
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
МАТЕРИАЛЫ:																				
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	1.258	1.258	1.258	-	1.258	1.258	1.258	-	1.258	1.258	1.258	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	-	-	-	1.258	-	-	-	-	-	-	-	1.258	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258	1.258
ПОКАЗАТЕЛИ:																				
МАССА СТАЛИ кг	67.69	71.91	81.70	90.48	62.96	65.83	73.77	80.86	54.43	56.54	61.82	66.04	65.32	69.54	79.00	90.15	61.10	63.97	71.40	79.84
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	63.22	67.44	77.23	86.01	58.49	61.36	69.29	76.39	49.96	52.07	57.35	61.57	60.85	65.07	74.53	85.67	56.63	59.50	66.93	75.37
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	62.08	66.30	76.09	84.87	57.35	60.22	68.15	75.24	48.82	50.93	56.21	60.43	59.71	63.93	73.39	84.53	55.49	58.36	65.79	74.23
КЛАСС А-III	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49	13.49
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212	0.212
Φ14АШ ГОСТ 5.1459-72*	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28	13.28
КЛАСС А-IV	27.18	31.40	41.19	49.97	-	-	-	-	-	-	-	-	24.82	29.04	38.49	49.64	-	-	-	-
Φ10АIV ГОСТ 5781-75	21.10	25.32	16.88	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	12.66	16.88	16.88	-	-	-	-	-
Φ12АIV ГОСТ 5781-75	6.078	6.078	24.31	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	12.15	-	-	-	-	-	-
Φ14АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	33.09	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	49.64	-	-	-	-
Φ16АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	21.61	-	-	-	-	-
КЛАСС АТ-V	-	-	-	-	22.45	25.32	33.26	40.35	-	-	-	-	-	-	-	-	20.60	23.46	30.89	39.34
Φ10АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	4.221	25.32	21.10	29.54	-	-	-	-	-	-	-	-	8.442	12.66	12.66	21.10
Φ12АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	18.23	-	12.15	-	-	-	-	-	-	-	-	-	12.15	-	18.23	18.23
Φ16АTV ГОСТ 10884-71	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	10.80	-	-
КЛАСС ВР-I	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.59	21.59	21.59	21.59	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38	21.38
Φ4ВРI TV 14-4-659-75	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.77	15.77	15.77	15.77	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56	15.56
Φ5ВРI TV 14-4-659-75	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818	5.818
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	-	-	-	-	13.71	15.82	21.10	25.32	-	-	-	-	-	-	-	-
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ПОЛОСОВАЯ	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
-70X8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142	1.142
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472
Φ12АI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472	4.472

ИНВ № ПОДП
ПОДП И ДАТА
ВЗАИМ №

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА	НАЧОТД	ВДАЫНСКИЙ	23 III	1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС	
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИИ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ	Н.КОНТ.р.	СОКОЛОВА	19 III		
	ГИП	ВАНЯН	19 III		
	РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III		
	РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III		
	ПРОВЕРИЛ	ШАНАЗРОВА	19 III		
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	I	3
			ПРИСТЕННАЯ ПАНЕЛЬ ПЕРЕКРЫТИЯ ПК68.15		
			ЦНИИЭ		

https://zavodjbi.com/

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН.			1.020-1.4-3 4.0.0.0-															
	20	21	22																
МАТЕРИАЛЫ:																			
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	1.258																		
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	1.258	1.258																
ПОКАЗАТЕЛИ:																			
МАССА СТАЛИ кг	55.49	59.71	64.99																
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	51.02	55.24	60.52																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	49.88	54.10	59.37																
КЛАСС А-III	13.49	13.49	13.49																
Φ12АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.212	0.212	0.212																
Φ14АШ ГОСТ 5.1459-72*	13.28	13.28	13.28																
КЛАСС ВР-I	21.59	21.59	21.59																
Φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	15.77	15.77	15.77																
Φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	5.818	5.818	5.818																
КЛАСС ВР-II	14.77	18.99	24.27																
Φ5ВРII ГОСТ 8480-63	14.77	18.99	24.27																
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.142	1.142	1.142																
ПОЛОСОВАЯ	1.142	1.142	1.142																
-70X8 ГОСТ 103-76 С38/23	1.142	1.142	1.142																
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	4.472	4.472	4.472																
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	4.472	4.472	4.472																
КЛАСС А-I	4.472	4.472	4.472																
Φ12AI ГОСТ 5781-75	4.472	4.472	4.472																

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

1.020-1.4-3 4.0.0.0 ВМС

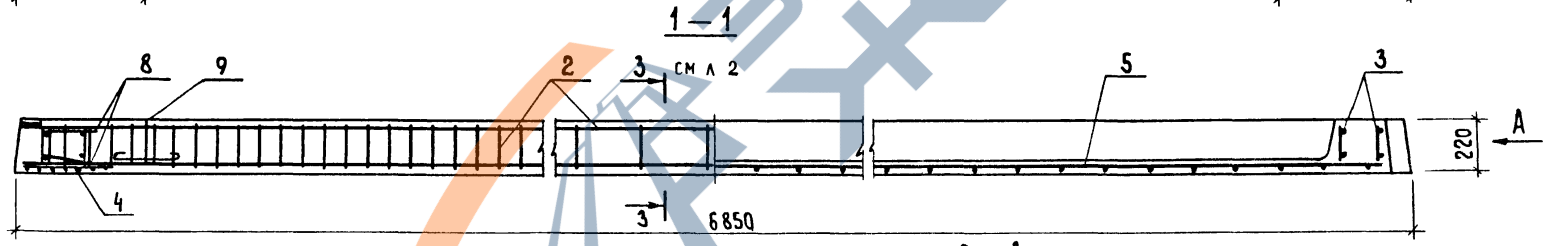
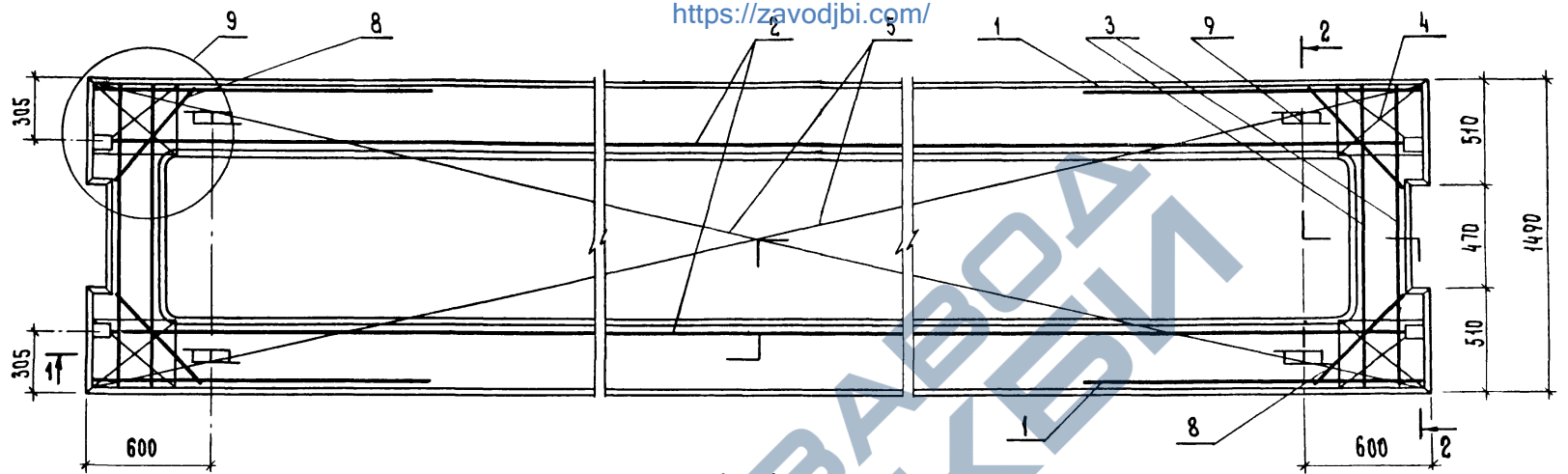
ЛМСТ

2

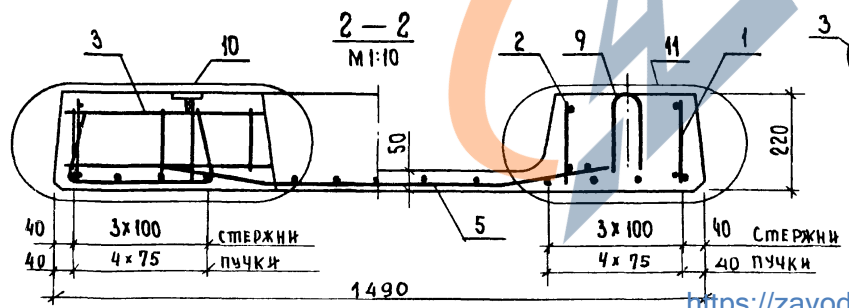
ЭПВЦ
ОПЕРАТОР
ТЛП КОРТ
Киев-ЗНИИЭП

ИНВ № Г.в.м.д.
ПОДП И ДАТА
ВЗАИМНВ №

<https://zavodjbi.com/>



Вид А



Расположение напрягаемой арматуры см лист 2

НАЧ.ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>ВЛ</i>	23 III
НОРМОКОН.	СОКОЛОВА	<i>С</i>	19 III
ИНЖ.	ВАНЯН	<i>В</i>	19 III
РЧК.ГР.	ХОДОШ	<i>Х</i>	19 III
ПРОВЕРКА	ШАНАУРОВА	<i>Ш</i>	19 III
РАЗРАБОТ.	МАРКИН	<i>М</i>	19 II

1.020-14-3 5.0.0.0 СБ

САНТЕХНИЧЕСКАЯ
ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ
ПРС 68.15

СТАНЦИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р.	СМ. ТАБЛ.	1:20
ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 2	
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТИЧЕСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

...ШУМОВ И ЦЕНА В СМ. МБ. П.

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА ПЛИТЫ	РИС	МАССА Т
1.020-14-35.000	ПРС 68.15-6А IV Т	1	2 97
01	ПРС 68.15-8А IV Т	1	
02	ПРС 68.15-6АТ V Т	2	
03	ПРС 68.15-8АТ V Т	1	
04	ПРС 68.15-6 ВР II Т	3	
05	ПРС 68.15-8 ВР II Т	4	2 26
06	ПРС 68.15-6А IV П	5	
07	ПРС 68.15-8А IV П	5	
08	ПРС 68.15-6АТ V П	5	
09	ПРС 68.15-8АТ V П	6	
10	ПРС 68.15-6ВР II П	7	
11	ПРС 68.15-8ВР II П	4	

Рис. 1

3-3

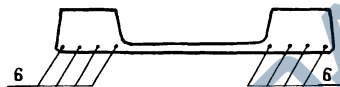


Рис. 4

3-3

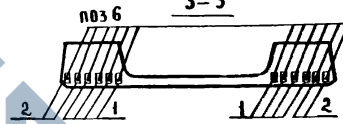


Рис. 2

3-3



Рис. 5

3-3

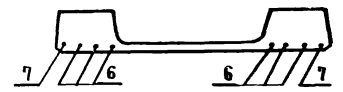


Рис. 3

3-3

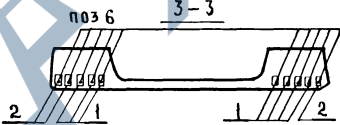


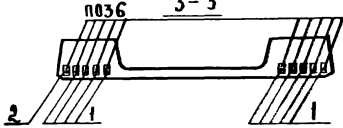
Рис. 6

3-3



Рис. 7

3-3



На нижних выносках рис 3, 4, 6 указаны номера схем
расположения проводок в пучках. Ссылка на документ 00.00.04
лист 1

1.0204-4-3 5.0.0.0 СБ	СТ
	2

КРУПКА
ОПЕРАТОР
ЭПВЦ
КЛЕВЭНИЭП
ТЛП КОРТ

НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ НА ИСПОЛН. 1.020-1.4-3 5.0.0.0-																					
	-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11										
МАТЕРИАЛЫ:																						
БЕТОН ТЯЖ.М250 М.КУВ	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М300 М.КУВ	1.189	1.189	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ТЯЖ.М350 М.КУВ	-	-	-	1.189	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М250 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М300 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	1.189	-	-	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
БЕТОН ЛЕГК.М350 М.КУВ	-	-	-	-	-	-	-	1.189	-	1.189	-	1.189	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
ПОКАЗАТЕЛИ:																						
МАССА СТАЛИ кг	97.90	115.5	90.47	97.90	73.73	79.01	96.21	113.1	86.75	94.19	71.62	79.01										
АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	94.03	111.6	86.60	94.03	69.86	75.14	92.34	109.3	82.89	90.32	67.75	75.14										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	92.45	110.0	85.02	92.45	68.28	73.56	90.76	107.7	81.31	88.74	66.17	73.56										
КЛАСС А-III	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89	22.89										
φ8АШ ГОСТ 5781-75	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809	5.809										
φ10АШ ГОСТ 5.1459-72*	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51	16.51										
φ16АШ ГОСТ 5.1459-72*	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567	0.567										
КЛАСС А-IV	48.62	66.18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
φ10АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
φ12АIV ГОСТ 5781-75	48.62	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
φ14АIV ГОСТ 5781-75	-	66.18	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
φ16АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
φ18АIV ГОСТ 5781-75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
КЛАСС АТ-У	-	-	41.19	48.62	-	-	-	-	-	-	-	-										
φ10АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	16.88	-	-	-	-	-	-	-	-	-										
φ12АТУ ГОСТ 10884-71	-	-	24.31	48.62	-	-	-	-	-	-	-	-										
КЛАСС ВР-I	20.91	20.91	20.91	20.91	21.10	21.10	20.91	20.91	20.91	20.91	21.10	21.10										
φ4ВРI ТУ 14-4-659-75	8.694	8.694	8.694	8.694	8.883	8.883	8.694	8.694	8.694	8.694	8.883	8.883										
φ5ВРI ТУ 14-4-659-75	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22	12.22										
КЛАСС ВР-II	-	-	-	-	24.27	29.54	-	-	-	-	-	-										
φ5ВРII ГОСТ 8480-63	-	-	-	-	24.27	29.54	-	-	-	-	-	-										
ПРОФИЛЬНАЯ СТАЛЬ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582										
ПОЛОСОВАЯ	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582										
-70ХВ ГОСТ 103-76 С38/23	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582	1.582										
ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869										
АРМАТУРНАЯ СТАЛЬ	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869										
КЛАСС А-I	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869										
φ12АI ГОСТ 5781-75	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869	3.869										

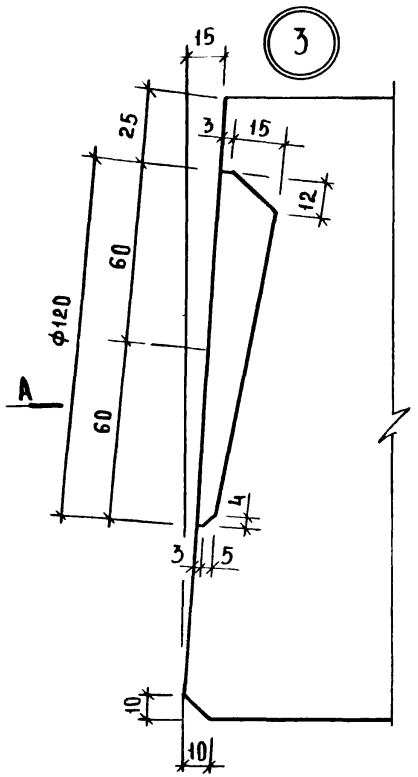
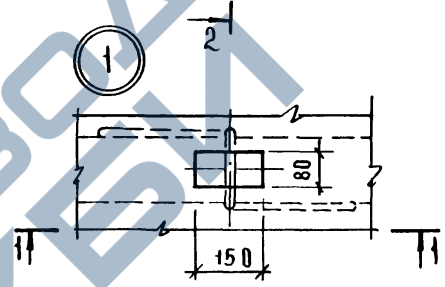
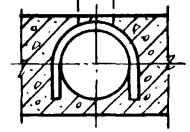
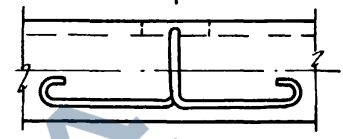
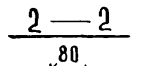
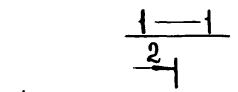
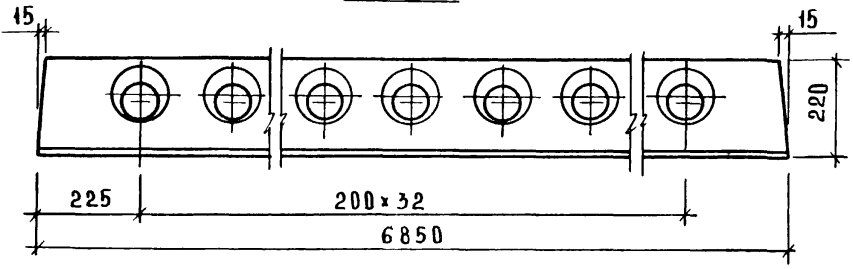
ИНВ. № ПОДП. И ДАТА
ВЗАИМ. №

МАРКИРОВКА ИЗДЕЛИЙ ПО ИСПОЛНЕНИЯМ ПРИВЕДЕНА				НАЧ.ОТД. ВОДИНСКИЙ		23 III		1.020-1.4-3 5.0.0.0 ЕМС					
В ТАБЛИЦЕ ИСПОЛНЕНИЯ К СБОРОЧНОМУ ЧЕРТЕЖУ				Н.КОНТ.: СОКОЛОВА		19 III							
				ГИП. ВАНЯ		19 III		СТАДИЯ		ПИСТ		ЛИСТОВ	
				РУК. ГР. ХВОШ		19 III		Р		I		I	
				РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА		19 III		САНТЕХНИЧЕСКАЯ ПЛИТА ПЕРЕКРЫТИЯ ПРС 68.15					
				ПРОВЕРИЛ. ШАНАЗРОВА		19 III							ЦНИИЭП
				РАЗРАБ. МАРКИН		19 III		ТОРГОВО-БЫТОВЫЙ ЗАДАЧАМ И ТУРИСТИЧЕСКИМ КОМПЛЕКСОВ					

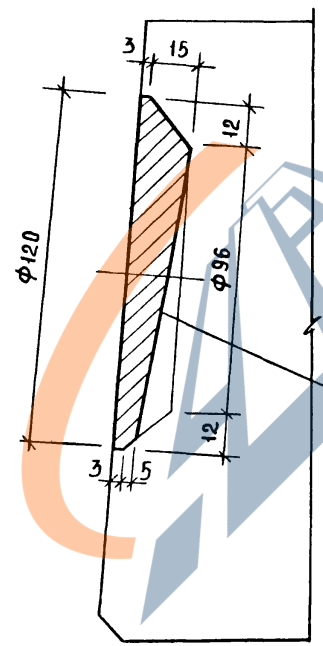
https://zavodjbi.com/

Вид А

<https://zavodjbi.com/>



Вкладыш образующий шпонку



ПЛОСКОСТЬ СРЕЗА

СХЕМА 1

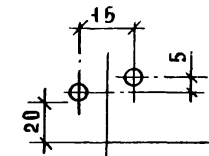


СХЕМА 2

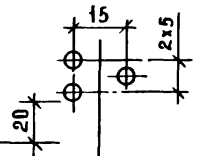


СХЕМА 3

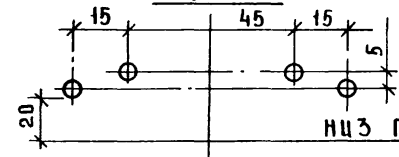
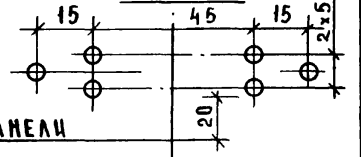


СХЕМА 4



НИЗ ПАНЕЛИ

НИЗ ПАНЕЛИ

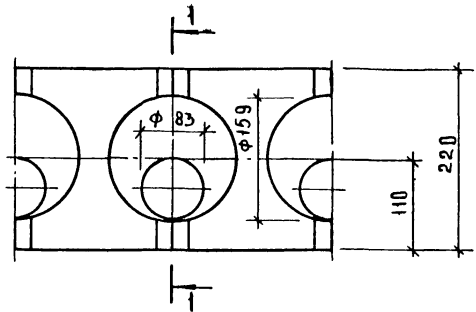
Ось ПУЧКА

Ось ПУЧКА

				1.020-1.4-3 0.0.0.0.4			
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	<i>[Signature]</i>	23 III	УЗЕЛ	СТADIЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
НОРМОКОНТ.	СОКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	19 III		Р	1	3
ГЦП	ВАНЯН	<i>[Signature]</i>	19 III		ЦНИИЭП ГОРЬКОВСКО-БИТОВЫХ ЗАДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПАКТЕВ		
ЭКЗ. ГР.	ХОЛОДШ	<i>[Signature]</i>	19 III				
ПРОВЕР.	ШАНАУРОВА	<i>[Signature]</i>	19 III				
РАЗРАБ.	МАРКИН	<i>[Signature]</i>	19 III				

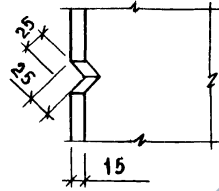
<https://zavodjbi.com/>

2

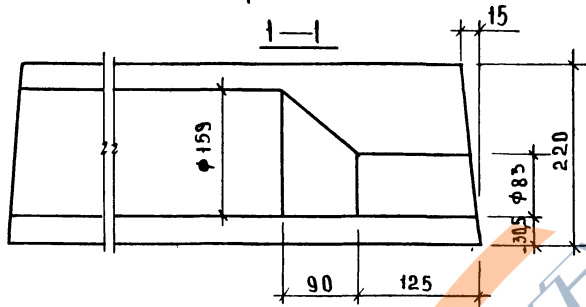
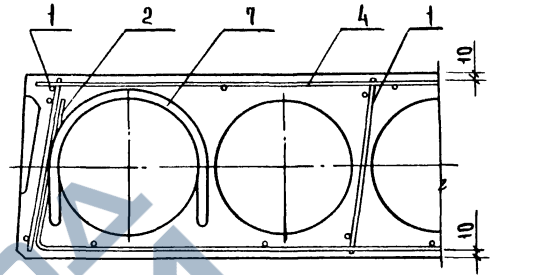


<https://zavodjbi.com/>

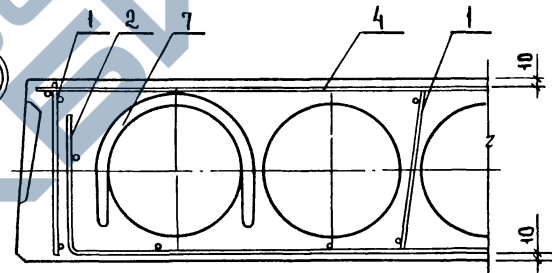
4



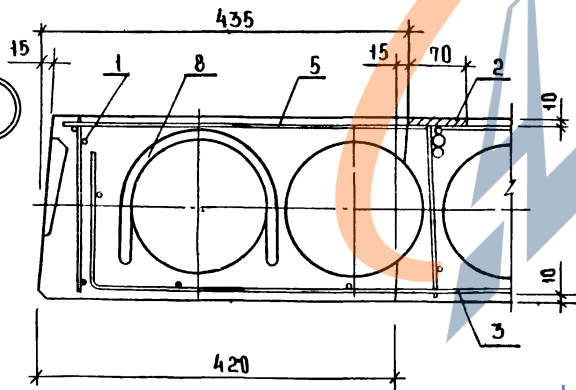
5



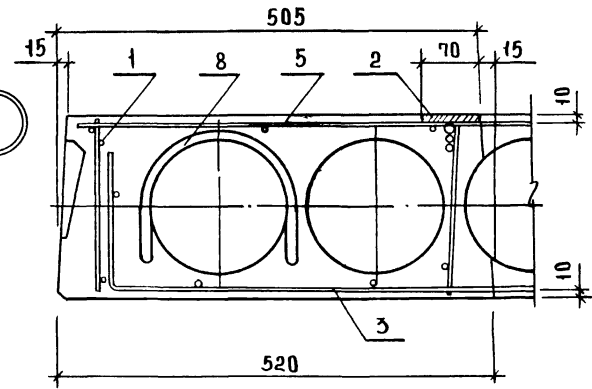
6



8



7



<https://zavodjbi.com/>

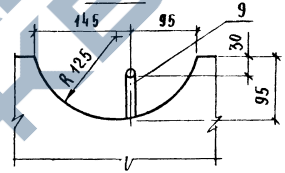
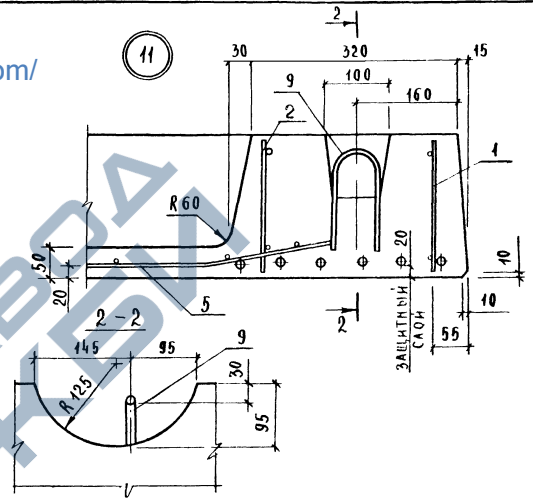
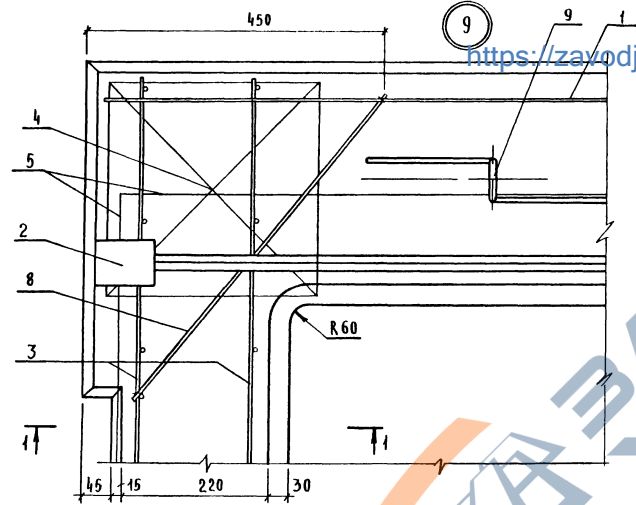
ПРИМЕЧАНИЕ

ПРОДОЛЬНАЯ НАПРЯГАЕМАЯ АРМАТУРА УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНА

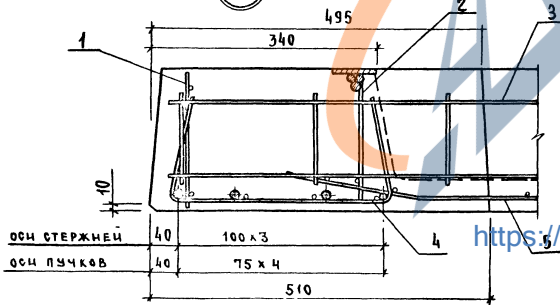
1.020-1.4-3 00.00.04	ЛНСТ
	2

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ПОДЪЕМНИК ВЗЛ. УЩЕЛ

<https://zavodjbi.com/>

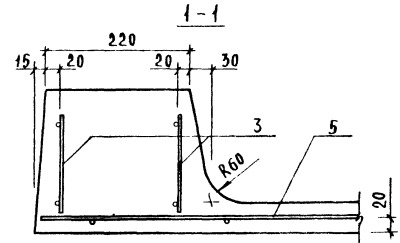


10



ОСИ СЕРЖИЕН	40	100 x 3
ОСИ ПУЧКОВ	40	75 x 4

<https://zavodjbi.com/>

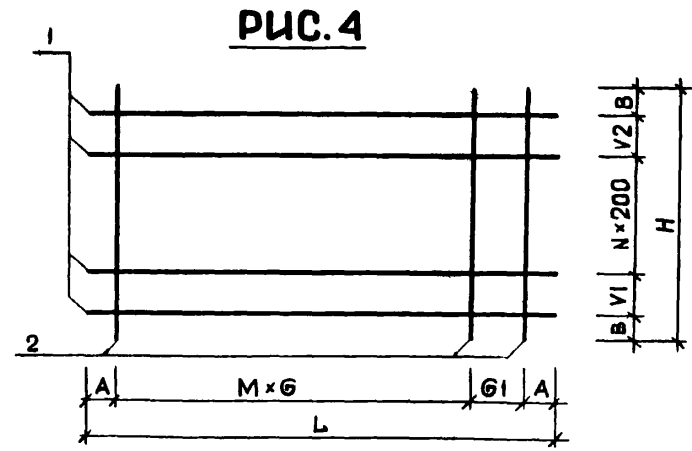
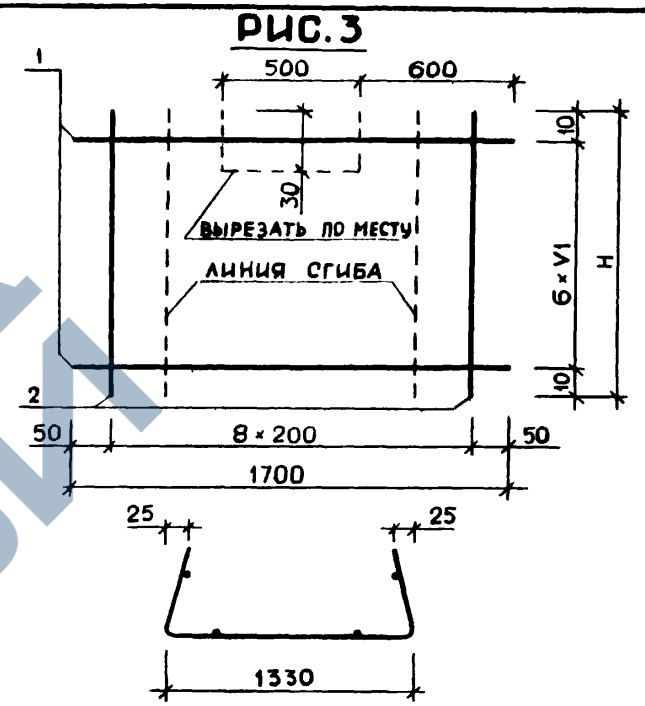
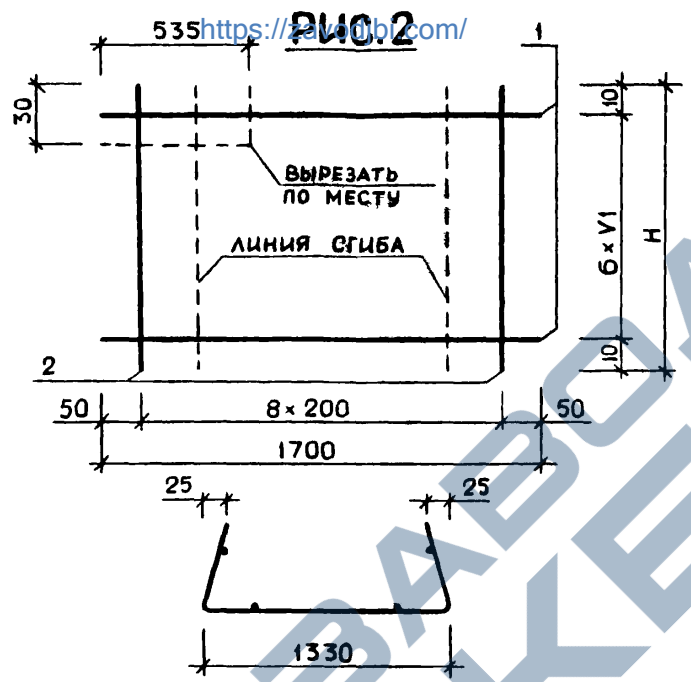
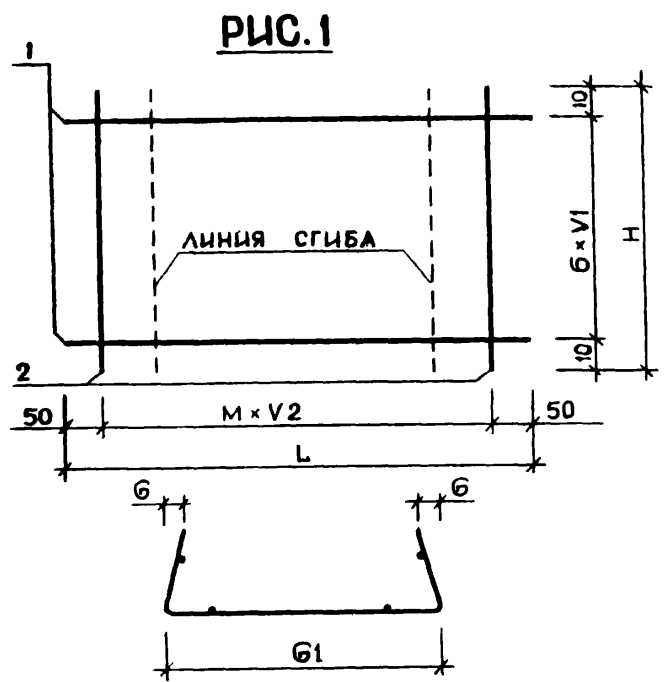


1.020-14-3 00004

Л.С.Т.	3
--------	---

НИВ ПОД ПОДНЕС И АНГ ВЗАМ ИВБ В

КНИИЭП
МИБРАУП
ТЛП КОРТ



РАЗМЕРЫ В ММ

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	L	H	A	B	M	G	G1	VI	V2	N	РИС.	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.I.0	C-I	I500	320	50	-	7	25	II40	50	200	-	I	I.286
	-01 C-2	I500	440	50	-	7	25	II40	70	200	-	I	I.381
	-02 C-3	I700	320	50	-	8	0	I330	50	200	-	I	I.456
	-03 C-4	I700	440	50	-	8	0	I330	70	200	-	I	I.563
	-04 C-5	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	3	I.456
	-05 C-6	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	3	I.563
	-06 C-7	-	320	-	-	-	-	-	50	-	-	2	I.456
	-07 C-8	-	440	-	-	-	-	-	70	-	-	2	I.563
	-08 C-9	700	320	200	-	3	25	320	50	I00	-	I	0.609
	-09 C-10	700	440	200	-	3	25	320	70	I00	-	I	0.656
	-10 C-II	II60	820	80	I0	4	200	200	200	200	2	4	I.056
	-11 C-I2	I460	820	30	I0	6	200	200	200	200	2	4	I.366
	-12 C-I3	6440	II00	20	50	3I	200	200	I00	I00	4	4	I0.03
	-13 C-I4	6800	II40	25	20	26	250	250	200	I00	4	4	7.837
	-14 C-I5	6800	I440	25	20	26	250	250	200	200	5	4	9.336
	-15 C-I6	6700	I440	25	20	26	250	I50	200	200	5	4	9.257

1.020-1.4-3 0.0.1.0 СБ		
НАЧ. ОТД.	ВОЛЫНСКИЙ	23 III
Н.КОНТР.	СОКОЛОВА	19 III
ГИП.	ВАНЯН	19 III
РУК. ГР.	ХОДОШ	19 III
РУК. ГР.	ЛЕОНТЬЕВА	19 III
ПРОВЕРИЛ.	ШАНАУРОВА	19 III
РАЗРАБ.	МАРКИН	19 III
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
P	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ I	ЛИСТОВ I	
ЦНИИЭП		
ТОРГОВО-БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ		

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП		ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ		КСТ НА ИСПОЛН		1.020-1.4-3 0.0.3.0-		ПРИМЕ- ЧАНИЕ	
ЕОЦ	1	01	*	1	1	1	1	1	1.047
ЗОНА	2			2	2	2	2	2	1.294
ФОРМАТ	3			2	2	2	2	2	2.536
	4			44	44	44	44	44	0.142
	5			2	2	2	2	2	0.106
	6			2	2	2	2	2	0.031
				2	2	2	2	2	0.396
				2	2	2	2	2	0.577
ОБОЗНАЧЕНИЕ		НАИМЕНОВАНИЕ		МАССА		КР		ЦНИИЭП	
1.020-1.4-3 0.0.3.0 СБ		ДОКУМЕНТАЦИЯ: СВОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		КР		1.020-1.4-3 0.0.3.0		ТОРГОВО- БЫТОВЫХ ЗДАНИЙ И ТУРИСТСКИХ КОМПЛЕКСОВ	
ДЕТАЛИ:		СТАДИЯ		ЛИСТ		ЛИСТОВ		ФОРМАТ II	
СТ. ОТД. ГОСТ 5.1459-72*		23 Ш		19 Ш		19 Ш		1	
Φ10АШ L=6800		НАЧ. ОТД. ВОЛЫНСКИЙ		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ	
Φ14АШ L=6800		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РУК. ГР. ЛЕОНТЬЕВА	
СТ. ОТД. ТУ 14-4-659-75		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		ПРОВЕРИЛ. ШАНАУРОВА	
Φ5ВР1 L=6800		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
СТ. ОТД. ГОСТ 5.1459-72*		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
Φ10АШ L=2100		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
Φ14АШ L=2100		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
Φ16АШ L=90		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
Φ12АШ L=120		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
СТ. ОТД. ТУ 14-4-659-75		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
Φ5ВР1 L=205		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
ПОЛОСА ГОСТ 103-76		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
-70Х8 С38/23 L=90		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	
-70Х8 С38/23 L=130		И.КОНТР. СОКОЛОВА		ГИП. ВАНЯН		РУК. ГР. ХОДОШ		РАЗРАБ. МАРКИН	

ЭПВЦ КиевЗНИИЭП	ОПЕРАТОР ТЛП КОРТ	СИТНИК Урбан
1.020-1.4-3 0.0.3.0 СБ		
КАРКАС ПЛОСКИЙ КР		
СТАДИЯ	МАССА	МАСШТАБ
Р	СМ ТАБЛ	
ЛИСТ I	ЛИСТОВ I	
ЦНИИЭП		торгово-бытовых зданий и туристских комплексов

ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАРКА	Л	МАССА
I.020-I.4-3 0.0.3.0	КР-4	30	10.28
-01	КР-5	45	17.07

https://zavodbi.com/

https://zavodbi.com/

