

*Типовая документация
на строительные системы и изделия зданий и сооружений*

Серия 3.702-1/79

*Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силосных сооружений предприятий
по хранению и переработке зерна*

Выпуск 6

*Закладные детали
Рабочие чертежи*

17215
ЦЕНА 0-65

Типовая документация на стропильные системы и изделия зданий и сооружений

Серия 3.702-1/79

Унифицированные сборные железобетонные
конструкции силовых сооружений предприятия
по хранению и переработке зерна

Выпуск Б

Закладные детали
Рабочие чертежи

Разработан НИИпромзернопроект

Утвержден

постановлением Госстроя СССР

главный инженер
института



от 18.03. 1981 г. №37

| О.К. Добгалло |


главный инженер
проекта



| А.Н. Простосердоб |

НИИЖБ

зам. директора
института

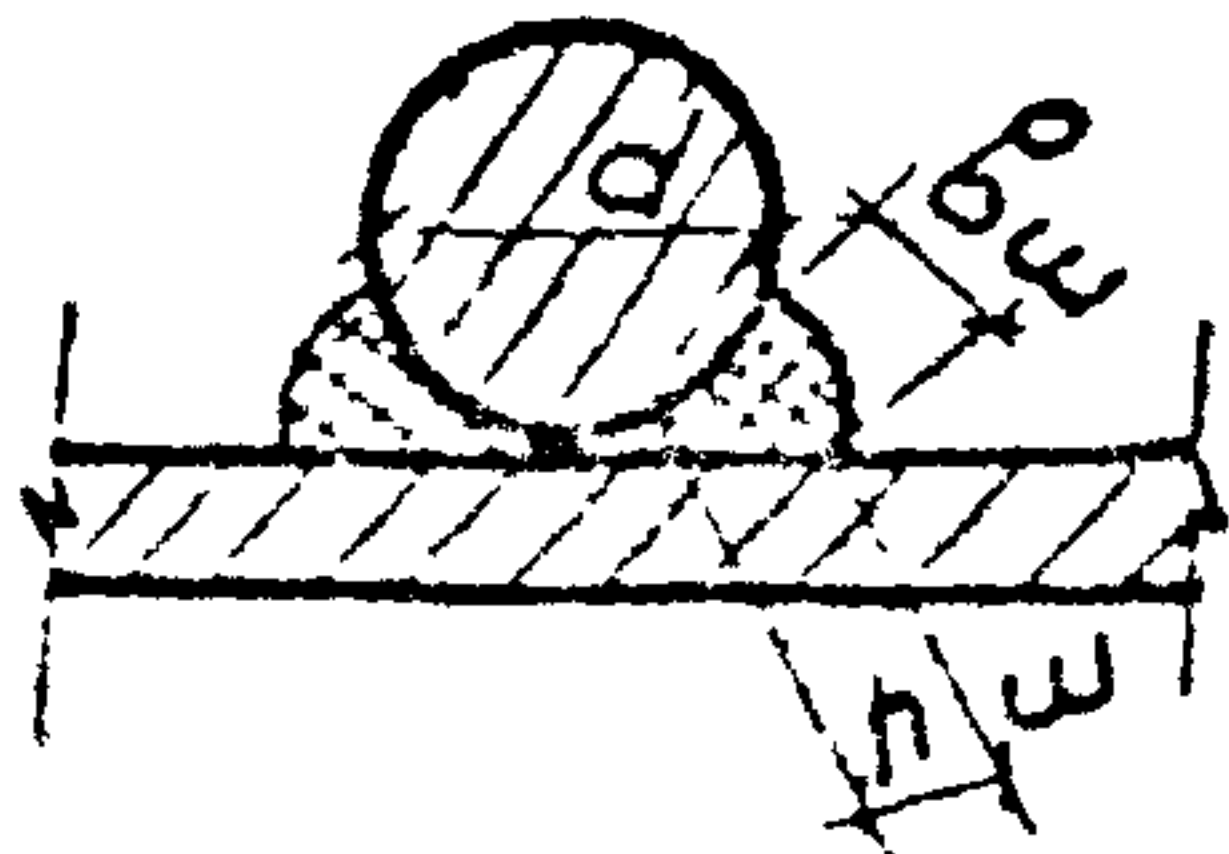
 | Н.Н. Коровин |

Содержание

Обозначение	Наименование	Стр.
	содержание	2
3.702-1/79-В.6-00.0 70	Техническое описание	3-4
3.702-1/79-В.6-01.0	Изделие закладное М1÷М3	5
3.702-1/79-В.6-01.0 сб	Изделие закладное М1÷М3 Сборочный чертеж	6
3.702-1/79-В.6-02.0	Изделие закладное М4, М5	7
3.702-1/79-В.6-03.0	М6	8
3.702-1/79-В.6-04.0	М7	9
3.702-1/79-В.6-04.1	Стержень гнутый	10
3.702-1/79-В.6-05.0	Изделие закладное М8	11
3.702-1/79-В.6-06.0	М9	12
3.702-1/79-В.6-07.0	М10	13
3.702-1/79-В.6-08.0	М11	14
3.702-1/79-В.6-09.0	М12	15
3.702-1/79-В.6-10.0	М13	16
3.702-1/79-В.6-11.0	М14	17
3.702-1/79-В.6-11.1	Пластина гнутая	18
3.702-1/79-В.6-12.0	Изделие закладное М15	19
3.702-1/79-В.6-13.0	М16	20
3.702-1/79-В.6-13.2	Стержень гнутый	21
3.702-1/79-В.6-14.0	Изделие закладное М17, М18	22
3.702-1/79-В.6-15.0	М19	23
3.702-1/79-В.6-16.0	М20	24
3.702-1/79-В.6-17.0	М21	25
3.702-1/79-В.6-18.0	М22	26
3.702-1/79-В.6-19.0	М23	27
3.702-1/79-В.6-20.0	М24, М25	28
3.702-1/79-В.6-21.0	М26	29
3.702-1/79-В.6-22.0	М27	30
3.702-1/79-В.6-23.0	М28	31
3.702-1/79-В.6-24.0	М29	32

1. В данном выпуске собраны закладные детали железобетонных конструкций, помещённых в выпусках 2-4 настоящей серии.
2. Конструкция закладных деталей, разработанных в настоящем выпуске, принята в виде стальных пластин с приваренными к ним «втавр» прямыми и «внахлестку» гнутыми стержнями периодического профиля.
3. Тавровые соединения стержней должны выполняться под слоем флюса на сварочных автоматах (соединение типа Т-1, ГОСТ 19292-73) или на ручных станках. При отсутствии необходимого оборудования для сварки тавровых соединений допускается применение ручной дуговой сварки в раззенкованных отверстиях. При этом образующийся при сварке наплыв зачищается после сварки заподлицо с пластиной.
4. Соединения стержней и пластин «внахлестку» производить ручной дуговой сваркой фланговыми швами. Размеры швов нахлесточных соединений даны на рис. 1.

Рис. 1



$hш = 0.25d$; $hш \geq 4 \text{ мм}$
 $bш = 0.5d$; $bш \geq 8 \text{ мм}$
 Длина швов дана на чертежах деталей.

3.702-1/79-В.6-00.0 то

ГЦП		Техническое описание		Лист	Листов
Нач. отд.				1	2
М. отд.				ЦНЦП, 20МЗер, 01, 20, 20, 20	
рук. гр.					

147215

Копия бакал. 1979 г.

402070

5. Качество закладных деталей должно соответствовать требованиям СН 393-78 «Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций», СН 313-65* «Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях» и ГОСТ 10922-75 «Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний».

6. Выбор типов электродов для электродуговой сварки производить по СН 393-78 в зависимости от класса и марки применяемой арматурной стали.

7. Защиту закладных деталей от коррозии производить цинковыми покрытиями толщиной 120 мкм.

Толщина цинковых покрытий, наносимых горячим цинкованием или гальваническим методом, должна приниматься 50 мкм.

Указания о необходимости защиты закладных деталей от коррозии даны на чертежах изделий. Закладные детали, металлизация которых не оговорена на чертежах, должны иметь лакокрасочное покрытие.

3.702-1/79-В.6-00.07.0

лист

2

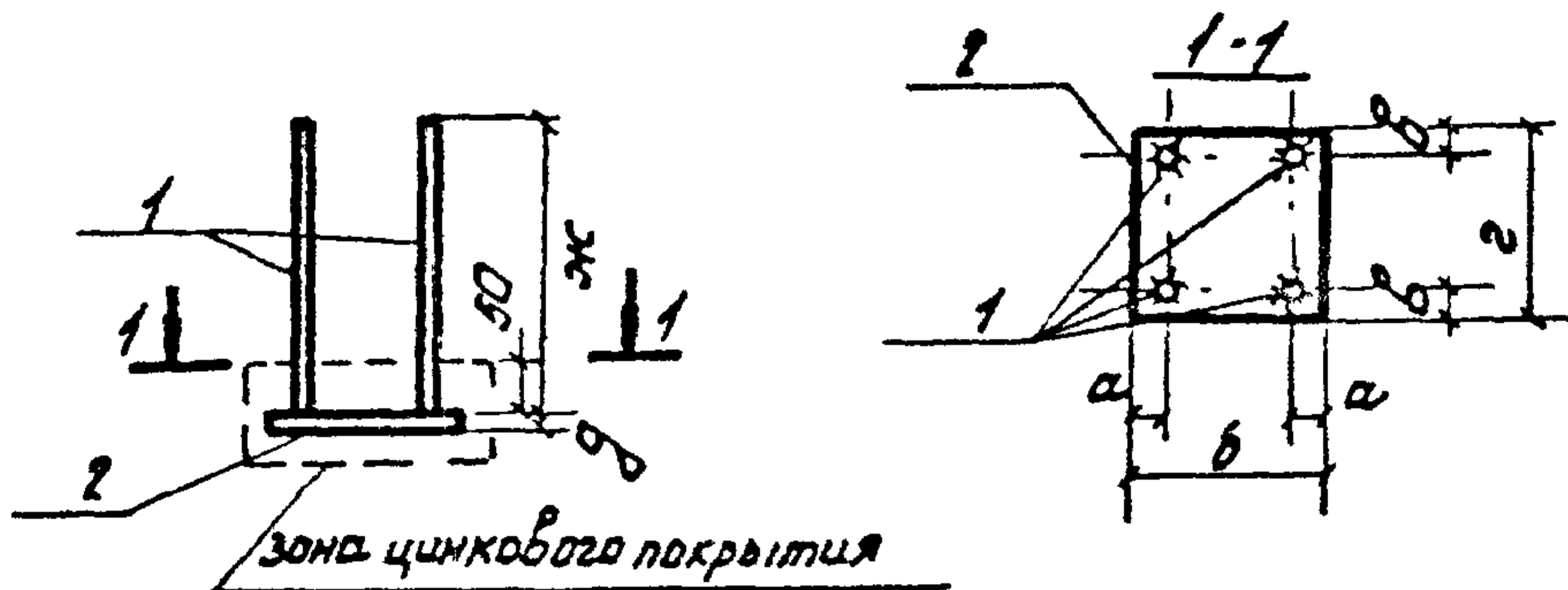
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 т.о	Техническое описание		
			3.702-1/79-В.6-01.0 сб	Сборочный чертеж		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				3.702-1/79-В.6-01.0		для М1
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.1	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72; L=300	4	0.7 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.2	Лист 8 ГОСТ 19903-74 L=250 ВС13КП2 ГОСТ 380-71*	1	3.9 кг
				3.702-1/79-В.6-01.0-01		для М2
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.3	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72; L=430	4	1.1 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.4	Полоса 10x120 ГОСТ 103-76 L=250 ВС13КП2 ГОСТ 380-71*	1	2.4 кг
				3.702-1/79-В.6-01.0-02		для М3
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-01.5	Ф12АIII ГОСТ 5.1459-72; L=300	4	1.1 кг
Б.У	2		3.702-1/79-В.6-01.6	Лист 8 ГОСТ 19903-74 300x250 ВС13КП2 ГОСТ 380-71*	1	4.7 кг

3.702-1/79-В.6-01.0

Г.И.П.	Исполнитель	И.И.И.
Науч. отд.	Разработчик	И.И.И.
М.П.И.И.	Проверен	И.И.И.
Д.С.И.	Согласован	И.И.И.
С.У.К.П.	С.И.И.И.	И.И.И.
С.И.И.И.	С.И.И.И.	И.И.И.

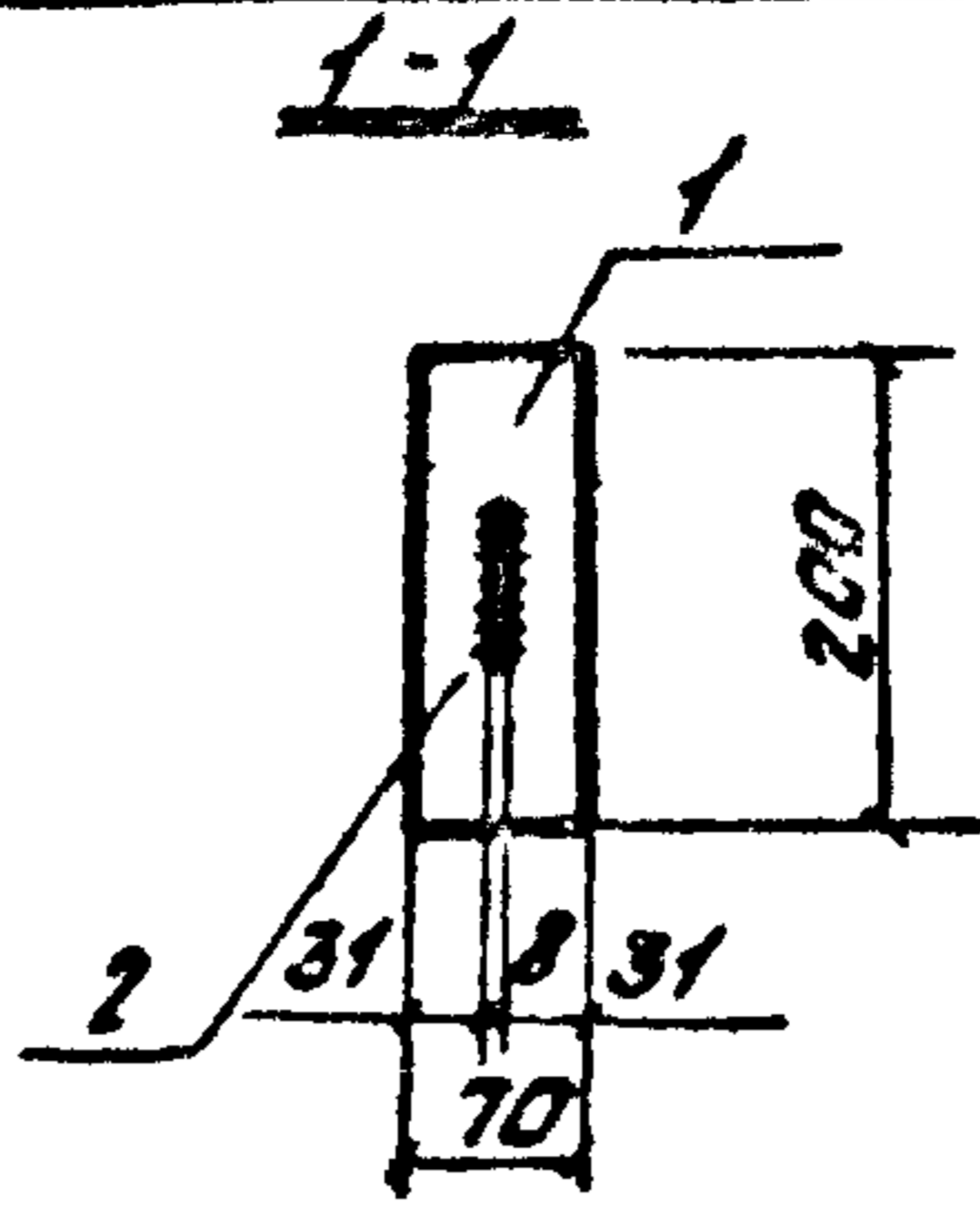
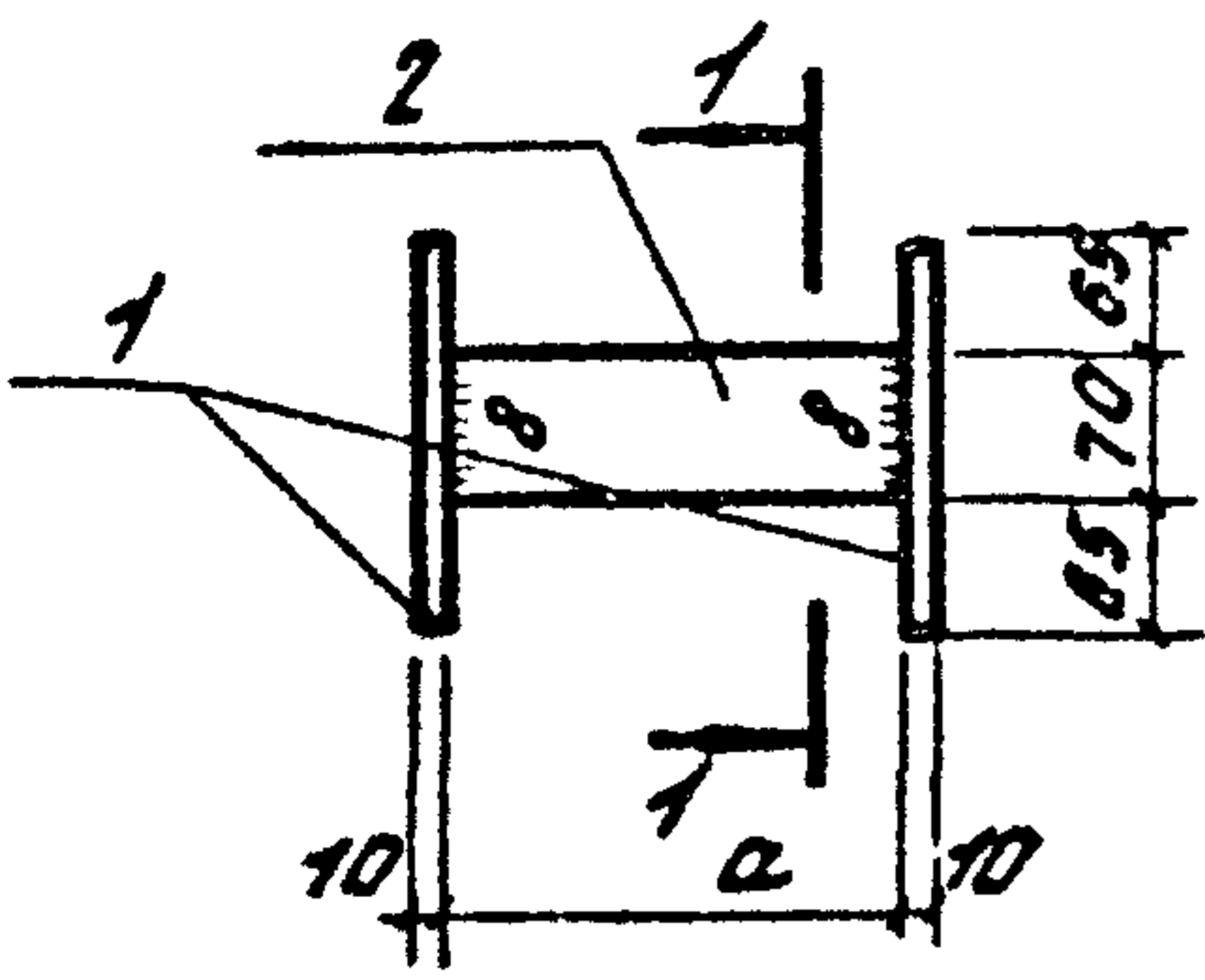
Изделие закладное
М1 ÷ М3

Стандия	Лист	Листов
Р		1
ЦНИИпромзащиты		



Обозначение	Марка	размеры, мм						масса кг	Примечание
		а	б	в	г	ж	з		
З.702-1/79 - В.Б-01.0	М1	40	250	40	250	8	300	4.6	
	М2	70	250	35	120	10	430	3.5	оцинковать
	М3	45	300	45	250	8	300	5.8	

				З.702-1/79 - В.Б-01.0 СБ				
				Изделие закладное		Стадия	Масса	Масштаб
				М1 ÷ М3		р	сч. таб.	
				Сборочный чертеж		лист	лист	7
						цифровой формат		
Гип	Простосердоб							
Науч.отв	Резникоцкий							
Аккредит	Ярогичи							
Мастер	Курдюмов							
Бук. гр.	Кузнецов							
Ст. инж.	Косов							



Обозначение	Марка	д мм	Масса кг
В.Б-02.0	М4	480	4.3
-01	М5	230	3.2

Формат	Зона	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Н			3.702-1/79-В.Б.00.0 то	Техническое описание		
			<u>Переменные данные для исполнений</u>			
				<u>3.702-1/79-В.Б-02.0</u>		для М4
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.Б-02.1	полоса 10x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71; L=200	2	2.2 кг
Б.У		2	3.702-1/79-В.Б-02.2	полоса 8x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71; L=480	1	2.1 кг
				<u>3.702-1/79-В.Б-02.0-01</u>		для М5
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.Б-02.1	полоса 10x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71; L=200	2	2.2 кг
Б.У		2	3.702-1/79-В.Б-02.3	полоса 8x70 ГОСТ 103-76 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71; L=230	1	1.0 кг

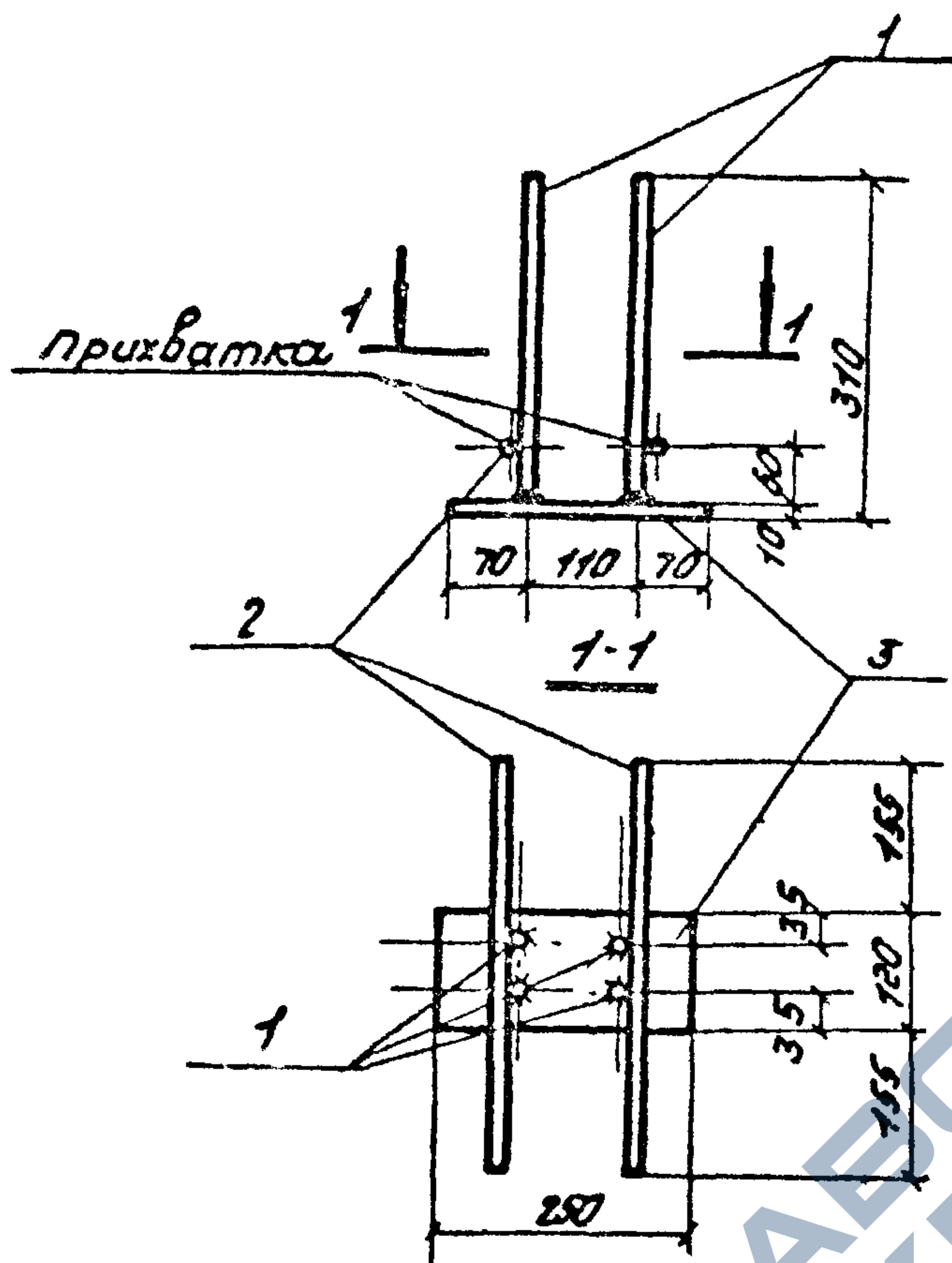
3.702-1/79-В.Б-02.0

Изделие закладное
М4, М5

Стандия масса		Масштаб
Р	шт. табл.	1:10
Лист	Листов 1	

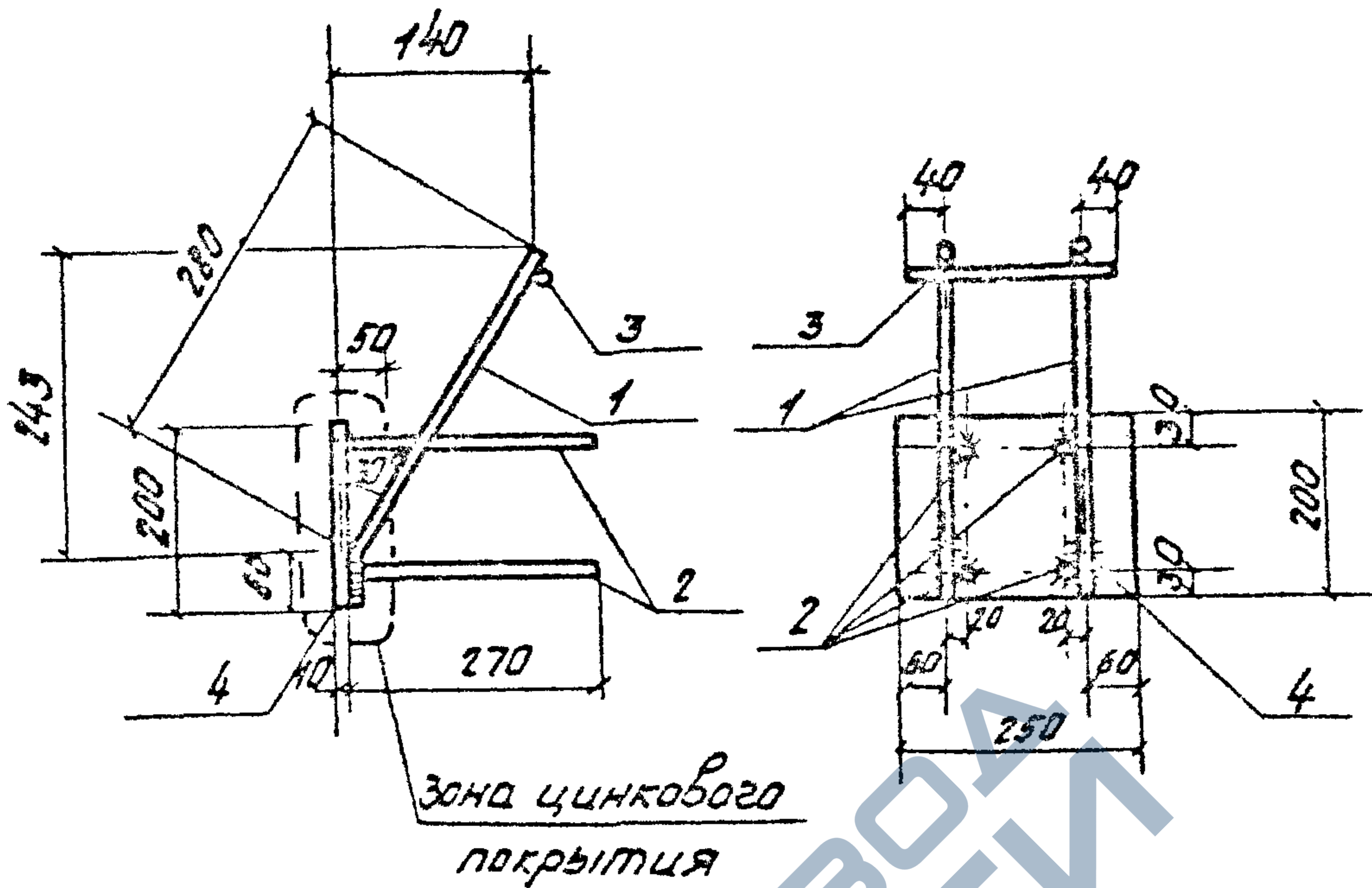
Гип простосердоб
Нач. отд. Резникова
А. Канарев Ярыгин
Л. Слущко Курбогом
Рук. гр. Кузнецов
Ст. техн. Костарева

Центральная заводская



формат	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
				<u>Документация</u>		
11			З. 702-1/79-В.Б-00.0 т.о	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
5.4	1		З. 702-1/79-В.Б-03.1	Ф10 А III ГОСТ 5.1459-72; L=300	4	0.7 кг
5.4	2		З. 702-1/79-В.Б-03.2	Ф10 А III ГОСТ 5.1459-72; L=430	2	0.5 кг
5.4	3		З. 702-1/79-В.Б-03.3	полоса 10x120 ГОСТ 103-75		
				L=250 ВСТЗ КЛ2 ГОСТ 380-71*	1	2.4 кг
З. 702 - 1/79 - В.Б - 03.0						
				Изделие закладное МБ	стабильность масса, масштаб	
					Р	3.6 кг 1:10
				лист листов 1		
				цифровые размеры, мм		
ГЛП	Простасердов					
КМ. отб.	Резникова					
А.К.К.Р.Т.О.	Ярыгин					
Р.С.К.С.Т.С.	Хурданов					
Г.К.Г.Р.	Кузнецов					
С.Т.И.Н.С.	Кочетков					

Копировал Масясов 17215 5 формат А4



форма	зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	прим.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.3-00.010	техническое описание		
				<u>Детали</u>		
И		1	3.702-1/79-В.6-04.1	стержень гнутый	2	
Б.У		2	3.702-1/79-В.6-04.2	φ12AIII ГОСТ 51459-72; L=270	4	1.0 кг
Б.У		3	3.702-1/79-В.6-04.3	φ12AIII ГОСТ 51459-72; L=210	1	0.2 кг
Б.У		4	3.702-1/79-В.6-04.4	полоса 10x200 ГОСТ 103-76 L=250 БС.3 КР2 ГОСТ 250-71*	1	3.9 кг

3.702-1/79-В.6-04.0

Изделие закладное
177

материал	масса	количество
Р	0.7 кг	1.16
И		
И		

Ген. директор
Исполн. директор
Зам. дир. по адм. части
Зам. дир. по тех. части
Зам. дир. по снабжению
Зам. дир. по качеству

Рис. 1

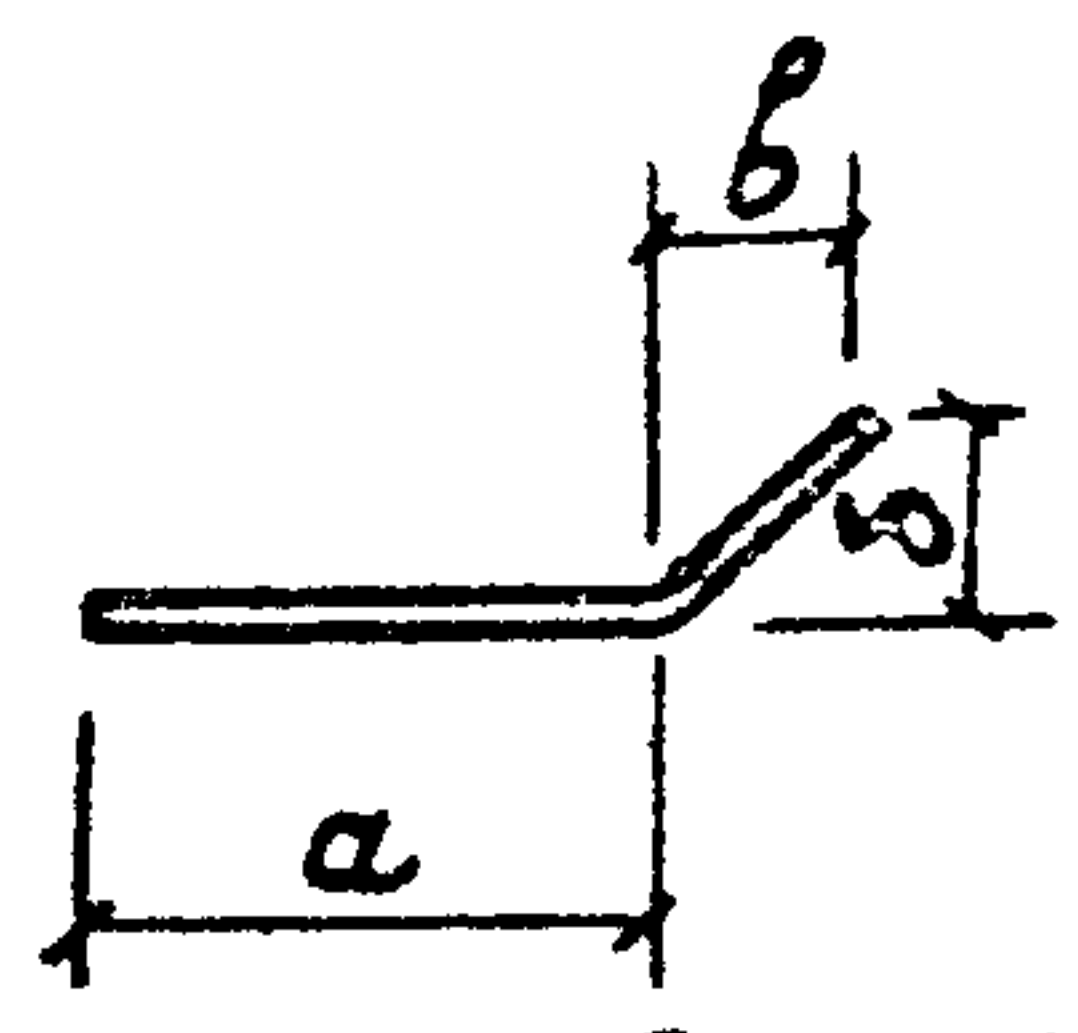


Рис. 2

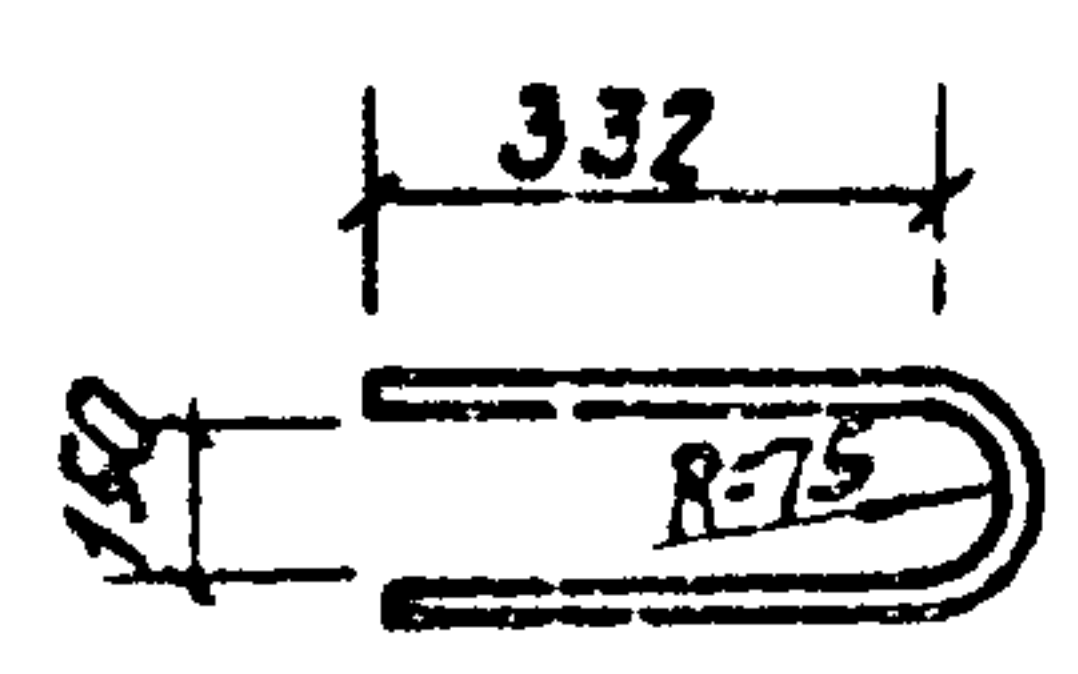


Рис. 3

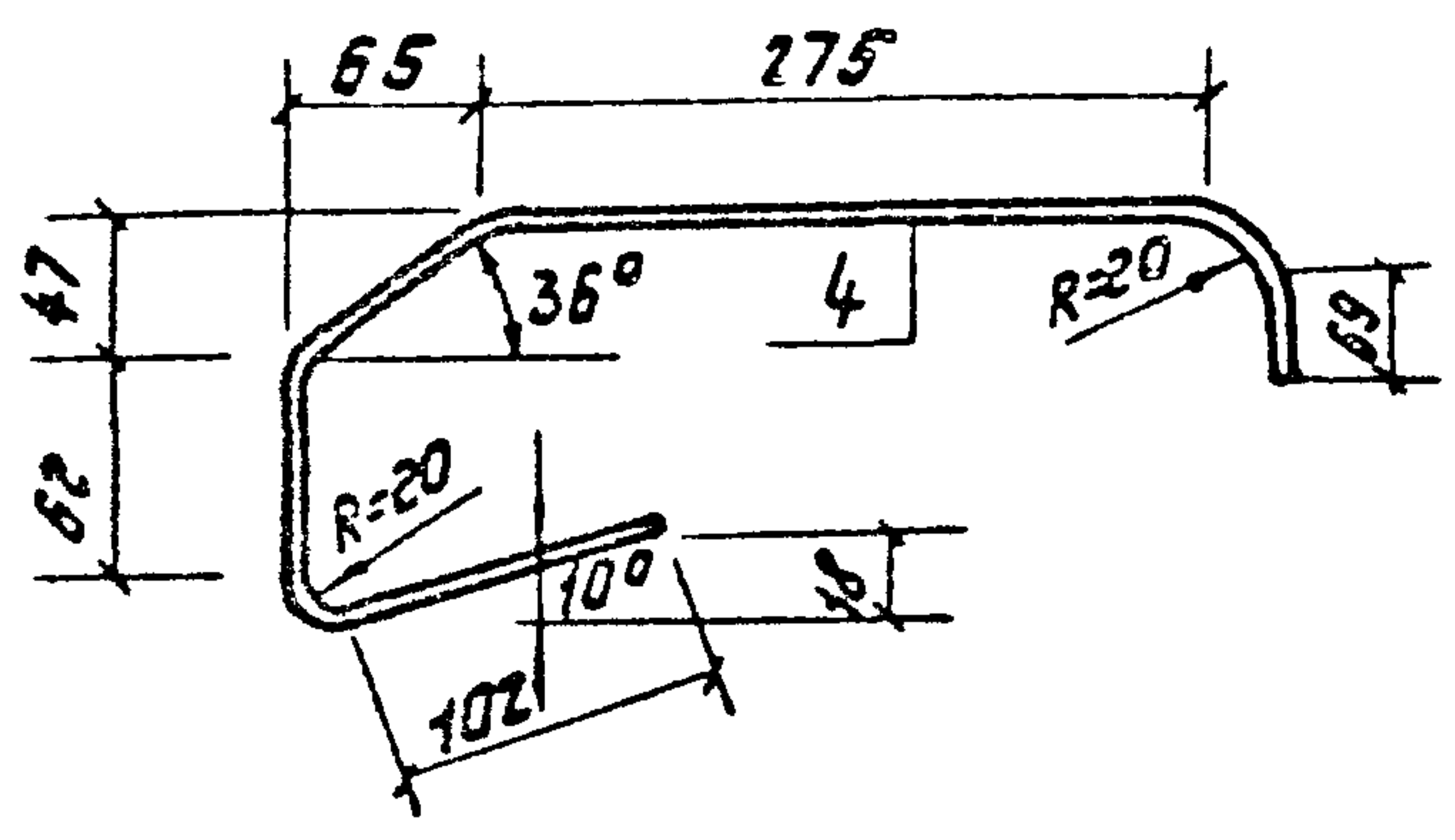


Рис. 4

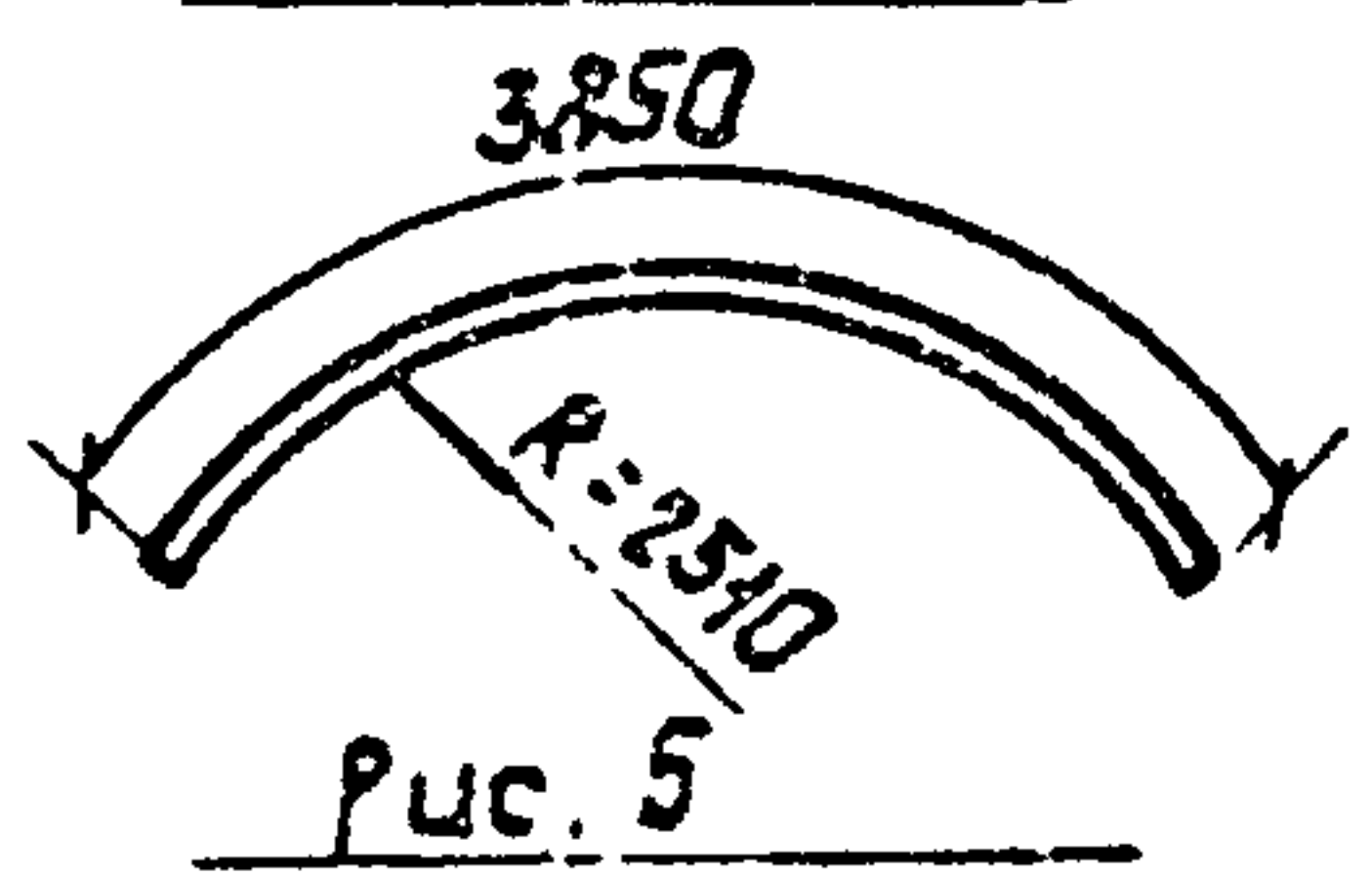
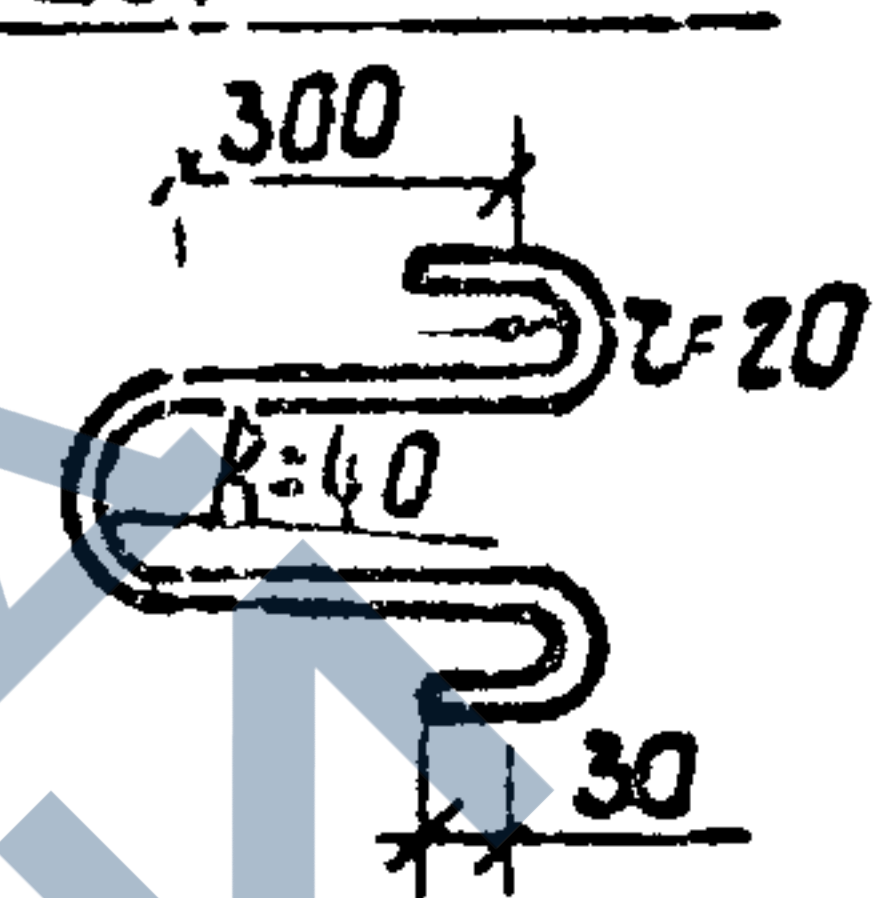


Рис. 5



Обозначение	рис.	размеры, мм					Масса кг	
		φ	a	δ	б	длина по изгибу		
3. 702-1/79-В.Б-04.1	1	12A III	280	30	52	340	0.3	
-01		12A III	205	39	39	260	0.3	
-02		10A III	110	100	283	410	0.3	
-03		10A III	60	20	238	300	0.2	
-04		10A III	52	60	114	180	0.1	
-05		10A III	30	108	402	445	0.3	
-06		14A III	120	60	550	675	0.8	
-07		10A III	100	80	299	400	0.2	
-08		2	18A I	—	—	—	900	1.8
-09		3	8A I	—	—	—	640	0.3
-10		4	10A I	—	—	—	3850	2.4
-11	5	10A I	—	—	—	1110	0.7	

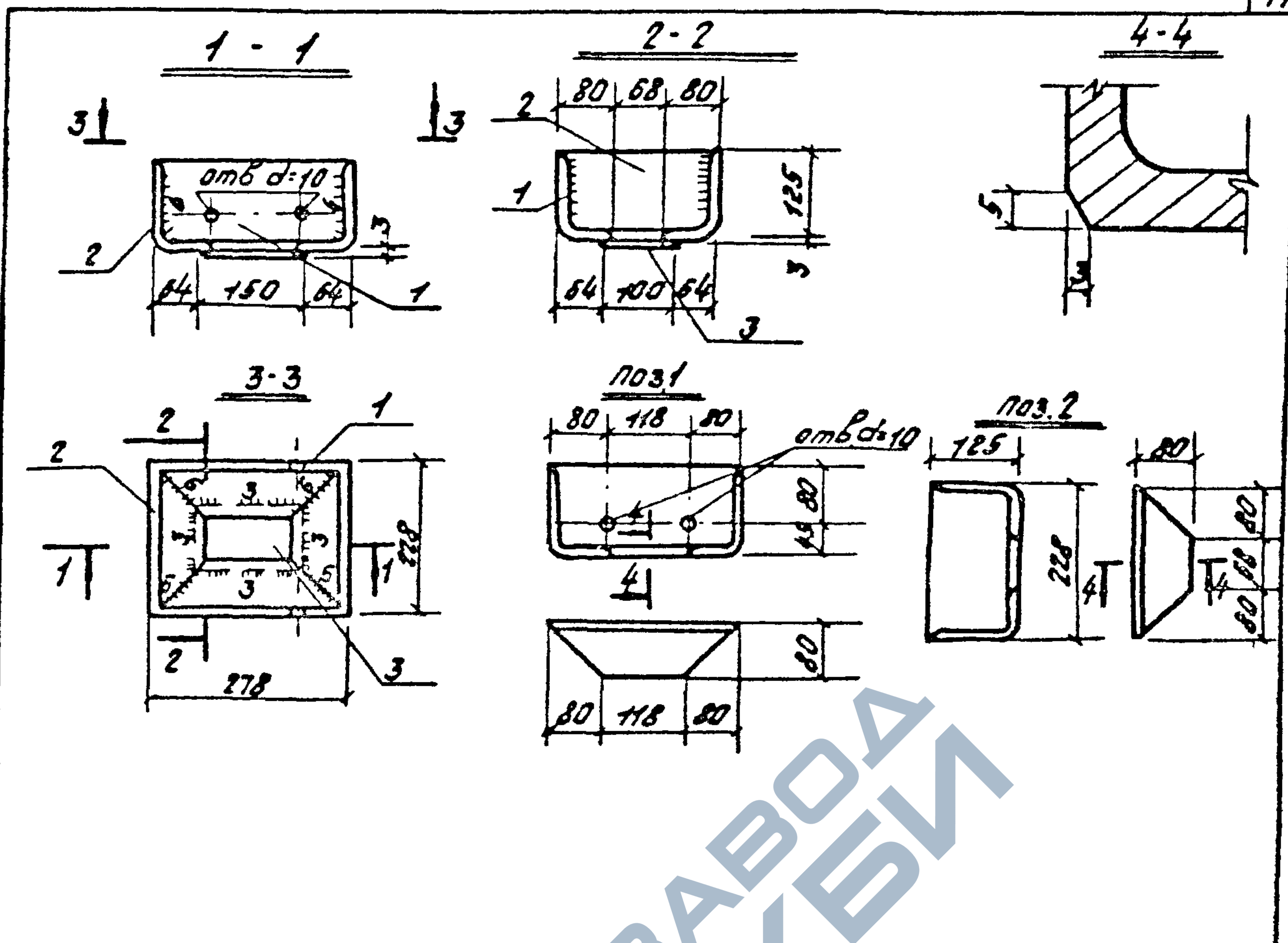
3. 702-1/79-В.Б-04.1

Стержень гнутый

стадия	масса	масштаб
р	ст. табл	
лист	лист	обт

Арматурная сталь
 класса А I ГОСТ 5781-75
 класса А III ГОСТ 57455-72

ГЛП
 Начальник
 Инженер
 Инженер
 Инженер
 Инженер



формат	зона	ноз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0т.о	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.6-05.1	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72 Л-278 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*1	2	7.0 кг
Б.У		2	3.702-1/79-В.6-05.2	Уголок Б-125x80x8 ГОСТ 8510-72 Л-228 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*1	2	5.8 кг
Б.У		3	3.702-1/79-В.6-05.3	Лист 3 ГОСТ 19903-74 ВСТЗКП2 ГОСТ 380-71*1 100x150	1	0.4 кг

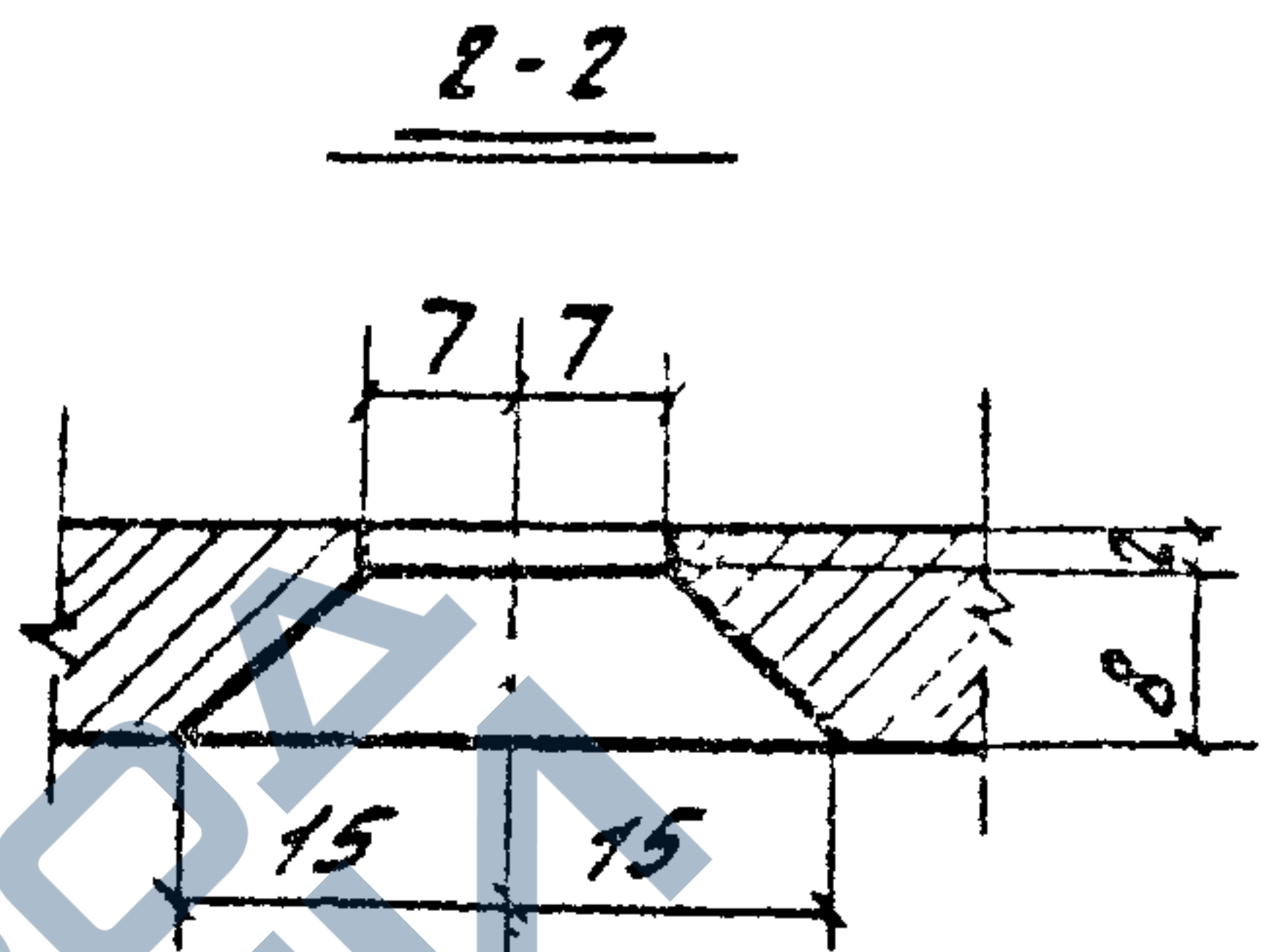
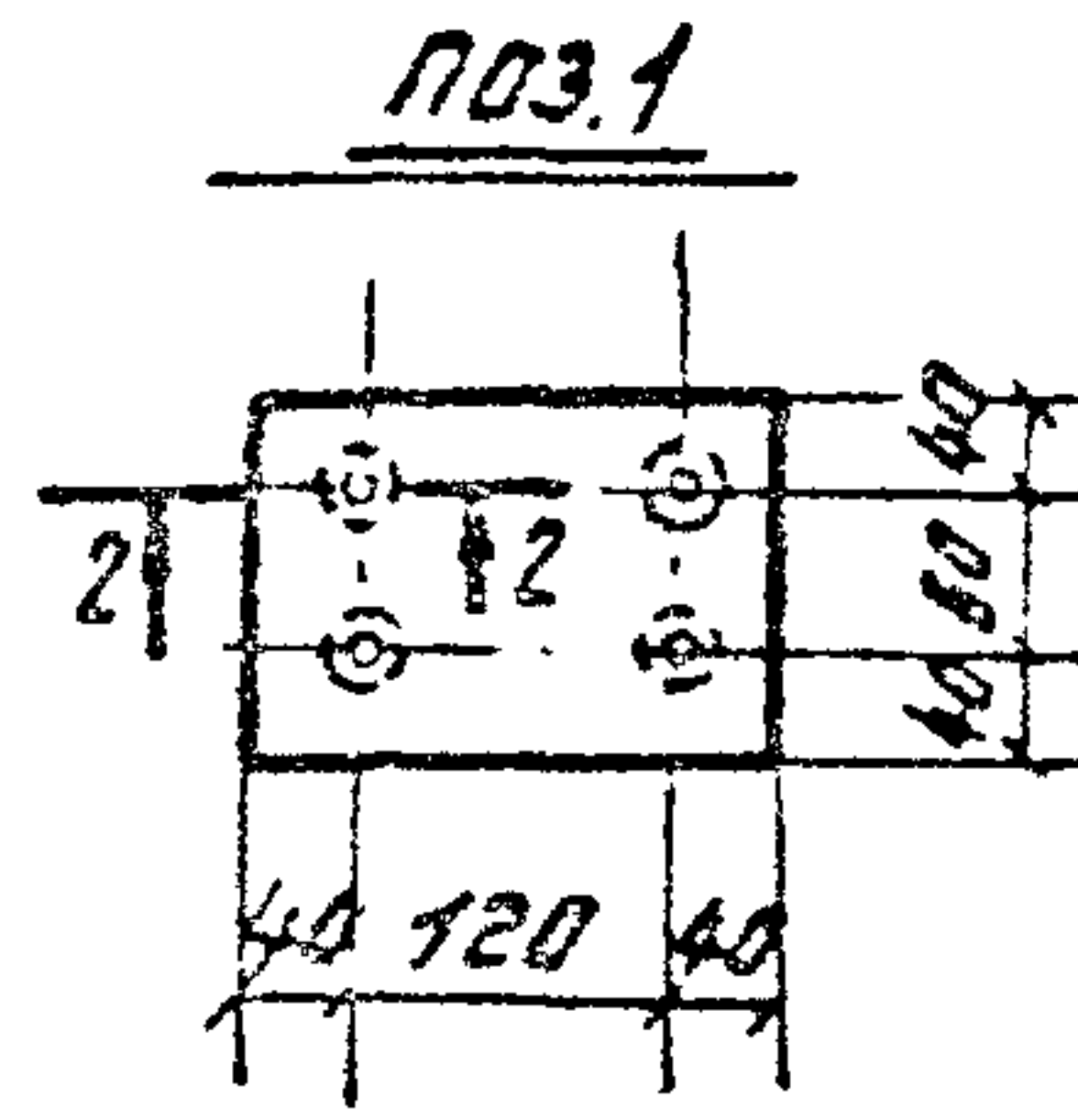
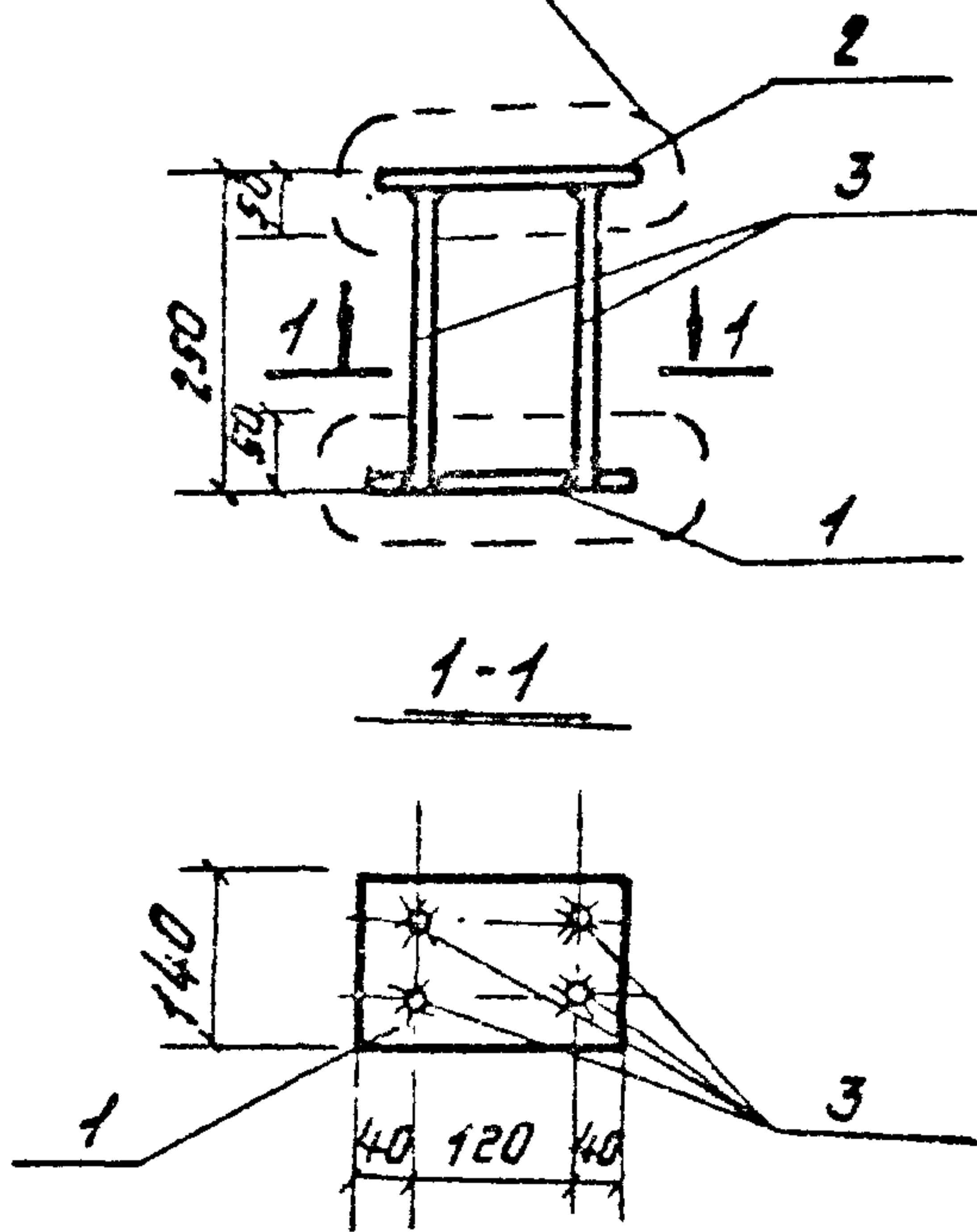
3.702-1/79-В.6-05.0

Изделие закладное М8

Стадия	Масса	Масштаб
Р	13.2 кг	1:10
Лист		Листов 1
Инж.пром.экс.проект		

Гип. Проектсердце
 Инж.отд. Ямнигорский
 Инж.отд. Ямнигорский
 Инж.отд. Ямнигорский
 Инж.отд. Ямнигорский
 Инж.отд. Ямнигорский

зона цинкового покрытия



формат	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
Н			3.702-1/79-В.Б-00.07.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.Б-06.1	полоса 10x140 ГОСТ 103-76, l=200 В ст3 кл2 ГОСТ 380-71*	1	2,2 кг
Б.У	1		3.702-1/79-В.Б-06.1	полоса 10x140 ГОСТ 103-76 В ст3 кл2 ГОСТ 380-71*, l=200	1	2,2 кг
Б.У	3		3.702-1/79-В.Б-06.3	фронт ГОСТ 5.1453-72; l=240	4	0,8 кг

3.702-1/79-В.Б-06.0

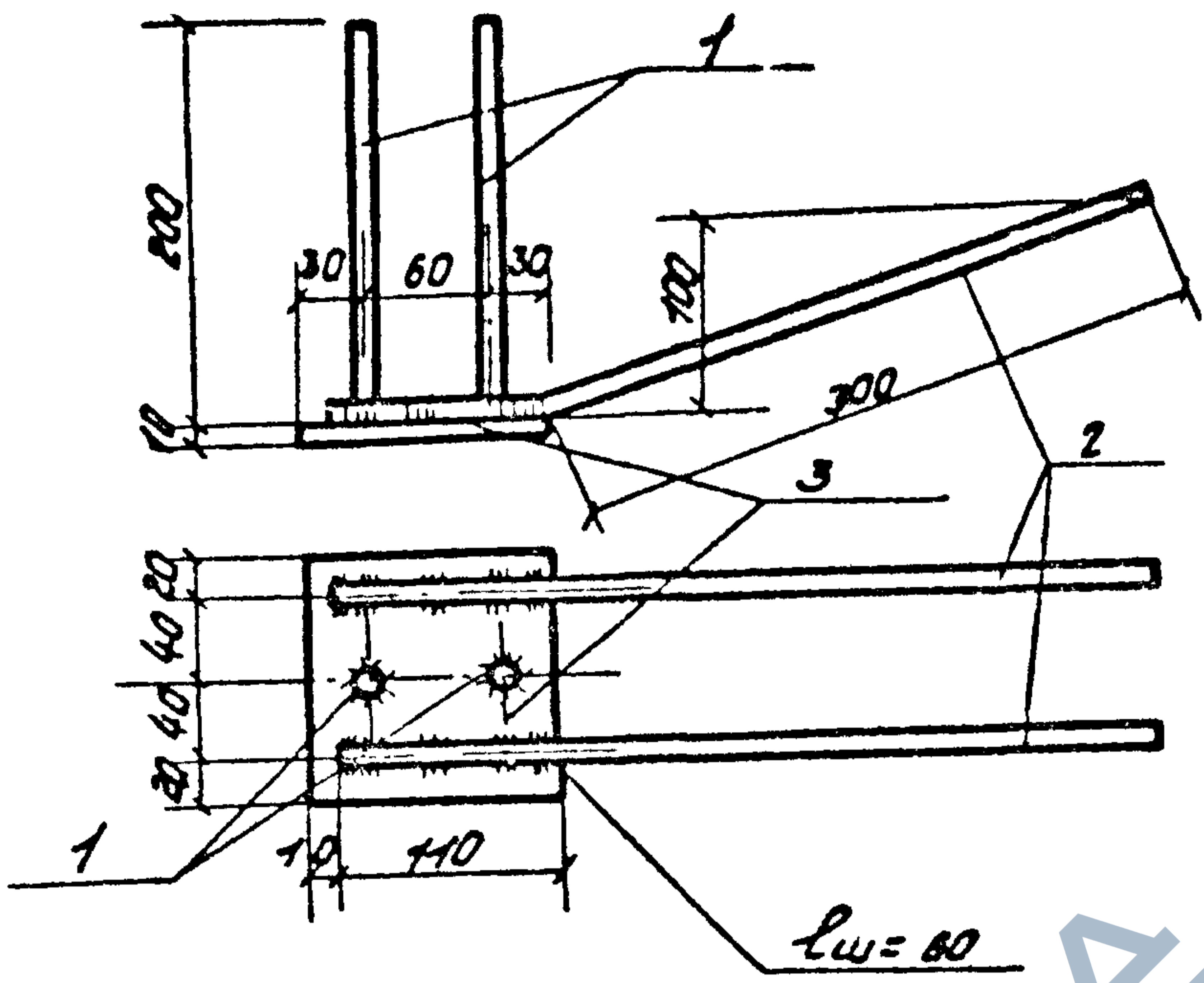
изделие закладное МВ

масса Масса Масса

Р 5,2 кг 1:10

Гипн. Проект. 07.11.79
 Нач. отд. Технической
 Инженер Я.Розен
 Инженер К.С.Сидорова
 Инженер В.С.Сидорова
 Инженер К.С.Сидорова

Лист 1 из 1
 Дата 07.11.79



Экз.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702 - 1/79 - В.6 - 00.0 т.о	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.Ч		1	3.702 - 1/79 - В.6 - 09.1	Ф10АIII ГОСТ 5.1459-72; L=200	2	0.2 кг
И		1	3.702 - 1/79 - В.6 - 04.1 - 02	Стержень гнутый	2	0.6 кг
Б.У		3	3.702 - 1/79 - В.6 - 09.2	полоса 10x120 ГОСТ 103-76 L=200 вст 3 кп 2 пост 320-71	1	1.1 кг

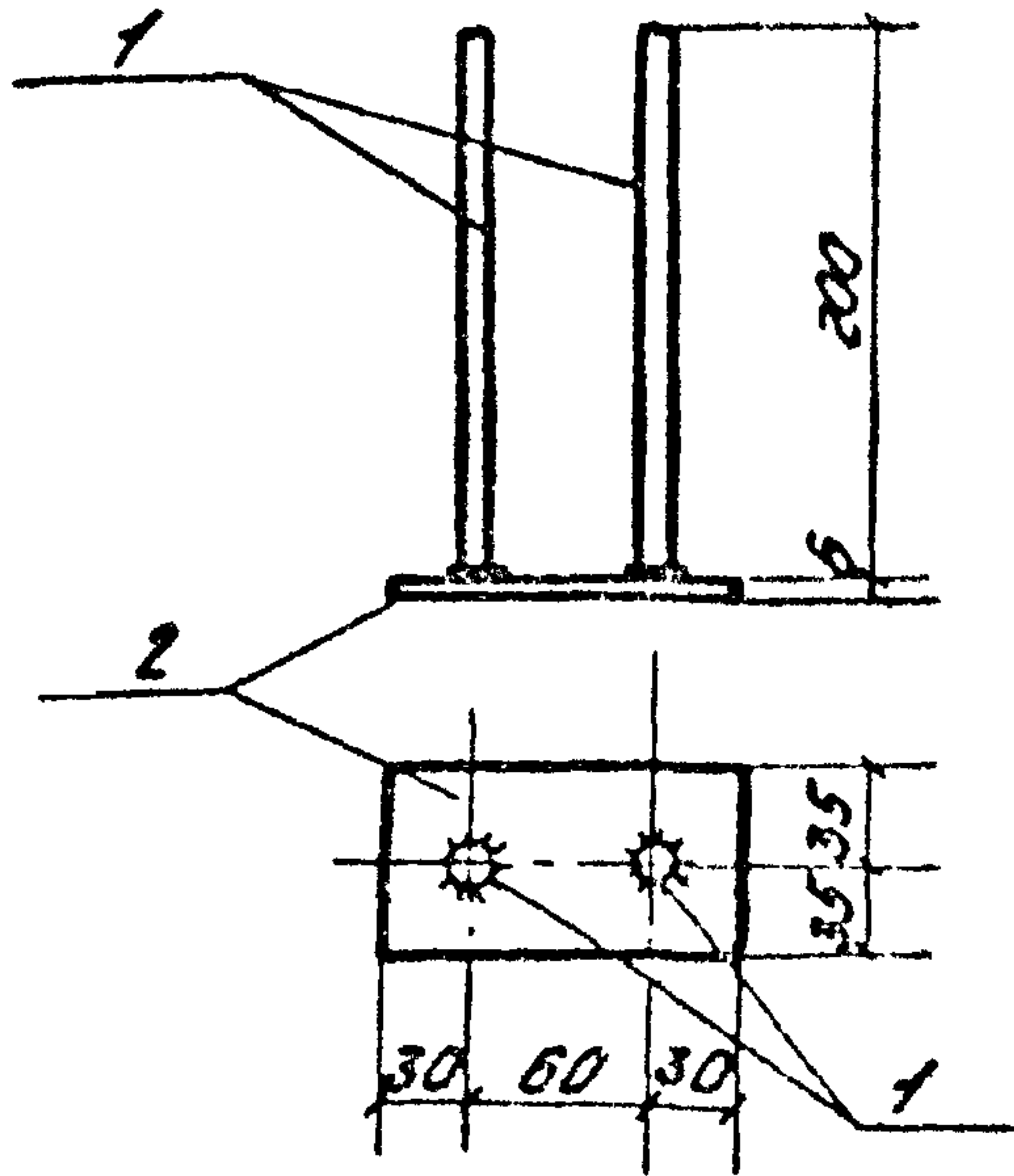
3.702 - 1/79 - В.6 - 09.0

Изделие закладное
М12

ГЦП	протектор	
Нач. отд.	резников	
Инженер	Ярыгин	
Ф.з.з.з.з.	Курбанов	
рук. пр.	Гузнецов	
Ст. инж.	Козлов	

Стадия	Масса	Масштаб
Р	1.9 кг	1:5
Лист		Листов 1

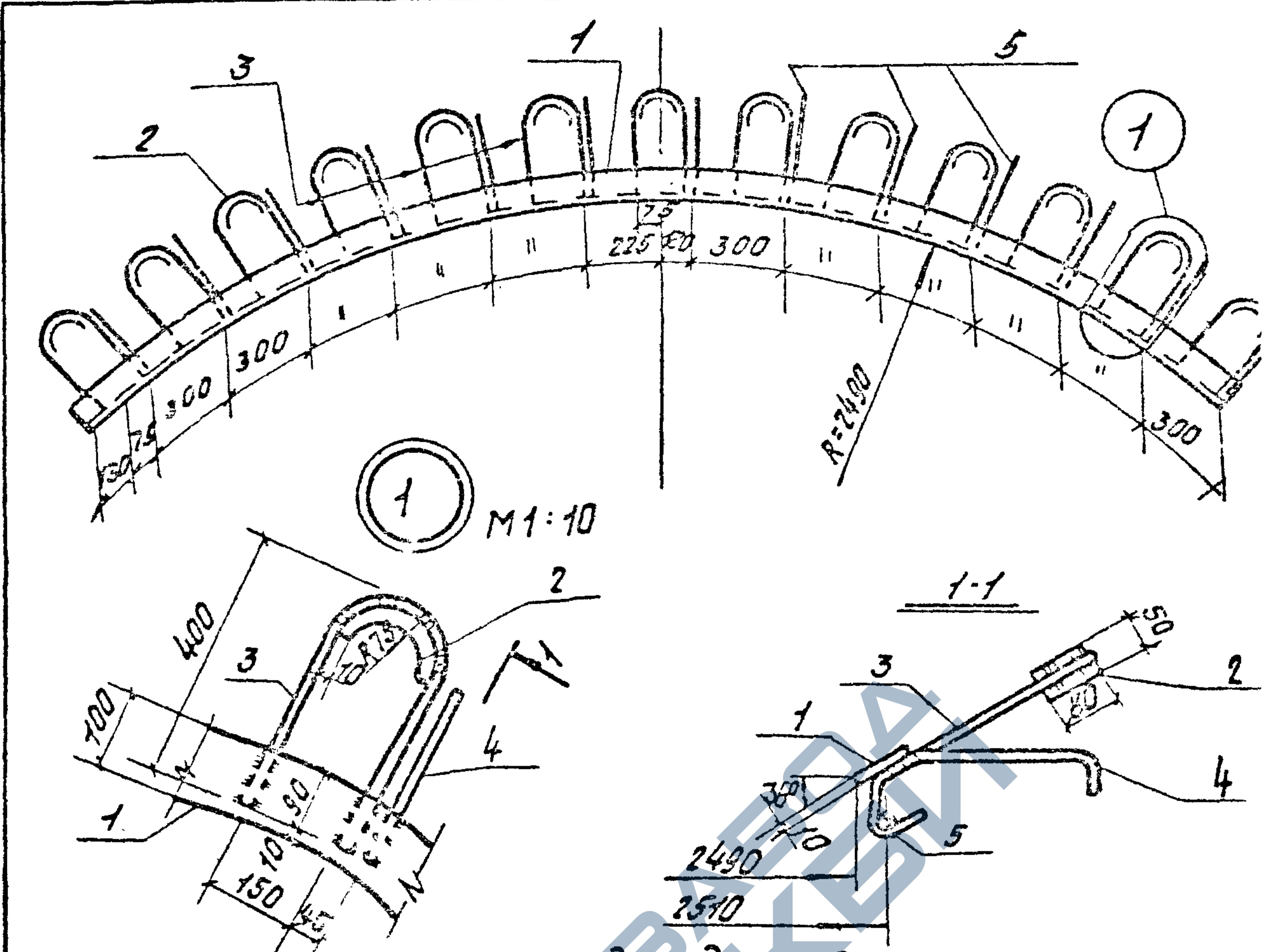
Копировать по образцу 17215 1/5 формат



Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
			<u>Документация</u>		
		3.702-1/79-В.6-00.0 Т.0	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
	1	3.702-1/79-В.6-10.1	Ф10 А III ГОСТ 5.1459-72, L=200	2	0.2 кг
	2	3.702-1/79-В.6-10.2	Полоса 6x70 ГОСТ 103-76 L=120 ВСТ 3 кл 2 ГОСТ 380-77	1	0.4 кг

		3.702-1/79-В.6-10.0											
		Изделие закладное М 13		<table border="1"> <tr> <th>стадия</th> <th>масса</th> <th>масштаб</th> </tr> <tr> <td>р</td> <td>0.6 кг</td> <td>1:5</td> </tr> <tr> <td>лист</td> <td colspan="2">лист 67</td> </tr> </table>	стадия	масса	масштаб	р	0.6 кг	1:5	лист	лист 67	
стадия	масса	масштаб											
р	0.6 кг	1:5											
лист	лист 67												
проектировщик	М.И. Шибанов			чертеж проектной организации 11215 17									
конструктор	М.И. Шибанов												
чертежник	М.И. Шибанов												
исп. инж.	М.И. Шибанов												
инж.	М.И. Шибанов												

Копирован Тарасова 11215 17



Закладную деталь допускается расчленить по длине.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
11	1		3.702-1/79-В.6-11.1	пластина гнутая	1	
11	2		3.702-1/79-В.6-11.1-01	пластина гнутая	13	
11	3		3.702-1/79-В.6-04.1-08	стержень гнутый	13	
11	4		3.702-1/79-В.6-04.1-09	стержень гнутый	13	
11	5		3.702-1/79-В.6-04.1-10	стержень гнутый	1	

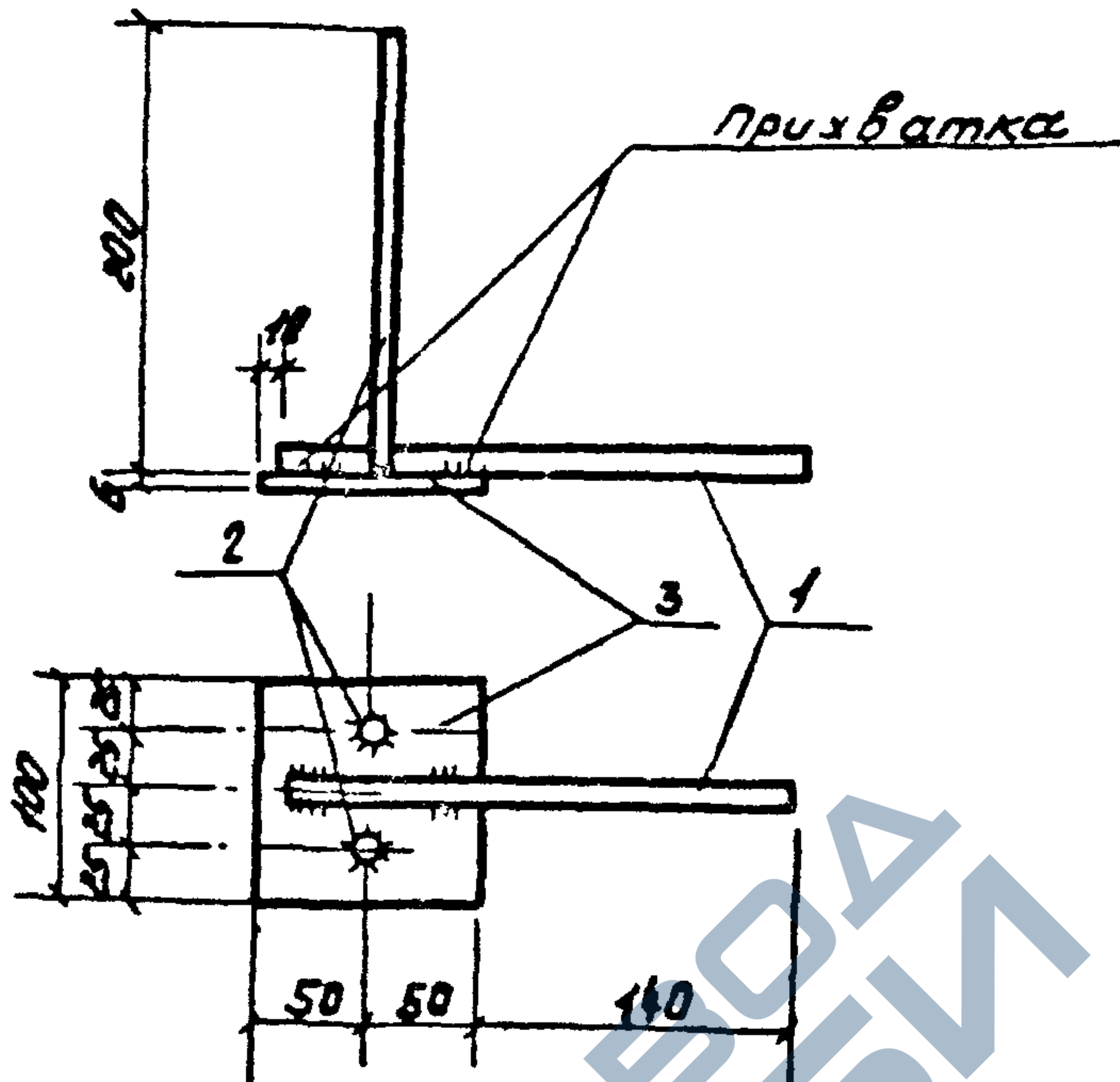
3.702-1/79-В.6-11.0

Изделие закладное
М14

Гип	Иванов	7/17
Мух. ств	Безнаказов	11/17
Гладков	Возвун	11/17
Ломов	Б.обюмов	11/17
Бук. пр.	Кизнецов	11/17
Ступков	Толчан	11/17

Станок	Масса	Масштаб
Р	74,5кг	1:20
Лист	1	1/17
Инженер	Иванов	

получены материалы 17215 18 формат А1



Возможна замена арматуры $\phi 14 A_{III}$ (поз.1) на арматуру $\phi 14 A_I$

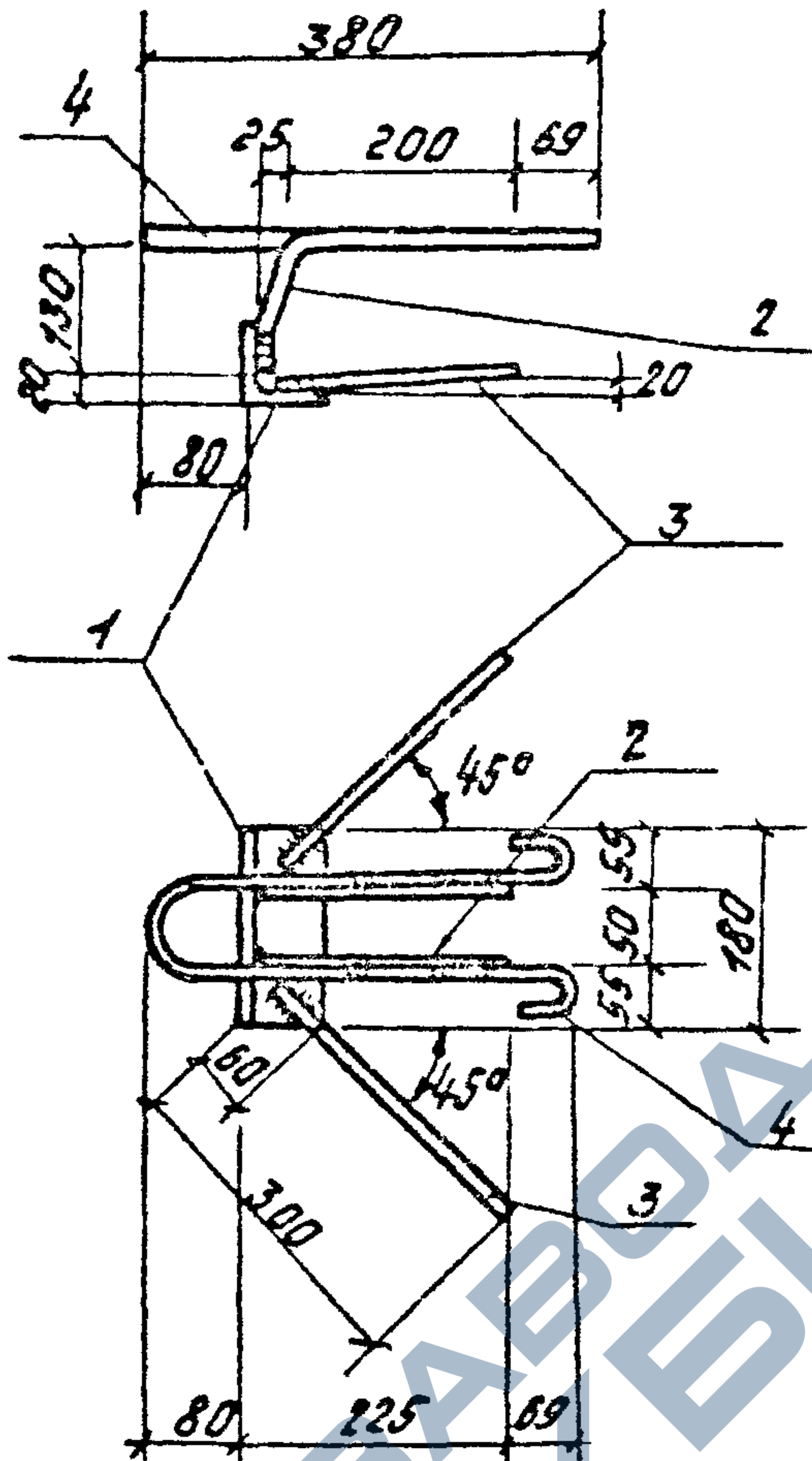
арматура	зона	поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.6-12.1	$\phi 14 A_{III}$ ГОСТ 5.1459-72; $l=230$	1	0.3 кг
Б.У		2	3.702-1/79-В.6-12.2	$\phi 10 A_{III}$ ГОСТ 5.1459-72; $l=200$	2	0.2 кг
Б.У		3	3.702-1/79-В.6-12.3	полоска 6x100 ГОСТ 103-76 $l=100$ в ст 3 кл 2 ГОСТ 380-77*	1	0.5 кг

3.702-1/79-В.6-12.0

Изделие закладное
М15

стадия	масса	максимум
Р	1.0 кг	1:5
Иуст	Иуст	Иуст

ГЛП	И.С.С.С.С.С.С.С.
Науч. студ. И.С.С.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.С.С.
И.С.С.С.С.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.С.С.
И.С.С.С.С.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.С.С.
И.С.С.С.С.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.С.С.
И.С.С.С.С.С.С.С.С.	И.С.С.С.С.С.С.



Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-С.О.Т.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.6-13.1	Уголок 5-70x70x6 ГОСТ 8503-72 ВСТЗКЛ2 ГОСТ 380-77, 2-130	1	1.2 кг
11		2	3.702-1/79-В.6-13.2	Стержень гнутый	2	0.4 кг
11		3	3.702-1/79-В.6-04-1-03	Стержень гнутый	2	0.4 кг
11		4	3.702-1/79-В.6-04-1-11	Стержень гнутый	1	0.7 кг

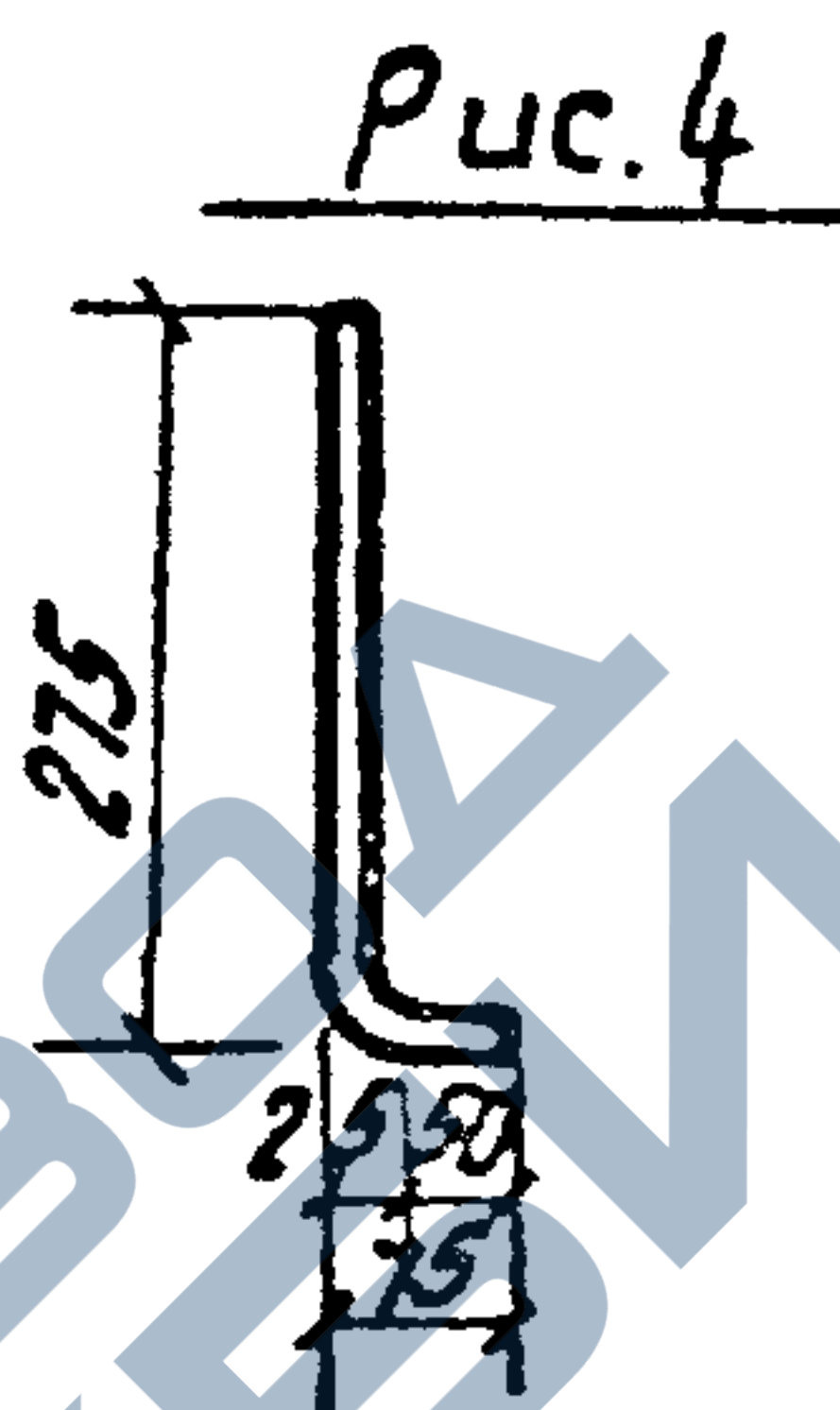
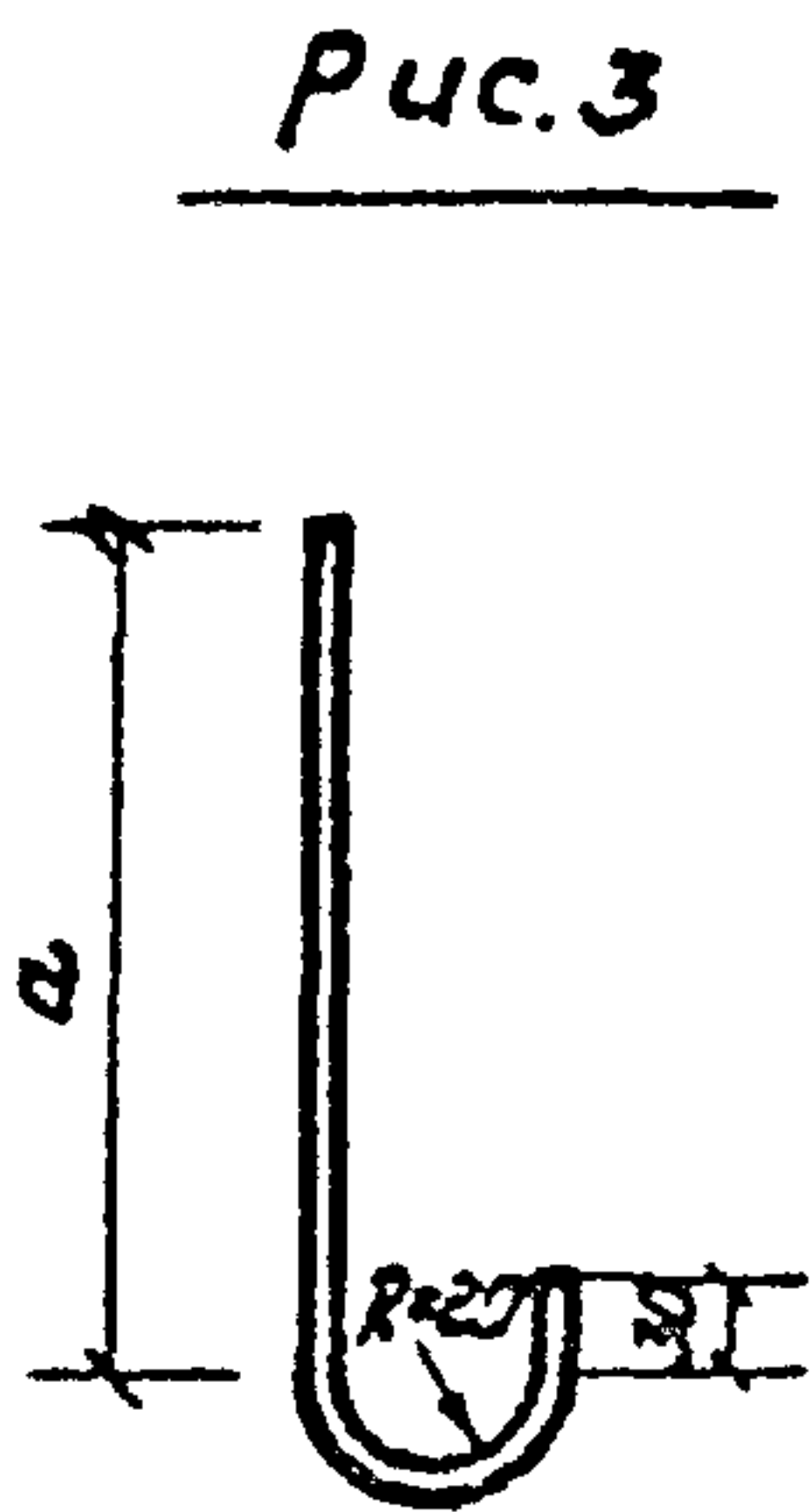
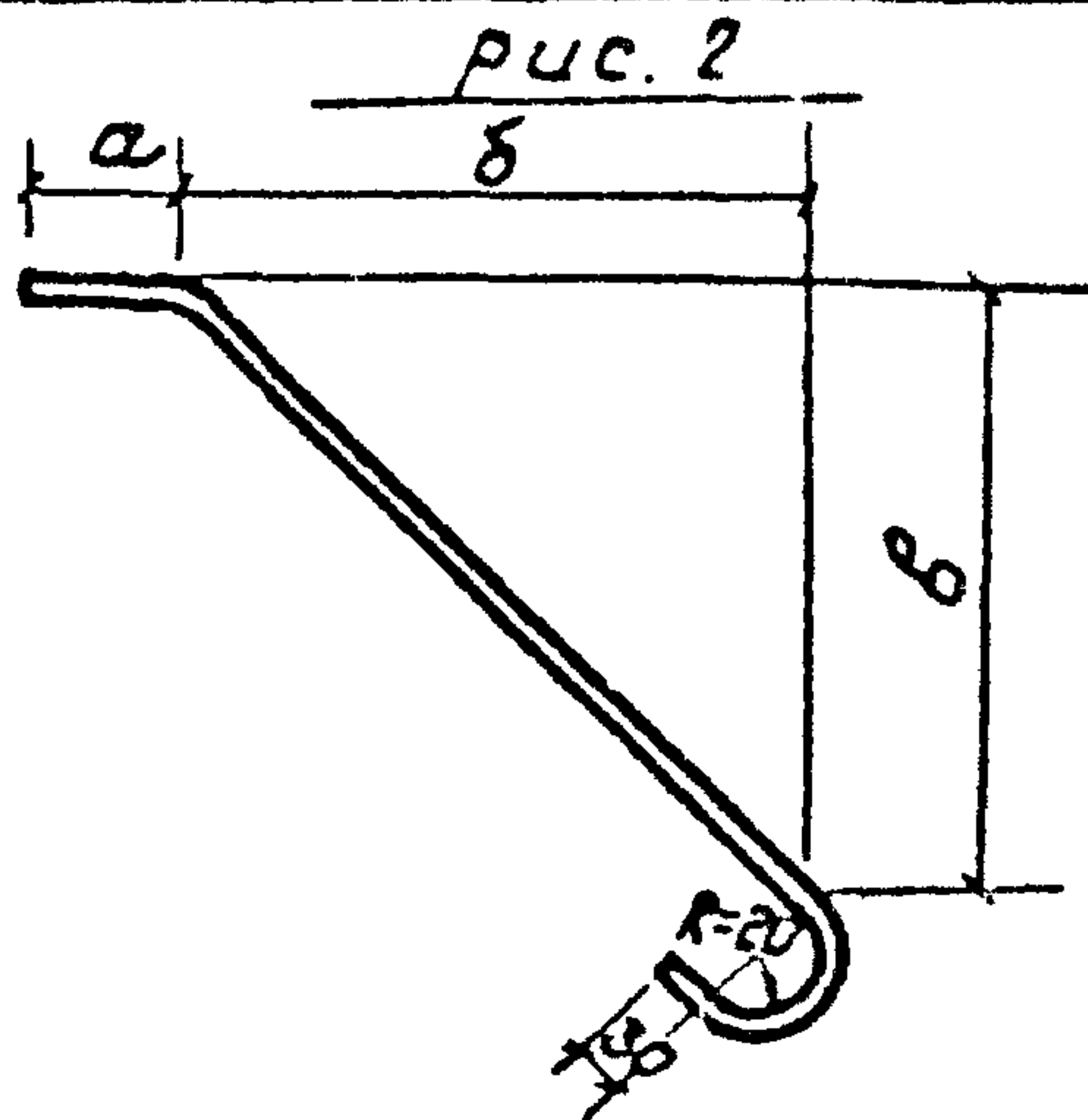
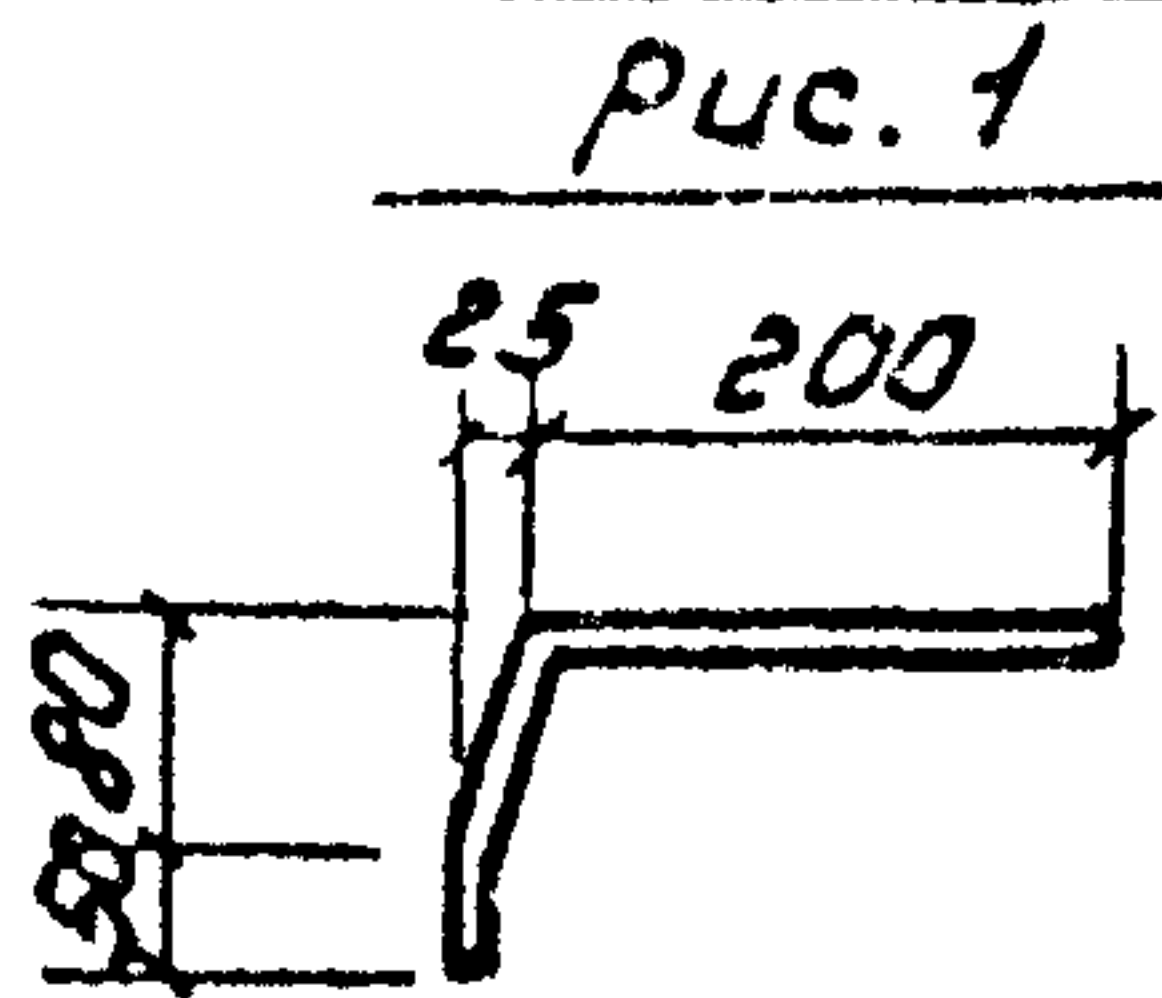
3.702-1/79-В.6-13.0

Изделие закладное
М16

Стадия	Масса	Количество
Р	2.7 кг	1-10
Лист		Листов 5-1
Исполнитель: [подпись]		

Ген. Дир. [подпись]
 Нач. отд. [подпись]
 Д.К. [подпись]
 А.С. [подпись]
 Р.К. [подпись]
 Техник [подпись]

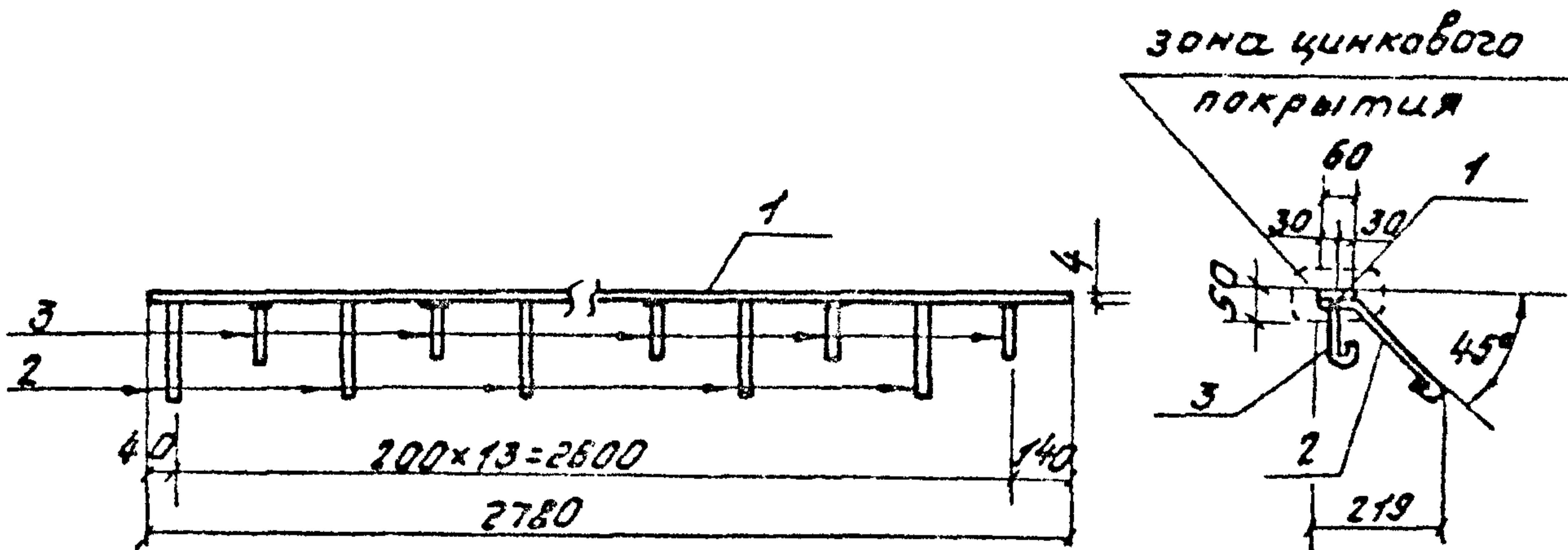
Копировать материал 1/215 21 [подпись]



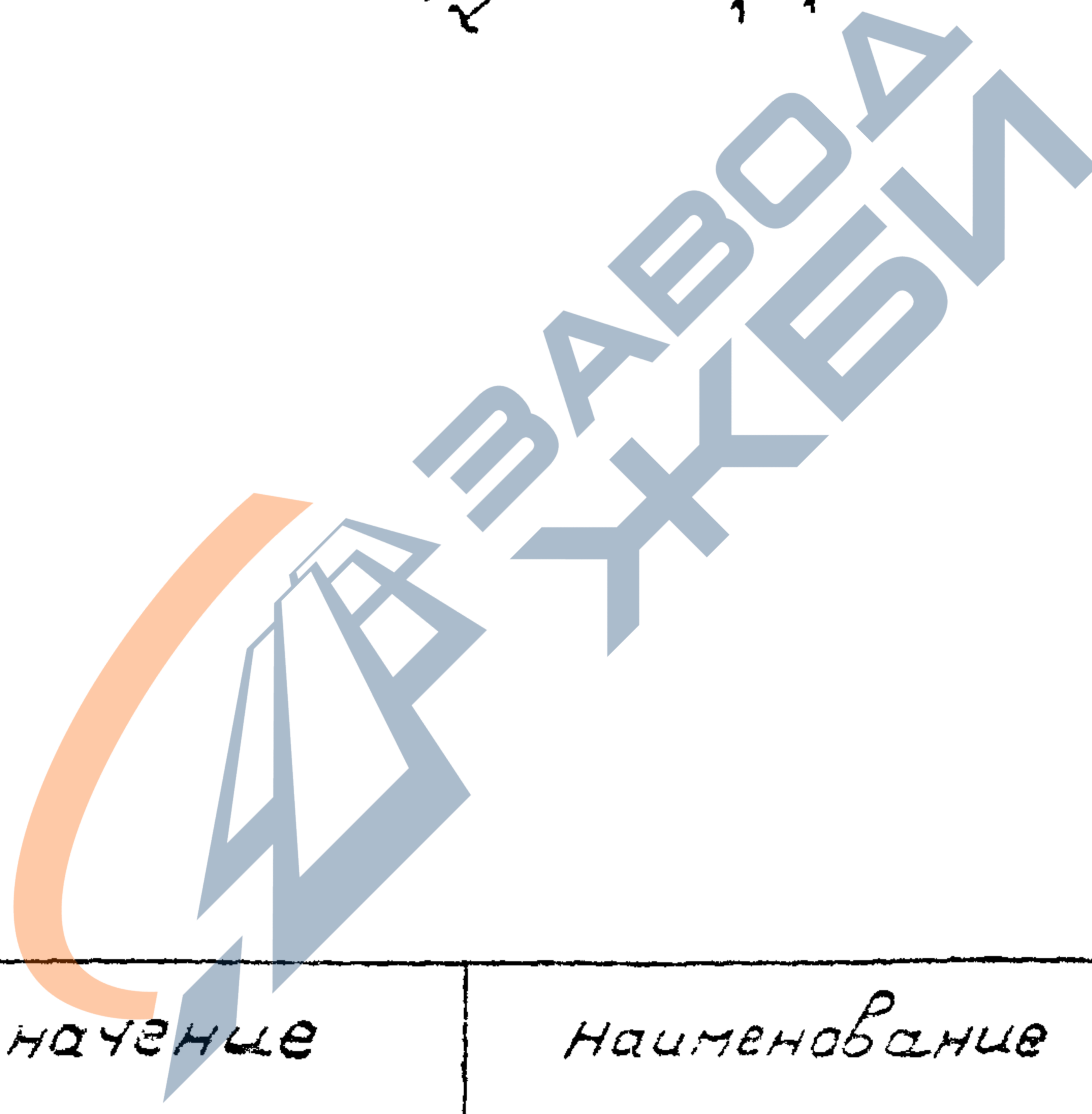
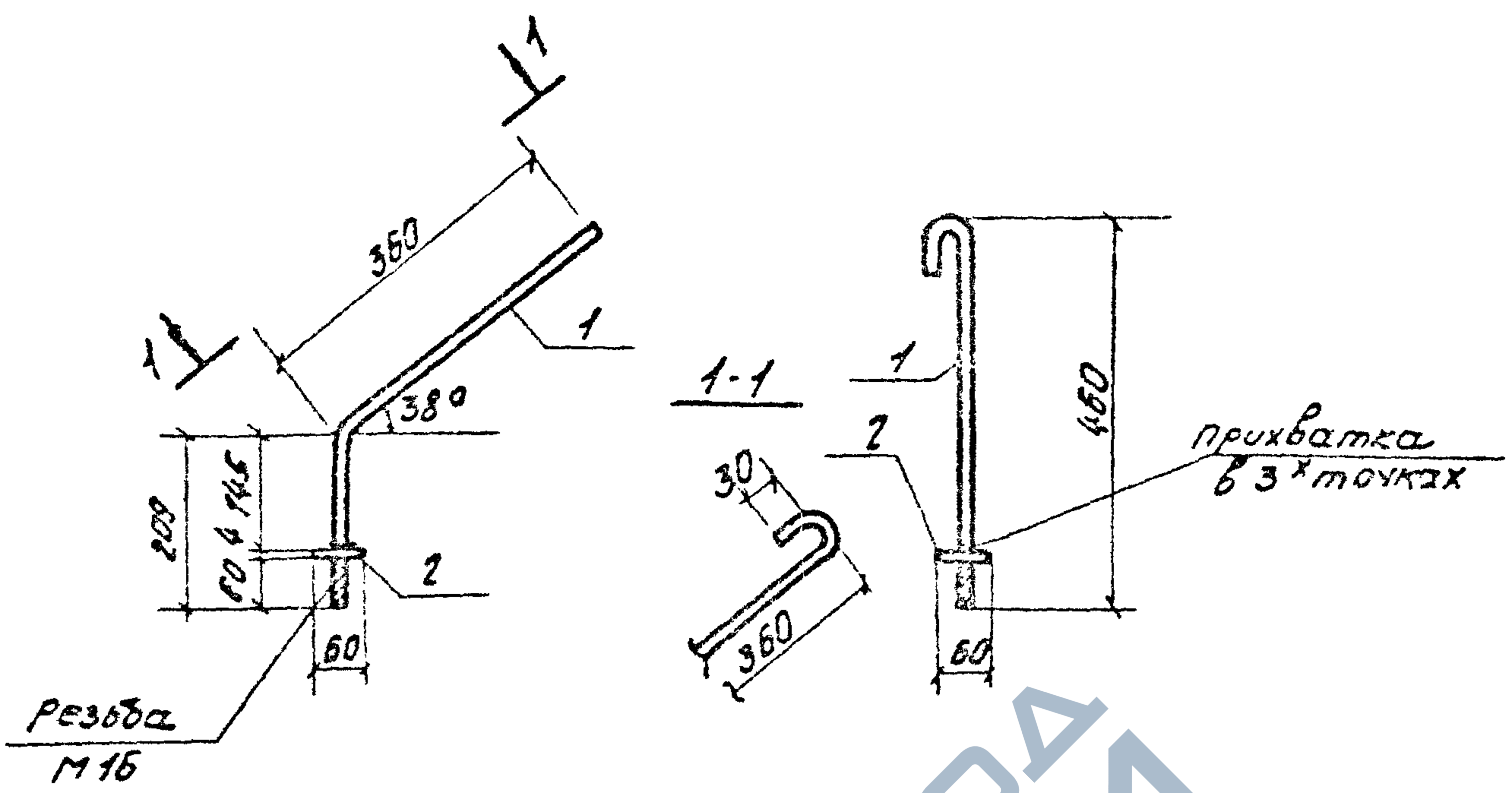
Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг
		φ	а	б	в	Л	
3.702-1/79-В.Б-13.2	1	10AII	—	—	—	335	0.2
-01	1	6AII	50	198	198	420	0.1
-02	2	10AII	115	138	138	400	0.2
-03	3	6AII	110	—	—	200	0.1
-04	4	10AIII	—	—	—	350	0.2

3.702-1/79-В.Б-13.2

			Стандия	Масса	Материал
ГЛП	Средствособ		р	см. табл.	
Науч.отд	Разн.оборуд.		лист	лист	
Инженер	В.В.Гин		Арматурная сталь		
Зав.отд	И.В.Степ		класса А7 ГОСТ 5231-78		
Рис.Ф.	И.В.Степ		класса АII ГОСТ 5231-78		
Ст.инж.	И.В.Степ		Катодная защита		



порядк. зона	поз.	обозначение	наименование	кол.	примеч.
			<u>Документация</u>		
4		З. 702-1/79-В.6-00.070	Техническое описание		
			<u>Детали</u>		
4	1	З. 702-1/79-В.6-15.1	полоса 4x60 ГОСТ 103-76 ВСТЗ КП2 ГОСТ 380-76	1	5.2 кг
4	2	З. 702-1/79-В.6-13.2-01	стержни гнутые	7	0.7 кг
4	3	З. 702-1/79-В.6-13.2-03	стержни гнутые	7	0.7 кг
З. 702-1/79-В.6-15.0					
Изделие закладное М19				Стадия	Масштаб
				Р	6.6 кг 1:20
ГИП Проектсервис ул. отб. Резникова Киров. ЯРЗГУИ СВЗСО КЗЗТОМСБ УК. СР Кузнецов РИИК Зюбин				Лист	Листов
				1	1



Формат	Зам.	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>детали</u>		
БУ		1	3.702-1/79-В.Б-16.1	Ф 16А ГОСТ 5781-75, L=710	1	1.1 кг
БУ		2	3.702-1/79-В.Б-16.2	полоса 4x60 ГОСТ 10376 ВСТ 5781 (ГОСТ 5781)	1	0.1 кг

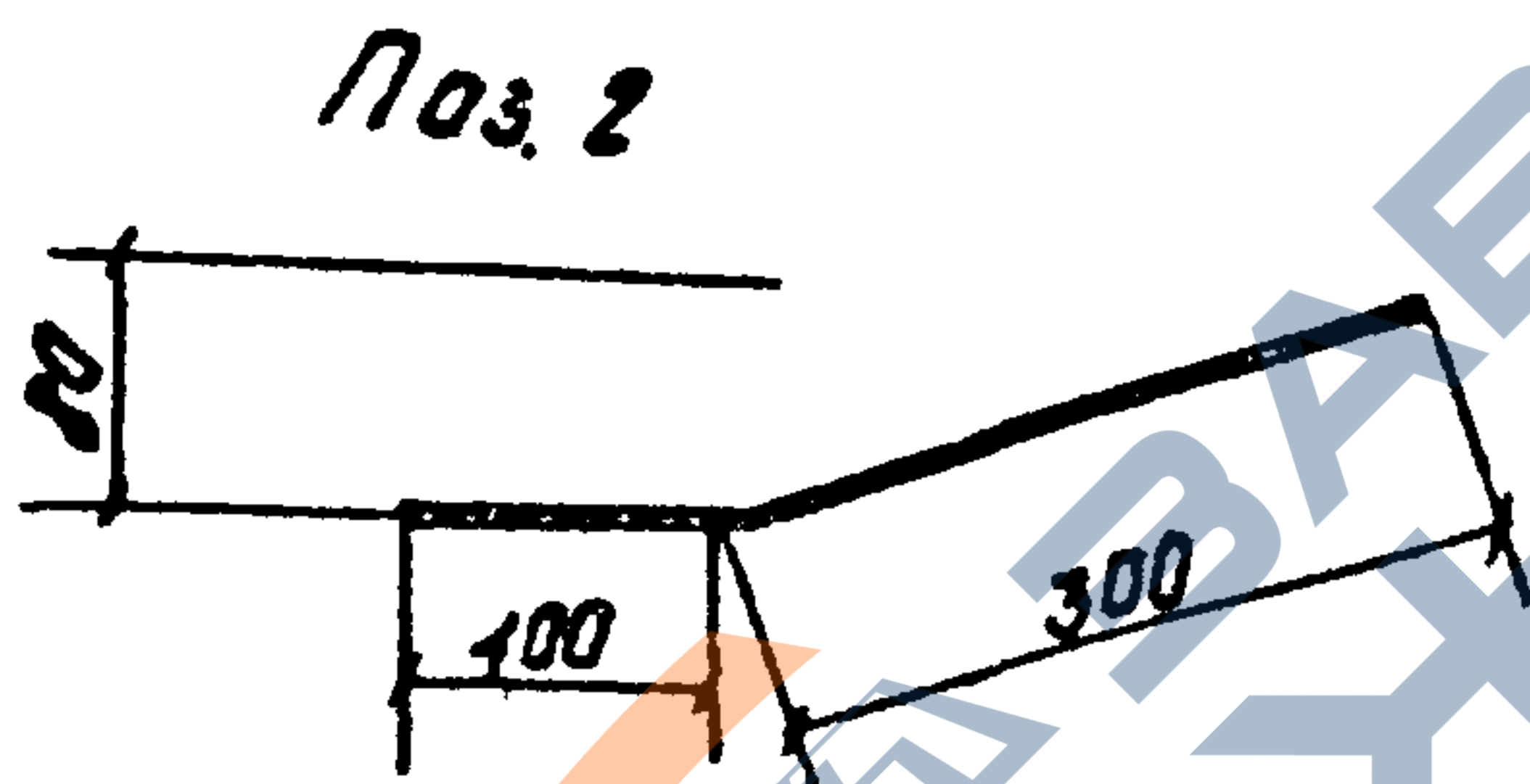
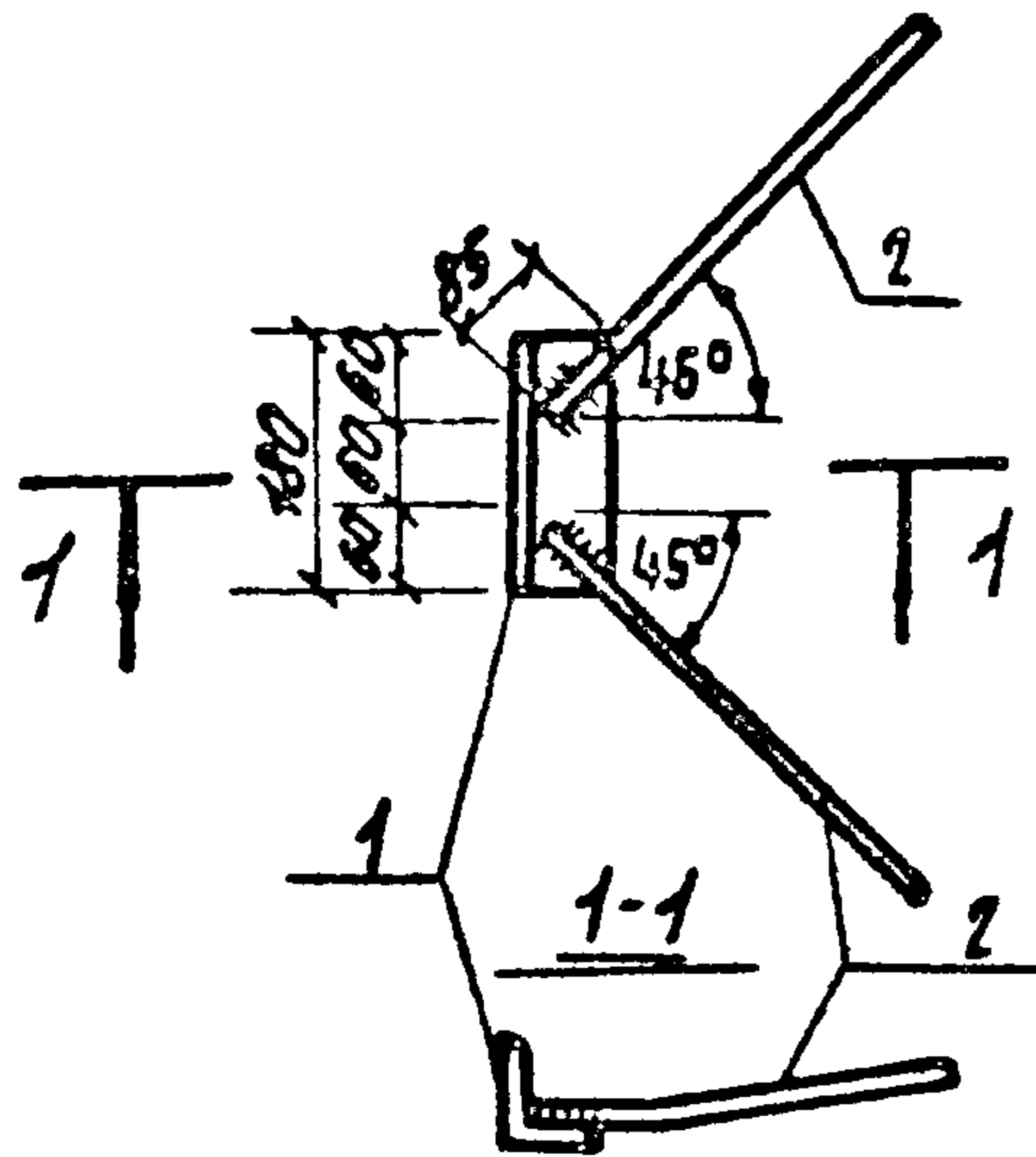
3.702-1/79-В.Б-16.0

Изделие закладное

ГЛАВ. ИНЖЕНЕР *[Signature]*
 Исполн. *[Signature]*
 Проверил *[Signature]*
 Утвердил *[Signature]*
 Мет. *[Signature]*

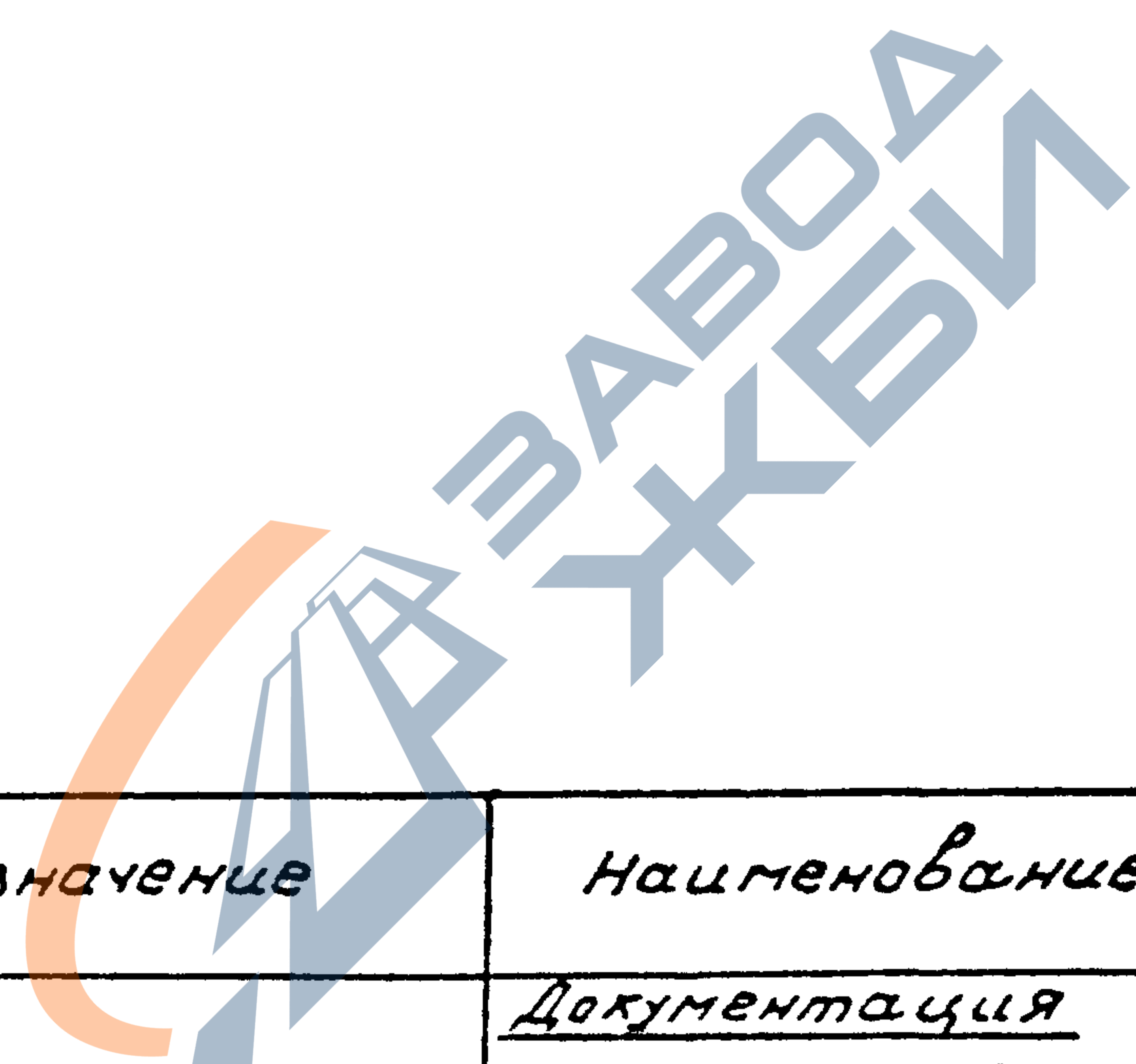
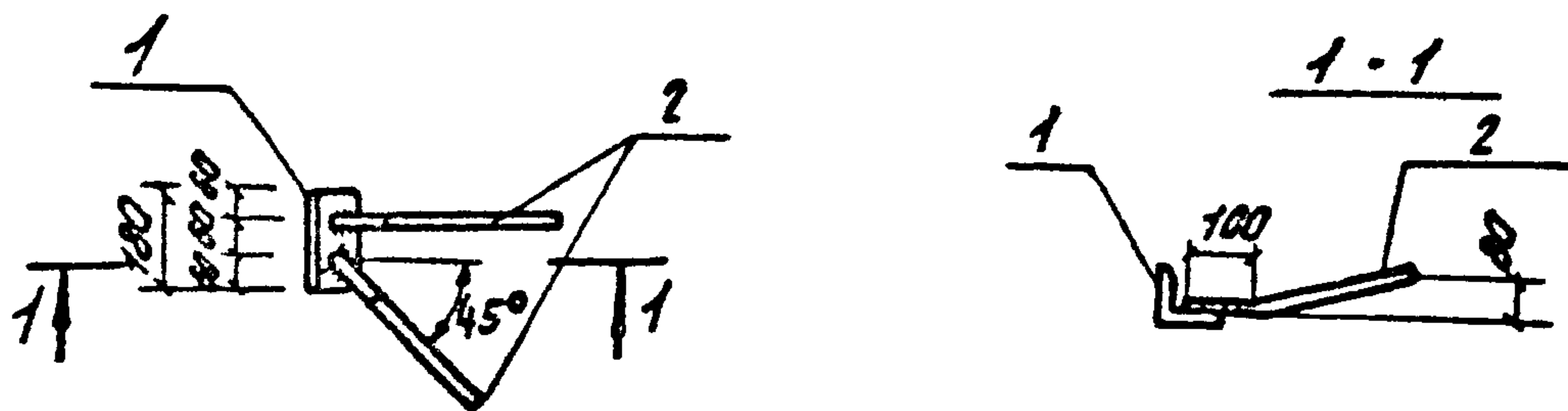
Р	1.2 кг	1:10
Лист	Листов 1	
Инициалы исполнителя		

Калиграфия: таблица 17215 25 формат А1



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.		
				<u>Документация</u>				
11			3.702-1/79-В.6-00.07.0	Техническое описание				
				<u>Детали</u>				
Б.У.		1	3.702-1/79-В.6-17.1	Уголок 5-70x70x6 ГОСТ 889-72 L=300 ВЛЗ КЛЗ ГОСТ 380-71*1	1	1.2 кг		
Б.У.		2	3.702-1/79-В.6-17.2	Ф10 ВЛЗ ГОСТ 5.1459-72, L=400	2	0.5 кг		
			3.702-1/79-В.6-17.0					
			Изделие закладное М21			Стадия	Масса	Масштаб
						Р	1.7 кг	1:10
						Лист	Листов 7	
						ЦНИИПромэнергопроект		

Копированная таблица 17245 26 4020100111



формат	зона	поз.	обозначение	Наименование	кол.	примеч
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.07.0	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		3.702-1/79-В.6-13.1	УГОЛОК 50x50x6 ГОСТ 8509-72 ВСТЗ КП2 ГОСТ 380-71А, 100	1	1.2 кг
11	2		3.702-1/79-В.6-04.1-07	стержень гнутый	2	0.4 кг

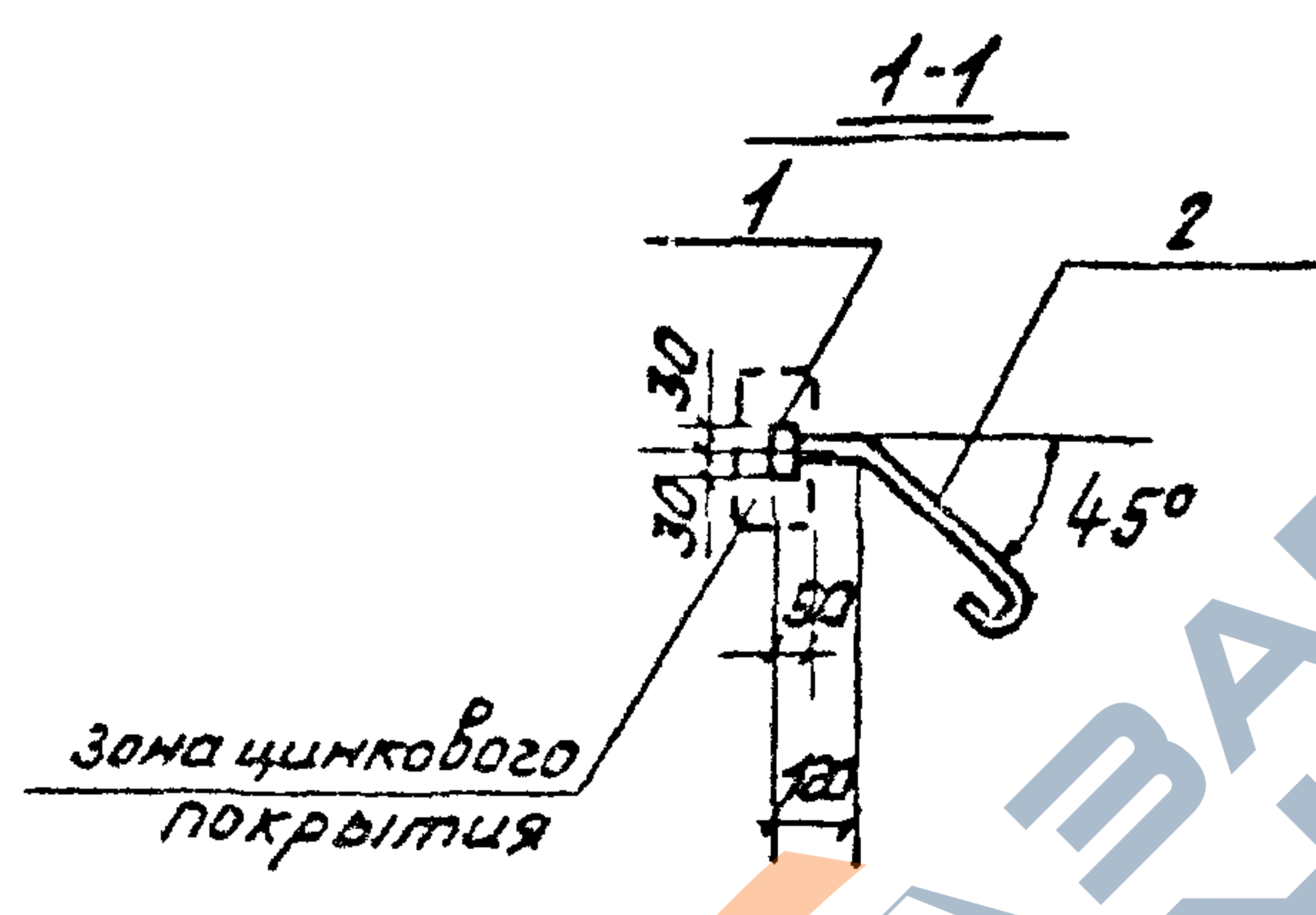
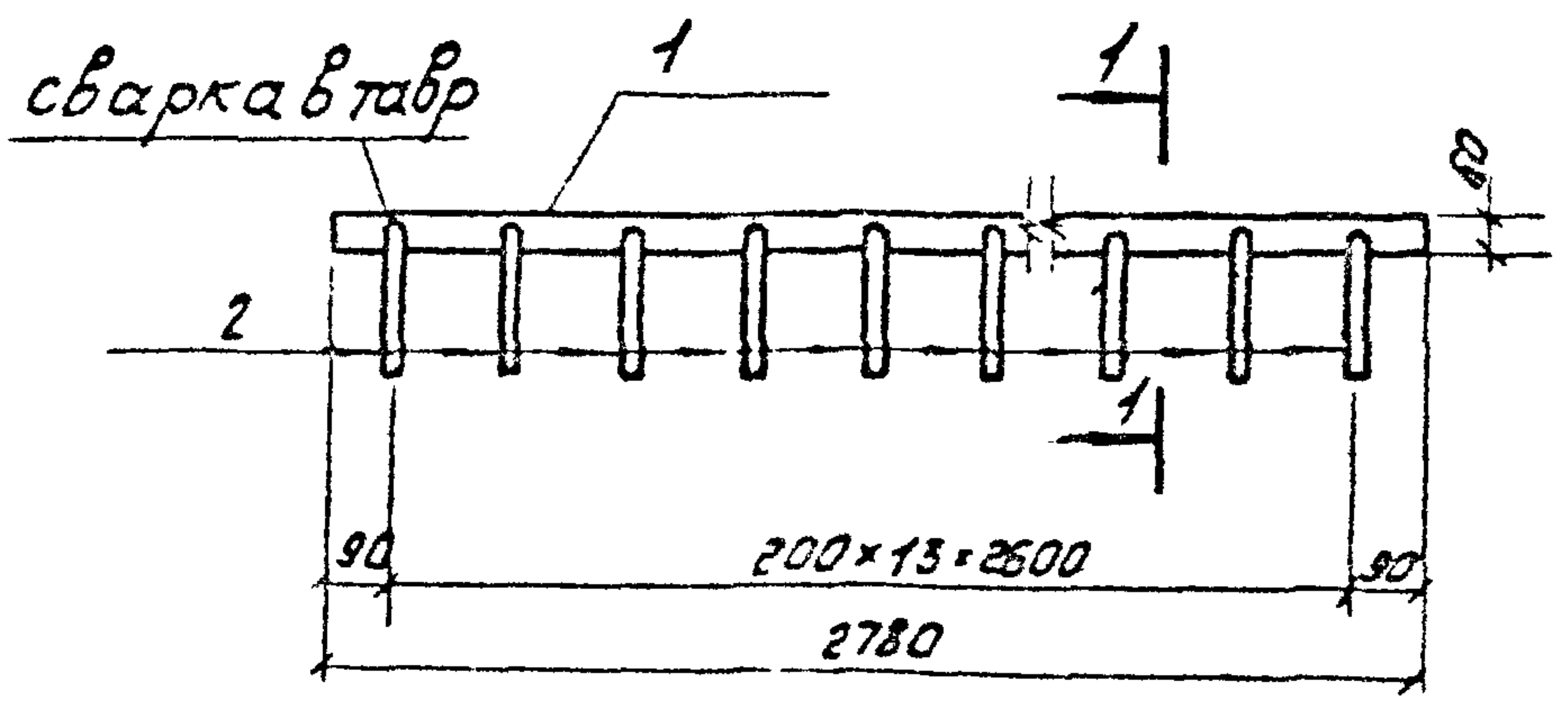
3.702-1/79-В.6-18.0

Изделие закладное
M22

стадия	масса	масштаб
Р	1,7кг	1:20
Лист	Листов 1	
Цикл производства 2021 г.		

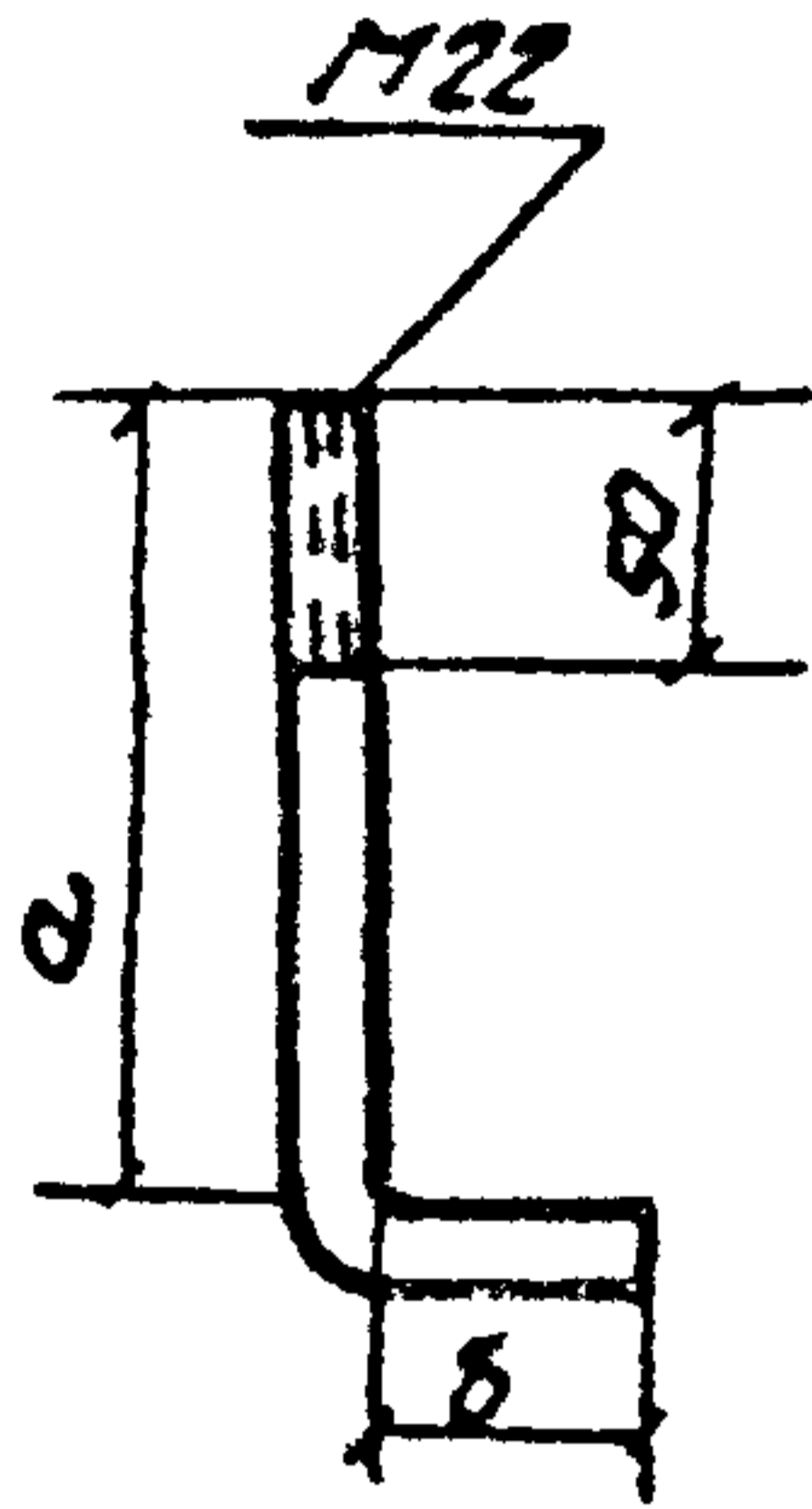
ГЛП	Александров	В.И.
Нач. отд.	Техническое	В.И.
Инженер	Яковлев	В.И.
Инженер	Суров	В.И.
Инженер	Суров	В.И.
Инженер	Суров	В.И.

копировал параксеа 17.15 27



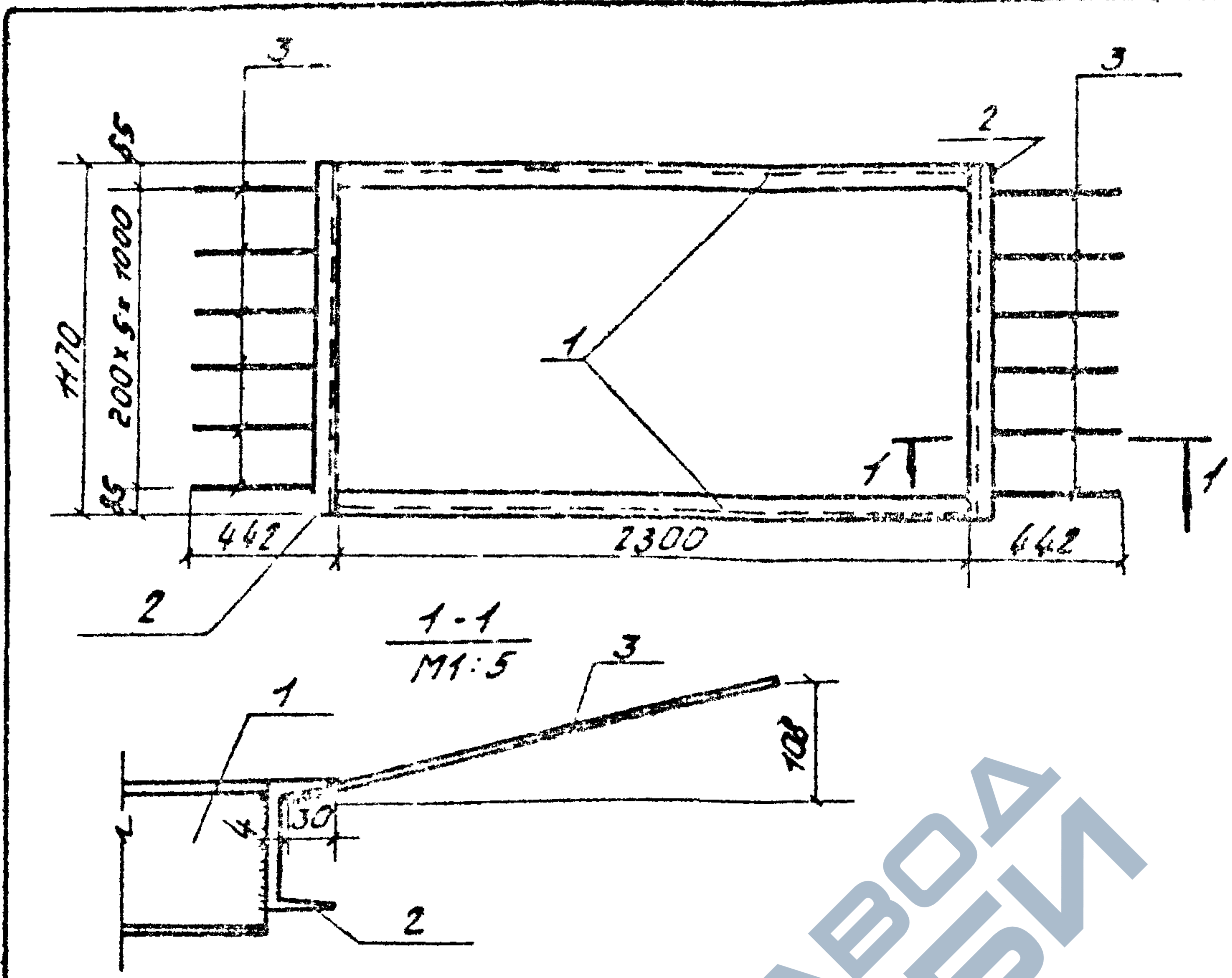
Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
И			3.702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.6-15.1	Листы 4×60 ГОСТ 103-75 ВСТЗ КЛЗ ГОСТ 103-75	1	5.2 кг
И		2	3.702-1/79-В.6-13.2-02	Стержень гнутый	14	2.8 кг

			3.702-1/79-В.6-19.0		
			Изделие закладное М 23		
Г.И.Р.	Лист	Р	Масса	Листов	1:20
И.А.М.В.	Лист		8.0 кг	1	
В.А.Д.С.А.	Лист				
С.А.Ч.А.С.	Лист				
В.К.Г.Р.	Лист				
С.В.С.И.С.	Лист				



Обозначение	размеры, мм			Марка
	a	b	Длина заготовки	
3.702-1/79 В.6-20.0	250	240	490	M 24
-01	310	180	490	M 25

				3.702-1/79-В.6-20.0		
				Изделие закладное M 24, M 25		
				Стадия	Масса	Масштаб
				P	1,5кг	1:5
				Лист	Листов	
ГЛП	Продсервис	И.И.				
Наим. д	Изм. вкл.	И.И.				
Исполн.	Яковлев	И.И.				
Провер.	Коробков	И.И.				
Рис.	Сидоров	И.И.				
Инж.	Коробков	И.И.				



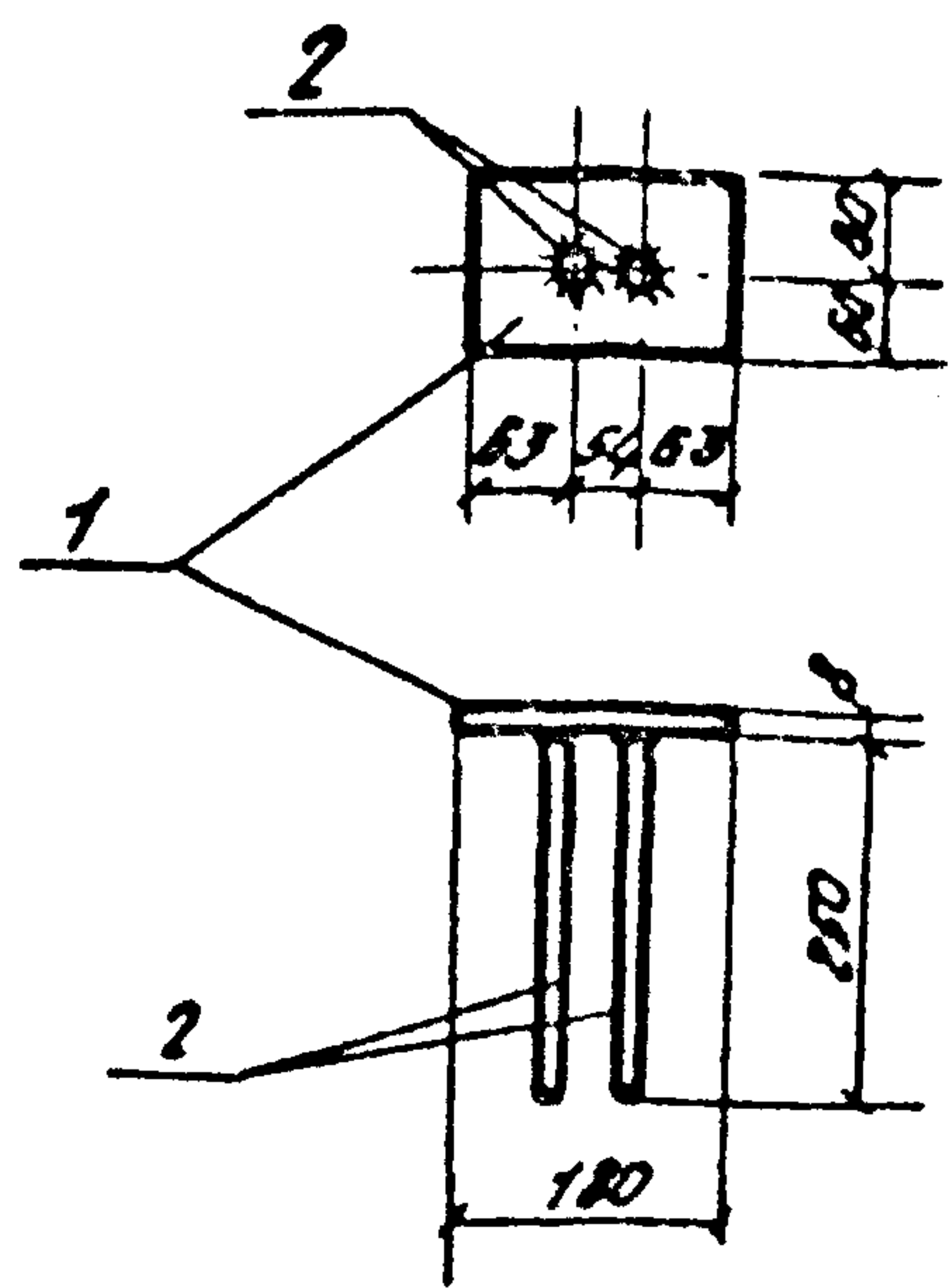
Шкала	Лист	№	Обозначение	Наименование	кол.	Примеч.
				<u>Документация</u>		
1:1			3.702-1/79-В.6-00.0 то	<u>Техническое описание</u>		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1	3.702-1/79-В.6-21.1		С10 ГОСТ 8240-72 L=2300 ВСТ.3 КЛ.2 ГОСТ 380-71*	2	39.5 кг
Б.У	2	3.702-1/79-В.6-21.2		С8 ГОСТ 8240-72 L=1170 ВСТ.3 КЛ.2 ГОСТ 380-71*	2	16.5 кг
1:1	3	3.702-1/79-В.6-04.1-05		Φ109 ГОСТ 5.1459-72; L=443	12	3.6 кг

3.702-1/79-В.6-21.0

Изделие заводное
М 25

Г.И.И.	С.И.И.	С.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.
И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.

Р	50.5.1	1:25
И.И.И. И.И.И. И.И.И.		
И.И.И. И.И.И. И.И.И.		



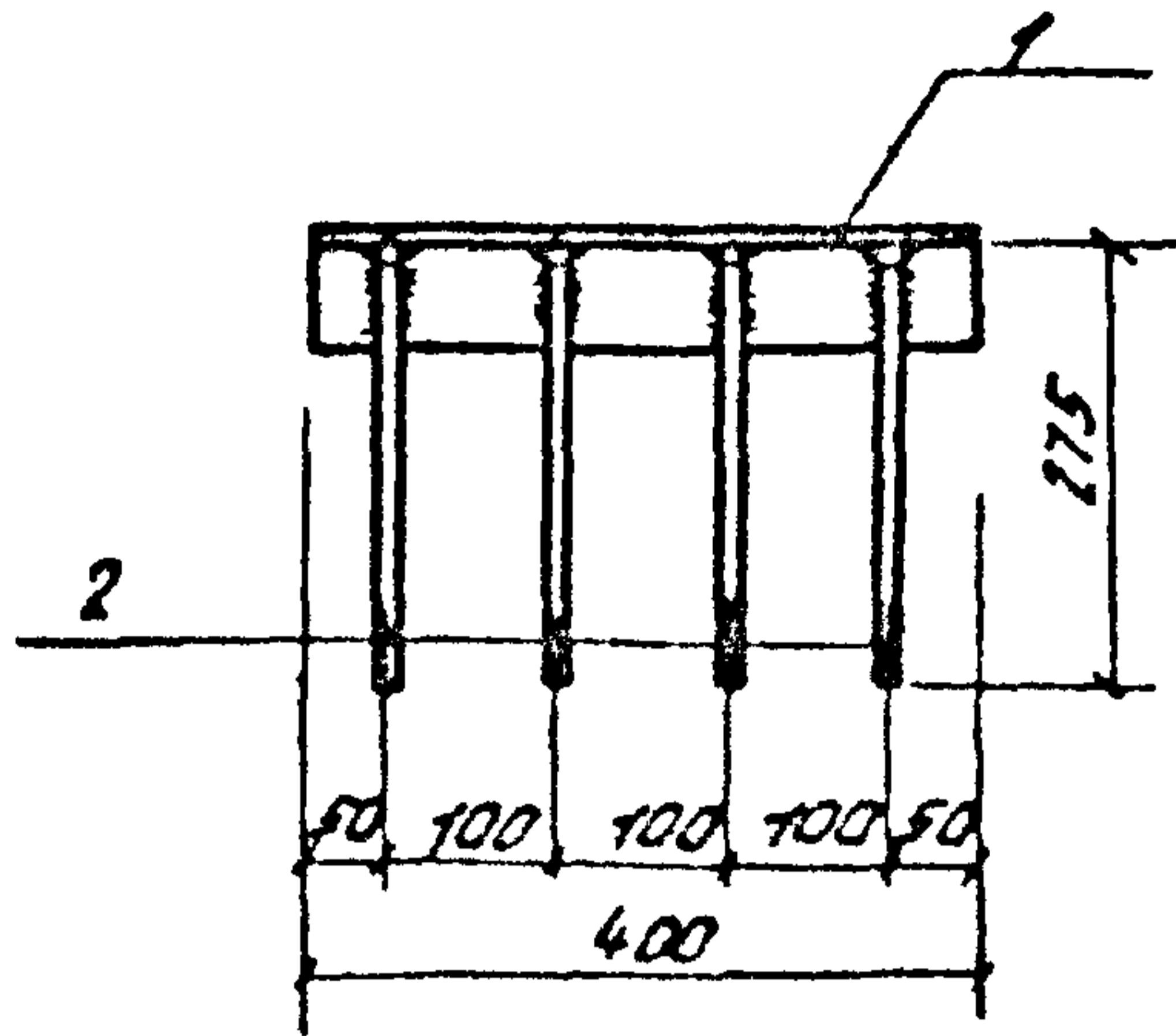
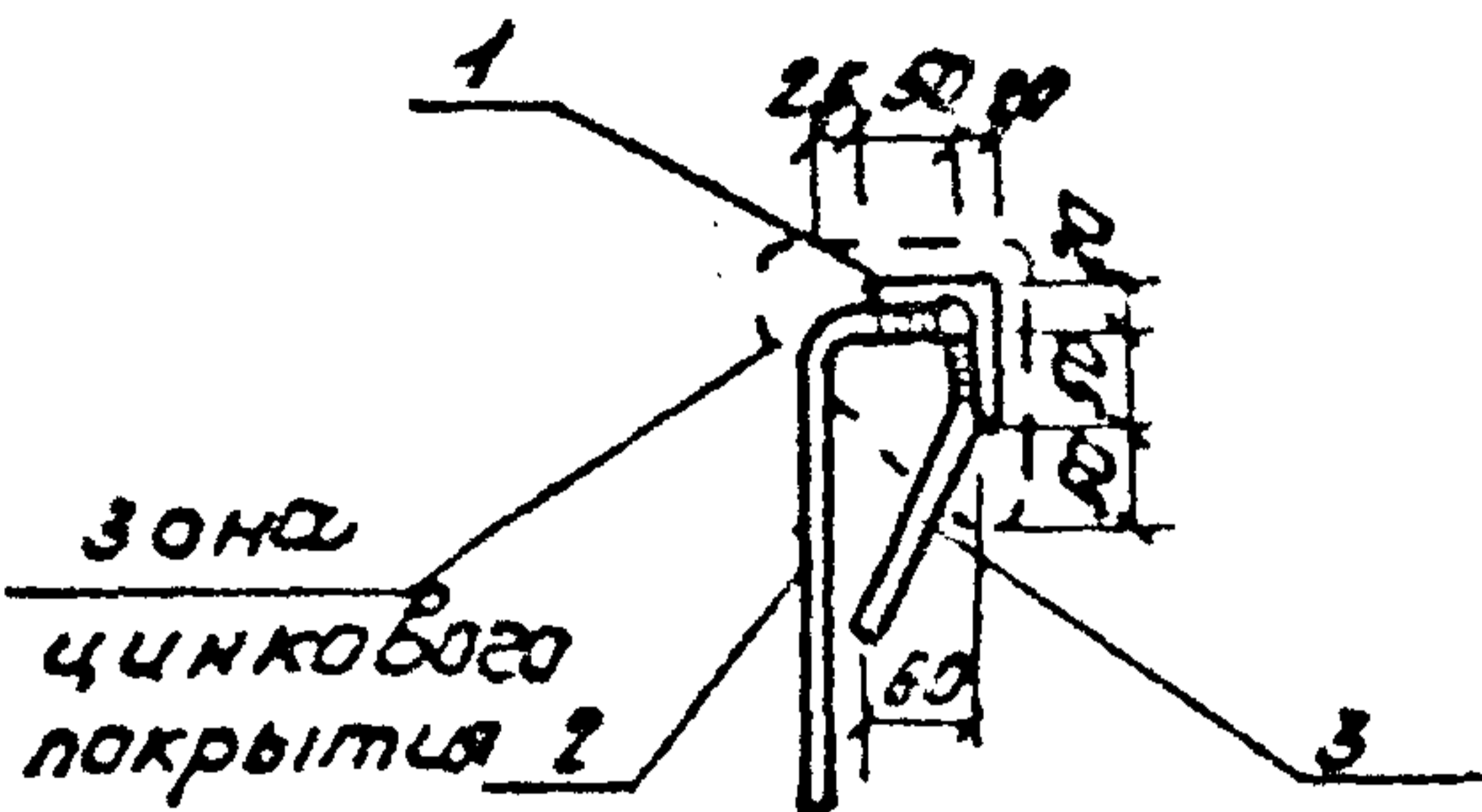
Формы	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол	Примеч.
				<u>Документация</u>		
11			3.702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У		1	3.702-1/79-В.6-22.1	Полоса 8x120 ГОСТ 103-76 ρ 30 ВЛЗ КМ ГОСТ 38077	1	1.4 кг
Б.У		2	3.702-1/79-В.6-22.2	ϕ 10A III ГОСТ 5.1459-72; ρ 250	2	0.3 кг

3.702-1/79-В.6-22.0

Изделие закладное
M27

Статус	Масса	Масштаб
P	1.7 кг	1:10
Лист		Листов 1
УНИЦЕНТРАЛИЗОВАННЫЙ ДОКУМЕНТ		

Копирован на МС-2000 с 17.15.83



Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	кол.	Приме
				<u>Документация</u>		
И			З. 702-1/79-В.6-00.0 то	Техническое описание		
				<u>Детали</u>		
Б.У	1		З. 702-1/79-В.6-23.1	Уголок $\frac{6-70 \times 70 \times 6 \text{ ГОСТ } 8508-72}{\text{ВСТЗКП2 ГОСТ } 380-71^*}$ $\frac{8}{8400}$	1	2,5 кг
И	2		З. 702-1/79-В.6-13.2-04	стержень гнутый	4	
И	3		З. 702-1/79-В.6-04.1-04	стержень гнутый	4	

З. 702-1/79-В.6-23.0

УЗЛЕЩЕ ЗАКЛАДНОЕ			Статус	Масса	Масштаб
ИЗДЕЛИЕ			Р	3.7 кг	1:10
Г.И.П.	В.И.П.	С.И.П.	В.И.П.	В.И.П.	В.И.П.
М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.	М.И.П.
С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.	С.И.П.
В.И.П.	В.И.П.	В.И.П.	В.И.П.	В.И.П.	В.И.П.

ГОСТ 3.702-1/79-В.6-23.0

