https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.411.1-6

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ СВАЙНЫЕ ПОД СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ И РАМЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

ВЫПУСК 2

РОСТВЕРКИ
АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

ТИПОВЫЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ

СЕРИЯ 1.411.1-6

ФУНДАМЕНТЫ МОНОЛИТНЫЕ СВАЙНЫЕ ПОД СТАЛЬНЫЕ КОЛОННЫ И РАМЫ ОДНОЭТАЖНЫХ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ЛЕГКИХ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ КОМПЛЕКТНОЙ ПОСТАВКИ

ВЫПУСК 2

РОСТВЕРКИ АРМАТУРНЫЕ И ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ
Дальневосточным ПромстройНИИпроектом

ДИРЕКТОР ИНСТИТУТА Г.М. Лисов

ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА Э.В. Шереметьев

УТВЕРЖДЕНЫ
Концерном РосВостокстрой
Протокол от 13.04.92

ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ
Дальневосточным ПромстройНИИпроектом
Приказ от 07.09.92 №48

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.4II.I-6.2-ТТ	Технические требования	4
-I	Сетка CI ... C7	7
-2	Сетка C8 ... CII	8
-3	Сетка CI2 ... CI9	9
-4	Сетка C20 ... C28	I0
-5	Сетка C29 ... C37	II
-6	Сетка C38 ... C46	I2
-7	Сетка C47 ... C55	I3
-8	Сетка C56 ... C63	I4
-9	Сетка C64 ... C67	I5
-I0	Сетка C68 ... C76	I6
-II	Сетка C77 ... C85	I7
-I2	Сетка C86 ... C92	I8
-I3	Сетка C93 ... C99	I9
-I4	Сетка CI00 ... CI07	20
-I5	Сетка CI08 ... CII4	2I
-I6	Сетка CII5 ... CI23	22
-I7	Сетка CBI-I ... CBI-8	23
-I8	Сетка CB2-I ... CB2-8	25
-I9	Сетка CB3-I ... CB3-8	27
-20	Сетка CB4-I ... CB4-8	29

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Разраб. Венкова		I.4II.I-6.2	
Провер. Красовских			
Н. контр. Переметьев		Содержание	Стадия: Р; Лист: I; Листов: 2
			ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Обозначение документа	Наименование	Стр.
I.4II.I-6.2-2I	Сетка СВ5-I ... СВ5-8	3I
-22	Сетка СВ6-I ... СВ6-8	33
-23	Сетка СВ7-I ... СВ7-8	35
-24	Блок фундаментных болтов БФ Iк ...	
	БФ IIк; БФ Iс ... БФ Iбс; БФ Iсв;	
	БФ 2св	37
-25	Блок фундаментных болтов БФ I2к, БФ I7с	48

ЗАВОДА ЖБИ

Инв.№ подл. | Подпись и дата | Взам.инв.№

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2.

1. Выпуск 2 серии I.4II.I-6 содержит рабочие чертежи арматурных сеток ростверков и блоков фундаментных болтов свайных фундаментов под стальные колонны и рамы одноэтажных промышленных зданий из легких металлических конструкций комплектной поставки, разработанных в вып.0, I настоящей серии.

2. Сетки и блоки болтов обозначены марками. Расшифровка марок дана в табл. 4 докум.- I.4II.I-6.0-ПЗ.

3. Сетки для армирования подошв СI ... СI23 разработаны с рабочей арматурой в двух направлениях.

4. Сетки для вертикального армирования подколонников СВI-I ... СВ7-8 разработаны с рабочей арматурой в одном направлении. Сетки СВI- ... , СВ2- ... , СВ3- ... разработаны для рядовых и связевых фундаментов, сетки СВ4- ... , СВ5- ... , СВ6- ... , СВ7- ... разработаны только для установки в связевых фундаментах.

5. Сварные сетки изготавливают из стержней горячекатаной арматурной стали периодического профиля класса АШ по ГОСТ 5781-82* в соответствии с требованиями СНиП 2.03.01-84*. Допускается применение термоупрочненной стали класса Ат-Шс по ГОСТ 10884-81* с ограничением по приложению I СНиП 2.03.01-84*.

6. Материал для блоков фундаментных болтов, эксплуатируемых при расчетной зимней температуре наружного воздуха до минус 65°С включительно принят по ГОСТ 27772-88 в соответствии с ГОСТ 24379.0-80, СНиП П-23-81*, "Рекомендациями по применению сокращенного сортамента металлопроката в строительных стальных конструкциях. Москва, 1991г." и должен назначаться по таблице I.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н. контр.	Шереметьев		

I.4II.I-6.2-ТТ

Технические требования

Стадия	Лист	Листов
Р	I	3

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Наименование элемента	Сталь для расчетной температуры наружного воздуха, °С		
	t ≥ -40	-40 > t ≥ -50	-50 > t ≥ -65
Фундаментные болты для блоков Бф 1к + Бф 11к, Бф 1с + Бф 16с	С 345-1	С 345-1	С 345-3
Фундаментные болты для блоков Бф 12к, Бф 17с	С 345-1	С 345-1	С 345-1
Фундаментные болты для блоков Бф 1ов, Бф 2св	С 235	С 345-1	С 345-3
Опорные плиты блоков и ребер толщиной, мм 8 20 25 30 40	 С 235 С 245 С 255 С 345-3 С 345-3	С 345-3	С 345-3
Соединительные уголки 50х5 70х5	С 235	С 255	С 345-3

7. Сварные швы блоков болтов выполнять электродами типа Э42А по ГОСТ 9467-75.

8. Все швы K_f =8, кроме оговоренных.

9. Масса блоков болтов дана с учетом массы наплавленного металла сварных швов (1% от массы основного металла).

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

10. Изготовление арматурных сеток должно производиться с применением контактной точечной сварки (соединение типа КI-Кт по ГОСТ I4098-85) в соответствии с требованиями ГОСТ I0922-90.

II. Изготовление сеток предусмотрено на многоточечных контактно-сварочных машинах типа МТМ-32У4 и МТМ-35 в соответствии с требованиями ГОСТ 23279-85.

I2. Арматурные и закладные изделия должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с ГОСТ I0922-75. Каждое готовое арматурное и закладное изделие должно иметь бирку с указанием его марки.

I3. При транспортировке и складировании блоков болтов предусмотреть мероприятия, обеспечивающие их геометрическую неизменяемость, в т.ч. предохранение соединительных уголков от погнутостей.

I4. Для соблюдения необходимого защитного слоя вертикальной арматуры подколонников привязку крайних рабочих стержней в сетках СВI ... , СВ2 ... , СВ3 ... , выполнять по узлу I, см. докум.- I7 лист I.

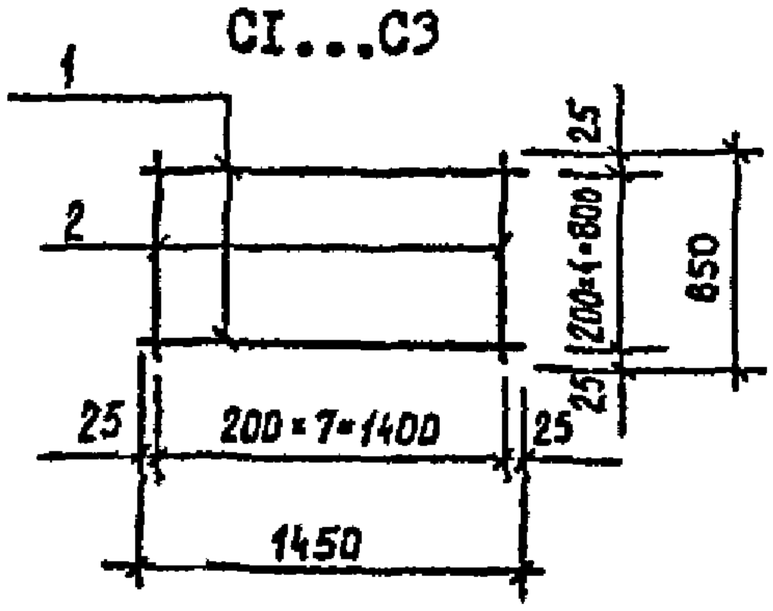
NORMACS

https://zavodjbi.com/

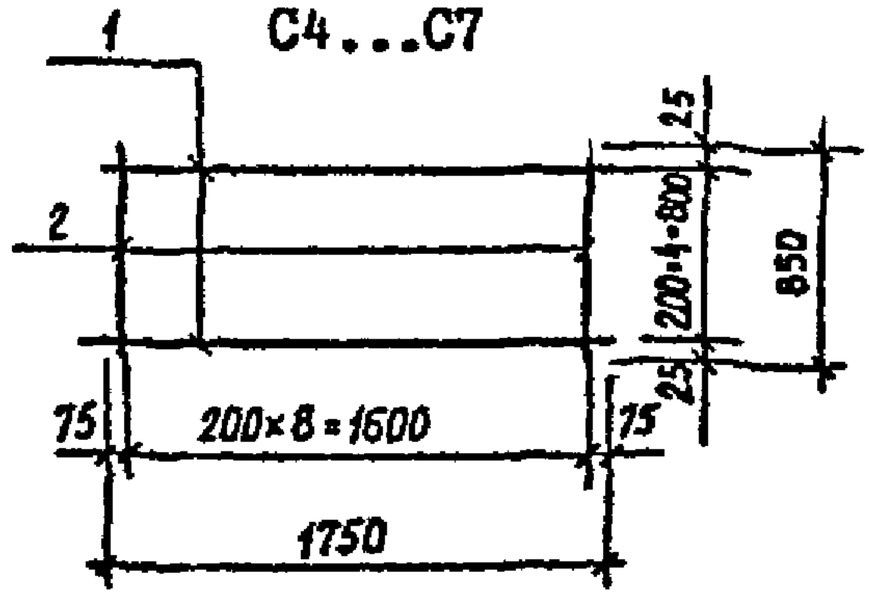
https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

С1...С3



С4...С7



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С1	1	∅ 10АШ, ℓ=1450	5	0,89	8,61
	2	10АШ, ℓ=850	8	0,52	
С2	1	∅ 12АШ, ℓ=1450	5	1,29	10,61
	2	10АШ, ℓ=850	8	0,52	
С3	1	∅ 14АШ, ℓ=1450	5	1,75	12,91
	2	10АШ, ℓ=850	8	0,52	
С4	1	∅ 10АШ, ℓ=1750	5	1,08	10,04
	2	10АШ, ℓ=850	9	0,52	
С5	1	∅ 12АШ, ℓ=1750	5	1,55	12,39
	2	10АШ, ℓ=850	9	0,52	
С6	1	∅ 14АШ, ℓ=1750	5	2,11	15,19
	2	10АШ, ℓ=850	9	0,52	
С7	1	∅ 16АШ, ℓ=1750	5	2,76	18,42
	2	10АШ, ℓ=850	9	0,52	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Венкова		1.411 1-6.2-1
Провер.	Красовских		
Н.контр.	Шереметьев		

Сетка С1 ... С7

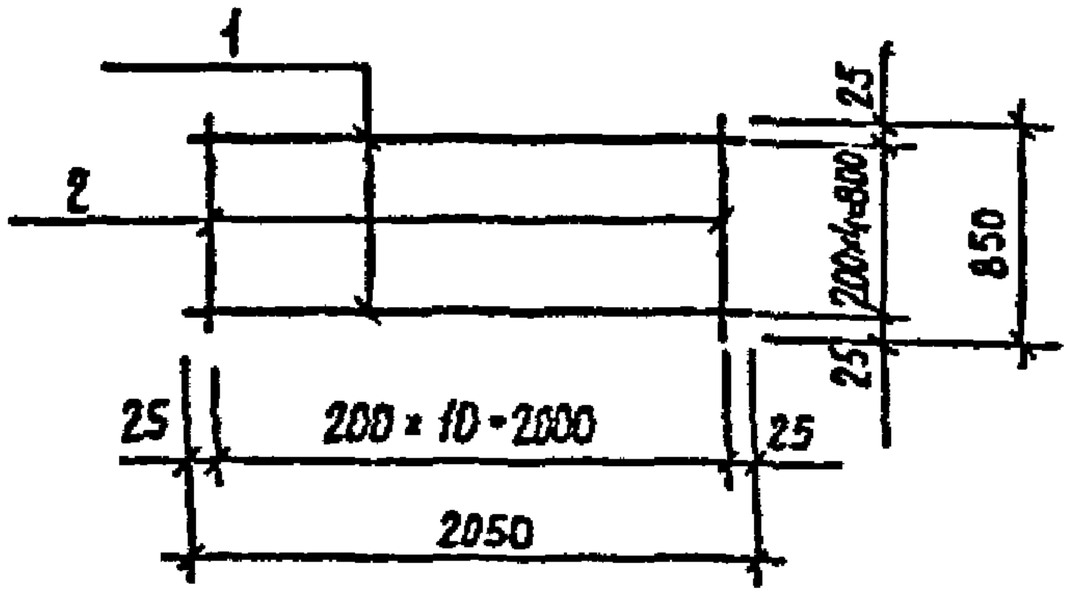
Стадия	Лист	Листов
Р		1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С8	I	∅ IOAIII, ℓ =2050	5	I,26	I2,02
	2	IOAIII, ℓ =850	II	0,52	
С9	I	∅ I4AIII, ℓ =2050	5	2,48	I8,I2
	2	IOAIII, ℓ =850	II	0,52	
СIO	I	∅ I6AIII, ℓ =2050	5	3,23	2I,87
	2	IOAIII, ℓ =850	II	0,52	
СII	I	∅ I8AIII, ℓ =2050	5	4,I	26,22
	2	IOAIII, ℓ =850	II	0,52	

Арматура класса А-III по ГОСТ 578I-82*

Взам. инв. №

Подпись и дата

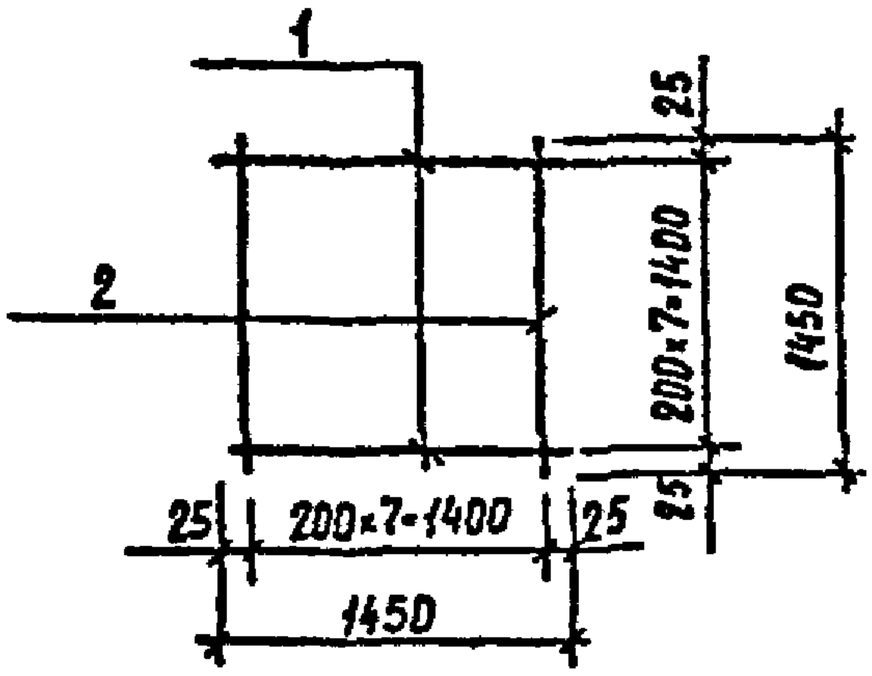
Инв. № подл.

Разраб. Венкова		I.4II.I-6.2-2	
Провер. Красовских			
Н. контр. Шереметьев		Сетка С8 ... СII	Стадия Р; Лист; Листов I
			ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СI2	I	Ø IOAIII, ℓ =I450	8	0,89	I4,24
	2	IOAIII, ℓ =I450	8	0,89	
СI3	I	Ø I2AIII, ℓ =I450	8	I,29	I7,44
	2	IOAIII, ℓ =I450	8	0,89	
СI4	I	Ø I4AIII, ℓ =I450	8	I,75	2I,I2
	2	IOAIII, ℓ =I450	8	0,89	
СI5	I	Ø I6AIII, ℓ =I450	8	2,29	25,44
	2	IOAIII, ℓ =I450	8	0,89	
СI6	I	Ø 20AIII, ℓ =I450	8	3,58	35,76
	2	IOAIII, ℓ =I450	8	0,89	
СI7	I	Ø I2AIII, ℓ =I450	8	I,29	20,64
	2	I2AIII, ℓ =I450	8	I,29	
СI8	I	Ø I4AIII, ℓ =I450	8	I,75	28.0
	2	I4AIII, ℓ =I450	8	I,75	
СI9	I	Ø I6AIII, ℓ =I450	8	2,29	36,64
	2	I6AIII, ℓ =I450	8	2,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова
Провер. Красовских
Н.контр. Шереметьев

I.4II.I-6.2-3

Сетка СI2 ... СI9

Стадия Р | Лист | Листов I

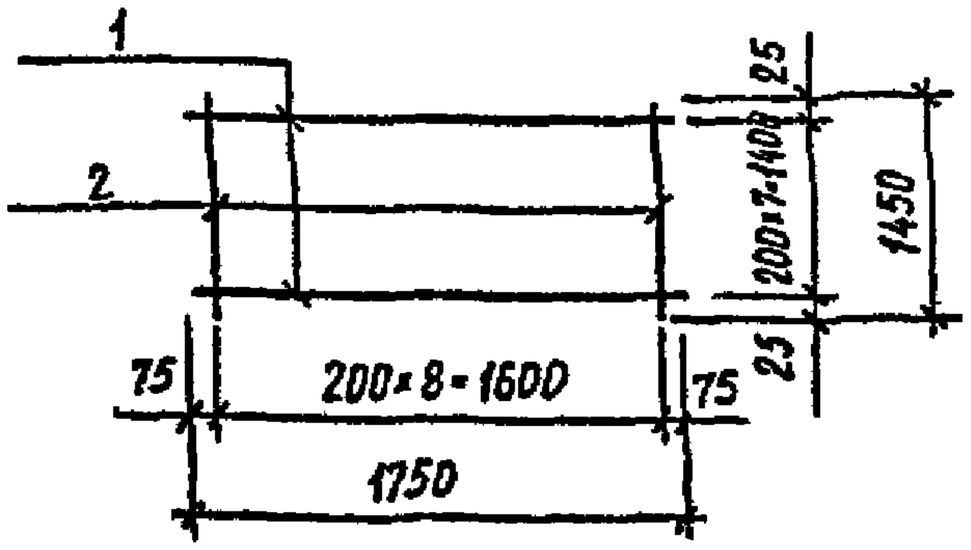
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
С20	I	∅ IOAIII, ℓ=I750	8	I,08	I6,65
	2	IOAIII, ℓ=I450	9	0,89	
С2I	I	∅ I4AIII, ℓ=I750	8	2,II	24,89
	2	IOAIII, ℓ=I450	9	0,89	
С22	I	∅ I6AIII, ℓ=I750	8	2,76	30,09
	2	IOAIII, ℓ=I450	9	0,89	
С23	I	∅ I8AIII, ℓ=I750	8	3,50	36,0I
	2	IOAIII, ℓ=I450	9	0,89	
С24	I	∅ 20AIII, ℓ=I750	8	4,32	42,57
	2	IOAIII, ℓ=I450	9	0,89	
С25	I	∅ I2AIII, ℓ=I750	8	I,55	24,0I
	2	I2AIII, ℓ=I450	9	I,29	
С26	I	∅ I4AIII, ℓ=I750	8	2,II	32,63
	2	I4AIII, ℓ=I450	9	I,75	
С27	I	∅ I6AIII, ℓ=I750	8	2,76	4I,22
	2	I6AIII, ℓ=I450	9	2,29	
С28	I	∅ I8AIII, ℓ=I750	8	3,5	53,2
	2	I8AIII, ℓ=I450	9	2,8	

Арматура класса А-III по ГОСТ 578I-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Венкова		I.4II.I-6.2-4
Провер.	Красовских		
Н. контр.	Шереметьев		Сетка С20 ... С28

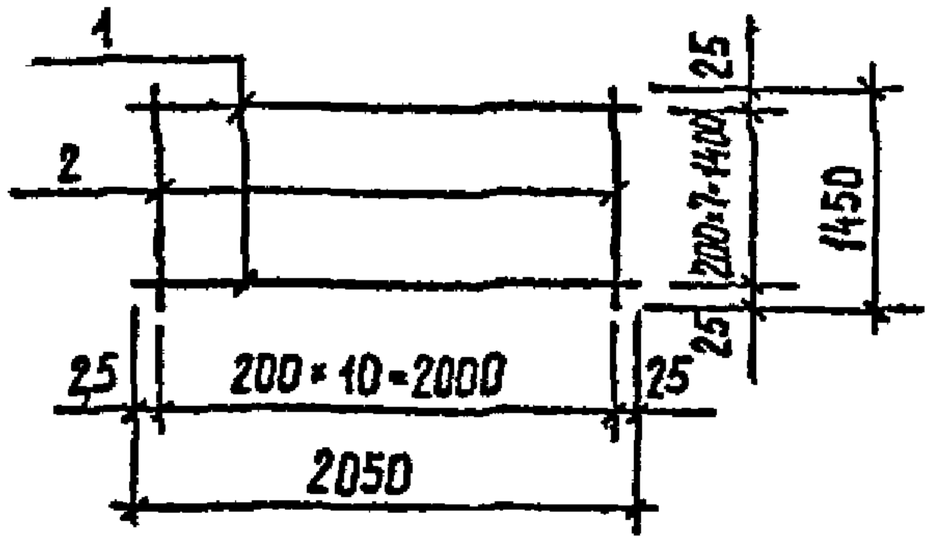
Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С29	I	ø I2AIII, ℓ=2050	8	I,82	24,35
	2	IOAIII, ℓ=I450	II	0,89	
С30	I	ø I4AIII, ℓ=2050	8	2,48	29,63
	2	IOAIII, ℓ=I450	II	0,89	
С3I	I	ø I6AIII, ℓ=2050	8	3,23	35,63
	2	IOAIII, ℓ=I450	II	0,89	
С32	I	ø I8AIII, ℓ=2050	8	4,I	42,59
	2	IOAIII, ℓ=I450	II	0,89	
С33	I	ø I2AIII, ℓ=2050	8	I,82	28,75
	2	I2AIII, ℓ=I450	II	I,29	
С34	I	ø I4AIII, ℓ=2050	8	2,48	39,09
	2	I4AIII, ℓ=I450	II	I,75	
С35	I	ø I6AIII, ℓ=2050	8	3,23	5I,03
	2	I6AIII, ℓ=I450	II	2,29	
С36	I	ø I8AIII, ℓ=2050	8	4,I	46,99
	2	I2AIII, ℓ=I450	II	I,29	
С37	I	ø 20AIII, ℓ=2050	8	5,06	54,67
	2	I2AIII, ℓ=I450	II	I,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н. контр.	Шереметьев		

I.4II.I-6.2-5

Сетка С29 ... С37

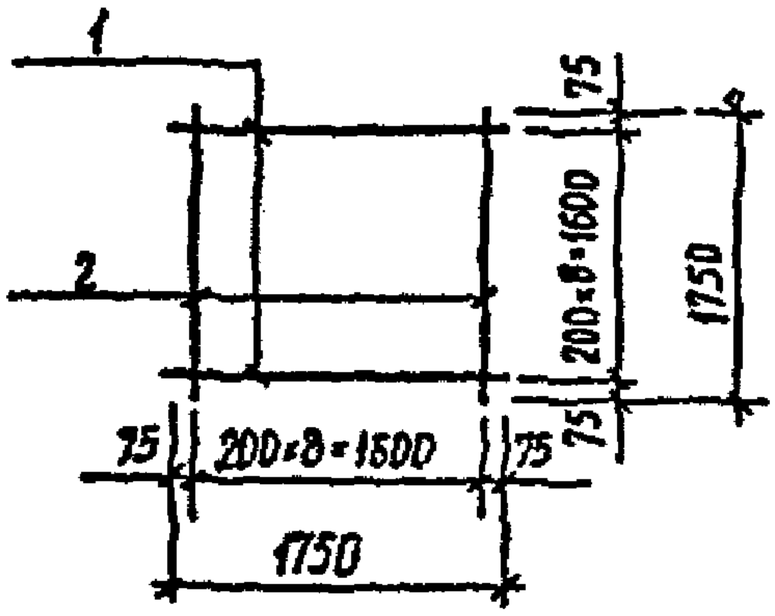
Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОЖСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С38	I	Ø IOAIII, ℓ =I750	9	I,08	19,44
	2	IOAIII, ℓ =I750	9	I,08	
С39	I	Ø I2AIII, ℓ =I750	9	I,55	23,66
	2	IOAIII, ℓ =I750	9	I,08	
С40	I	Ø I4AIII, ℓ =I750	9	2,II	28,72
	2	IOAIII, ℓ =I750	9	I,08	
С4I	I	Ø I6AIII, ℓ =I750	9	2,76	34,56
	2	IOAIII, ℓ =I750	9	I,08	
С42	I	Ø I2AIII, ℓ =I750	9	I,55	27,9
	2	I2AIII, ℓ =I750	9	I,55	
С43	I	Ø I4AIII, ℓ =I750	9	2,II	37,98
	2	I4AIII, ℓ =I750	9	2,II	
С44	I	Ø I6AIII, ℓ =I750	9	2,76	49,68
	2	I6AIII, ℓ =I750	9	2,76	
С45	I	Ø I8AIII, ℓ =I750	9	3,5	63,0
	2	I8AIII, ℓ =I750	9	3,5	
С46	I	Ø 20AIII, ℓ =I750	9	4,32	77,76
	2	20AIII, ℓ =I750	9	4,32	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н. контр.	Шереметьев		

I.4II.I-6.2-6

Сетка С38 ... С46

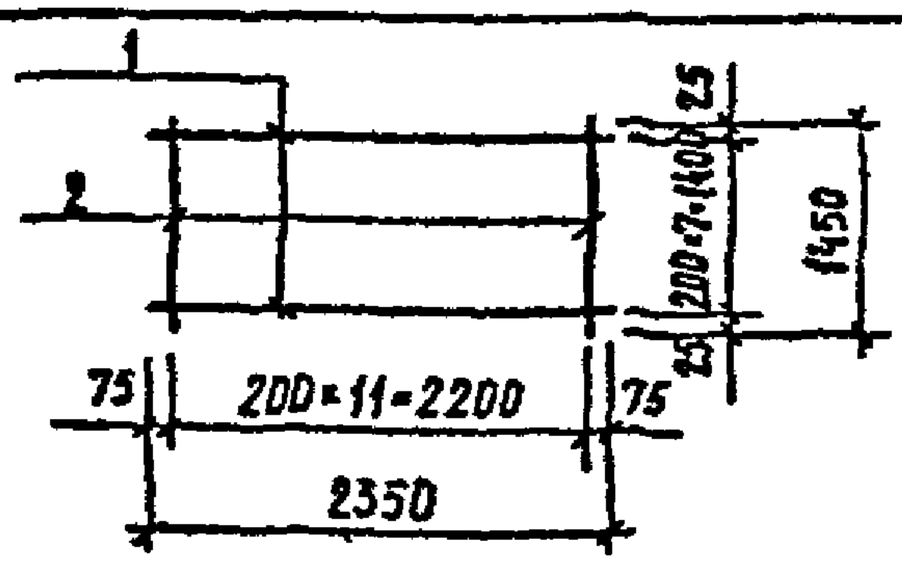
Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С47	I	∅ I4AIII, ℓ=2350	8	2,84	33,4
	2	IOAIII, ℓ=I450	I2	0,89	
С48	I	∅ I6AIII, ℓ=2350	8	3,7	40,28
	2	IOAIII, ℓ=I450	I2	0,89	
С49	I	∅ I8AIII, ℓ=2350	8	4,7	48,28
	2	IOAIII, ℓ=I450	I2	0,89	
С50	I	∅ 20AIII, ℓ=2350	8	5,8	57,08
	2	IOAIII, ℓ=I450	I2	0,89	
С5I	I	∅ I4AIII, ℓ=2350	8	2,84	43,72
	2	I4AIII, ℓ=I450	I2	I,75	
С52	I	∅ I6AIII, ℓ=2350	8	3,7I	45,I6
	2	I2AIII, ℓ=I450	I2	I,29	
С53	I	∅ I8AIII, ℓ=2350	8	4,7	53,08
	2	I2AIII, ℓ=I450	I2	I,29	
С54	I	∅ I8AIII, ℓ=2350	8	4,7	58,6
	2	I4AIII, ℓ=I450	I2	I,75	
С55	I	∅ 20AIII, ℓ=2350	8	5,8	6I,88
	2	I2AIII, ℓ=I450	I2	I,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н. контр.	Шереметьев		

I.4II.I-6.2-7

Сетка С47 ... С55

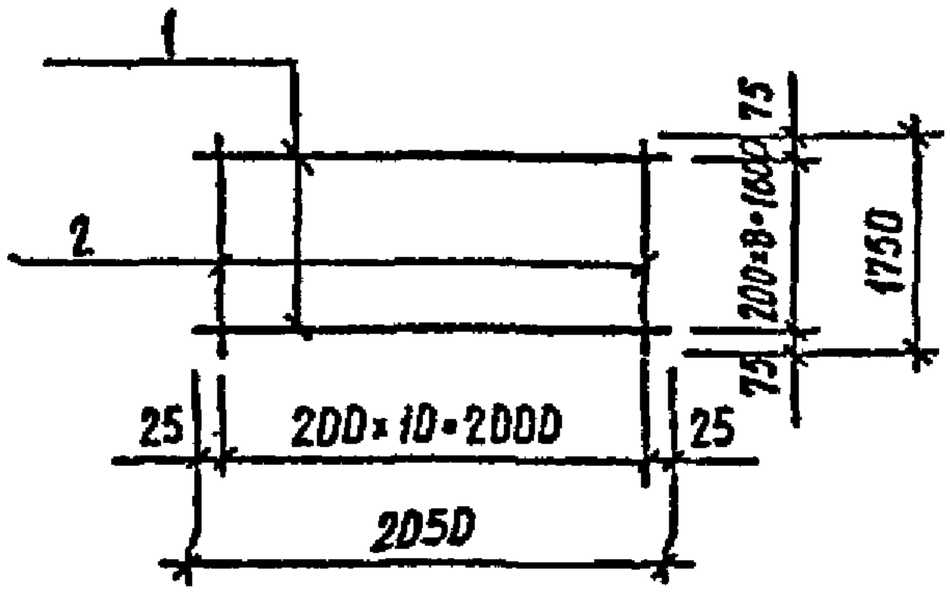
Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С56	I	Ø I4AIII, ℓ =2050	9	2,48	34,2
	2	IOAIII, ℓ =I750	II	I,08	
С57	I	Ø I6AIII, ℓ =2050	9	3,23	40,95
	2	IOAIII, ℓ =I750	II	I,08	
С58	I	Ø I2AIII, ℓ =2050	9	I,82	33,43
	2	I2AIII, ℓ =I750	II	I,55	
С59	I	Ø I4AIII, ℓ =2050	9	2,48	45,53
	2	I4AIII, ℓ =I750	II	2,II	
С60	I	Ø I6AIII, ℓ =2050	9	3,23	52,28
	2	I4AIII, ℓ =I750	II	2,II	
С6I	I	Ø I8AIII, ℓ =2050,	9	4,I	60,II
	2	I4AIII, ℓ =I750	II	2,II	
С62	I	Ø 20AIII, ℓ =2050	9	5,06	57,42
	2	IOAIII, ℓ =I750	II	I,08	
С63	I	Ø 20AIII, ℓ =2050	9	5,06	68,75
	2	I4AIII, ℓ =I750	II	2,II	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

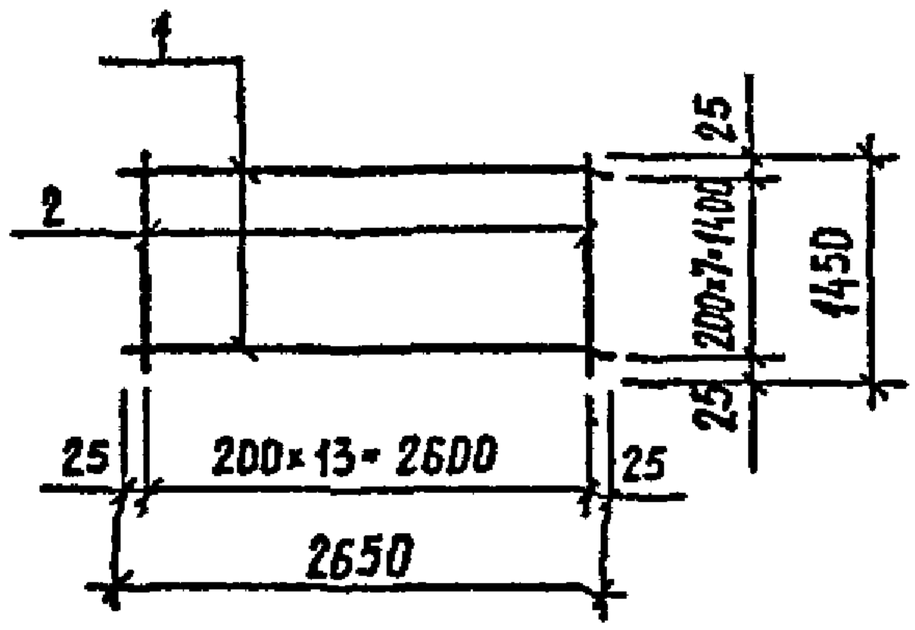
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб. Венкова		I.4II.I-6.2-8	
Провер. Красовских			
Н. контр. Шереметьев		Сетка С56 ... С63	Стадия Р; Лист; Листов I
			ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С64	1	∅ 16АШ, ℓ=2650	8	4,18	45,9
	2	10АШ, ℓ=1450	14	0,89	
С65	1	∅ 18АШ, ℓ=2650	8	5,29	54,78
	2	10АШ, ℓ=1450	14	0,89	
С66	1	∅ 20АШ, ℓ=2650	8	6,53	64,7
	2	10АШ, ℓ=1450	14	0,89	
С67	1	∅ 22АШ, ℓ=2650	8	7,91	75,74
	2	10АШ, ℓ=1450	14	0,89	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н.контр.	Шереметьев		

1.411.1-6.2-9

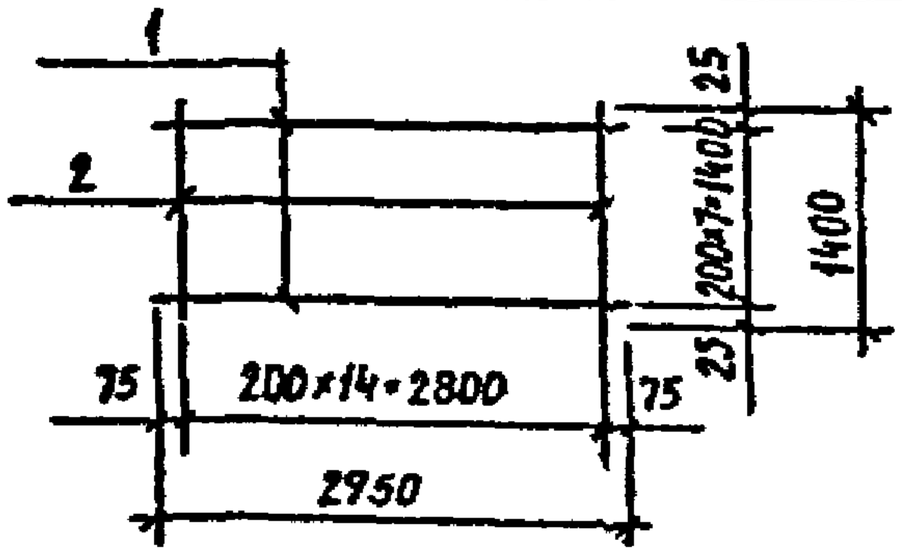
Сетка С64 ... С67

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С68	I	Ø I4AIII, ℓ=2950	8	3,56	4I,83
	2	IOAIII, ℓ=I450	I5	0,89	
С69	I	Ø I6AIII, ℓ=2950	8	4,66	50,63
	2	IOAIII, ℓ=I450	I5	0,89	
С70	I	Ø I8AIII, ℓ=2950	8	5,89	60,47
	2	IOAIII, ℓ=I450	I5	0,89	
С7I	I	Ø 20AIII, ℓ=2950	8	7,27	7I,5I
	2	IOAIII, ℓ=I450	I5	0,89	
С72	I	Ø 22AIII, ℓ=2950	8	8,8	83,75
	2	IOAIII, ℓ=I450	I5	0,89	
С73	I	Ø 25AIII, ℓ=2950	8	II,36	I04,23
	2	IOAIII, ℓ=I450	I5	0,89	
С74	I	Ø I8AIII, ℓ=2950	8	5,89	66,47
	2	I2AIII, ℓ=I450	I5	I,29	
С75	I	Ø 20AIII, ℓ=2950	8	7,27	77,5I
	2	I2AIII, ℓ=I450	I5	I,29	
С76	I	Ø 22AIII, ℓ=2950	8	8,8	89,75
	2	I2AIII, ℓ=I450	I5	I,29	

Арматура класса А-III по ГОСТ 578I-82*

Разраб. Венкова
Провер. Красовских
Н.контр. Шереметьев

I.4II.I-6.2-IO

Сетка С68 ... С76

Стадия	Лист	Листов
Р		I

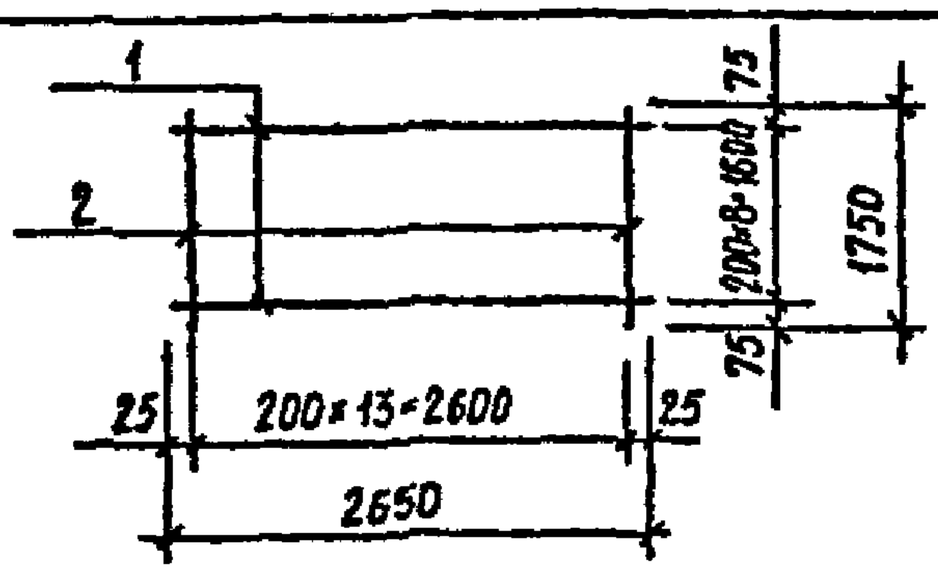
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С77	I	⌀ I4AIII, ℓ=2650	9	3,2	45,92
	2	IOAIII, ℓ=I750	I4	I,08	
С78	I	⌀ I6AIII, ℓ=2650	9	4,I8	52,74
	2	IOAIII, ℓ=I750	I4	I,08	
С79	I	⌀ I8AIII, ℓ=2650	9	5,29	62,73
	2	IOAIII, ℓ=I750	I4	I,08	
С80	I	⌀ I4AIII, ℓ=2650	9	3,2	50,5
	2	I2AIII, ℓ=I750	I4	I,55	
С8I	I	⌀ I6AIII, ℓ=2650	9	4,I8	59,32
	2	I2AIII, ℓ=I750	I4	I,55	
С82	I	⌀ I8AIII, ℓ=2650	9	5,29	69,3I
	2	I2AIII, ℓ=I750	I4	I,55	
С83	I	⌀ I8AIII, ℓ=2650	9	5,29	77,I5
	2	I4AIII, ℓ=I750	I4	2,II	
С84	I	⌀ 20AIII, ℓ=2650	9	6,53	80,47
	2	I2AIII, ℓ=I750	I4	I,55	
С85	I	⌀ 20AIII, ℓ=2650	9	6,53	88,3I
	2	I4AIII, ℓ=I750	I4	2,II	

Арматура класса А-III по ГОСТ 578I-82*

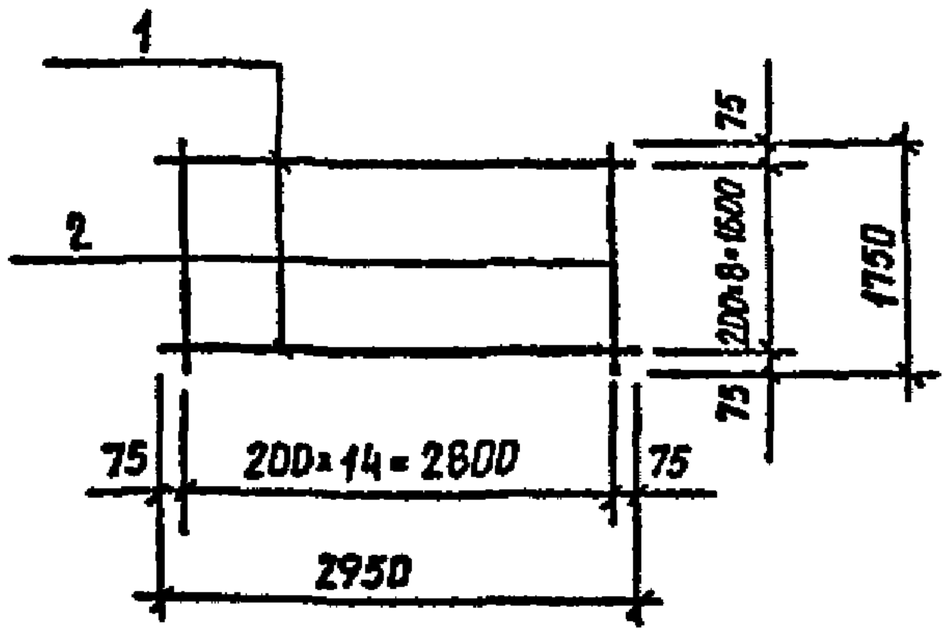
Инв. N подл. | Подпись и дата | Взам. инв. N | Инв. N дубл.

Разраб. Венкова		I.4II.I-6.2-II	
Провер. Красовских			
Н. контр. Шереметьев		Сетка С77 ... С85	Стадия: Р; Лист; Листов: I
			ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С86	I	Ø I6AIII, ℓ=2950	9	4,66	58,I4
	2	IOAIII, ℓ=I750	I5	I,08	
С87	I	Ø I8AIII, ℓ=2950	9	5,89	68,94
	2	IOAIII, ℓ=I750	I5	I,08	
С88	I	Ø 20AIII, ℓ=2950	9	7,27	8I,63
	2	IOAIII, ℓ=I750	I5	I,08	
С89	I	Ø 22AIII, ℓ=2950	9	8,8	95,4
	2	IOAIII, ℓ=I750	I5	I,08	
С90	I	Ø I6AIII, ℓ=2950	9	4,66	64,44
	2	I2AIII, ℓ=I750	I5	I,55	
С9I	I	Ø I6AIII, ℓ=2950	9	4,66	73,59
	2	I4AIII, ℓ=I750	I5	2,II	
С92	I	Ø I8AIII, ℓ=2950	9	5,89	76,26
	2	I2AIII, ℓ=I750	I5	I,55	

Арматура класса А-III по ГОСТ 578I-82*

Взам.инв. N°

Подпись и дата

Инв. N° подл.

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н.контр.	Переметьев		

I.4II.I-6.2-I2

Сетка С86 ... С92

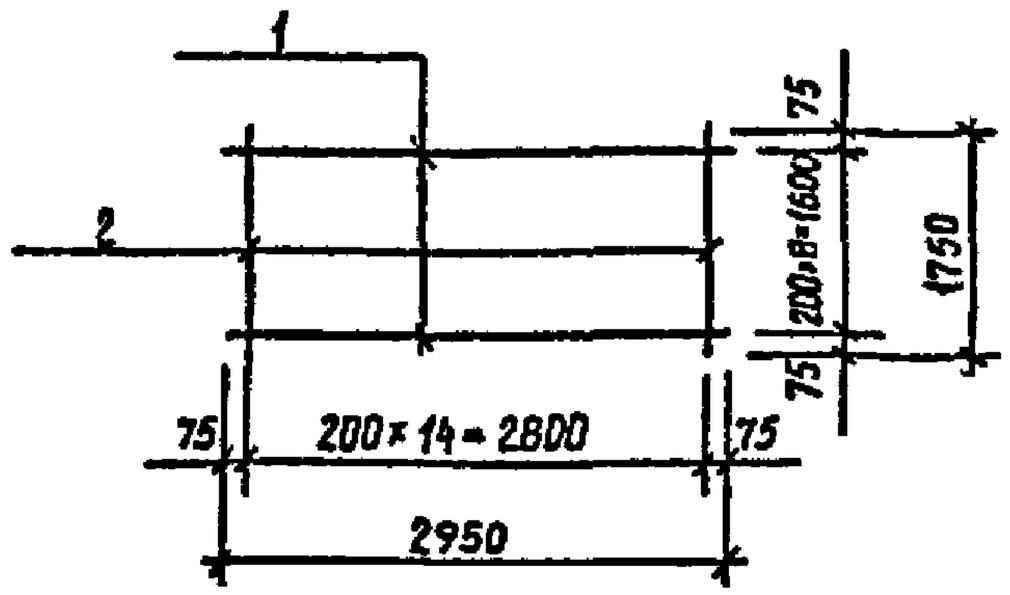
Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Общая масса, кг
С93	I	Ø I8AIII, ℓ=2950	9	5,89	84,66
	2	I4AIII, ℓ=I750	I5	2,II	
С94	I	Ø 20AIII, ℓ=2950	9	7,27	88,68
	2	I2AIII, ℓ=I750	I5	I,55	
С95	I	Ø 20AIII, ℓ=2950	9	7,27	97,08
	2	I4AIII, ℓ=I750	I5	2,II	
С96	I	Ø 22AIII, ℓ=2950	9	8,8	I02,45
	2	I2AIII, ℓ=I750	I5	I,55	
С97	I	Ø I8AIII, ℓ=2950	9	5,89	I05,52
	2	I8AIII, ℓ=I750	I5	3,5	
С98	I	Ø 20AIII, ℓ=2950	9	7,27	I30,23
	2	20AIII, ℓ=I750	I5	4,32	
С99	I	Ø 22AIII, ℓ=2950	9	8,8	I20,6
	2	I6AIII, ℓ=I750	I5	2,76	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Венкова		I.4II.I-6.2-I3
Провер.	Красовских		
Н.контр.	Шереметьев		Сетка С93 ... С99

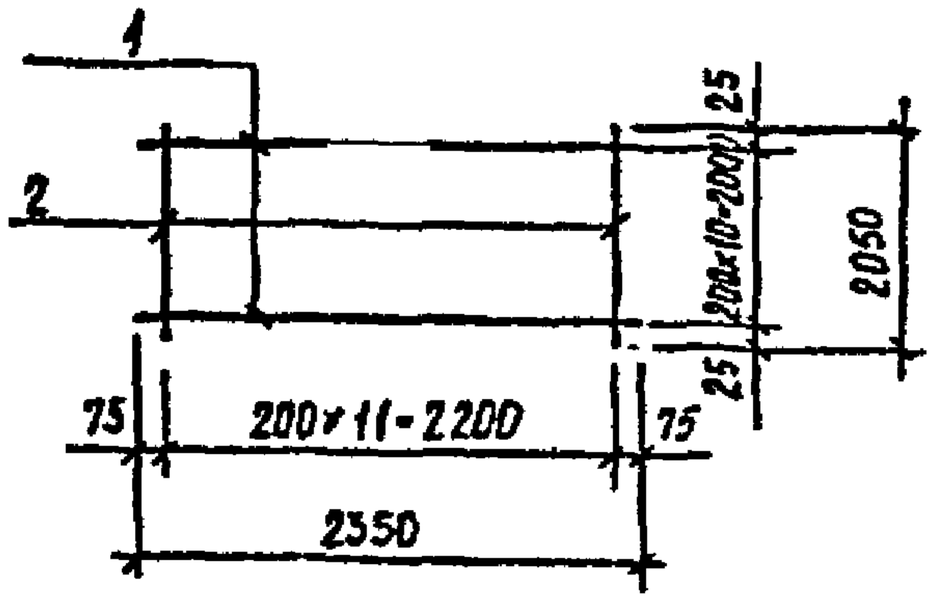
Стадия	Лист	Листов
Р		I

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С100	1	⌀ 10АШ, ℓ=2350	11	1,45	31,07
	2	10АШ, ℓ=2050	12	1,26	
С101	1	⌀ 12АШ, ℓ=2350	11	2,09	38,11
	2	10АШ, ℓ=2050	12	1,26	
С102	1	⌀ 14АШ, ℓ=2350	11	2,84	46,36
	2	10АШ, ℓ=2050	12	1,26	
С103	1	⌀ 16АШ, ℓ=2350	11	3,71	55,93
	2	10АШ, ℓ=2050	12	1,26	
С104	1	⌀ 12АШ, ℓ=2350	11	2,09	44,83
	2	12АШ, ℓ=2050	12	1,82	
С105	1	⌀ 16АШ, ℓ=2350	11	3,71	62,65
	2	12АШ, ℓ=2050	12	1,82	
С106	1	⌀ 14АШ, ℓ=2350	11	2,84	61,0
	2	14АШ, ℓ=2050	12	2,48	
С107	1	⌀ 16АШ, ℓ=2350	11	3,71	79,57
	2	16АШ, ℓ=2050	12	3,23	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н. контр.	Шереметьев		

1.411.1-6.2-14

Сетка С100 ... С107

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

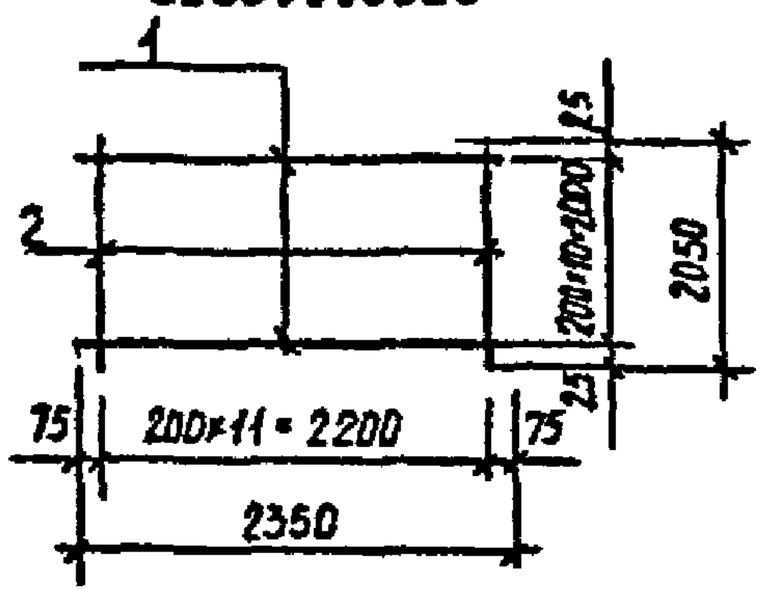
Формат А4

https://zavodjbi.com/

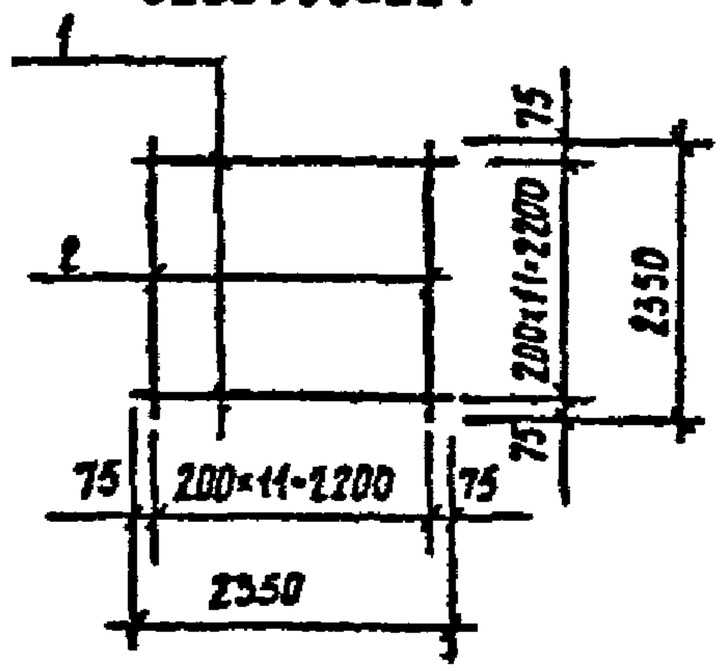
https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

С108...С110



С111...С114



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
С108	1	⌀ 18АШ, ℓ=2350	11	4,7	100,9
	2	18АШ, ℓ=2050	12	4,1	
С109	1	⌀ 20АШ, ℓ=2350	11	5,8	102,56
	2	16АШ, ℓ=2050	12	3,23	
С110	1	⌀ 20АШ, ℓ=2350	11	5,8	124,52
	2	20АШ, ℓ=2050	12	5,06	
С111	1	⌀ 14АШ, ℓ=2350	12	2,84	68,16
	2	14АШ, ℓ=2350	12	2,84	
С112	1	⌀ 16АШ, ℓ=2350	12	3,71	89,04
	2	16АШ, ℓ=2350	12	3,71	
С113	1	⌀ 18АШ, ℓ=2350	12	4,7	112,8
	2	18АШ, ℓ=2350	12	4,7	
С114	1	⌀ 20АШ, ℓ=2350	12	5,8	139,2
	2	20АШ, ℓ=2350	12	5,8	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Разраб. Венкова

Провер. Красовских

Н.контр. Шереметьев

1.411.1-6.2-15

Сетка С108 ... С114

Стадия Р | Лист | Листов 1

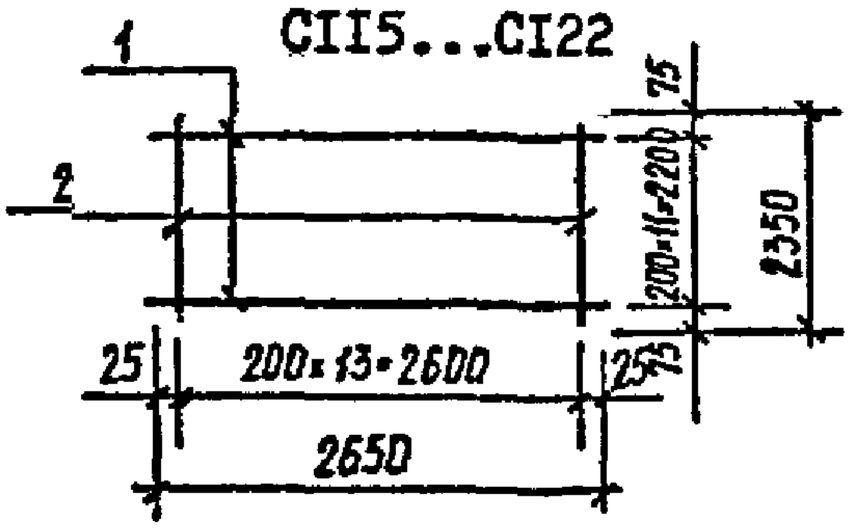
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

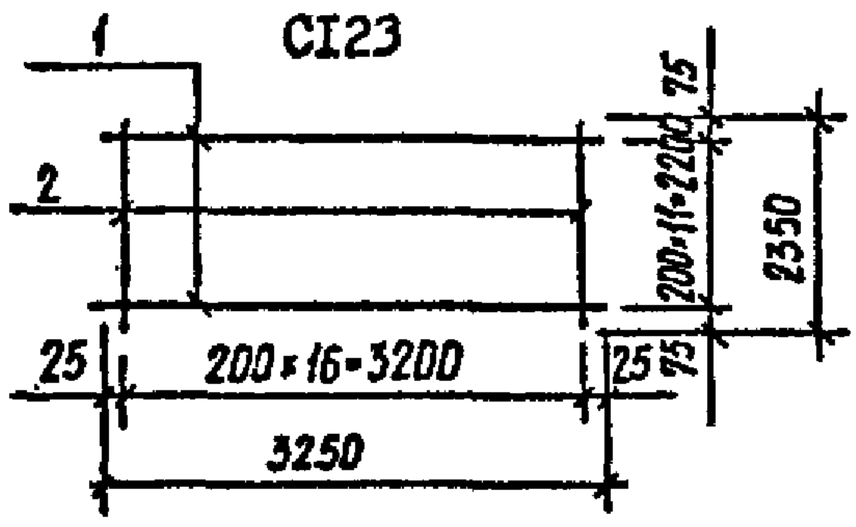
Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2





Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СII5	I	∅ I4AIII, ℓ=2650	I2	3,2	77,6
	2	I4AIII, ℓ=2350	I4	2,8	
СII6	I	∅ I6AIII, ℓ=2650	I2	4,I8	79,42
	2	I2AIII, ℓ=2350	I4	2,09	
СII7	I	∅ I6AIII, ℓ=2650	I2	4,I8	I02,I
	2	I6AIII, ℓ=2350	I4	3,7I	
СII8	I	∅ I8AIII, ℓ=2650	I2	5,29	I02,7
	2	I4AIII, ℓ=2350	I4	2,8	
СII9	I	∅ I8AIII, ℓ=2650	I2	5,29	I29,28
	2	I8AIII, ℓ=2350	I4	4,7	
СI20	I	∅ 22AIII, ℓ=2650	I2	7,9I	I34,68
	2	I4AIII, ℓ=2350	I4	2,84	
СI2I	I	∅ 20AIII, ℓ=2650	I2	6,53	I30,3
	2	I6AIII, ℓ=2350	I4	3,7I	
СI22	I	∅ 22AIII, ℓ=2650	I2	7,9I	I46,86
	2	I6AIII, ℓ=2350	I4	3,7I	
СI23	I	∅ 22AIII, ℓ=3250	I2	9,7	I64,68
	2	I4AIII, ℓ=2350	I7	2,84	

Арматура класса А-III по ГОСТ 578I-82*

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н.контр.	Переметьев		

I.4II.I-6.2-I6

Сетка СII5 ... СI23

Стадия	Лист	Листов
Р		I

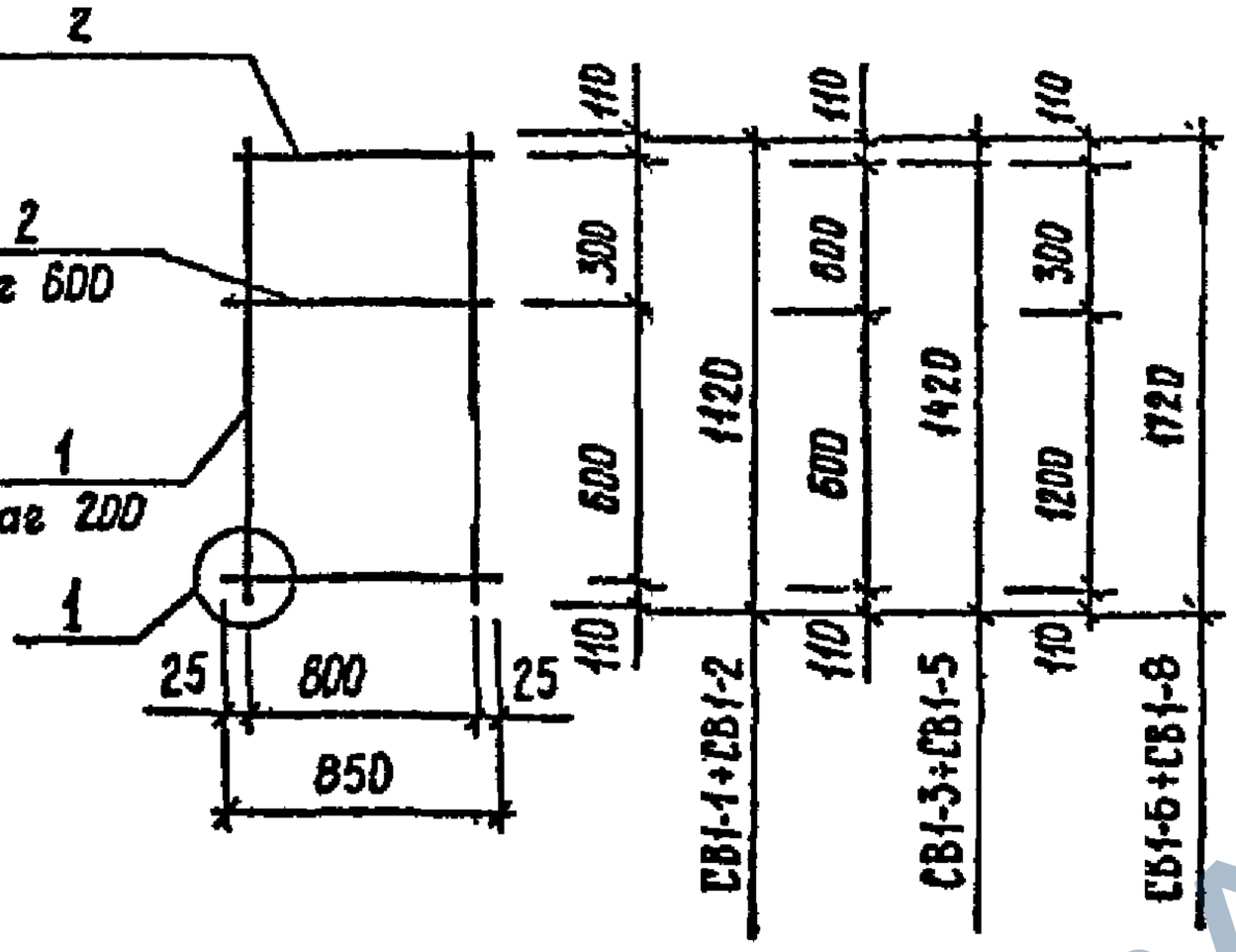
ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

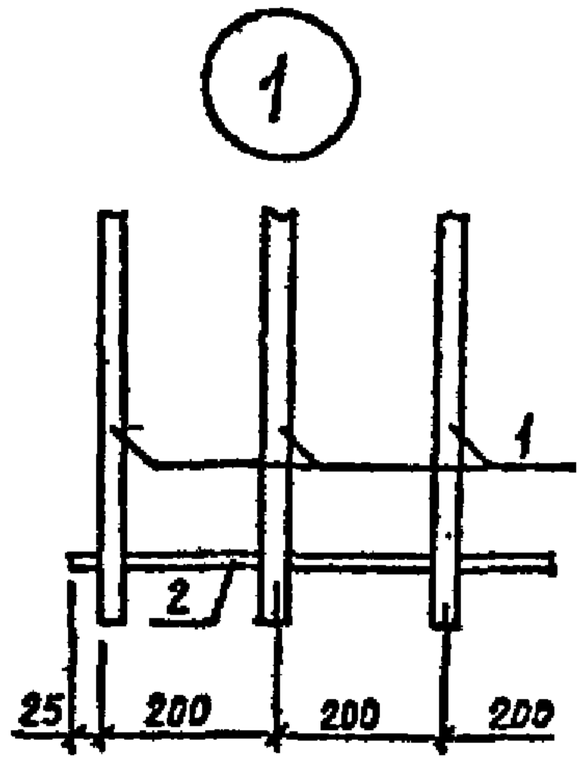
Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2





Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ1-1	1	Ø 12АШ, ℓ =1120	5	0,99	5,97
	2	8АШ, ℓ =850	3	0,34	
СВ1-2	1	Ø 16АШ, ℓ =1120	5	1,77	9,87
	2	8АШ, ℓ =850	3	0,34	
СВ1-3	1	Ø 12АШ, ℓ =1420	5	1,26	7,32
	2	8АШ, ℓ =850	3	0,34	
СВ1-4	1	Ø 16АШ, ℓ =1420	5	2,24	12,22
	2	8АШ, ℓ =850	3	0,34	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Разраб.	Венкова		I.411.I-6.2-17
Провер.	Красовских		
Н.контр.	Шереметьев		Сетка СВ1-1...СВ1-8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВI-5	I	Ø 20AIII, ℓ =I420	5	3,5	I8,52
	2	8AIII, ℓ =850	3	0,34	
СВI-6	I	Ø I2AIII, ℓ =I720	5	I,53	9,0I
	2	8AIII, ℓ =850	4	0,34	
СВI-7	I	Ø I6AIII, ℓ =I720	5	2,7I	I4,9I
	2	8AIII, ℓ =850	4	0,34	
СВI-8	I	Ø 20AIII, ℓ =I720	5	4,24	22,56
	2	8AIII, ℓ =850	4	0,34	

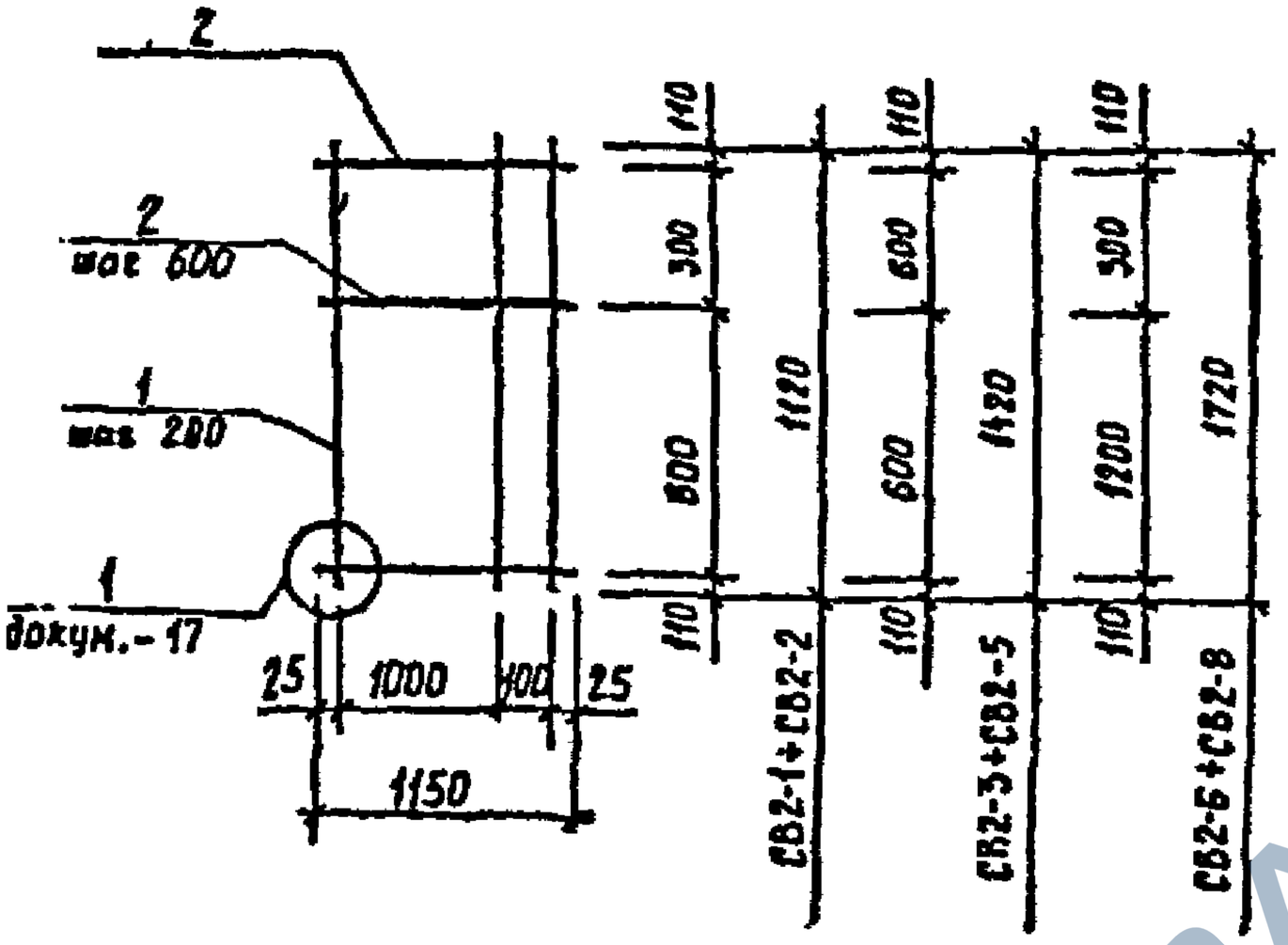
Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Вынуок 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
СВ2-1	1	ø 12АШ, ℓ=1120	7	0,99	8,28
	2	8АШ, ℓ=1150	3	0,45	
СВ2-2	1	ø 16АШ, ℓ=1120	7	1,77	13,74
	2	8АШ, ℓ=1150	3	0,45	
СВ2-3	1	ø 12АШ, ℓ=1420	7	1,26	10,17
	2	8АШ, ℓ=1150	3	0,45	
СВ2-4	1	ø 16АШ, ℓ=1420	7	2,24	17,03
	2	8АШ, ℓ=1150	3	0,45	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н. контр.	Шереметьев		

1.411.1-6.2-18

Сетка СВ2-1...СВ2-8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса, ед., кг	Общая масса, кг
СВ2-5	I	Ø 20AIII, ℓ=I420	7	3,5	25,85
	2	8AIII, ℓ=II50	3	0,45	
СВ2-6	I	Ø I2AIII, ℓ=I720	7	I,53	I2,5I
	2	8AIII, ℓ=II50	4	0,45	
СВ2-7	I	Ø I6AIII, ℓ=I720	7	2,7I	20,77
	2	8AIII, ℓ=II50	4	0,45	
СВ2-8	I	Ø 20AIII, ℓ=I720	7	4,28	3I,76
	2	8AIII, ℓ=II50	4	0,45	

Арматура класса A-III по ГОСТ 578I-82*

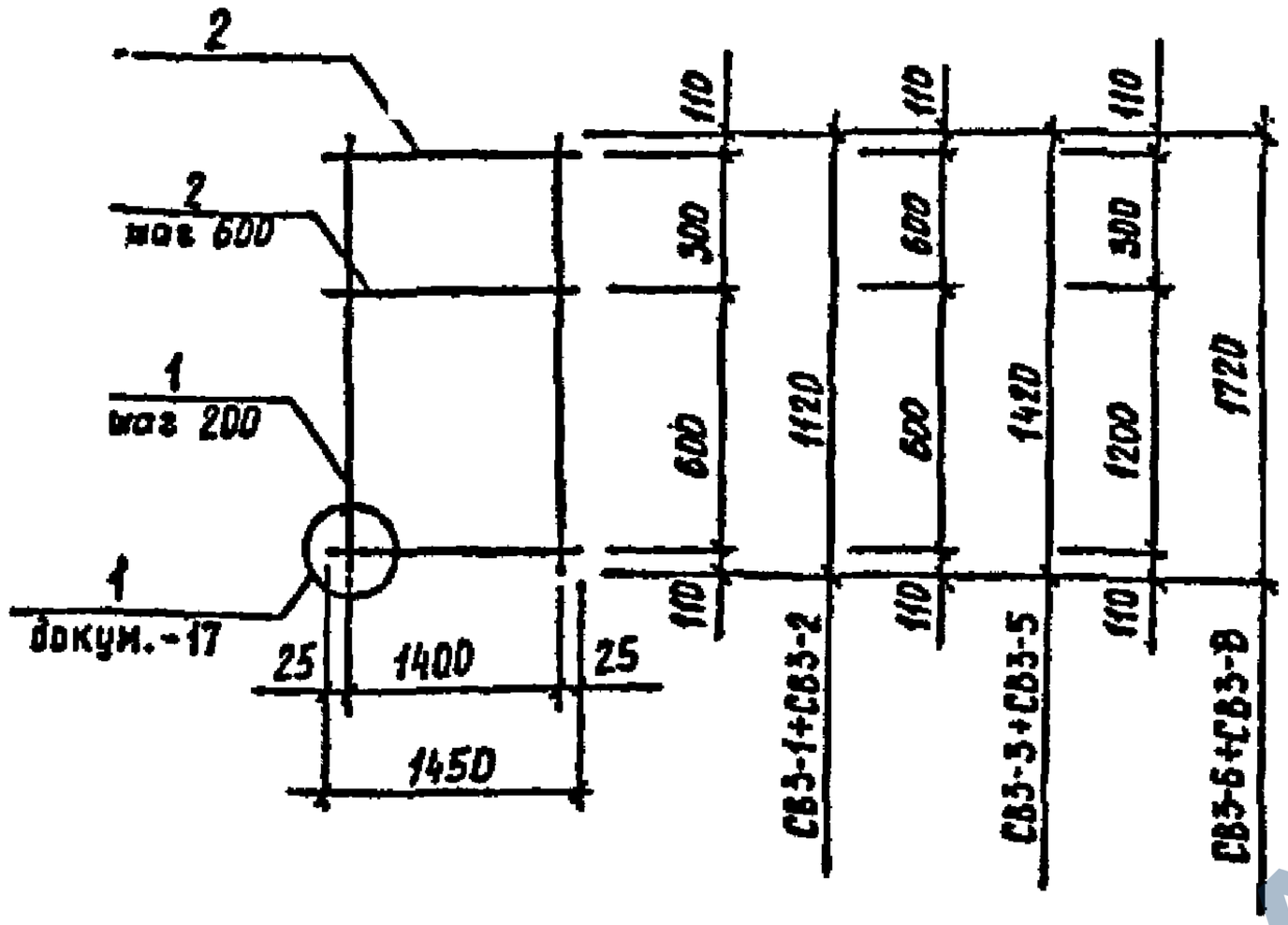
Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВЗ-I	I	Ø I2АШ, ℓ=II20	8	0,99	9,63
	2	8АШ, ℓ=I450	3	0,57	
СВЗ-2	I	Ø I6АШ, ℓ=II20	8	I,77	I5,87
	2	8АШ, ℓ=I450	3	0,57	
СВЗ-3	I	Ø I2АШ, ℓ=I420	8	I,26	II,79
	2	8АШ, ℓ=I450	3	0,57	
СВЗ-4	I	Ø I6АШ, ℓ=I420	8	2,24	I9,63
	2	8АШ, ℓ=I450	3	0,57	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 578I-82*

Разраб. Венкова		I.4II.I-6.2-I9	
Провер. Красовских			
Н.контр. Шереметьев		Сетка СВЗ-I...СВЗ-8	Стадия Р; Лист I; Листов 2; ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

400580-03 14 Формат А4

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ3-5	I	Ø 20AIII, ℓ=I420	8	3,5	29,7I
	2	8AIII, ℓ=I450	3	0,57	
СВ3-6	I	Ø I2AIII, ℓ=I720	8	I,53	I4,52
	2	8AIII, ℓ=I450	4	0,57	
СВ3-7	I	Ø I6AIII, ℓ=I720	8	2,7I	23,96
	2	8AIII, ℓ=I450	4	0,57	
СВ3-8	I	Ø 20AIII, ℓ=I720	8	4,28	36,52
	2	8AIII, ℓ=I450	4	0,57	

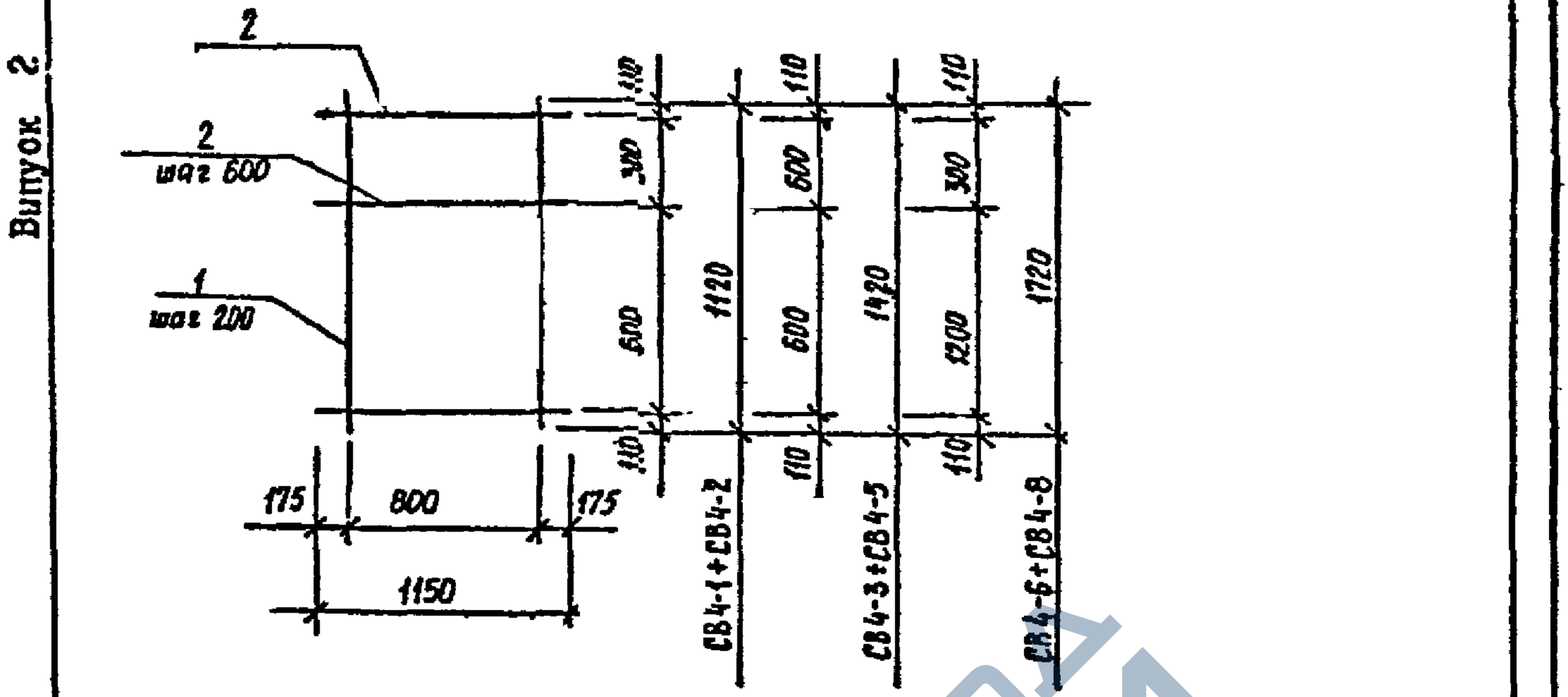
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ4-1	1	Ø 12AIII, ℓ=1120	5	0,99	6,3
	2	8AIII, ℓ=1150	3	0,45	
СВ4-2	1	Ø 16AIII, ℓ=1120	5	1,77	10,2
	2	8AIII, ℓ=1150	3	0,45	
СВ4-3	1	Ø 12AIII, ℓ=1420	5	1,26	7,65
	2	8AIII, ℓ=1150	3	0,45	
СВ4-4	1	Ø 16AIII, ℓ=1420	5	2,24	12,55
	2	8AIII, ℓ=1150	3	0,45	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

400580-03 15

Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Разраб. Венкова		I.411.I-6.2-20	
Провер. Красовских			
Н. контр. Шереметьев		Сетка СВ4-I...СВ4-8	Стадия Р; Лист I; Листов 2
			ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кэл.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ4-5	I	Ø 20AIII, ℓ=I420	5	3,5	I8,85
	2	8AIII, ℓ=II50	3	0,45	
СВ4-6	I	Ø I2AIII, ℓ=I720	5	I,53	9,45
	2	8AIII, ℓ=II50	4	0,45	
СВ4-7	I	Ø I6AIII, ℓ=I720	5	2,7I	I5,35
	2	8AIII, ℓ=II50	4	0,45	
СВ4-8	I	Ø 20AIII, ℓ=I720	5	4,28	23,2
	2	8AIII, ℓ=II50	4	0,45	

Арматура класса A-III по ГОСТ 578I-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

I.4II.I-6.2-20

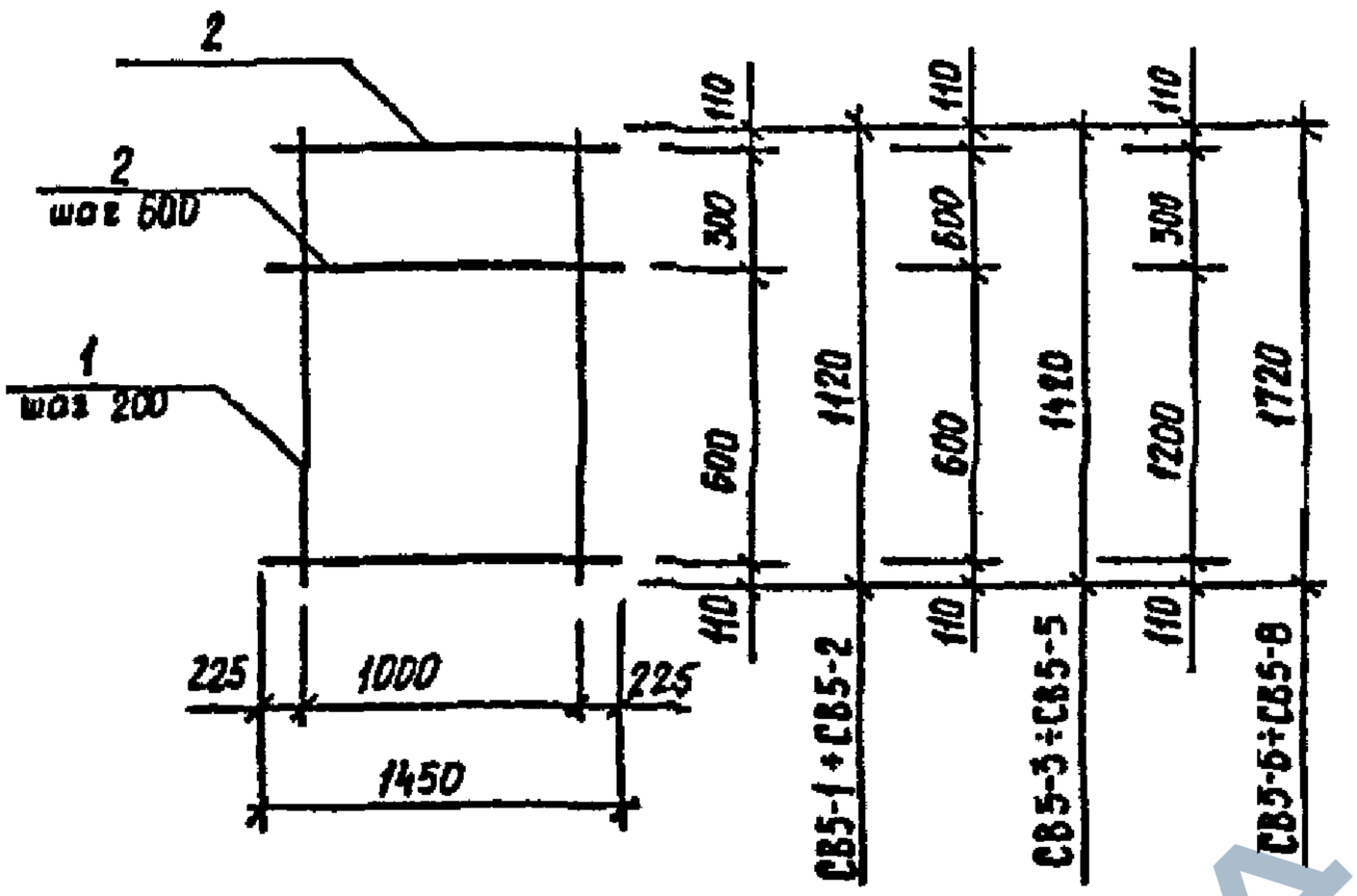
Лист 2

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ5-1	1	Ø 12AIII, ℓ=1120	6	0,99	7,65
	2	8AIII, ℓ=1450	3	0,57	
СВ5-2	1	Ø 16AIII, ℓ=1120	6	1,77	12,33
	2	8AIII, ℓ=1450	3	0,57	
СВ5-3	1	Ø 12AIII, ℓ=1420	6	1,26	9,27
	2	8AIII, ℓ=1450	3	0,57	
СВ5-4	1	Ø 16AIII, ℓ=1420	6	2,24	15,15
	2	8AIII, ℓ=1450	3	0,57	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Венкова		
Провер.	Красовских		
Н.контр.	Шереметьев		

1.411.1-6.2-21

Сетка СВ5-1...СВ5-8

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Ц00580-03 16 Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ5-5	I	Ø 20AIII, ℓ=I420	6	3,5	22,7I
	2	8AIII, ℓ=I450	3	0,57	
СВ5-6	I	Ø I2AIII, ℓ=I720	6	I,53	II,46
	2	8AIII, ℓ=I450	4	0,57	
СВ5-7	I	Ø I6AIII, ℓ=I720	6	2,7I	I8,54
	2	8AIII, ℓ=I450	4	0,57	
СВ5-8	I	Ø 20AIII, ℓ=I720	6	4,28	27,96
	2	8AIII, ℓ=I450	4	0,57	

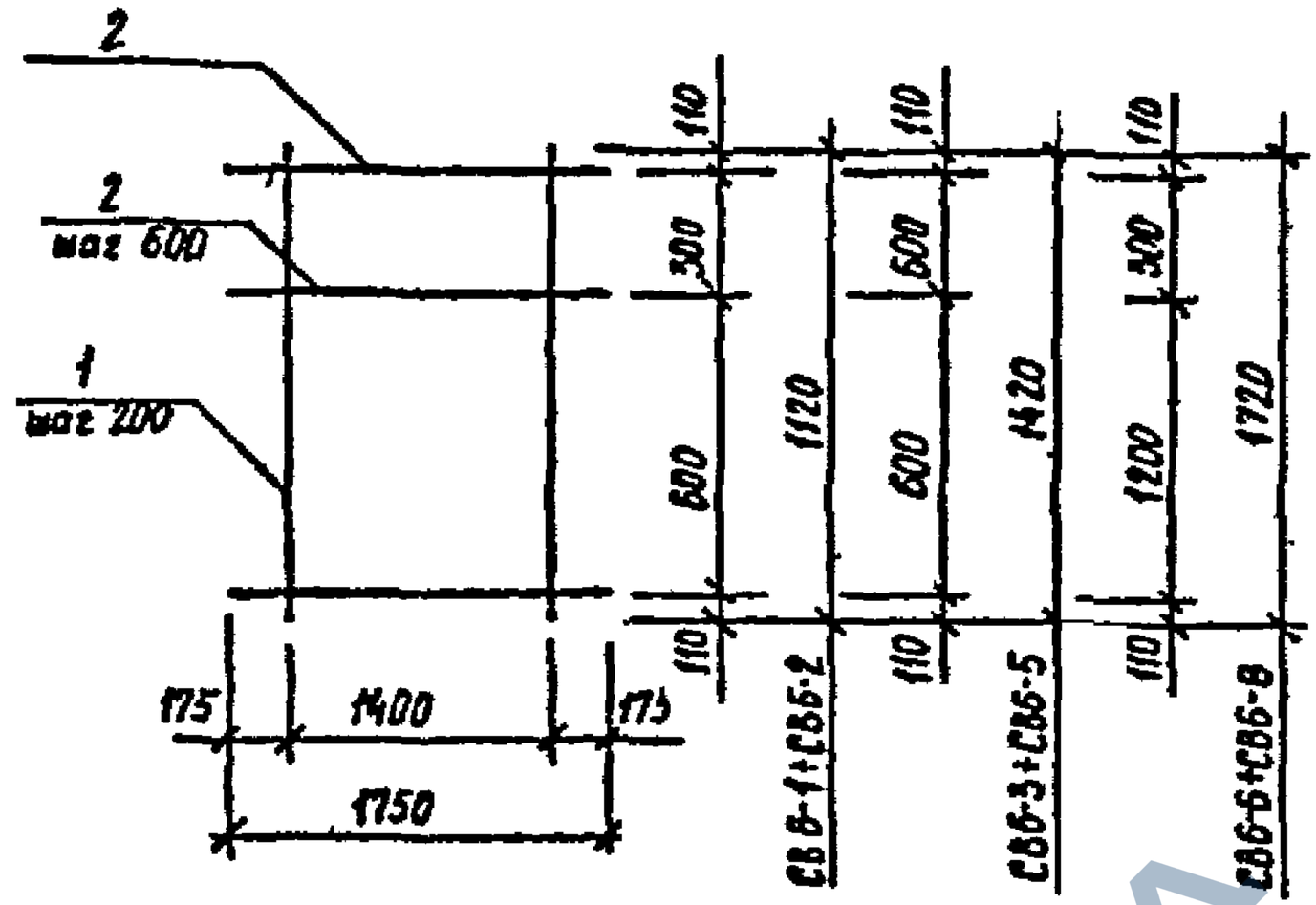
Арматура класса A-III по ГОСТ 578I-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ6-1	1	Ø 12AIII, ℓ=1120	8	0,99	9,99
	2	8AIII, ℓ=1750	3	0,69	
СВ6-2	1	Ø 16AIII, ℓ=1120	8	1,77	16,23
	2	8AIII, ℓ=1750	3	0,69	
СВ6-3	1	Ø 12AIII, ℓ=1420	8	1,26	12,15
	2	8AIII, ℓ=1750	3	0,69	
СВ6-4	1	Ø 16AIII, ℓ=1420	8	2,24	19,99
	2	8AIII, ℓ=1750	3	0,69	

Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Разраб.	Венкова		I.4II.I-6.2-22
Провер.	Красоярских		
Н. контр.	Шереметьев		Сетка СВ6-I...СВ6-8
			Ц00580-03 14

Стадия	Лист	Листов
Р	I	2

ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ6-5	I	Ø 20AIII, ℓ=I420	8	3,5	30,07
	2	8AIII, ℓ=I750	3	0,69	
СВ6-6	I	Ø I2AIII, ℓ=I720	8	I,53	I5,0
	2	8AIII, ℓ=I750	4	0,69	
СВ6-7	I	Ø I6AIII, ℓ=I720	8	2,7I	24,44
	2	8AIII, ℓ=I750	4	0,69	
СВ6-8	I	Ø 20AIII, ℓ=I720	8	4,28	37,0
	2	8AIII, ℓ=I750	4	0,69	

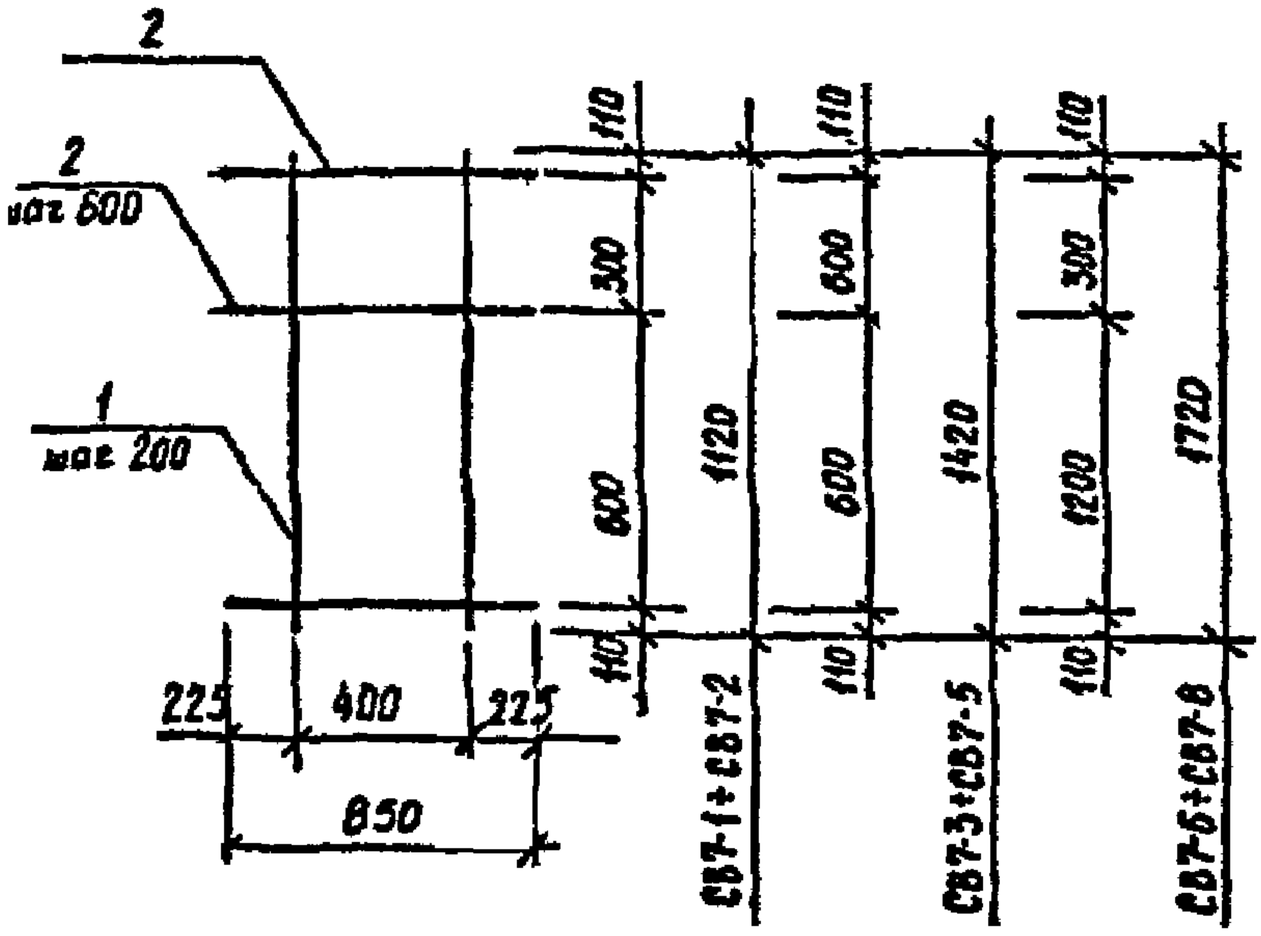
Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2



Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ7-1	1	∅ 12АШ, ℓ=1120	3	0,99	3,99
	2	8АШ, ℓ=850	3	0,34	
СВ7-2	1	∅ 16АШ, ℓ=1120	3	1,77	6,33
	2	8АШ, ℓ=850	3	0,34	
СВ7-3	1	∅ 12АШ, ℓ=1420	3	1,26	4,8
	2	8АШ, ℓ=850	3	0,34	
СВ7-4	1	∅ 16АШ, ℓ=1420	3	2,24	7,74
	2	8АШ, ℓ=850	3	0,34	

Арматура класса А-Ш по ГОСТ 5781-82*

Разраб.	Венкова			I.411.I-6.2-23	
Провер.	Красовских				
Н.контр.	Шереметьев			Сетка СВ7-1...СВ7-8	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
					ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка сетки	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Общая масса, кг
СВ7-5	I	Ø 20AIII, ℓ=1420	3	3,5	11,52
	2	8AIII, ℓ=850	3	0,34	
СВ7-6	I	Ø 12AIII, ℓ=1720	3	1,53	5,95
	2	8AIII, ℓ=850	4	0,34	
СВ7-7	I	Ø 16AIII, ℓ=1720	3	2,71	9,49
	2	8AIII, ℓ=850	4	0,34	
СВ7-8	I	Ø 20AIII, ℓ=1720	3	4,28	14,2
	2	8AIII, ℓ=850	4	0,34	

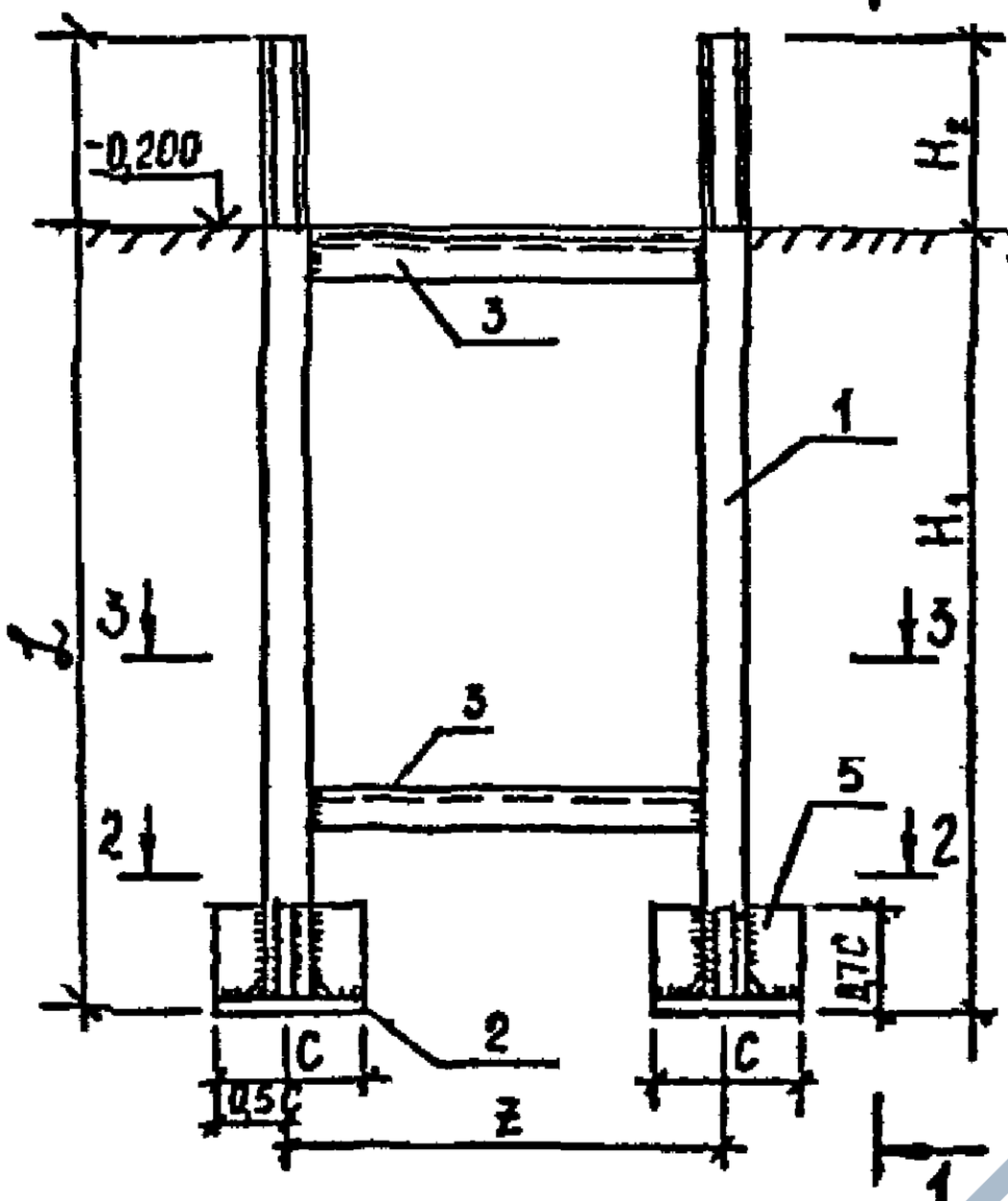
Арматура класса A-III по ГОСТ 5781-82*

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

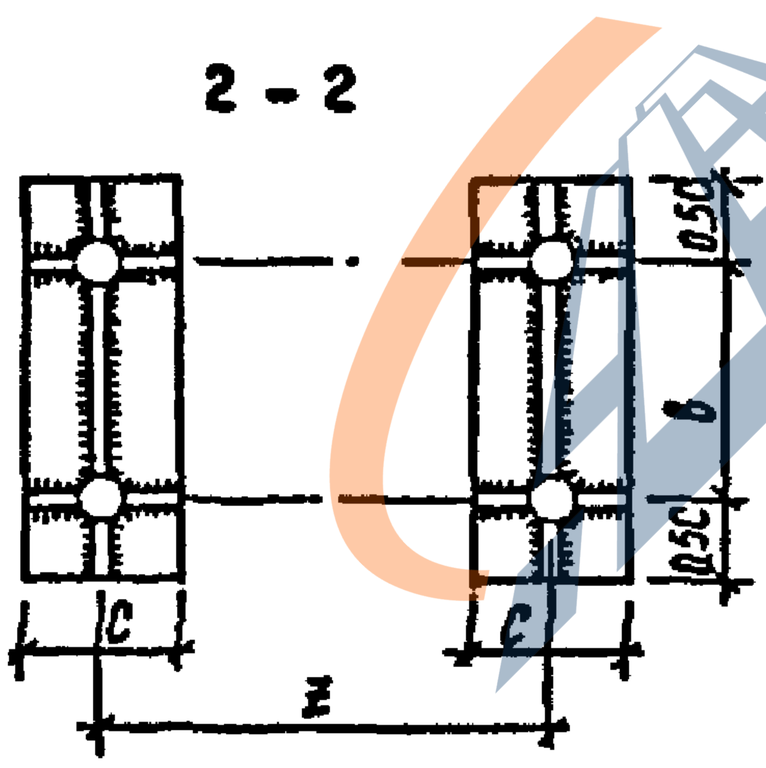
https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

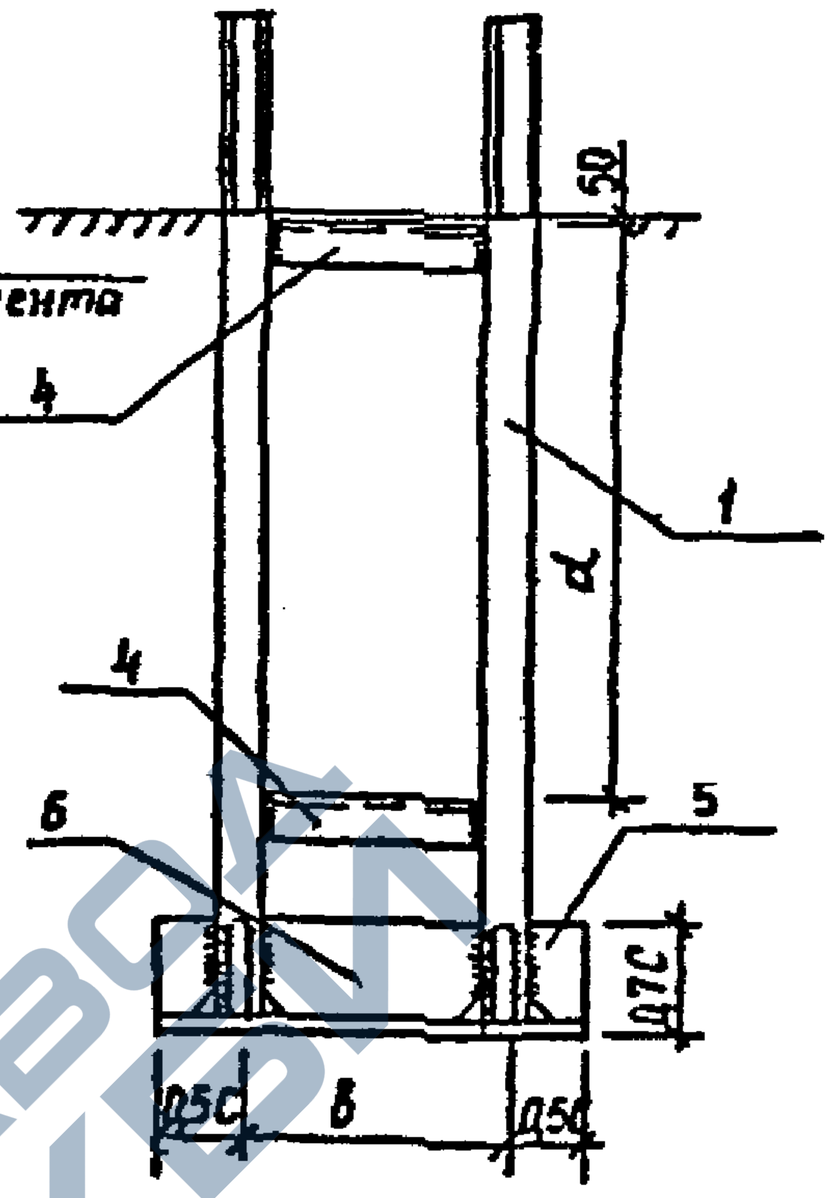
Бф 1к ... Бф 12к, Бф 1с... 1
Бф 16с, Бф 1св, Бф 2св



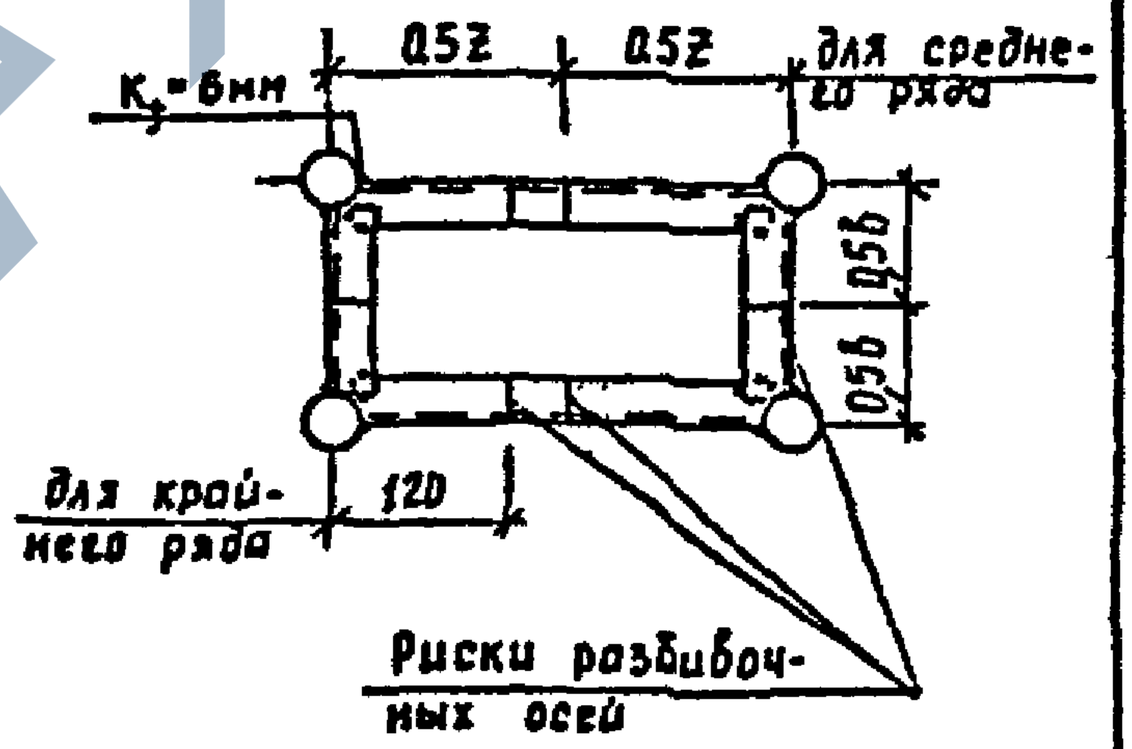
2 - 2



I - I



3 - 3



1. Таблицу исполнений см. листы 2, 3.
2. Спецификацию см. листы 4 ÷ 11.

Разраб.	Венкова			1.411.1-6.2-24		
Провер.	Красовских					
				Блок фундаментных болтов Бф 1к... Бф 11к, Бф 1с... Бф 16с, Бф 1св, Бф 2св	Стадия: Р	Лист: 1	Листов: 11
Н.контр.	Шереметьев				ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ		

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка болта	Документ	Габаритные размеры, мм						
		l	$Ч_1$	H_2	z	b	c	d
БФ 1к	4II.I-6.2-24	I300	I000	300	350	300	240	устанавливается в конкретном проекте
БФ 2к		I530	I200	330	400			
БФ 3к					500			
БФ 4к		I700	I350	350			280	
БФ 5к					600			
БФ 6к		I860	I500	360				
БФ 7к					700			
БФ 8к		I300	I000	300	300		240	
БФ 9к		I530	I200	330	350			
БФ 10к		I700	I350	350	400		280	
БФ 11к		I860	I500	360	500			
БФ 1с		I300	I000	300	600		240	
БФ 2с		I530	I200	330				
БФ 3с					700			
БФ 4с					800			
БФ 5с		I700	I350	350			280	
БФ 6с					900			
БФ 7с					I000			
БФ 8с		I860	I500	360	900			
БФ 9с					I000			

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка болта	Документ	Габаритные размеры, мм						
		l	H_1	H_2	Z	b	c	d
Бф 10с	I.4II.I-6.2-24	2100	1700	400	1000	300	350	установливается в конкретном проекте
Бф 11с		1020	750	270	550		200	
Бф 12с		1190	900	290				
Бф 13с					600			
Бф 14с		1300	1000	300	700		240	
Бф 15с		1530	1200	330	900			
Бф 16с		1700	1350	350	1000		280	
Бф 1св		900	650	250	500	250	140	
Бф 2св.					550			

ЗАВОД ЖБИ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол	Масса ед., кг	Масса блока, кг
Бф 1к	1	Болт 5.М48х1275	4	20,86	159,2
	2	- 25х240 ℓ =540	2	25,43	
	3	∟ 50х5 ℓ =300	4	1,14	
	4	∟ 50х5 ℓ =250	4	0,95	
	5	- 8х95 ℓ =145	12	0,87	
	6	- 8х145 ℓ =250	2	2,28	
Бф 2к	1	Болт 5.М56х1505	4	35,35	217,6
	2	- 25х240 ℓ =540	2	25,43	
	3	∟ 50х5 ℓ =345	4	1,30	
	4	∟ 50х5 ℓ =245	4	0,92	
	5	- 8х90 ℓ =145	12	0,82	
	6	- 8х145 ℓ =245	2	2,23	
Бф 3к	1	Болт 5.М56х1505	4	35,35	219,1
	2	- 25х240 ℓ =540	2	25,43	
	3	∟ 50х5 ℓ =445	4	1,67	
	4	∟ 50х5 ℓ =245	4	0,92	
	5	- 8х90 ℓ =145	12	0,82	
	6	- 8х145 ℓ =245	2	2,23	
Бф 4к	1	Болт 5.М64х1670	4	51,79	315,5
	2	- 30х280 ℓ =580	2	38,25	
	3	∟ 50х5 ℓ =435	4	1,64	
	4	∟ 50х5 ℓ =235	4	0,89	
	5	- 8х110 ℓ =165	12	1,14	
	6	- 8х165 ℓ =235	2	2,44	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. ∟ 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 5к	I	Болт 5.М64хI670	4	5I,79	3I7,0
	2	- 30х280 ℓ=580	2	38,25	
	3	L 50х5 ℓ=535	4	2,02	
	4	L 50х5 ℓ=235	4	0,89	
	5	- 8хII0 ℓ=I65	I2	I,I4	
	6	- 8хI65 ℓ=235	2	2,44	
БФ 6к	I	Болт 5.М72хI830	4	68,I8	378,4
	2	- 30х280 ℓ=580	2	38,25	
	3	L 50х5 ℓ=525	4	2,0	
	4	L 50х5 ℓ=225	4	0,86	
	5	- 8хI05 ℓ=I65	I2	I,09	
	6	- 8хI65 ℓ=225	2	2,33	
БФ 7к	I	Болт 5.М72хI830	4	68,I8	383,7
	2	- 30х280 ℓ=580	2	38,25	
	3	L 50х5 ℓ=625	4	2,37	
	4	L 50х5 ℓ=225	4	0,86	
	5	- 8хI05 ℓ=I65	I2	I,09	
	6	- 8хI65 ℓ=225	2	2,33	
БФ 8к	I	Болт 5.М48хI275	4	20,86	I58,4
	2	- 25х240 ℓ=540	2	25,4	
	3	L 50х5 ℓ=250	4	0,95	
	4	L 50х5 ℓ=250	4	0,95	
	5	- 8х95 ℓ=I45	I2	0,87	
	6	- 8хI45 ℓ=250	2	2,28	

I. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 9к	I	Болт 5.М56хI505	4	35,35	2I6,7
	2	- 25х240 ℓ =540	2	25,43	
	3	L 50х5 ℓ =295	4	I,I	
	4	L 50х5 ℓ =245	4	0,9	
	5	- 8х90 ℓ =I45	I2	0,82	
	6	- 8хI45 ℓ =245	2	2,23	
БФ I0к	I	Болт 5.М64хI670	4	5I,79	30I,8
	2	- 25х280 ℓ =580	2	3I,9	
	3	L 50х5 ℓ =335	4	I,3	
	4	L 50х5 ℓ =235	4	0,9	
	5	- 8хII0 ℓ =I70	I2	I,I7	
	6	- 8хI70 ℓ =235	2	2,5I	
БФ IIк	I	Болт 5.М72хI830	4	68,I8	380,7
	2	- 30х280 ℓ =580	2	38,25	
	3	L 50х5 ℓ =425	4	I,6	
	4	L 50х5 ℓ =225	4	0,9	
	5	- 8хI05 ℓ =I65	I2	I,09	
	6	- 8хI65 ℓ =225	2	2,33	
БФ Iс	I	Болт 5.М48хI275	4	20,86	I63,0
	2	- 25х240 ℓ =540	2	25,43	
	3	L 50х5 ℓ =550	4	2,08	
	4	L 50х5 ℓ =250	4	0,95	
	5	- 8х95 ℓ =I45	I2	0,87	
	6	- 8хI45 ℓ =250	2	2,28	

I. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

I.4II.I-6.2-24

Лист 6

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование		Кол	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 2с	I	Болт 5.М56хI505		4	35,35	220,6
	2	~ 25х240	ℓ =540	2	25,43	
	3	_ 50х5	ℓ =545	4	2,05	
	4	_ 50х5	ℓ =245	4	0,92	
	5	~ 8х90	ℓ =I45	I2	0,82	
	6	~ 8хI45	ℓ =245	2	2,23	
БФ 3с	I	Болт 5.М56хI505		4	35,35	222,2
	2	~ 25х240	ℓ =540	2	25,43	
	3	_ 50х5	ℓ =645	4	2,43	
	4	_ 50х5	ℓ =245	4	0,92	
	5	~ 8х90	ℓ =I45	I2	0,82	
	6	~ 8хI45	ℓ =245	2	2,23	
БФ 4с	I	Болт 5.М56хI505		4	35,35	230,I
	2	~ 25х240	ℓ =540	2	25,43	
	3	L 70х5	ℓ =745	4	4,00	
	4	L 70х5	ℓ =245	4	I,3I	
	5	~ 8х90	ℓ =I45	I2	0,82	
	6	~ 8хI45	ℓ =245	2	2,23	
БФ 5с	I	Болт 5.М64хI670		4	5I,79	326,4
	2	~ 30х280	ℓ =580	2	38,25	
	3	L 70х5	ℓ =735	4	3,96	
	4	L 70х5	ℓ =235	4	I,27	
	5	~ 8хII0	ℓ =I65	I2	I,I4	
	6	~ 8хI65	ℓ =235	2	2,44	

I. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 50х5, L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка блока	Поз	Наименование		Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 6с	1	Болт 5.М64хI670		4	5I,79	328,6
	2	- 30х280	ℓ =580	2	38,25	
	3	L 70х5	ℓ =835	4	4,5	
	4	L 70х5	ℓ =235	4	I,27	
	5	- 8хII0	ℓ =I65	I2	I,I4	
	6	- 8хI65	ℓ =235	2	2,44	
БФ 7с	I	Болт 5.М64хI670		4	5I,79	330,7
	2	- 30х280	ℓ =580	2	38,25	
	3	L 70х5	ℓ =935	4	5,04	
	4	L 70х5	ℓ =235	4	I,27	
	5	- 8хII0	ℓ =I65	I2	I,I4	
	6	- 8хI65	ℓ =235	2	2,44	
БФ 8с	I	Болт 5.М72хI830		4	68,I8	393,6
	2	- 30х280	ℓ =580	2	38,25	
	3	L 70х5	ℓ =825	4	4,45	
	4	L 70х5	ℓ =225	4	I,23	
	5	- 8хI05	ℓ =I65	I2	I,09	
	6	- 8хI65	ℓ =225	2	2,33	
БФ 9с	I	Болт 5.М72хI830		4	68,I8	395,8
	2	- 30х280	ℓ =580	2	38,25	
	3	L 70х5	ℓ =925	4	5,0	
	4	L 70х5	ℓ =225	4	I,23	
	5	- 8хI05	ℓ =I65	I2	I,09	
	6	- 8хI65	ℓ =225	3	2,33	

I. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ 10с	1	Болт 5.М80х2060	4	96,35	585,1
	2	- 40х350 ℓ =650	2	71,4	
	3	L 70х5 ℓ =920	4	4,95	
	4	L 70х5 ℓ =220	4	1,18	
	5	- 8х135 ℓ =205	12	1,74	
	6	- 8х205 ℓ =220	2	2,83	
БФ 11с	1	Болт 5.М36х1000	4	9,15	91,7
	2	- 20х200 ℓ =500	2	15,7	
	3	L 50х5 ℓ =515	4	1,90	
	4	L 50х5 ℓ =265	4	1,00	
	5	- 8х80 ℓ =120	12	0,60	
	6	- 8х120 ℓ =265	2	1,99	
БФ 12с	1	Болт 5.М42х1170	4	14,52	113,4
	2	- 20х200 ℓ =500	2	15,7	
	3	L 50х5 ℓ =505	4	1,90	
	4	L 50х5 ℓ =255	4	1,00	
	5	- 8х80 ℓ =120	12	0,60	
	6	- 8х120 ℓ =255	2	1,93	
БФ 13с	1	Болт 5.М42х1170	4	14,52	114,2
	2	- 20х200 ℓ =500	2	15,7	
	3	L 50х5 ℓ =555	4	2,10	
	4	L 50х5 ℓ =255	4	1,00	
	5	- 8х80 ℓ =120	12	0,60	
	6	- 8х120 ℓ =255	2	1,93	

1. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.1-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ 19903-74*.
3. L 50х5, L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ I4с	I	Болт 5.М48хI275	4	20,86	I64,7
	2	- 25х240 ℓ =540	2	25,40	
	3	L 50х5 ℓ =650	4	2,50	
	4	L 50х5 ℓ =250	4	0,95	
	5	- 8х95 ℓ =I45	I2	0,87	
	6	- 8хI45 ℓ =250	2	2,28	
БФ I5с	I	Болт 5.М56хI505	4	35,35	232,I
	2	- 25х240 ℓ =540	2	25,43	
	3	L 70х5 ℓ =845	4	4,50	
	4	L 70х5 ℓ =245	4	I,3I	
	5	- 8х90 ℓ =I45	I2	0,82	
	6	- 8хI45 ℓ =245	2	2,23	
БФ I6с	I	Болт 5.М64хI670	4	5I,79	330,7
	2	- 30х280 ℓ =580	2	38,25	
	3	L 70х5 ℓ =935	4	5,04	
	4	L 70х5 ℓ =235	4	I,27	
	5	- 8хII0 ℓ =I65	I2	I,I4	
	6	- 8хI65 ℓ =235	2	2,44	

I. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 50х5, L 70х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка блока	Поз.	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Масса блока, кг
Бф 1св	I	Болт 5.М30х880	4	5,6I	56,I
	2	- 20хI40 ℓ =390	2	8,57	
	3	L 50х5 ℓ =470	4	I,77	
	4	L 50х5 ℓ =220	4	0,83	
	5	- 8х55 ℓ =80	I2	0,28	
	6	- 8х80 ℓ =220	2	I,II	
Бф 2св	I	Болт 5.М30х880	4	5,6I	57,0
	2	- 20хI40 ℓ =390	2	8,57	
	3	L 50х5 ℓ =520	4	2,00	
	4	L 50х5 ℓ =220	4	0,83	
	5	- 8х55 ℓ =80	I2	0,28	
	6	- 8х80 ℓ =220	2	I,II	

I. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

I.4II.I-6.2-24

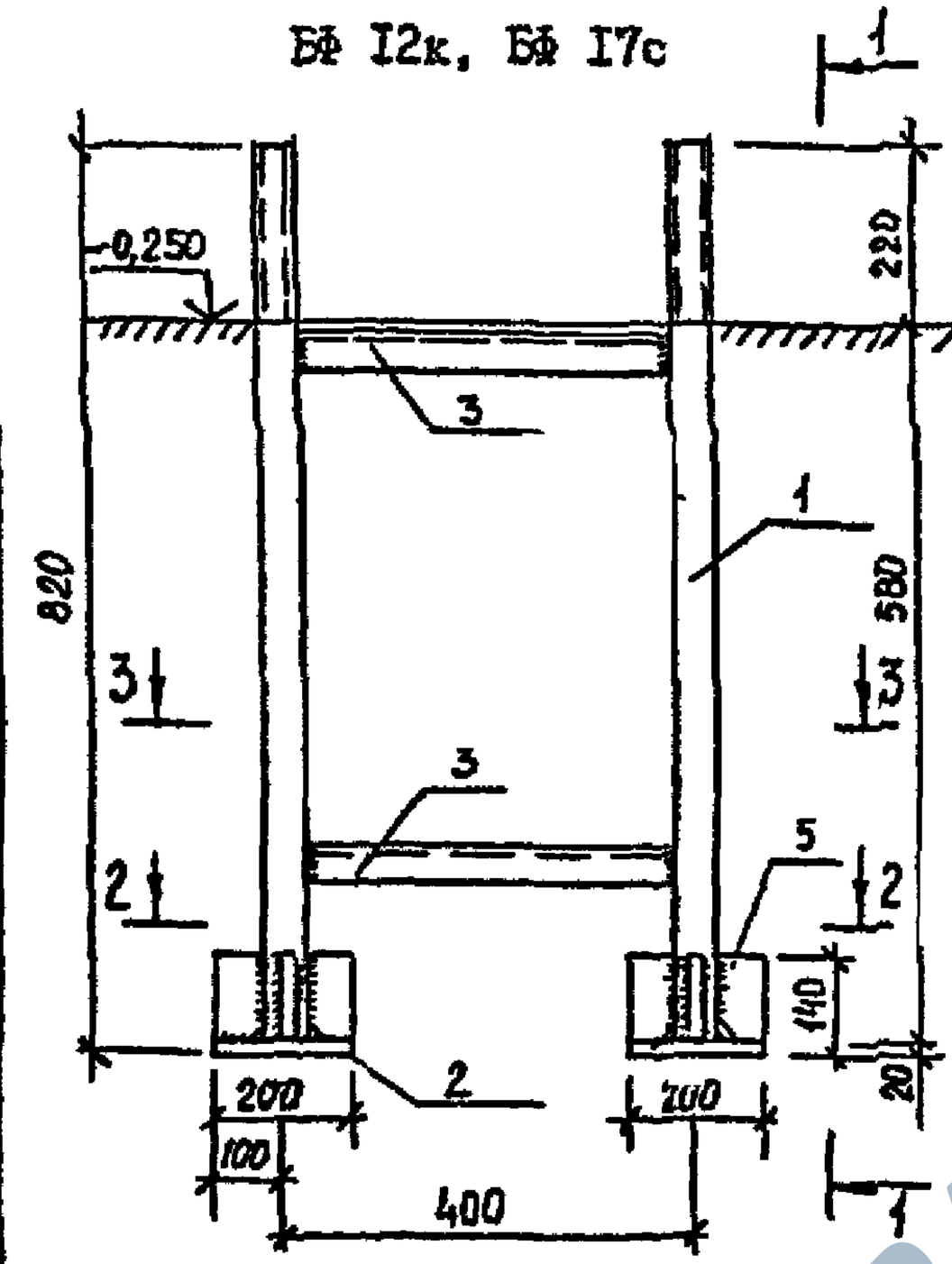
Лист II

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

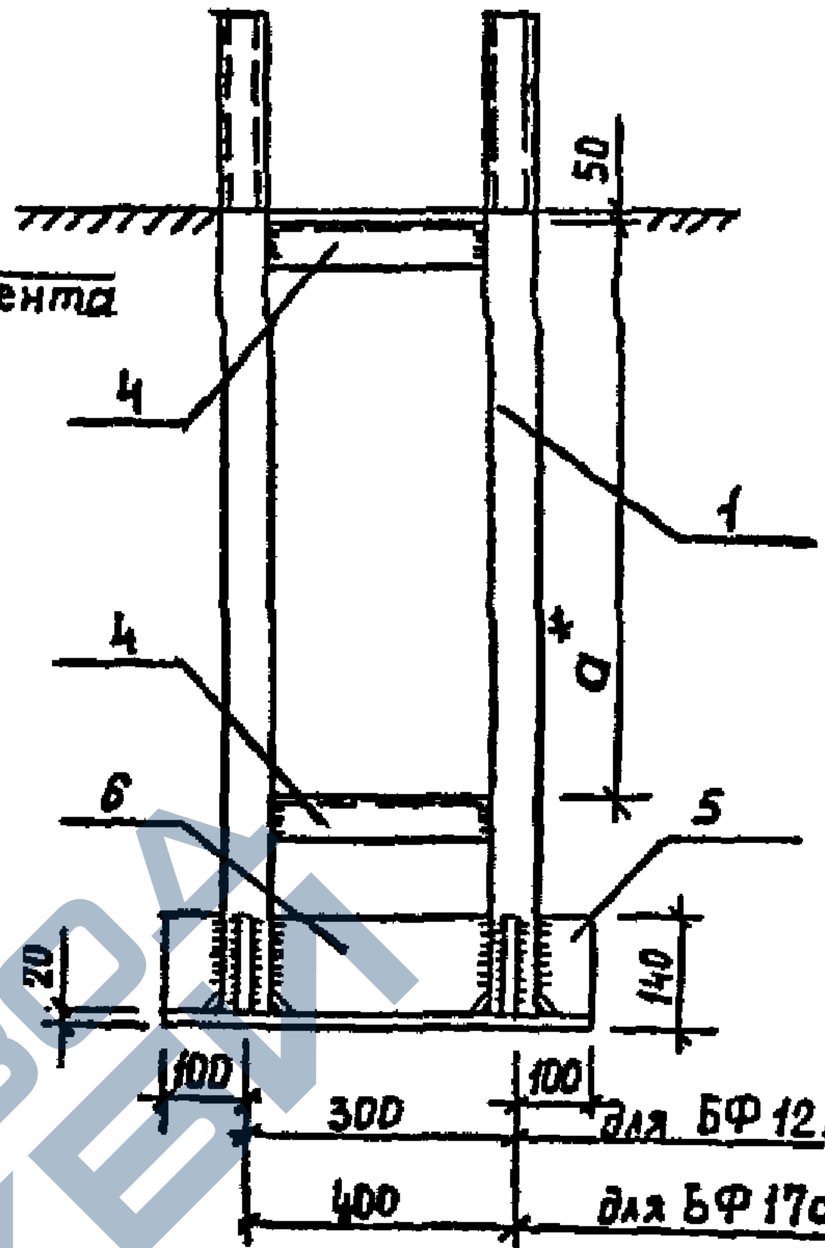
Выпуск 2

БФ 12к, БФ 17с

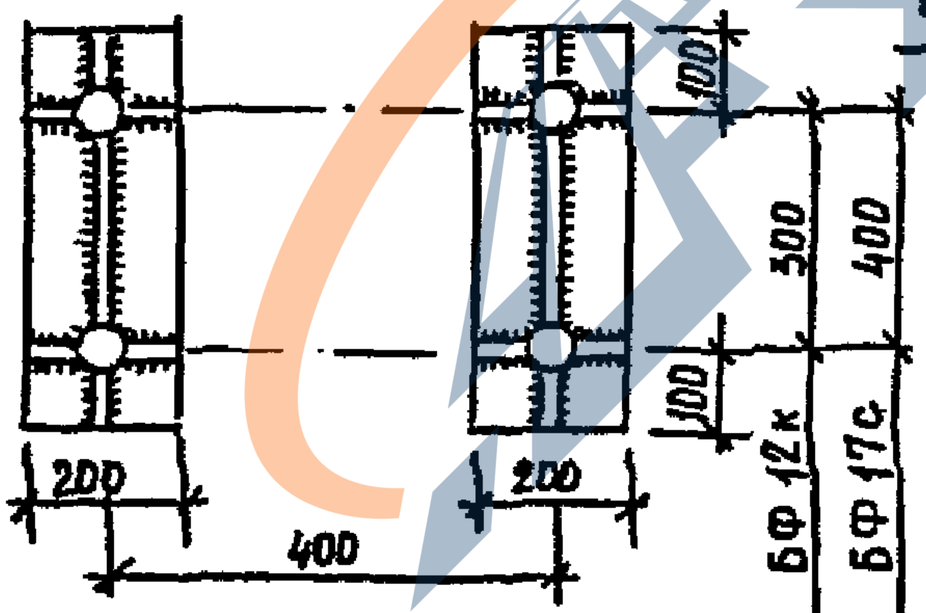


2 - 2

I - I

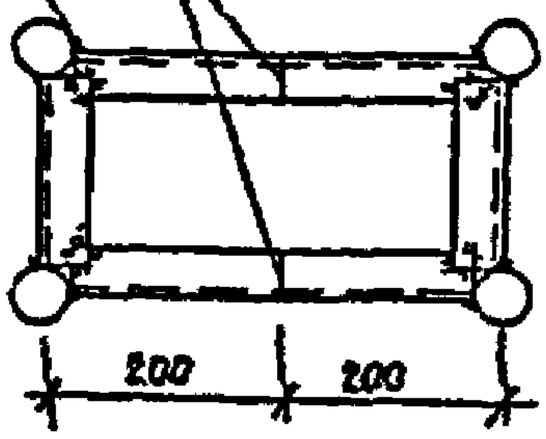


3 - 3



K_y=6мм

Риски разбивочных осей



*Спецификацию см. лист 2.

*Размер „a" устанавливается в конкретном проекте

Разраб.	Венкова			I.411.I-6.2-25	
Провер.	Красовских				
Н. контр.	Шереметьев			Блок фундаментных болтов БФ 12к, БФ 17с	Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 2
					ДАЛЬНЕВОСТОЧНЫЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

Формат А4

https://zavodjbi.com/

https://zavodjbi.com/

Выпуск 2

Марка блока	Поз	Наименование		Кол	Масса ед., кг	Масса блока, кг
БФ I2к	I	Болт 5.М36х800		4	7,55	83,2
	2	- 20х200	ℓ =500	2	I5,7	
	3	L 50х5	ℓ =365	4	I,40	
	4	L 50х5	ℓ =265	4	I,00	
	5	- 8х80	ℓ =I20	I2	0,60	
	6	- 8хI20	ℓ =265	2	I,99	
БФ I7с	I	Болт 5.М36х800		4	7,55	92,6
	2	- 20х200	ℓ =600	2	I8,8	
	3	L 50х5	ℓ =365	4	I,40	
	4	L 50х5	ℓ =365	4	I,40	
	5	- 8х80	ℓ =I20	I2	0,60	
	6	- 8хI20	ℓ =365	2	2,75	

I. Болты с гайками и шайбами по ГОСТ 24379.I-80.
2. Сталь листовая по ГОСТ I9903-74*.
3. L 50х5 по ГОСТ 8509-86.
4. Стали для блоков болтов см. технические требования.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

I.4II.I-6.2-25

Лист 2

https://zavodjbi.com/