

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>
СЕРИЯ 1.420.1-24С

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ
С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 1

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ
РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

КНИГА 1
СТР. 1-63

НАЧАЛО

24303

ЦЕНА 9-96

<https://zavodjbi.com/>

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать

VI 1990 года

Заказ № 5823

Тираж 2250 экз

СЕРИЯ 1.420.1—24с

КОНСТРУКЦИИ КАРКАСА МНОГОЭТАЖНЫХ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ С БЕЗБАЛОЧНЫМИ ПЕРЕКРЫТИЯМИ С СЕТКОЙ КОЛОНН 6 x 6 м ДЛЯ РАЙОНОВ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ 7и8 БАЛЛОВ

ВЫПУСК I

ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОЛОННЫ РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНЫ:

ГПИ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ГЛ. КОНСТРУКТОР ИНСТИТУТА
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



А.В. ФЕДОРОВ
В.В. МИХАЙЛОВ
Д.Н. ЕКИМЕНКО

УЗГИПРОТЯЖПРОМ

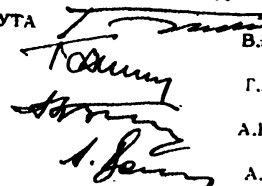
ГЛ. ИНЖЕНЕР ИНСТИТУТА
НАЧ. ОТДЕЛА
ГЛ. СПЕЦИАЛИСТ



В.В. АЛЕКСАНДРОВ
Н.С. КАРИМОВ
А.И. ТАРАНТУЛ

ЦНИИПРОМЗДАНИЯ

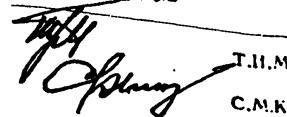
ЗАМ. ДИРЕКТОРА ИНСТИТУТА
ЗАВ. ОТДЕЛОМ
ВЕД. НАУЧ. СОТРУДНИК
ГЛ. ИНЖЕНЕР ПРОЕКТА



В.В. БЫКОВ
Г.В. ВЫЖИГИН
А.Н. КОРОЛЕВ
А.А. ВОЛКОВ

НИИЖБ

ЗАМ. ДИРЕКТОРА
ГЛ. НАУЧНЫЙ СОТРУДНИК



Т.Н. МАМЕДОВ
С.М. КРЯСОВ

УТВЕРЖДЕНЫ

ГЛАВОПРОЕКТОМ ГОССТРОЯ СССР
ПИСЬМО ОТ 30.11.89 №4/5 - 1470
ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ С 30.03.90
ЦНИИПРОМЗДАНИЙ

ПРИКАЗ ОТ 19.12.89 № 159

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.420.1-24с.1-ТТ	ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ	4
-1	КОЛОННА К1-1с...К1-33с	8
-2	КОЛОННА К2-1с...К2-35с	9
-3	КОЛОННА К3-1с...К3-29с	11
-4	КОЛОННА К4-1с...К4-19с	12
-5	КОЛОННА К5-1с...К5-30с	13
-6	КОЛОННА К6-1с...К6-46с	14
-7	КОЛОННА К7-1с...К7-30с	16
-8	КОЛОННА К10-1с...К10-35с	17
-9	КОЛОННА К8-1с...К8-20с	19
-10	КОЛОННА К9-1с...К9-22с	20
-11	КОЛОННА К11-1с...К11-26с	21
-12	КОЛОННА К12-1с...К12-55с	22
-13	КОЛОННА К13-1с...К13-23с	24
-14	КОЛОННА К14-1с...К14-16с	25
-15	УЗЛЫ I...VII	26
-16	КАРКАС К01-1...К01-7,К01-10,К01-11,К01-13,К01-14, К01-17...К01-19,К01-23,К01-26,К01-27	27
-17	КАРКАС К01-8,К01-9,К01-12,К01-15,К01-16,К01-20, К01-21,К01-22,К01-24,К01-25,К01-28,К01-29	30
-18	КАРКАС К02-1...К02-8	32
-19	КАРКАС К02-9...К02-16	34
-20	КАРКАС К02-17...К02-24	36
-21	КАРКАС К02-25...К02-32	38
-22	КАРКАС К02-33,К02-34,К02-35	40
-23	КАРКАС К03-1...К03-8,К03-11,К03-13,К03-17,К03-18, К03-22,К03-25,К03-29	41
-24	КАРКАС К03-9,К03-10,К03-12,К03-14...К03-16, К03-19...К03-21,К03-23,К03-24,К03-26...К03-28	43
-25	КАРКАС К04-1,К04-2,К04-4,К04-7,К04-10	45

https://zavodjbi.com/

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НА ИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.420.1-24с.1-26	КАРКАС К04-3,К04-5,К04-6,К04-8,К04-11...К04-15	46
-27	КАРКАС К04-7,К04-15,К04-19	48
-28	КАРКАС К04-9,К04-17,К04-18	49
-29	КАРКАС К05-1...К05-5,К05-16	50
-30	КАРКАС К05-6,К05-12,К05-14,К05-22	51
-31	КАРКАС К05-7,К05-8,К05-10,К05-11,К05-13,К05-15	52
-32	КАРКАС К05-9,К05-19	53
-33	КАРКАС К05-17,К05-18,К05-20,К05-21,К05-23	54
-34	КАРКАС К06-1...К06-4,К06-7,К06-10,К06-22	55
-35	КАРКАС К06-16,К06-30,К06-19,К06-23,К06-24, К06-38,К06-39	57
-36	КАРКАС К06-5,К06-8,К06-12,К06-13,К06-17, К06-35,К06-37	59
-37	КАРКАС К06-11,К06-14,К06-25,К06-27,К06-28, К06-29,К06-31,К06-32,К06-34	61
-38	КАРКАС К06-15,К06-41,К06-42	63
-39	КАРКАС К06-6,К06-9,К06-18,К06-20,К06-21, К06-33,К06-40	64
-40	КАРКАС К07-1...К07-5,К07-16	66
-41	КАРКАС К07-6,К07-12,К07-14,К07-22	67
-42	КАРКАС К07-7,К07-8,К07-10,К07-11,К07-13,К07-15	68
-43	КАРКАС К07-9,К07-13	69
-44	КАРКАС К07-17,К07-18,К07-20,К07-21,К07-23	70
-45	КАРКАС К08-1...К08-9,К08-14,К08-18,К08-19,К08-22	71

Г.А.ИЖ.ПР.	Е.КИМЕНКО	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ИНЖЕНЕР	УСКОВА	

1.420.1-24с.1

СОДЕРЖАНИЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1 2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

https://zavodjbi.com/

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	СТР.
1.420.1-24 с.1-46	КАРКАС КП8-10, КП8-13, КП8-15, КП8-17, ^{КП8-19, КП8-20}	72	1.420.1-24 с.1-63	КАРКАС КП14-1... КП14-9, КП14-5	101
-47	КАРКАС КП9-1... КП9-3, КП9-7... КП9-10	74	-64	КАРКАС КП14-10... КП14-14, КП14-16	103
-48	КАРКАС КП9-4... КП9-6, КП9-11, КП9-12, КП9-18, КП9-22	75	-65	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ	
-49	КАРКАС КП9-13... КП9-15, КП9-20	76		<u>I, II, III, IV</u>	105
-50	КАРКАС КП9-16... КП9-19, КП9-21	77	-66	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ	
-51	КАРКАС КП10-1... КП10-3, КП10-6, КП10-7, КП10-9... КП10-14, КП10-18, КП10-19, КП10-21, КП10-23, КП10-25, КП10-26	78		<u>V, VI, VII, VIII</u>	106
-52	КАРКАС КП10-4, КП10-5, КП10-8, КП10-16, КП10-24	81	-67	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ	
-53	КАРКАС КП10-15, КП10-17, КП10-20, КП10-22	82		<u>IX, X, XI, XII, XIII, XIV, XV, XVI</u>	107
-54	КАРКАС КП11-1... КП11-4, КП11-6, КП11-7, КП11-11, КП11-12, КП11-16, КП11-17, КП11-19, КП11-20... КП11-23, КП11-25, КП11-26	83	-68	УЗЛЫ ПРОСТРАНСТВЕННЫХ КАРКАСОВ	
-55	КАРКАС КП11-5, КП11-8... КП11-10, КП11-13, КП11-15, КП11-18, КП11-24	84		<u>XVII, XVIII, XIX, XX, XXI, XXII, XXIII, XXIV</u>	108
-56	КАРКАС КП12-1, КП12-2, КП12-4, КП12-9... КП12-11, КП12-15, КП12-19, КП12-21, КП12-23, КП12-25, КП12-27, КП12-29, КП12-31... КП12-33, КП12-37, КП12-39	87	-69	СЕТКА С1... С3, БЛОК СЕТОК БС1. Хомут Х1... Х4	109
-57	КАРКАС КП12-3, КП12-6, КП12-7, КП12-14, КП12-30, КП12-35, КП12-36, КП12-47	89	-70	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	110
-58	КАРКАС КП12-12, КП12-13, КП12-16, КП12-20, КП12-26, КП12-28, КП12-34, КП12-38, КП12-40... КП12-46, КП12-50	91	-71	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	110
-59	КАРКАС КП12-8, КП12-22, КП12-48	93	-72	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ1... СТ12	111
-60	КАРКАС КП12-5, КП12-16... КП12-18, КП12-24, КП12-49	94	1.420.1-24 с.1-РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ, КГ	112
-61	КАРКАС КП13-1, КП13-3, КП13-4, КП13-6, КП13-7, КП13-9, КП13-13, КП13-16, КП13-23	96			
-62	КАРКАС КП13-2, КП13-5, КП13-8, КП13-10... КП13-12, КП13-14, КП13-15, КП13-17... КП13-22	98			

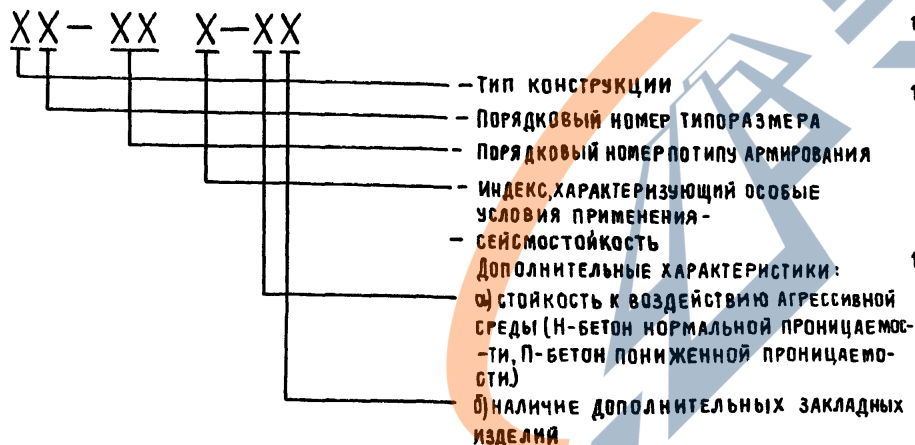
1.420.1-24 с.1

Лист

2

1. ОБЩАЯ ЧАСТЬ

- 1.1 Настоящий выпуск является частью работы, полный состав которой приведен в выпуске О серии 1.420.1-24с. Выпуск содержит рабочие чертежи сборных железобетонных колонн для многоэтажных производственных зданий с безбалочными перекрытиями с сеткой колонн 6×6 м для сейсмических районов с высотами этажей 4,8; 6,0 м и подвала 3,6 м.
- 1.2 Материалы для проектирования, маркировочные схемы каркасов зданий и номенклатура сборных элементов конструкций приведены в выпуске О серии 1.420.1-24с.
- 1.3 Маркировка колонн принята в соответствии с ГОСТ 23009-78:



- 1.4 Колонны разработаны для зданий с неагрессивной и агрессивной (слабо и среднеагрессивной) газообразными средами.
- 1.5 Колонны рассчитаны как стойки перекрестных рам с жесткими узлами с числом ярусов и пролетов в соответствии с габаритными схемами каркасов зданий. Основные положения, принятые при расчете конструкций, приведены в выпуске О настоящей серии.
- 1.6 Предел огнестойкости колонн 3 часа согласно „Пособию по определению огнестойкости конструкций, пределов распространения огня по конструкциям и групп возгораемости материалов“ (ЦНИИСК им. Кучеренко, Москва, Стандарт, 1985 г.).
- 1.7 Колонны изготавливаются из тяжелого бетона классов В15... В45. Классы тяжелого бетона для изготовления этих изделий приняты по ГОСТ 25197-82.
- 1.8 Продольная рабочая арматура принята из горячекатаной стали периодического профиля класса А-III* по ГОСТ 5781-82*, поперечная и конструктивная арматура из горячекатаной стали класса А-I по ГОСТ 5781-82* и арматурной проволоки Вр-I по ГОСТ 6727-80.
- 1.9 Для изготовления закладных изделий применяется углеродистая сталь марки ВСтЗпс6-1 по ТУ 14-1-3023-80.
- 1.10 Марки стали арматуры и закладных изделий должны устанавливаться в проекте конкретного объекта в зависимости от температурных условий эксплуатации и характера нагрузок в соответствии с требованиями действующих нормативных документов и с указаниями, приведенными в выпуске О серии 1.420.1-24с.
- 1.11 Указания по защите наружной поверхности дополнительных закладных изделий в зависимости от степени агрессивного воздействия газообразной среды должны приводиться в проекте конкретного объекта.
- * Допускается замена арматуры класса А-III на АТ-IIIс без пересчета сечения арматуры.

Нач.СКО-1	Михайлов			1.420.1-24с.1-ГТ		
Гл.констр.	Матвеев			Технические требования		
Гип	Екименко					
Н.контр.	Михайлов			Стадия	Лист	Листов
				Р	1	4
				ПРОИЗВЕДЕН		

2. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ КОЛОНН

2.1 При изготовлении колонн необходимо выполнять требования перечисленных ниже действующих стандартов и нормативных документов:

ГОСТ 27108-86 „Конструкции каркаса железобетонные для многоэтажных зданий с безбалочными перекрытиями. Технические условия“ (только в части технических требований).

ГОСТ 10922-75 „Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.“

ГОСТ 26633-85 „Бетон тяжелый. Технические условия.“

ГОСТ 10180-78* „Бетон. Методы определения прочности на сжатие и растяжение.“

ГОСТ 12730.0-78 „Бетоны. Общие требования к методам определения плотности, влажности, водопоглощения, пористости и водонепроницаемости.“

ГОСТ 12730.1-78 „Бетоны. Метод определения плотности.“

ГОСТ 12730.5-84 „Бетоны. Метод определения водонепроницаемости.“

ГОСТ 24452-80 „Бетоны. Методы определения призмочной прочности, модуля упругости и коэффициента Пуассона.“

ГОСТ 10060-87 „Бетоны. Методы определения морозостойкости.“

ГОСТ 26134-84 „Бетоны. Ультразвуковой метод определения морозостойкости.“

ГОСТ 13015-75** „Изделия железобетонные и бетонные, общие технические требования.“

ГОСТ 13015.0-83* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические требования.“

ГОСТ 13015.3-81* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Документ о качестве.“

ГОСТ 13015.4-84* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила транспортировки и хранения.“

ГОСТ 13015.1-81* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила приемки.“

ГОСТ 13015.2-81* „Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Правила маркировки.“

ГОСТ 14098-85 „Соединения сварные арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций. Типы, конструкция и размеры.“

<https://zavodjbi.com/>

ГОСТ 13858-79 „Соединения сварные стыковые и тавровые арматуры железобетонных конструкций. Ультразвуковые методы контроля качества. Правила приемки.“

СНиП 3.03.01-89 „Производство сборных железобетонных конструкций и изделий.“

2.2 Колонны должны изготавливаться в соответствии с требованиями технических условий, приведенными в ГОСТ 27108-86, настоящих указаний и рабочих чертежей данного выпуска.

2.3 Колонны изготавливаются в стальных формах, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 25784-83.

2.4 Плоские арматурные сетки должны изготавливаться при помощи контактной точечной сварки по ГОСТ 14098-85.

2.5 Стальные закладные изделия должны изготавливаться в соответствии с главой СНиП III-18-75 „Металлические конструкции, правила производства и приемки работ.“

2.6 Тавровые соединения анкерных стержней с пластинами следует выполнять автоматической дуговой сваркой под слоем флюса на автоматических станках или контактной сваркой непрерывным оплавлением по ГОСТ 14098-85.

2.7 Сталь для армирования колонн должна применяться тех марок, которые заданы в проекте конкретного объекта.

2.8 Выбор типа электродов для сварки каждого класса и марки арматурной стали и закладных изделий следует производить на основании указаний СН 393-78 (раздел 2).

2.9 При изготовлении колонн для зданий со слабо и среднеагрессивными газобразными средами обязательно выполнение специальных требований, указанных в проекте конкретного здания.

2.10 Колонны армируются пространственными каркасами, в состав которых входят закладные изделия и сетки косвенного армирования.

2.11 Пространственные каркасы необходимо сваривать на линиях сборки каркасов. Каркасы собираются из отдельных стержней и замкнутых хомутов с помощью подвесных сварочных машин или клещей.

Вначале рекомендуется образовать каркас из четырех продольных стержней, расположенных по углам и хомутов. Затем привариваются к каркасу с помощью подвесных сварочных машин или клещей остальные стержни.

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-ТТ

Лист

2

- 2.12 Для обеспечения заданного расстояния между всеми углами стержней продольной арматуры пространственных каркасов необходимо перед сваркой каркаса зафиксировать концы продольных стержней в кондукторе. Кроме того, следует исключить провисание стержней по их длине.
- 2.13 Замкнутые хомуты привариваются с помощью автоматических установок с точечной контактной сваркой замыкающего угла хомута. Места пересечения ветвей хомутов размещаются по длине каркаса вразбежку.
- 2.14 Сетки косвенного армирования должны устанавливаться в каркас в виде объемных элементов. Для их сборки рекомендуется применять кондуктор.
- 2.15 Закладные изделия крепятся вязальной проволокой. Окончательная фиксация закладных изделий производится в опалубке.
- 2.16 Минимальная толщина защитного слоя бетона для рабочей арматуры принята 35 мм, что удовлетворяет требованиям СП 2.03.11-85. Допускаемые отклонения толщины защитного слоя бетона для рабочей арматуры не должны превышать +3 мм.
- 2.17 Для обеспечения требуемой толщины защитного слоя бетона для арматуры следует предусматривать надежные способы фиксации проектного положения (пластмассовые фиксаторы, фиксаторы-прокладки из цементно-песчаного раствора и т.д.; применение стальных фиксаторов не допускается). Для колонн, эксплуатируемых в агрессивной среде, не допускается установка пластмассовых прокладок.
- 2.18 Перед установкой в опалубку производится проверка соответствия арматурных и закладных изделий проекту.
- 2.19 Внешний вид, качество поверхностей железобетонных колонн должны удовлетворять требованиям ГОСТ 13015.0-83* для конструкций производственных зданий, предназначенных под окраску. Конструкции колонн, изготавливаемые для применения в условиях агрессивных газообразных сред, не должны иметь раковин, выбоин и околов. Исправление дефектов последующей штукатуркой не допускается.
- 2.20 Для предохранения лицевых поверхностей закладных изделий от коррозии (ржавления) при транспортировании и хранении колонн эти поверхности следует покрыть цементно-казеиновой обмазкой слоем 0,5 мм.
- 2.21 Маркировку колонн выполнять по ГОСТ 13015.2-81*. Маркировочные надписи и знаки следует наносить на видимой (при хранении и монтаже) боковой поверхности каждой колонны.
- До начала производства колонн завод-изготовитель должен разработать технические условия и технологические правила, определяющие основные способы производства и контроля качества изготовления железобетонных изделий.
- 2.23 При изготовлении колонн должен быть обеспечен систематический операционный технологический контроль на всех стадиях производства, а также систематический контроль прочности бетона и арматуры.
- 2.24 Значение нормируемой отпускной прочности бетона колонн должно соответствовать указанной в рабочих чертежах на конкретное здание и в заказе на изготовление конструкций согласно ГОСТ 13015.0-83* и ГОСТ 27108-86.
- 2.25 Оценка качества сборных железобетонных изделий производится в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83* и ГОСТ 27108-86*.
- 2.26 В связи с тем, что испытания нагружением элементов безбалочной конструкции в условиях завода-изготовителя весьма затруднены, текущий приемочный контроль качества изготовления колонн в соответствии с п.10 ГОСТ 13015.1-81* (изменение №2) следует производить с использованием неразрушающих методов с учетом требований указанных ГОСТов, а также требований ГОСТ 13015.0-83* и ГОСТ 18105-86.
- 2.27 Каждую партию колонн, принятую техническим контролем предприятия-изготовителя, следует сопровождать документом о качестве в соответствии с ГОСТ 13015.3-81*. Документ о качестве должен храниться на строительной площадке, а по окончании строительства - у заказчика. Дубликат этого документа - на предприятии-изготовителе.

3. Указание по применению колонн

- 3.1 Назначение марок железобетонных изделий, в том числе и колонн, производится в проекте конкретного объекта в соответствии с маркировочными схемами и ключами, приведенными в выпуске 0 настоящей серии.
- 3.2 Для зданий со слабо- и среднеагрессивными газообразными средами эксплуатации следует применять колонны, изготовленные с учетом дополнительных требований, указанных в проекте конкретного здания и в пояснительной записке к выпуску 0 настоящей серии.

- 3.3 Подъем и монтаж колонн следует производить в соответствии с требованиями СНиП 3.03.01-87, а также с учетом указаний по монтажу, приведенных в выпусках 0 из настоящей серии.
- В проектах конкретных зданий должна указываться нормируемая отпускная прочность бетона, назначаемая в соответствии с указаниями ГОСТ 13015.0-83. Изменение № 1.
- 3.4 При применении изделий настоящей серии в условиях постоянного воздействия температуры выше +50°C назначение марок колонн должно производиться в проекте конкретного здания на основе специального расчета с соблюдением требований СНиП 2.03.04-84.

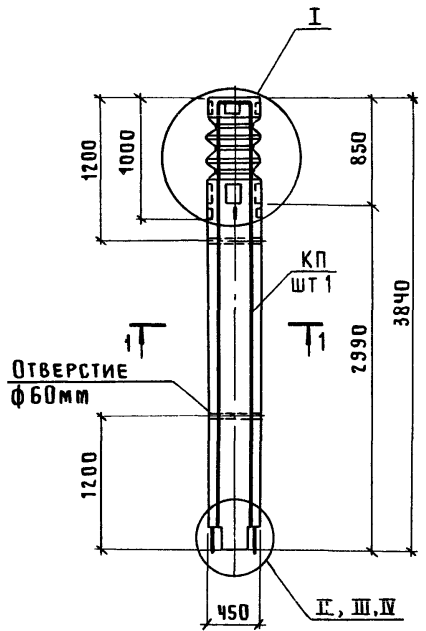
4. УКАЗАНИЕ ПО ПРИЕМКЕ, ХРАНЕНИЮ И ТРАНСПОРТИРОВКЕ КОЛОНН

- 4.1 Приемка колонн должна производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.0-83*, ГОСТ 13015.1-83*, ГОСТ 13015.1-84*, ГОСТ 27108-86 и рабочими чертежами изделий.
- 4.2 При приемке следует обращать особое внимание на правильность маркировки, особенно для случаев, когда проектной организацией оговорены дополнительные условия эксплуатации колонн.
- 4.3 Подъем колонн должен производиться в соответствии с указаниями, приведенными в выпуске 0 настоящей серии, требованиями СНиП 3.03.01-87, а транспортирование и хранение в соответствии с ГОСТ 13015.4-84*.
- 4.4 Готовые железобетонные изделия должны храниться в штабелях так, чтобы исключалась возможность деформации изделий, а также загрязнения и повреждения лицевых поверхностей. Во избежание повреждения изделий следует оставлять между смежными штабелями зазоры, не менее 0,2 м.
- Колонны следует размещать так, чтобы их заводская маркировка читалась со стороны прохода или проезда. Колонны следует укладывать в штабеля не более четырех штук по высоте, предусмотрев деревянные прокладки и устройства, обеспечивающие сохранность колонн и устойчивость штабеля.

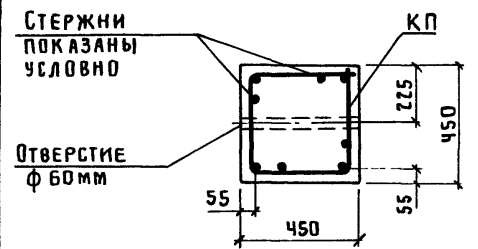
Изделия укладывать на деревянные подкладки по предварительно выровненному и уплотненному грунту (основанию). В зимнее время не допускается укладывать изделия на прокладки, покрытые льдом. Во избежание образования наледей изделия необходимо периодически очищать от снега или покрывать толем или щитами. Сквозные отверстия в колоннах следует закрывать толем или щитами во избежание попадания в них снега и образования наледи. В жаркое время года изделия рекомендуется поливать водой не реже двух раз в сутки и покрывать мокрой рогожей.

- 4.5 Во время производства погрузочно-разгрузочных работ запрещается подтягивание изделий волоком, сбрасывание их на землю с высоты и другие способы, которые могут повредить грани или поверхности изделий, а также сами изделия.
- 4.6 При перевозке колонн автомобильным транспортом следует учитывать требования и рекомендации, Руководства по перевозке автомобильным транспортом строительных конструкций¹¹. (Москва, Стройиздат, 1980 г.).
- 4.7 Перевозку колонн железнодорожным транспортом следует производить в соответствии с требованиями и рекомендациями „Правил перевозки грузов“¹¹. (Москва, издательство „Транспорт“, МПС, 1985 г.).
- 4.8 При перевозке колонн автомобильным и железнодорожным транспортом автобусы и железнодорожные платформы должны быть оборудованы специальными турникетами с надежным креплением перевозимых конструкций по схемам, разработанным заводом-изготовителем в соответствии с требованиями, указанными в п.п. 4.6 и 4.7, нормативных документах и согласованных (при перевозке железнодорожным транспортом) с соответствующими организациями МПС.
- 4.9 Схемы строповки колонн при монтаже и установке их на транспортные средства приведены в выпуске 0 настоящей серии.

На листах спецификаций по выпуску в примечании указаны классы арматуры на все специфицированные изделия.



1-1

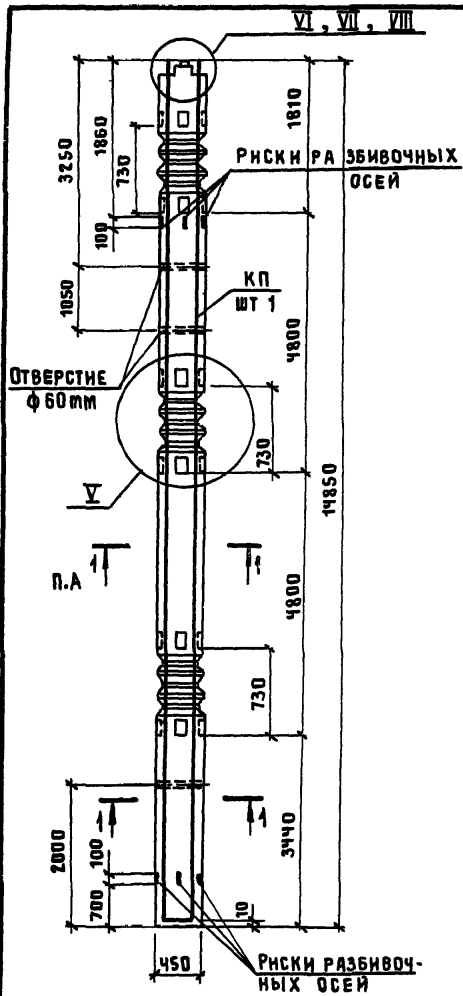


МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
К1-1с	II	К1-21с	III	К1-1с	КП1-1	1.420.1-24с.1-16	В15	0,76	1,9
К1-2с		К1-22с		К1-2с	КП1-2				
К1-3с		К1-23с	К1-3с	КП1-3					
К1-4с		К1-24с	К1-4с	КП1-4					
К1-5с	К1-25с	К1-5с	КП1-5						
К1-6с	К1-26с	К1-6с	КП1-6						
К1-7с	III	К1-27с	III	К1-7с	КП1-24	1.420.1-24с.1-17	В22,5		
К1-8с	II	К1-28с		IV	К1-8с	КП1-7			
К1-9с	II	К1-29с	II	К1-9с	КП1-8	1.420.1-24с.1-17	В15		
К1-10с	III	К1-30с	III	К1-10с	КП1-9	1.420.1-24с.1-17			
К1-11с	II	К1-31с		К1-11с	КП1-10	1.420.1-24с.1-16			
К1-12с	III	К1-32с	III	К1-12с	КП1-11	1.420.1-24с.1-17	В22,5		
К1-13с	IV	К1-33с		К1-13с	КП1-12	1.420.1-24с.1-16			
К1-14с	II			К1-14с	КП1-13	1.420.1-24с.1-17			
К1-15с	III			К1-15с	КП1-14	1.420.1-24с.1-16			
К1-16с	III			К1-16с	КП1-15	1.420.1-24с.1-17			
К1-17с	IV			К1-17с	КП1-16	1.420.1-24с.1-16			
К1-18с				К1-18с	КП1-17	1.420.1-24с.1-16			
К1-19с				К1-19с	КП1-18	1.420.1-24с.1-16			
К1-20с				К1-20с	КП1-19	1.420.1-24с.1-16			

Выпуски каркаса в нижней части колонны показаны условно.
Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15.
Лист 2 см. стр. 10

Нач. СК-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-1		
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ		КОЛОННА		
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ		К1-1с... К1-33с		
ГЛАВ. ИНЖ. ПРО.	ЕКИМЕНКО		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА		Р	1	2
И. ИНЖ. П.	РЕПЕНКО		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА				
ПРОВЕРКА	ЗАРУБИНА				

<https://zavodjbi>

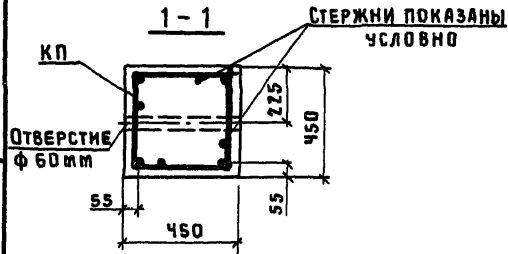


МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА
K2-1c	VII
K2-2c	VI
K2-3c	VII
K2-4c	
K2-5c	
K2-6c	VI
K2-7c	
K2-8c	
K2-9c	VII
K2-10c	VI
K2-11c	
K2-12c	VII
K2-13c	VI
K2-14c	
K2-15c	VII
K2-16c	
K2-17c	VII
K2-18c	VI
K2-19c	VII
K2-20c	

МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА
K2-21c	
K2-22c	
K2-23c	VII
K2-24c	
K2-25c	
K2-26c	VIII
K2-27c	
K2-28c	VII
K2-29c	VI
K2-30c	
K2-31c	VII
K2-32c	VI
K2-33c	VII
K2-34c	VIII
K2-35c	VI

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ Т
K2-1c	КП2-1	1.420.1-24c.1-18	В 22,5	3,0	7,4
K2-2c	КП2-2				
K2-3c	КП2-3				
K2-4c	КП2-4				
K2-5c	КП2-5				
K2-6c	КП2-6	1.420.1-24c.1-22	В 22,5	3,0	7,4
K2-7c	КП2-33				
K2-8c	КП2-7	1.420.1-24c.1-18	В 22,5	3,0	7,4
K2-9c	КП2-8				
K2-10c	КП2-9	1.420.1-24c.1-19	В 22,5	3,0	7,4
K2-11c	КП2-10				
K2-12c	КП2-11	1.420.1-24c.1-22	В 22,5	3,0	7,4
K2-13c	КП2-35				
K2-14c	КП2-23	1.420.1-24c.1-20	В 40	3,0	7,4
K2-15c	КП2-34				
K2-16c	КП2-12	1.420.1-24c.1-19	В 30	3,0	7,4
K2-17c	КП2-13				
K2-18c	КП2-14				
K2-19c	КП2-15				
K2-20c	КП2-16				

ВЫПУСКИ КАРКАСА В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО. УЗЛЫ СМ ДОКУМЕНТ 1.420.1-24c.1-15.



НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	
И.О.САИТ.	РЕПЕНКО	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24c.1-2		
КОЛОННА K2-1c ... K2-35c		
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com>

<https://zavodjbi.com>

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА К П	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС К П	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К1-21с	КП1-20	1.420.1-24с.1-17	В 22,5	0,76	1,9
К1-22с	КП1-21				
К1-23с	КП1-11	1.420.1-24с.1-16			
К1-24с	КП1-22	1.420.1-24с.1-17			
К1-25с	КП1-23	1.420.1-24с.1-16			
К1-26с	КП1-29	1.420.1-24с.1-17			
К1-27с	КП1-25	1.420.1-24с.1-16			
К1-28с	КП1-26				
К1-29с	КП1-14				
К1-30с	КП1-15	1.420.1-24с.1-17			
К1-31с	КП1-9				
К1-32с	КП1-16				
К1-33с	КП1-28		В 22,5		

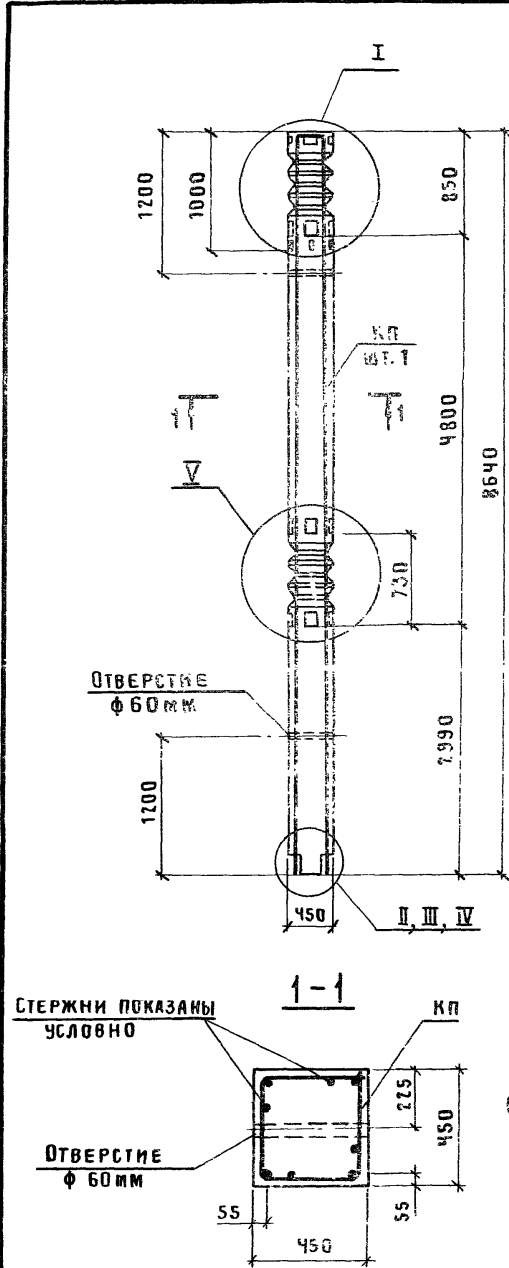
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА К П	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС К П	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К2-21с	КП2-17	1.420.1-24с.1-20	В 30	3,0	7,4
К2-22с	КП2-18				
К2-23с	КП2-19				
К2-24с	КП2-20				
К2-25с	КП2-21				
К2-26с	КП2-22				
К2-27с	КП2-24				
К2-28с	КП2-25				
К2-29с	КП2-26				
К2-30с	КП2-27		1.420.1-24с.1-21		
К2-31с	КП2-28	В 40			
К2-32с	КП2-29	В 22,5			
К2-33с	КП2-30	В 40			
К2-34с	КП2-31	В 30			
К2-35с	КП2-32				

1.420.1-24с.1-1, 2

1.420.1-24с.1-2, 2

ИНК 1000.0. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНО

24335 11



ВЫПУСКИ КАРКАСА В НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.

УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ
1.420.1-24с.1-15.

МАРКА КОЛОННЫ	№ УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
КЗ-1с	II	КЗ-1с	КПЗ-1	1.420.1-24с.1-23	В 22,5		
КЗ-2с	III	КЗ-2с	КПЗ-2				
КЗ-3с	II	КЗ-3с	КПЗ-3				
КЗ-4с	III	КЗ-4с	КПЗ-4				
КЗ-5с	II	КЗ-5с	КПЗ-5				
КЗ-6с	III	КЗ-6с	КПЗ-6				
КЗ-7с	II	КЗ-7с	КПЗ-7				
КЗ-8с	III	КЗ-8с	КПЗ-8				
КЗ-9с	IV	КЗ-9с	КПЗ-9	1.420.1-24с.1-24	В 30		
КЗ-10с	III	КЗ-10с	КПЗ-10				
КЗ-11с	II	КЗ-11с	КПЗ-11	1.420.1-24с.1-23	В 22,5	1,7	4,3
КЗ-12с	III	КЗ-12с	КПЗ-12				
КЗ-13с	II	КЗ-13с	КПЗ-13				
КЗ-14с	III	КЗ-14с	КПЗ-14	1.420.1-24с.1-24	В 30		
КЗ-15с	IV	КЗ-15с	КПЗ-15				
КЗ-16с	II	КЗ-16с	КПЗ-16	1.420.1-24с.1-23	В 22,5		
КЗ-17с	III	КЗ-17с	КПЗ-17				
КЗ-18с	IV	КЗ-18с	КПЗ-18	1.420.1-24с.1-24	В 30		
КЗ-19с	II	КЗ-19с	КПЗ-19				
КЗ-20с	III	КЗ-20с	КПЗ-28	1.420.1-24с.1-24	В 30		
КЗ-21с	IV	КЗ-21с	КПЗ-29				
КЗ-22с	II	КЗ-22с	КПЗ-29	1.420.1-24с.1-23	В 22,5		
КЗ-23с	III	КЗ-23с	КПЗ-21				
КЗ-24с	IV	КЗ-24с	КПЗ-22	1.420.1-24с.1-23	В 30		
КЗ-25с	II	КЗ-25с	КПЗ-23				
КЗ-26с	III	КЗ-26с	КПЗ-24	1.420.1-24с.1-24	В 22,5		
КЗ-27с	IV	КЗ-27с	КПЗ-25				
КЗ-28с	II	КЗ-28с	КПЗ-26	1.420.1-24с.1-24			
КЗ-29с	III	КЗ-29с	КПЗ-27				

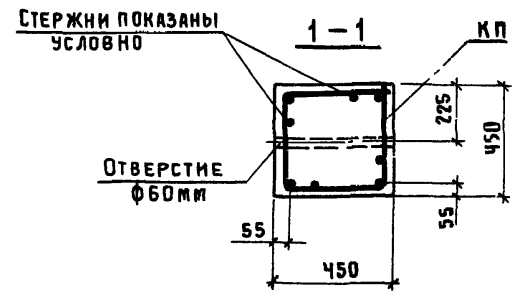
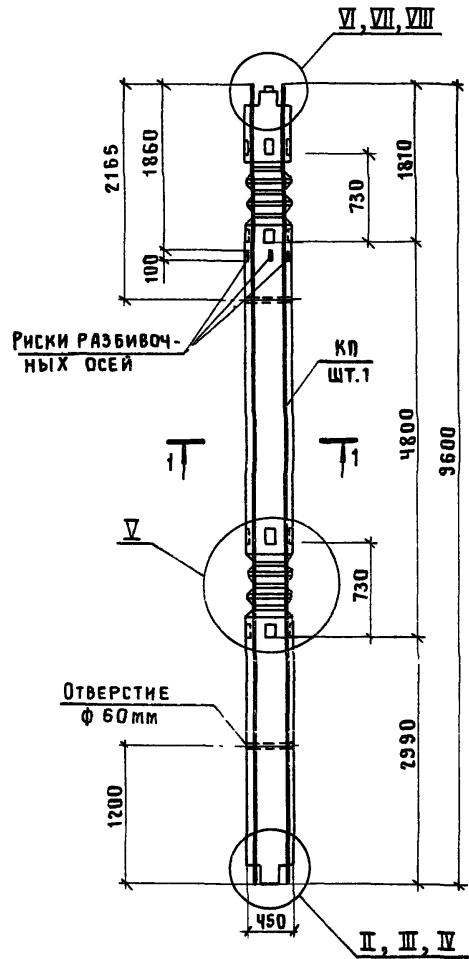
НАЧ.СНО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
СЛ.ИНЖ.пр.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	
ИНЖ.КАД.	РЕПЕНКО	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24с.1-3.

КОЛОННА
КЗ-1с... КЗ-29с

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ



<https://zavodjbi>

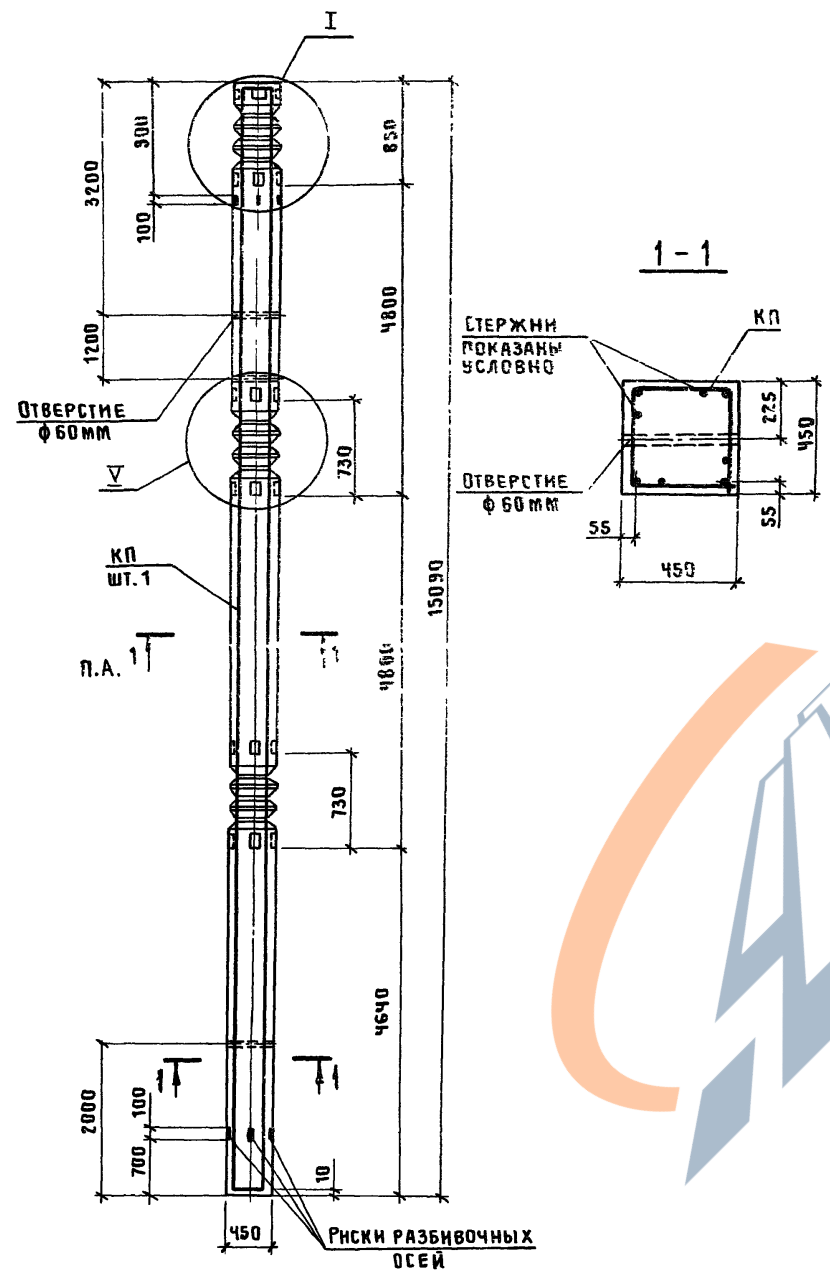
МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХ. УЗЛА	№ НИЖН. УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КР	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КР	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	МАССА КОЛОННЫ Т
КЧ-1с	VII	II	КЧ-1с	КПЧ-1	1.420.1-24с.1-25	В 22,5	1,9	4,8
КЧ-2с		III	КЧ-2с	КПЧ-3	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-3с	VI	II	КЧ-3с	КПЧ-4	1.420.1-24с.1-25			
КЧ-4с			КЧ-4с	КПЧ-8	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-5с	VII	II	КЧ-5с	КПЧ-9	1.420.1-24с.1-28			
КЧ-6с			КЧ-6с	КПЧ-11	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-7с	VI	IV	КЧ-7с	КПЧ-13	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-8с	VII	II	КЧ-8с	КПЧ-2	1.420.1-24с.1-25			
КЧ-9с			КЧ-9с	КПЧ-6	1.420.1-24с.1-26			
КЧ-10с	VI	IV	КЧ-10с	КПЧ-14				
КЧ-11с	VII	IV	КЧ-11с	КПЧ-15	1.420.1-24с.1-25	В 22,5		
КЧ-12с	VI	III	КЧ-12с	КПЧ-10				
КЧ-13с	VII	II	КЧ-13с	КПЧ-7	1.420.1-24с.1-27			
КЧ-14с	VIII	III	КЧ-14с	КПЧ-19				
КЧ-15с	VI	IV	КЧ-15с	КПЧ-16	1.420.1-24с.1-28	В 30		
КЧ-16с	VII		КЧ-16с	КПЧ-18				
КЧ-17с	VII	III	КЧ-17с	КПЧ-17	1.420.1-24с.1-26	В 22,5		
КЧ-18с			КЧ-18с	КПЧ-5				
КЧ-19с			КЧ-19с	КПЧ-12				

ВЫПУСКИ КАРКАСА В КОЛОННЕ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.
УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-15

ИЗЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-4		
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				
П.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
П.ИИЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН		КОЛОНКА КЧ-1с... КЧ-19с		
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА				
ИИЖ.КОНТ.	РЕПЕНКО				
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА				
ПРОВЕРКА	ЗАРУБИНА				
			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р		1
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi>

<https://zavodjbi.com/>

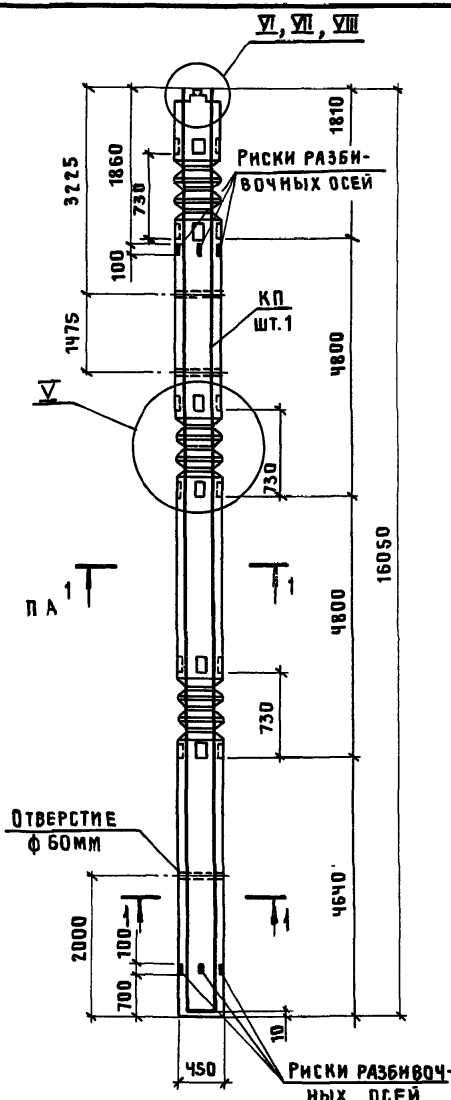


МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К 5-1с	КП 5-1	1.420.1-24с.1-29	В 22,5	3,0	7,5
К 5-2с	КП 5-2				
К 5-3с	КП 5-3				
К 5-4с	КП 5-4				
К 5-5с	КП 5-5				
К 5-6с	КП 5-6	1.420.1-24с.1-30	В 30	3,0	7,5
К 5-7с	КП 5-7				
К 5-8с	КП 5-8	1.420.1-24с.1-31	В 22,5	3,0	7,5
К 5-9с	КП 5-9				
К 5-10с	КП 5-20				
К 5-11с	КП 5-11	1.420.1-24с.1-31	В 30	3,0	7,5
К 5-12с	КП 5-12				
К 5-13с	КП 5-13				
К 5-14с	КП 5-14				
К 5-15с	КП 5-15				
К 5-16с	КП 5-16				
К 5-17с	КП 5-17				
К 5-18с	КП 5-11				
К 5-19с	КП 5-12				
К 5-20с	КП 5-13				
К 5-21с	КП 5-14	1.420.1-24с.1-30	В 22,5	3,0	7,5
К 5-22с	КП 5-15				
К 5-23с	КП 5-16				

ЛИСТ 2 ИЗ СТ. 15
УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-15.

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-5	КОЛОННА К 5-1с ... К 5-30с	ИСТРИЯ		
Н КОНТР.	МИХАЙЛОВ				Л	1	2
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ ИНЖ.ПР	АЛЬТШТЕЙН						
РУК БРИГ.	ЗАРУБИНА						
ИНЖ.МАТ	РЕПЕНКО						
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА						
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА						

<https://zavodjbi.com/>

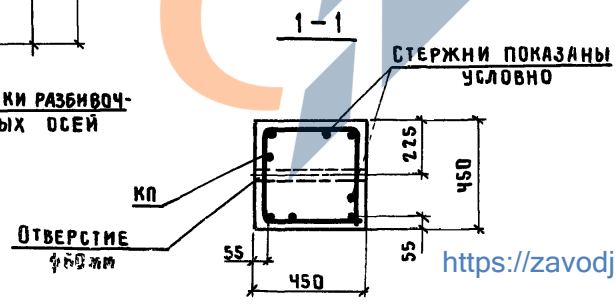


МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА
К6-1с	VII
К6-2с	
К6-3с	
К6-4с	VI
К6-5с	VII
К6-6с	
К6-7с	VI
К6-8с	VII
К6-9с	VI
К6-10с	VII
К6-11с	VI
К6-12с	VII
К6-13с	VIII
К6-14с	VI
К6-15с	VII
К6-16с	VIII
К6-17с	VI
К6-18с	VII
К6-19с	VIII
К6-20с	VI
К6-21с	VII
К6-22с	VIII
К6-23с	VI

МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА
К6-24с	VII
К6-25с	VIII
К6-26с	VI
К6-27с	
К6-28с	VII
К6-29с	VI
К6-30с	VII
К6-31с	VI
К6-32с	VII
К6-33с	VI
К6-34с	VIII
К6-35с	VI
К6-36с	VIII
К6-37с	VII
К6-38с	VI
К6-39с	VIII
К6-40с	VI
К6-41с	VII
К6-42с	VIII
К6-43с	VI
К6-44с	VII
К6-45с	VIII
К6-46с	VI

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ Т
К6-1с	КП6-1	1.420.1-24с.1-34	В 22,5		
К6-2с	КП6-3				
К6-3с	КП6-4				
К6-4с	КП6-5	1.420.1-24с.1-36	В 30		
К6-5с	КП6-2	1.420.1-24с.1-34			
К6-6с	КП6-16	1.420.1-24с.1-38	В 22,5	3,2	8,0
К6-7с	КП6-6	1.420.1-24с.1-39			
К6-8с	КП6-7	1.420.1-24с.1-34			
К6-9с	КП6-8	1.420.1-24с.1-36	В 30		
К6-10с	КП6-9	1.420.1-24с.1-39			
К6-11с	КП6-10	1.420.1-24с.1-34	В 40		
К6-12с	КП6-11	1.420.1-24с.1-37			
К6-13с	КП6-3	1.420.1-24с.1-34			
К6-14с	КП6-13	1.420.1-24с.1-36	В 30		
К6-15с	КП6-14	1.420.1-24с.1-37			
К6-16с	КП6-16	1.420.1-24с.1-35	В 40		
К6-17с	КП6-12	1.420.1-24с.1-36			
К6-18с	КП6-18	1.420.1-24с.1-39			
К6-19с	КП6-19	1.420.1-24с.1-35	В 30		
К6-20с	КП6-20	1.420.1-24с.1-39			
К6-21с	КП6-21	1.420.1-24с.1-34	В 30		
К6-22с	КП6-22	1.420.1-24с.1-34			
К6-23с	КП6-41	1.420.1-24с.1-38			

Выпуски каркаса в верхней части колонны показаны условно. Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15.



НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
СЛ.ИЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	
ИЖ.ИНЖ.	РЕПЕНКО	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24с.1-6		
КОЛОННА		
К6-1с... К6-46с		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
К5-24с	КП5-17	1.420.1-24с.1-33	В 40	3,0	7,5
К5-25с	КП5-18				
К5-26с	КП5-19				
К5-27с	КП5-10				
К5-28с	КП5-21				
К5-29с	КП5-22				
К5-30с	КП5-23				

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, Т
К6-24с	КП6-37	1.420.1-24с.1-36	В 40	3,2	8,0
К6-25с	КП6-24	1.420.1-24с.1-35			
К6-26с	КП6-25	1.420.1-24с.1-37	В 22,5		
К6-27с	КП6-26				
К6-28с	КП6-27				
К6-29с	КП6-28				
К6-30с	КП6-29				
К6-31с	КП6-30				
К6-32с	КП6-31				
К6-33с	КП6-32	1.420.1-24с.1-37			
К6-34с	КП6-33	1.420.1-24с.1-39			
К6-35с	КП6-34	1.420.1-24с.1-37			
К6-36с	КП6-35	1.420.1-24с.1-36	В 40		
К6-37с	КП6-36				
К6-38с	КП6-38	1.420.1-24с.1-35			
К6-39с	КП6-39	1.420.1-24с.1-39			
К6-40с	КП6-40				
К6-41с	КП6-12	1.420.1-24с.1-36			
К6-42с	КП6-23	1.420.1-24с.1-35			
К6-43с	КП6-36	1.420.1-24с.1-36	В 30		
К6-44с	КП6-13	1.420.1-24с.1-36	В 22,5		
К6-45с	КП6-35		В 30		
К6-46с	КП6-42	1.420.1-24с.1-36	В 22,5		

ИНО. К. ПОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЯИ. ИИВ.С.

1.420.1-24с.1-5

2

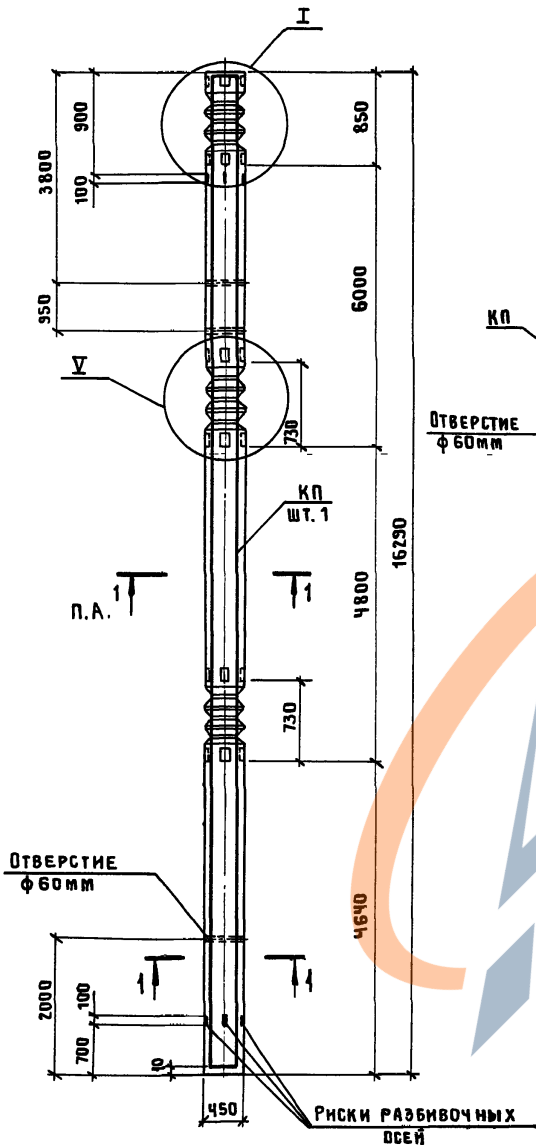
<https://zavodbi.com/>

1.420.1-24с.1-6

Лист

2

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м³	МАССА КОЛОННЫ Т
К7-1с	КП7-1	1.420.1-24с.1-40	В 22,5	3,3	8,2
К7-2с	КП7-2				
К7-3с	КП7-3				
К7-4с	КП7-4				
К7-5с	КП7-5				
К7-6с	КП7-6	1.420.1-24с.1-41	В 30		
К7-7с	КП7-7	1.420.1-24с.1-42			
К7-8с	КП7-8				
К7-9с	КП7-9	1.420.1-24с.1-43	В 22,5		
К7-10с	КП7-20	1.420.1-24с.1-44	В 40		
К7-11с	КП7-11	1.420.1-24с.1-42	В 22,5		
К7-12с	КП7-12	1.420.1-24с.1-41			
К7-13с	КП7-13	1.420.1-24с.1-42			
К7-14с	КП7-14	1.420.1-24с.1-41			
К7-15с	КП7-15	1.420.1-24с.1-42			
К7-16с	КП7-16	1.420.1-24с.1-40	В 30		
К7-17с	КП7-17	1.420.1-24с.1-44			
К7-18с	КП7-11	1.420.1-24с.1-42			
К7-19с	КП7-12	1.420.1-24с.1-41			
К7-20с	КП7-13	1.420.1-24с.1-42			

Лист 2 см. стр. 18.

Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	5
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	5
ГЛАВ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	6
ГЛАВ.ПРО.	ЕКИМЕНКО	7
ЗАВ.БРС.	ЗАРУБИНА	2
И.Н.К.	РЕПЕНКО	2
И.Н.С.	ФОНИЧЕВА	3
ПРОВЕРКА	ЗАРУБИНА	3

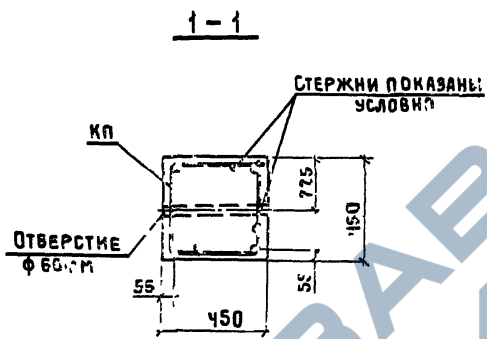
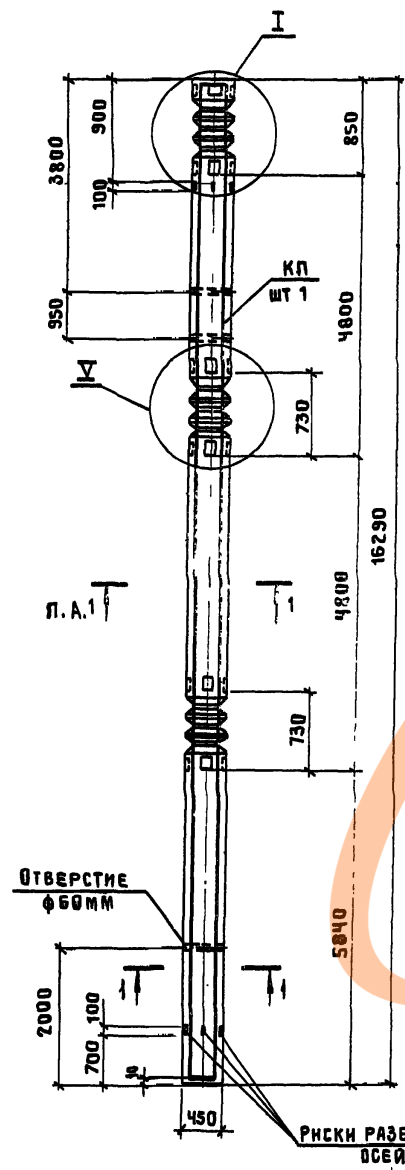
1.420.1-24с.1-7

КОЛОННА
К7-1с... К7-30с

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

<https://zavodjbi.com/>



Узлы см. документ
1.420.1-24с.1-15

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К10-1с	КП 10-1	1.420.1-24с.1-51	В 22,5		
К10-2с	КП 10-2				
К10-3с	КП 10-3				
К10-4с	КП 10-4				
К10-5с	КП 10-5				
К10-6с	КП 10-6	1.420.1-24с.1-51	В 30		
К10-7с	КП 10-7				
К10-8с	КП 10-8	1.420.1-24с.1-52	В 40	3,3	8,2
К10-9с	КП 10-9				
К10-10с	КП 10-10	1.420.1-24с.1-51	В 22,5		
К10-11с	КП 10-11				
К10-12с	КП 10-12				
К10-13с	КП 10-13				
К10-14с	КП 10-14				
К10-15с	КП 10-15	1.420.1-24с.1-53	В 30		
К10-16с	КП 10-16				
К10-17с	КП 10-17	1.420.1-24с.1-53	В 30		
К10-18с	КП 10-18				
К10-19с	КП 10-19				
К10-20с	КП 10-20				
К10-21с	КП 10-13				
К10-22с	КП 10-14	1.420.1-24с.1-51	В 30		
К10-23с	КП 10-15				
К10-24с	КП 10-16				
К10-25с	КП 10-16				
К10-25с	КП 10-17				

Лист 2 см. стр. 18

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-8	СТАДИЯ		
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ			Р	1	2
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ		КОЛОННА К10-1с... К10-35с	ЛИСТ		
ГЛ.ИНЖ.ПРО.	ЕКИМЕНКО			1 2		
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО					
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА					
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА					

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К 7-21 с	КП7-14	1.420.1-24с.1-41	В 30	3,3	8,2
К 7-22 с	КП7-15	1.420.1-24с.1-42			
К 7-23 с	КП7-16	1.420.1-24с.1-40			
К 7-24 с	КП7-17	1.420.1-24с.1-44	В 40		
К 7-25 с	КП7-18				
К 7-26 с	КП7-19	1.420.1-24с.1-43			
К 7-27 с	КП7-10	1.420.1-24с.1-42			
К 7-28 с	КП7-21	1.420.1-24с.1-44			
К 7-29 с	КП7-22	1.420.1-24с.1-41			
К 7-30 с	КП7-23	1.420.1-24с.1-44			

<https://zavodbj.com/>

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К 10-26 с	КП10-18	1.420.1-24с.1-51	В 30	3,3	8,2
К 10-27 с	КП10-19				
К 10-28 с	КП10-20	1.420.1-24с.1-53			
К 10-29 с	КП10-21	1.420.1-24с.1-51	В 40		
К 10-30 с	КП10-22	1.420.1-24с.1-53			
К 10-31 с	КП10-20				
К 10-32 с	КП10-24	1.420.1-24с.1-52			
К 10-33 с	КП10-25	1.420.1-24с.1-51			
К 10-34 с	КП10-26				
К 10-35 с	КП10-23				

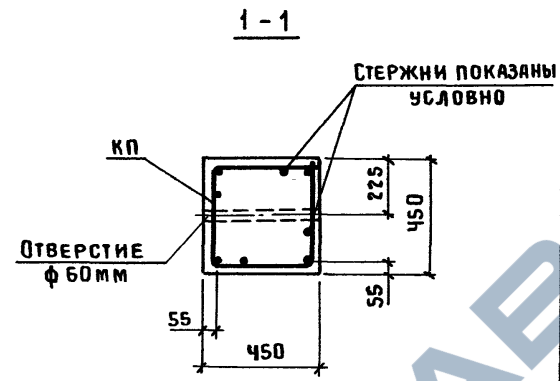
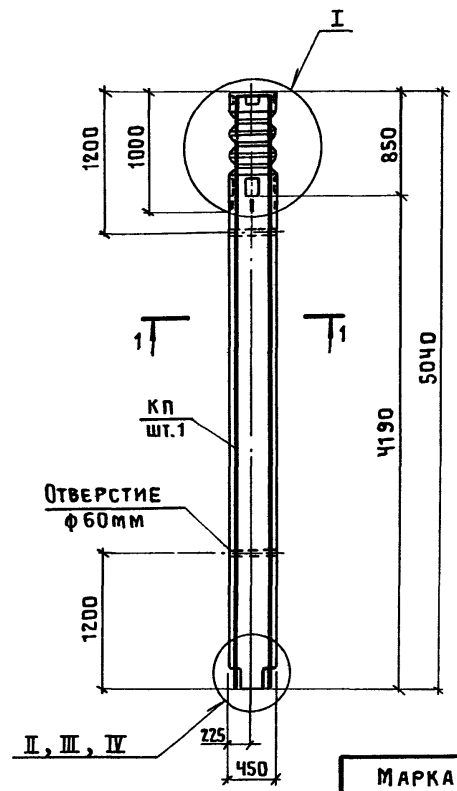
ИНВ. № КОЛОННЫ ПОДАПИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ. №

1.420.1-24с.1-7 Лист 2

<https://zavodbj.com/>

1.420.1-24с.1-8 Лист 2

<https://zavodjbi.com/>



МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА
К 8-1с	II
К 8-2с	III
К 8-3с	II
К 8-4с	III
К 8-5с	II
К 8-6с	III
К 8-7с	II
К 8-8с	III
К 8-9с	II
К 8-10с	III
К 8-11с	IV
К 8-12с	III

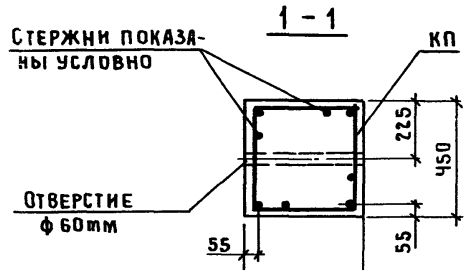
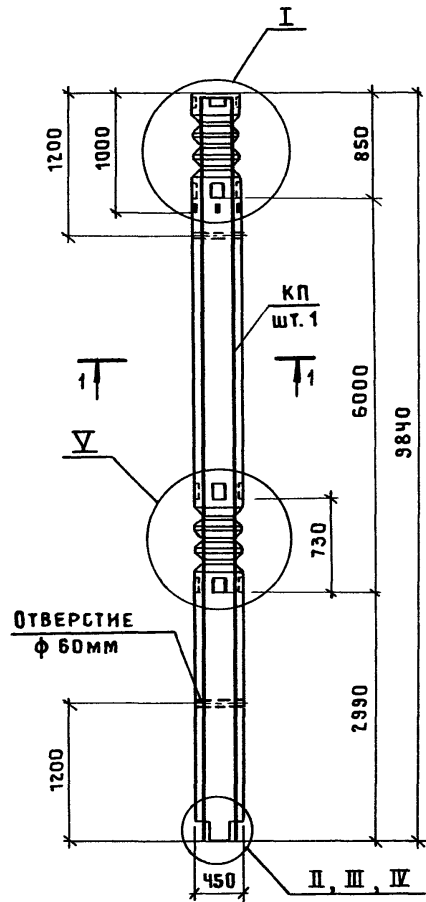
МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА
К 8-13с	IV
К 8-14с	III
К 8-15с	IV
К 8-16с	IV
К 8-17с	IV
К 8-18с	II
К 8-19с	IV
К 8-20с	II

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К 8-1с	КП 8-1	1.420.1-24с.1-45	В22,5	1,0	2,5
К 8-2с	КП 8-2				
К 8-3с	КП 8-3				
К 8-4с	КП 8-4				
К 8-5с	КП 8-5				
К 8-6с	КП 8-6	1.420.1-24с.1-46			
К 8-7с	КП 8-7				
К 8-8с	КП 8-8				
К 8-9с	КП 8-9				
К 8-10с	КП 8-10				
К 8-11с	КП 8-11				
К 8-12с	КП 8-12				
К 8-13с	КП 8-13				
К 8-14с	КП 8-14				
К 8-15с	КП 8-15				
К 8-16с	КП 8-16				
К 8-17с	КП 8-17				
К 8-18с	КП 8-18				
К 8-19с	КП 8-19				
К 8-20с	КП 8-20				

Выпуски каркаса в нижней части колонны показаны условно.
Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15.

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-9	СТАДИА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ						
СА.КОНСТР	МАТВЕЕВ			КОЛОННА К 8-1с... К 8-20с	Р		1
СА.ИНЖ.П.	АЛЬШТЕЙН						
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА						
ИНЖ.САТ.	РЕПЕНКО						
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ			



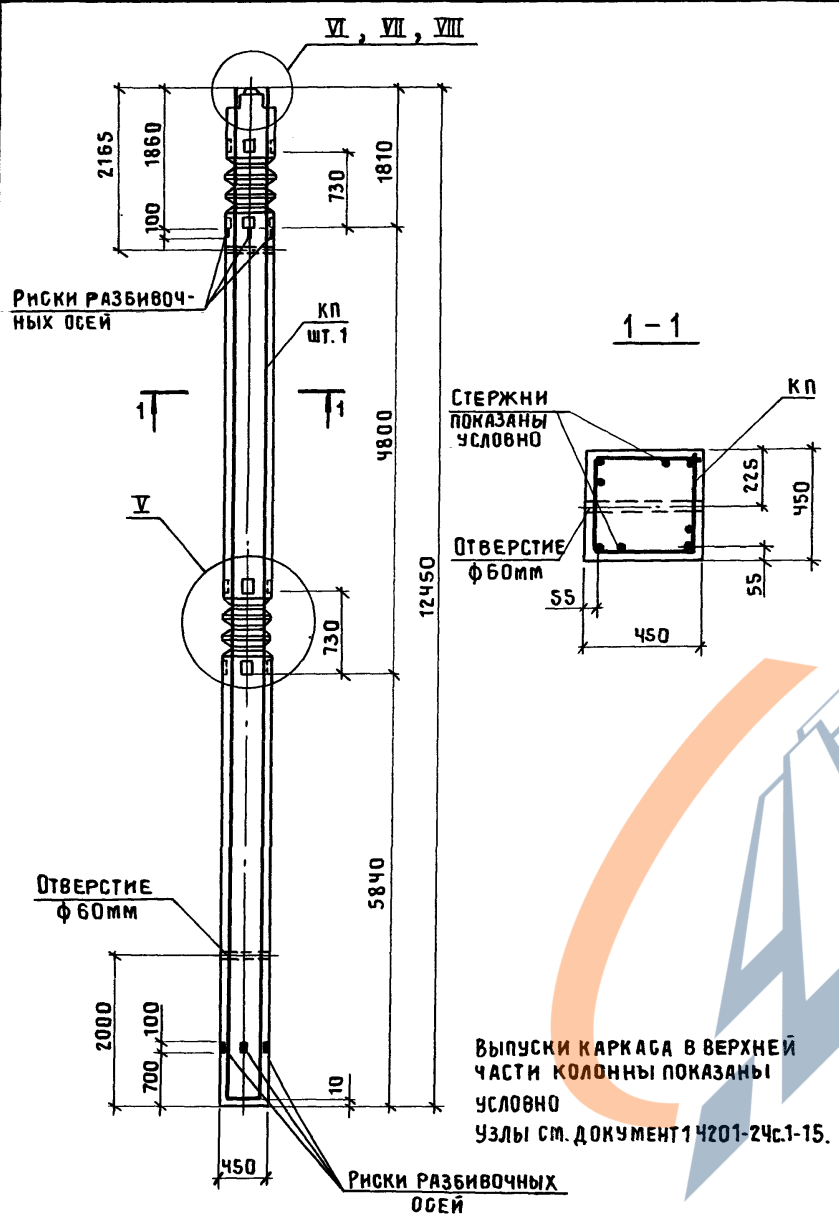
МАРКА КОЛОННЫ	№ НИЖНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА м ³	МАССА КОЛОННЫ Т
К 9-1 с	II	К 9-1 с	КП 9-1	1.420.1-24с.1-47	В 22,5	2,0	5,0
К 9-2 с		К 9-2 с	КП 9-2				
К 9-3 с		К 9-3 с	КП 9-3				
К 9-4 с		К 9-4 с	КП 9-4	1.420.1-24с.1-48			
К 9-5 с		К 9-5 с	КП 9-5				
К 9-6 с		К 9-6 с	КП 9-6				
К 9-7 с		К 9-7 с	КП 9-7	1.420.1-24с.1-47			
К 9-8 с		К 9-8 с	КП 9-8				
К 9-9 с		К 9-9 с	КП 9-9				
К 9-10 с		К 9-10 с	КП 9-10	1.420.1-24с.1-48			
К 9-11 с		К 9-11 с	КП 9-11				
К 9-12 с		К 9-12 с	КП 9-12				
К 9-13 с	III	К 9-13 с	КП 9-13	1.420.1-24с.1-49	В 30		
К 9-14 с	IV	К 9-14 с	КП 9-14	1.420.1-24с.1-50	В 22,5		
К 9-15 с	II	К 9-15 с	КП 9-15				
К 9-16 с	IV	К 9-16 с	КП 9-16				
К 9-17 с	III	К 9-17 с	КП 9-17	1.420.1-24с.1-48	В 30		
К 9-18 с		К 9-18 с	КП 9-18				
К 9-19 с		К 9-19 с	КП 9-19				
К 9-20 с	IV	К 9-20 с	КП 9-20	1.420.1-24с.1-49	В 22,5		
К 9-21 с	II	К 9-21 с	КП 9-21	1.420.1-24с.1-50			
К 9-22 с	III	К 9-22 с	КП 9-22	1.420.1-24с.1-48			

Выпуски каркаса в нижней части колонны показаны условно

Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТ.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	
МОН.КАТ.	РЕПЕНКО	
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24с.1-10		
КОЛОННА		
К 9-1с ... К 9-22с		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

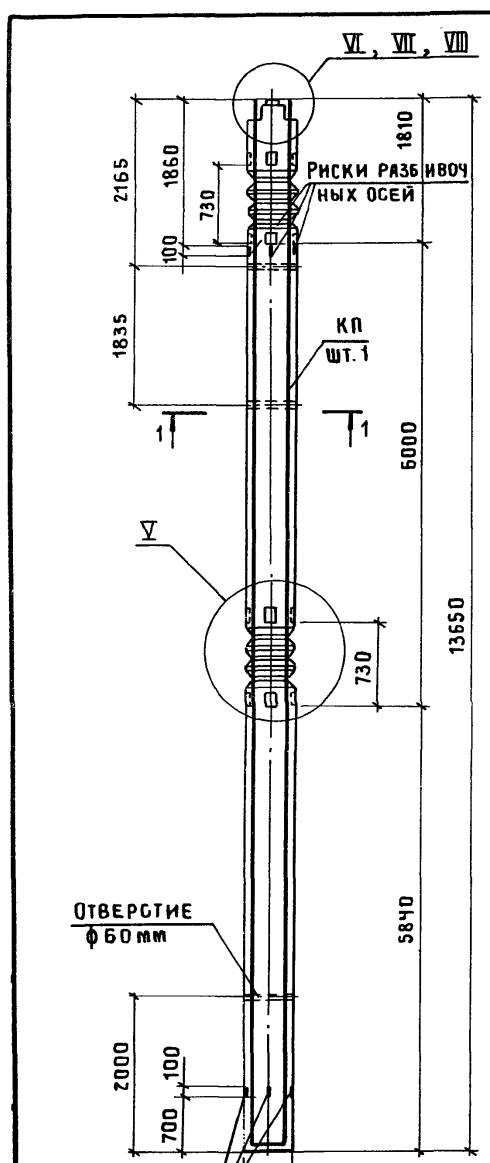


МАРКА КОЛОННЫ	№ СЕРИЙНОГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
K11-1с	VI	K11-1с	КП 11-16	1.420.1-24с.1-54	B 22,5	2,5	6,3
K11-2с	VII	K11-2с	КП 11-18	1.420.1-24с.1-55	B 30		
K11-3с	VI	K11-3с	КП 11-19	1.420.1-24с.1-54	B 22,5		
K11-4с	VII	K11-4с	КП 11-22				
K11-5с	VI	K11-5с	КП 11-17				
K11-6с		K11-6с	КП 11-25				
K11-7с	VII	K11-7с	КП 11-1	1.420.1-24с.1-55	B 30		
K11-8с		K11-8с	КП 11-3				
K11-9с	VI	K11-9с	КП 11-20	1.420.1-24с.1-55	B 40		
K11-10с	VII	K11-10с	КП 11-21				
K11-11с	VI	K11-11с	КП 11-4	1.420.1-24с.1-54	B 30		
K11-12с		K11-12с	КП 11-6				
K11-13с	VIII	K11-13с	КП 11-7	1.420.1-24с.1-55	B 40		
K11-14с		K11-14с	КП 11-9				
K11-15с	VI	K11-15с	КП 11-10	1.420.1-24с.1-54	B 22,5		
K11-16с	VII	K11-16с	КП 11-11				
K11-17с	VIII	K11-17с	КП 11-12	1.420.1-24с.1-55	B 40		
K11-18с		K11-18с	КП 11-13				
K11-19с	VI	K11-19с	КП 11-14	1.420.1-24с.1-54	B 22,5		
K11-20с	VIII	K11-20с	КП 11-26	1.420.1-24с.1-55	B 30		
K11-21с	VI	K11-21с	КП 11-15	1.420.1-24с.1-54	B 22,5		
K11-22с	VII	K11-22с	КП 11-2	1.420.1-24с.1-54	B 30		
K11-23с	VIII	K11-23с	КП 11-5	1.420.1-24с.1-55	B 30		
K11-24с		K11-24с	КП 11-8				
K11-25с	VII	K11-25с	КП 11-23	1.420.1-24с.1-55	B 22,5		
K11-26с	VIII	K11-26с	КП 11-24	1.420.1-24с.1-55	B 40		

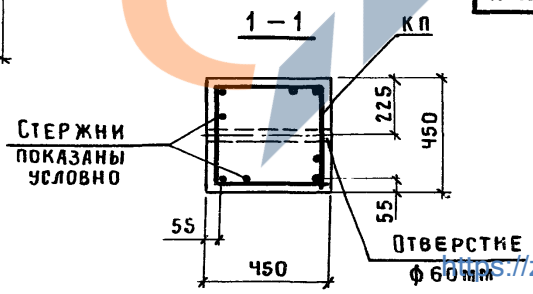
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
СЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА	
И.И.ПЛАТ.	РЕПЕНКО	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24с.1-11		
КОЛОННА		
K11-1с... K11-26с		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjb>



Выпуски каркаса в верхней части колонны показаны условно.



МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХНЕГО УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ Т
К 12-1с	VI	К 12-28с	VI	К 12-1с	КП 12-8	1.420.1-24с.1-56	В 22,5	2,7	6,8
К 12-2с	VII	К 12-29с	VI	К 12-2с	КП 12-2	- 56			
К 12-3с	VI	К 12-30с	VII	К 12-3с	КП 12-3	1.420.1-24с.1-57			
К 12-4с	VII	К 12-31с	VI	К 12-4с	КП 12-4	1.420.1-24с.1-56			
К 12-5с	VI	К 12-32с	VII	К 12-5с	КП 12-5	1.420.1-24с.1-60			
К 12-6с	VII	К 12-33с	VI	К 12-6с	КП 12-7	1.420.1-24с.1-57			
К 12-7с		К 12-34с	VIII	К 12-7с	КП 12-9	1.420.1-24с.1-56			
К 12-8с		К 12-35с	VI	К 12-8с	КП 12-10				
К 12-9с	VII	К 12-36с	VII	К 12-9с	КП 12-11	1.420.1-24с.1-58			
К 12-10с	VIII	К 12-37с	VI	К 12-10с	КП 12-13	1.420.1-24с.1-56			
К 12-11с		К 12-38с	VII	К 12-11с	КП 12-15	1.420.1-24с.1-60			
К 12-12с	VII	К 12-39с	VIII	К 12-12с	КП 12-16				
К 12-13с	VI	К 12-40с	VI	К 12-13с	КП 12-17	В 40			
К 12-14с	VII	К 12-41с	VIII	К 12-14с	КП 12-18				
К 12-15с	VIII	К 12-42с	VI	К 12-15с	КП 12-19				1.420.1-24с.1-56
К 12-16с	VII	К 12-43с	VIII	К 12-16с	КП 12-20				1.420.1-24с.1-58
К 12-17с	VIII	К 12-44с	VII	К 12-17с	КП 12-21				1.420.1-24с.1-56
К 12-18с	VII	К 12-45с	VIII	К 12-18с	КП 12-22				1.420.1-24с.1-60
К 12-19с	VIII	К 12-46с	VII	К 12-19с	КП 12-23				1.420.1-24с.1-56
К 12-20с	VII	К 12-47с	VIII	К 12-20с	КП 12-24				1.420.1-24с.1-60
К 12-21с	VI	К 12-48с	VII	К 12-21с	КП 12-25				1.420.1-24с.1-57
К 12-22с	VII	К 12-49с	VI	К 12-22с	КП 12-26				1.420.1-24с.1-58
К 12-23с	VIII	К 12-50с		К 12-23с	КП 12-27	1.420.1-24с.1-56			
К 12-24с	VII	К 12-51с	VII	К 12-24с	КП 12-28	1.420.1-24с.1-58			
К 12-25с	VIII	К 12-52с		К 12-25с					
К 12-26с	VI	К 12-53с							
К 12-27с		К 12-54с							
		К 12-55с							

Узлы см. документ 1.420.1-24с.1-15

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-12		
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ					
ОЛНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН					
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА					
ИНЖ.ДИАГ.	РЕПЕНКО			КОЛОННА К12-1с ... К12-55		
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА					
ПРОВЕРКА	ЗАРУБИНА					
				СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К12-25с	КП12-23	1.420.1-24с.1-56	В40	2,7	6,8
К12-26с	КП12-30	1.420.1-24с.1-57	В22,5		
К12-27с	КП12-31	1.420.1-24с.1-56			
К12-28с	КП12-33	1.420.1-24с.1-58			
К12-29с	КП12-34	1.420.1-24с.1-58			
К12-30с	КП12-36	1.420.1-24с.1-57			
К12-31с	КП12-37	1.420.1-24с.1-56	В40		
К12-32с	КП12-39	1.420.1-24с.1-58			
К12-33с	КП12-40				
К12-34с	КП12-41				
К12-35с	КП12-42				
К12-36с	КП12-43	В45			
К12-37с	КП12-44	В22,5			
К12-38с	КП12-45	1.420.1-24с.1-59	В40		
К12-39с	КП12-46	1.420.1-24с.1-57	В45		
К12-40с	КП12-47				
К12-41с	КП12-48				
К12-42с	КП12-49	1.420.1-24с.1-60	В30		
К12-43с	КП12-50	1.420.1-24с.1-58			
К12-44с	КП12-22	1.420.1-24с.1-59			
К12-45с	КП12-48	1.420.1-24с.1-58			
К12-46с	КП12-26	1.420.1-24с.1-58			
К12-47с	КП12-27	1.420.1-24с.1-56			
К12-48с	КП12-28	1.420.1-24с.1-58		В22,5	
К12-49с	КП12-12				

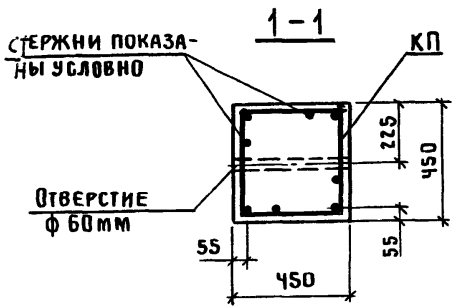
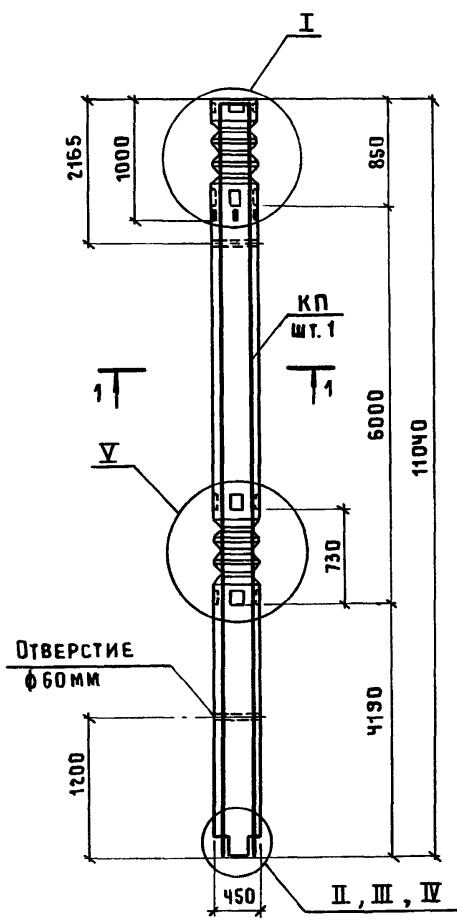
МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м³	МАССА КОЛОННЫ, т
К12-50с	КП12-6	1.420.1-24с.1-51	В22,5	2,7	6,8
К12-51с	КП12-14				
К12-52с	КП12-32	1.420.1-24с.1-56			
К12-53с	КП12-35	1.420.1-24с.1-57			
К12-54с	КП12-38	1.420.1-24с.1-58	В40		
К12-55с	КП12-1	1.420.1-24с.1-56	В22,5		

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-12

Лист

2



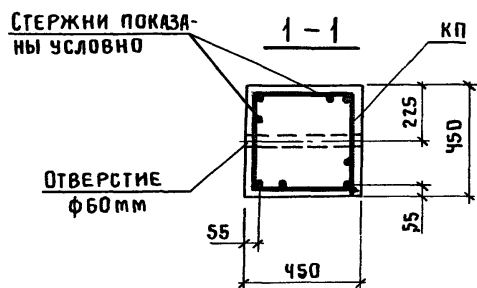
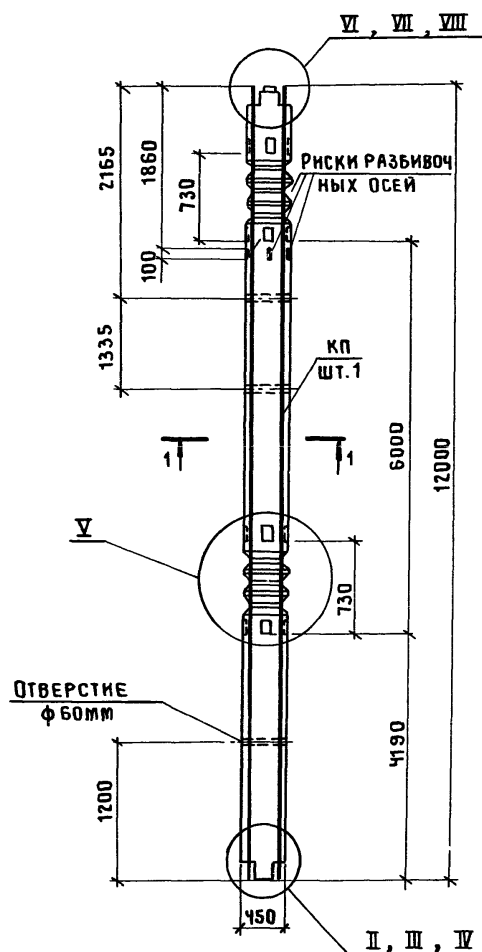
МАРКА КОЛОННЫ	№ ЭЛЕМЕНТА УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, М ³	МАССА КОЛОННЫ Т
K13-1c	II	K13-1c	КП 13-1	1.420.1-24с.1-61	B 22,5	2,2	5,5
K13-2c		K13-2c	КП 13-2	1.420.1-24с.1-62			
K13-3c		K13-3c	КП 13-3	1.420.1-24с.1-61			
K13-4c		K13-4c	КП 13-4				
K13-5c		K13-5c	КП 13-5	1.420.1-24с.1-62			
K13-6c		K13-6c	КП 13-6	1.420.1-24с.1-61			
K13-7c		K13-7c	КП 13-7				
K13-8c		K13-8c	КП 13-8	1.420.1-24с.1-62			
K13-9c		K13-9c	КП 13-9	1.420.1-24с.1-61			
K13-10c		III	K13-10c	КП 13-10			
K13-11c	K13-11c		КП 13-11				
K13-12c	II	K13-12c	КП 13-12	1.420.1-24с.1-62	B 30		
K13-13c	K13-13c	КП 13-13					
K13-14c	III	K13-14c	КП 13-14				
K13-15c	II	K13-15c	КП 13-15				
K13-16c	III	K13-16c	КП 13-16				
K13-17c	IV	K13-17c	КП 13-17				
K13-18c	III	K13-18c	КП 13-18				
K13-19c	IV	K13-19c	КП 13-19				
K13-20c	III	K13-20c	КП 13-20				
K13-21c	IV	K13-21c	КП 13-21				
K13-22c	III	K13-22c	КП 13-22	1.420.1-24с.1-62	B 22,5		
K13-23c	K13-23c	КП 13-23					

ВЫПУСКИ КАРКАСА В НИЖНЕЙ ЧАСТИ КОЛОННЫ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.

УЗЛЫ СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-15

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-13	КОЛОННА K13-1с...K13-23с	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ				Р		1
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛ.ИНЖ.П.	АЛЬШТЕЙН						
ЗАВ.БРИГ.	ЗАРУБИНА						
ИНЖЕНЕР	РЕПЕНКО						
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА						
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА						

<https://zavodjbi.com>



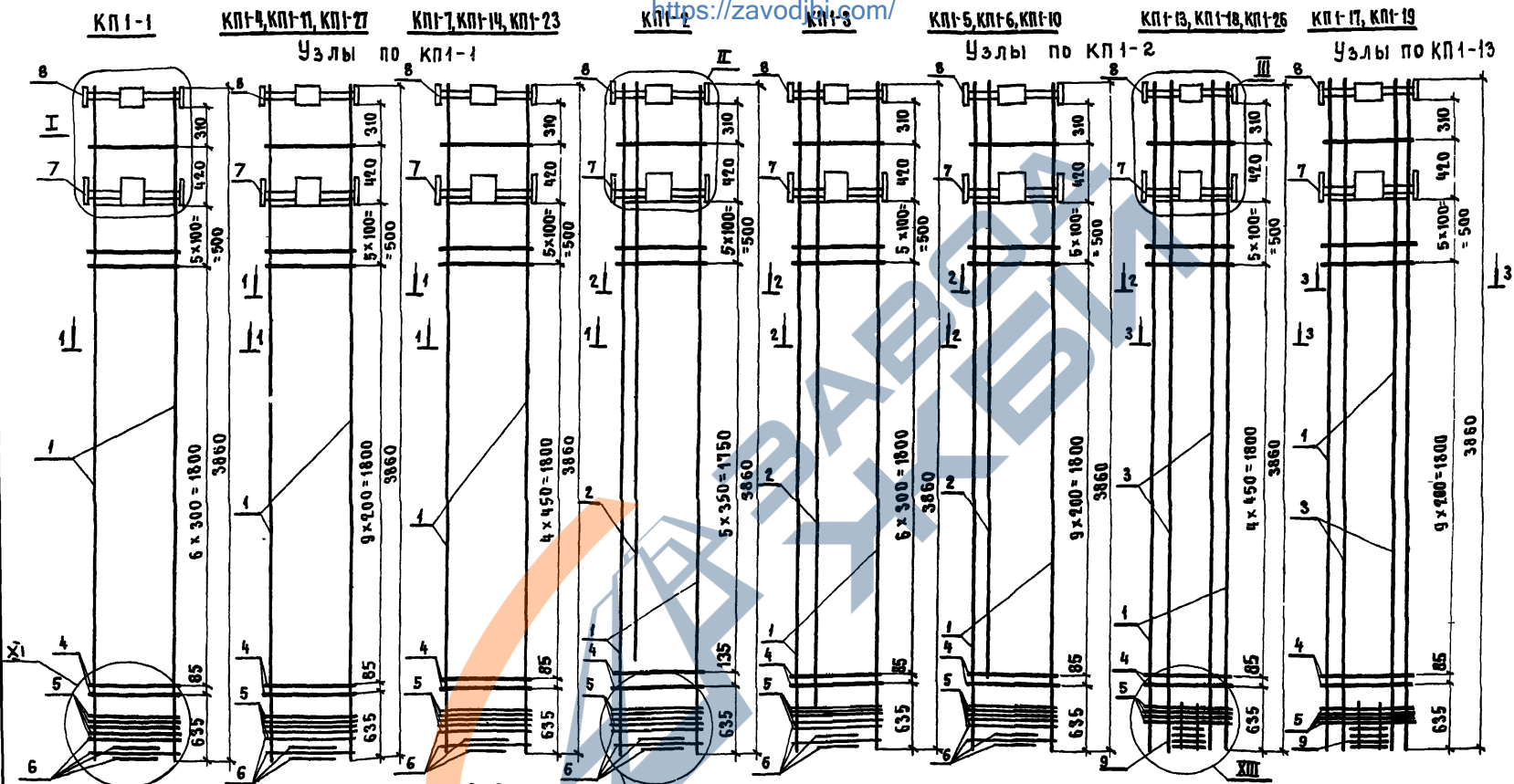
МАРКА КОЛОННЫ	№ ВЕРХ. УЗЛА	№ НИЖН. УЗЛА	МАРКА КОЛОННЫ	МАРКА КАРКАСА КП	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА НА КАРКАС КП	КЛАСС БЕТОНА	ОБЪЕМ БЕТОНА, м ³	МАССА КОЛОННЫ, т	
К 14 - 1с	VII	II	К 14 - 1с	К П 14 - 1	1.420.1 - 24с.1 - 64	В 22,5	2,4	6,0	
К 14 - 2с			К П 14 - 2						
К 14 - 3с	VI	III	К 14 - 3с	К П 14 - 3					
К 14 - 4с	VII	II	К 14 - 4с	К П 14 - 4					
К 14 - 5с	VI	III	К 14 - 5с	К П 14 - 5					
К 14 - 6с	VII	II	К 14 - 6с	К П 14 - 6					
К 14 - 7с	VI	III	К 14 - 7с	К П 14 - 7					
К 14 - 8с	VII	II	К 14 - 8с	К П 14 - 8					
К 14 - 9с	VI	III	К 14 - 9с	К П 14 - 9					
К 14 - 10с	VII	II	К 14 - 10с	К П 14 - 10					
К 14 - 11с	VI	III	К 14 - 11с	К П 14 - 11	1.420.1 - 24с.1 - 65	В 30			
К 14 - 12с	VII	II	К 14 - 12с	К П 14 - 12					
К 14 - 13с	VI	III	К 14 - 13с	К П 14 - 13					
К 14 - 14с	VII	II	К 14 - 14с	К П 14 - 14					
К 14 - 15с	VI	III	К 14 - 15с	К П 14 - 15	1.420.1 - 24с.1 - 64	В 22,5			
К 14 - 16с	VII	II	К 14 - 16с	К П 14 - 16	1.420.1 - 24с.1 - 65				

ВЫПУСКИ КАРКАСА В КОЛОННЕ ПОКАЗАНЫ УСЛОВНО.

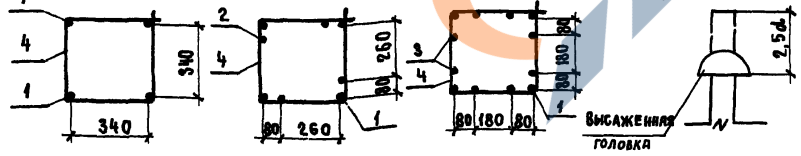
УЗЛЫ СМ ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-15.

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1 - 24с.1 - 14	КОЛОННА К 14 - 1с ... К 14 - 16с	СТАДИЯ Р	ЛИСТ 1	ЛИСТОВ 1
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ							
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ							
ГЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН							
ЗАВ. БРИГ.	ЗАРУБИНА							
ИНЖЕНЕР	РЕПЕНКО							
ИНЖЕНЕР	ФОМИЧЕВА			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА							

<https://zavodiji.com/>



Высаженные головки на чертежах условно не показываются
 Спецификацию см. на листах 2, 3



Узлы I, II, III см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы IV, V, VI см. документ 1.420.1-24с.1-67

<https://zavodiji.com/>

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-16		
И. КОНСТ.	МИХАЙЛОВ				
ГЛА. КОНСТ.	МАТВЕЕВ				
ГЛА. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН				
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА		Каркас КК1-1... КК1-7, КК1-10, КК1-11, КК1-13, КК1-14, КК1-17... ... КК1-19, КК1-23, КК1-26, КК1-27.		
ТЕХНИК	ЛИПЛА				
ПРОВЕРКА	МУХИНА				
			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	3
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг	
КП1-1	1	Ф 16 А-III $l=3860$, 6,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	72,9	КП1-7	1	Ф 28 А III $l=3860(l=3900)$ 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	129,2	
	4	ХОМУТ Х5	14	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	12	1.420.1-24с.1-69		
	5	СЕТКА С1	4	- 69				ПОЗИЦИЯ 5,6,7,8 по КП1-1	4			
	6	СЕТКА С2	4	- 69			1	Ф 32 А III $l=3860(l=3910)$ 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		198,2
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	- 70			2	Ф 22 А III $l=3600$ 10,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	- 71			4	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69		
					ПОЗИЦИЯ 5,6,7,8 по КП1-1							
КП1-2	1	Ф 18 А-III $l=3860$, 7,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	109,4	КП1-10	1	Ф 25 А III $l=3860(l=3900)$ 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	116,6	
	2	Ф 20 А III $l=3000$, 7,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			4	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69		
	4	ХОМУТ Х1	13	1.420.1-24с.1-69				ПОЗИЦИЯ 5,6,7,8 по КП1-1				
КП1-3	1	Ф 16 А III $l=3860$, 6,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	171,2	КП1-11	1	Ф 25 А III $l=3860(l=3900)$ 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	232,4	
	2	Ф 32 А III $l=3600(l=3650)$ 23,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф 25 А III $l=3860(l=3900)$ 15,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	4	ХОМУТ Х3	14	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	12	1.420.1-24с.1-69		
		ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1					9	БЛОК СЕТОК БС 1	1	- 69		
КП1-4	1	Ф 22 А III $l=3860$, 11,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	102,6	КП1-13		ПОЗИЦИЯ 5,7,8 по КП1-1			113,6	
	2	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69			1	Ф 25 А III $l=3860(l=3900)$ 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	4	ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1	4				4	ХОМУТ Х3	12	1.420.1-24с.1-69		
КП1-5	1	Ф 18 А III $l=3860$, 7,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	117,0	КП1-14		ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1			232,4	
	2	Ф 20 А III $l=3000$, 7,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			1	Ф 25 А III $l=3860(l=3900)$ 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	4	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69			3	Ф 25 А III $l=3860(l=3900)$ 15,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
		ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1					4	ХОМУТ Х3	12	1.420.1-24с.1-69		
КП1-6	1	Ф 18 А III $l=3860$, 7,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	179,4	КП1-17	9	БЛОК СЕТОК БС 1	1	- 69	232,4	
	2	Ф 32 А III $l=3600(l=3650)$ 23,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.				ПОЗИЦИИ 5,7,8 по КП1-1				
	4	ХОМУТ Х3	17	1.420.1-24с.1-69								
		ПОЗИЦИИ 5,6,7,8 по КП1-1										

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ
С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖЕ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗЫВАЮТСЯ
АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
АРМАТУРА КЛАССА Вр-II по ГОСТ 6727-80*

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-16

Лист

2

2020г 20

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг	МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг				
КП1-18	1	Ф 25А Ø 2=3860 (2=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	263,6	КП1-23	1	Ф 22А Ø 2=3860 ; 11,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	96,6				
	3	Ф 28А Ø 2=3860 (2=3900); 18,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			4	ХОМУТ Х 2	12	1.420.1-24с.1 - 69					
	4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69			5	СЕТКИ С 1	4	- 69					
	5	СЕТКА С 1	4	- 69			6	СЕТКИ С 2	4	- 69					
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70			7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70					
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71			8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71					
	9	БЛОК СЕТОК БС 1	1	- 69											
	КП1-19	1	Ф 25 А Ø 2=3860 (2=3900) 15,0 кг	4			БЕЗ ЧЕРТ.	266,6	КП1-26	1		Ф 22 А Ø 2=3860 ; 11,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	218,4
		3	Ф 28 А Ø 2=3860 (2=3900) 18,9 кг	8			БЕЗ ЧЕРТ.			3		Ф 25 А Ø 2=3860 (2=3900); 15,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69	4	ХОМУТ Х 3	12			1.420.1-24с.1-69					
5		СЕТКА С 1	4	- 69	5	СЕТКИ С 1	4			- 69					
7		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1			- 70					
8		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1			- 71					
9		БЛОК СЕТОК БС 1	1	- 69	9	БЛОК СЕТОК БС 1	1			- 69					
КП1-27		4	Ф 28 А Ø 2=3860 (2=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	192,2	КП1-27			4	Ф 28 А Ø 2=3860 (2=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
		4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69					4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69		
	5	СЕТКА С 1	4	- 69	5			СЕТКА С 1	4	- 69					
	6	СЕТКА С 2	4	- 69	6			СЕТКА С 2	4	- 69					
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70	7			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	1	- 70					
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71	8			ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	1	- 71					

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ. СТЕРЖЕНЬ РАСПОЛОЖЕН ВЫСАЖЕННОЙ ГОЛОВКОЙ ВВЕРХ.

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II по ГОСТ 5781-82*

АРМАТУРА КЛАССА Вр-1 по ГОСТ 6727-80*

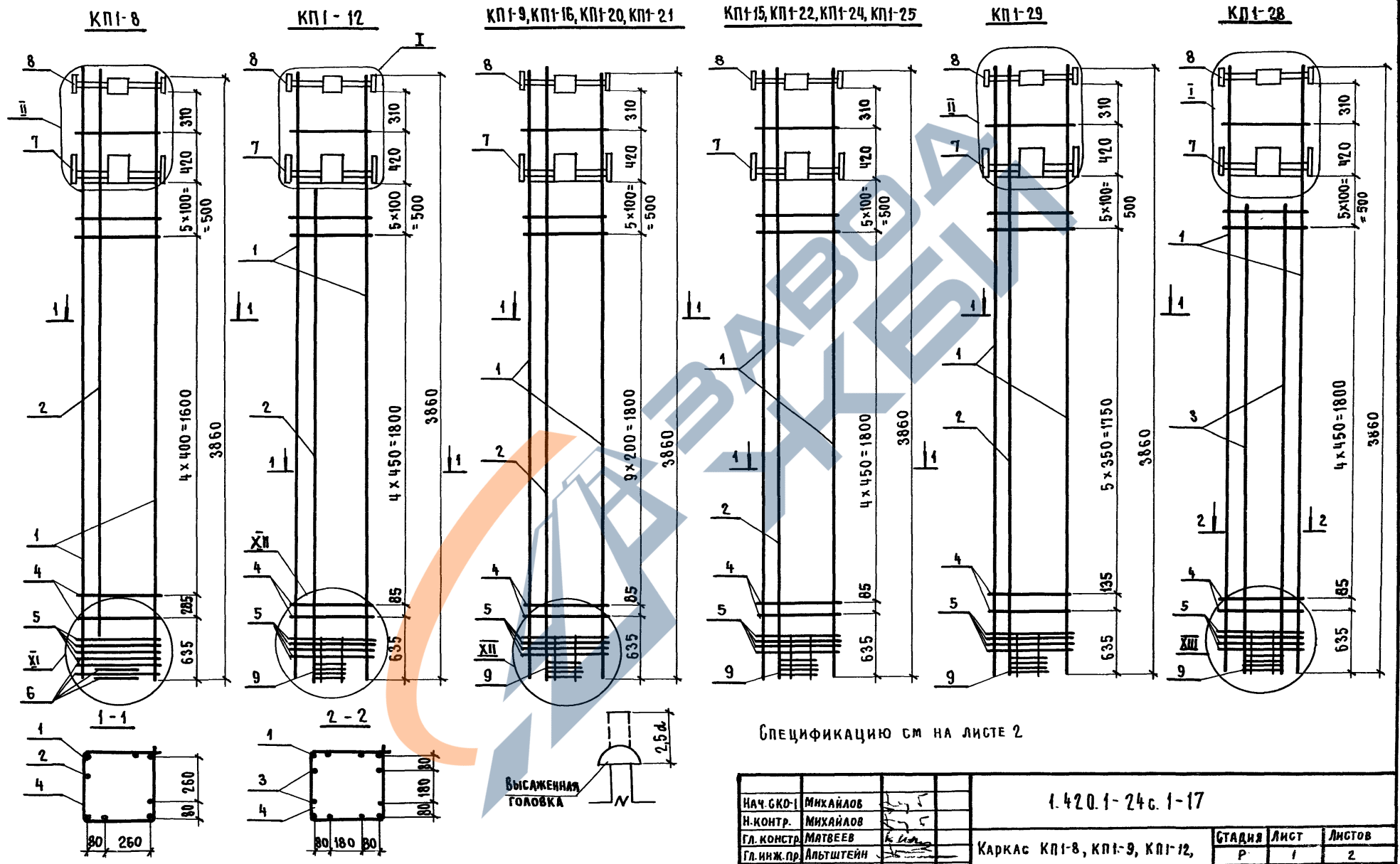
<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-16

Лист

3

<https://zavodjbi.com/>



Спецификацию см на листе 2

Узлы I, II см. документ 1.420.1-24с.1-65 <https://zavodjbi.com/>
 Узлы XI, XII, XIII см. документ 1.420.1-24с.1-67

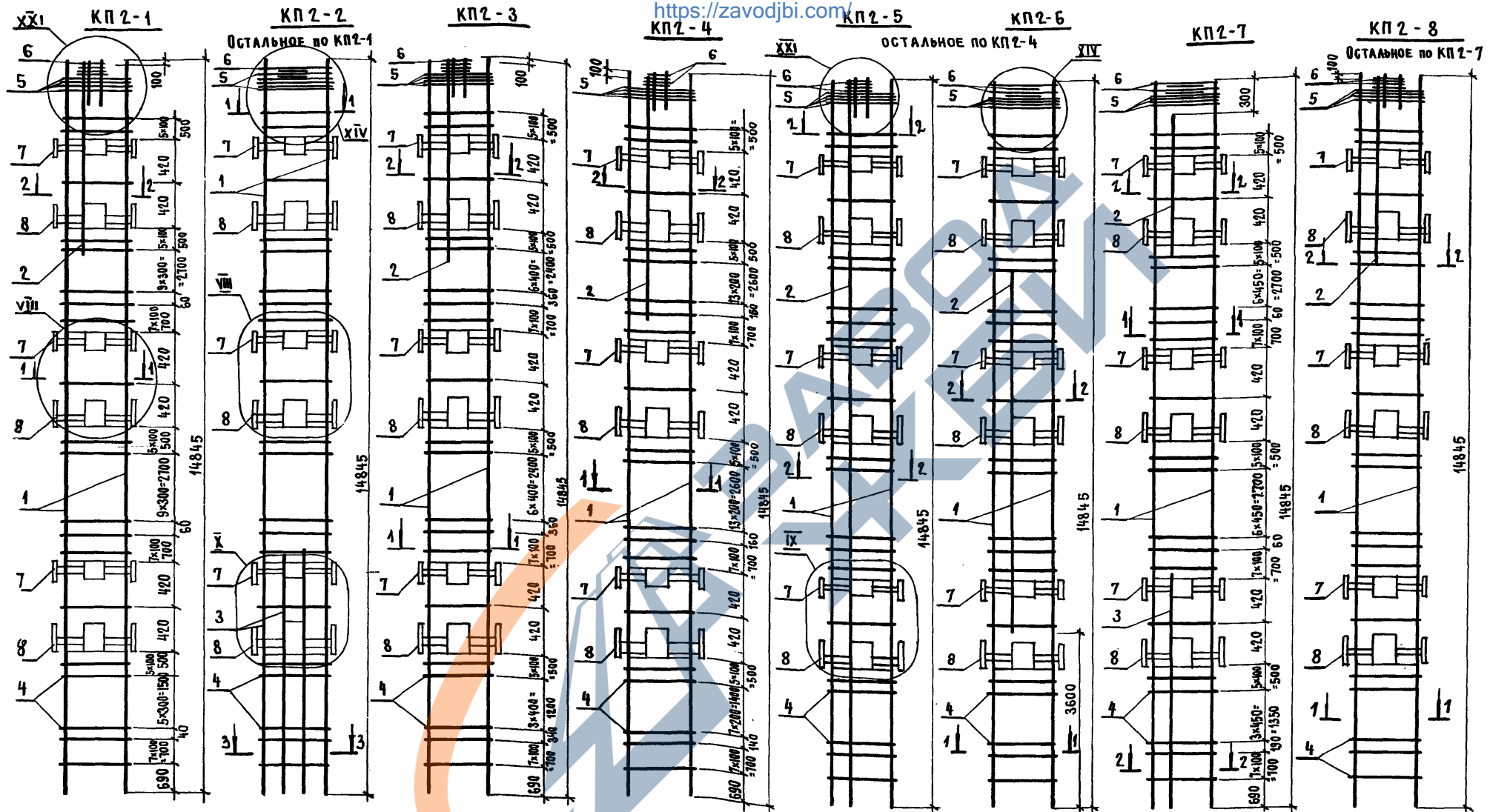
Нач. СК-1	Михайлов		1.420.1-24с.1-17		
Н.контр.	Михайлов				
Гл. констр.	Матвеев				
Гл. инж. пр.	Альштейн				
Зав. бр.	Зарубина		Каркас КП1-8, КП1-9, КП1-12, КП1-15, КП1-16, КП1-20... КП1-22, КП1-24, КП1-25, КП1-28, КП1-29		
Техник	Липпа				
Проверил	Мушина		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг		
КП1-8	1	Ф 32 А III L=3860 (L=3910); 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	188,0	КП1-22	1	Ф 32 А III, L=3860 (L=3910); 24,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	211,2		
	2	Ф 20 А III L=3600, 8,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 25 А III, L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 4	12	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69			
	5	СЕТКА С1	4	- 69			Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9						
	6	СЕТКА С2	4	- 69			КП1-74	1	Ф 22 А III, L=3860; 11,5 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	197,2
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	- 70				2	Ф 32 А III, L=3860 (L=3910); 24,7 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	- 71				4	ХОМУТ Х 3	12		1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												
КП1-9	1	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	161,4	КП1-25	1	Ф 25 А III, L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	188,0		
	2	Ф 22 А III L=3860, 11,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 28 А III, L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 3	17	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69			
	5	СЕТКА С1	4	- 69			Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9						
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	1	- 70			КП1-28	1	Ф 25 А III, L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	184,4
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	1	- 71				3	Ф 22 А III, L=3000; 9,0 кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	
	9	БЛОК СЕТОК БС-1	1	- 69				4	ХОМУТ Х 3	12		1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												
	КП1-12	1	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15 кг	4			БЕЗ ЧЕРТ.	150,4	КП1-29	1		Ф 18 А III, L=3860; 7,7 кг	4
2		Ф 22 А III L=3200, 9,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	2	Ф 16 А III, L=3860; 6,1 кг	4			БЕЗ ЧЕРТ.			
4		ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69	4	ХОМУТ Х 1	13			1.420.1-24с.1-69			
Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9													
КП1-15	1	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	172,4	КП1-24	1	Ф 25 А III, L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	139,4		
	2	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 16 А III, L=3860; 6,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 3	12	1.420.1-24с.1-69			Поз. 4, 5, 7, 8, 9 по КП1-9						
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												
КП1-16	1	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	175,4	1. Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5781-82* Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*	2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СВЕРХУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.						
	2	Ф 25 А III L=3860 (L=3900); 15,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.									
	4	ХОМУТ Х 3	17	1.420.1-24с.1-69									
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												
КП1-20	1	Ф 28 А III L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	206,6								
	2	Ф 28 А III L=3860 (L=3900); 18,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.									
	4	ХОМУТ Х 3	17	1.420.1-24с.1-69									
	Поз. 5, 7, 8, 9 по КП1-9												

1.420.1-24с.1-17

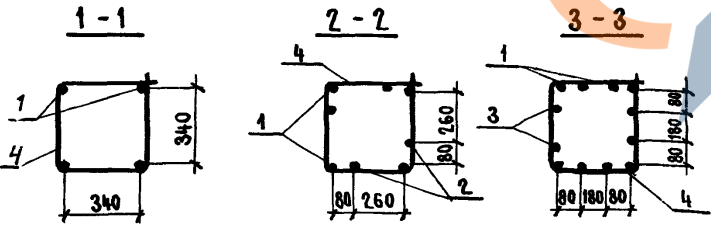
Лист

2



<https://zavodjbi.com/>

УЗЕЛ VIII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66. УЗЕЛ IX, X, XI СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67
 УЗЕЛ XII СМ. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68
 СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2



<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛАВ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛАВ. ИНЖ. ВР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА	
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА	
ЧЕРТНИК	СОБАЧКИНА	
ПРОБЕДНИК	ПУРМЕЛЬ	

1.420.1-24с.1-18

КАРКАС КП2-1... КП2-8

СТАЛЬ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА	МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА		
КП2-1	1	Ф 16 А III, ℓ=14845; 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	226,3	КП2-7	1	Ф 25 А III, ℓ=14845; 57,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	437,2		
	2	Ф 18 А III, ℓ=1500; 3,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 20 А III, ℓ=1300; 3,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 1	74	1.420.1-24с.1-69			3	Ф 22 А III, ℓ=4300; 12,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	5	СЕТКА С 1	4	-69			4	ХОМУТ Х 3	66	1.420.1-24с.1-69			
	6	БЛОК СЕТОК БС 1	1	-69			Поз 5,6,7,8 см. КП2-2						
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	3	-71			КП2-8	1	Ф 32 А III, ℓ=14845 (ℓ=14895); 94,0 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	548,8
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	3	-70				2	Ф 28 А III, ℓ=1500; 7,2 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	1	Ф 16 А III, ℓ=14845; 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.				4	ХОМУТ Х 3	66		1.420.1-24с.1-69	
3	Ф 16 А III, ℓ=4200; 6,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз 5,6,7,8 см. КП2-1									
КП2-2	4	ХОМУТ Х 1	74	1.420.1-24с.1-69	268,3	КП2-3	1	Ф 20 А III, ℓ=14845; 36,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	323,2		
	5	СЕТКА С 1	4	-69			2	Ф 28 А III, ℓ=1700; 8,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	6	СЕТКА С 2	4	-69			4	ХОМУТ Х 3	66	1.420.1-24с.1-69			
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	3	-71			Поз. 5,6,7,8 см. КП2-1						
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	3	-70			КП2-4	1	Ф 20 А III, ℓ=14845; 36,6 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	359,2
	1	Ф 16 А III, ℓ=14845; 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.				2	Ф 28 А III, ℓ=3000; 14,5 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	2	Ф 18 А III, ℓ=14750; 29,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.				4	ХОМУТ Х 3	84		1.420.1-24с.1-69	
	4	ХОМУТ Х 3	84	1.424.1-24с.1-69				Поз. 5,6,7,8 см. по КП2-1					
КП2-5	1	Ф 16 А III, ℓ=14845; 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	366,4	КП2-5	1	Ф 16 А III, ℓ=14845; 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	366,4		
	2	Ф 18 А III, ℓ=14750; 29,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 18 А III, ℓ=14750; 29,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 3	84	1.424.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х 3	84	1.424.1-24с.1-69			
	Поз. 5,6,7,8 см. КП2-1						Поз. 5,6,7,8 см. КП2-1						
КП2-6	1	Ф 32 А III, ℓ=14845 (ℓ=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	576,0	КП2-6	1	Ф 32 А III, ℓ=14845 (ℓ=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	576,0		
	2	Ф 16 А III, ℓ=7000; 11,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 16 А III, ℓ=7000; 11,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х 3	84	1.424.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х 3	84	1.424.1-24с.1-69			
	Поз. 5,6,7,8 см. КП2-2						Поз. 5,6,7,8 см. КП2-2						

- Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*
Арматура класса А-I, А-II, А-III по ГОСТ 5721-82*
- Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, расположенными снизу, на чертеже они условно не показаны

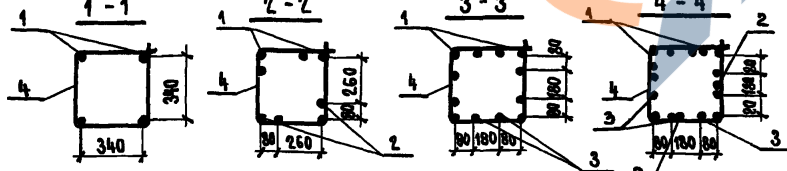
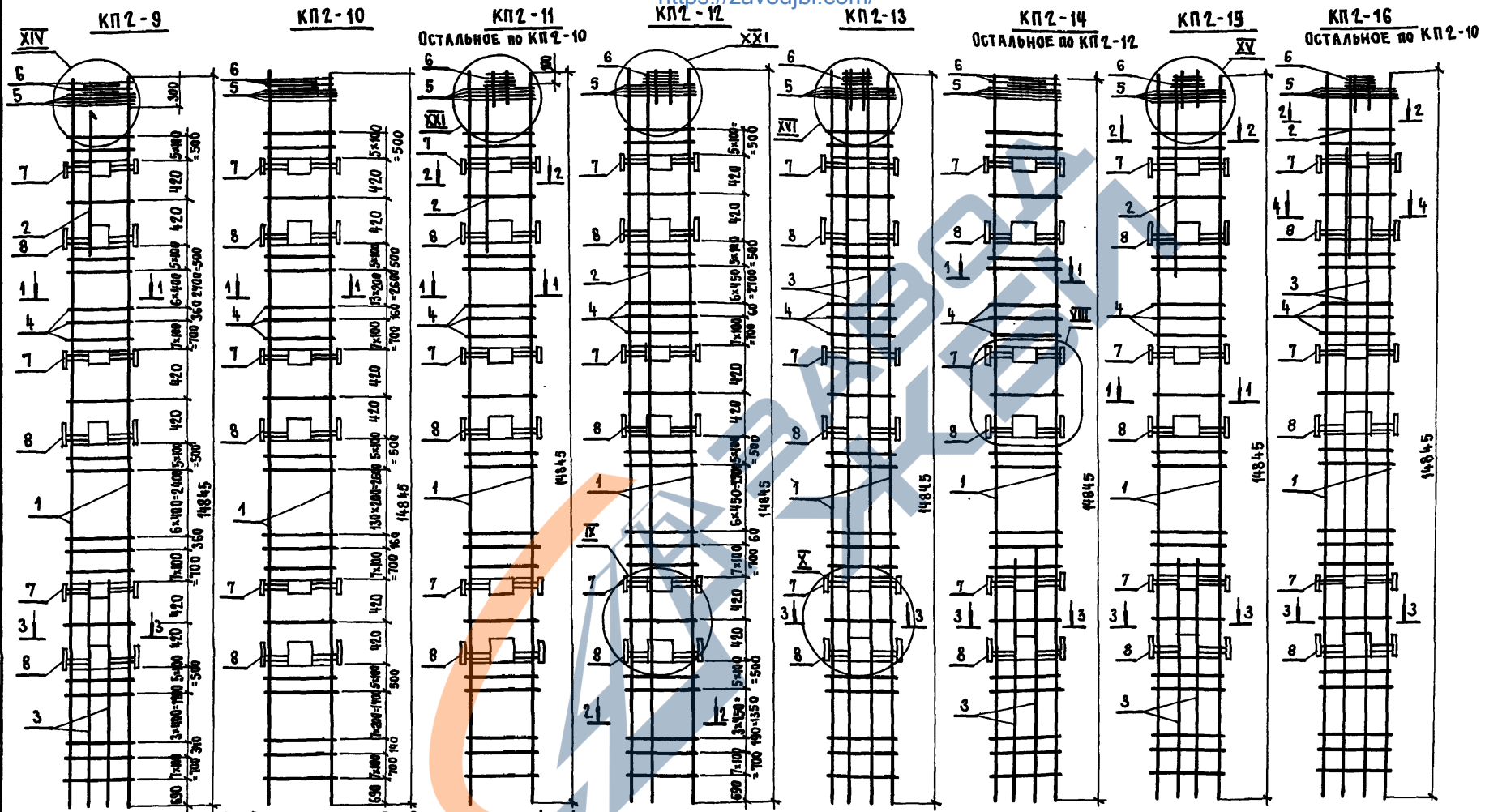
<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-18

Лист

2

<https://zavodjbi.com/>



Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узлы IX, X, XIV, XV, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67. Узел XVI см. документ 1.420.1-24с.1-68

<https://zavodjbi.com/>

СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. НА ЛИСТЕ 2

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
Т.А.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
С.А.М.И.П.	АДЬШТЕЙН	
ЗАК.БР.	ЗАРУБИНА	
ЧЕРТ.А	СОВАЧКИНА	
ПРОВЕРИЛ	ПУРМЕЛЬ	

1.420.1-24с.1-19

КАРКАС КП2-9... КП2-16

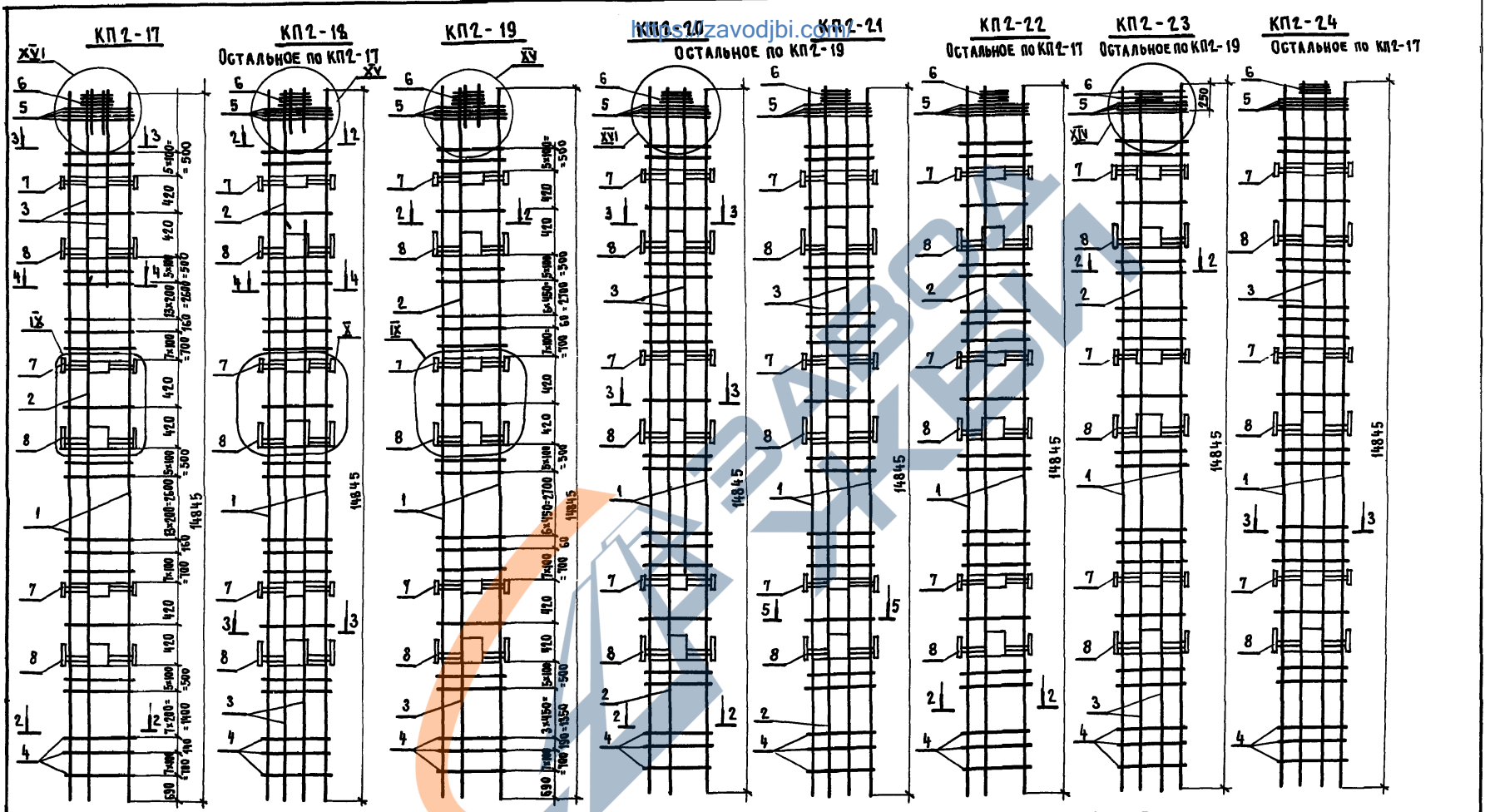
СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРИМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА		
КП2-9	1	Ф 22А III, L=14845; 44,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	469,2	КП2-15	1	Ф 36А III, L=14845(L=14900); 119,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	851,2		
	2	Ф 16А III, L=1300; 2,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 28А III, L=1600; 7,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	Ф 25А III, L=4500; 17,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф 28А III, L=4500; 21,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х4	66	1.420.1-24с.1-69			
	5	СЕТКА С1	4	-69			Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11						
	6	СЕТКА С2	4	-69			КП2-16	1	Ф 28А III, L=14845; 71,7 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	902,8
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71				2	Ф 28А III, L=1600; 7,7 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70				3	Ф 25А III, L=14000; 53,8 кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-9				4	ХОМУТ Х3	84		1.420.1-24с-69					
Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11													
КП2-10	1	Ф 32А III, L=14845(14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	532,0	<p>АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5721-82 *</p> <p>РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.</p>							
	4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69									
КП2-11	1	Ф 32А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	559,6								
	2	Ф 28А III, L=1500; 7,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.									
	4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69									
	5	СЕТКА С1	4	-69									
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69									
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71									
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70									
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11												
КП2-12	1	Ф 32А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	893,6								
	2	Ф 32А III, L=14750(L=14600); 93,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.									
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69									
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11												
КП2-13	1	Ф 28А III, L=14845; 71,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1004,4								
	3	Ф 28А III, L=14845; 71,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.									
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69									
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-11												
КП2-14	1	Ф 36А III, L=14845(L=14900); 119,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	821,6								
	3	Ф 28А III, L=4500; 21,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.									
	4	ХОМУТ Х4	66	1.420.1-24с.1-69									
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. КП2-9												

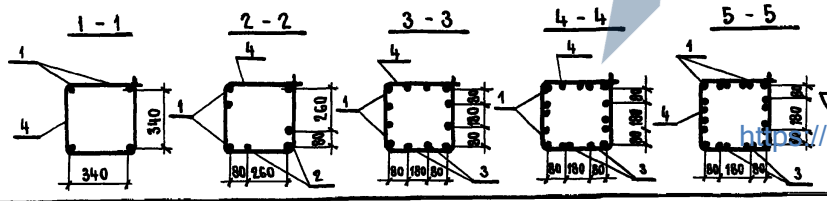
<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-19

Лист
2



ЧЗЛЫ I, II, III, IV, V, VI см ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67



ВЫЖЕННАЯ ГОЛОВКА

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
И КОНТР.	МИХАЙЛОВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. КОНСТР.	МАТБЕЕВ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. ИНЖ. ПР.	ЛАЙШТЕЙН	<i>[Signature]</i>
ЗНАЮЩИЙ	ЗАРУБИНА	<i>[Signature]</i>
ЧЕРТИЛ	СОБАЧКИНА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕРИЛ	ПЪРМЕЛЬ	<i>[Signature]</i>

1.420.1-24с.1-20

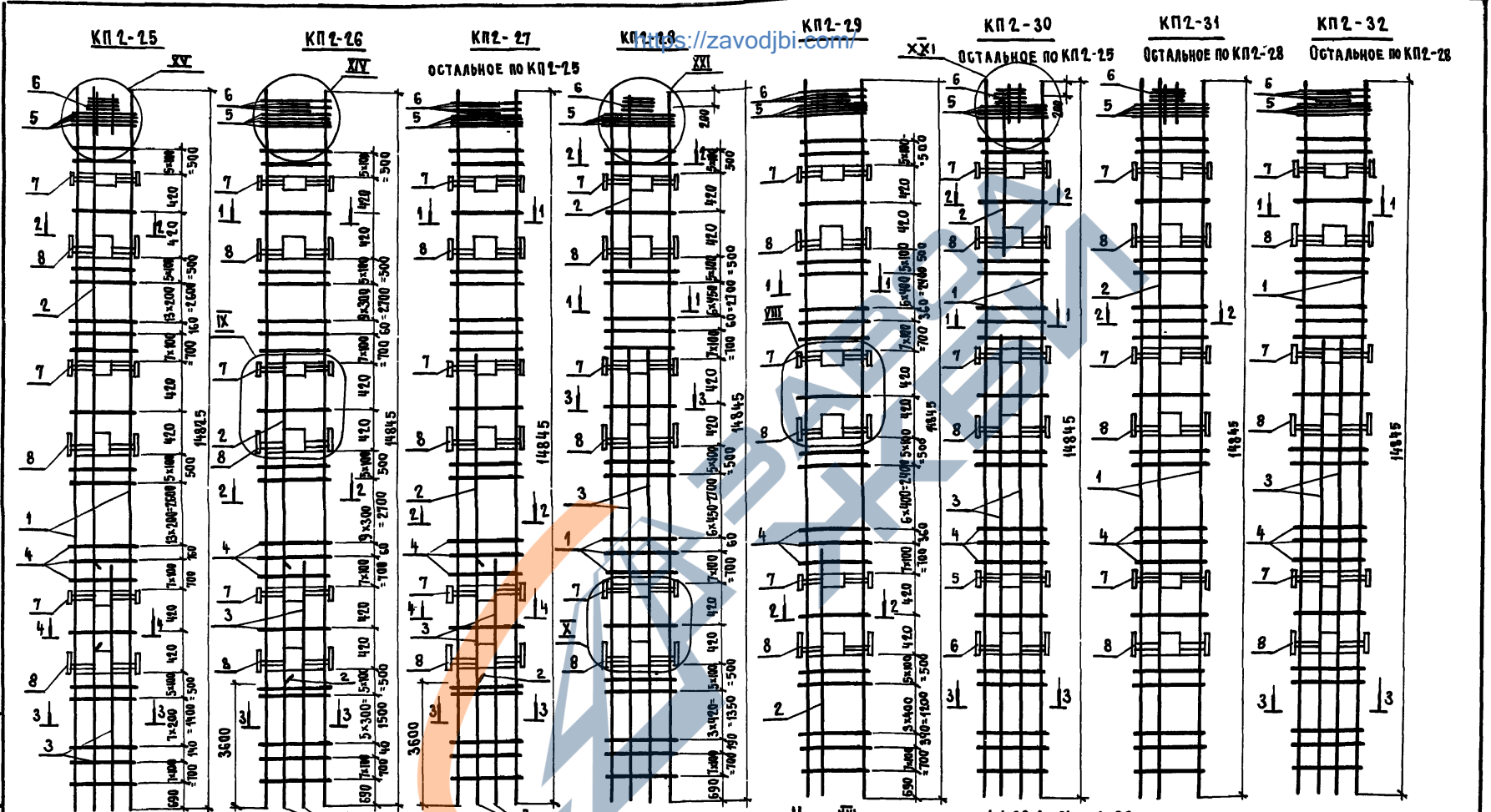
КАРКАС КП2-17... КП2-24

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2

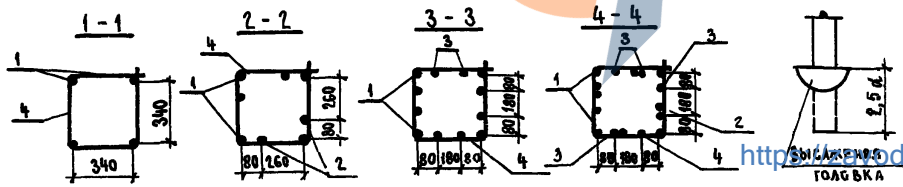
ПРОЕКТОРПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА
КП2-17	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	966,4	КП2-22	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	906,8
	2	Ф 32 А III, L=14000(L=14050); 88,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 32 А III, L=1600 10,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69				Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17			
	5	СЕТКА С1	4	- 69							
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69							
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 71							
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70							
КП2-18	1	Ф 28 А III, L=14845, 71,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1208,8	КП2-23	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	874,8
	2	Ф 36 А III, L=1800, 14,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 22 А III, L=10400; 31,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 32 А III, L=14000(14050); 88,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф 32 А III, L=4500(L=4550); 28,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	84	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
		Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17					5	СЕТКА С1	4	- 69	
				6	СЕТКА С2		4	- 69			
				7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2		3	- 71			
				8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1		3	- 70			
КП2-19	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	806,8	КП2-24	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1282,8
	2	Ф 25 А III, L=11200(11200); 43,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 32 А III, L=4500(L=4550); 28,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69				Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17			
		Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17									
КП2-20	1	Ф 32 А III, L=14845(L=14895); 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1200,4						
	2	Ф 32 А III, L=4500(L=4550); 28,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.							
	3	Ф 32 А III, L=11200; 70,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69							
		Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17									
КП2-21	1	Ф 28 А III, L=14845; 71,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1093,2						
	2	Ф 32 А III, L=4500(L=4550); 28,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.							
	3	Ф 28 А III, L=11200; 54,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.							
	4	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69							
		Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КП2-17									

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5721-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок
 для стержней с высаженными головками, располо-
 женными снизу, на чертеже они условно не
 показаны.



Узел VII см. документ 1.420.1-24 с.1-66
 Узел IX, X, XIV, XV см. документ 1.420.1-24 с.1-67. Узел XXI см. документ 1.420.1-24 с.1-68



1.420.1-24 с.1-21		СТАДИЯ		ИМСТ	ЛИСТОВ
НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	Р	1	2	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	КАРКАС КР2-25... КР2-32			
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ				
ГЛАВН.ВР.	АБТШТЕЙН				
З.АБ.СТ.	ЗАРУБИНА				
ЧЕРТКА	БОБАЧКИНА				
ПРОВЕРКА	ПЭРМВАЛ	ПРОЕКТОРПРОЕКТ			

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса	Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса	
КП2-25	1	Ф 36АШ, L=14845 (L=14900), 119,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1121,2	КП2-30	1	Ф 25АШ, L=14845, 57,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	750,8	
	2	Ф 32АШ, L=11200, 70,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 25АШ, L=1300, 5,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.		
	3	Ф 28АШ, L=4500, 21,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф 28АШ, L=9000, 43,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	4	Хомут Х4	84	1.420.1-24с.1-69			4	Хомут Х3	84	1.420.1-24с.1-69		
	5	Сетка С1	4	-69								
	6	Блок сеток БС1	1	-69			КП2-31	1	Ф 32АШ, L=14845 (L=14900), 94,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1022,8
	7	Изделие закладное МН2	3	-71				2	Ф 36АШ, L=14845 (L=14900), 119,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	Изделие закладное МН1	3	-70				4	Хомут Х4	66	1.420.1-24с.1-69	
КП2-26	1	Ф 16АШ, L=14845, 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	397,5							
	2	Ф 16АШ, L=5400, 8,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	3	Ф 25АШ, L=4500, 17,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		КП2-32	1	Ф 36АШ, L=14845 (L=14900), 119,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1226,4	
	4	Хомут Х2	74	1.420.1-24с.1-69			3	Ф 36АШ, L=9000 (L=9055), 72,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.		
	5	Сетка С1	4	-69			4	Хомут Х4	66	1.420.1-24с.1-69		
	6	Сетка С2	4	-69								
	7	Изделие закладное МН2	3	-71								
	8	Изделие закладное МН1	3	-70								
КП2-27	1	Ф 16АШ, L=14845, 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	422,0							
	2	Ф 16АШ, L=5400, 8,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	3	Ф 25АШ, L=4500, 17,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.								
	4	Хомут Х3	84	1.420.1-24с.1-69								
		Пов. 5,6,7,8 см. по КП2-26										
КП2-28	1	Ф 25АШ, L=14845, 57,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	740,0							
	2	Ф 25АШ, L=1300, 5,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	3	Ф 28АШ, L=9000, 43,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.								
	4	Хомут Х3	66	1.420.1-24с.1-69								
		Пов. 5,6,7,8 см. по КП2-25										
КП2-29	1	Ф 22АШ, L=14845, 44,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	375,1							
	2	Ф 25АШ, L=4500, 17,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.								
	4	Хомут Х2	66	1.420.1-24с.1-69								
			Пов. 5,6,7,8 см. по КП2-26									

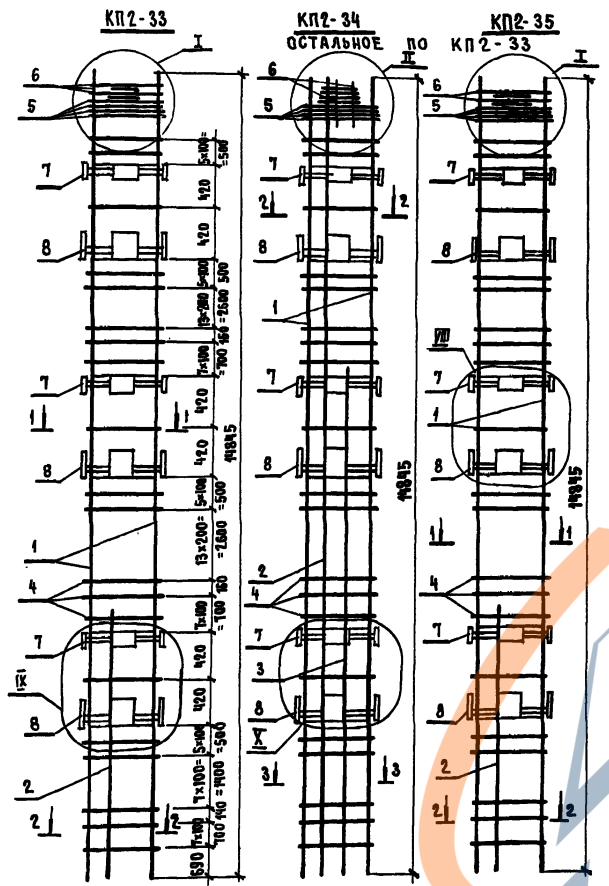
Арматура класса А-I, А-II по ГОСТ 5721-82 *
 Размеры в скобках указывают длину заготовок
 для стержней с высаженными головками, располо-
 женными снизу, на чертеже они условно не показаны.

1.420.1-24с.1-21

Лист

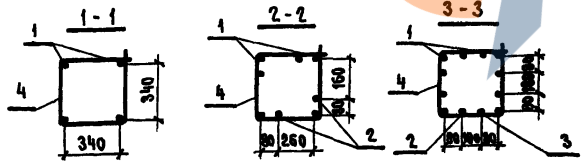
2

<https://zavodjbi.com/>



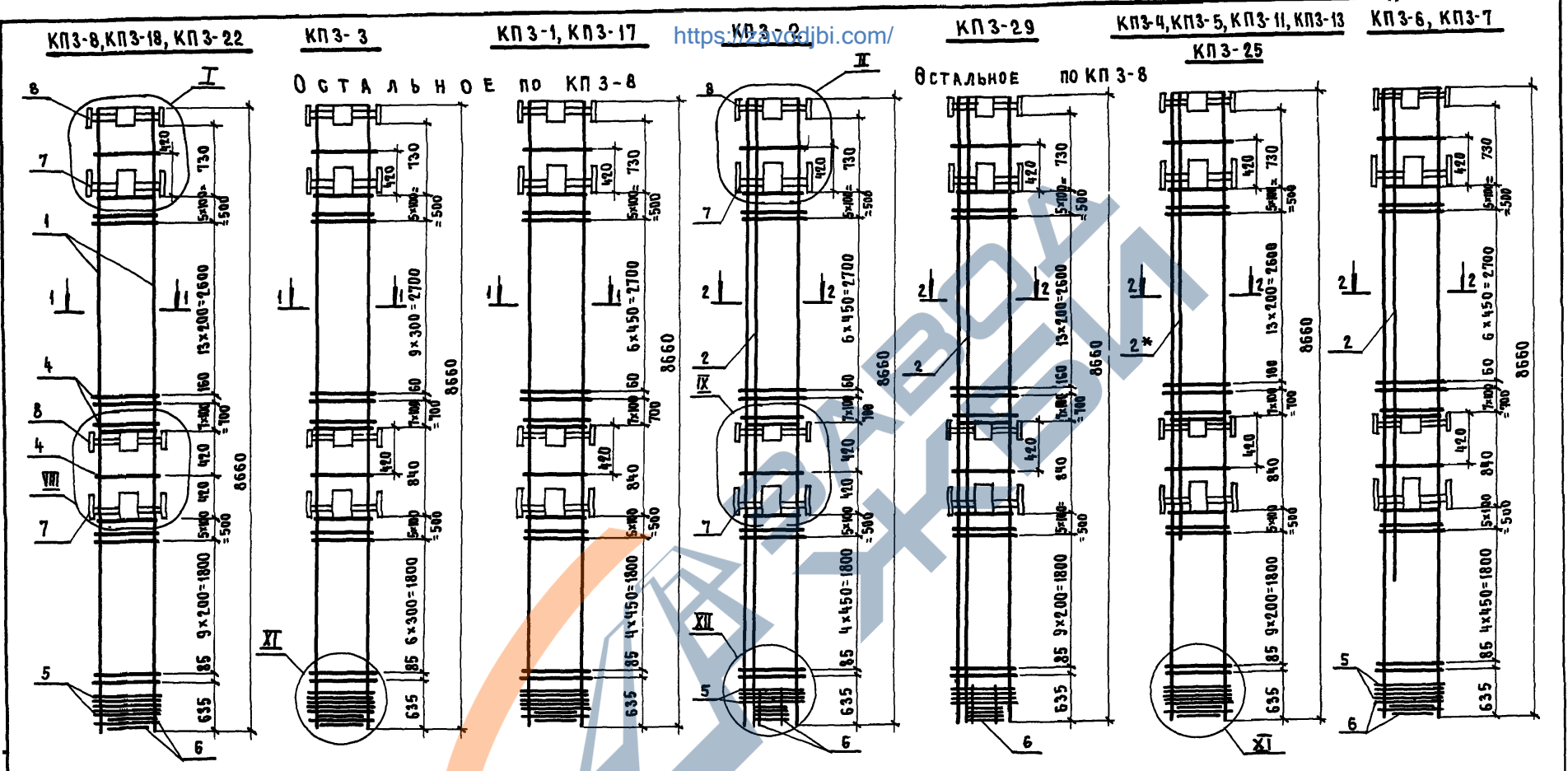
Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса
КП2-33	1	Ф 22 А III, L=14845, 44, 3кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	377,6
	2	Ф 20 А III, L=4500, 11,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ, Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
	КП2-34	1	Ф 36 А III, L=14845 (L=14900), 119,1кг	4	
2		Ф 36 А III, L=14845 (L=14900), 119,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
3		Ф 36 А III, L=9000 (L=9055), 72,3кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х4	84	1.420.1-24с.1-69	
5		СЕТКА С1	4	-69	
6		БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
7		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
8		ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
КП2-35	1	Ф 32 А III, L=14845 (L=14895), 94,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	618,8
	2	Ф 28 А III, L=4500, 21,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 см. по КП2-33				

Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5721-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с выгнанными головками, расположенным снизу, на чертеже они условно не показаны.
 Узлы I, II см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узлы IX, X см. документ 1.420.1-24с.1-67

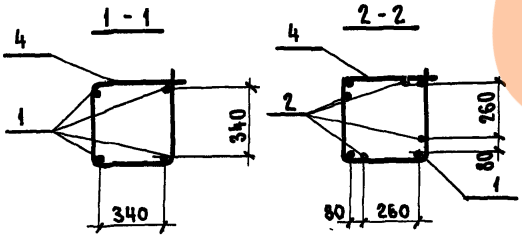
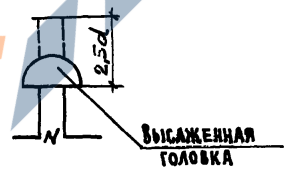


<https://zavodjbi.com/>

ИИ.СКО-1		МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-22		
И.КОНТР.		МИХАЙЛОВ					
ТЛ.КОНСТР.		МАТВЕЕВ					
ТЛ.ИИ.СКО-1		ДАВЫДЕНКО					
ЗАВ.БС		ЗАРУБИНА					
ЧЕРТИЛ		СОБЯЧКИНА					
ПРОВЕРИЛ		ПЕРМЯКОВ					
КАРКАС КП2-33, КП2-34, КП2-35					СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
					Р		4
					ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		



**ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
ДЛЯ Ф25, Ф28, Ф32, Ф36**



Узлы I, II см. документ 1.420.1-24с.1-65
 Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66
 Узлы IX, XI, XII см. документ 1.420.1-24с.1-67
 Длина позиции со знаком * на чертеже
 показана условно

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-23		
Н.КОНСТ	МИХАЙЛОВ		КАРКАС КПЗ-1... КПЗ-8, КПЗ-11; КПЗ-13, КПЗ-17; КПЗ-18; КПЗ-22; КПЗ-25; КПЗ-29		
ГЛ.КОНСТР	МАТВЕЕВ				
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН				
З.АВ.БР.	ЗАРУБИНА				
В.ЕД.ИНЖ.	МУХИНА				
ИНЖ.ОК	УСКОВА		СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА		Р	1	2
			ПРИМТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПЗ-1	1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	229,8	КПЗ-11	1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	490,2
	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			2	Ф 28А III, L=8400(8445); 41,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	СЕТКА С1	4	-69			4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69			Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1				
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН 1	2	-70			1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЛДНОЕ МН 2	2	-71			2	Ф 32А III, L=8400(8445); 54,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
КПЗ-2	1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	396,6	КПЗ-13	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	541,4
	2	Ф 28А III, L=8660(8700); 42,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1				
	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			1	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	69			4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69	
КПЗ-3	1	Ф 16А III, L=8660; 13,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	139,2	КПЗ-17	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1				
	4	ХОМУТ Х1	38	1.420.1-24с.01-69			1	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	П	Поз. 5, 6, 7, 8 по КПЗ-1									
КПЗ-4	1	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	265,4	КПЗ-18	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	206,2
	2	Ф 20А III, L=6000; 14,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			Поз. 5, 6, 7, 8 см по КПЗ-1				
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69			1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КПЗ-1										
КПЗ-5	1	Ф 25А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	404,2	КПЗ-22	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	237,0
	2	Ф 28А III, L=8400(8445); 41,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			Поз. 5, 6, 7, 8 см по КПЗ-1				
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69			1	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1										
КПЗ-6	1	Ф 22А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	279,2	КПЗ-25	2	Ф 25А III, L=7600(7640); 23,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	389,0
	2	Ф 22А III, L=7400; 22,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	
	4	ХОМУТ Х2	33	1.420.1-24с.01-69			Поз. 5, 6, 7, 8 см по КПЗ-1				
	Поз. 5, 6, 7, 8 по КПЗ-1										
КПЗ-7	1	Ф 32А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	493,8	КПЗ-29	1	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	438,6
	2	Ф 32А III, L=7000(7050); 44,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 28А III, L=8660(8705); 42,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69	
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1										
КПЗ-8	1	Ф 3А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	323,0		6	БЛОК СЕТОК БС1	1		
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69			Поз. 5, 7, 8 см. по КПЗ-1				
	Поз. 5, 6, 7, 8 см. по КПЗ-1										

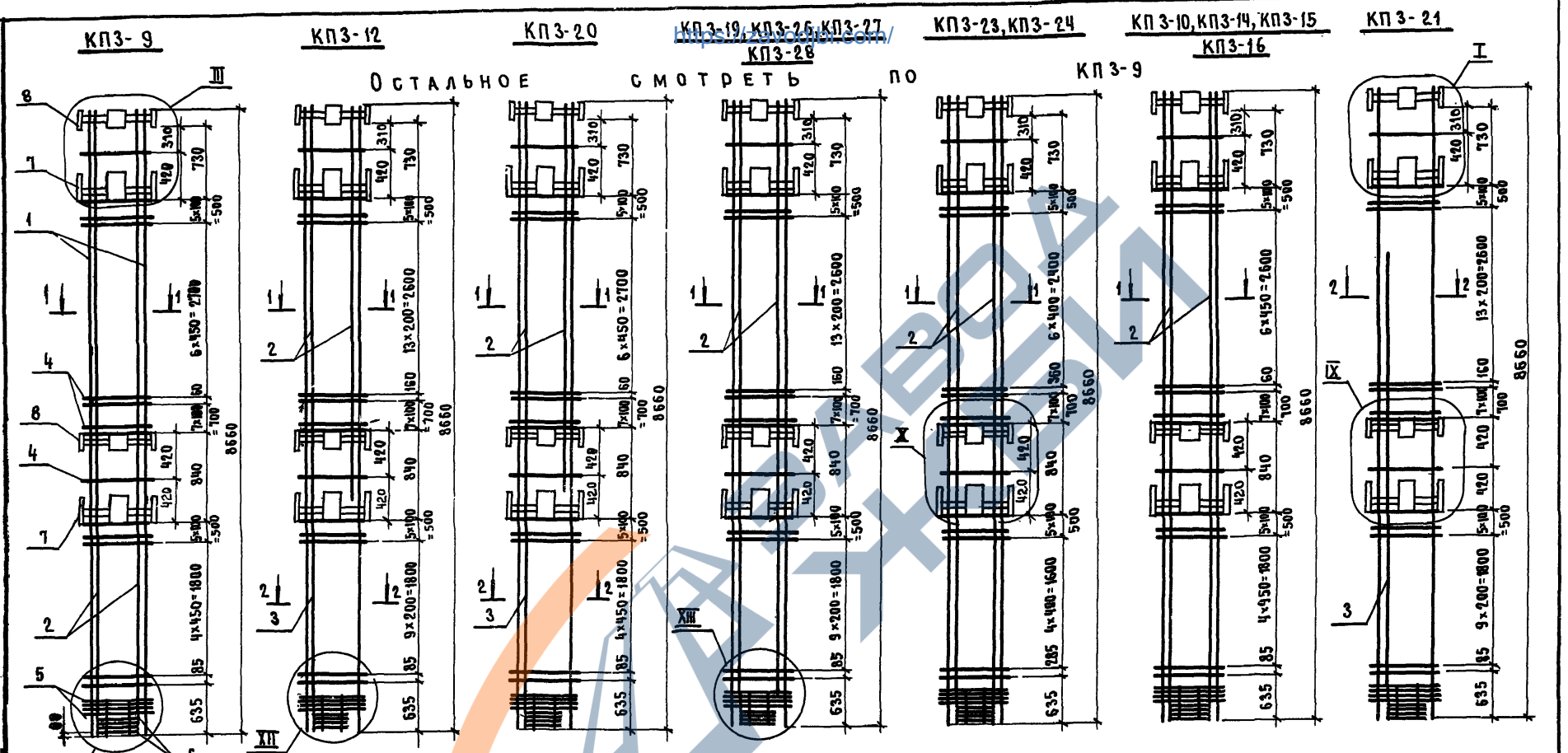
Арматура класса А-III по ГОСТ 5781-82.

РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖАХ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

1.420.1-24с.1-23

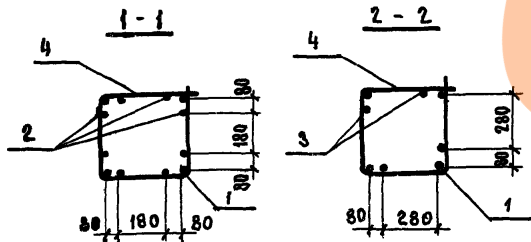
Лист

2



ОСТАЛЬНОЕ СМОТРЕТЬ ПО

ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
 ДЛЯ Ф 25, Ф 28, Ф 32, Ф 36



Узлы I, III см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы IX, X, VII, VIII см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67
 Узел XX см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68
 СПЕЦИФИКАЦИЮ см. НА ЛИСТЕ 2

И.ж.ГКО-1	МИХАЙЛОВ	
И. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ. ИНЖ. ОР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ. ГР.	ЗАРУБИНА	
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА	
ИНЖ. В.К.	УСКОВА	
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	

1.420.1-24с.1-24
 Каркас КПЗ-9, КПЗ-10, КПЗ-12
 КПЗ-14... КПЗ-16, КПЗ-19... КПЗ-21,
 КПЗ-23, КПЗ-24, КПЗ-26... КПЗ-28

СТУДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
	Р	1
ПРОЕКТОРПРОЕКТ		

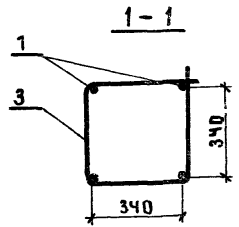
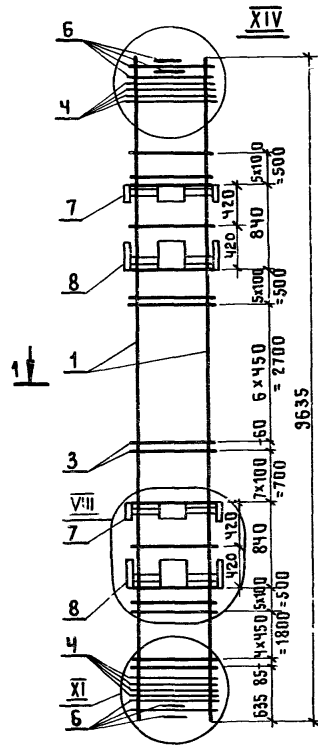
<https://zavodj>

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг	МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг		
КПЗ-9	1	Ф 32 А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	520,2	КПЗ-20	1	Ф 22 А III, L=8660, 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	472,2		
	2	Ф 22 А III, L=8600; 25,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф 25 А III, L=5600(5640), 21,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			3	Ф 32 А III, L=4000; 25,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	4	СЕТКА С1	4	-69			4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69			
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69			Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9						
	6	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 1	2	-70			КПЗ-21	1	Ф 32 А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	488,6
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	2	-71				3	Ф 32 А III, L=6600; 41,7 кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	
	КПЗ-10	1	Ф 32 А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4			БЕЗ ЧЕРТ.	4	ХОМУТ ХЗ	45		1.420.1-24с.01-69	
2		Ф 32 А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9								
4		ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69	КПЗ-23	1	Ф 32 А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	453,0			
Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9				2		Ф 18 А III, L=8660; 17,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.					
КПЗ-12	1	Ф 25 А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69					
	2	Ф 32 А III, L=5100(5150); 36,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9								
	3	Ф 32 А III, L=4000; 25,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	КПЗ-24	1	Ф 20 А III, L=8660, 21,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	619,8			
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69		2	Ф 32 А III, L=8660(8710); 55,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.				
	Поз. 5,6,7,8 по КПЗ-9				4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69					
КПЗ-14	1	Ф 28 А III, L=8660(8705); 42,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9								
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ 1	8	1.420.1-24с.01-72	КПЗ-26	1	Ф 22 А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	644,2			
	4	ХОМУТ Х4	33	-69		2	Ф 32 А III, L=8660(8710); 54,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.				
	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9				4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69					
КПЗ-15	4	Ф 22 А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9								
	2	Ф 25 А III, L=8660(8700); 33,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	КПЗ-27	1	Ф 25 А III, L=8660(8700); 33,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	675,8			
	4	ХОМУТ ХЗ	33	1.420.1-24с.01-69		2	Ф 32 А III, L=8660(8710); 55,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.				
	Поз. 5,6,7,8 по КПЗ-9				4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69					
КПЗ-16	1	Ф 22 А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9								
	2	Ф 32 А III, L=8660(8710); 55,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	КПЗ-28	1	Ф 32 А III, L=8660(8710); 55,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	658,6			
	ХОМУТ ХЗ		33	1.420.1-24с.01-69		2	Ф 28 А III, L=8660(8705); 42,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.				
	Поз. 5,6,7,8 по КПЗ-9				4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69					
КПЗ-19	1	Ф 22 А III, L=8660; 25,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9								
	2	Ф 25 А III, L=8660(8700)	8	БЕЗ ЧЕРТ.									
	4	ХОМУТ ХЗ	45	1.420.1-24с.01-69									
	Поз. 5,6,7,8 см по КПЗ-9												

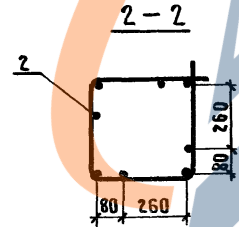
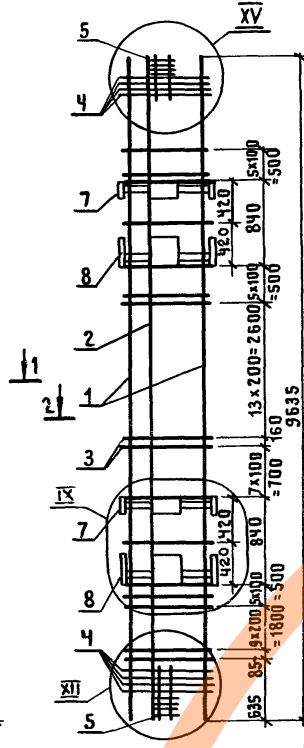
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

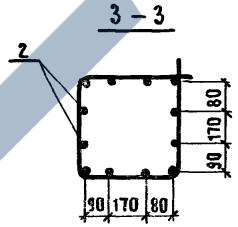
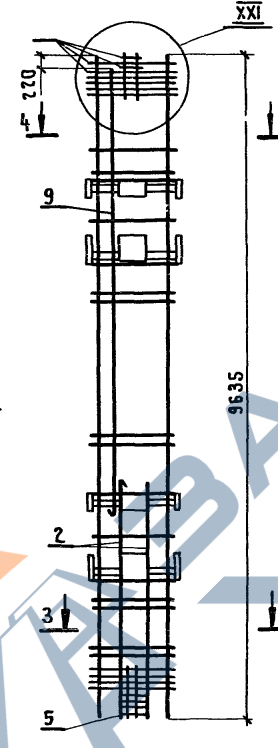
КПЧ-6, КПЧ-8



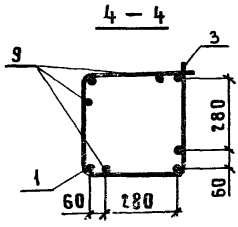
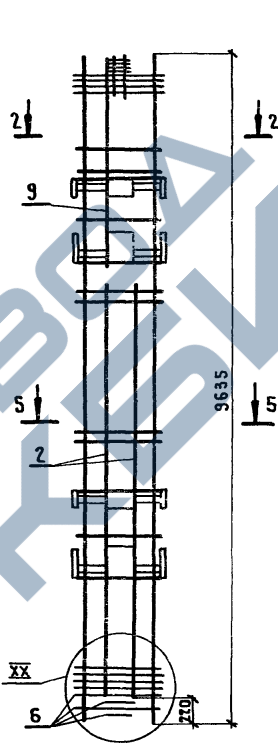
КПЧ-3, КПЧ-5



КПЧ-14
Остальное по КПЧ-6

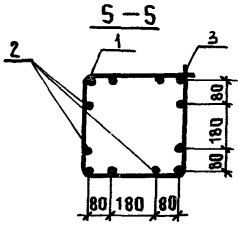
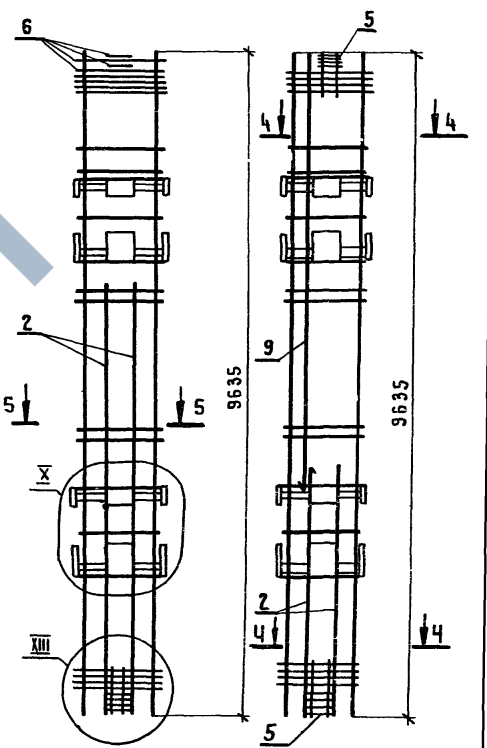


КПЧ-11, КПЧ-12
Остальное по КПЧ-3



КПЧ-13
Остальное по КПЧ-3

КПЧ-15
Остальное по КПЧ-6



Узел VI) см. документ 1.420.1-24с.1-66.
Узлы IX...XV см. документ 1.420.1-24с.1-67.
Узлы XX, XXI см. документ 1.420.1-24с.1-68

Остальное см. по сечению 1-1

НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ						
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ						
ГЛА. КОНСТР.	МАТВЕЕВ						
ГЛА. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН						
ЗАВ. БРИГ.	ВАРУБИНА						
ИНЖ. ПРОЕК.	ПЗРМЕЛЬ						
ПРОВЕРЯЛ	МУХИНА						

1.420.1-24с.1-26		
КАРКАС		
КПЧ-3; КПЧ-5; КПЧ-6; КПЧ-8; КПЧ-11...КПЧ-15		
СТАДИЯ	Лист	Листов
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КПЧ-3	1	Ф 20А III, L=9635; 28,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	331,4
	2	Ф 20А III, L=9635; 23,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	14201-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	8	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
	Поз.4,5,7,8 по КПЧ-3				
КПЧ-5	1	Ф 25А III, L=9635; 37,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	455,4
	2	Ф 28А III, L=9635; 46,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	14201-24с.1-69	
КПЧ-6	1	Ф 22А III, L=9635; 28,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	221,7
	3	ХОМУТ ХЗ	39	14201-24с.1-69	
	6	СЕТКА С2	8	-69	
	Поз.4,7,8 по КПЧ-3				
КПЧ-8	1	Ф 32А III, L=9635; 60,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	359,4
	3	ХОМУТ ХЗ	39	14201-24с.1-69	
	6	СЕТКА С2	8	-69	
	Поз.4,7,8 по КПЧ-3				
КПЧ-11	1	Ф 25А III, L=9635; 37,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	529,4
	2	Ф 25А III, L=7800; 30,0кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	14201-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69	
	9	Ф 22А III, L=1600; 4,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
Поз.4,7,8 по КПЧ-3			БЕЗ ЧЕРТ.		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ		
КПЧ-12	1	Ф 25А III, L=9635; 37,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	564,6		
	2	Ф 25А III, L=7800; 30,0кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	ХОМУТ ХЗ	51	14201-24с.1-69			
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69			
	6	СЕТКА С2	4	-69			
	9	Ф 36А III, L=1700; 13,6кг	4				
	Поз.4,7,8 по КПЧ-3						
	КПЧ-13	1	Ф 32А III, L=9635; 60,8кг	4		БЕЗ ЧЕРТ.	728,6
		2	Ф 32А III, L=7200; 45,4кг	8		БЕЗ ЧЕРТ.	
3		ХОМУТ ХЗ	51	14201-24с.1-69			
5		БЛОК СЕТОК БС1	1	-69			
6		СЕТКА С2	4	-69			
Поз.4,7,8 по КПЧ-3							
КПЧ-14	1	Ф 28А III, L=9635; 46,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	641,0		
	2	Ф 32А III, L=4200; 26,5кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	ХОМУТ ХЗ	39	14201-24с.1-69			
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69			
	6	СЕТКА С2	4	-69			
	9	Ф 28А III, L=6600; 31,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
Поз.4,7,8 по КПЧ-3							
КПЧ-15	1	Ф 36А III, L=9635; 77,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	645,4		
	2	Ф 25А III, L=4200; 16,2кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.			
	3	ХОМУТ Х4	39	14201-24с.1-69			
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69			
	Поз.4,7,8 по КПЧ-3						
	9	Ф 22А III, L=6700; 20,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			
	Поз.4,7,8 по КПЧ-3						

АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II по ГОСТ 5781-82*

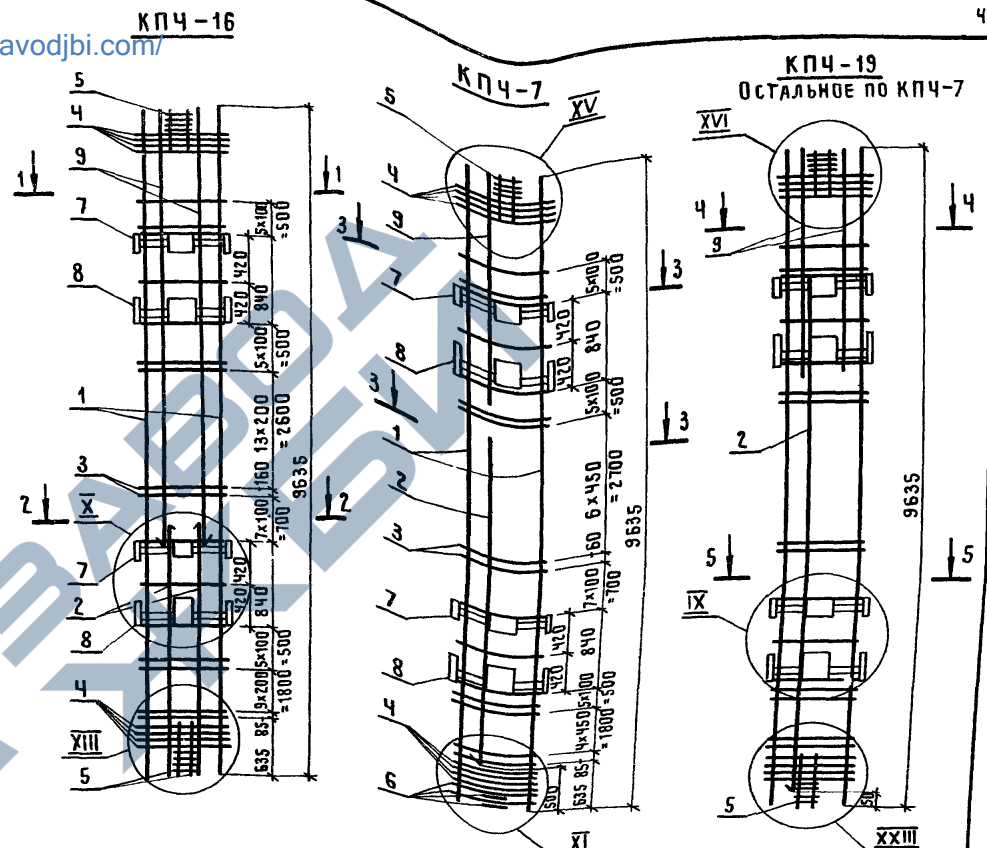
<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-26

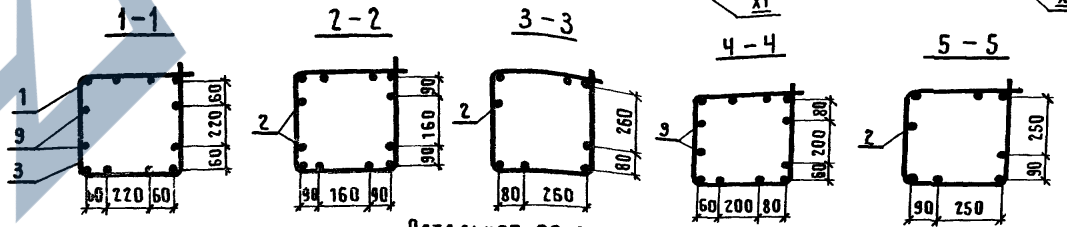
Лист

2

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КПЧ-7	1	Φ 32 А III, ℓ = 9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	574,6
	2	Φ 32 А III, ℓ = 7200, 45,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ ХЗ	39	1 420 1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	8	- 69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	- 71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	- 70	
	9	Φ 28 А III, ℓ = 1800, 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
КПЧ-16	1	Φ 32 А III, ℓ = 9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	630,6
	2	Φ 28 А III, ℓ = 4200, 20,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ ХЗ	51	1 420 1-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	- 69	
	9	Φ 18 А III, ℓ = 6500, 13,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 4,7,8 по КПЧ-7				
КПЧ-19	1	Φ 36 А III, ℓ = 6500, 13,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	699,0
	2	Φ 32 А III, ℓ = 8800, 55,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	1 420 1-24с.1-69	
	9	Φ 25 А III, ℓ = 1800, 6,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ	
	Поз 3,4,7,8 по КПЧ-7				



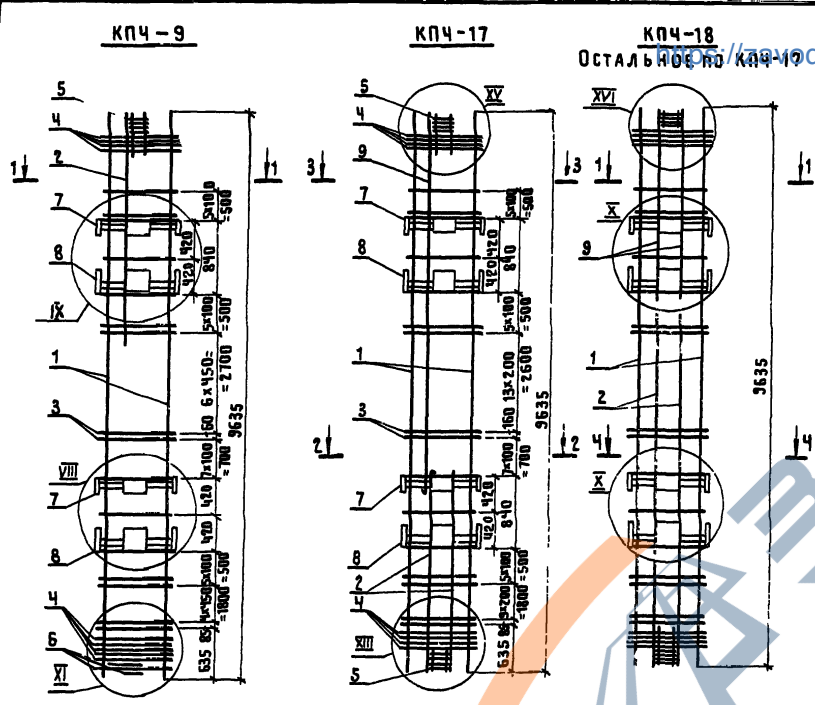
АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-II, А-III по ГОСТ 5781-82*
 Узлы IX, X, XIII, XV, XVI см. ДОКУМЕНТ 1 420.1-24с.1-67.
 Узел XXIII см. ДОКУМЕНТ 1 420.1-24с.1-68.
 Узел XI см. ДОКУМЕНТ 1 420.1-24с.1-67.



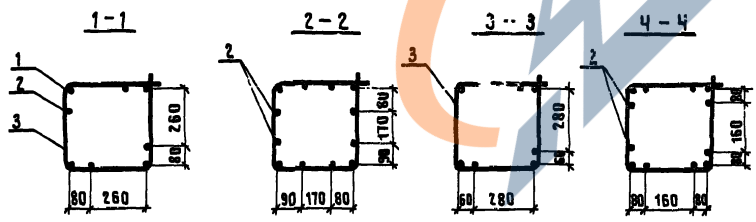
Остальное по сечению 1-1

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ		1 420.1-24с.1-27	КАРКАС КПЧ-7, КПЧ-16, КПЧ-19	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Н КОНТР.	МИХАЙЛОВ				Р		1
ГЛАВН КОНСТР	МАТВЕЕВ				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		
ГЛАВН ИНЖ ПР	ЕКИМЕНКО						
ЗАВ БРНГ	ЗАРУБИНА						
ИНЖ П К	ПУРМЕЛЬ						
ПРОВЕРКА	МУХИНА						

<https://zavodjbi.com>



МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПЧ-9	1	Ф32А III, l=9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	459,8
	2	Ф25А III, l=6000, 25,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	ХОМУТ Х3	39	1.420.1-24с.1-69	
	4	СЕТКА С1	8	-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	6	СЕТКА С2	4	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	2	-71	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	2	-70	
КПЧ-17	1	Ф32А III, l=9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	880,2
	2	Ф40А III, l=4200, 41,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	51	1.420.1-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69	
	9	Ф32А III, l=6600, 41,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Поз. 4, 7, 8 по КПЧ-9			
КПЧ-18	1	Ф32А III, l=9635, 60,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	719,4
	2	Ф28А III, l=7500, 38,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	51	1.420.1-24с.1-69	
	5	БЛОК СЕТОК БС1	2	-69	
	9	Ф25А III, l=1600, 6,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
		Поз 4, 7, 8 по КПЧ-9			



АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82*.
 УЗЕЛ VIII см. ДОКУМЕНТ 1420.1-24с.1-66.
 УЗЛЫ IX, X, XI, XIII, XV см. ДОКУМЕНТ 1420.1-24с.1-67.

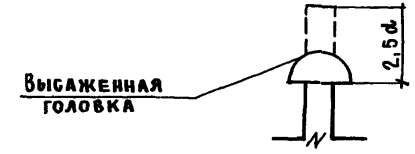
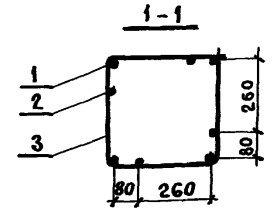
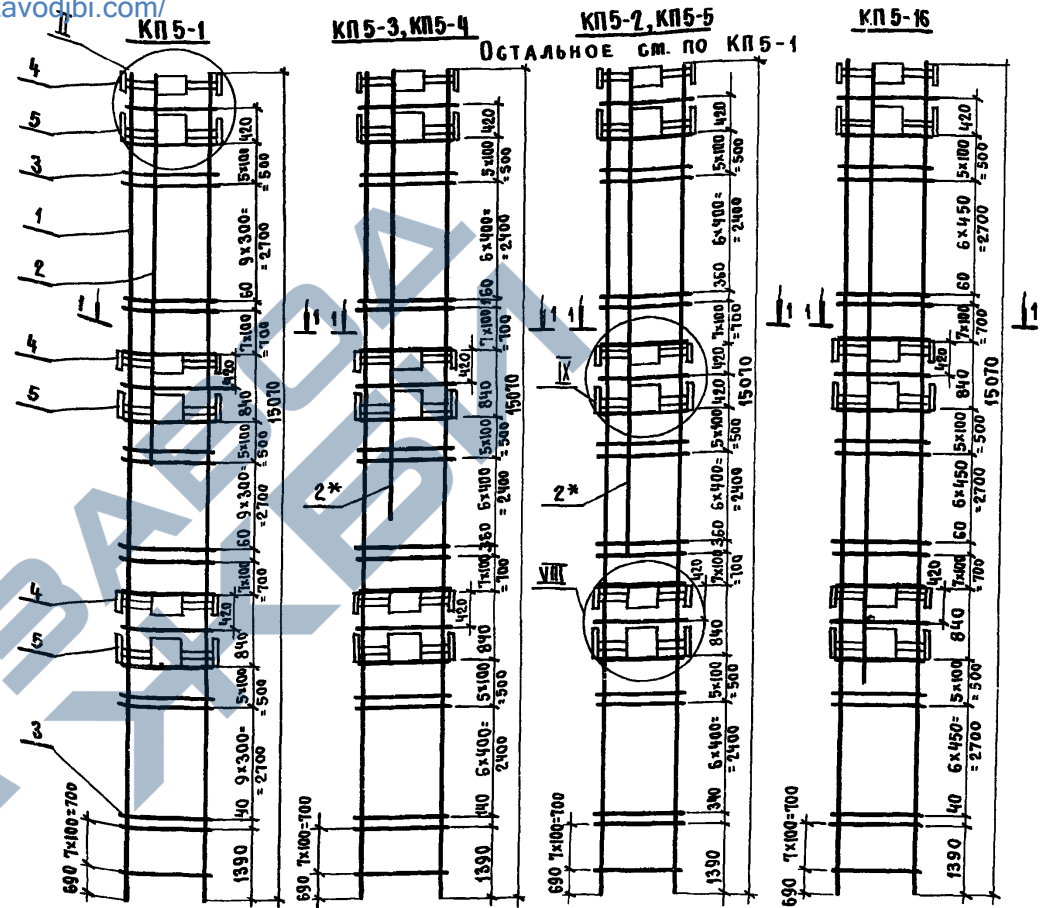
ОСТАЛЬНОЕ ПО СЕЧЕНИЮ 1-1.

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И КОНТР	МИХАЙЛОВ	
ГЛА КОНСТ	МАТВЕЕВ	
СЛ. ИНЖ. ПР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ. БР.	ЗАРУБИНА	
ИНЖ. Д.К.	ПУРТЕЛЬ	
ПРОВЕРИЛ	МУХИНА	

1.420.1-24с.1-28	
КАРКАС	
КПЧ-9, КПЧ-17, КПЧ-18	
СТАДИЯ	ЛИСТ
Р	1
ПРОЕКТОР	

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАРКА КАРКАСА, КГ
КП5-1	1	Ф18АIII, ℓ=15070, 30,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	270,7
	2	Ф18АIII, ℓ=5500, 11,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х1	73	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП5-2	1	Ф22АIII, ℓ=15070, 45,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	421,2
	2	Ф28АIII*, ℓ=5800(5845), 28,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-1				
КП5-3	1	Ф22АIII, ℓ=15070, 45,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	432,0
	2	Ф28АIII*, ℓ=5800(5845), 28,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-1				
КП5-4	1	Ф20АIII, ℓ=15070, 37,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	352,8
	2	Ф16АIII, ℓ=10250, 16,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 4,5 см. по КП5-1					
КП5-5	1	Ф20АIII, ℓ=15070, 37,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	439,2
	2	Ф25АIII*, ℓ=10500(10540), 40,5кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 4,5 см. по КП5-1					
КП5-16	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	740,0
	2	Ф28АIII*, ℓ=11800(11845), 57,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
Поз. 4,5 см. по КП5-1					

<https://zavodjbi.com/>



Длина позиции, отмеченной на чертеже знаком *, показана условно.

1. Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ5781-82*, арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80*
2. Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертежах они условно не показаны.
3. У стержней Ф32мм - высаженные головки - с обоих концов. У стержней, отмеченных в спецификации знаком *, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
4. Узел II см. документ 1.420.1-24с.4-65, узел III см. документ 1.420.1-24с.1-66, узел IV см. документ 1.420.1-24с.4-67

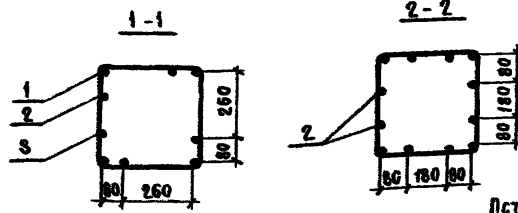
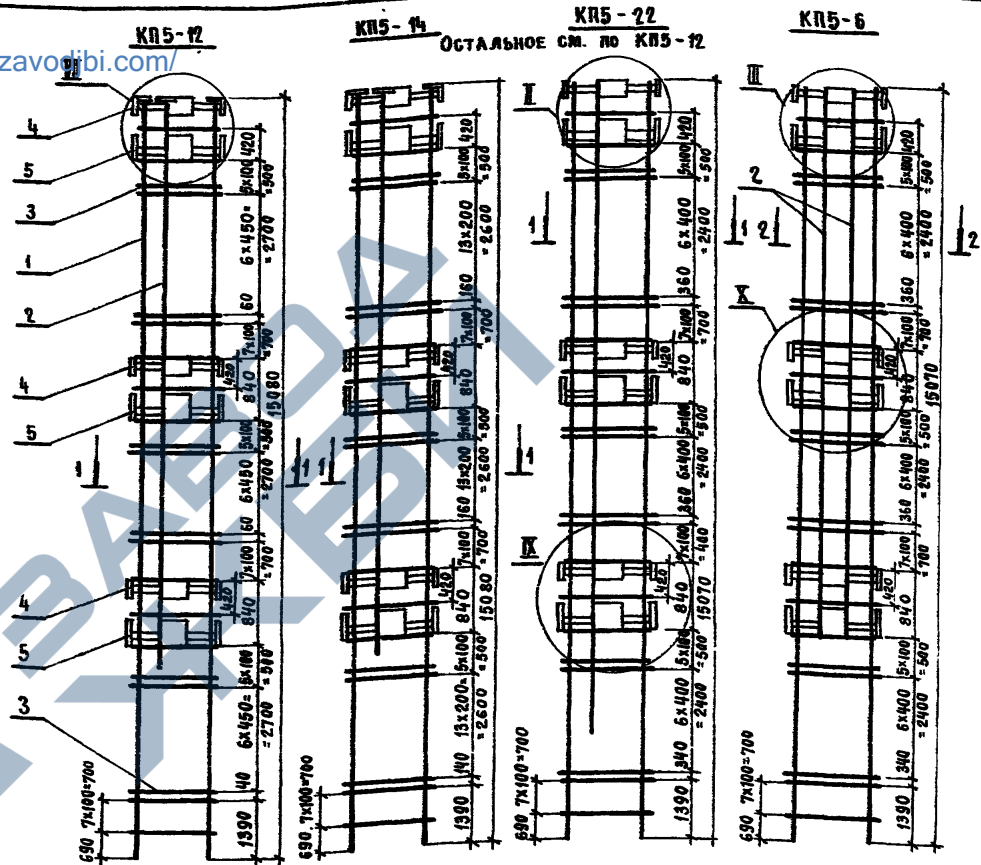
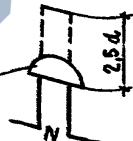
<https://zavodjbi.com/>

ИМ.СКО-1	МИХАЙЛОВ		1.420.1-24с.1-29	Каркас КП5-1...КП5-5, КП5-16.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ						
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ						
ГЛ.ИНЖ.ОП.	ЕКИМЕНКО						
ЗАВ.БР.	ЗЯРУБИНА						
ИНЖ.П.К.	ПУРМЕЛЬ		Р	1			
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО		ПРОМСТРОЙПРОЕКТ				
ПРОВЕРИЛ	ЗЯРУБИНА						

Марка каркаса	Поз.	Наименование	Кол.	Обозначение документа	Масса каркаса кг
КП5-6	1	Ф 22 А III, L=15090; 45,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	632,4
	2	Ф 25 А III*, L=10500 (10540); 40,5 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	66	1.420.1-24с-1-69	
	4	Изделие заводное МН2	3	-71	
	5	МН1	3	-70	
КП5-12	1	Стержень с шайбой СТ2	4	1.420.1-24с-1-72	985,9
	2	СТ3	4	-72	
	3	Хомут Х4	66	-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-6				
КП5-14	1	Стержень с шайбой СТ2	4	1.420.1-24с-1-72	1003,0
	2	СТ3	4	-72	
	3	Хомут Х4	84	-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-6				
КП5-22	1	Ф 28 А III*, L=15070 (15160); 73,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	578,8
	2	Ф 22 А III, L=13200; 39,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Хомут Х3	66	1.420.1-24с-1-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-6				

Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*
 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
 У стержней, отмеченных знаком *, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 Узлы II, III см. документ 1.420.1-24с-1-65, узел IV см. документ 1.420.1-24с-1-66, узлы V, VI см. документ 1.420.1-24с-1-67.

Высаженная головка



Остальное см. по сечению 1-1

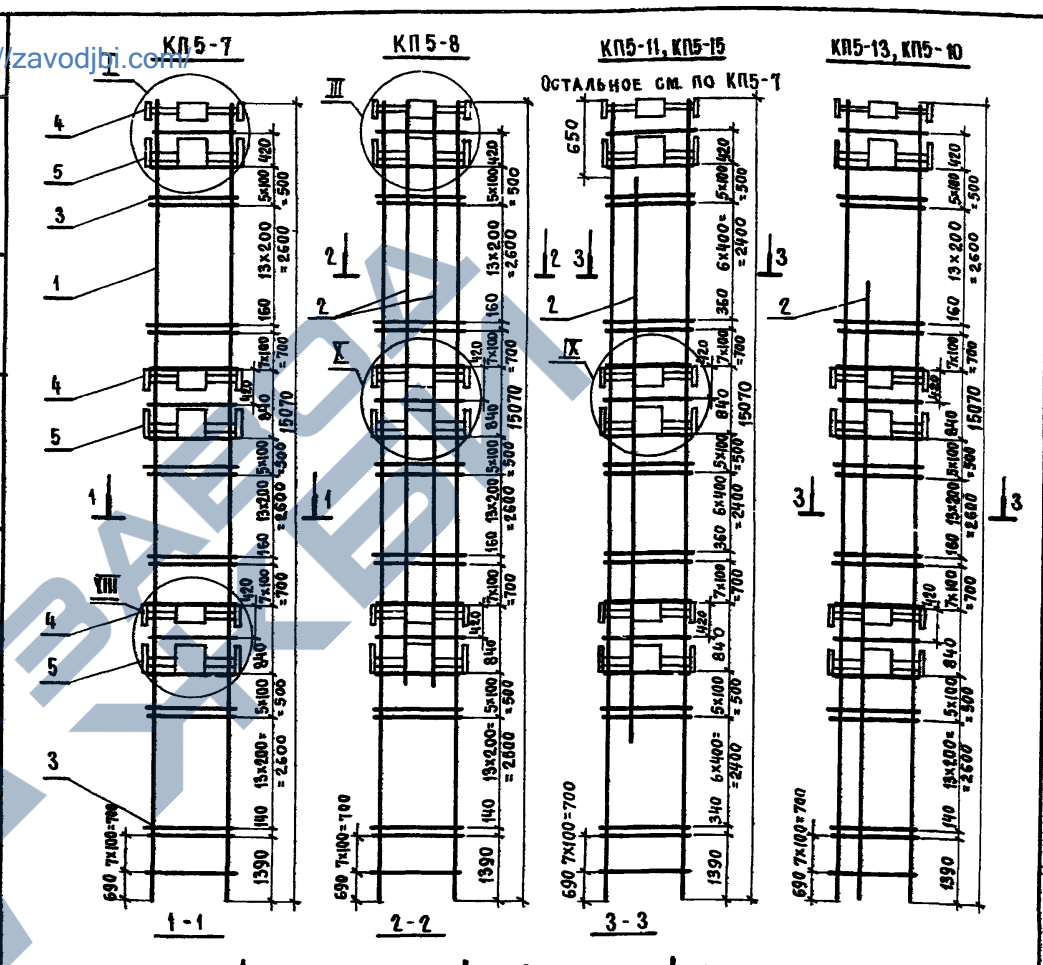
Нач.ско-1	Михайлов	
Н.контр.	Михайлов	
Т.а.контр.	Матвеев	
Т.а.инж.пр.	Екименко	
Зав.бр.	Зарубина	
Инж.б.к.п.	Пурмель	
Инж.д.к.	Репенко	
Проверка	Зарубина	

1.420.1-24с.1-30

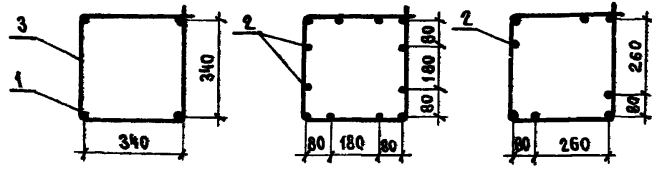
Каркас КП5-6, КП5-12, КП5-14, КП5-22

Стадия	Лист	Листов
Р		1
ПРОЕКТОПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП5-7	1	Ф32АIII, L=15070(15170); 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	522,0
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 71	
	5	МН1	3	- 70	
КП5-8	1	Ф28АIII*, L=15070(15160); 73,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	682,4
	2	Ф22АIII, L=10500; 31,3 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
КП5-11	1	Ф32АIII, L=15070(15170); 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	606,0
	2	Ф20АIII, L=9600; 23,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-7				
КП5-13	1	Ф32АIII, L=15070(15170); 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	696,8
	2	Ф22АIII, L=14650; 43,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз. 3,4,5 см. по КП5-7				
КП5-15	1	Ф25АIII*, L=15070(15110); 58,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	524,0
	2	Ф22АIII, L=13700; 40,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 см. по КП5-7				
КП5-10	1	Ф32АIII, L=15070(15170); 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1019,8
	2	Ф36АIII, L=14600(14655); 117,1кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х4	84	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4,5 см. КП5-7				



- 1 Арматура класса А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
- 2 РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.
- 3 У СТЕРЖНЕЙ, ОТМЕЧЕННЫХ ЗНАКОМ*, ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА ДОЛЖНА БЫТЬ ТОЛЬКО В ВЕРХНЕЙ ЧАСТИ КАРКАСА. У СТЕРЖНЕЙ Ф32мм ВЫСАЖЕННЫЕ ГОЛОВКИ - СОБОИХ КОНЦОВ.
- 4 Узлы I, III см. документ 1.420.1-24с.1-65, узел IV см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X см. документ 1.420.1-24с.1-67

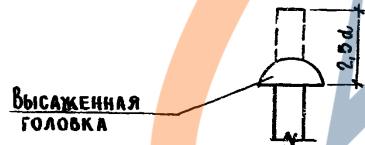


ОСТАЛЬНОЕ СМ. ПО СЕЧЕНИЮ 1-1

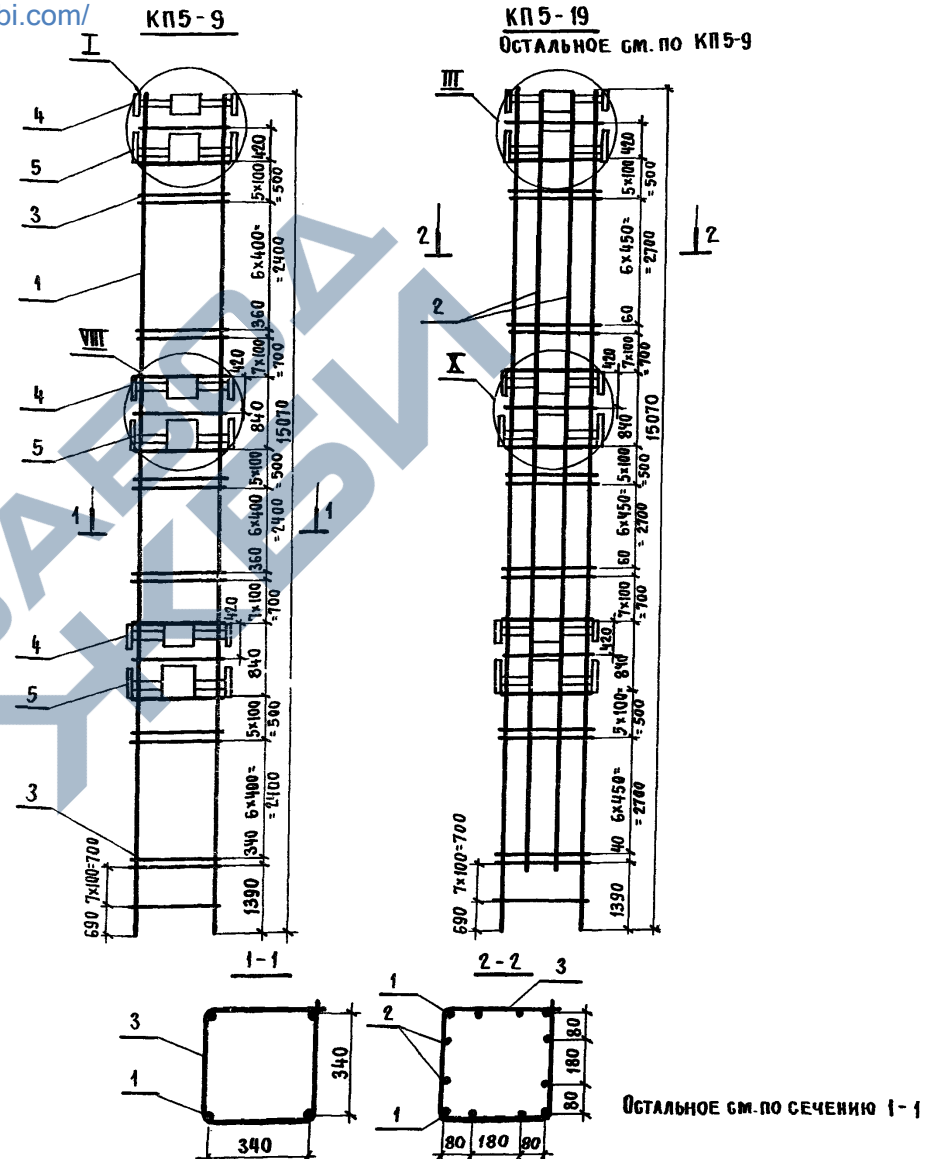
ИМ.СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-31	КАРКАС КП5-7, КП5-8, КП5-10, КП5-11, КП5-13, КП5-15	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ							
ГЛА.КОНСТР.	МАТВЕЕВ							
ГЛА.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО							
ЗАВ.СР.	ЗАРУБИНА							
ИЖ.И.К.	РЕПЕНКО							
ПРОВЕРЯЮЩ.	ЗАРУБИНА							ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП5-9	1	Ф 22 А III, $\ell=15070$; 44,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	291,5
	3	ХОМУТ Х2	66	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	3	- 71	
	5	МН 1	3	- 70	
КП5-19	1	Ф 32 А III**, $\ell=15070(15170)$, 95,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1230,6
	2	Ф 32 А III*, $\ell=14200(14250)$, 89,9 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН 2	3	- 71	
	5	МН 1	3	- 70	

- Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*
- Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
- У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса. У стержней, отмеченных знаком**, высаженные головки - с обоих концов.
- Узлы I, III см документ 1.420.1-24с.1-65, узел VIII см документ 1.420.1-24с.1-66, узел X см документ 1.420.1-24с.1-67



<https://zavodjbi.com/>



НАЧ СКО-1	Михайлов	2016
Н. КОНТР.	Михайлов	2016
ГЛ КОНСТР	МАТВЕЕВ	2016
ГЛ ИНЖ ПР.	ЕКИМЕНКО	2016
ЗАВ. БР.	Зарубина	2016
ИНЖ Д.К.	Пурмель	2016
ИНЖ В.К.	РЕПЕНКО	2016
ПРОВЕРИЛ	Зарубина	2016

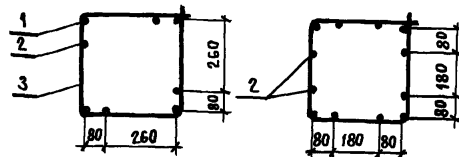
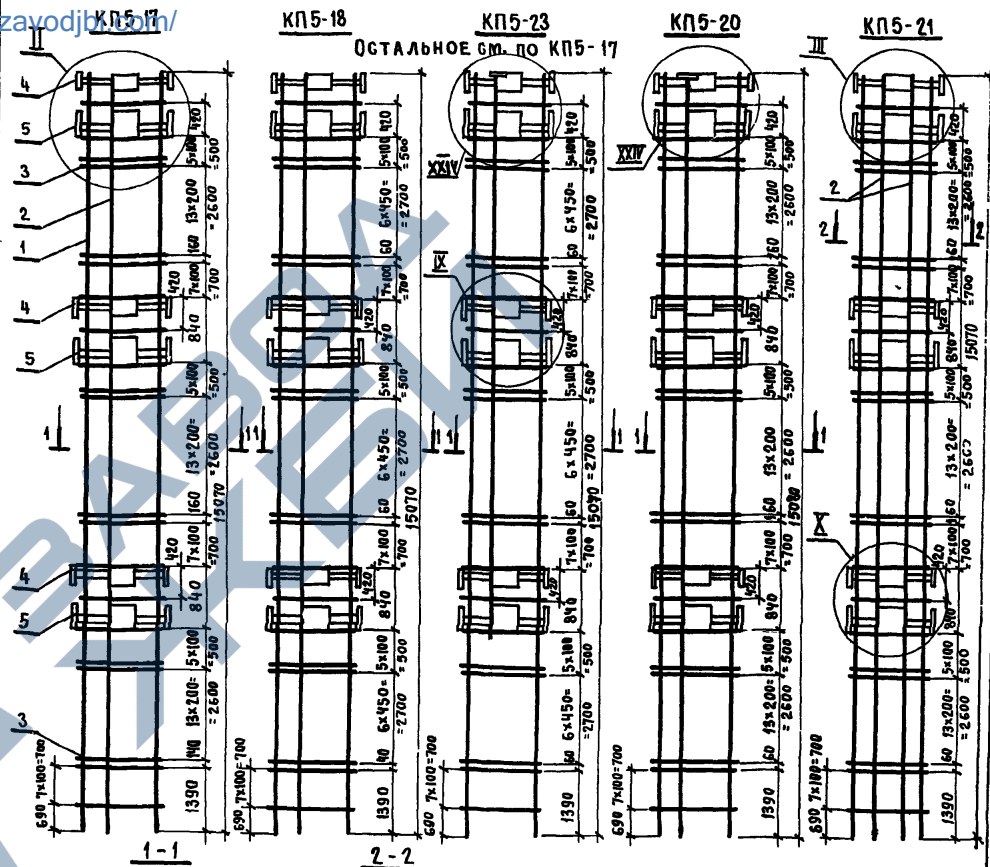
1.420.1-24с.1-32

Каркас КП5-9, КП5-19

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1

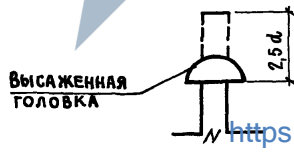
ПРОЕКТОПРОЕКТ

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, кг
КП5-17	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	814,8
	2	Ф28АIII*, ℓ=15070(15160), 73,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	4	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	71	
	5	МН1	3	70	
КП5-18	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	804,0
	2	Ф28АIII*, ℓ=15070(15160), 73,2кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	66	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 см. по КП5-17				
КП5-21	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1287,6
	2	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	84	1.420.1-24с.1-69	
	Поз. 4, 5 см по КП5-17				
КП5-23	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1021,9
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ4	4	1.420.1-24с.1-72	
	3	ХОМУТ Х4	66		
	Поз. 4, 5 см. по КП5-17				
КП5-20	1	Ф32АIII, ℓ=15070(15170), 95,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1039,0
	2	СТЕРЖЕНЬ С ШАЙБОЙ СТ2	4	1.420.1-24с.1-72	
	3	ХОМУТ Х4	84	- 69	
	Поз. 4, 5 см. по КП5-17				



Узлы II, III см ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-65
 Узлы IX, X см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67
 Узлы XXIV см. ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-68

- 1 Арматура класса А-I и А-III по ГОСТ 5781-82*.
- 2 Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, на чертеже они условно не показаны.
3. У стержней, отмеченных знаком*, высаженная головка должна быть только в верхней части каркаса.
 У стержней Ф32мм высаженные головки - с обоих концов



Остальное см. по сечению 1-1

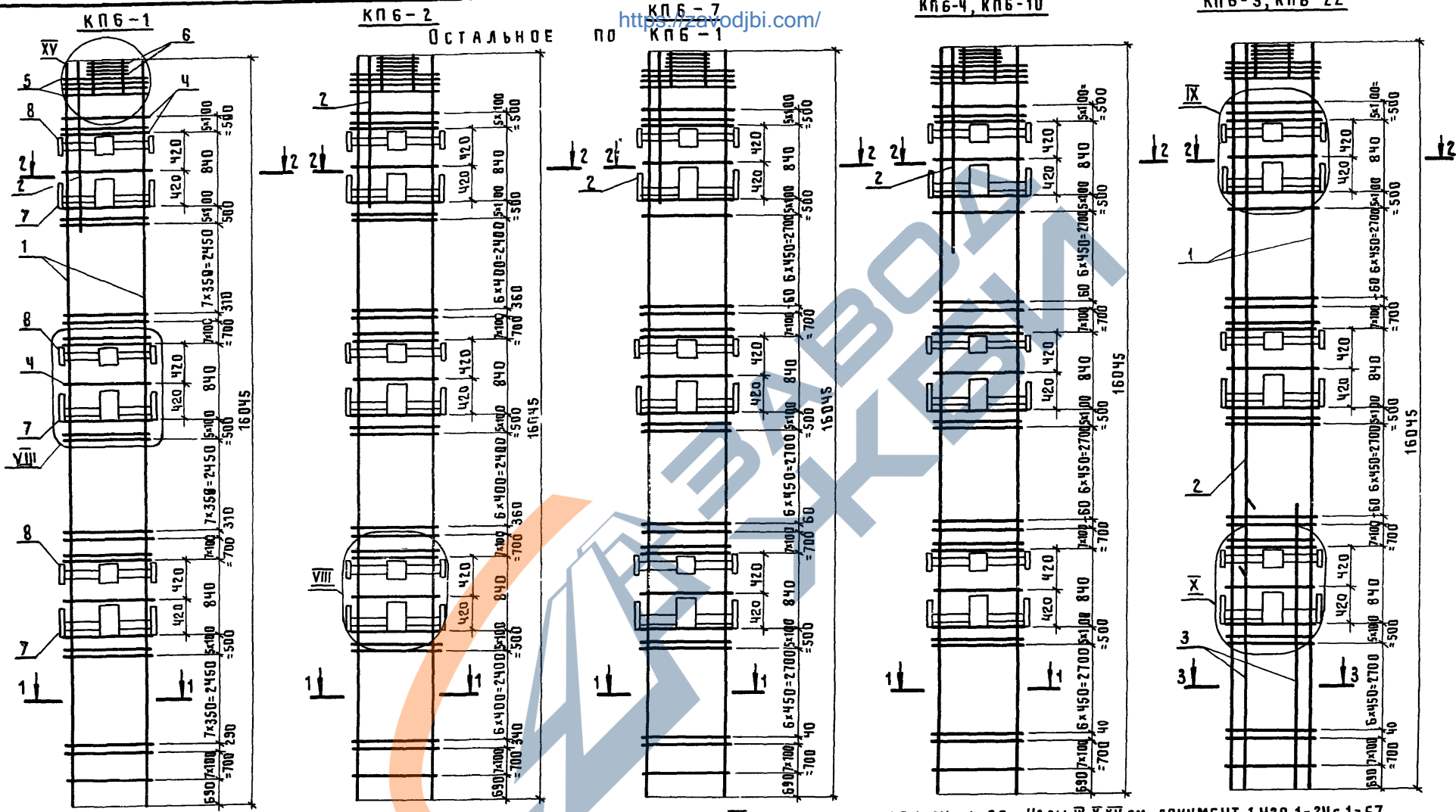
НАЧ.БКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	ЕКИМЕНКО	
ЗАВ.БР.	ЗАРУБИНА	
ИНЖ.П.К.	ПУРМЕЛЬ	
ИНЖ.П.К.	РЕПЕНКО	
ПРОВЕРИЛ	ЗАРУБИНА	

1.420.1-24с.1-33

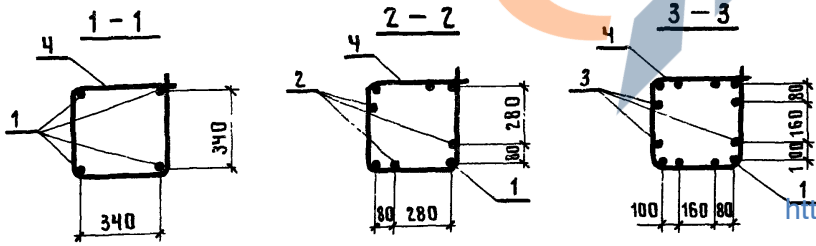
КАРКАС КП5-17, КП5-18,
 КП5-20, КП5-21, КП5-23

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р		1
ПРИСТРОЙПРОЕКТ		

<https://zavodjbi.com/>



1 Узел VIII см ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-66. Узлы IX, X, XV см ДОКУМЕНТ 1.420.1-24с.1-67.
2. СПЕЦИФИКАЦИЮ СМ. ЛИСТ 2.



НАЧ. СКО-1	МИХАЙЛОВ	
Н. КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
Д. КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ДИ. ИНЖ. ПР.	АЛЬТШТЕЙН	
ЗАВ. ГР.	ЗАРУБИНА	
ВЕД. ИНЖ.	МУХИНА	
ИНЖ. ПР.	УСКОВА	
ПРОВЕРИЛ	ПУРМЕЛЬ	

1.420.1-24с.1-34		
КАРКАС КРБ-1... КРБ-4, КРБ-7, КРБ-10, КРБ-22		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-1	1	Ф 16 А III, L=16045, 25,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	238,2
	2	Ф 18 А III, L=2100, 4,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х1	72	1420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-72	
	КПБ-2	1	Ф 18 А III, L=16045, 32,0 кг	4	
2		Ф 28 А III, L=1900, 9,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
4		ХОМУТ Х3	69	1420.1-24с.1-69	
Поз. 5,6,7,8 по КПБ-1					
КПБ-3	1	Ф 25 А III, L=16045, 61,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	855,4
	2	Ф 32 А III, L=11000, 69,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 25 А III, L=6000, 23,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	Поз 4,5,6,7,8 по КПБ-2				
КПБ-4	1	Ф 20 А III, L=16045, 30,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	374,8
	2	Ф 28 А III, L=3000, 14,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	90	1420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КПБ-1				
КПБ-7	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	587,0
	2	Ф 28 А III, L=1900, 9,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	69	1420.1-24с.1-69	
	Поз. 5,6,7,8 по КПБ-1				

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-10	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	539,6
	2	Ф 28 А III, L=1900, 9,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	ХОМУТ Х3	90	1420.1-24с.1-69	
	Поз 5,6,7,8 по КПБ-1				
КПБ-22	1	Ф 36 А III, L=16045(16095), 128,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1192,6
	2	Ф 32 А III, L=11200	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 28 А III, L=5800(5845), 28,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	69	1420.1-24с.1-69	
Поз. 5,6,7,8 по КПБ-1					

ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
ДЛЯ Ф 25, Ф 28, Ф 32, Ф 36



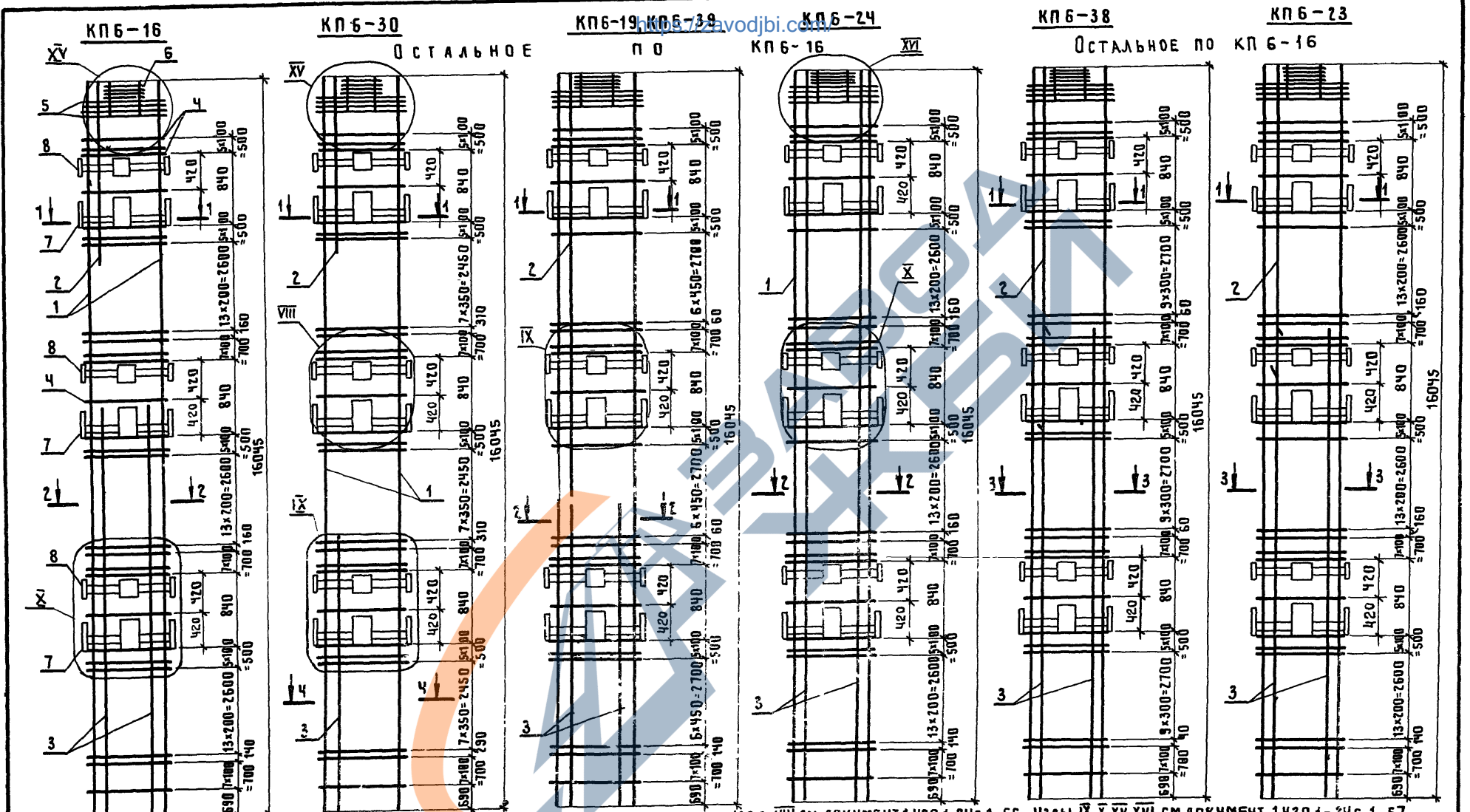
1. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III по ГОСТ 5781-82*
АРМАТУРА КЛАССА Вр-I по ГОСТ 6727-80.
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-34

ЛИСТ

2



1. Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66. Узлы IX, X, XV, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67.
2. Спецификация см. лист 2.

НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И.КОНТР.	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТР.	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ.ГР.	ЗАРУБИНА	
ВЕД.ИНЖ.	МУХИНА	
ИНЖ.Т.К.	ПЕРМЕЛЬ	
ИНЖ.Ш.К.	УСКОВА	

1.420.1-24с.1-35

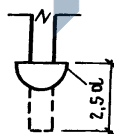
КАРКАС
КП6-16, КП6-30, КП6-19, КП6-23,
КП6-24, КП6-38, КП6-39

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		

МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП6-16	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	824,8
	2	Ф 22 А III, L= 2200, 6,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 22 А III, L=9800, 29,2 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71	
КП6-19	1	Ф 36 А III, L=16045(16095), 128,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1114,2
	2	Ф 25 А III, L= 9800, 37,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 28 А III, L= 7200, 34,8 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	69	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5,6,7,8 по КП6-16			
КП6-23	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1409,6
	2	Ф 25 А III, L=4400, 16,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 36 А III, L=11600(11650), 93,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	90	1.420.1-24с.1-69	
	ПОЗ. 5,6,7,8 по КП6-16				
КП6-24	1	Ф 28 А III, L=16045(16090), 77,8 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1282,4
	3	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5,6,7,8 по КП6-16			
КП6-30	1	Ф 22 А III, L= 16045, 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1080,0
	2	Ф 28 А III, L= 2300, 11,1 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 18 А III, L=5500, 11,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х3	72	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5,6,7,8 по КП6-16			

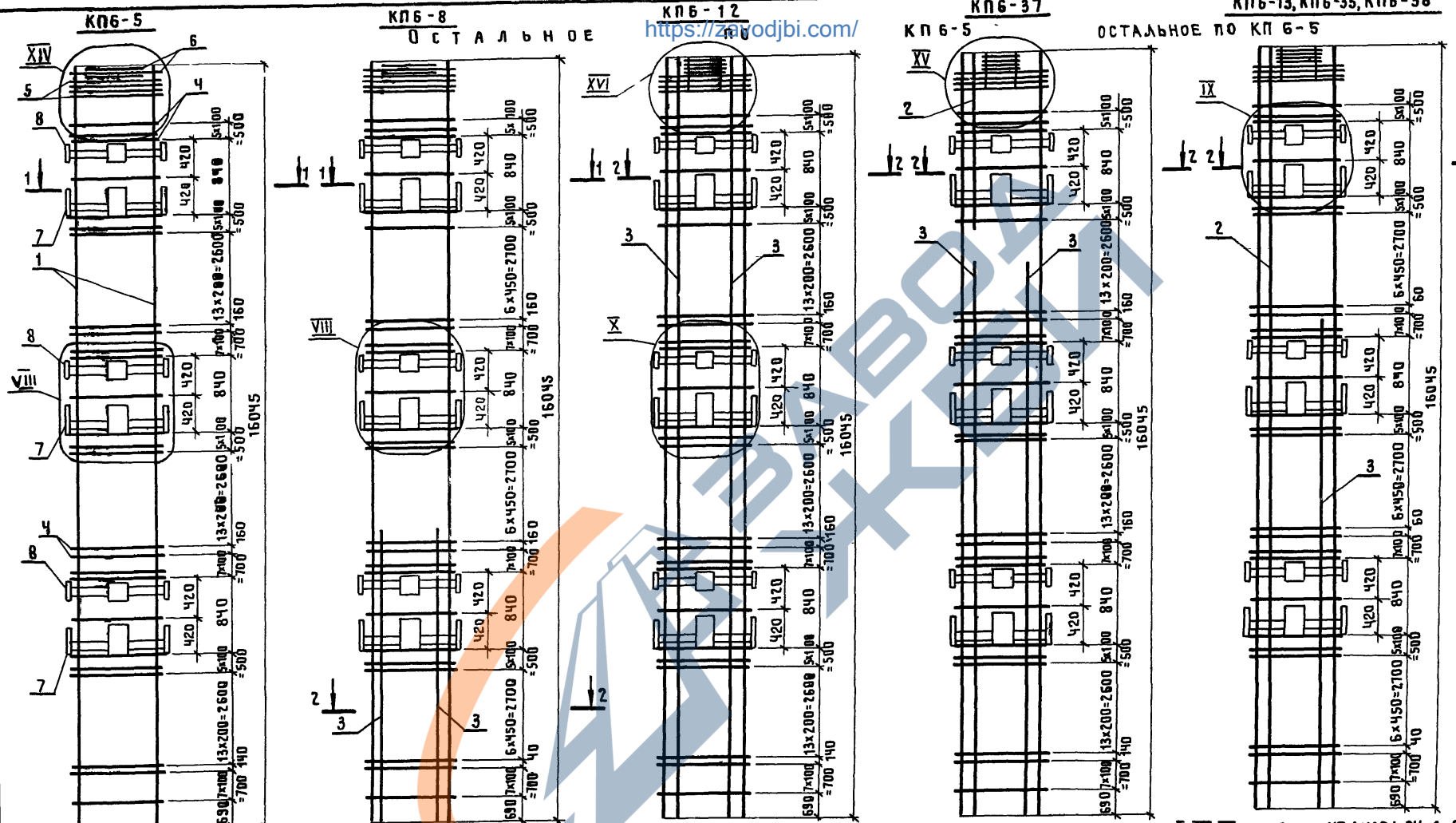
МАРКА КАРКАСА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КП6-38	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1307,7
	2	Ф 16 А III, L= 6500, 10,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 36 А III, L=10650, 85,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	78	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5, 6, 7, 8 по КП6-16			
КП6-39	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1383,4
	2	Ф 28 А III, L=6500, 31,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 36 А III, L=10600(10650), 85,1 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ Х4	69	1.420.1-24с.1-69	
		ПОЗ. 5, 6, 7, 8 по КП6-16			

ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
для Ф 25, Ф 28, Ф 32, Ф 36



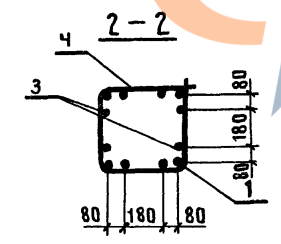
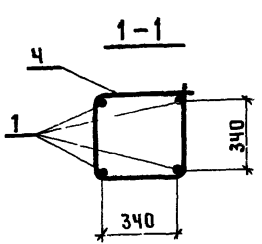
ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА

1. АРМАТУРА КЛАССА А-I А-III по ГОСТ 5781-82*
2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕПЕРЖЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.



<https://zavodjbi.com/>

1 Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66. Узлы X, XIV, XV см. документ 1.420.1-24с.1-67.
 2 Спецификацию см. на листе 2



НАЧ.СКО-1	МИХАЙЛОВ	
И.КОНТ.Р	МИХАЙЛОВ	
ГЛ.КОНСТ.Р	МАТВЕЕВ	
ГЛ.ИНЖ.ПР.	АЛЬШТЕЙН	
ЗАВ.ГР.	ЗАРУБИНА	
ВЕД.ИНЖ.	МУХИНА	
ИНЖ.П.	УСКОВА	
ПРОВЕРИЛ	ПУРМЕЛЬ	

1.420.1 - 24с.1 - 36

КАРКАС
 КПБ-5, КПБ-8, КПБ-12, КПБ-13,
 КПБ-17, КПБ-35, КПБ-37

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		


<https://zavodjbi.com/>

МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-5	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	407,6
	4	ХОМУТ ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	5	СЕТКА С1	4	- 69	
	6	СЕТКА С2	4	- 69	
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	- 70	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	- 71	
КПБ-8	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	528,6
	3	Ф22А III, L=5600, 16,7кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
КПБ-12	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1187,2
	3	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
		Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5			
КПБ-13	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1039,0
	2	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф28А III, L=7000 (7045)	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
		Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5			
КПБ-35	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1016,2
	2	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф28А III, L=10500(10545)	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
		Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5			

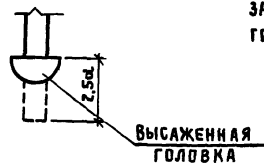
МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ
КПБ-36	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	910,2
	2	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф28А III, L=10500(10545), 51,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
		Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5			
КПБ-37	1	Ф32А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1211,6
	2	Ф28А III, L=1800, 8,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф32А III, L=14000(14050), 88,7кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	4	ХОМУТ ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	6	БЛОК СЕТОК БС1	1	- 69	
		Поз. 5, 7, 8 по КПБ-5			



1. АРМАТУРА КЛАССА А-I, А-III ПО ГОСТ 5781-82*
 2. РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ, НА ЧЕРТЕЖЕ ОНИ УСЛОВНО НЕ ПОКАЗАНЫ.

МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ	МАРКА КАРКАСА	Поз.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА, КГ												
КПБ-11	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	687,6	КПБ-29	1	Ф25А III, L=16045(16085), 62,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	431,6												
	2	Ф22А III, L=10200, 30,4 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф16А III, L=5500, 8,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	72	1.420.1-24с.1-69													
	5	СЕТКА С1	4	- 69			Поз. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11																
	6	СЕТКА С2	4	- 69		КПБ-31	1	Ф22А III, L=16045, 47,9 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	586,2												
	7	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН1	3	-70			2	Ф25А III, L=10500(10540), 40,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН2	3	-71			3	Ф25А III, L=5500(5540), 21,3кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	ПОЗ. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11			69			1.420.1-24с.1-69	4	ХОМУТ Х3	69		1.420.1-24с.1-69											
КПБ-14	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	874,2	КПБ-32	1	Ф18А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	505,6												
	2	Ф28А III, L=10500(10545), 51,0кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			2	Ф16А III, L=5500, 8,7кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.													
	3	Ф28А III, L=6000(6046), 29,2кг	4				3	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69													
	4	ХОМУТ Х3	69	1.420.1-24с.1-69			ПОЗ. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11																
КПБ-25	1	Ф20А III, L=16045, 39,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	316,0	КПБ-34	1	Ф32А III, L=16045(16095), 101,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	905,2												
	2	Ф16А III, L=5500, 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.			3	Ф25А III, L=11000, 42,4 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.													
	3	ХОМУТ Х1	78	1.420.1-24с.1-69			4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69													
ПОЗ. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11					ПОЗ. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11																		
КПБ-26	1	Ф20А III, L=16045, 39,6кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	479,3	<p>ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА ДЛЯ Ф25, Ф28, Ф32, Ф36</p> <p>АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82* РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ.</p> 																	
	2	Ф22А III, L=10500, 31,3 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.																			
	3	Ф22А III, L=5500, 16,4кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.																			
	4	ХОМУТ Х2	69	1.420.1-24с.1-69																			
КПБ-27	1	Ф22А III, L=16045, 47,9кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	386,0							<p>ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА</p>											
	2	Ф16А III, L=5500, 8,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.																			
	3	ХОМУТ Х2	90	1.420.1-24с.1-69																			
	ПОЗ. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11																						
КПБ-28	1	Ф28А III, L=16045(16090), 77,8кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	638,8													<p>ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА</p>					
	3	Ф18А III, L=10500, 21,0 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.																			
	4	ХОМУТ Х3	90	1.420.1-24с.1-69																			
	ПОЗ. 5, 6, 7, 8 по КПБ-11																						

ВЫСАЖЕННАЯ ГОЛОВКА
ДЛЯ Ф25, Ф28, Ф32, Ф36



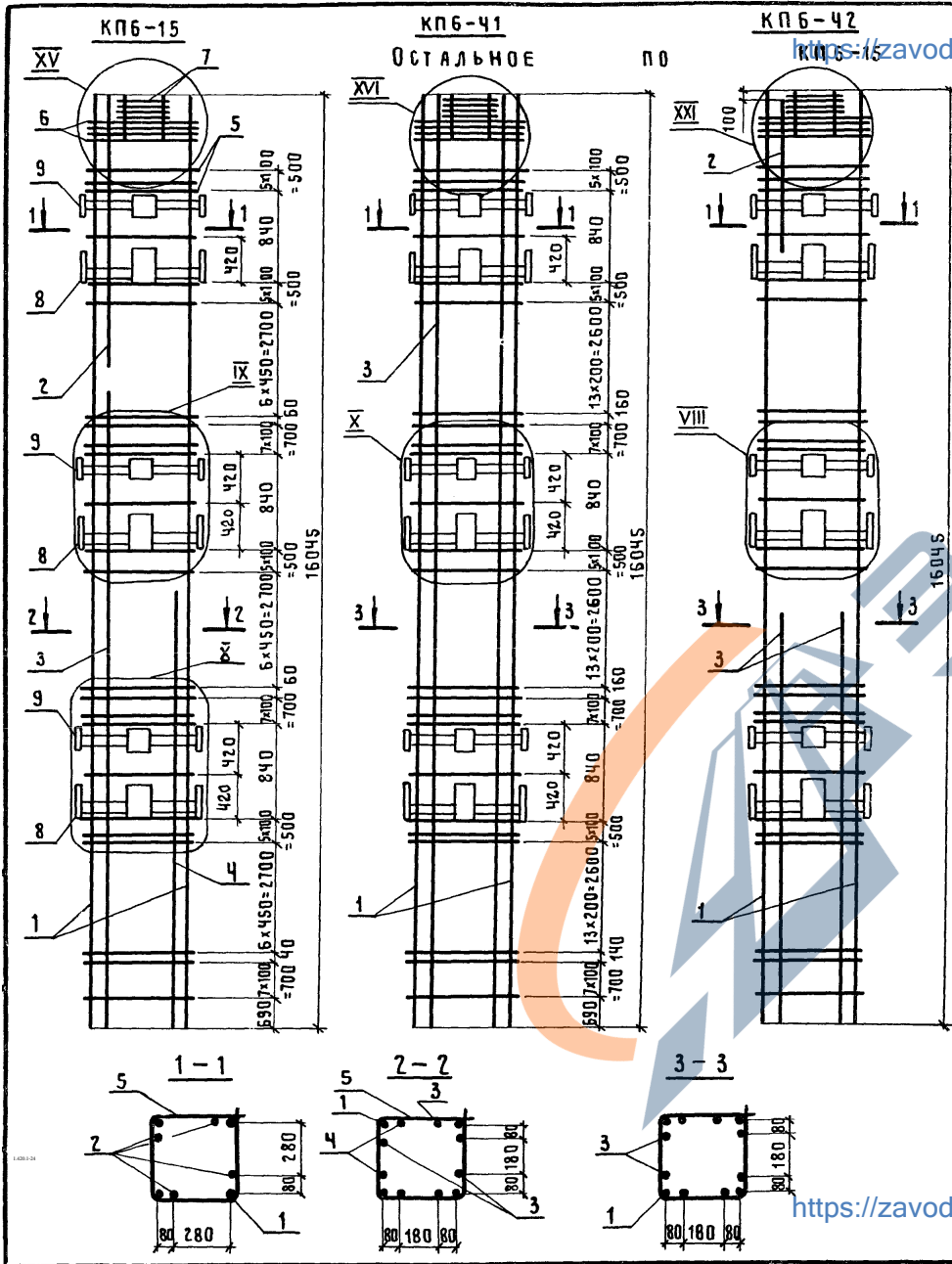
АРМАТУРА КЛАССА А-III ПО ГОСТ 5781-82*
РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ УКАЗЫВАЮТ ДЛИНУ
ЗАГОТОВОК ДЛЯ СТЕРЖНЕЙ С ВЫСАЖЕННЫМИ
ГОЛОВКАМИ, РАСПОЛОЖЕННЫМИ СНИЗУ.

<https://zavodjbi.com/>

1.420.1-24с.1-37

Лист

2



МАРКА КАРКАСА	Поз	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол	ОБОЗНАЧЕНИЕ ДОКУМЕНТА	МАССА КАРКАСА КГ
КП6-15	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	948,6
	2	Ф 28 А III, L=2000, 9,7 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	
	3	Ф 28 А III, L=12400(12045), 60,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	4	Ф 28 А III, L=6000(6045), 29,2 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	5	ХОМУТ ХЗ	69	1420.1-24с.1-69	
	6	СЕТКА С1	4	-69	
	7	БЛОК СЕТОК БС1	1	-69	
	8	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-1	3	-70	
	9	ИЗДЕЛИЕ ЗАКЛАДНОЕ МН-2	3	-71	
КП6-41	1	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ.	1377,6
	3	Ф 32 А III, L=16045(16095), 101,6 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	ХОМУТ ХЗ	90	1.420.1-24с.1-69	
	Поз 6,7,8,9 по КП6-15				
	Поз 6,7,8,9 по КП6-15				
КП6-42	1	Ф 25 А III, L=16045(16085), 62,0 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	537,4
	2	Ф 16 А III, L=1600, 2,5 кг	4	БЕЗ ЧЕРТ	
	3	Ф 22 А III, L=5600, 16,7 кг	8	БЕЗ ЧЕРТ.	
	5	ХОМУТ ХЗ	69	1.420.1-24с.1-69	
	Поз 6,7,8,9 по КП6-15				

1. Арматура класса А-Т, А-III по Гост 5781-82 *
2. Размеры в скобках указывают длину заготовок для стержней с высаженными головками, расположенными снизу, на чертеже они условно не показаны.
3. Узел VIII см. документ 1.420.1-24с.1-66, узлы IX, X, XV, XVI см. документ 1.420.1-24с.1-67, узел XXI см. документ 1.420.1-24с.1-68.

НАЧ СКО-1	МИХАЙЛОВ			1.420.1-24с.1-38		
И КОНТР.	МИХАЙЛОВ					
ГЛ. КОНСТР.	МАТВЕЕВ			КАРКАС		
ГЛАВ. ПРО.	АЛЬШТЕЙН					
ЗАВ. ГР.	ЗАРУБИНА			КП6-15, КП6-41, КП6-42		
БЕД. ИНЖ.	МУХИНА					
ИНЖ II К.	ПУРМЕЛЬ			СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ИНЖ III К.	УСКОВА			Р	1	1
				ПРОМСТРОЙПРОЕКТ		