

<https://zavodjbi.com/>

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

**РС1 - 3120**

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 14 и 18 см.**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Москва, 2004г.  
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Правительство Москвы  
Комитет по архитектуре и градостроительству г. Москвы  
МНИИТЭП

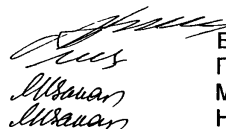
ПРОЕКТЫ НА ОСНОВЕ КОНСТРУКЦИЙ И ИЗДЕЛИЙ ТЕРРИТОРИАЛЬНОГО КАТАЛОГА  
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КОНСТРУКЦИИ ПАНЕЛЬНЫХ ЖИЛЫХ ДОМОВ ПРОИЗВОДСТВА АО ДСК-1

**РС1 - 3120**

**ПАНЕЛИ ВНУТРЕННИХ СТЕН ТОЛЩИНОЙ 14 и 18 см.**

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

Главный инженер института  
Главный конструктор института  
Начальник ОСК  
Главный специалист ОСК



Е.Е. Никитин  
Г.И. Шапиро  
М.В. Ваняг  
Н.Н. Баско

Москва 2004г.

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	ЛТР
РС1-3120, ПЗ.	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	4,5
РС1-3120, НК.	НОМЕНКЛАТУРА ЧЗДЕ ЛИН	6-8
РС1-3120, РС.	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	9,10
РС1-3120, ОКСБ.	ПАНЕЛИ В1855-714-ЧС; В1855-714-ЧС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	11-16
РС1-3120, О2СБ.	ПАНЕЛЬ В1827-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	17,18
РС1-3120, О3СБ.	ПАНЕЛЬ В1824-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	19,20
РС1-3120, О4СБ.	ПАНЕЛИ В1855-709-Т-ЧС; В1855-709-ЧС СБОРОЧНЫЙ КАРКАС	21-23
РС1-3120, О5СБ.	ПАНЕЛЬ В1821-14-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	24,25
РС1-3120, О6СБ.	ПАНЕЛЬ В1448-11А-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	26-31
РС1-3120, О7СБ.	ПАНЕЛЬ В1858-704-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	32-33
РС1-3120, О8СБ.	ПАНЕЛЬ В1858-714-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	34,35
РС1-3120, О9СБ.	ПАНЕЛЬ В1858-724-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	36,37
РС1-3120, 10СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-724-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	38-42
РС1-3120, 11СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-714-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	43,44
РС1-3120, 12СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-704-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	45,46
РС1-3120, 13СБ.	ПАНЕЛЬ В1862-54-К-ЧС. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	47,48
РС1-3120, У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	49-52
РС1-3120, УЭ	УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ.	53
РС1-3120, УА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	54-57
РС1-3120.	КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	58-68
РС1-3120.	ГНУТЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	69
РС1-3120.	ОБЪЕМНЫЕ КАРКАСЫ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	70
РС1-3120.	СЕТКИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	71,72
РС1-3120.	ПЕТЛИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	73
РС1-3120	ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ. СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ.	74-76
РС1-3120	ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА	77

ДОГОВОР: 1-148

<https://zavodjbi.com/>

				РС1-3120			
				СОДЕРЖАНИЕ			
				МНИИТЭП ОСК			

1. Настоящий альбом РС1-3120 содержит рабочие чертежи панелей внутренних стен толщиной 18см и 14см для жилых домов серии П447 производства АО ДСК-1 с учетом требований по предотвращению прогрессирующего обрушения при чрезвычайных ситуациях (Дополнение 25).
2. Изделия запроектированы с учетом их изготовления в стальных горизонтальных формах и кассетным способом. Способ изготовления указан на схемах армирования изделий.  
 Перевод изделий из горизонтального положения в вертикальное производится без помощи кантователя.
3. Изделия рассчитаны и законструированы в соответствии со СНиП 2.03.01-84<sup>\*</sup> Любимов по проектированию жилых зданий вып.3...
4. Панели должны изготавливаться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80<sup>\*</sup> "Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для жилых и общественных зданий" и ГОСТ 13015.0-83<sup>\*</sup>
5. Для изделий принят тяжёлый бетон средней плотности  $\rho = 2400 \text{ кг/м}^3$ , класса по прочности на сжатие В22,5, марка по морозостойкости F50.
6. Отпускная прочность бетона на сжатие с учётом усилий, возникающих при выемке из формы и сроках монтажа здания, должна быть не менее 70% - в летнее время и не менее 85% - в зимнее время от класса по прочности на сжатие.  
 При этом предприятие-изготовитель обязано гарантировать достижение бетоном проектной прочности, соответствующей его классу в возрасте 28 суток.
7. Армирование изделий предусмотрено из сварных каркасов и отдельных стержней, собираемых в объёмный каркас в кондукторе и соединённых в местах пересечения контактной точечной сваркой по ГОСТ 14098-91 /К1-КТ/.  
 Каркасы следует изготавливать из горячекатаной арматурной стали классов А1, АШ /ГОСТ 5781-82/ и холоднокатаной арматурной проволоки класса Вр-I /ГОСТ 6727-80/.  
 Качество изготовления арматурных каркасов должно удовлетворять требованиям ГОСТ 10922-90.
8. Монтажные петли изготавливаются из горячекатаной арматурной стали класса А1 марок СтЗсп2 и СтЗсп2 /ГОСТ 5781-82/.  
 В случае применения стали СтЗсп2 завод-изготовитель обязан предупредить заказчика о запрещении подъёма изделий и их монтажа при температуре ниже минус 40°С.

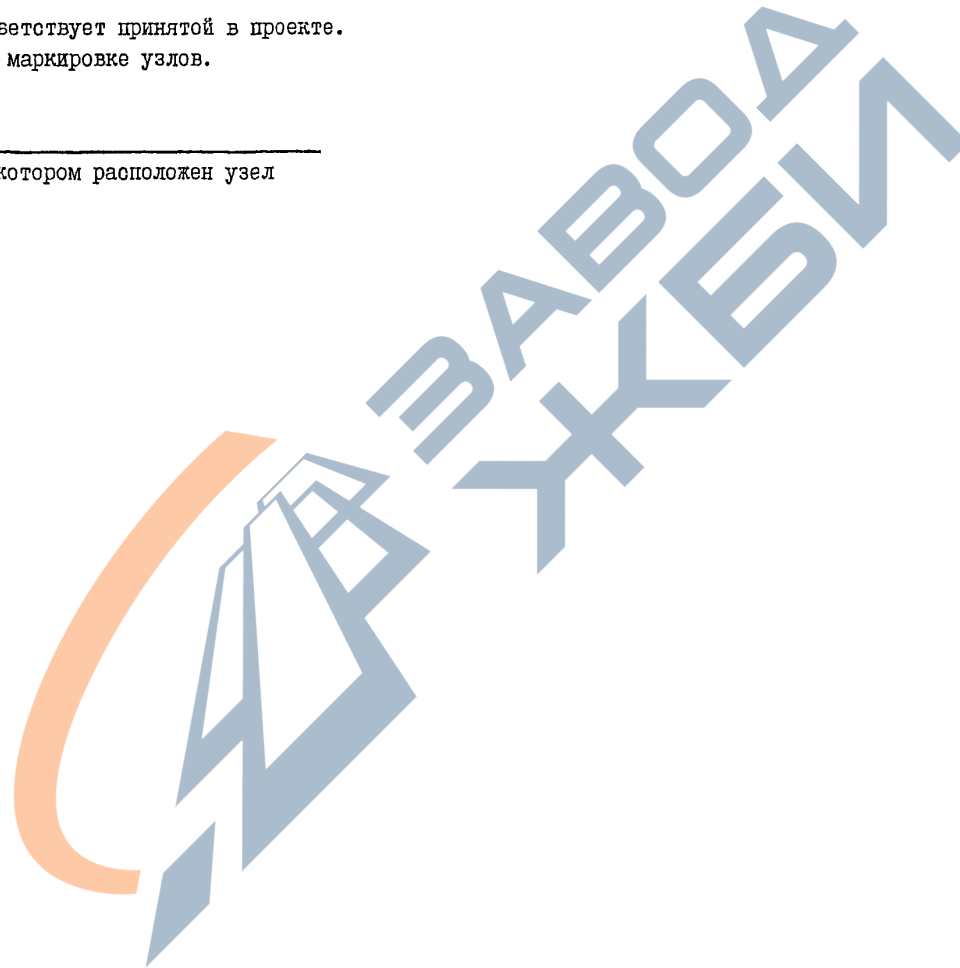
9. В изделиях предусмотрены сварные закладные детали, чертежи которых приведены в настоящем альбоме.  
 Для изготовления закладных деталей применяется сталь марки СтЗсп2 /ГОСТ 535-88/, арматурная сталь класса АП /ГОСТ 5781-82/ и класса А400С /ТСН 102-00/.  
 Закладные детали должны изготавливаться в соответствии с ГОСТ 10922-90, ГОСТ 14098-91.
10. Замена арматурной стали классов АШ и АП в арматурных изделиях и закладных деталях на термомеханически упрочнённую свариваемую арматуру класса А400С и класса А500С производится в соответствии с Территориальными строительными нормами г.Москвы ТСН 102-00 "Железобетонные конструкции с арматурой классов А500С и А400С."
11. Значение действительных отклонений геометрических параметров изделий не должны превышать величин, указанных в ГОСТ 12504-80<sup>\*</sup> п.3.9.
12. Подъём, погрузка и выгрузка панелей должны производиться краном с захватом за подъёмные петли с применением подъёмных приспособлений, обеспечивающих самобалансирование усилий в грузовых стропах и соблюдением мер, исключающих возможность повреждения изделий.
13. Изделия должны храниться на складе в вертикальном положении рассортированными по маркам, установленными на деревянные прокладки в местах, указанных на рабочих чертежах. Панели перевозятся на специально оборудованных панелевозах, обеспечивающих неподвижность панелей и сохранность лицевых поверхностей.
14. Систематический контроль всех параметров бетона, арматурной стали, а также изделий в целом должны осуществляться в соответствии с требованиями ГОСТ 12504-80<sup>\*</sup>, ГОСТ 13015.0-83<sup>\*</sup>
15. Перед применением в строительстве панели должны быть испытаны неразрушающим методом в соответствии с ГОСТ 12504-80<sup>\*</sup> п.5.2.

Нач. отд. Ванаг		М.И.И.Т.Э.П.		РС1-3120.ПЗ.		
Гл. спец. Баско		М.И.И.Т.Э.П.		Дополнительная записка		
				Страниц		Лист/Листов
				р	г	2
				МНИИТЭП		
				ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

16. Минимальный предел огнестойкости несущих панелей не менее REI 120, класс конструктивной пожарной опасности С0, класс пожарной опасности внутренних панелей КО, что соответствует СНиП 21-01-97\* "Пожарная безопасность зданий и сооружений".
17. Исходное сырьё должно применяться с обязательным радиологическим контролем.
18. Маркировка изделий соответствует принятой в проекте.
19. Принятое обозначение по маркировке узлов.

<u>2</u>	<u>номер узла</u>
У ЛИСТ I	номер листа, на котором расположен узел

<https://zavodjbi.com/>

РС 1-3120.ПЗ

ЛИСТ  
2

№№ п.п.	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ГОСТ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ ПО ПРОЕКТУ	Эскиз изделия	ПАРАМЕТРЫ ИЗДЕЛИЯ						ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>									№ СТРАНИЦ, р.ч.		
				РАЗМЕРЫ, мм			ПЛОЩАДЬ, м <sup>2</sup>	ОБЪЕМ, м <sup>3</sup>	ПРОЕКТИРОВАННАЯ МАССА, т	ТЯЖЕЛИ БЕТОН (с-2400 кг/м <sup>3</sup> )	КЛАСС									ТИП КОНСТРУКЦИИ	
				Д	Ш	В					В22,5										
1		В1855-719-Т-ЧС		5520	180	2630	14.52	2.60	6.24	2.60										11÷16	
2		В1855-719-ЧС		2720	180	2380	6.47	1.16	2.78	1.16										17;18	
3		В1827-19-ЧС		2430	180	2630	6.39	1.14	2.74	1.14										19,20	
4		В1824-19-ЧС																			
5		В1855-704-Т-ЧС		5520	180	2630	12.70	2.27	5.45	2.27										21-23	
6		В1855-704-ЧС																			
7		В1821-19-ЧС		2080	180	2630	3.56	0.62	1.49	0.62										24,25	

№ ДТ  
ГОД  
ДАТ  
М И  
И П  
М  
Я  
А  
Н  
О  
М  
1

Договор 1-148

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ. ОТД. БАНАГ  
ГАС. СПЕЦ. БАСКО  
ГАС. СПЕЦ.  
ЗАВ. ГР. НИКОЛАЕВА  
ПРОВЕР. НИКОЛАЕВА  
Н. КОНТР. ГУРЕВИЧ

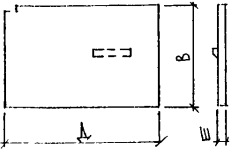
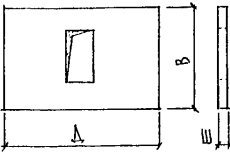

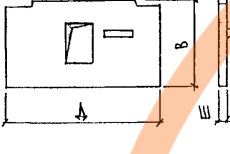

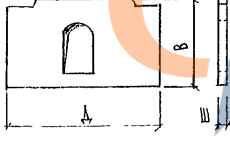
РС1-3120.НН

НОМЕНКЛАТУРА

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	3
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

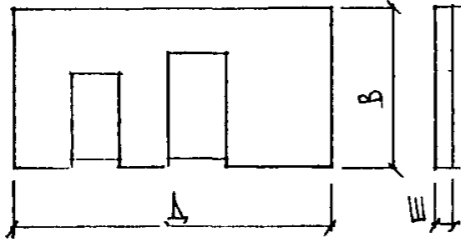
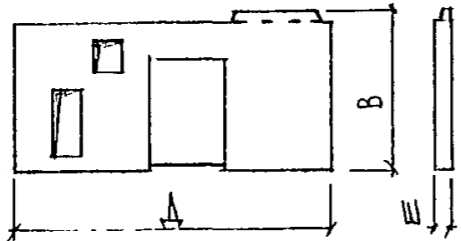
<https://zavodjbi.com/>

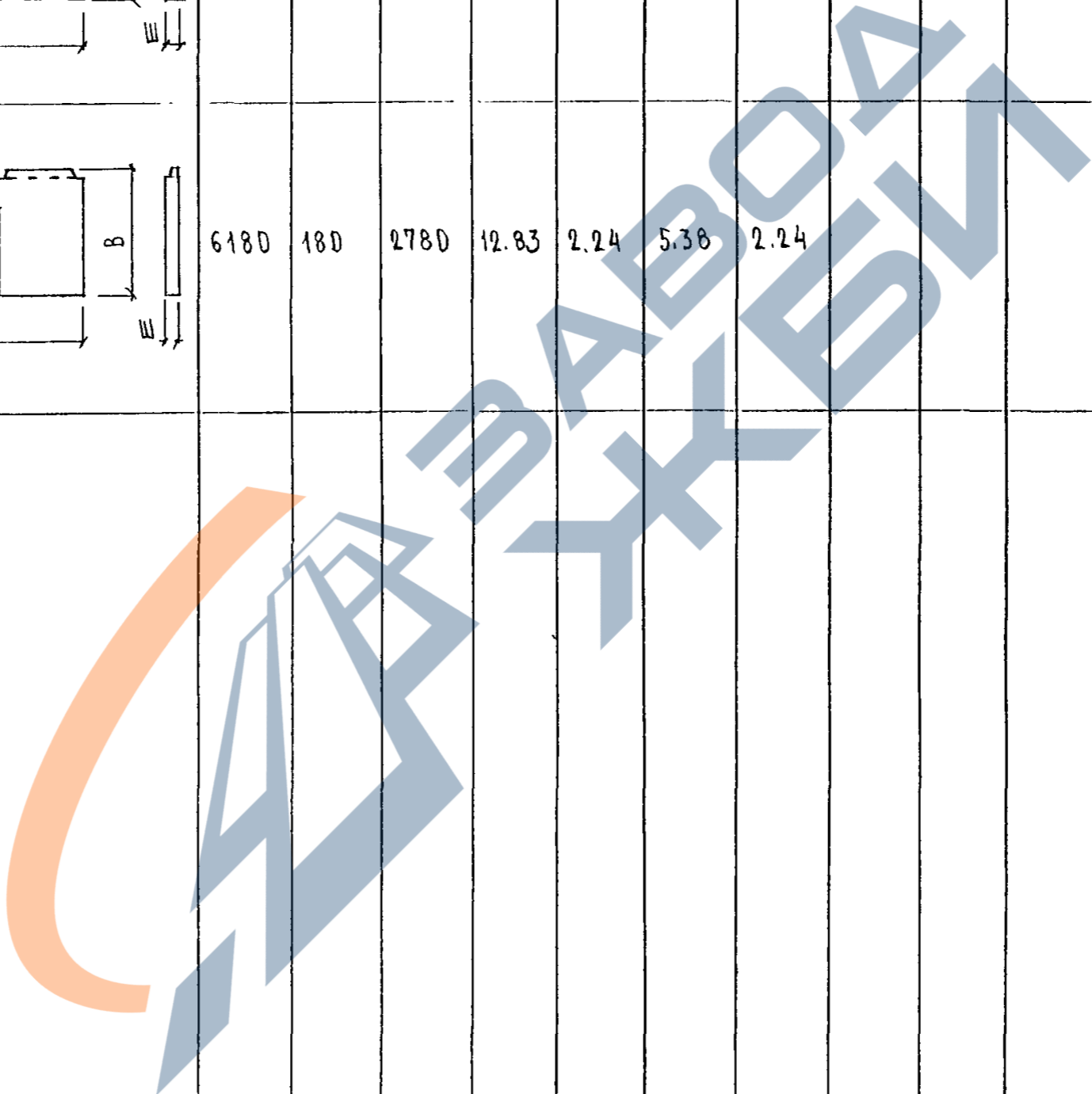
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19
8		AB1448-19A-4C		4800	140	2630	12.55	1.77	4.25	1.77								26-31
9		AB1862-719-4C		6180	180	2630	14.79	2.64	6.34	2.64								43,44
10		AB1862-729-4C		6180	180	2630	14.95	2.67	6.41	2.67								38-42
11		AB1858-729-4C		5800	180	2780	14.43	2.59	6.22	2.59								36,37
12		AB1858-709-4C		5800	180	2780	14.27	2.56	6.14	2.56								32,33
13		AB1858-719-4C		5800	180	2780	14.04	2.51	6.02	2.51								34,35

А.М. ЛЮДИН АТА 1.ММ

PC1-312D.113.

Лист  
2

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19		
14		AB1862-703-4C		6180	180	2630	10,54	1,90	4,55	1,90									45,46	
15		AB1862-54-K-4C		6180	180	2780	12,83	2,24	5,38	2,24										47,48



10000 АТА 1.ММЛ  
 А.М

№№ п/п	Марка панели	Изделия арматурные <a href="https://zavodjbi.com/">https://zavodjbi.com/</a>														Изделия закладные										Расход стали				
		Арматура класса														Прокат марки										Общий	на м <sup>2</sup> изделия			
		А I ГОСТ 5781-82							А III ГОСТ 5781-82							Вр I ГОСТ 6727-80			А 400С ТЧН 402-00			Ст3 КП2 ГОСТ 103-76						Всего		
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø12	Ø20	Ø6	Ø8	Итого	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5	Ø4	Итого	Ø12	Ø10	Итого	100x6	100x8	60x8	60x6	Итого					
1	Б1855-74-4				11.34		21.21		32.55			14.76		14.76		1.98	1.98	49.29	2.92	3.00	5.92	4.23	3.76			7.99	13.91	63.20	4.55	
2	Б1855-74-4				11.34		22.37		33.71			11.56		11.56		1.99	1.99	47.26	2.92	2.63	5.55	3.29	3.76			7.05	12.6	59.86	4.12	
3	Б1827-14-4			3.06			11.16		14.22			7.74		7.74		1.03	1.03	22.99	2.92	1.48	4.40	0.94	3.76			4.70	9.10	32.09	4.96	
4	Б1824-14-4			3.06			10.69		13.75			10.32		10.32		1.04	1.04	25.11	5.84	2.27	8.11	1.41	7.52			8.93	17.04	42.18	6.60	
5	Б1855-709-74					8.78	19.11		27.9			21.62	1.47	0.52	23.61	1.70	2.15	3.85	55.36	1.46	3.22	4.68	1.70	1.88			6.58	11.26	66.62	9.25
6	Б1855-704-4					8.78	20.27		29.05			18.42	1.47	0.52	20.41	1.70	2.16	3.86	53.32	1.46	2.85	4.31	3.76	1.88			5.64	9.95	63.27	4.98
7	Б1827-14-4				2.00		1.68		3.68			20.64	2.99	5.36	28.99	1.38	1.05	2.43	35.10		1.84	1.84	2.82				2.82	4.66	39.76	11.17
8	БВ1448-14-4 КАССЕТНОЕ ПРО-60	6,48				22.15			28.63			8.36		8.36		3.18	3.18	40.17	2.92	1.46	4.38	0.94	3.76		0.28	4.98	9.36	49.59	3.95	

ИД. № ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ИДМ. ИВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>Иван</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Иван</i>
Рук. гр.	ИЧ КОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Разработ.	ХУБАЕВИЧ	<i>Иван</i>
Проверил	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Иван</i>

РС1-3120 РС.		
Ведомость расхода стали		
на элемент в кг		
Страница	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

№ п.п.	Марка панели	Изделия арматурные															Изделия закладные										Расход стали		
		Арматура класса															Прокат марки										Общий	на м <sup>2</sup> изделия	
		А I ГОСТ 5781-82					А III ГОСТ 5781-82					Вр I ГОСТ 6727-80					Всего	А 400С ТЧН 102-00			Ст3 КП2 ГОСТ 103-76				Всего				
		Ø18	Ø16	Ø14	Ø12	Ø20	Ø6	Ø8	Итого	Ø12	Ø10	Ø8	Ø6	Итого	Ø5	Ø4		Итого	Ø12	Ø10	Итого	100x6	100x8	60x8		60x6			Итого
9	АВ 1448-14А-4С ГОРИЗОНТ. ФОР-ЛИНЕ	6,12					17,19	23,31		16,32	14,88			31,20		3,09	3,09	57,60	2,92	1,46	4,38	0,94	3,76		0,28	4,98	9,36	66,96	5,34
10	АВ 1858-704-4С				8,24	17,44	25,68		43,38	2,98	1,04	47,40	3,10	3,99	7,09	80,17		4,02	4,02	4,70				0,28	4,98	9,00	89,17	6,25	
11	АВ 1858-714-4С				8,14	17,28	25,52		7,10	35,43	2,98	1,04	46,55	3,88	3,86	7,74	79,81		3,10	3,10	2,82				0,28	3,10	6,20	86,01	6,13
12	АВ 1858-724-4С				8,24	17,45	25,69		43,38	2,98	1,04	47,40	3,44	3,99	7,43	80,52		4,02	4,02	4,70				0,28	4,98	9,00	89,52	6,20	
13	АВ 1862-54-К-4С		9,80				2,12	11,92		16,70	37,37	5,76	19,45	79,28	1,52	3,54	5,06	96,26		2,23	2,23	1,41		2,28		3,69	5,92	102,18	7,96
14	АВ 1862-704-4С		9,80				1,46	0,93	12,19		28,30	34,79		21,80	84,89		2,16	2,16	99,24		2,33	2,33	2,35			2,35	4,68	103,92	9,86
15	АВ 1862-71-4С		9,80				2,72	12,52		34,86	2,98	11,90	49,74	2,46	2,18	4,64	66,90		4,17	4,17	6,11					6,11	10,28	77,18	5,22
16	АВ 1862-724-4С		9,80				2,72	12,52		34,86	2,98	11,90	49,74	2,80	2,18	4,98	67,24		4,17	4,17	6,11					6,11	10,28	77,51	5,18

ВНЕС. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИВБ №

<https://zavodjbi.com/>

PC 1 - 3120.	PC.	Лист
		2

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	05	06	07	
				<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>								
А3			РС 1 - 3120.	01 СБ.	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	X	X					
			РС 1 - 3120.	02 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			X				
			РС 1 - 3120.	03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X			
			РС 1 - 3120	04 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				X	X		
			РС 1 - 3120	05 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					X		
			РС 1 - 3120	03 СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ						X	
			РС 1 - 3120	ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	X	X	X	X	X	X	X
			РС 1 - 3120	РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	X	X	X	X	X	X	X
			РС 1 - 3120	Ч	ЧЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X
			РС 1 - 3120	ЧЭ	ЧЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ	X	X	X	X	X	X	X
			РС 1 - 3120	ЧА	ЧЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	X	X	X	X	X	X	X

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

ИВ. КОД	ВЗАМ.	ИВ. №		РС 1 - 3120.	01 ÷ 05 СБ.
ТА СЛЕД.	БАСКО	ИВ. №			
РЧК. ГР	НИКОЛАЕВА	ИВ. №			
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЦАВЕ	ИВ. №		ПАНЕЛИ В 1855-714-Т-4С;	СТАНЫ ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 5 <b>МНИИТЭП</b> ОСК
ПРОВЕР	НИКОЛАЕВА	ИВ. №		В 1855-714-4С; В 1827-14-4С;	
И. КОНТР.	ГУДЕНЦЫ	ИВ. №		В 1824-14-4С; В 1855-704-Т-4С;	
				В 1855-704-4С; В 1821-14-4С.	

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ							ПРИМЕЧ
					01	02	03	04	05	06	07	
				<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>								
А3		1	РС 1 - 3120	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ М9	1	1		1	2	2		
		2		М100	3	2			3	2	2	
		3		КМК 5-4С	2	2	2	4	1	1		
		4		КМК 14-4С	2	2	2	2	2	2	2	
		5										
		6										
		7	РС 1 - 3120	ПЕТЛЯ П22-2	2	2						
		8		П20-5					2	2		
		9		П44-9			2	2				
		10		П12-16							2	
		11										
		12										
		13	РС 1 - 3120	КАРКАС К1	4	5		3	4	5		
		14		К2	2	1			2	1		
		15		К3			3					

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

МАРКА	ЧС	ЧН	ЧЛ	ЧП	ЧТ	ЧВ
	В 1855-714-Т-4С	В 1855-714-5С	В 1827-14-4С	В 1824-14-4С	В 1855-704-Т-4С	В 1855-704-4С

РС 1 - 3120. 01 ÷ 05 СБ.

ЛИСТ	2
------	---

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ					
					01	02	03	04	05	06	07						
А3		16	РС1 - 3120	КАРКАС	КА			2									
		17		К6				2	2								
		18		К7					1	1							
		19		К8								1					
		20		К10									3				
		21		К11									1				
		22		К16										1			
		23		К2А				2	2		2	1	1				
		24															
		25															
		26		РС1 - 3120	ОБЪЕМНЫЙ КАРКАС	ОК 1					1	1					
		27				ОК 2								1			
28																	
29																	
30	РС1 - 3120	ГНУТЫЙ КАРКАС	ГК1		2	2			1	1							
31			ГК2				2										
32			ГК3				2										
					МАРКА	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	
											РС1 - 3120, 01 ÷ 05 СБ.				ЛИСТ	3	

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАИМНВ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.							ПРИМЕЧ				
					01	02	03	04	05	06	07					
А3		33	РС1 - 3120	ГНУТЫЙ КАРКАС	ГК4				1	1						
		34		ГК5				1	1							
		35		ГК6							1					
		36														
		37														
		38														
39				<u>ДЕТАЛИ</u> <u>СТЕРЖНИ</u>												
40				Сталь класса АIII ГОСТ 5781-82*												
А3		41	РС1 - 3120	ос5					2	2	2					
		42														
Б/А		43		∅ 10 АIII L=800 0,49кг	4	4	4	8	2	2						
		44														
		45														
		46		∅ 6 АIII L=600 0,13кг								22				
		47		L=400 0,09кг								22				
		48														
		49														
					МАРКА	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К	В1855-704-К		
											РС1 - 3120, 01 ÷ 05 СБ.				ЛИСТ	4

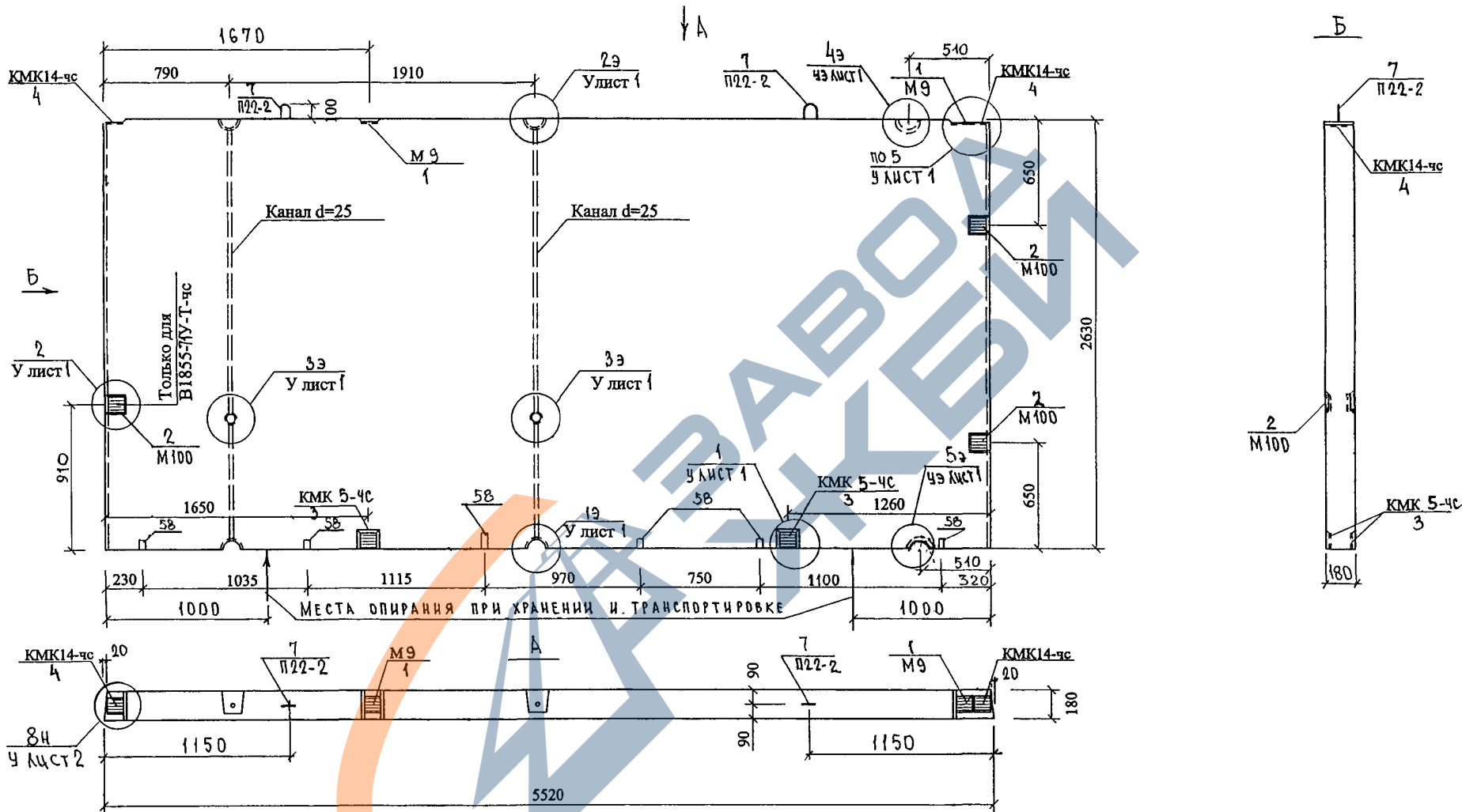
ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

<https://zavodjbi.com/>

1/2



<https://zavodjbi.com/>



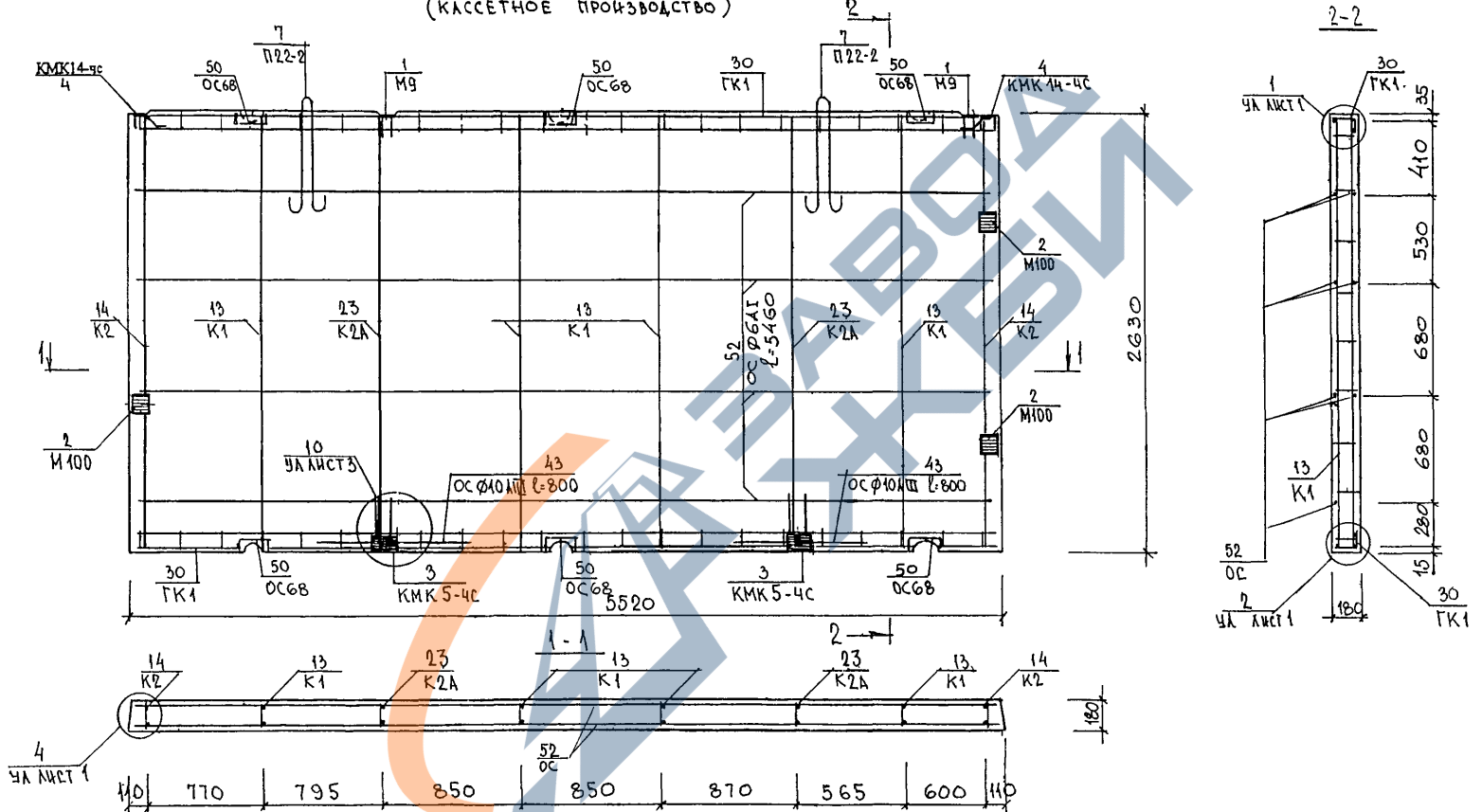
СОГЛАСОВАНО  
 И.И.И.И.И.  
 И.И.И.И.И.  
 И.И.И.И.И.  
 И.И.И.И.И.

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>И.И.И.</i>	РС 1-3120.01 с.б.	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>И.И.И.</i>				
Р.И.	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.И.</i>				
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.И.</i>				
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>И.И.И.</i>				
И.И.И.	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	ПАНЕЛИ В 1855-714-Т-ЧС, В 1855-714-ЧС	Р	1	2
И.И.И.	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>		МНИИТЭП ДСК		
И.И.И.	И.И.И.	<i>И.И.И.</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-714-Т-УС  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



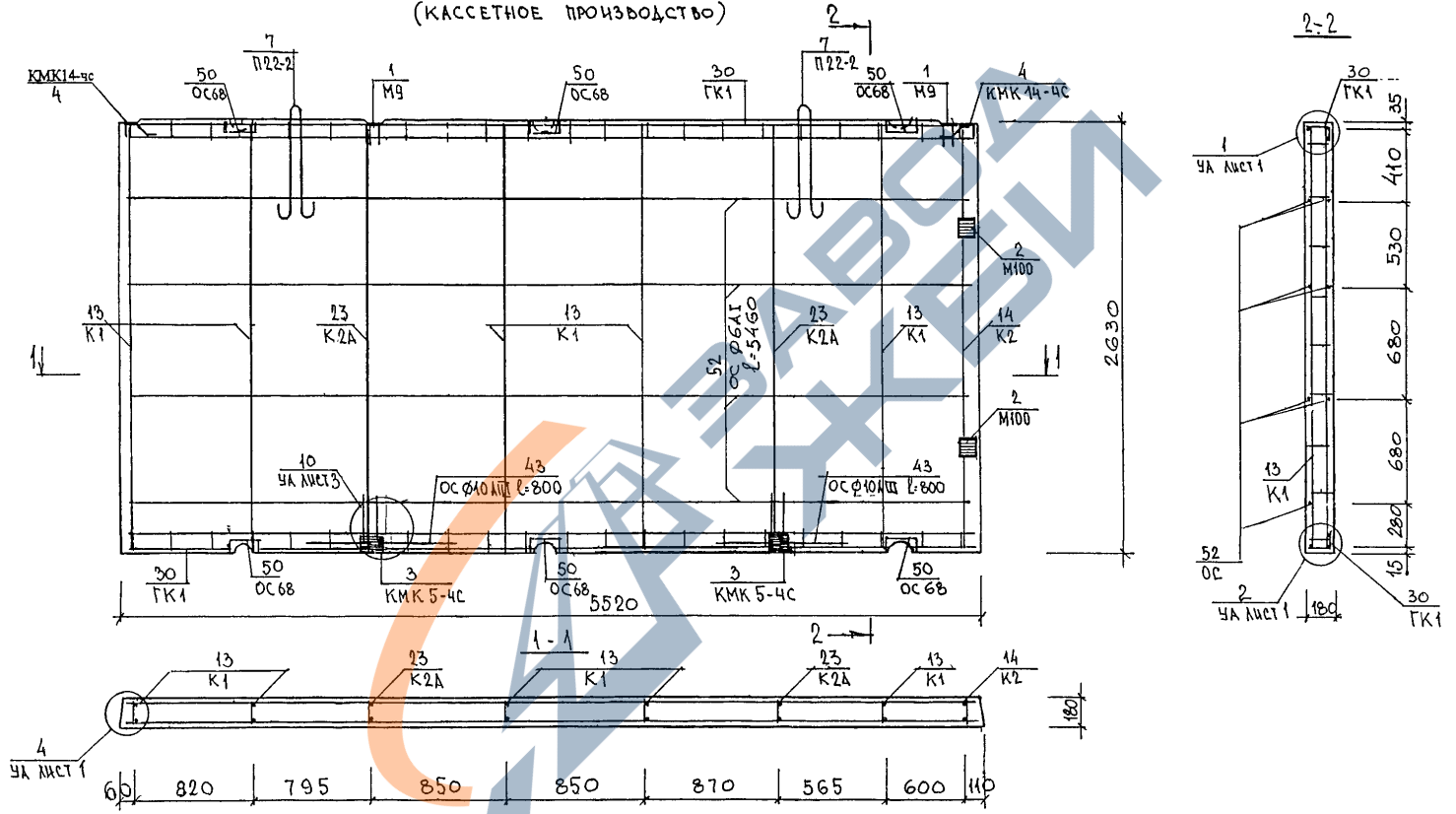
ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМА ИВБ № 1

<https://zavodjbi.com/>

РС1-3120. 01 СБ.	АНСТ 2
------------------	-----------

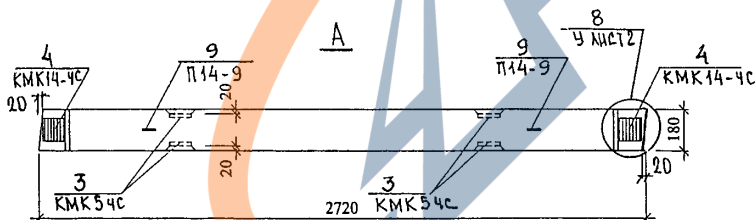
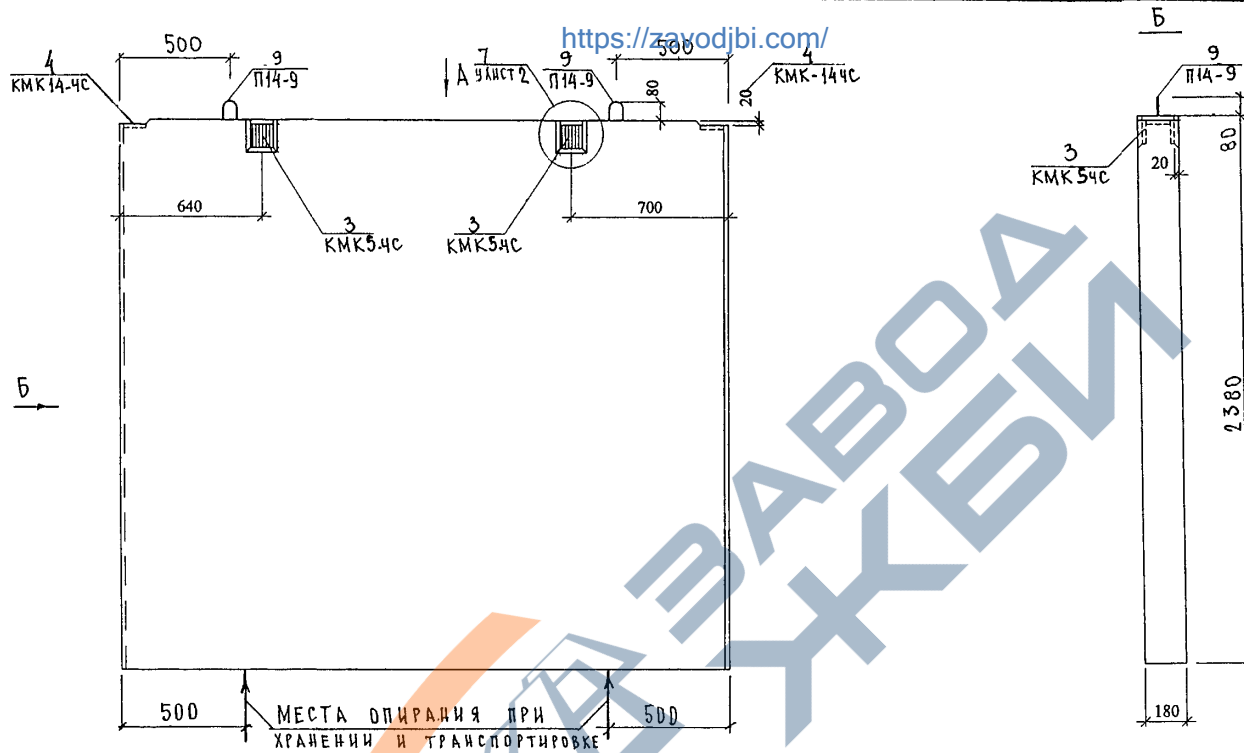
<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В1855-Т14-4с  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ЛИСТ № 16  
ИЗМЕНЕНИЯ  
И  
ПОСЛЕД.  
ПОПРАВКАМ  
И  
ИЗМЕНЕНИЯМ

<https://zavodjbi.com/>



СОГЛАСОВАНО  
 ЛНЖ  
 ТИП М.1  
 МАКАРОВА

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Иван</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>Комиссаров</i>
И КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>

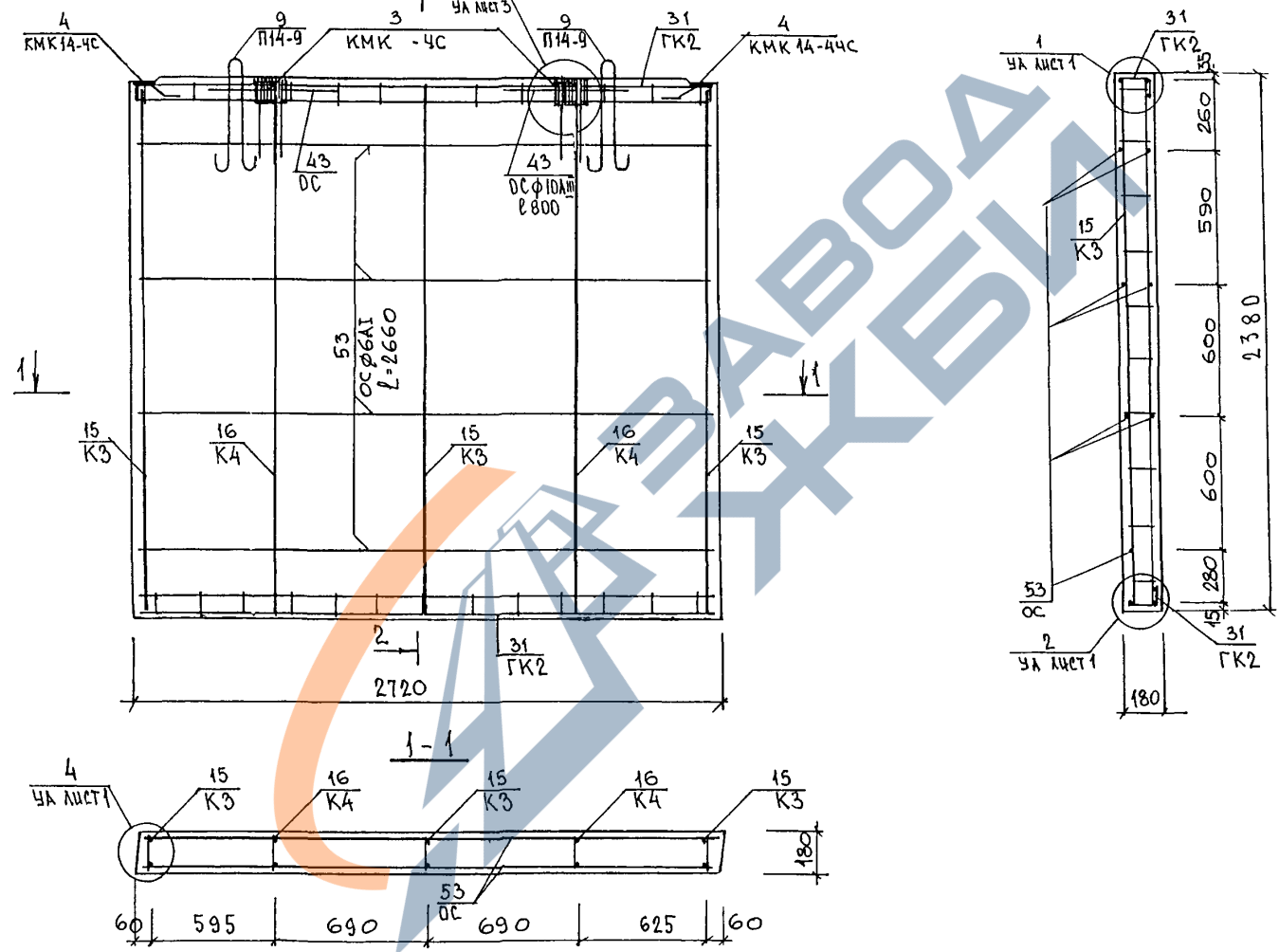
РС 1-3120.02СБ.

ПАНЕЛЬ В1827-14-4С  
 СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

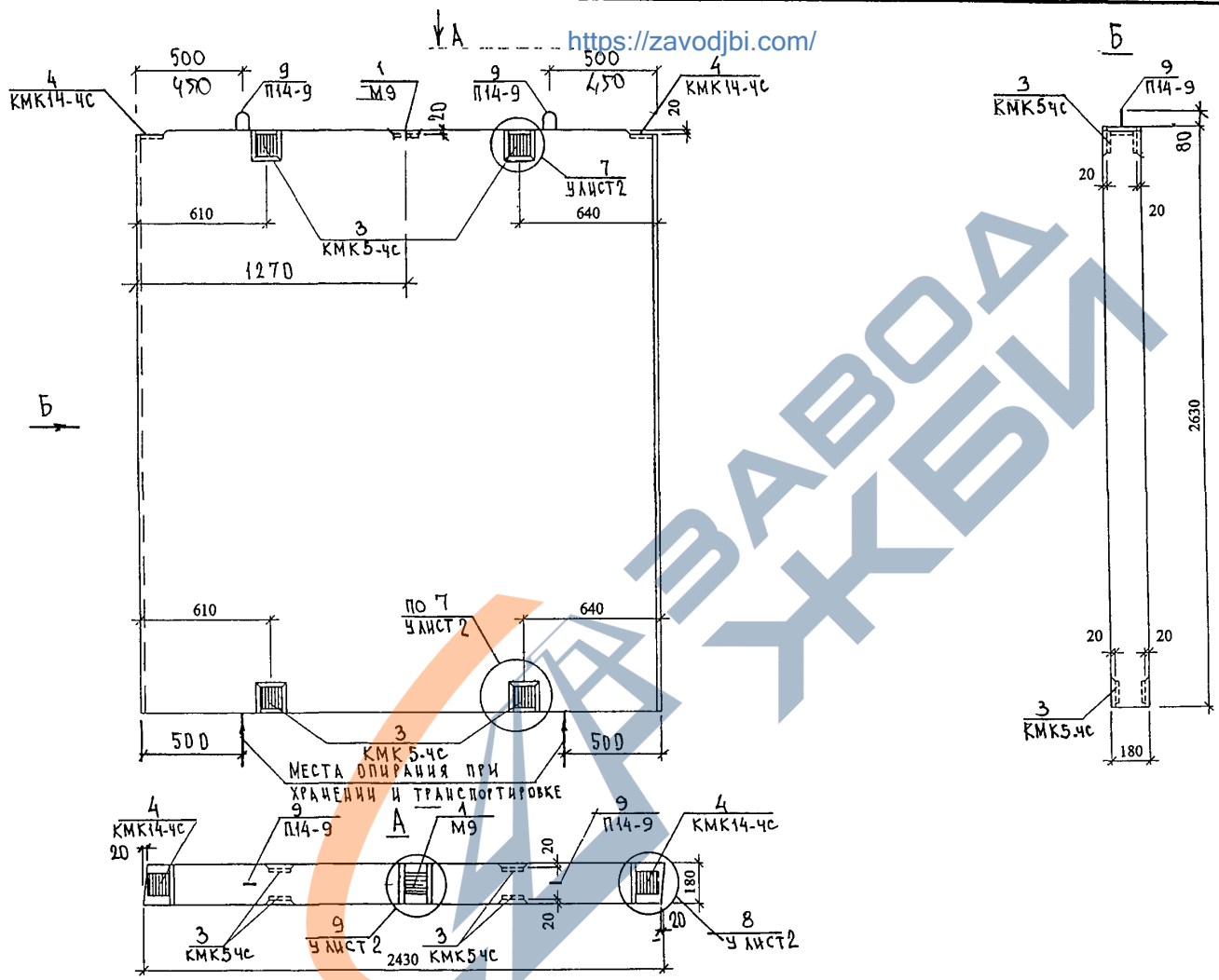
### СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В1827-1у-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЛАН. ЧИСТ. №

<https://zavodjbi.com/>

РС1-3120. 02 СБ.	ЛИСТ 2
------------------	-----------



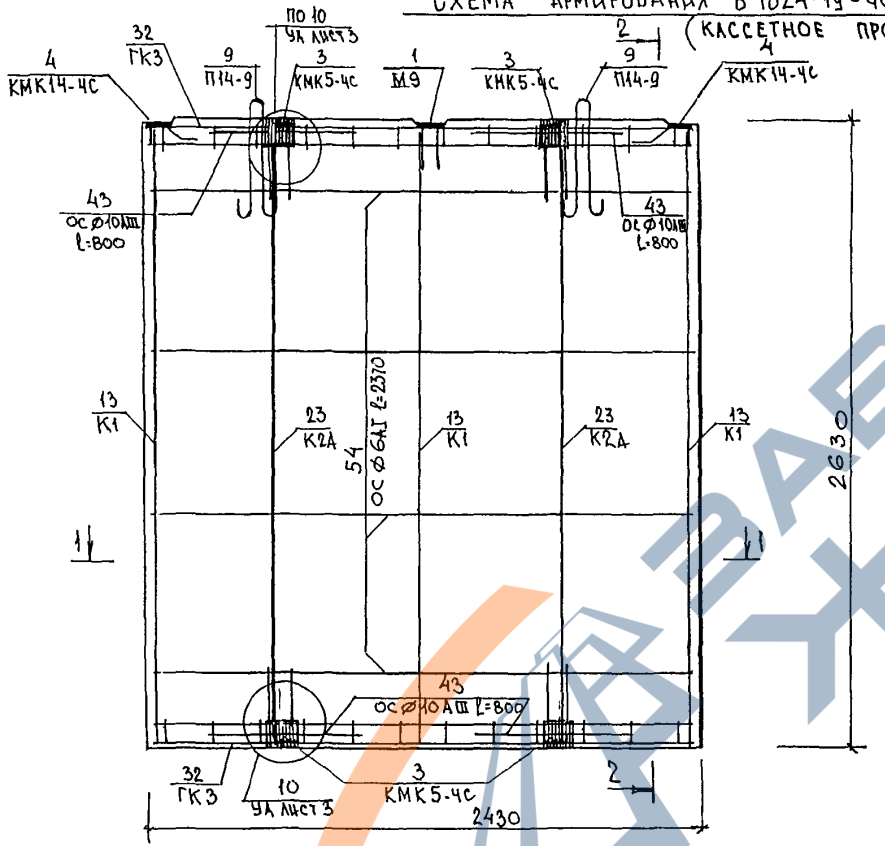
<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

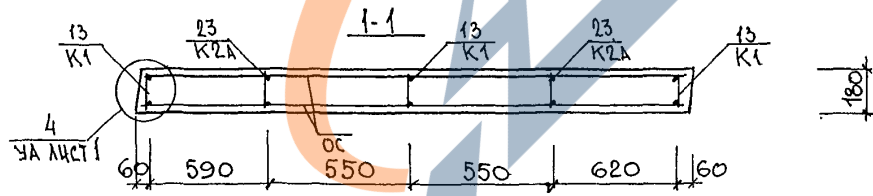
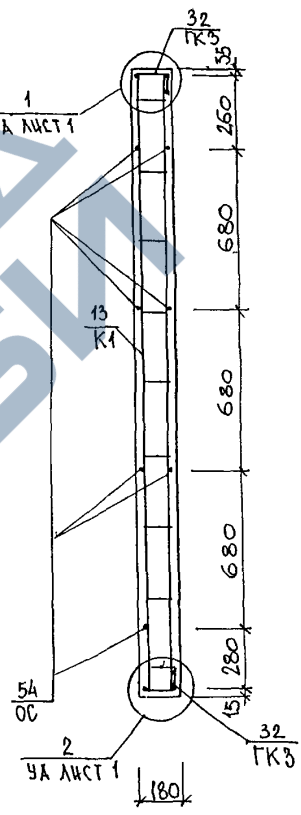
АН. МАКАРОВА  
ЧЖ.1  
ЧЖ.П.М.1

НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>	РС 1-3120.03СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>			
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>			
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>			
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>			
ПАНЕЛЬ В 1824-14-4С СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИИТЭП ОСК		

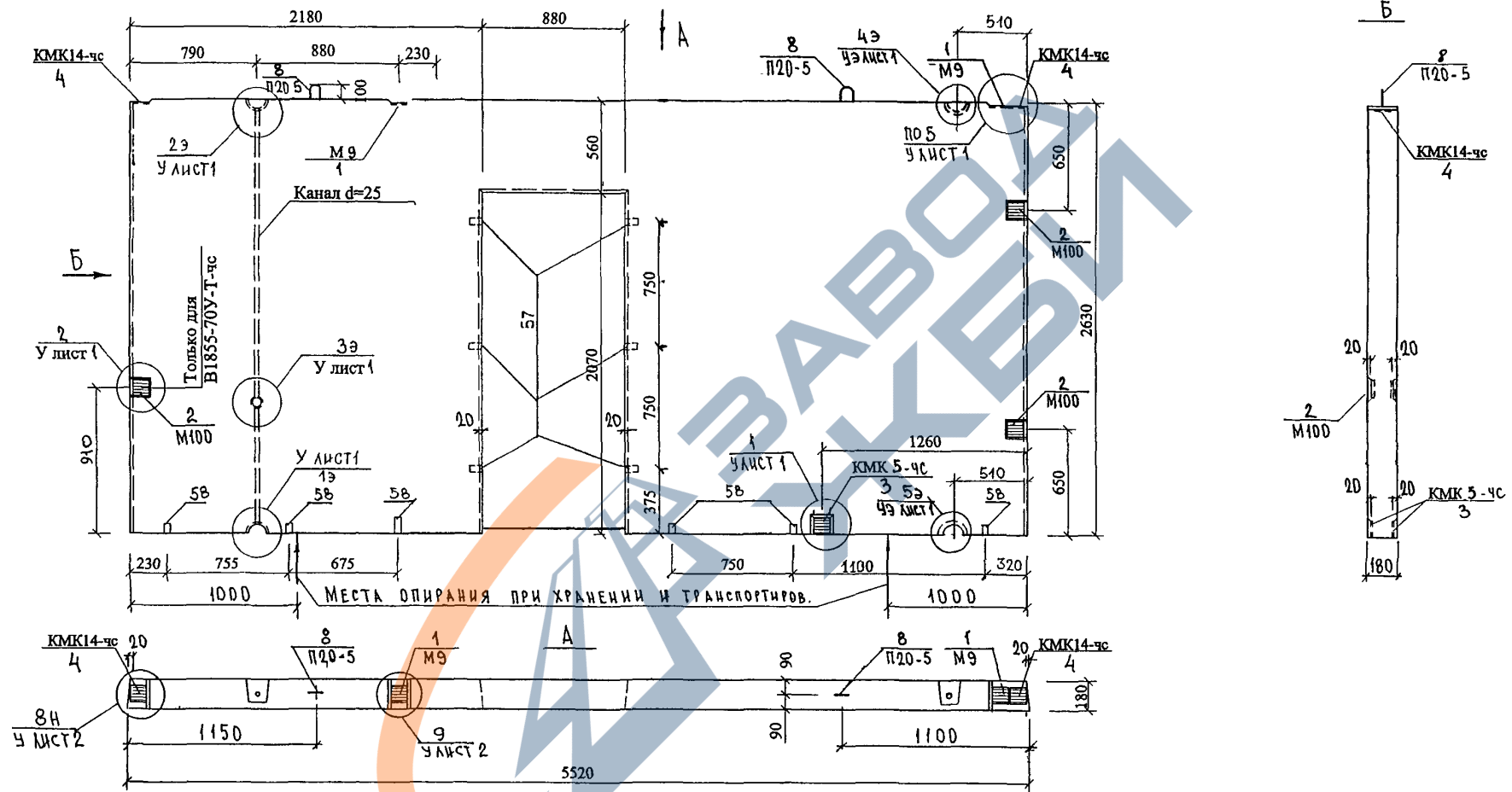
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1824-14-4С (КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



2-2



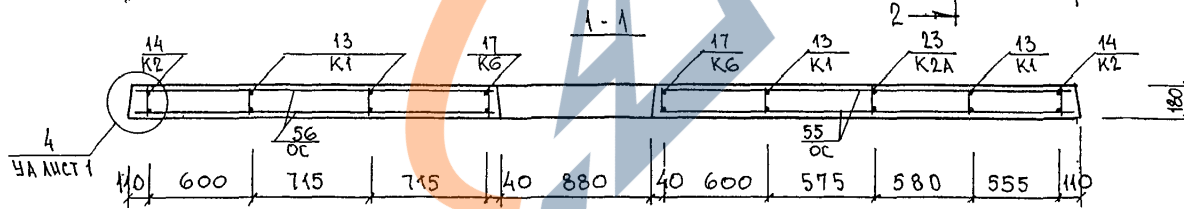
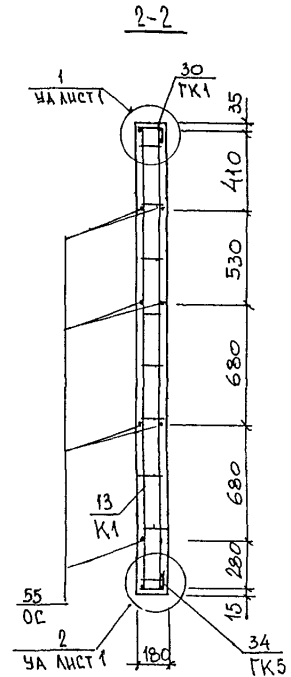
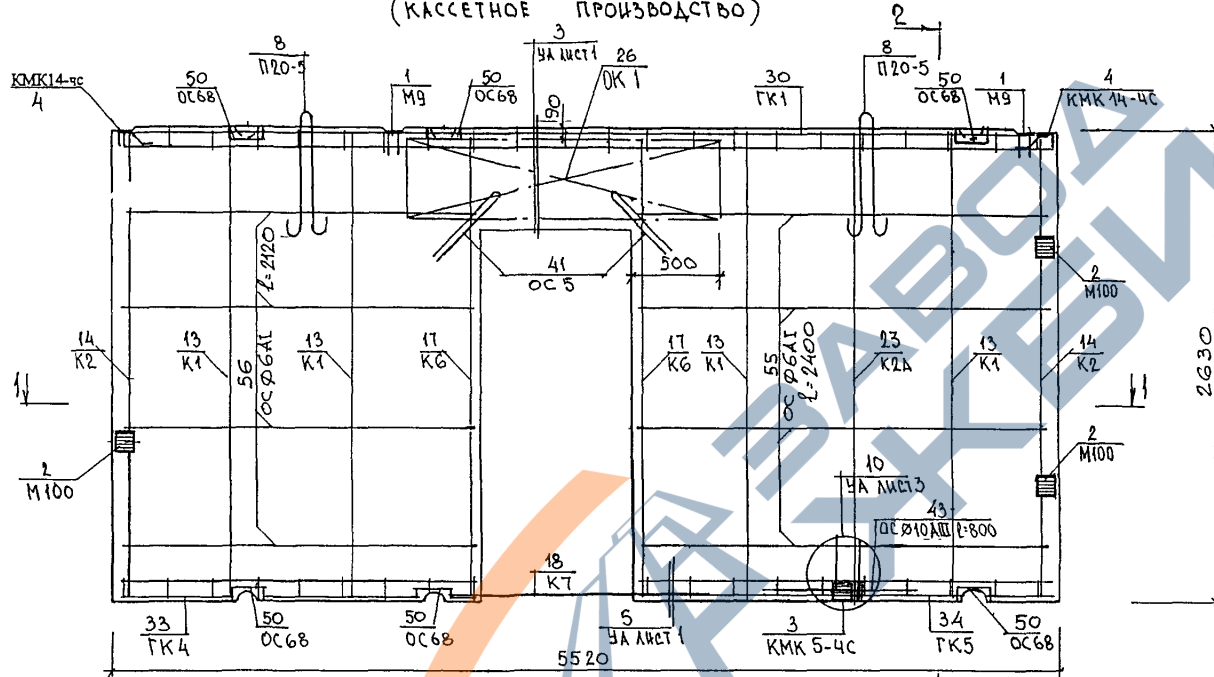
ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ИЛИ №



СОГЛАСОВАНО  
 И.И.Ж. ин.с. ЯН  
 ТИП М.1 МАКАРОВА  
 ГР.СПЕЦ. ДО САДАНКОВ

НАЧ.ОТД.	ВАН АГ	<i>Иван</i>		РС 1-3120. 04СБ. ПАНЕЛИ В1855-70У-Т-ЧС, В1855-70У-ЧС СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛ.СПЕЦ.	БАРКО	<i>Барко</i>			Р	1	3
РГМ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			МНИИТЭП ОСК		
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>					
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВ	<i>Комиссаров</i>					
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>					

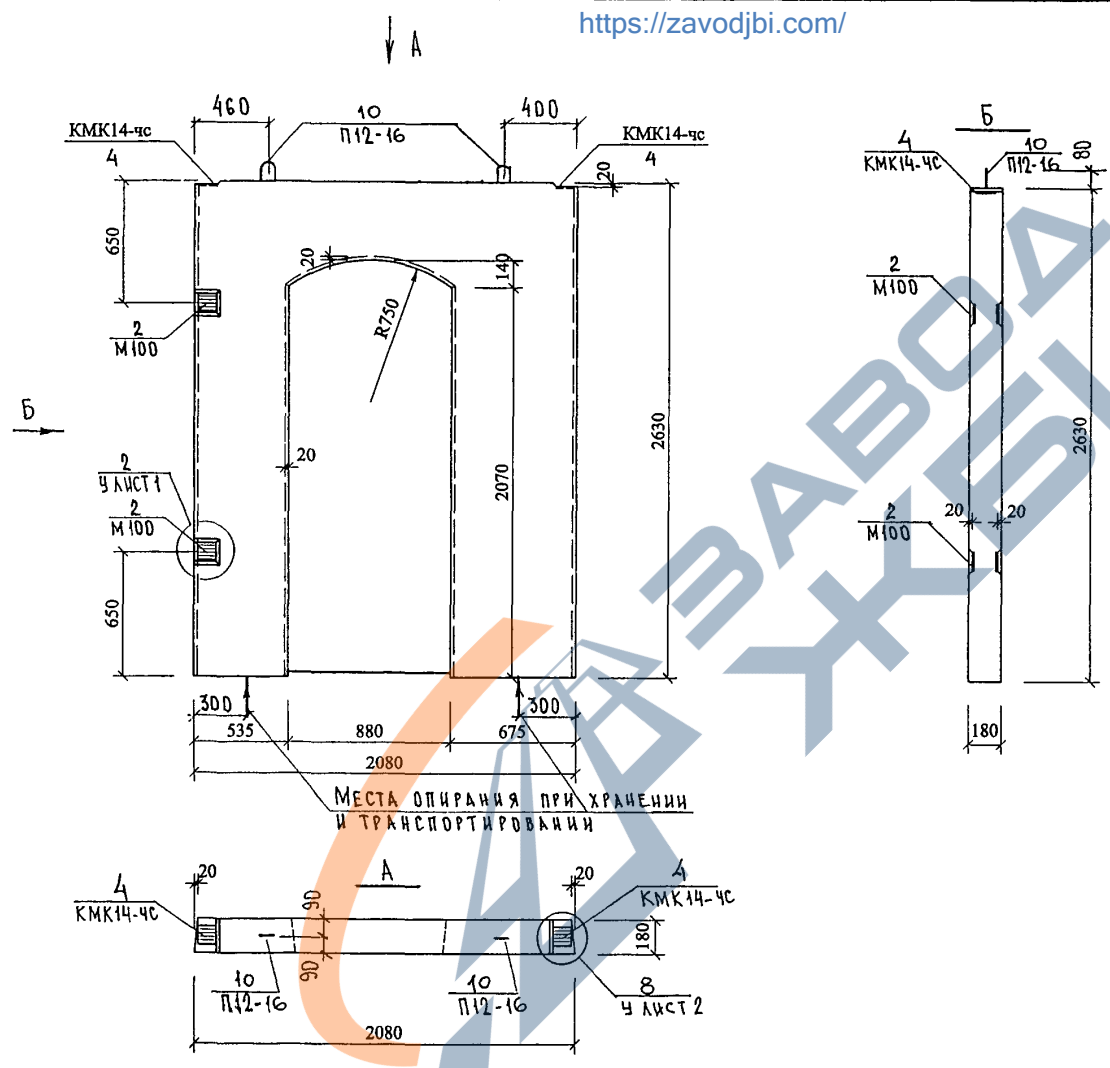
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1855-704-Т-4С  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИМЬ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ВРАЧ ДИВ. №



<https://zavodjbi.com/>



Места опирания при хранении и транспортировании

СС	СОБ	И
Т.ИИЖ.М.1	АНКО	
Т.П.М.1	МАКМАКОВ	

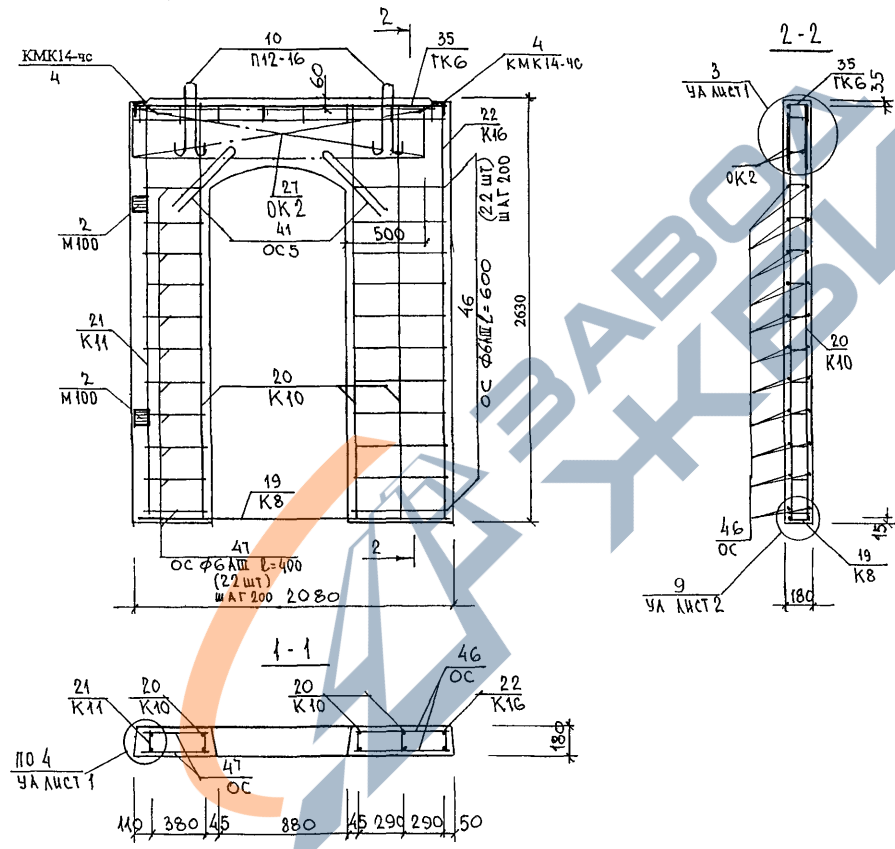
НАЧ.ОТД.	ВАНАГ	<i>[Signature]</i>
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
Р.ГИ	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>
И.КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>

РС 1-3120. 05 СБ.		
ПАНЕЛЬ В1821-14-ЧС		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАЖА	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	2
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ В 1821-19-4С  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)

<https://zavodjbi.com/>



<https://zavodjbi.com/>

ИМЬ. И ПОЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ФАКЛА ИМЬ. №.

И№№ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. И№№ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМ.Ч.
					01	02	03	04	05	
<u>ДОКУМЕНТАЦИЯ</u>										
A3			РС1-3120. 06СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×	×				
			РС1-3120. 07СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×			
			РС1-3120. 08СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×		
			РС1-3120. 09СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ					×	
			РС1-3120. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. Ч	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. ЧЭ	УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ	×	×	×	×	×	
			РС1-3120. ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	×	×	×	×	×	

НАЧ. ОТД. ВАНАГ *Ванаг*  
 ГЛА СПЕЦ. БАСКО *Баско*  
 Р.ГИ. НИКОЛАЕВА *Николаева*  
 РАЗРАБ. НИКОЛАЕВА *Николаева*  
 ПРОВЕРКА АВЕДЕКИШЕ *Аведкише*  
 Ч. КОЭФ. ГУРЕВИЧ *Гуревич*

РС1-3120. 06 ÷ 09СБ

ПАНЕКИ АВ 1448-19А-ЧС,  
 АВ 1858-70У-ЧС, АВ 1858-71У-ЧС,  
 АВ 1858-72У-ЧС

СТАЛИЯ	ЛНСТ	ЛНСТОВ
1	1	6

**МНИИЭП**  
ОСК

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

И№№ № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. И№№ №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.					ПРИМ.Ч.
					01	02	03	04	05	
<u>СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ</u>										
A3	1		РС1-3120.	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК14-ЧС	1	1	3	3	3	
	2			КМК5-ЧС	2	2				
	3			М34У			2		2	
	4			М9	1	1	3	3	3	
	5			М1-3	1	1	1	1	1	
	8		РС1-3120	ПЕТАЯ П18-3	2					
	9			П18-8		2				
	10			П20-8			2	2	2	
	13		РС1-3120	КАРКАС К11			1		1	
	14			К12	6					
	15			К13	2					

МАРКА  
 АВ 1448-19А-ЧС  
 АВ 1858-70У-ЧС  
 АВ 1858-71У-ЧС  
 АВ 1858-72У-ЧС

РС1-3120. 06 ÷ 09СБ

ЛНСТ
2

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

<https://zavodjbi.com/>



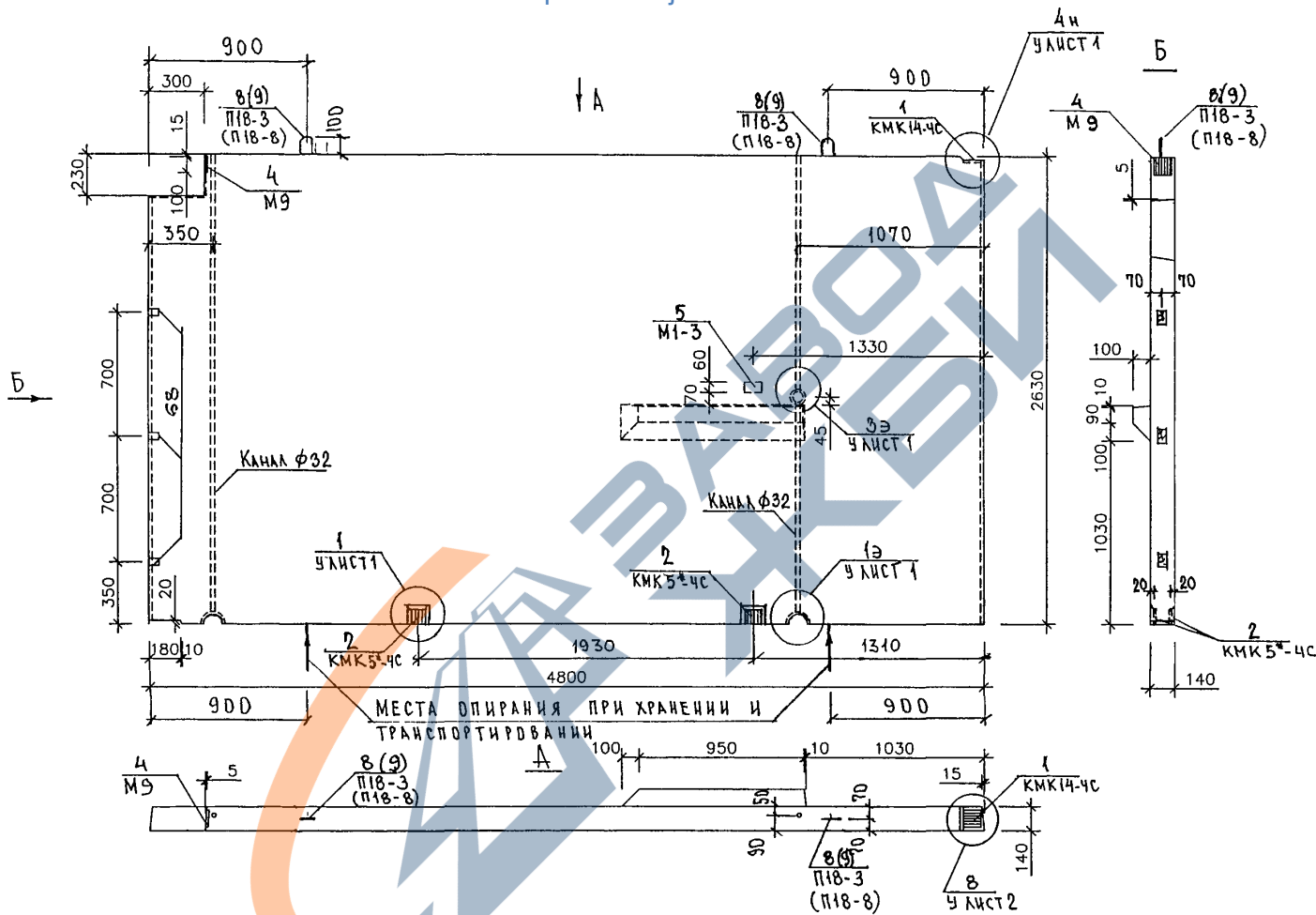
ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>ДЕТАЛИ</u>						
				<u>СТЕРЖНИ</u>						
				АРМ.-РА КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82						
Б/Ч	52		φ12	ℓ=4740 4.21 КГ		2				
	53			ℓ=4450 3.95 КГ		2				
	56		φ10	ℓ=5740 3.54 КГ			2	2	2	
	57			ℓ=800 0.49 КГ	4	4				
				АРМ.-РА КЛАССА АI ГОСТ 5781-82						
	61		φ6	ℓ=5740 1.27 КГ			2	2	2	
	62			ℓ=4740 1.05 КГ	7	6				
	63			ℓ=2380 0.53 КГ			12	6	12	
	64			ℓ=2300 0.51 КГ				6		
					МАРКА АВ1448-144 К (КАС. ПР. 60) АВ1448-144 К (ПР. 13. 900) АВ1658-705 К АВ1658-714 К АВ1658-724 К					Лист 5
РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ										

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОД. НА ИСПОЛ.					ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	05	
				<u>МАТЕРИАЛЫ</u>						
				ТЯЖЕЛЫЙ БЕТОН В22.5, м <sup>3</sup>	1.77	1.77	2.56	2.51	2.59	
	68			ДЕРЕВЯННЫЕ АНТИСЕПТИРОВАННЫЕ ПРОБКИ 120×80×40, ШТ	3	3				
			ТЧ 6-19-051-518-84	ТРУБКА ПВХ ЭГТПЭ-32, дн32; м	5,16	5,16				
				РЕЗИНОВАЯ ВТУЧКА ДЛЯ ГНЕЗДА ПОД ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ; ШТ	1	1				
					МАРКА АВ1448-144 К (КАС. ПР. 60) АВ1448-144 К (ПР. 13. 900) АВ1658-705 К АВ1658-714 К АВ1658-724 К					Лист 6
РС1-3120. 06 ÷ 09 СБ										

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

<https://zavodjbi.com/>



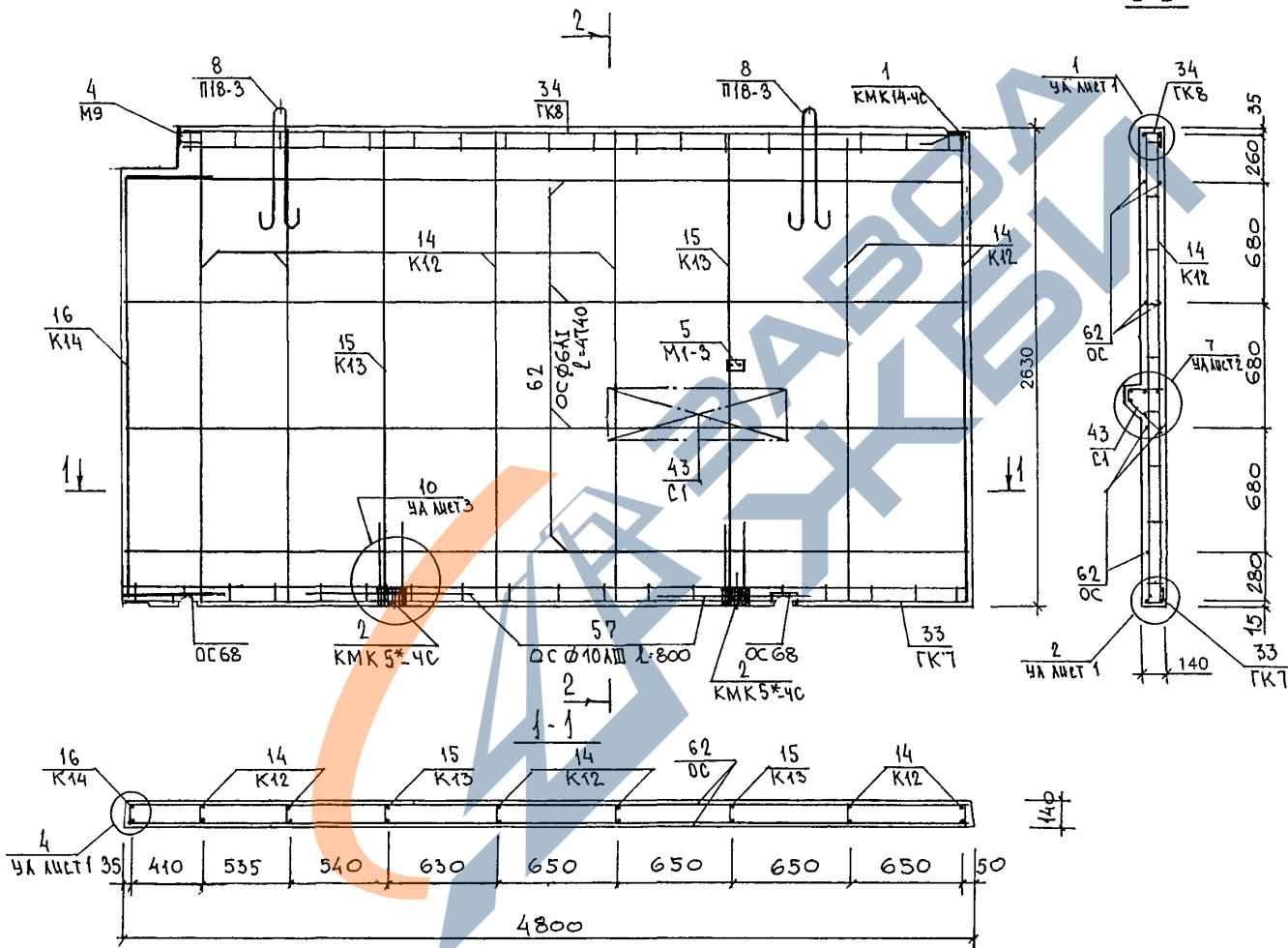
СОГЛАСОВАНО:

Ж.П. А.К.  
И.М.И. А.К.  
Г.А.С.П.Е.Ц. Э.О. С.А.В.И.Т.И.К.И.Н.

НАЧ.ОТД.	В.А.НАГ	<i>[Signature]</i>		РС1-3120. 06 СБ.		
Г.А.СПЕЦ.	ВАСКО	<i>[Signature]</i>		СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.Г.И.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		Р	1	2
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>		ПАНЕЛЬ ЛВ 1448-19А-ЧС		
ПРОВЕРНА	КОМИССАРОВА	<i>[Signature]</i>		СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
И.КОНТР.	Г.ЧРЕВ.И.Ч	<i>[Signature]</i>		МНИЦТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

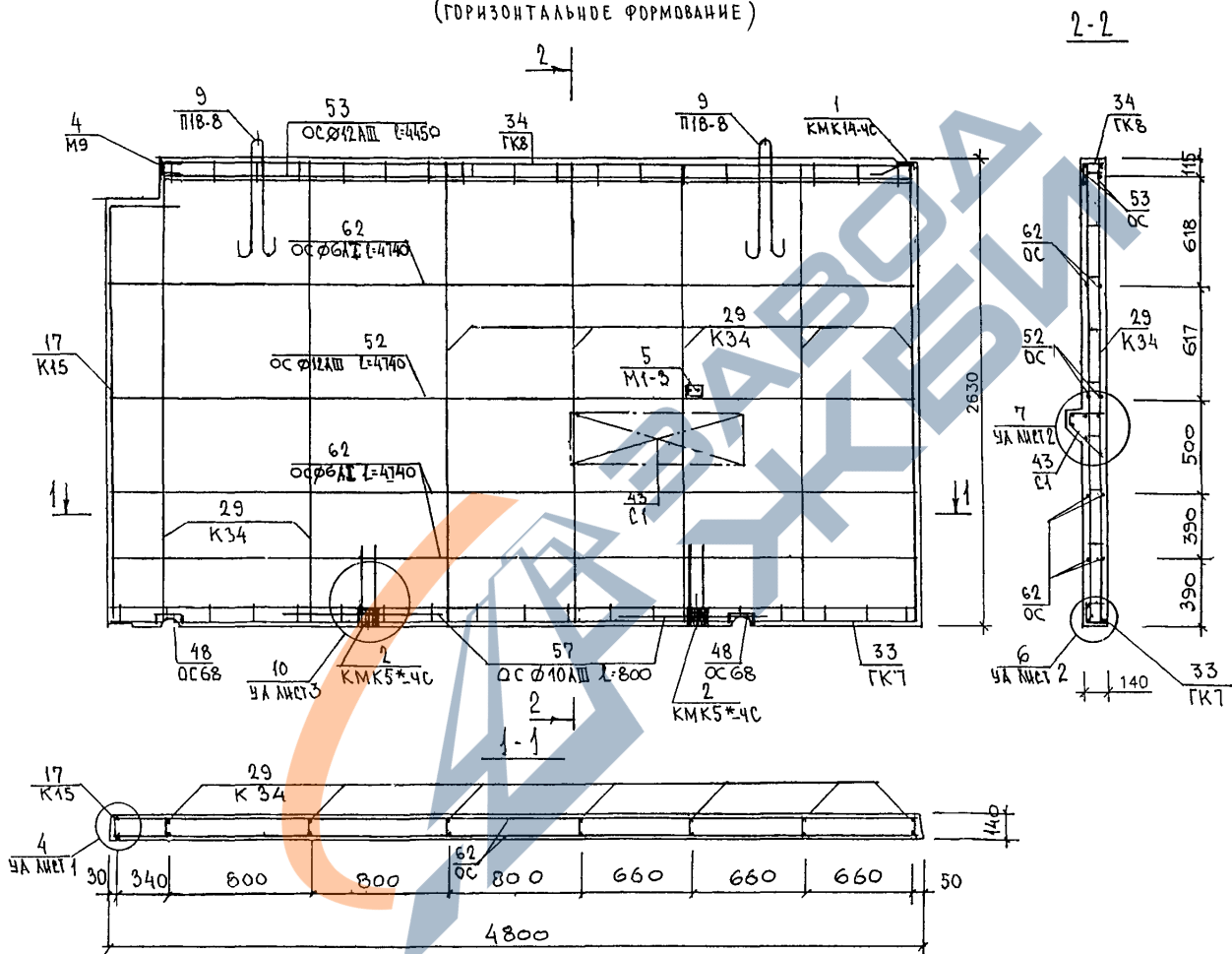
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1448-1чл-4С  
(КАССЕТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО)



ИЗБ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА  
07.04.18 ИВБ № 1

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАННЯ ЛВ 1448-1чл-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНЕ ФОРМУВАННЯ)

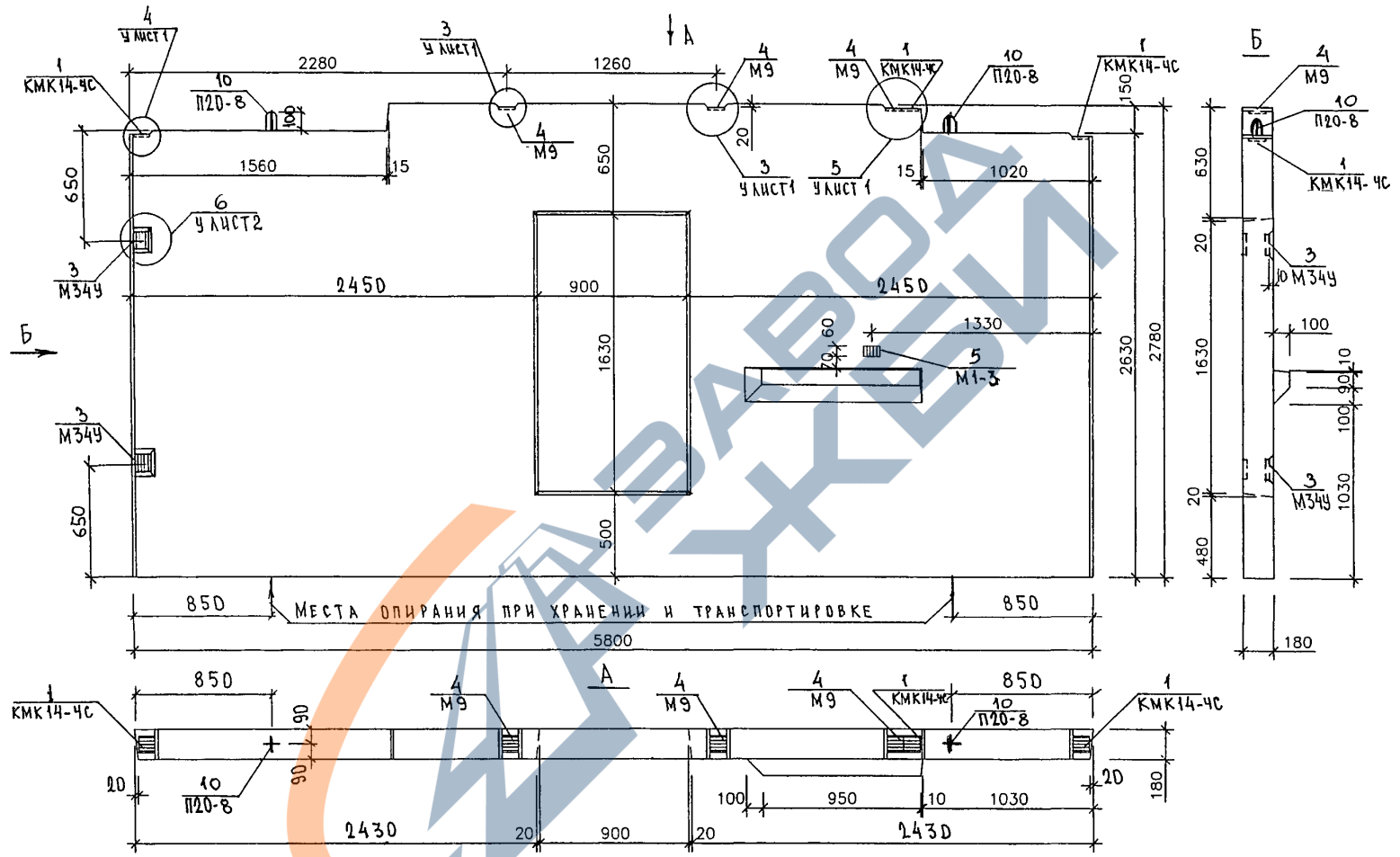


ВЕРТИКАЛЬНІ КАРКАСИ УСТАНОВЛЮЮТЬСЯ ПОЗВОЛЯЮЧИМ ДО К ПОДОНУ

РС1-3(20. 06 СБ.

Лист  
3

АНВ. № ПОДА ПОДПИСЬ І ДАТА. БУДІВЕЛЬНИК



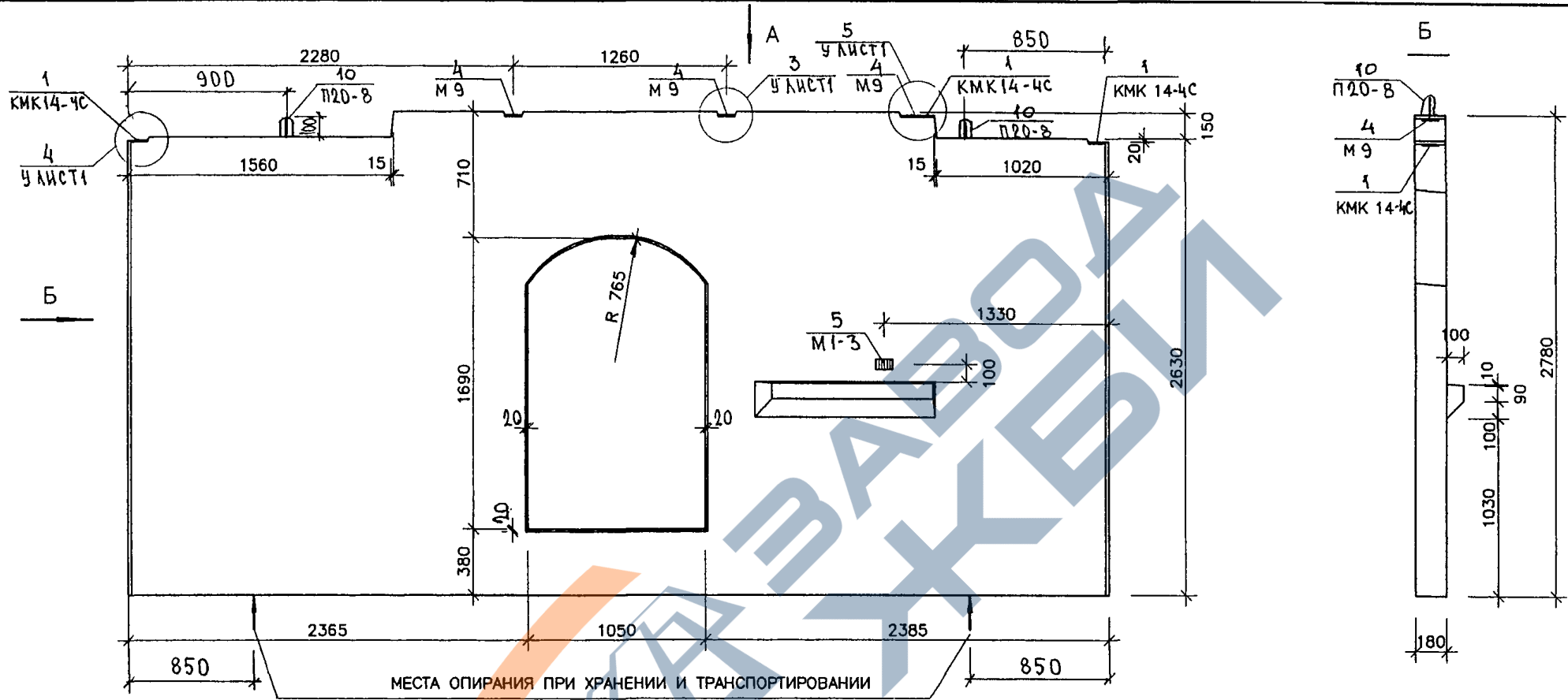
СОГЛАСОВАНО  
 ДИЖ. ...  
 ТАП М. 1  
 МАККОВА

НАЧ. ОТД.	ВАНГ			РС 1-31 20. 07 СБ.
ГАСПЕЦ.	БАРКО			
РГИ	НИКОЛАЕВА			
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА			
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА			
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ			

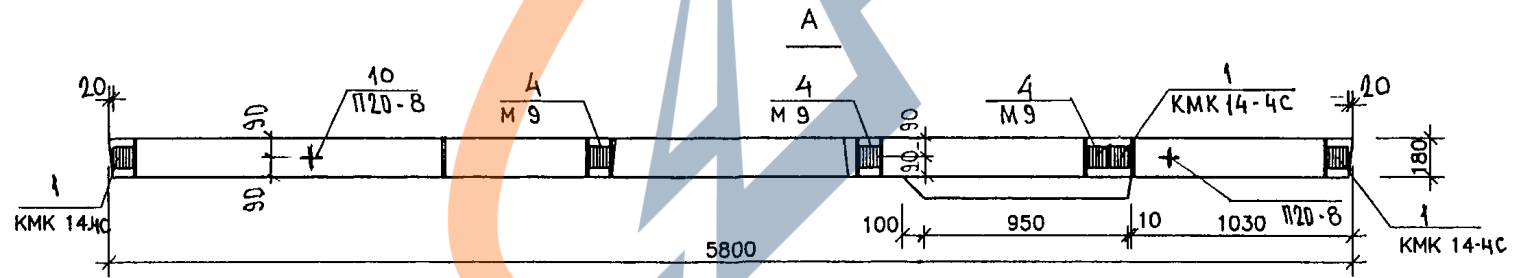
  

ПАНЕЛЬ АВ1858-704-4С		СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		Р	1	2
МНИЦТЭП ОСК				





МЕСТА ОПИРАНИЯ ПРИ ХРАНЕНИИ И ТРАНСПОРТИРОВАНИИ



ИНДИКАТОР	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАИМОПОДП.	ИЗМЕНИТЕЛЬ	СОГЛАСОВАНИЕ
			П. П. М. 1	П. П. М. 1
			МАКЛАКОВА	МАКЛАКОВА

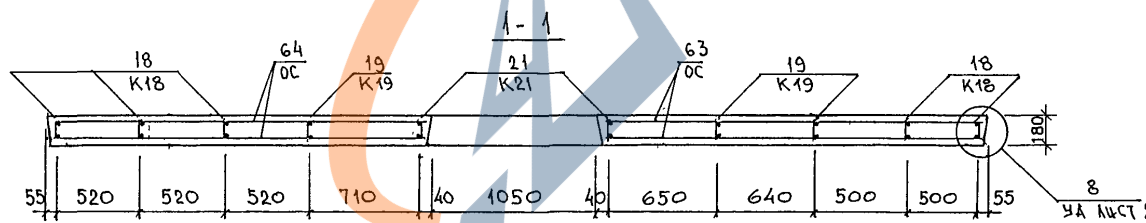
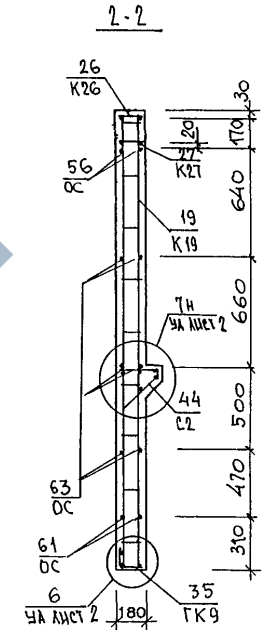
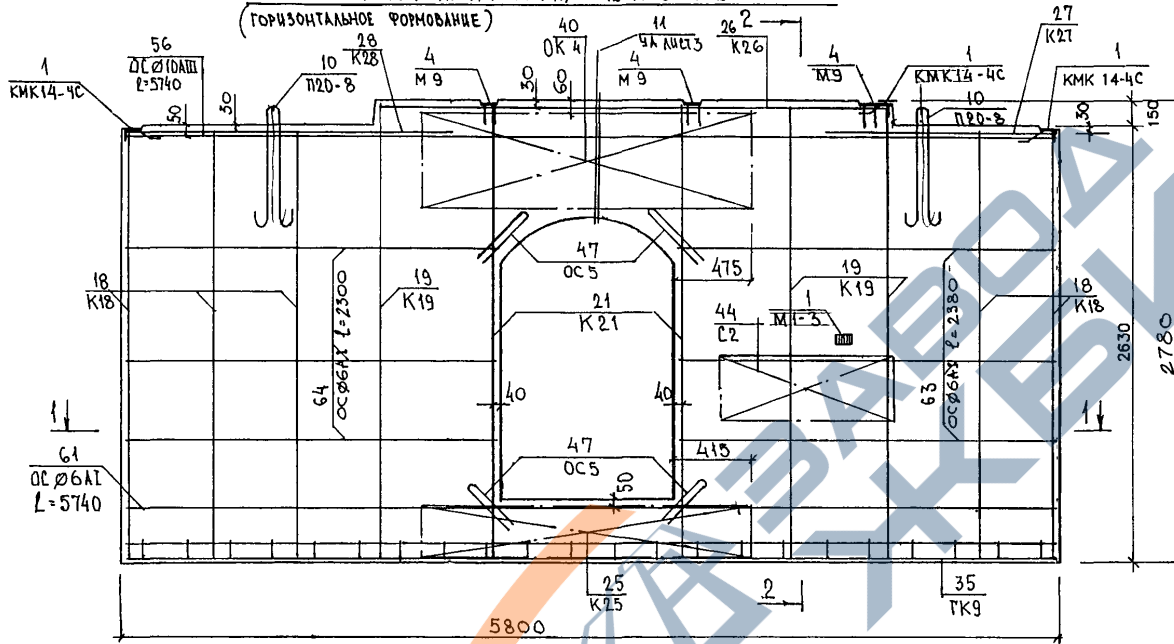
НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	
КОНТР.	ГУРЕВИЧ	

РС 1-3120. 08 СБ.		
ПАНЕЛЬ ЛВ 1858-71У-4С		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
М Н И Т Э П О С К		

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-71ч-4С

(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ИВБ. № ПОДЛ. ПОДАРИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ ЧИСТ. №

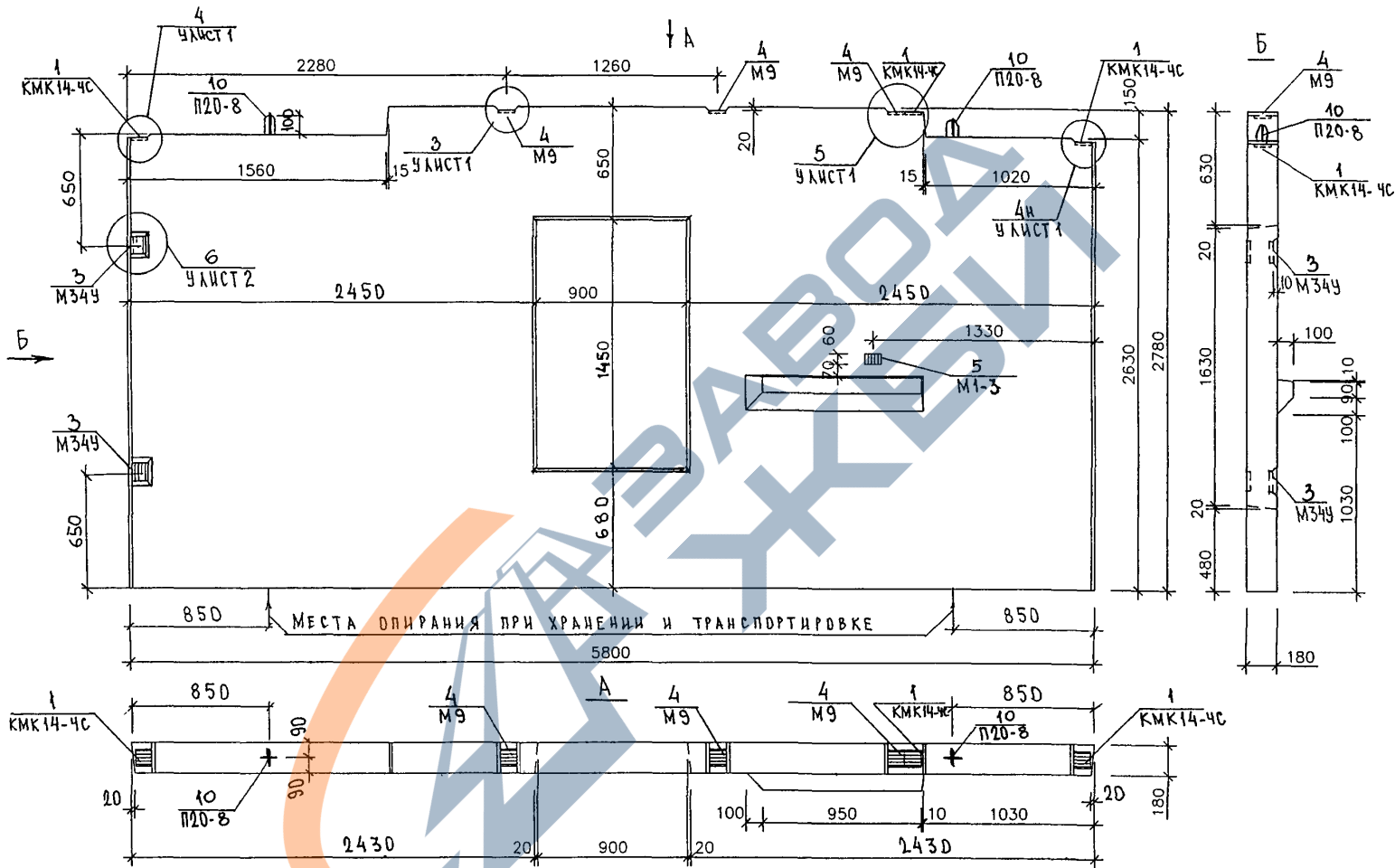
ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДНОЖЬЮ.

<https://zavodjbi.com/>

РС1-3120. ОБ СБ.

ЛИСТ

2

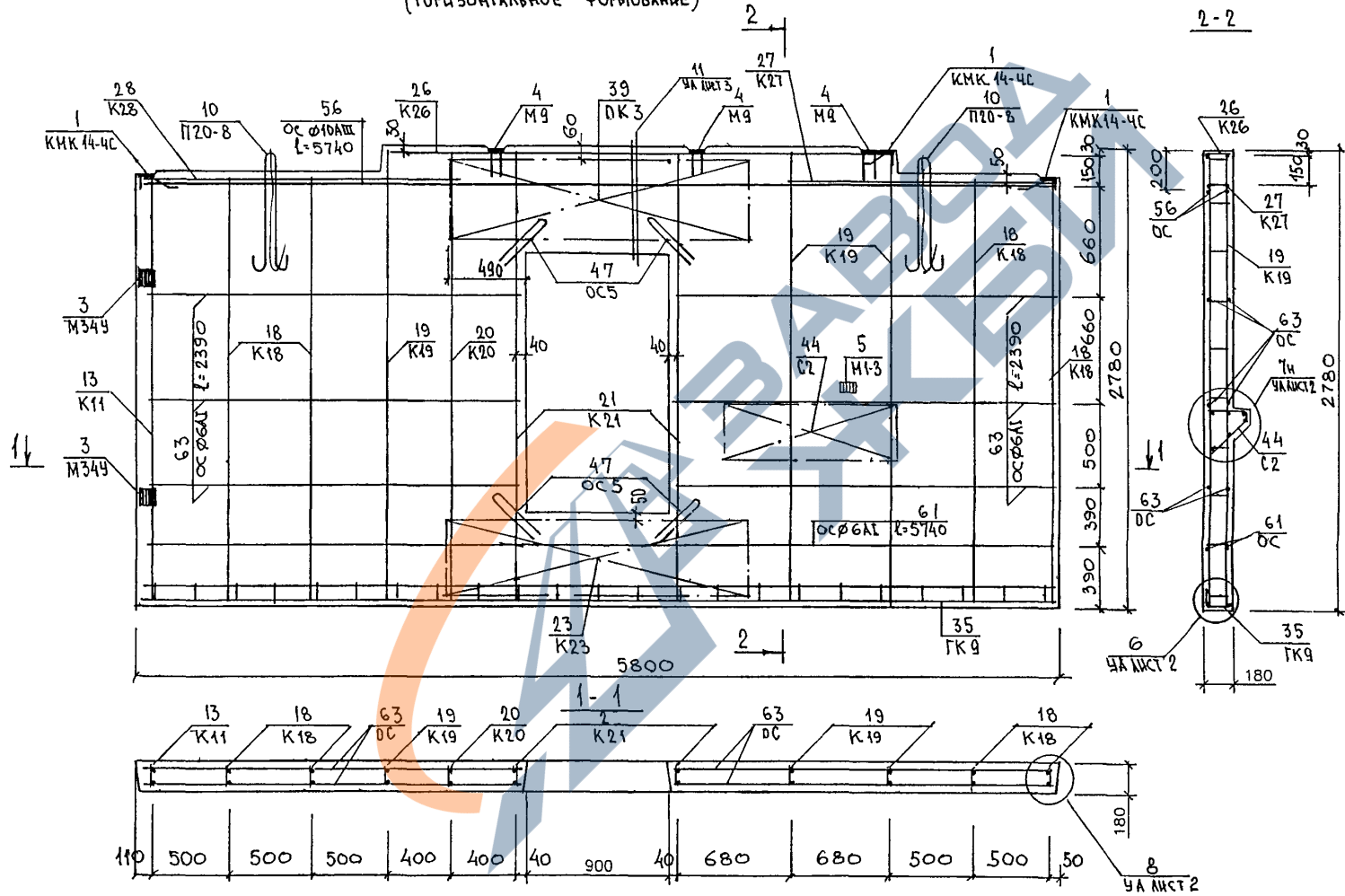


СОГЛАСОВАНО  
 ИЖ  
 ТИП М  
 МИХАИЛОВ

НАЧ. ОТД.	ВАН Г	<i>Иван</i>	РС 1-3120. 09СБ		
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>	ПАНЕЛЬ ЛВ 1858-724-4С		
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>			
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Николаева</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>			
И КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>Туревич</i>	СТАНЦИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
			Р	1	2
			МНИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1858-724-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)



ИМЬ, НУ ПОДПИСЬ И ДАТА. ФОРМ ШИВ №

ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К СТОРОНУ

<https://zavodjbi.com/>

РС 1-3120. 09 СБ.	АНСТ 2
-------------------	-----------

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	
				ДОКУМЕНТАЦИЯ					
А3			РС1-3120. 10СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	×				
			РС1-3120. 11СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		×			
			РС1-3120. 12СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ			×		
			РС1-3120. 13СБ	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				×	
			РС1-3120. ПЗ	ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА	×	×	×	×	
			РС1-3120. РС	ВЕДОМОСТЬ РАСХОДА СТАЛИ	×	×	×	×	
			РС1-3120. У	УЗЛЫ ГАБАРИТНЫЕ	×	×	×	×	
			РС1-3120. ЧА	УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ			×	×	

НАЧ. ОТД.	БАНАТ	<i>И.И.И.</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>И.И.И.</i>
РГИ	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.И.</i>
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>И.И.И.</i>
ПРОВЕРИЛ	ХВЕДЕЛИДЗЕ	<i>И.И.И.</i>
И. КОНТР.	ТУРЕВИЧ	<i>И.И.И.</i>

РС1-3120. 10 ÷ 13 СБ.

ПАНЕЛИ АВ1862-72У-4С,  
 АВ1862-71У-4С, АВ1862-70У-4С,  
 АВ1862-5У-К-4С

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
1	1	5

**МНИИТЭП**  
ОСК

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

ИНВ. № ПОДА | ПОДПИСЬ И ДАТА | ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КВА. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.
					01	02	03	04	
				СБОРОЧНЫЕ ЕДИНИЦЫ					
А3	1		РС1-3120	ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ КМК4-4С	2	2	2	2	
	2			М9	3	3	3	1	
	3			М34У	4	4			
	4			М2-2У				6	
	7		РС1-3120	ПЕТАЯ П16-5	4	4	4	4	
	10		РС1-3120	КАРКАС К5	2	2			
	11			К22		2			
	12			К23	2				
	13			К30	8	8	4	5	
	14			К31	2	2	2	3	
	15			К32	1	1	1		

МАРКА  
 АВ1862-72У-4С  
 АВ1862-71У-4С  
 АВ1862-70У-4С  
 АВ1862-5У-К-4С

<https://zavodjbi.com/>

РС1-3120. 10 ÷ 13 СБ.

ЛИСТ
2

Формат 18 ГОСТ 2.113-75

58

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.										
					01	02	03	04											
А3	16		РС1-3120	КАРКАС	К33	1	1												
	17				К35			1											
	18				К36			1											
	19				К37			1											
	20				К38			2											
	21				К39			2											
	22				К40			2											
	23				К41			1											
	24				К42			1											
	25				К43														
	26				К44				1										
	27				К45				1										
	28				К46				2										
	29				К47				2										
	30				К48				2										
	31				К49				1										
	32				К50				1										
					МАРКА	181862-7024С	181862-7044С	181862-7044С	181862-5344С										
					РС1-3120. 10 ÷ 13 СБ										ЛИСТ	3			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

Лист 11

ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗАМ. ИНВ. №

ФОРМАТ	ЗОНА	ПОЗИЦ	ОБОЗНАЧЕНИЕ	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ. НА ИСПОЛ.				ПРИМЕЧ.										
					01	02	03	04											
Б3	33		РС1-3120	К51				1											
	34			К52				1											
	39		РС1-3120	СЕТКА	С3				1										
	40				С4				1										
				<u>ДЕТАЛИ</u>															
				<u>СТЕРЖНИ</u>															
	44		РС1-3120	ГС 1					2										
				СТАЛЬ КЛАССА АIII ГОСТ 5781-82															
Б4	47			φ 10	ℓ = 1000	0.62КГ				2									
	48				ℓ = 800	0.49КГ													
	49				ℓ = 700	0.43КГ													
					МАРКА	181862-7024С	181862-7044С	181862-7044С	181862-5344С										
					РС1-3120. 10 ÷ 13 СБ.										ЛИСТ	4			

ФОРМА 18 ГОСТ 2.113-75

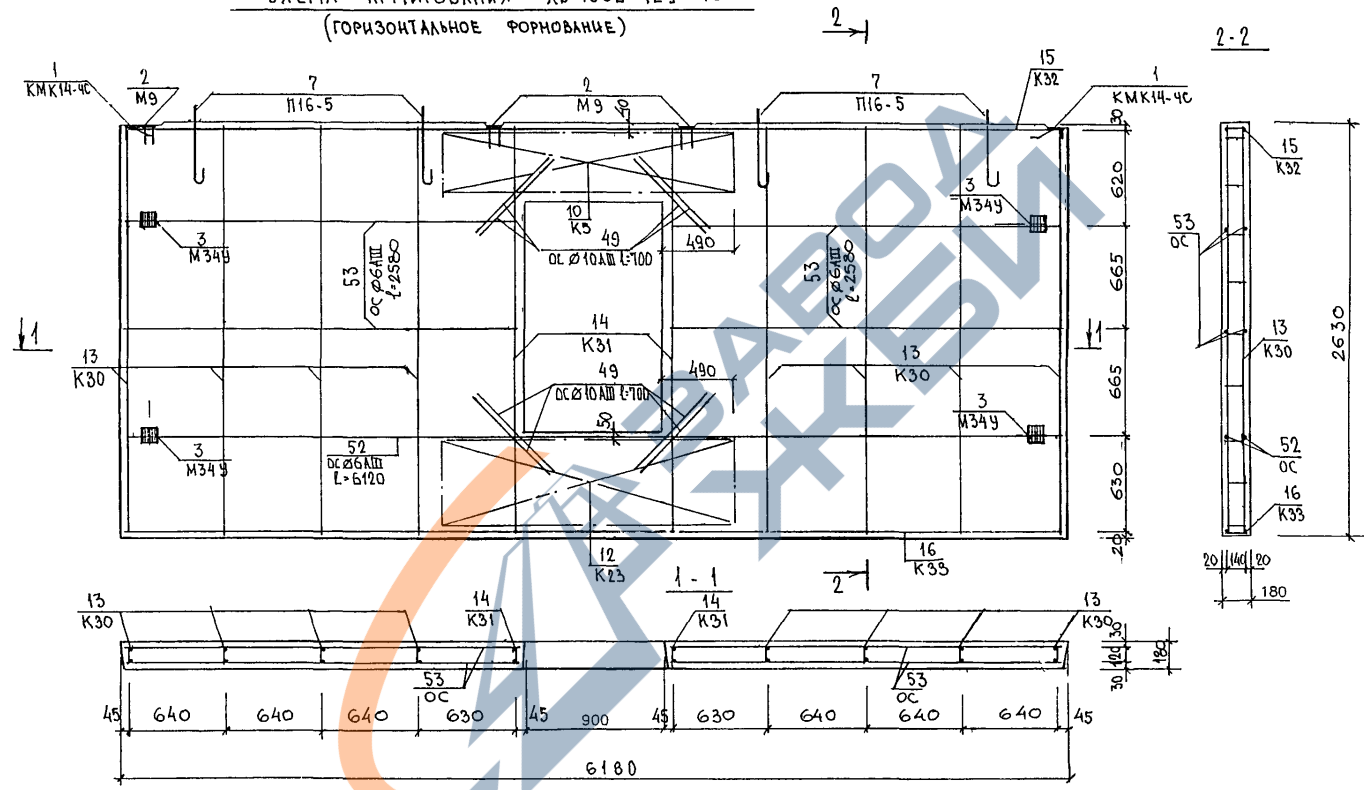
Лист 11





СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1862-724-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)

<https://zavodjbi.com/>

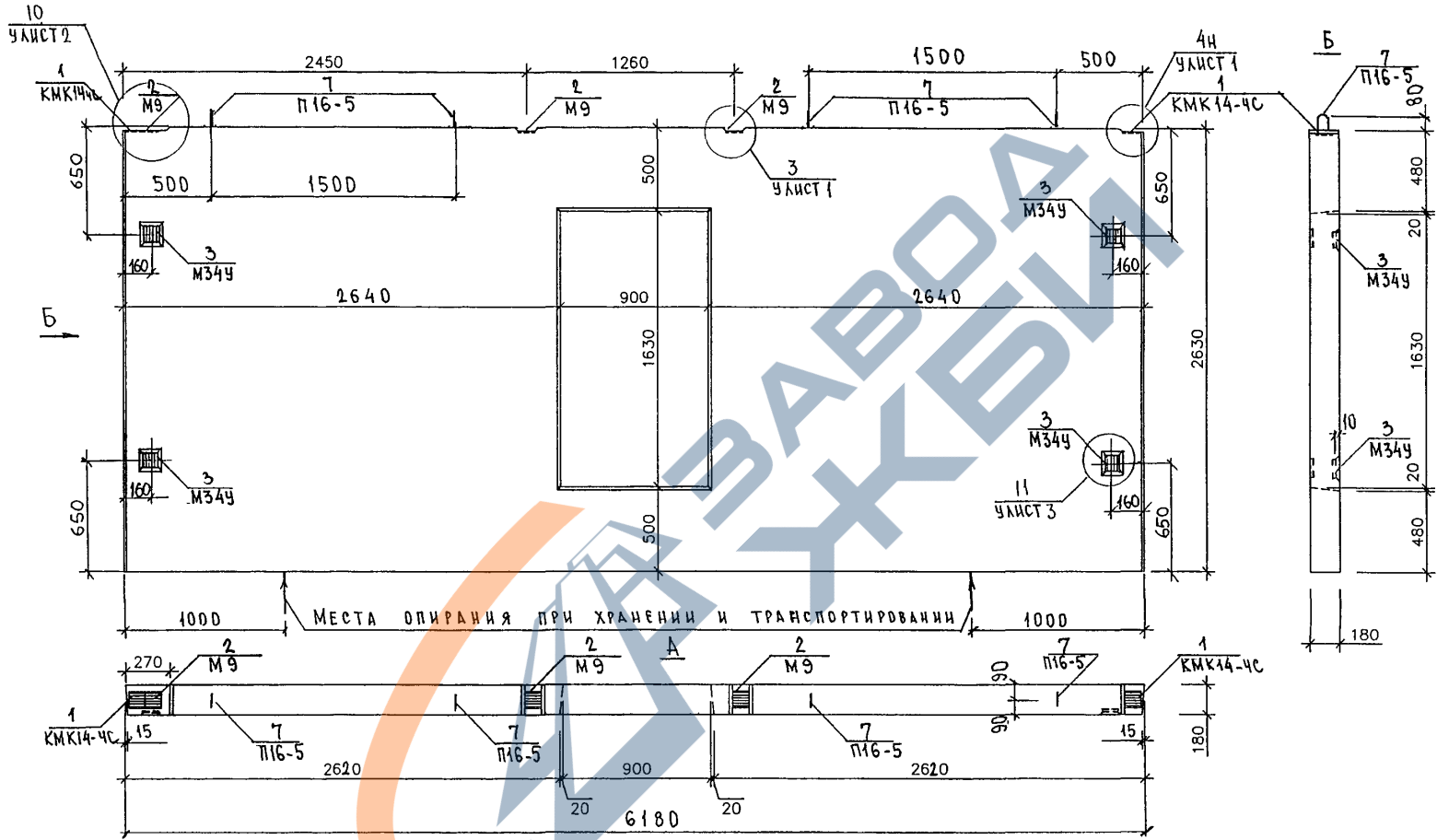


КАРКАС К30 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДДОНУ

<https://zavodjbi.com/>

РС1-3А20. 10 СБ

ИМЬ. И ПОДА. ПОДА. ПУСЬ. Ч. ДАТК. ФОРМА ШВБ №

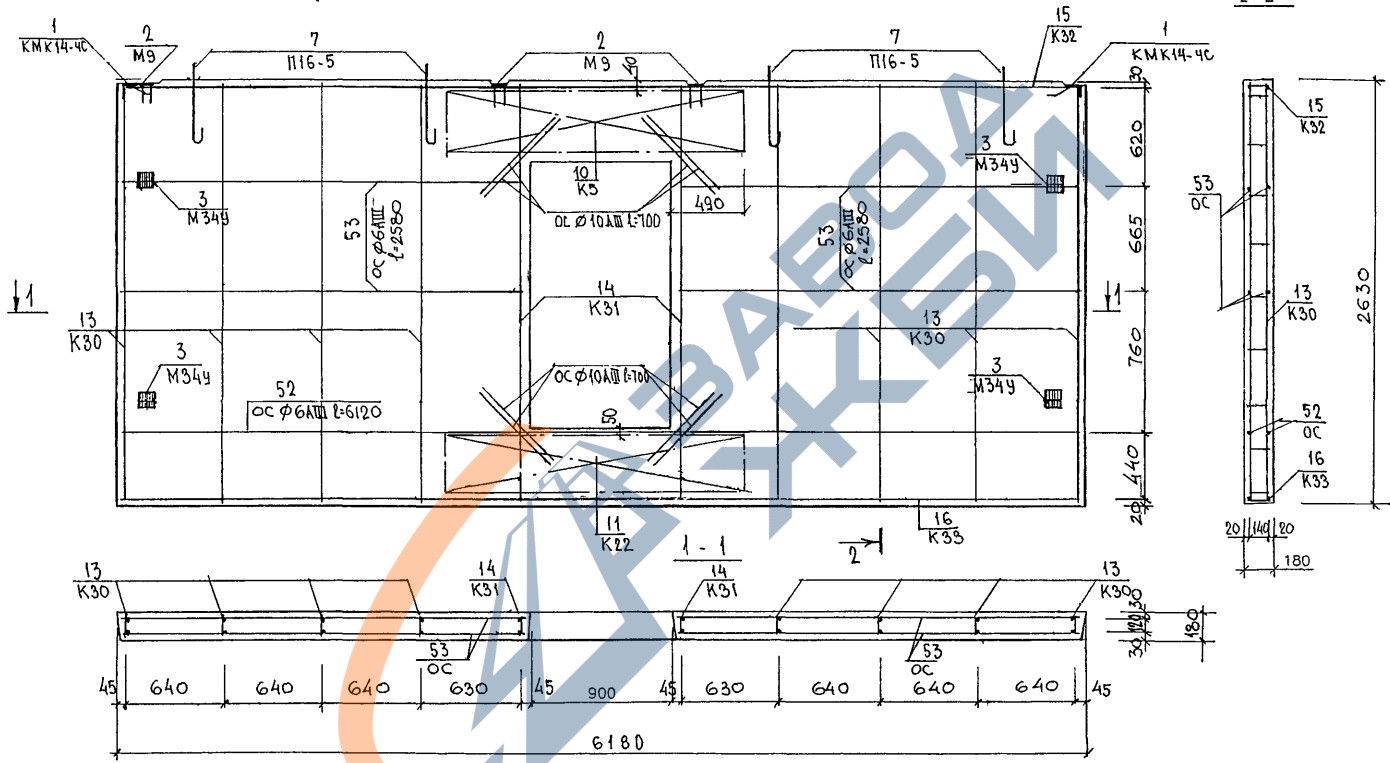


СОТ	ДБТ
М.И.Х.М.И	Я.Н.К.
Т.И.Т.М.Т	М.А.К.А.К.О.В.

НАЧ.ОТД.	В.А.Н.А.Г.	<i>[Signature]</i>	РС1-3120. 11СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	Б.А.С.К.О.	<i>[Signature]</i>	ПАНЕЛЬ ЛВ1862-714-ЧС		
Р.Г.И.	Н.И.К.О.Л.А.Е.В.А.	<i>[Signature]</i>	СТАНДАРТ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
РАЗРАБ.	Н.И.К.О.Л.А.Е.В.А.	<i>[Signature]</i>	Р	1	2
ПРОВЕР.	К.О.М.И.С.С.А.Р.О.В.А.	<i>[Signature]</i>	СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
Н.КОНТР.	Г.У.Р.Е.В.И.Ч.	<i>[Signature]</i>	МНИИТЭП ОСК		

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ ЛВ 1802-714-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)

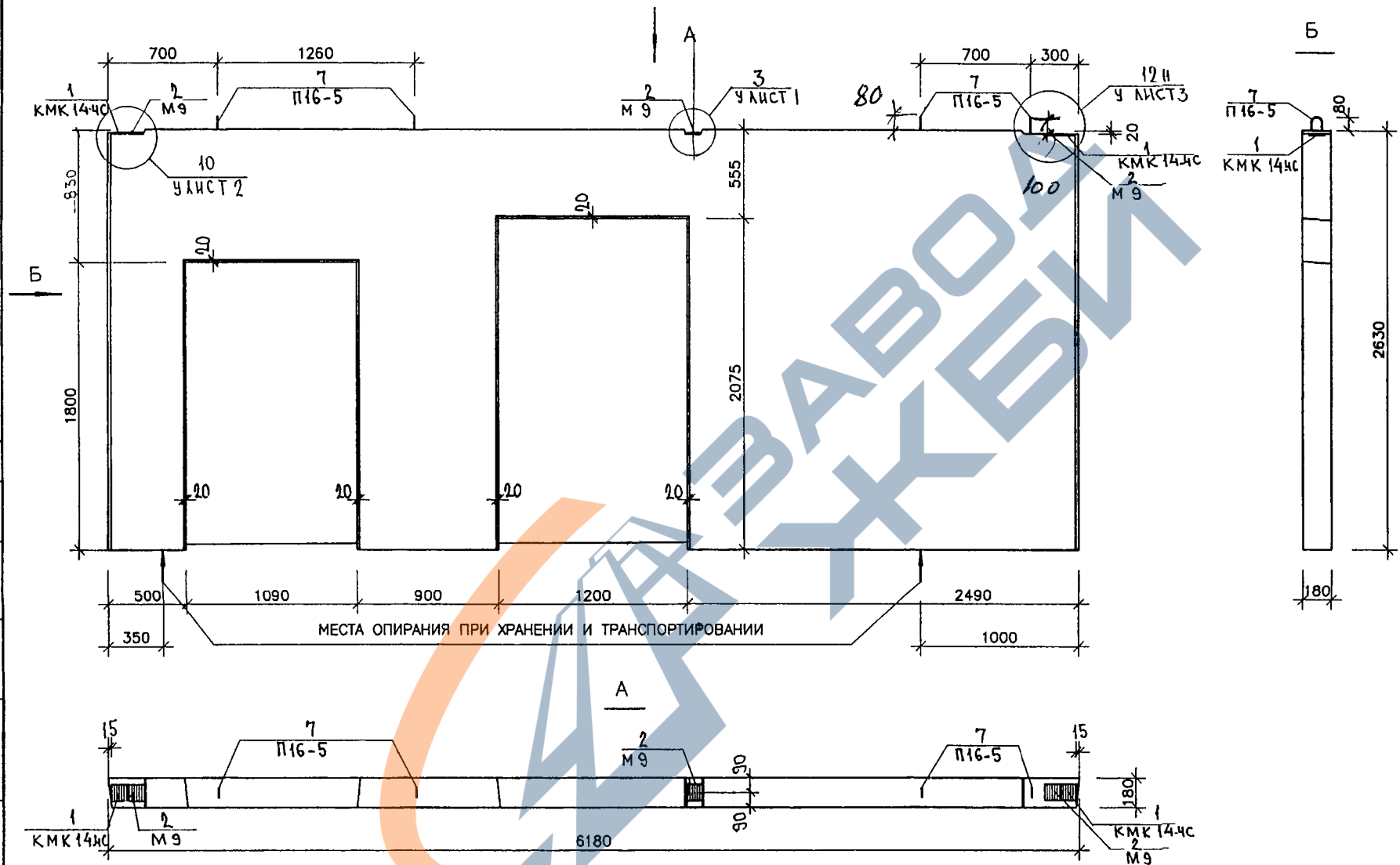
<https://zavodjbi.com/>



КАРКАС К30 УСТАНАВЛИВАЕТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ДИФФУЗИОННОМУ ПОКРЫТИЮ

<https://zavodjbi.com/>

ИВБ. № ПОДА. ПОДАТЦС. Ч. ДАТК. БРАМ. ИВБ. №



СОГЛАСОВАНИЕ

ИСП. Ш. М.	Л. М. М.	МАКЛАКОВА
ТИП М 1		

ВРАТНИК

ИНДЕКС ИЛИ ПОЯСНЕНИЕ

НАЧ. ОТД.	ВАНАГ	<i>Ванаг</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Баско</i>
РУК. ГР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
РАЗРАБ.	ТЕПЕСНИЦКАЯ	<i>Тепесницкая</i>
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Комиссарова</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Гуревич</i>

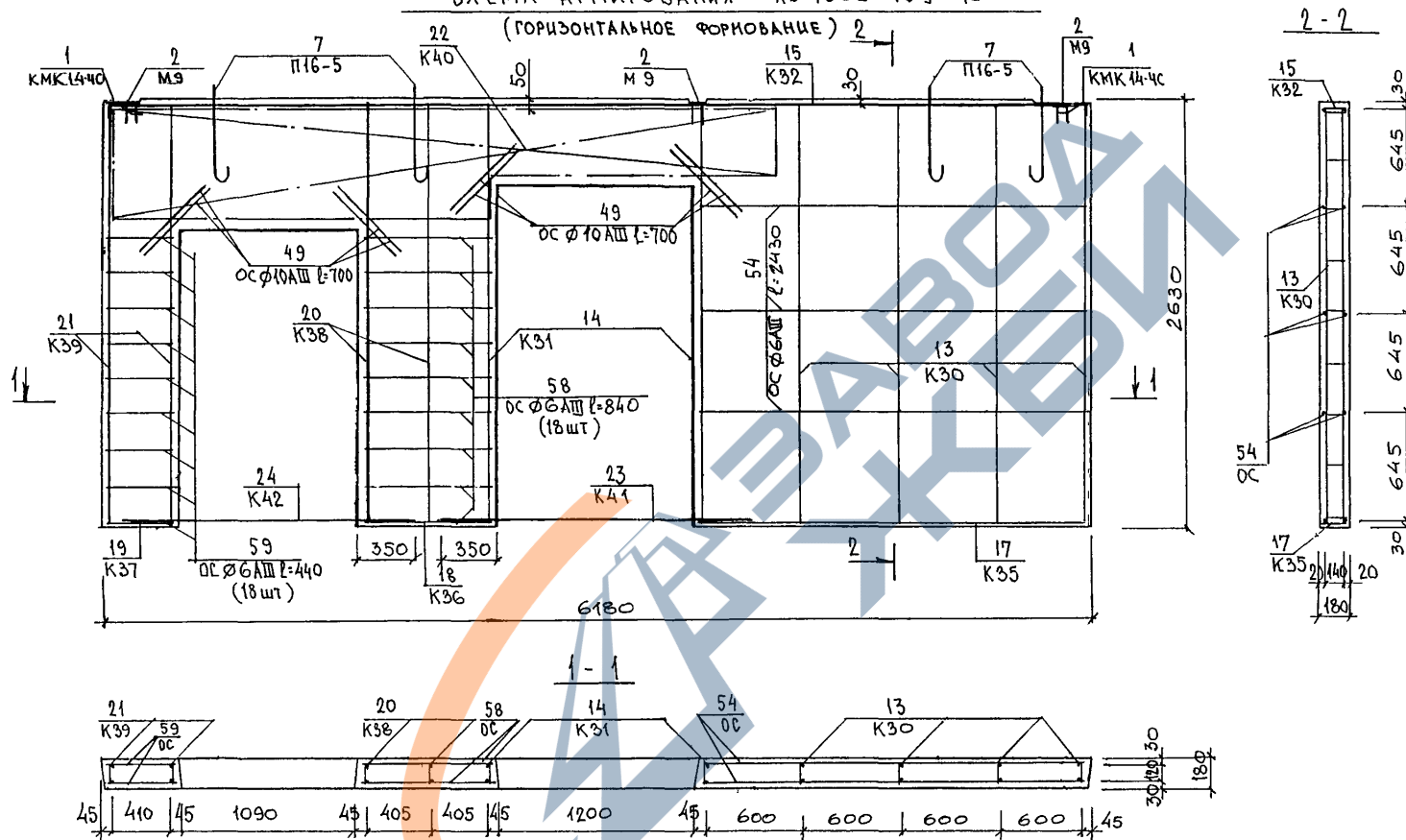
РС 1-3120. 12 СБ

ПАНЕЛЬ ЛВ 1862-70У-4С  
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р.	1	1
М Н И И Т Э П О С К		

<https://zavodjbi.com/>

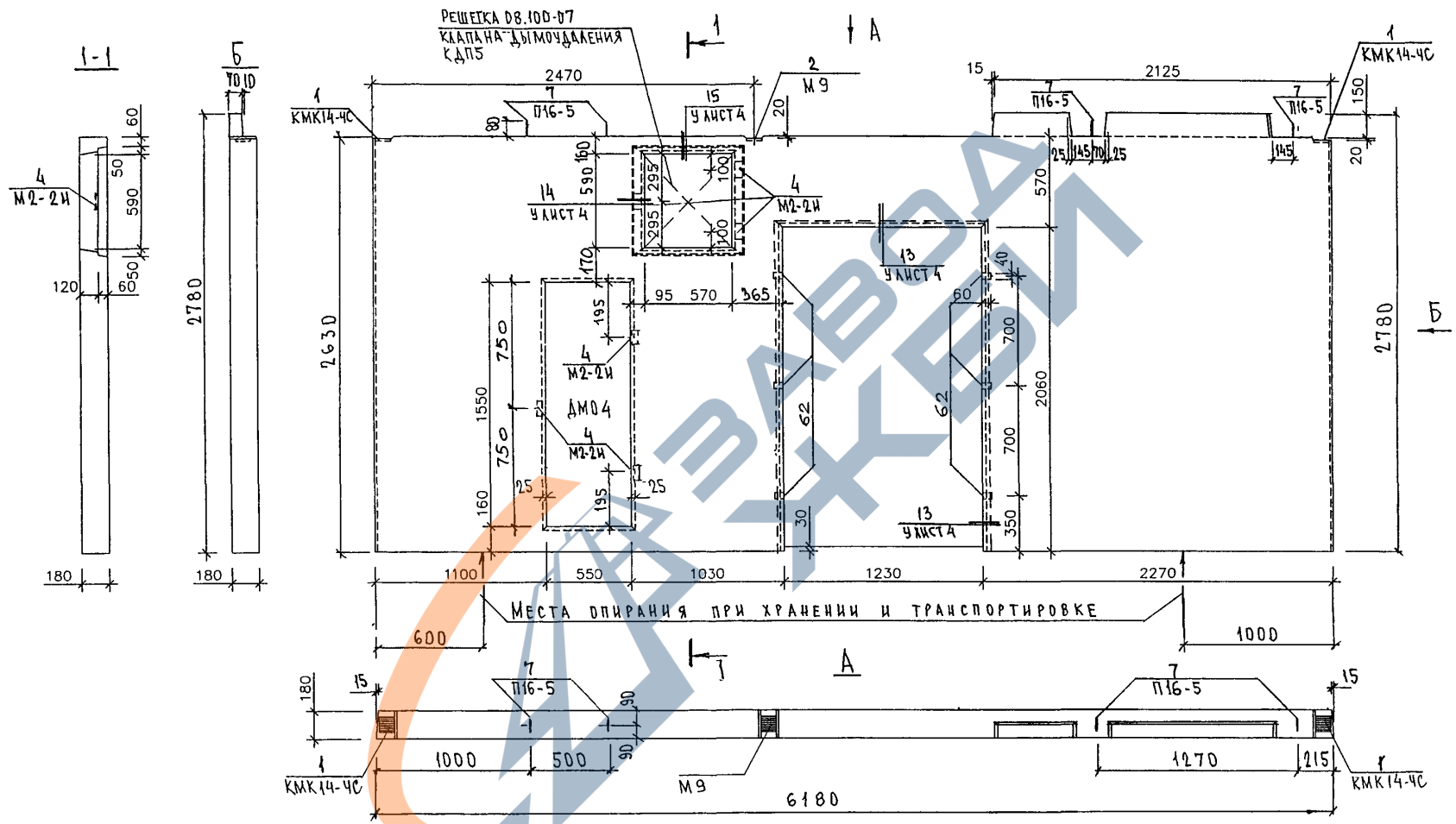
СХЕМА АРМИРОВАНИЯ 1В 1862-704-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ) 2



ВЕРТИКАЛЬНЫЕ КАРКАСЫ УСТАНАВЛИВАЮТСЯ БОЛЬШИМ ДИАМЕТРОМ К ПОДЛОЖИ.

<https://zavodjbi.com/>

РС1-3120. 12 СБ.



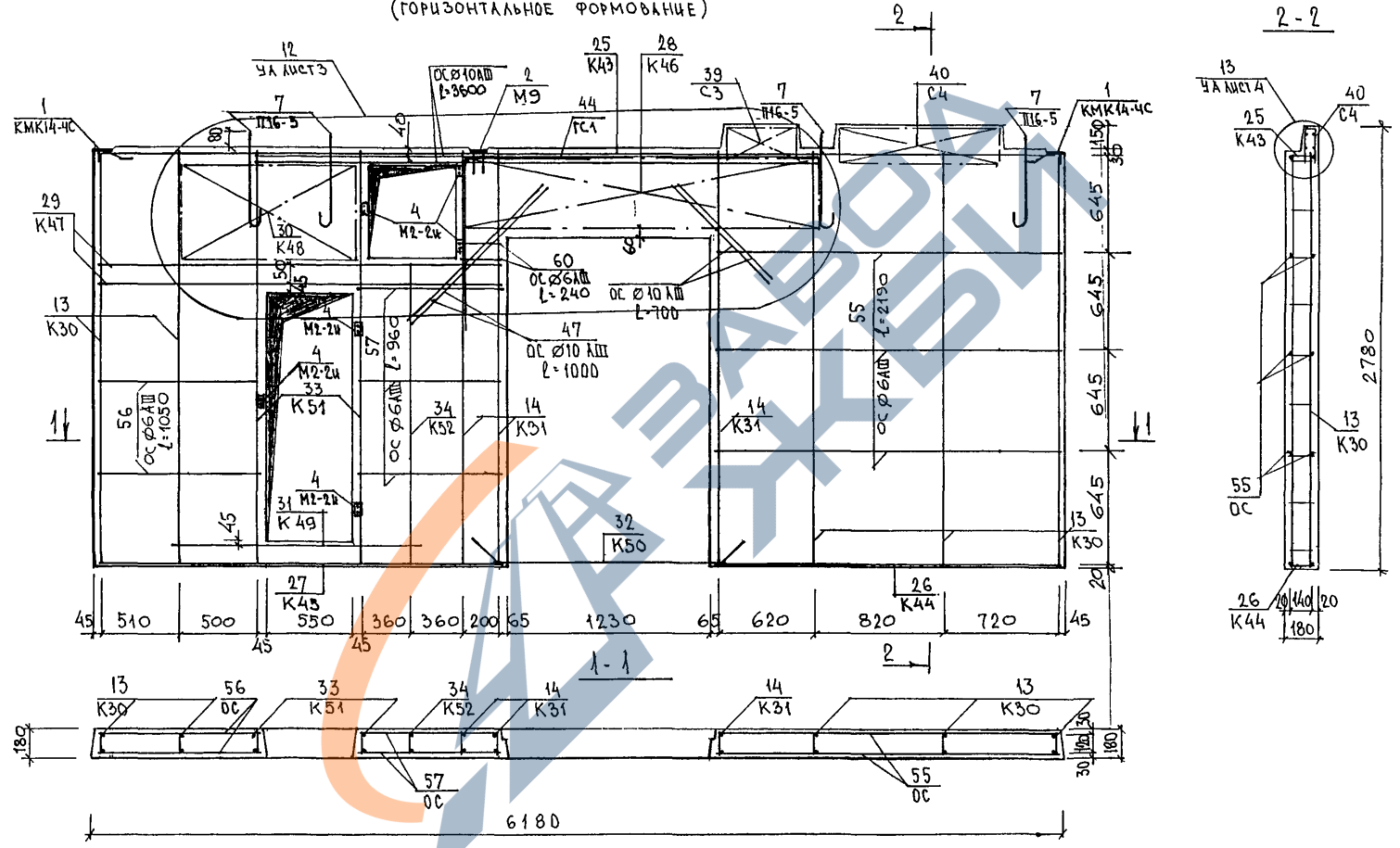
СОГЛАСОВАНО  
 ДИР.  
 МАКЛАКОВ  
 ТИП М-1

Решетки 08.100-07 клапана дымоудаления КДП5 см. альбом РТ 1402  
 Металлический дверной блок ДМО-4 см. альбом РС 8703  
 Узлы установки двери ДМО-4 — см. стр.  
 Детали установки решетки 08.100-07 клапана дымоудаления  
 КДП 5 см. стр

НАЧ.ОТД.	БАНАГ	<i>Иван</i>		РС1-3120. 13СБ.		
ГЛ.СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>				
РГМ	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>				
РАЗРАБ.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>				
ПРОВЕР.	КОМИССАРОВА	<i>Иван</i>				
И.КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>				
ПАНЕЛЬ ЛВ 1862-5У-К-С СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ				СТАРШАЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
				Р	1	2
				МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

СХЕМА АРМИРОВАНИЯ АВ 1862-54-К-4С  
(ГОРИЗОНТАЛЬНОЕ ФОРМОВАНИЕ)

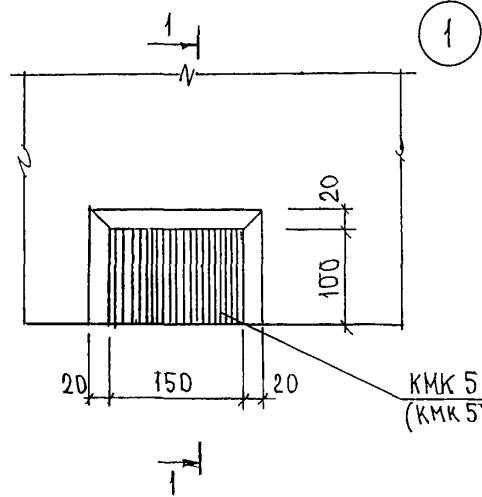


ИНВ. № ПРОЕКТА ПОДПИСЬ И ДАТА. ВЗЯТ ИЛИ №

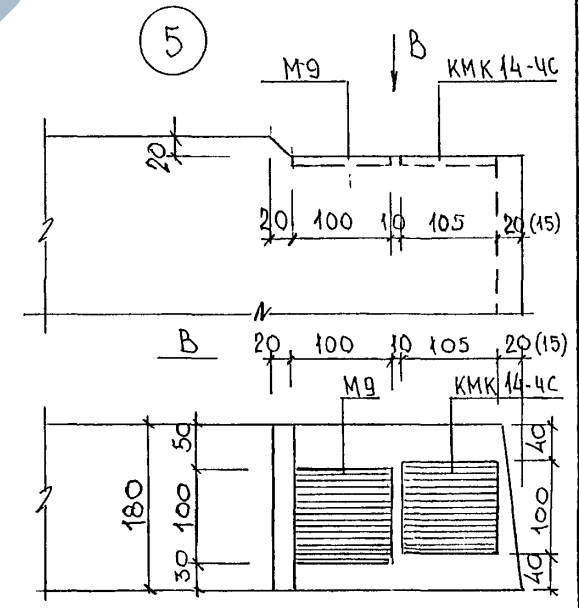
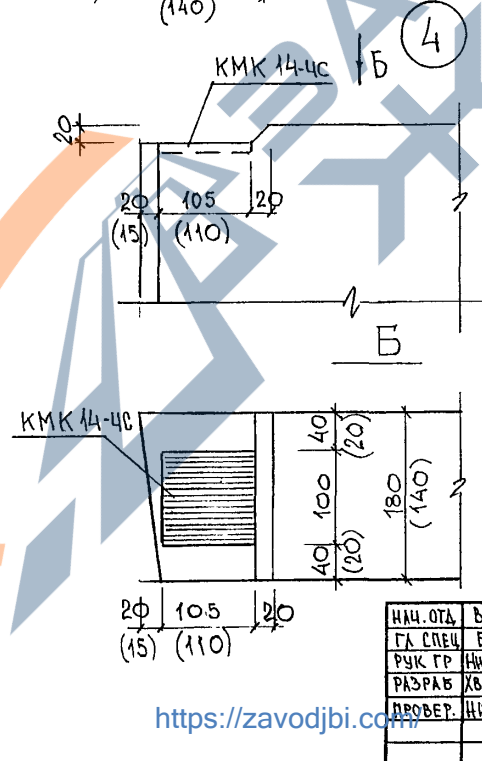
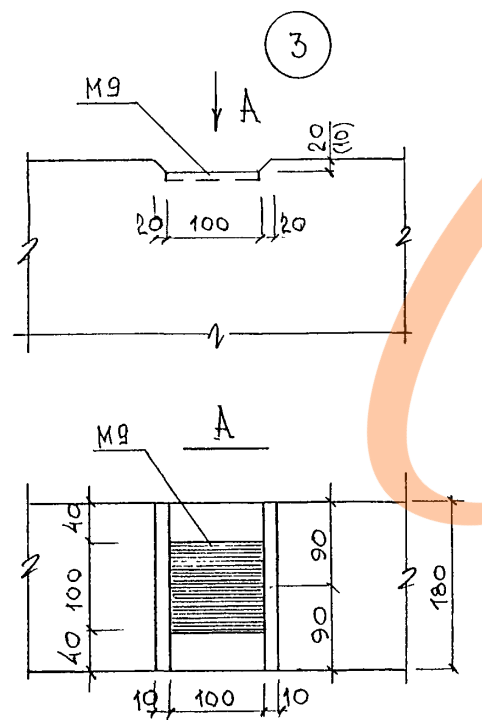
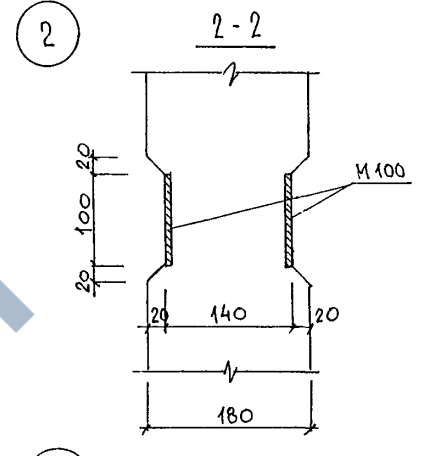
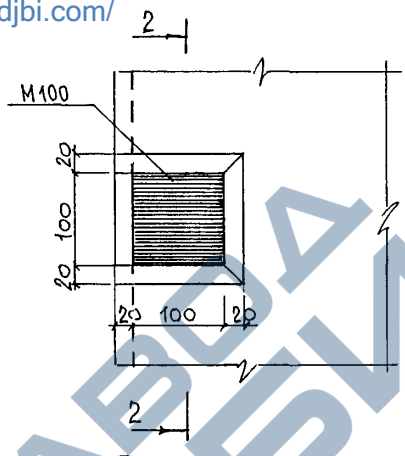
<https://zavodjbi.com/>

РС1-3120. 13 СБ.	ЛИСТ 2
------------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>



КМК 5-4С  
(КМК 5\*-4С)



ИЗДА - 2021  
ФИЛ. М. 1  
МАКЛАКОВА

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иван</i>
ГЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛИдзе	<i>Иван</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>
Н. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>

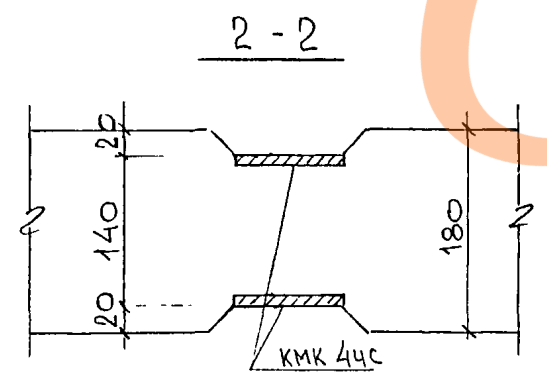
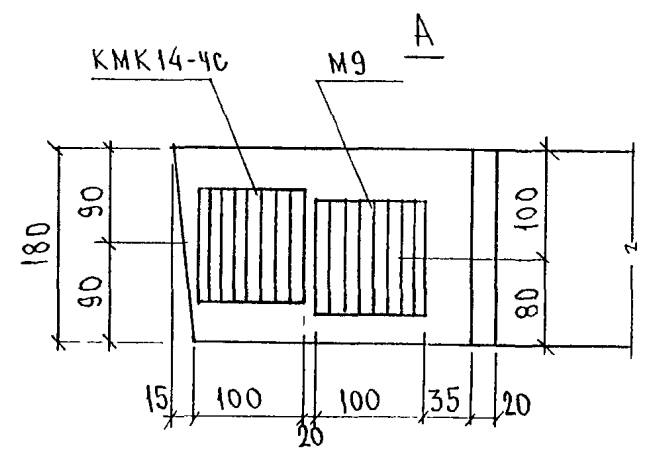
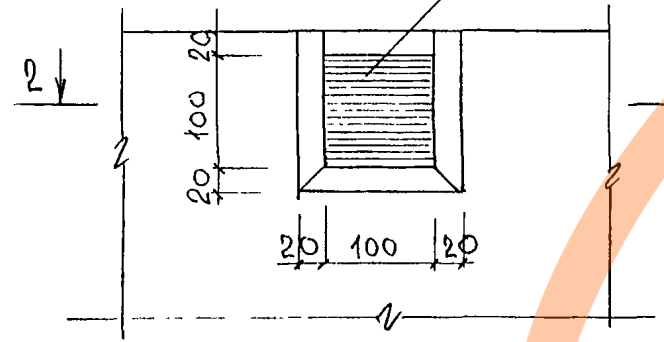
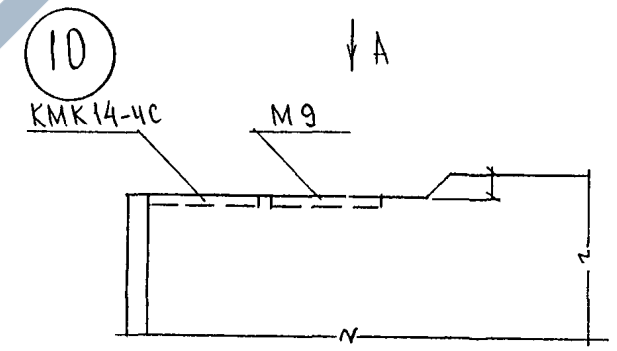
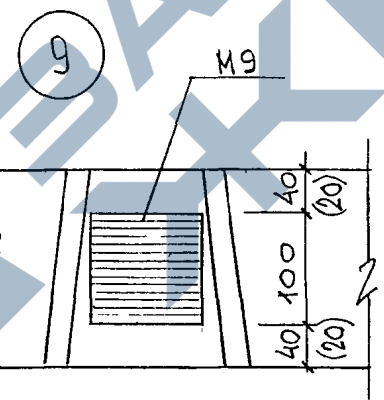
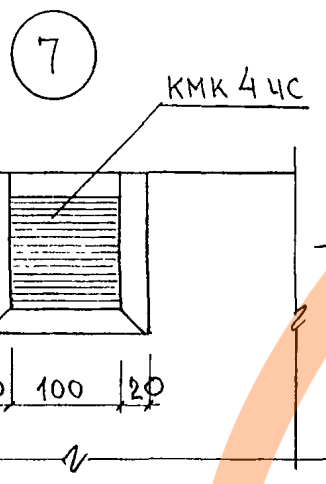
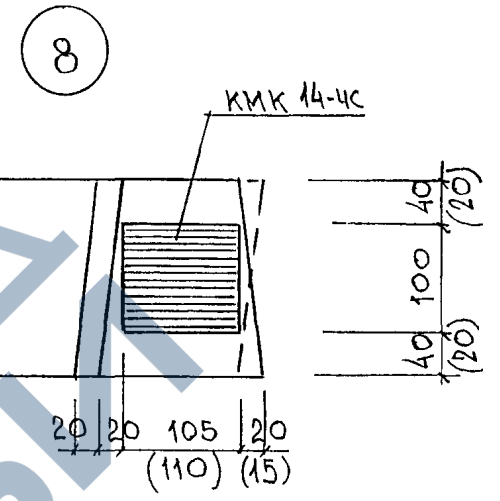
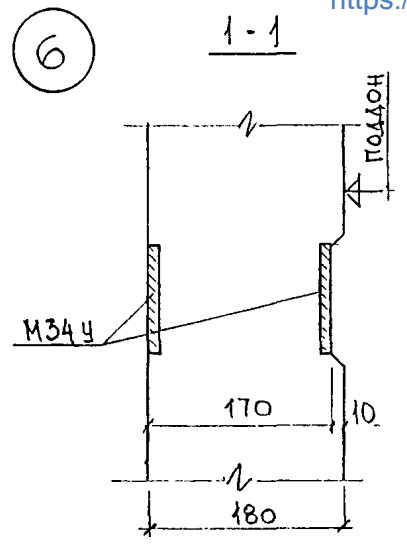
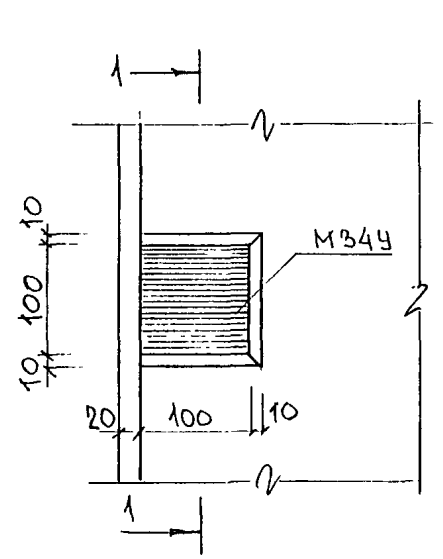
РС 1-3120. У

УЗЛЫ  
ГАБАРИТНЫЕ

СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	4
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

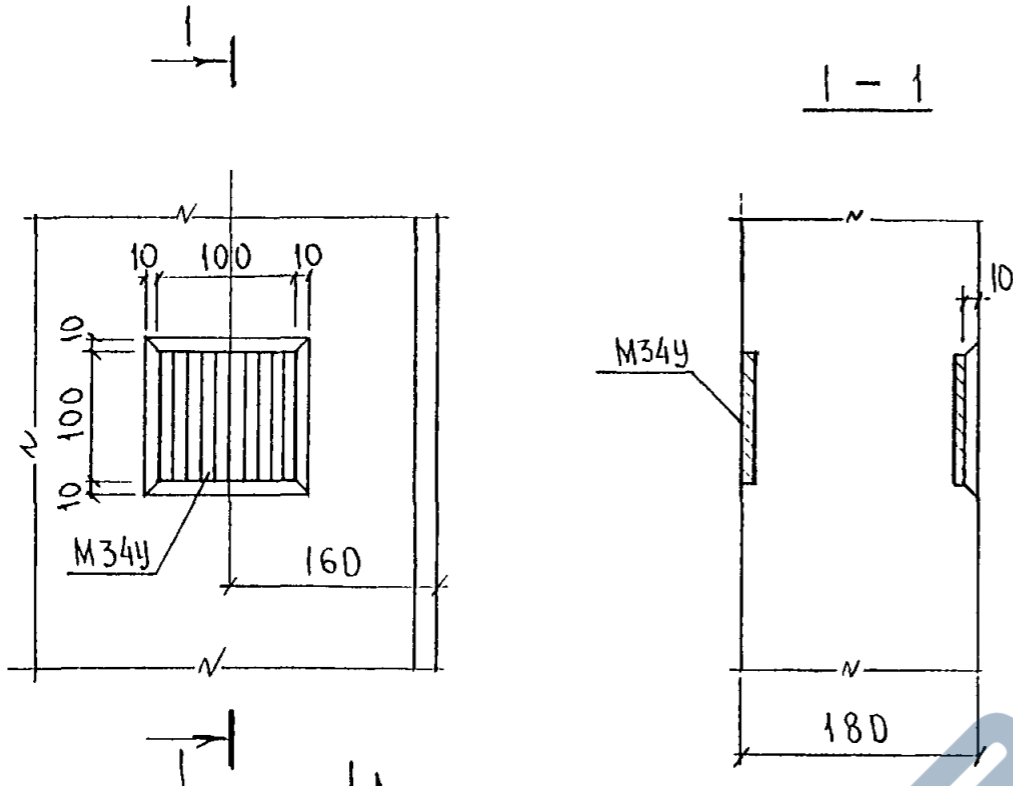
<https://zavodjbi.com/>



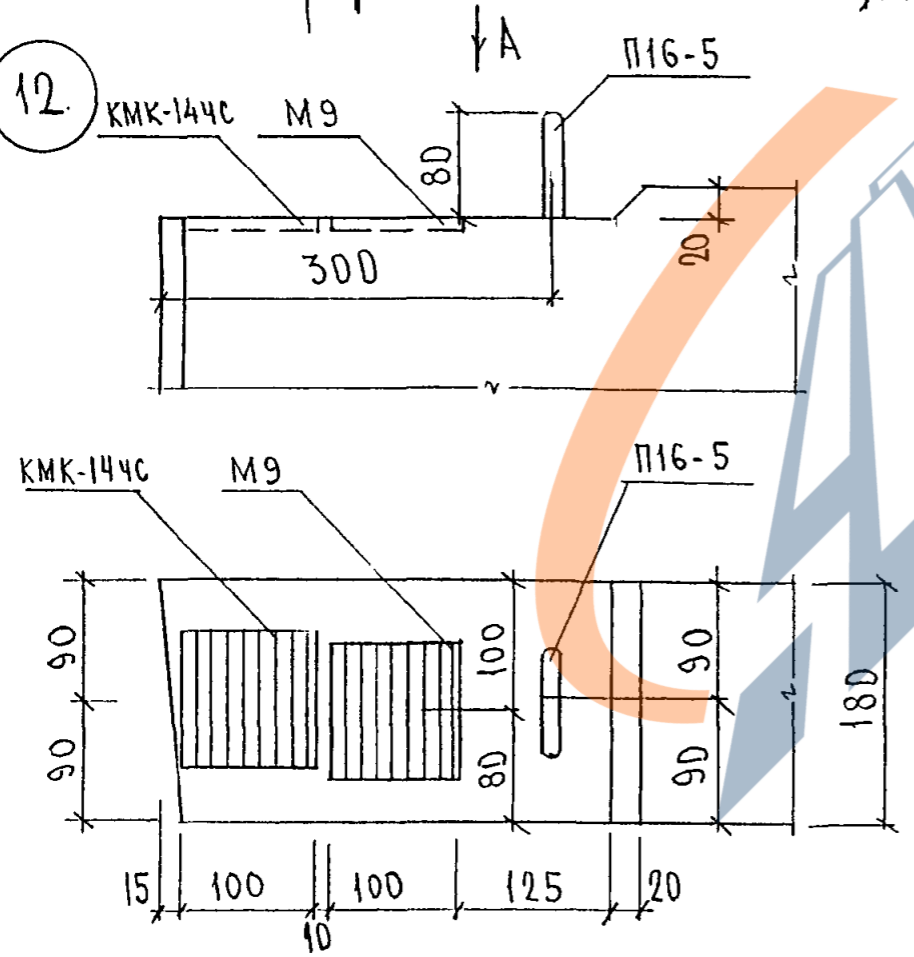
<https://zavodjbi.com/>

ШНБ. № ПОДА. ПОДАПСЬ И ДАТА. ВЗАМ. ШНБ. №

11



12



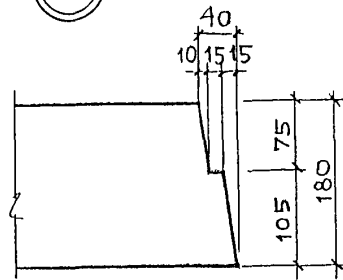
ИИВ №ЛОДА ПОДПИСЬ И ДАТА ВЗЛМ ИИВ №

РС 1-3120.У

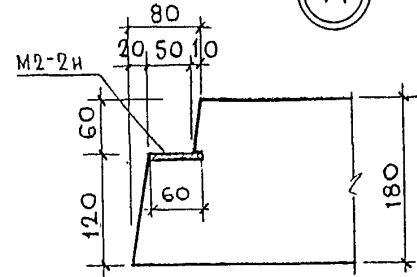
Лист	3
------	---

<https://zavodjbi.com/>

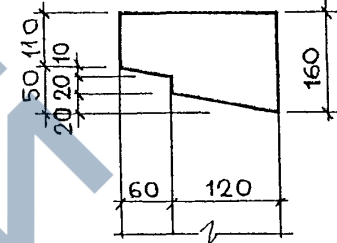
13



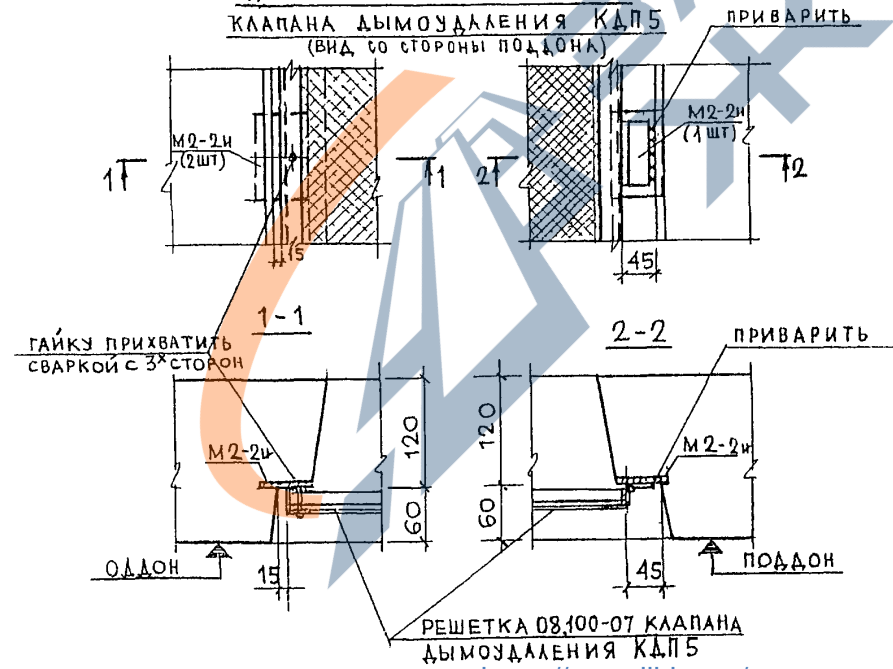
14



15



ДЕТАЛИ УСТАНОВКИ РЕШЕТКИ  
 КЛАПАНА ДЫМОУДАЛЕНИЯ КДП5  
 (ВИД СО СТОРОНЫ ПОДАДОНА)



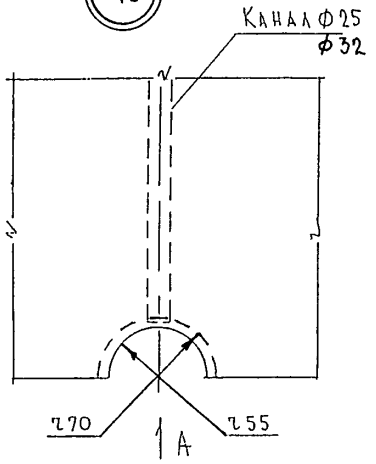
РЕШЕТКА 08.100-07 КЛАПАНА  
 ДЫМОУДАЛЕНИЯ КДП5

<https://zavodjbi.com/>

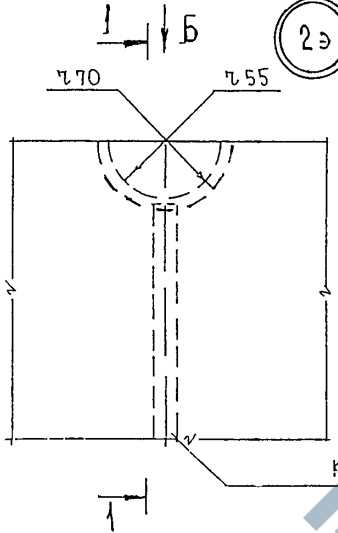
ИМЬ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ И ДАТА. БЪРАМ. ИМЬ. №

<https://zavodjbi.com/>

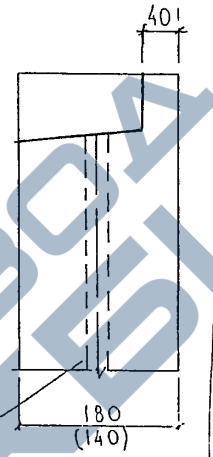
1э



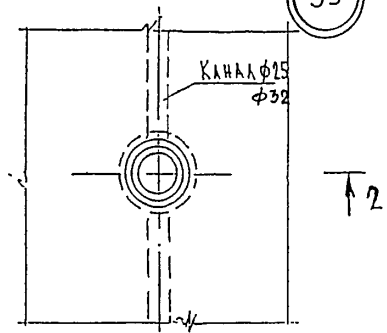
2э



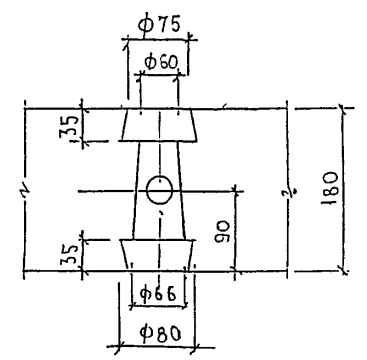
1-1



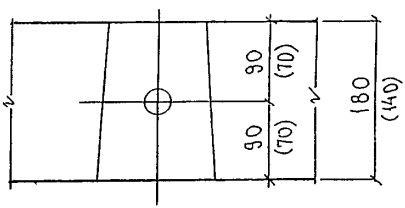
3э



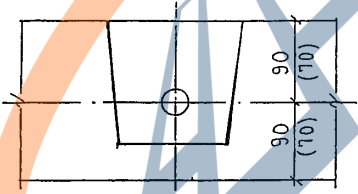
2-2



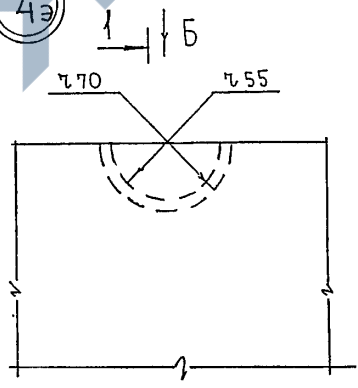
A



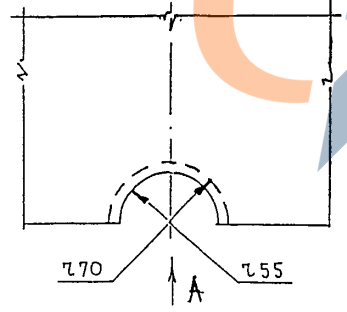
B



4э



5э

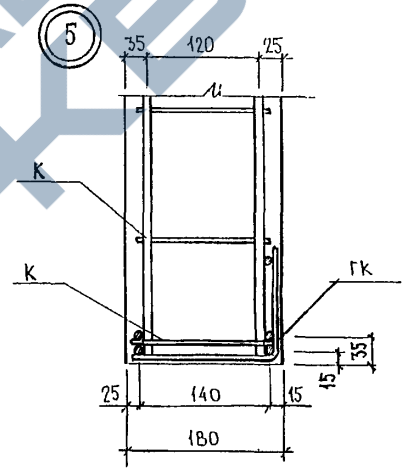
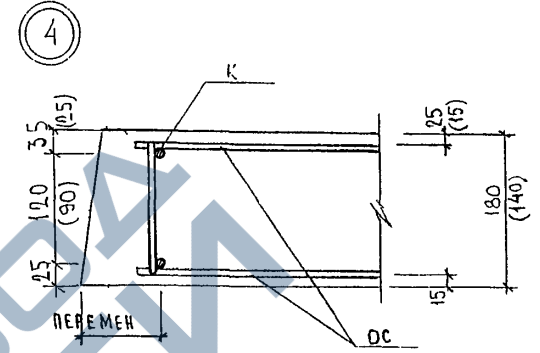
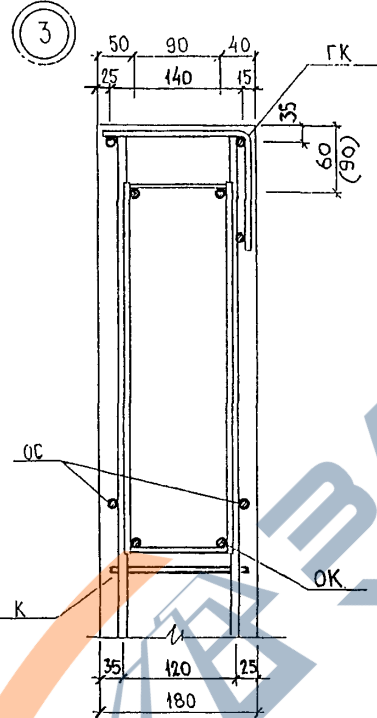
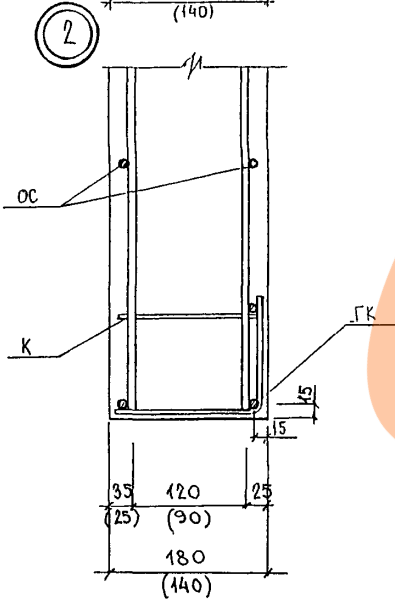
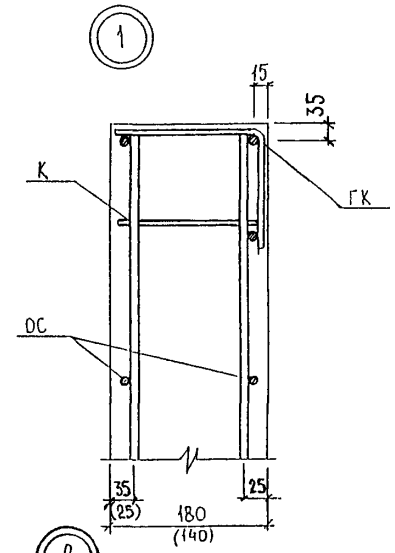


СОСТАВЛЯЮЩИЙ  
ГЛАВНЫЙ ИНЖЕНЕР

ИМЧ. ОТЛ.	БАНАГ	<i>Иван</i>		РС 1-3120.	УЭ	СТАВКА	КВСТ	КВСТОВ
ГЛА. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>						
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>						
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛОВА	<i>Иван</i>						
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>						
И. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>		УЗЛЫ ПО ЭЛЕКТРИКЕ	Р	1	1	
						МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

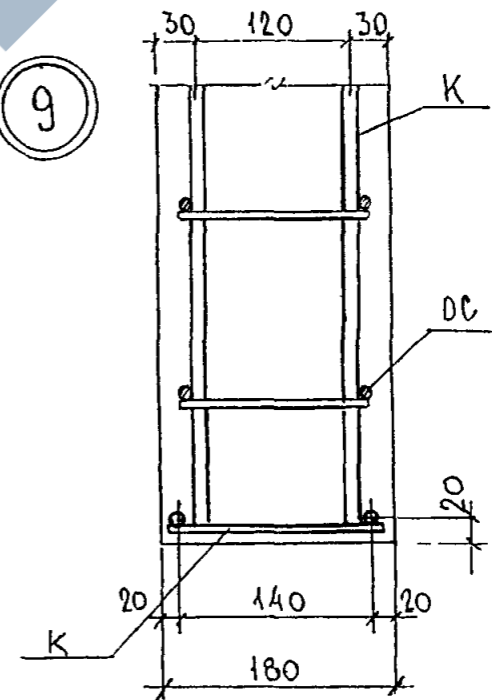
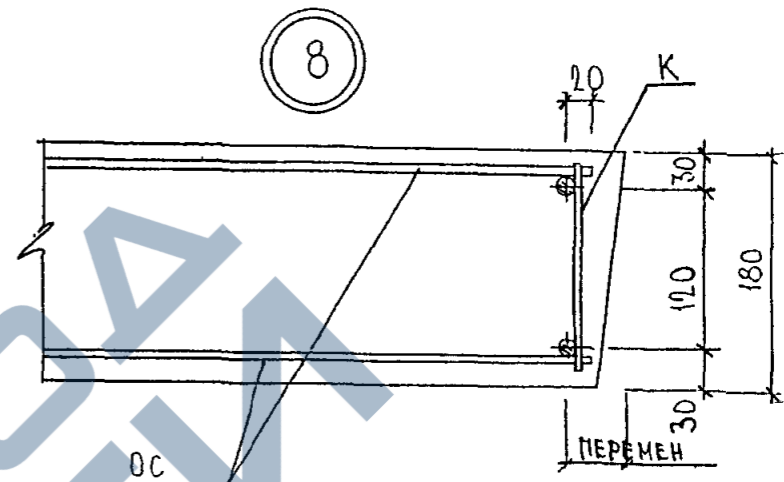
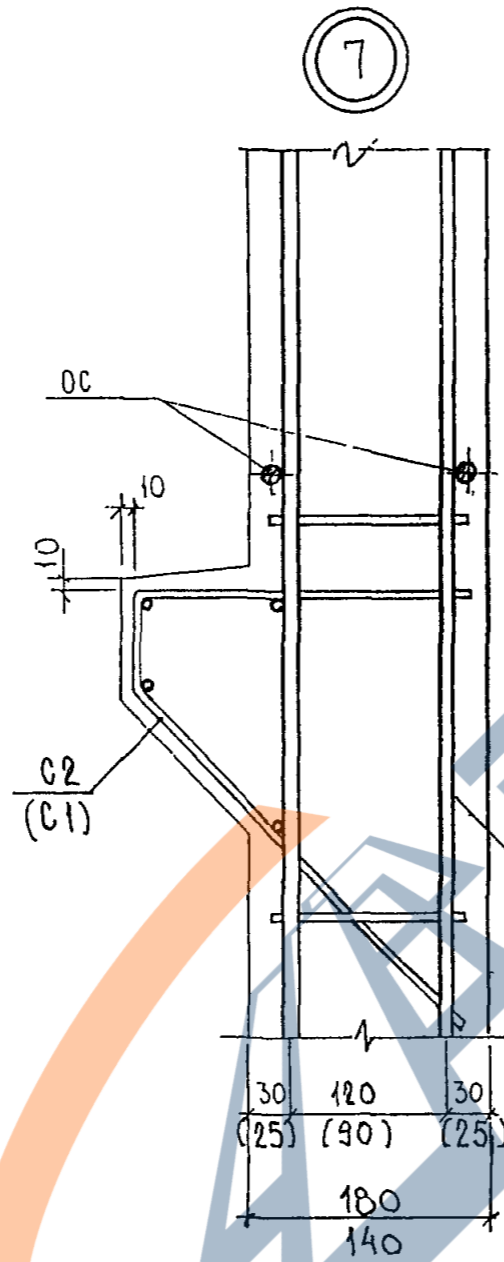
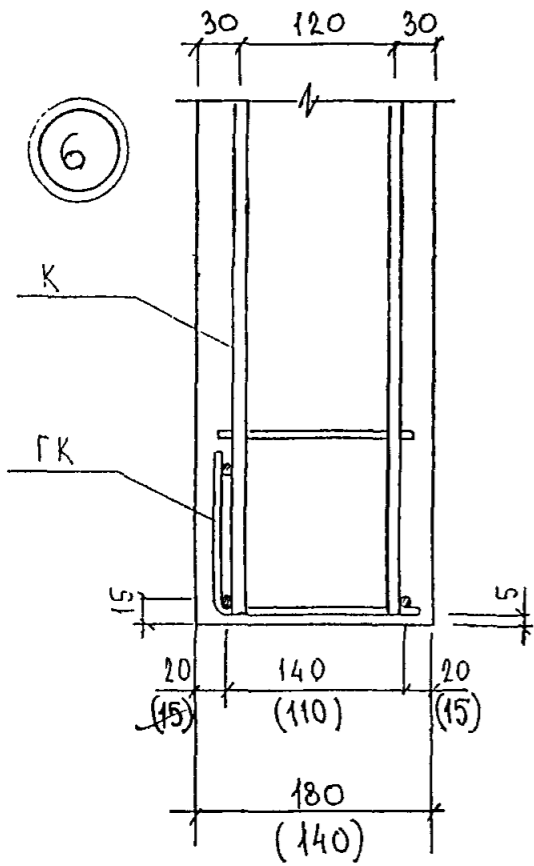
<https://zavodjbi.com/>



РАЗМЕРЫ В СКОБКАХ ДАНЫ ДЛЯ ПАНЕЛЕЙ ТОЛЩИНОЙ 140ММ

НАЧ. ОТД.	БАНАГ	<i>Иван</i>		РС 1-3120. УА	СТАВЛЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ТЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>Иван</i>					
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>		УЗЛЫ АРМАТУРНЫЕ	Р	1	4
РАЗРАБ.	ХВЕДЕЛНАЗЕ	<i>Иван</i>					
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>Иван</i>			МНИИТЭП ОСК		
Д. КОНТР.	ГУРЕВИЧ	<i>Иван</i>					

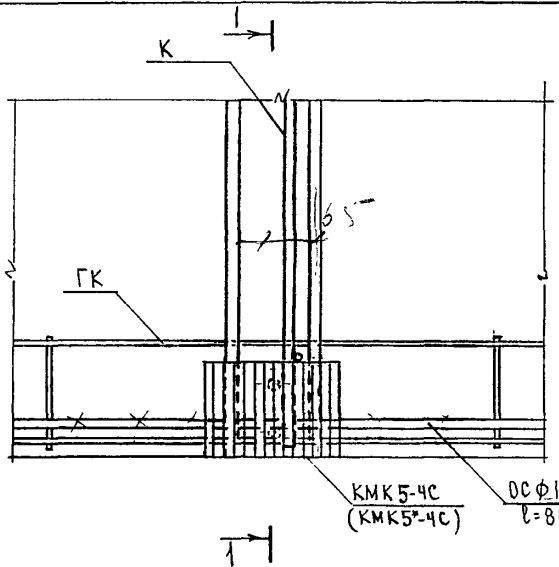
<https://zavodjbi.com/>



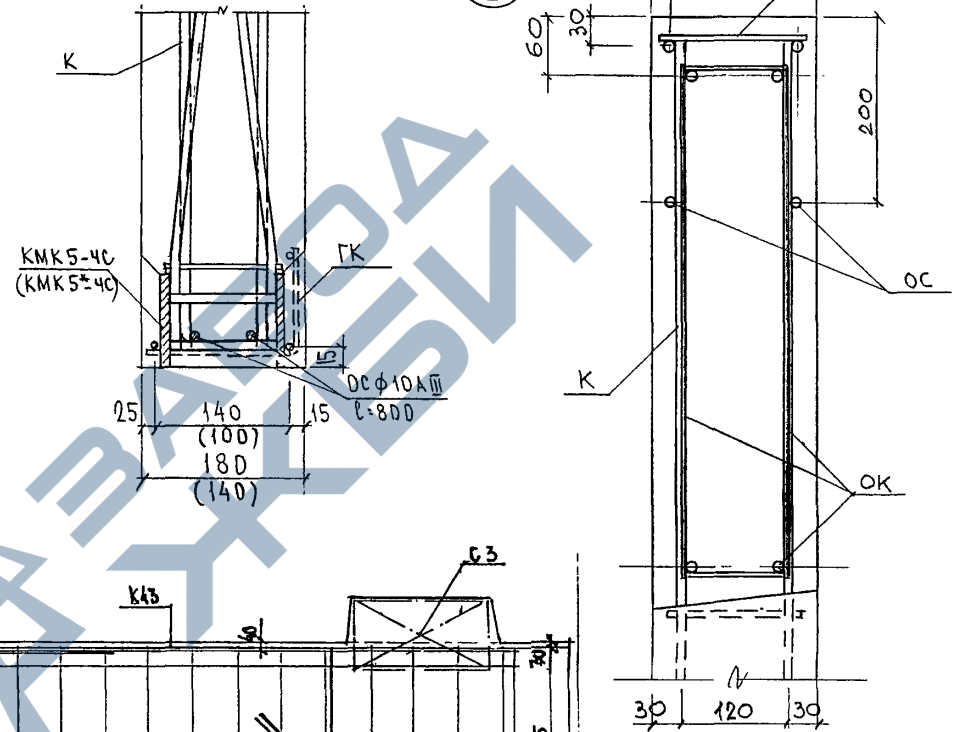
ИЗВ. № ПОДА. ПОДПИСЬ И ДАТА. ОБЪЕМ ИЛИ ВЕС

<https://zavodjbi.com/>

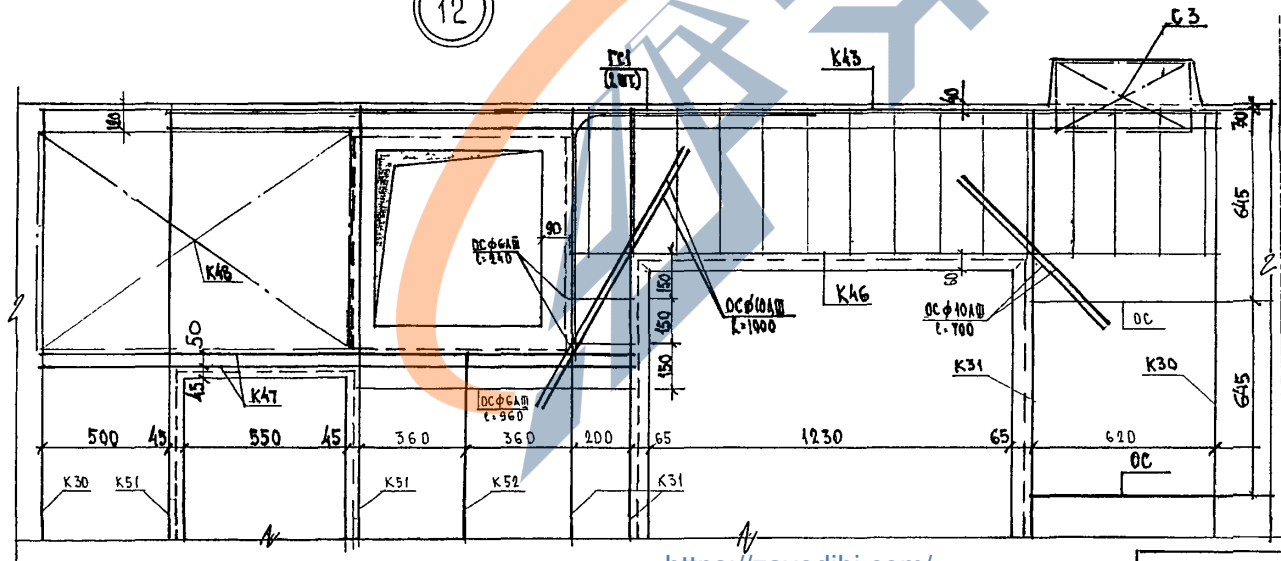
10



11



12

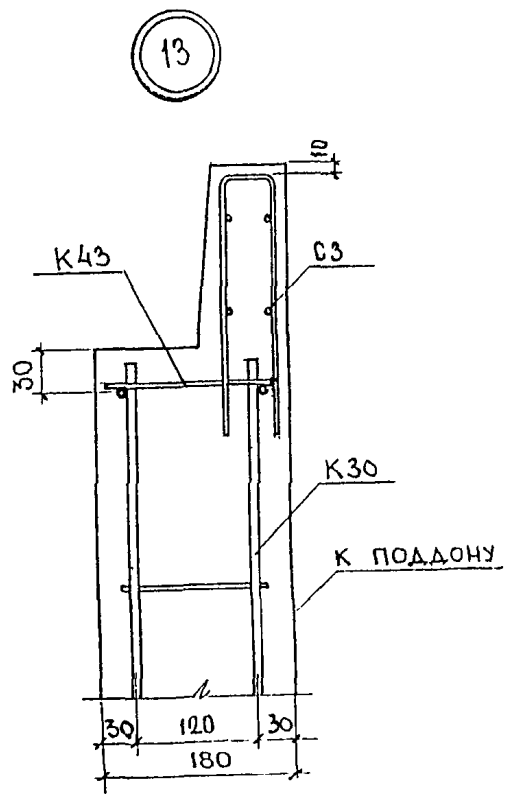


<https://zavodjbi.com/>

ЭЛЕМЕНТЫ ПОДАРИТЕЛЬ И ДАТА ФАКТА ИЛИ №

PC1-3120. YA.

Лист 3



ИНВ. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БУЛАН. ИНВ. №

РС 1-3120. 4А	ЛИСТ 4
---------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

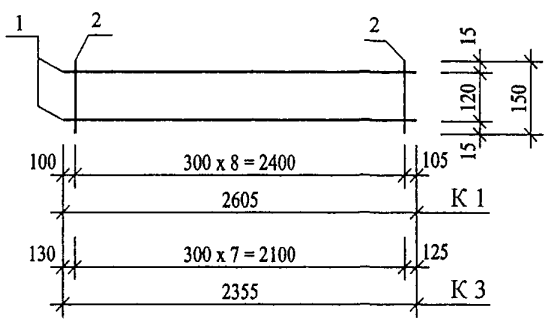


Рис. 2

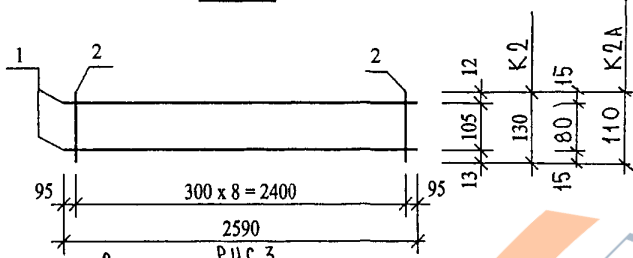


Рис. 3

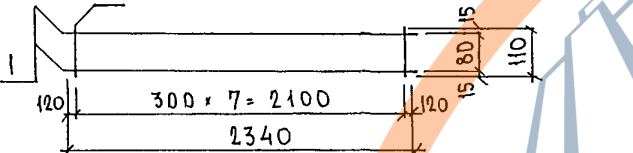


Рис. 4

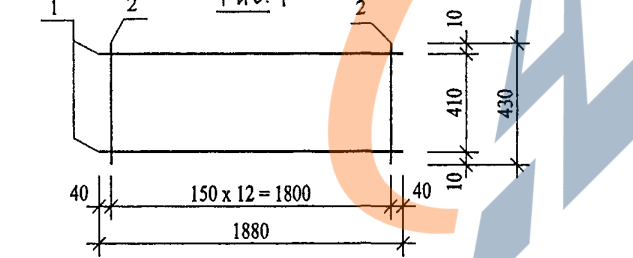


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 1	1	∅ 6 А I L = 2605	2		1,16	1,28
		2	∅ 4 Вр I L = 150	9		0,12	
	К 3	1	∅ 6 А I L = 2355	2		1,05	1,16
		2	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11	
2	К 2	1	∅ 10 А III L = 2590	2		3,20	3,31
		2	∅ 4 Вр I L = 130	9		0,11	
3	К 4	1	∅ 10 А III L = 2340	2		2,89	2,97
		2	∅ 4 Вр I L = 110	8		0,08	
4	К 5	1	∅ 10 А III L = 1880	2		2,32	3,12
		2	∅ 5 Вр I L = 430	13		0,80	
2	К 2 А	1	∅ 10 А III L = 2590	2		3,20	3,23
		2	∅ 4 Вр I L = 110	9		0,09	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Изд. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЕЗМ. ИШВ. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы  
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>







<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

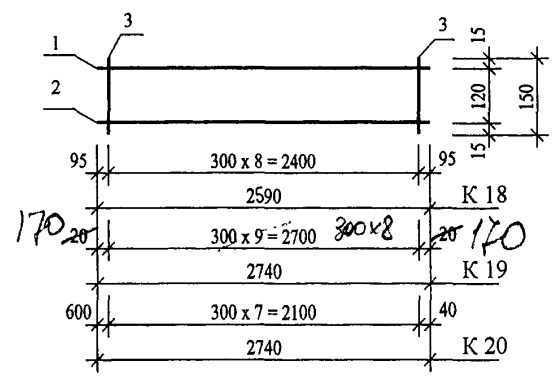


Рис. 2

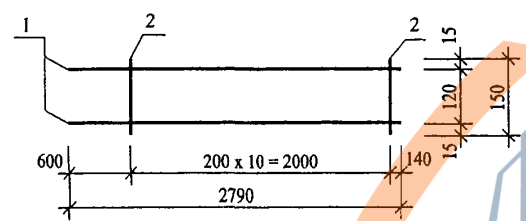


Рис. 3

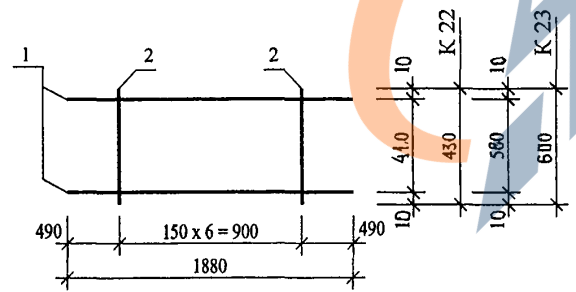


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.	
1	К 18	1	∅ 10 АIII L = 2590	1		1,60	2,29	
		2	∅ 6 АI L = 2590	1		0,57		
		3	∅ 4 Вр I L = 150	9		0,12		
	К 19	1	∅ 10 АIII L = 2740	1		1,69		2,44
		2	∅ 6 АI L = 2740	1		0,61		
		3	∅ 4 Вр I L = 150	10		0,14		
	К 20	1	∅ 10 АIII L = 2740	1		1,69		2,41
		2	∅ 6 АI L = 2740	1		0,61		
		3	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11		
2	К 21	1	∅ 10 АIII L = 2740	2		3,38	3,53	
		2	∅ 4 Вр I L = 150	11		0,15		
3	К 22	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	1,92	
		2	∅ 5 Вр I L = 430	7		0,43		
	К 23	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	2,09	
		2	∅ 5 Вр I L = 600	7		0,60		

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

Нач. отд.	Ванаг	<i>Miden</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Баско</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Николаева</i>
Разработ.	Парфенов	<i>Парфенов</i>
Проверил	Николаева	<i>Николаева</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

РС1-3120

Каркасы  
Сборочный чертёж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ИНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. БЕЗМ. ИНВ. №

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

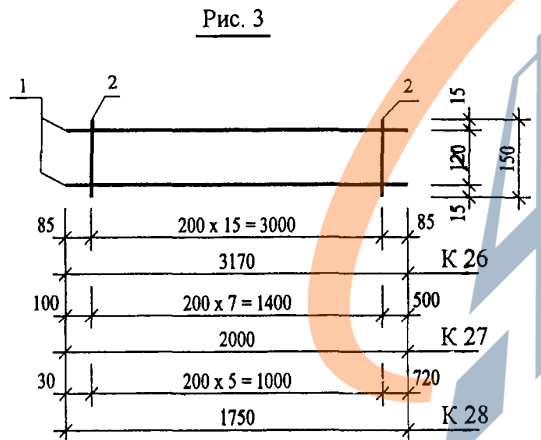
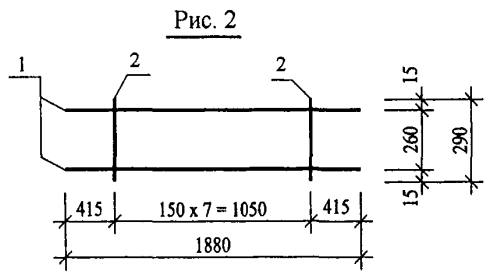
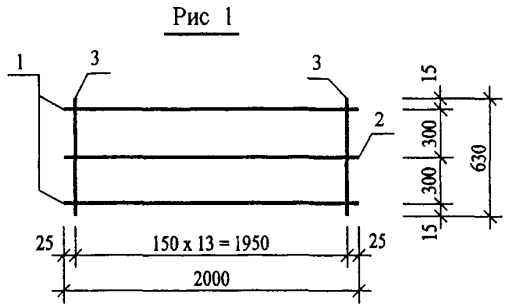


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.	
1	К 24	1	∅ 12 АIII L = 2000	2		3,55	5,11	
		2	∅ 5 Вр I L = 2000	1		0,29		
		3	∅ 5 Вр I L = 630	14		1,27		
2	К 25	1	∅ 8 АIII L = 1880	2		1,49	1,82	
		2	∅ 5 Вр I L = 290	8		0,33		
3	К 26	1	∅ 10 АIII L = 3170	2		3,91	4,13	
		2	∅ 4 Вр I L = 150	16		0,22		
	К 27	1	∅ 10 АIII L = 2000	2		2,47		2,58
		2	∅ 4 Вр I L = 150	8		0,11		
	К 28	1	∅ 10 АIII L = 1750	2		2,16		2,24
		2	∅ 4 Вр I L = 150	6		0,08		

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>Лидер</i>
Гл. спец.	Баско	<i>Мас</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>Элис</i>
Разработ.	Парфенов	<i>Парфенов</i>
Проверил.	Николаева	<i>Элис</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>Гуревич</i>

PC1-3120		
Каркасы		
Сборочный чертеж		
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

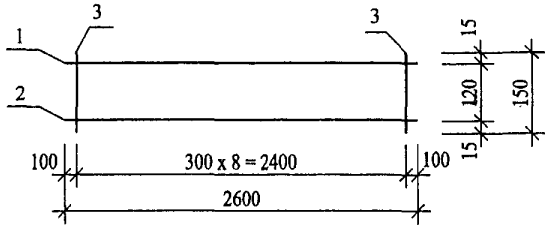


Рис. 2

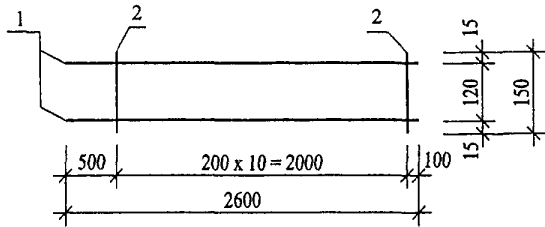
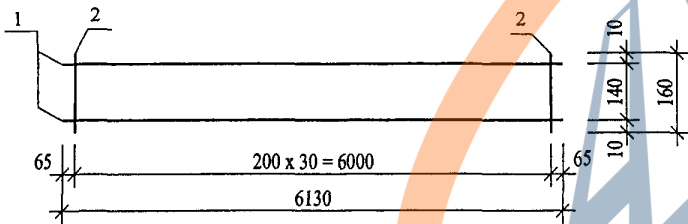


Рис. 3



<https://zavodjbi.com/>

Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол. шт.	Обозначение	Масса позиций кг.	Масса изделия кг.
1	К 30	1	∅ 10 АIII L = 2600	1		1,60	2,30
		2	∅ 6 АIII L = 2600	1		0,58	
		3	∅ 4 Вр I L = 150	9		0,12	
2	К 31	1	∅ 10 АIII L = 2600	2		3,21	3,36
		2	∅ 4 Вр I L = 150	11		0,15	
3	К 32	1	∅ 10 АIII L = 6130	2		7,56	8,02
		2	∅ 4 Вр I L = 160	31		0,46	
	К 33	1	∅ 6 АI L = 6130	2		2,72	3,18
		2	∅ 4 Вр I L = 160	31		0,46	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИЕНД. № ПОДЛ. ПОДПИСЬ И ДАТА. ЕЗАМ. ИЕНД. №

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Парфенов	<i>[Signature]</i>
Проверил	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС1-3120

Каркасы Сборочный чертеж	Стадия	Лист	Листов
	Р	1	1
МНИИТЭП ОСК			

<https://zavodjbi.com/>





Рис. 1

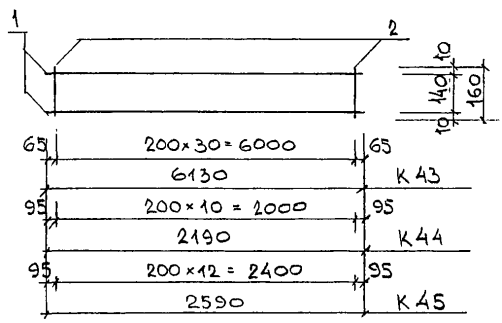


Рис. 2

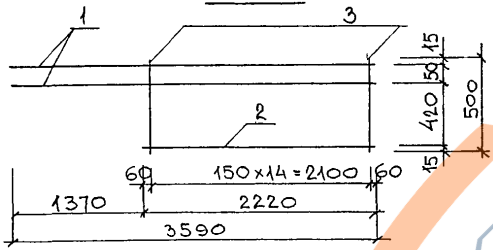
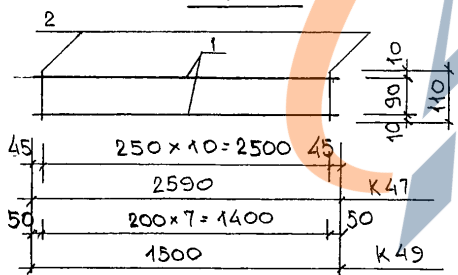


Рис. 3



<https://zavodjbi.com/>

Рис.	МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБОЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
1	K 43	1	∅10AIII L=6130	2		7,56	8,02
		2	∅4BPI L=160	31		0,46	
	K 44	1	∅6AII L=2190	2		0,97	1,13
		2	∅4BPI L=160	11		0,16	
	K 45	1	∅6AII L=2590	2		1,15	1,34
		2	∅4BPI L=160	13		0,19	
2	K 46	1	∅12AIII L=3590	2		6,38	10,01
		2	∅12AIII L=2220	1		1,97	
		3	∅6AIII L=500	15		1,66	
3	K 47	1	∅8AIII L=2590	2		2,05	2,16
		2	∅4BPI L=110	11		0,11	
3	K 49	1	∅6AIII L=1500	2		0,67	0,75
		2	∅4BPI L=110	8		0,08	

Арматура класса Вр-I по ГОСТ 6727-80, А-I, А-III по ГОСТ 5781-82.  
Сварные соединения по ГОСТ 14098-91 (К1-Кт).

ИЗМ.ОТД.	ВАНТ	Иванов	РС-3120	КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ	СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
ГЛА.СПЕЦ.	БАСКО	Баско					
РАЗРАБ.	ХДЕЛЕУШЕВА	ХДЕЛЕУШЕВА					
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	НИКОЛАЕВА					
И.КОНСТ.	ГУРЕВИЧ	Гуревич			Р	1	1
					МНИИТЭП ОСК		

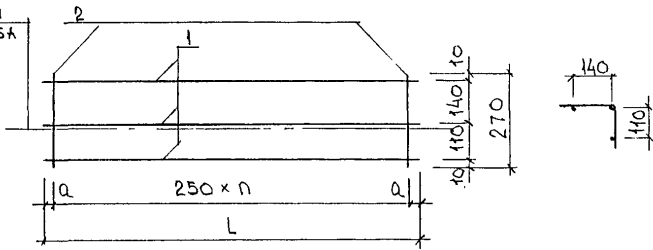
<https://zavodjbi.com/>

В М П Р Г О П О Д А Т М И Н



<https://zavodjbi.com/>

ЛИНИЯ  
ПЕРЕГИБА



МАРКА	L	n	a
ГК1	5460	21	105
ГК2	2660	10	80
ГК3	2370	9	60
ГК4	2120	8	60
ГК5	2400	9	75
ГК6	2020	8	10
ГК7	4740	18	120
ГК8	4440	17	95
ГК9	5740	22	120

МАРКА	ПОЗ.	НАИМЕНОВАНИЕ	КОЛ.	ОБЗНАЧЕНИЕ	МАССА	МАССА
ГК 1	1	Ø 6 А I L = 5460	3		3,64	4,19
	2	Ø 4 В P I L = 270	22		0,55	
ГК 2	1	Ø 6 А I L = 2660	3		1,77	2,04
	2	Ø 4 В P I L = 270	11		0,27	
ГК 3	1	Ø 6 А I L = 2370	3		1,58	1,83
	2	Ø 4 В P I L = 270	10		0,25	
ГК 4	1	Ø 6 А I L = 2120	3		1,41	1,63
	2	Ø 4 В P I L = 270	9		0,22	
ГК 5	1	Ø 6 А I L = 2400	3		1,60	1,85
	2	Ø 4 В P I L = 270	10		0,25	
ГК 6	1	Ø 6 А I L = 2020	3		1,34	1,56
	2	Ø 4 В P I L = 270	9		0,22	
ГК 7	1	Ø 6 А I L = 4740	3		3,16	3,63
	2	Ø 4 В P I L = 270	19		0,47	
ГК 8	1	Ø 6 А I L = 4440	3		2,96	3,41
	2	Ø 4 В P I L = 270	18		0,45	
ГК 9	1	Ø 6 А I L = 5740	3		3,82	4,39
	2	Ø 4 В P I L = 270	23		0,57	

АРМАТУРА КЛАССА А I ПО ГОСТ 5781-82\*, В P I ПО ГОСТ 6727-80\* СВАРНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К I - К T ПО ГОСТ 14096-91

ИЗВ. № ПОДА. ПОДАТЬСЯ К ДАТА. ВЗАИМН. №.

ИЗЧ. ОЦ.	ВАНГ	<i>[Signature]</i>	РС 1 - 3120
ТЛ. СПЕЦ.	БАСКО	<i>[Signature]</i>	
Р. К. Г. Р.	НИКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	ГНУТЫЕ КАРКАСЫ СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ
РАЗРАБ.	УРЕДЕЛОВА	<i>[Signature]</i>	
ПРОВЕР.	НИКОЛОВА	<i>[Signature]</i>	СТАНД. ЛИСТ ЛИСТОВ Р 1 1
И. КОМП.	ГУРЕВИЧ	<i>[Signature]</i>	
			МНИИТЭП ОСК

<https://zavodjbi.com/>







<https://zavodjbi.com/>

Рис. 1

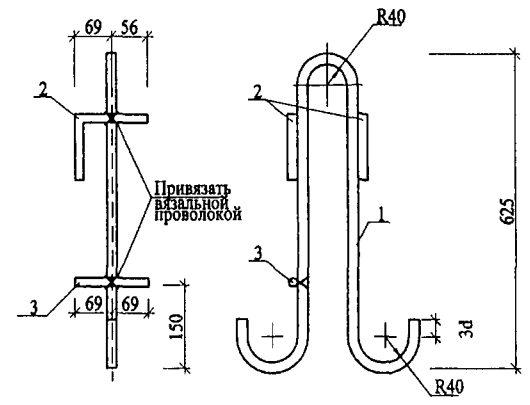


Рис. 2

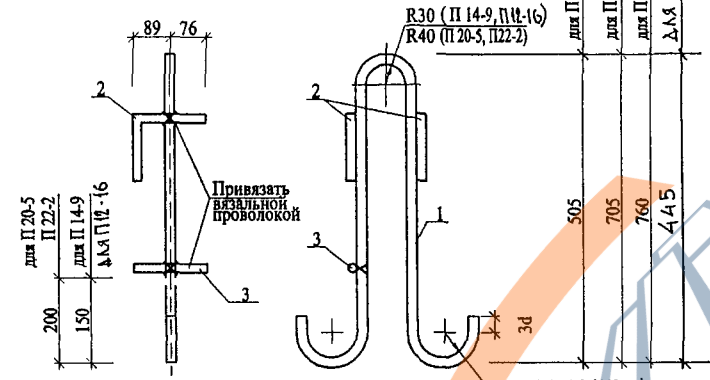


Рис. 3

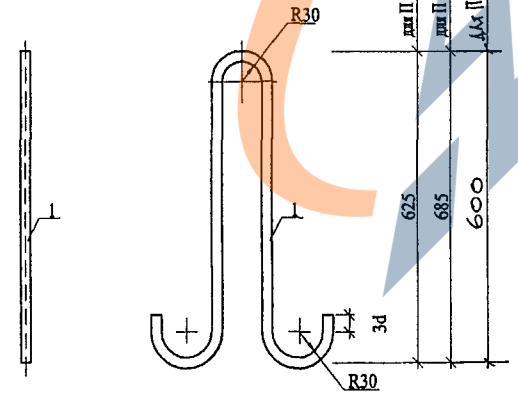


Рис.	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	П18-3	1	∅ 18 AI L = 1620	1		3,24	3,40
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 138	1		0,03	
2	П14-9	1	∅ 14 AI L = 1270	1		1,53	1,70
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
	П20-5	1	∅ 20 AI L = 1780	1		4,39	4,56
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
	П22-2	1	∅ 22 AI L = 1900	1		5,67	5,84
		2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13	
		3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04	
П12-16	1	∅ 12 AI L = 1130	1		1,00	1,17	
	2	∅ 6 AI L = 290	2		0,13		
	3	∅ 6 AI L = 178	1		0,04		
3	П18-8	1	∅ 18 AI L = 1530	1		3,06	3,06
		1	∅ 20 AI L = 1670	1		4,12	4,12
		1	∅ 16 AI L = 1550	1		2,45	2,45

Арматура класса А Iпо ГОСТ 5781-82

ИНД. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИНВ. №
--------------	----------------	--------------

Нач отд	Ванаг	<i>Msa</i>
Гл спец	Баско	<i>Molde</i>
Рук гр.	Николаева	<i>NI</i>
Разработ	Томилин	<i>Tomilin</i>
Проверил	Николаева	<i>NI</i>
Норм.контр.	Гуревич	<i>Gu</i>

PC1-3120

Петли  
Сборочный чертеж

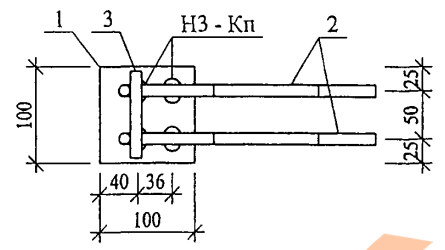
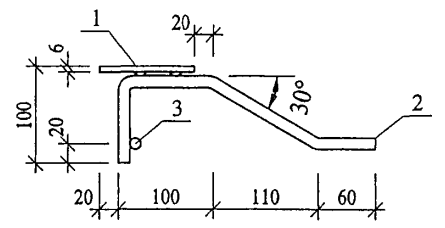
Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

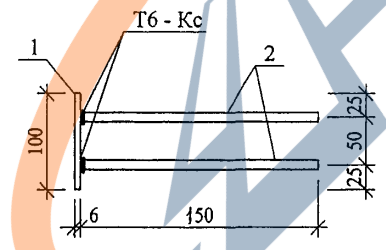
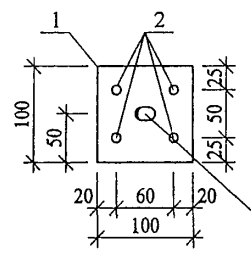


КМК-14 ЧС

<https://zavodjbi.com/>



М 9



Отверстие для фиксации

Рис.	Марка	Поз	Наименование		Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	КМК-14 ЧС	1	- 100 x 6	L = 100	1		0.47	1.02
		2	Ø 10 А 400с	L = 400	2		0.49	
		3	Ø 10 А 400с	L = 90	1		0.06	
2	М 9	1	- 100 x 6	L = 100	1		0.47	0.88
		2	Ø 10 А 400с	L = 165	4		0.41	

Полосовая сталь по ГОСТ 103-76\*  
из стали марки Ст3кп по ГОСТ 535-88. Сварка по ГОСТ 14098-91.  
Арматура класса А400с / ТСН 102-00/

ИДЕ. № ПОДЛ.	ПОДПИСЬ И ДАТА	ВЗАМ. ИВН. №
--------------	----------------	--------------

Нач. отд.	Ванаг	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Баско	<i>[Signature]</i>
Рук. гр.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Разработ.	Золотарев	<i>[Signature]</i>
Проверил.	Николаева	<i>[Signature]</i>
Норм. контр.	Гуревич	<i>[Signature]</i>

РС 1 - 3120

Закладные детали  
Сборочный чертеж

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

ОСК @

<https://zavodjbi.com/>

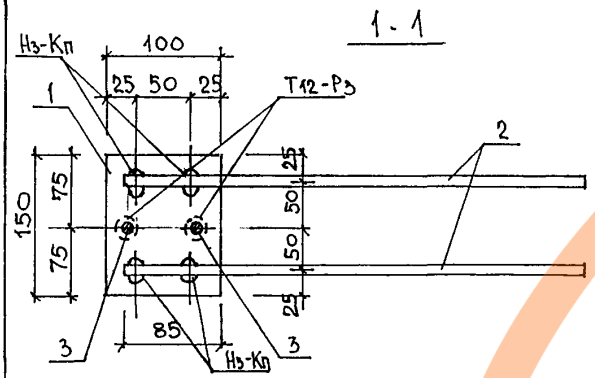
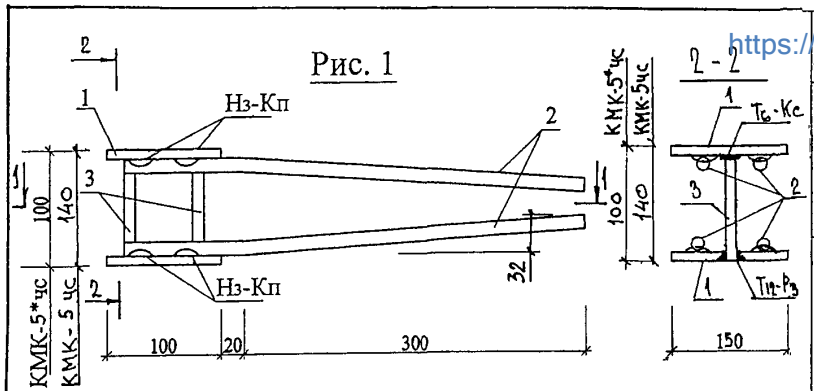


Рис	Марка	Поз	Наименование	Кол	Обозначение	Масса	Масса
1	КМК-5чс	1	— 100x8 L = 150	2		1,88	3,53
		2	∅ 12 А400С L = 410	4		1,46	
		3	∅ 10 А400С L = 155	2		0,19	
1	КМК-5*чс	1	— 100x8 L = 150	2		1,88	3,48
		2	∅ 12 А400С L = 410	4		1,46	
		3	∅ 10 А400С L = 115	2		0,14	

Арматура класса А400С по ТСН 102-00, полосовая сталь (ГОСТ103-76\*) марки Ст3КП по ГОСТ 535-88. Сварные соединения по ГОСТ 14098-91.

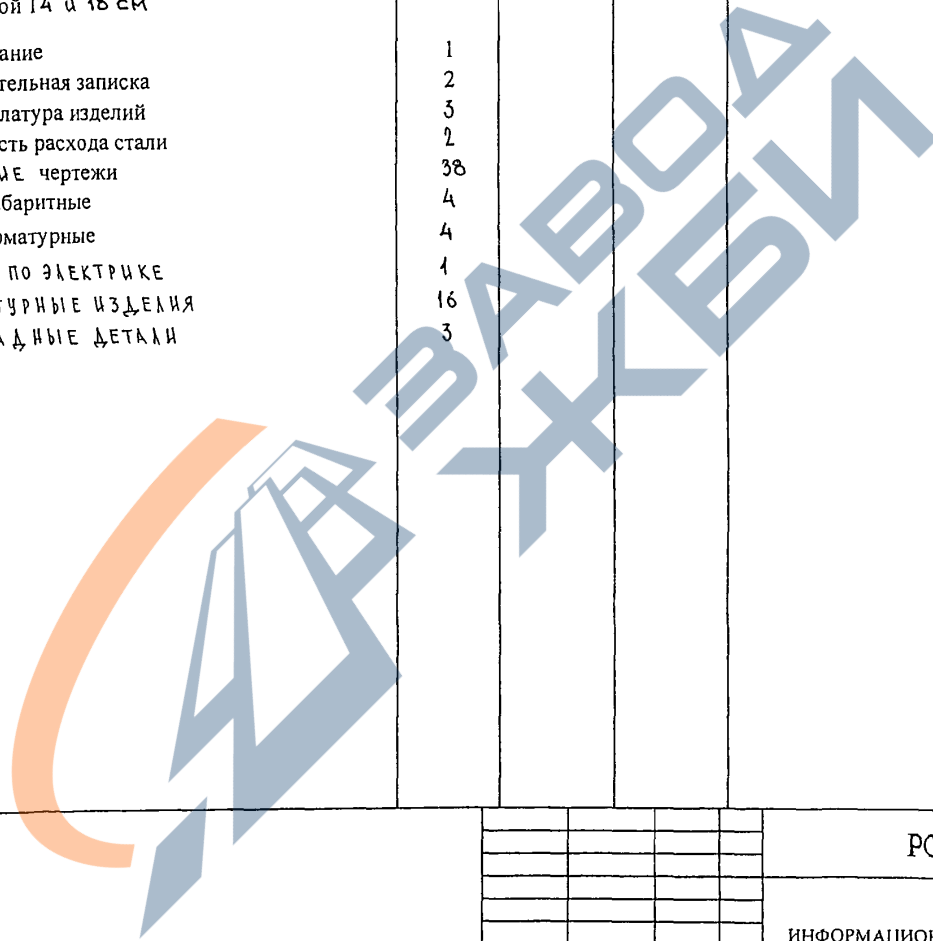
ИВВ № ПОДА  
ПОДПИСЬ И ДАТА  
БЭЛНТ ИВВ №

НАЧ. ОТД.	ВАНАТ	<i>[Signature]</i>
ГЛ. СПЕР.	БАСКО	<i>[Signature]</i>
РУК. ГР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
РАЗРАБ.	ХВЕЛЕЦКАЯ	<i>[Signature]</i>
ПРОВЕР.	НИКОЛАЕВА	<i>[Signature]</i>
И. КОНТ.	ГУРЕВИЦ	<i>[Signature]</i>

РС1-3120		
ЗАКЛАДНАЯ ДЕТАЛЬ		
СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		
СТАДИЯ	ЛИСТ	ЛИСТОВ
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		

<https://zavodjbi.com/>

ШИФР	НАИМЕНОВАНИЕ	Кол-во листов	ДАТА	
			ввода	отмены
РС 1-3120	Панели внутренних стен толщиной 14 и 18 см			
	Содержание	1		
	Пояснительная записка	2		
	Номенклатура изделий	3		
	Ведомость расхода стали	2		
	РАБОЧИЕ чертежи	38		
	Узлы габаритные	4		
	Узлы арматурные	4		
	Узлы по ЭЛЕКТРИКЕ	1		
	АРМАТУРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ	16		
ЗАКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ	3			



РС 1-3120

ИНФОРМАЦИОННАЯ КАРТА

Стадия	Лист	Листов
Р	1	1
МНИИТЭП ОСК		