

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.141.1-29С

**ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,
АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА ВР-I, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ В
РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 и 9 БАЛЛОВ**

ВЫПУСК 0

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ
2860 и 2260 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

<https://zavodjbi.com/>

2 1365

ЦЕНА 1-11

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул., 22

Сдано в печать

VII 1986 года

Заказ № 9256

Тираж 1690 экз.

ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ
И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

<https://zavodjbi.com/>

СЕРИЯ 1.141.1-29с

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ
ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ,
АРМИРОВАННЫЕ СЕТКАМИ ИЗ СТАЛИ
КЛАССА Вр-I, ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
ЖИЛЫХ И ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ В
РАЙОНАХ СЕЙСМИЧНОСТЬЮ
7, 8 и 9 БАЛЛОВ

ВЫПУСК 0

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ С КРУГЛЫМИ ПУСТОТАМИ ДЛИНОЙ
2850 и 2260 мм, ШИРИНОЙ 1790, 1490, 1190 и 990 мм.
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОЕКТИРОВАНИЯ

РАЗРАБОТАНЫ ТАШКЕНТИНЖ

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В
ДЕЙСТВИЕ ГОСТРАЖДАНСТРОЕМ
с 20.03.86 ПРИКАЗ №71 ОТ 03.03.86

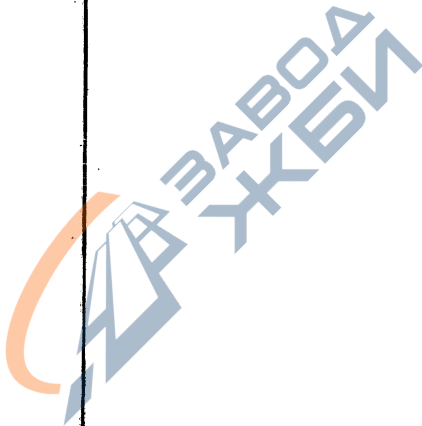
ГЛ.ИНЖ.ИНСТИТУТА
НАЧ. АПМ-3
ГЛ. СПЕЦ. АПМ-3
ГЛ.ИНЖ.ПРОЕКТА

ЛАМУХАМЕДШИН
РАЖАБУЛЛАЕВ
Н.Х.КАРИМОВА
Р.А.НАСРЕТДИНОВ

СОГЛАСОВАНЫ
НИИЖБ Госстроя СССР
ЗАВ СЕКТОРОМ К.Т.Н.

В.Г.КРАМАРЬ

Обозначение	Наименование	Стр.
1.141.1-29с.0-00ПЗ	Пояснительная записка	3
1.141.1-29с.0-00ТО	Техническое описание	19
1.141.1-29с.0-00рм	Ведомость расхода материалов	37



ШИФР, дата, Подпись и дата, Изнач. ШИФР, №

1.141.1-29с.0-00

Н.контр.	Здуэрбеч	<i>[Signature]</i>
Нач. АПМЗ	Янбулатов	<i>[Signature]</i>
Гл. спец.	Каримова	<i>[Signature]</i>
Гип	Насретдинов	<i>[Signature]</i>
Разраб.	Берзон	<i>[Signature]</i>

Содержание

<https://zavodjbi.com/>

Стадия	Лист	Листов
Р		1

Таш ЗНИЦЭП

21365 3

Коп. Владиславлева

Формат А4

1. Общая часть

<https://zavodjbi.com/>

1.1 Настоящая серия разработана на основании задания, утвержденного Государственным комитетом по гражданскому строительству и архитектуре при Госстрое СССР 25 сентября 1984г

1.2 Чертежи разработаны в соответствии со СНиП 2.03.01-84, СНиП II-7-81 и СНиП II-2-80.

Чертежи плит предназначены для применения при проектировании жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7,8 и 9 баллов и для массового производства этих изделий предприятиями строительной промышленности.

1.3 Плиты перекрытий следует применять в неагрессивной среде

1.4 Предел огнестойкости плит 1 час, что соответствует требованиям СНиП II-2-80 для зданий I степени огнестойкости

2. Указания по маркировке

2.1 Маркировка плит принята по ГОСТ 23009-78.

Марка состоит из буквенно-цифровых групп. Так, например, марка плиты ПК 29.18-8ВР1Т-С7а расшифровывается следующим образом:

ПК - плита перекрытия круглопустотная;

29.18 - длиной 296 см, шириной 179 см (размеры с округлением в дм);

8 - под расчетную нагрузку 800 кгс/м² (без учета собственного веса);

ВР1 - класс рабочей арматуры;

Т - изготавливается из тяжелого бетона;

С7 - сейсмичность 7 баллов;

а - индекс для плит с усиленными торцами

1. 141.1-29 с.0 -0013

Н.контр.	Зауэрбрей	Л/П
Нач.апмз	Янчук	Л/П
Гл. спец.	Каримава	Л/П
Гип	Насретдинов	Л/П
Разраб.	Берзон	Л/П

Пояснительная записка

Стадия	Лист	Листов
Р	1	16

ТашЗНИИЭП

<https://zavodjbi.com/>

21365 4

2.2 Маркировку готовых плит перекрытий выполнять по ГОСТ 13015.2-81. Маркировка изделий и знаки наносятся на боковой грани плиты

3. Состав серии

3.1 Серия 1.141.1-29с «Плиты перекрытий железобетонные многопустотные, армированные сетками из стали класса Вр-1, для строительства жилых и общественных зданий в районах сейсмичностью 7, 8 и 9 баллов»; Разработана в следующем составе:

- Выпуск 0** - Плиты перекрытий с круглыми пустотами длиной 2860 и 2260 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм. Материалы для проектирования;
- Выпуск 1** - Плиты перекрытий с круглыми пустотами длиной 2860 и 2260 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм для строительства в районах сейсмичностью 7 баллов. Рабочие чертежи;
- Выпуск 2** - Плиты перекрытий с круглыми пустотами длиной 2860 и 2260 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм для строительства в районах сейсмичностью 8 баллов. Рабочие чертежи;
- Выпуск 3** - Плиты перекрытий с круглыми пустотами длиной 2860 и 2260 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм для строительства в районах сейсмичностью 9 баллов. Рабочие чертежи;
- Выпуск 4** - Плиты перекрытий с круглыми пустотами длиной 2860 и 2260 мм, шириной 1790, 1490, 1190 и 990 мм. Арматурные изделия. Рабочие чертежи;

3.2 Номенклатура изделий с обычными торцами приведена в табл. 1, с усиленными торцами - в табл. 2

1.141.1-29с.0-00 ПЗ

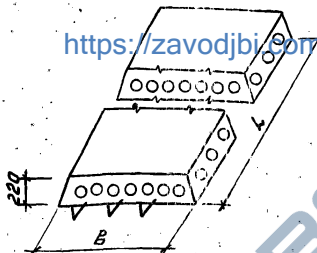
Лист

2

<https://zavodjbi.com/>

21365 5

<https://zavodjbi.com/>



Номенклатура плит

Таблица 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов бетона, м ³	Расход материалов Стали, кг				Масса, кг
		L	B			На изделие		На 1 м ² изделия		
						Натуральной	Привед. к кл. А-І	Натуральной	Привед. к кл. А-І	
1.141.1-29С.1-01	ПК29.18-88рІТ-С7					15,93	21,85	3,11	4,27	1550
1.141.1-29С.2-01	ПК29.18-88рІТ-С8	2860	1790	12,1	0,62	16,45	22,38	3,21	4,37	
1.141.1-29С.3-01	ПК29.18-88рІТ-С9					17,33	24,09	3,38	4,71	
1.141.1-29С.1-01-04	ПК23.18-88рІТ-С7					9,34	12,17	2,31	3,00	1225
1.141.1-29С.2-01-04	ПК23.18-88рІТ-С8	2260	1790	12,1	0,49	9,86	12,69	2,43	3,13	
1.141.1-29С.3-01-04	ПК23.18-88рІТ-С9					10,74	14,39	2,65	3,55	

<https://zavodjbi.com/>

1.141.1-29 С.0-00 ПЗ

Лист

3

Коп. Владиславлева

Формат А4

5

Продолжение табл.1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход бетона, м ³	Расход материалов				Масса, кг
		L	B			Стали, кг				
						На изделие		На 1 м ² изделия		
						Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I	
1.141.1-29с.1-01-01	ПК29.18-68рIT-С7					12,57	16,92	2,46	3,30	1550
1.141.1-29с.2-01-01	ПК29.18-68рIT-С8	2860	1790	12,1	0,62	13,09	17,44	2,56	3,41	
1.141.1-29с.3-01-01	ПК29.18-68рIT-С9					13,97	19,15	2,73	3,74	
1.141.1-29с.1-01-05	ПК23.18-68рIT-С7					8,74	11,29	2,16	2,79	1225
1.141.1-29с.2-01-05	ПК23.18-68рIT-С8	2260	1790	12,1	0,49	9,26	11,81	2,29	2,92	
1.141.1-29с.3-01-05	ПК23.18-68рIT-С9					10,14	13,52	2,50	3,34	
1.141.1-29с.1-01-02	ПК29.18-48рIT-С7					12,18	16,34	2,38	3,19	1550
1.141.1-29с.2-01-02	ПК29.18-48рIT-С8	2860	1790	12,1	0,62	12,70	16,86	2,48	3,29	
1.141.1-29с.3-01-02	ПК29.18-48рIT-С9					13,58	18,57	2,65	3,63	
1.141.1-29с.1-01-06	ПК23.18-48рIT-С7					8,14	10,41	2,01	2,57	1225
1.141.1-29с.2-01-06	ПК23.18-48рIT-С8	2260	1790	12,1	0,49	8,66	10,93	2,13	2,69	
1.141.1-29с.3-01-06	ПК23.18-48рIT-С9					9,54	12,64	2,36	3,12	
1.141.1-29с.1-01-03	ПК29.18-38рIT-С7					11,01	14,62	2,15	2,86	1550
1.141.1-29с.2-01-03	ПК29.18-38рIT-С8	2860	1790	12,1	0,62	11,53	15,14	2,25	2,96	
1.141.1-29с.3-01-03	ПК29.18-38рIT-С9					12,41	16,85	2,42	3,25	

<https://zavodjbi.com/>

1.141.1-29 с.0-00ПЗ

Лист

4

Кол. Владиславлева

Формат А4

5

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина, мм	Расход материалов				Масса, кг	
		L	B		бетон, м ³	Стали, кг		На 1 м ² изделия		
						Натуральной	Привед. к кл. А-I			Натуральной
1.141.1-29с.1-01-07	ПК23.18-38рIT-с7					7,94	10,11	1,96	2,49	
1.141.1-29с.2-01-07	ПК23.18-38рIT-с8	2260	1790	12,1	0,49	8,46	10,63	2,09	2,62	1225
1.141.1-29с.3-01-07	ПК23.18-38рIT-с9					9,34	12,34	2,31	3,05	
1.141.1-29с.1-02	ПК29.15-88рIT-с7					12,63	17,01	2,96	3,99	
1.141.1-29с.2-02	ПК29.15-88рIT-с8	2860	1490	12,7	0,54	12,89	17,27	3,03	4,05	1350
1.141.1-29с.3-02	ПК29.15-88рIT-с9					13,07	17,86	3,07	4,19	
1.141.1-29с.1-02-04	ПК23.15-88рIT-с7					8,32	10,67	2,47	3,17	
1.141.1-29с.2-02-04	ПК23.15-88рIT-с8	2260	1490	12,7	0,43	8,58	10,93	2,55	3,24	1075
1.141.1-29с.3-02-04	ПК23.15-88рIT-с9					8,76	11,52	2,59	3,42	
1.141.1-29с.1-02-01	ПК29.15-68рIT-с7					11,07	14,71	2,59	3,45	
1.141.1-29с.2-02-01	ПК29.15-68рIT-с8	2860	1490	12,7	0,54	11,33	14,97	2,66	3,51	1350
1.141.1-29с.3-02-01	ПК29.15-68рIT-с9					11,51	15,56	2,70	3,65	
1.141.1-29с.1-02-05	ПК23.15-68рIT-с7					7,72	9,78	2,29	2,90	
1.141.1-29с.2-02-05	ПК23.15-68рIT-с8	2260	1490	12,7	0,43	7,98	10,05	2,37	2,98	1075
1.141.1-29с.3-02-05	ПК23.15-68рIT-с9					8,16	10,64	2,42	3,16	
					1.141.1-29 с.0-00ПЗ				Лист	
					Коп. Владиславлева				5	
					Формат А4				7	

<https://zavodjbi.com/>

Л/№в.подол.	Подпись и дата	Вз ам.цмв.№

<https://zavodjbi.com/>

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
		L	B		Бетона, м ³	Стали, кг				
						На изделие		На 1 м ² изделия		
						Натя-ральная	Привед. к кл. А-I	Натя-ральная		Привед. к кл. А-I
1.141.1-29с.1-02-02	ПК29.15-48рIT-с7	2860	1490	12,7	0,54	10,29	13,57	2,42	3,18	1350
1.141.1-29с.2-02-02	ПК29.15-48рIT-с8					10,55	13,83	2,47	3,25	
1.141.1-29с.3-02-02	ПК29.15-48рIT-с9					10,73	14,42	2,52	3,38	
1.141.1-29с.1-02-06	ПК23.15-48рIT-с7	2260	1490	12,7	0,43	7,52	9,49	2,23	2,82	1075
1.141.1-29с.2-02-06	ПК23.15-48рIT-с8					7,78	9,75	2,31	2,90	
1.141.1-29с.3-02-06	ПК23.15-48рIT-с9					7,96	10,34	2,36	3,07	
1.141.1-29с.1-02-03	ПК29.15-38рIT-с7	2860	1490	12,7	0,54	9,90	12,99	2,32	3,05	1350
1.141.1-29с.2-02-03	ПК29.15-38рIT-с8					10,16	13,25	2,38	3,11	
1.141.1-29с.3-02-03	ПК29.15-38рIT-с9					10,34	13,84	2,43	3,25	
1.141.1-29с.1-02-07	ПК23.15-38рIT-с7	2260	1490	12,7	0,43	7,32	9,20	2,17	2,73	1075
1.141.1-29с.2-02-07	ПК23.15-38рIT-с8					7,58	9,46	2,25	2,81	
1.141.1-29с.3-02-07	ПК23.15-38рIT-с9					7,76	10,05	2,30	2,98	
1.141.1-29с.1-03	ПК29.12-88рIT-с7	2860	1190	11,8	0,40	11,83	15,83	3,48	4,66	1000
1.141.1-29с.2-03	ПК29.12-88рIT-с8					12,09	16,09	3,56	4,73	
1.141.1-29с.3-03	ПК29.12-88рIT-с9					12,27	16,68	3,61	4,91	

<https://zavodjbi.com/>

1.141.1-29 с.0-00 ПЗ

Лист

6

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная высота бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
		L	B		Стали, кг					
					На изделие		На 1 м ² изделия			
				Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I			
1.141.1-29С.1-03-04	ПК23.12-88РІТ-С7					7,92	10,08	2,94	3,75	
1.141.1-29С.2-03-04	ПК23.12-88РІТ-С8	2260	1190	12,3	0,33	8,18	10,34	3,04	3,84	825
1.141.1-29С.3-03-04	ПК23.12-88РІТ-С9					8,36	10,93	3,11	4,06	
1.141.1-29С.1-03-01	ПК29.12-68РІТ-С7					11,44	15,26	3,36	4,49	
1.141.1-29С.2-03-01	ПК29.12-68РІТ-С8	2860	1190	11,8	0,40	11,70	15,52	3,44	4,56	1000
1.141.1-29С.3-03-01	ПК29.12-68РІТ-С9					11,88	16,11	3,49	4,74	
1.141.1-29С.1-03-05	ПК23.12-68РІТ-С7					7,32	9,20	2,72	3,42	
1.141.1-29С.2-03-05	ПК23.12-68РІТ-С8	2260	1190	12,3	0,33	7,58	9,46	2,81	3,52	825
1.141.1-29С.3-03-05	ПК23.12-68РІТ-С9					7,76	10,05	2,88	3,74	
1.141.1-29С.1-03-02	ПК24.12-48РІТ-С7					8,92	11,55	2,62	3,39	
1.141.1-29С.2-03-02	ПК29.12-48РІТ-С8	2860	1190	11,8	0,40	9,18	11,85	2,70	3,49	1000
1.141.1-29С.3-03-02	ПК29.12-48РІТ-С9					9,36	12,40	2,75	3,65	
1.141.1-29С.1-03-06	ПК23.12-48РІТ-С7					6,64	8,20	2,47	3,05	
1.141.1-29С.2-03-06	ПК23.12-48РІТ-С8	2260	1190	12,3	0,33	6,90	8,46	2,57	3,14	825
1.141.1-29С.3-03-06	ПК23.12-48РІТ-С9					7,08	9,05	2,63	3,36	
					1.141.1-29С.0-00ПЗ				Лист	7

Инв. № подл.	Подпись	Дата	Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Прибе-денная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
		L	B		бетона, м ³	Стали, кг				
						На изделие		На 1 м ² изделия		
				Нату-ральная к кл. А-Г		Нату-ральная к кл. А-Г				
1.141.1-29С.1-03-03	ПК29.12-38рIT-С7					8,53	10,98	2,51	3,23	1000
1.141.1-29С.2-03-03	ПК29.12-38рIT-С8	2860	1190	11,8	0,40	8,79	11,24	2,59	3,31	
1.141.1-29С.3-03-03	ПК29.12-38рIT-С9					8,97	11,83	2,64	3,48	
1.141.1-29С.1-03-07	ПК23.12-38рIT-С7					6,44	7,91	2,38	2,94	825
1.141.1-29С.2-03-07	ПК23.12-38рIT-С8	2260	1150	12,3	0,33	6,70	8,17	2,49	3,04	
1.141.1-29С.3-03-07	ПК23.12-38рIT-С9					6,88	8,76	2,56	3,26	
1.141.1-29С.1-04	ПК29.10-88рIT-С7					10,65	14,09	3,76	4,98	825
1.141.1-29С.2-04	ПК29.10-88рIT-С8	2860	990	11,6	0,33	10,65	14,09	3,76	4,98	
1.141.1-29С.3-04	ПК29.10-88рIT-С9					11,09	14,95	3,92	5,28	
1.141.1-29С.1-04-04	ПК23.10-88рIT-С7					7,22	9,05	3,22	4,04	650
1.141.1-29С.2-04-04	ПК23.10-88рIT-С8	2260	990	11,6	0,26	7,22	9,05	3,22	4,04	
1.141.1-29С.3-04-04	ПК23.10-88рIT-С9					7,66	9,91	3,42	4,42	
1.141.1-29С.1-04-01	ПК29.10-68рIT-С7					9,87	12,97	3,49	4,58	825
1.141.1-29С.2-04-01	ПК29.10-68рIT-С8	2860	990	11,6	0,33	9,87	12,97	3,49	4,58	
1.141.1-29С.3-04-01	ПК29.10-68рIT-С9					10,31	13,79	3,64	4,87	

1.141.1-29 С.0-00ПЗ

Лист
8

<https://zavodjbi.com/>

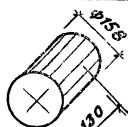
Продолжение табл. 1

Обозначение	Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Бетона, м ³	Расход материалов				Масса, кг
		L	B			Стал, кг				
						На изделие		На 1 м ² изделия		
Нату-ральной	Привед. к кл. А-I	Нату-ральной	Привед. к кл. А-I	Нату-ральной	Привед. к кл. А-I	Нату-ральной	Привед. к кл. А-I			
1.141.1-29С1-04-05	ПК23.10-58рIT-С7					6,82	8,47	3,04	3,78	
1.141.1-29С.2-04-05	ПК23.10-58рIT-С8	2260	990	11,6	0,25	6,82	8,47	3,04	3,78	650
1.141.1-29С.3-04-05	ПК23.10-68рIT-С9					7,28	9,32	3,24	4,16	
1.141.1-29С.1-04-02	ПК29.10-48рIT-С7					8,06	10,29	2,85	3,63	
1.141.1-29С.2-04-02	ПК29.10-48рIT-С8	2860	990	11,6	0,33	8,06	10,29	2,85	3,63	825
1.141.1-29С.3-04-02	ПК29.10-48рIT-С9					8,50	11,14	3,00	3,94	
1.141.1-29С.1-04-05	ПК23.10-48рIT-С7					6,14	7,47	2,74	3,33	
1.141.1-29С.2-04-06	ПК23.10-48рIT-С8	2260	990	11,6	0,26	6,14	7,47	2,74	3,33	650
1.141.1-29С.3-04-06	ПК23.10-48рIT-С9					6,58	8,32	2,94	3,71	
1.141.1-29С.1-04-03	ПК29.10-38рIT-С7					7,67	9,71	2,71	3,43	
1.141.1-29С.2-04-03	ПК29.10-38рIT-С8	2860	990	11,6	0,33	7,67	9,71	2,71	3,43	825
1.141.1-29С.3-04-03	ПК29.10-38рIT-С9					8,11	10,56	2,87	3,73	
1.141.1-29С.1-04-07	ПК23.10-38рIT-С7					5,94	7,17	2,65	3,20	
1.141.1-29С.2-04-07	ПК23.10-38рIT-С8	2260	990	11,6	0,26	5,94	7,17	2,65	3,20	650
1.141.1-29С.3-04-07	ПК23.10-38рIT-С9					6,38	8,02	2,85	3,58	

<https://zavodjbi.com/>

1.141.1-29С.0-00ПЗ

2156-12



Вкладыш бетонный
свежеотформованный
и отвибрированный

<https://zavodjbi.com/>

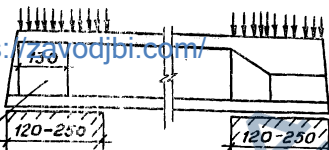


Таблица 2

Номенклатура плит с усиленными торцами

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
	L	B		бетона, м ³	Стали, кг				
					На изделие		На 1 м ² изделия		
			Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I			
ПК29.18-8ВрIT-с7а	2860	1790	12,6	0,65	15,93	21,85	3,11	4,27	1600
ПК29.18-8ВрIT-с8а					16,45	22,38	3,21	4,37	
ПК29.18-8ВрIT-с9а					17,33	24,09	3,38	4,71	
ПК23.18-8ВрIT-с7а	2260	1790	12,8	0,52	9,34	12,17	2,31	3,00	1275
ПК23.18-8ВрIT-с8а					9,86	12,69	2,43	3,13	
ПК23.18-8ВрIT-с9а					10,74	14,39	2,65	3,55	

1.141.1-29 С.0-00ПЗ

<https://zavodjbi.com/>

Лист

10

Формат А4

21365 13

12

Продолжение табл. 2

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход бетона, м ³	Расход материалов				Масса, кг
	L	B			Стали, кг				
					На изделие		На 1 м ² изделия		
					Нату- ральной	Привед. к кл. А-I	Нату- ральной	Привед. к кл. А-I	
ПК29.18-6ВрIT-CTa	2860	1790	12,6	0,65	12,57	16,92	2,46	3,30	1600
ПК29.18-6ВрIT-CTB					13,09	17,44	2,56	3,41	
ПК29.18-6ВрIT-CTa					13,97	19,15	2,73	3,74	
ПК23.18-6ВрIT-CTa	2260	1790	12,8	0,52	8,74	11,29	2,16	2,79	1275
ПК23.18-6ВрIT-CTB					9,26	11,81	2,29	2,92	
ПК23.18-6ВрIT-CTa					10,14	13,52	2,50	3,34	
ПК29.18-4ВрIT-CTa	2860	1790	12,6	0,65	12,18	16,34	2,38	3,19	1600
ПК29.18-4ВрIT-CTB					12,70	16,86	2,48	3,29	
ПК29.18-4ВрIT-CTa					13,58	18,57	2,65	3,63	
ПК23.18-4ВрIT-CTa	2260	1790	12,8	0,52	8,14	10,41	2,01	2,57	1275
ПК23.18-4ВрIT-CTB					8,66	10,93	2,13	2,69	
ПК23.18-4ВрIT-CTa					9,54	12,64	2,36	3,12	
ПК29.18-3ВрIT-CTa	2860	1790	12,6	0,65	11,01	14,62	2,15	2,86	1600
ПК29.18-3ВрIT-CTB					11,53	15,14	2,25	2,96	
ПК29.18-3ВрIT-CTa					12,41	16,85	2,42	3,25	

1.141.1-29 с.0-00 ПЗ

Лист

11

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная ширина бетона, см	Приведенная ширина бетона, м ³	Расход материалов				Масса, кг
	L	B			Стали, кг				
			На изделие		На 1 м ² изделия				
			Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I			
ПК23.18-3ВрIT-ста					7,94	10,11	1,96	2,49	
ПК23.18-3ВрIT-с8а	2260	1790	12,8	0,52	8,46	10,63	2,09	2,62	1275
ПК23.18-3ВрIT-с9а					9,34	12,34	2,31	3,05	
ПК29.15-6ВрIT-ста					12,63	17,01	2,96	3,99	
ПК29.15-6ВрIT-с3а	2860	1490	13,0	0,56	12,89	17,27	3,03	4,05	1400
ПК29.15-6ВрIT-с9а					13,07	17,86	3,07	4,19	
ПК23.15-8ВрIT-ста					8,32	10,67	2,47	3,17	
ПК23.15-8ВрIT-с8а	2260	1490	13,3	0,45	8,58	10,93	2,55	3,24	1125
ПК23.15-8ВрIT-с9а					8,76	11,52	2,59	3,42	
ПК29.15-6ВрIT-ста					11,07	14,71	2,59	3,45	
ПК29.15-6ВрIT-с8а	2860	1490	13,0	0,56	11,33	14,97	2,66	3,51	1400
ПК29.15-6ВрIT-с9а					11,51	15,56	2,70	3,65	
ПК23.15-6ВрIT-ста					7,72	9,78	2,29	2,90	
ПК23.15-6ВрIT-с8а	2260	1490	13,3	0,45	7,98	10,05	2,37	2,98	1125
ПК23.15-6ВрIT-с9а					8,16	10,64	2,42	3,16	

1.141.1-29с.0-00ПЗ

Лист

12

14

<https://zavodjbi.com/>

Коп. Владиславева Формат А4

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход бетона, м ³	Расход материалов				Масса, кг
	L	B			Стали, кг				
					На изделие		На 1 м ² изделия		
		Натуральной	Привед. кл. А-I	Натуральной	Привед. кл. А-I				
ПК29.15-4ВрIT-с7а	2860	1490	13,0	0,56	10,29	13,57	2,42	3,18	1400
ПК29.15-4ВрIT-с8а					10,55	13,83	2,47	3,25	
ПК29.15-4ВрIT-с9а					10,73	14,42	2,52	3,38	
ПК23.15-4ВрIT-с7а	2260	1490	13,3	0,45	7,52	9,49	2,23	2,82	1125
ПК23.15-4ВрIT-с8а					7,78	9,75	2,31	2,90	
ПК23.15-4ВрIT-с9а					7,96	10,34	2,36	3,07	
ПК29.15-3ВрIT-с7а	2860	1490	13,0	0,56	9,90	12,99	2,32	3,05	1400
ПК29.15-3ВрIT-с8а					10,16	13,25	2,38	3,11	
ПК29.15-3ВрIT-с9а					10,34	13,84	2,43	3,25	
ПК23.15-3ВрIT-с7а	2260	1490	13,3	0,45	7,32	9,20	2,17	2,73	1125
ПК23.15-3ВрIT-с8а					7,58	9,46	2,25	2,81	
ПК23.15-3ВрIT-с9а					7,76	10,05	2,30	2,98	
ПК29.12-8ВрIT-с7а	2860	1190	12,2	0,42	11,83	15,83	3,48	4,66	1050
ПК29.12-8ВрIT-с8а					12,09	16,09	3,56	4,73	
ПК29.12-8ВрIT-с9а					12,27	16,68	3,61	4,91	

1.141.1-29С.0-00ПЗ

Лист

13

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов				Масса, кг	
	L	B		бетона, м ³	Стали, кг				
					На изделие		На 1 м ² изделия		
				Натуральной	Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I		
ПК 23.12-8 ВрIT-С7а	2260	1190	12,9	0,35	7,92	10,08	2,94	3,75	875
ПК 23.12-8 ВрIT-С8а					8,18	10,34	3,04	3,84	
ПК 23.12-8 ВрIT-С9а					8,36	10,93	3,11	4,06	
ПК 29.12-6 ВрIT-С7а	2860	1190	12,2	0,42	11,44	15,26	3,36	4,49	1050
ПК 29.12-6 ВрIT-С8а					11,70	15,52	3,44	4,56	
ПК 29.12-6 ВрIT-С9а					11,88	16,11	3,49	4,74	
ПК 23.12-6 ВрIT-С7а	2260	1190	12,9	0,35	7,32	9,20	2,72	3,42	875
ПК 23.12-6 ВрIT-С8а					7,58	9,46	2,81	3,52	
ПК 23.12-6 ВрIT-С9а					7,76	10,05	2,88	3,74	
ПК 29.12-4 ВрIT-С7а	2860	1190	12,2	0,42	8,92	11,55	2,62	3,39	1050
ПК 29.12-4 ВрIT-С8а					9,18	11,85	2,70	3,49	
ПК 29.12-4 ВрIT-С9а					9,36	12,40	2,75	3,65	
ПК 23.12-4 ВрIT-С7а	2260	1190	12,9	0,35	6,64	8,20	2,47	3,05	875
ПК 23.12-4 ВрIT-С8а					6,90	8,46	2,57	3,14	
ПК 23.12-4 ВрIT-С9а					7,08	9,05	2,63	3,36	

21365 18

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход бетона, м ³	Расход материалов				Масса, кг
	L	B			Стали, кг				
					На изделие		На 1 м ² изделия		
Натуральной	Привед. к кл. А-Т	Натуральной	Привед. к кл. А-Т						
ПК29.12-3ВРІТ-С7а	2860	1190	12,2	0,42	8,53	10,98	2,51	3,23	1050
ПК29.12-3ВРІТ-С8а					8,79	11,24	2,59	3,31	
ПК29.12-3ВРІТ-С9а					8,97	11,83	2,64	3,48	
ПК23.12-3ВРІТ-С7а	2260	1190	12,9	0,35	6,44	7,91	2,38	2,94	875
ПК23.12-3ВРІТ-С8а					6,70	8,17	2,49	3,04	
ПК23.12-3ВРІТ-С9а					6,88	8,76	2,56	3,26	
ПК29.10-8ВРІТ-С7а	2860	990	11,9	0,34	10,65	14,09	3,76	4,98	850
ПК29.10-8ВРІТ-С8а					10,65	14,09	3,76	4,98	
ПК29.10-8ВРІТ-С9а					11,09	14,95	3,92	5,28	
ПК23.10-8ВРІТ-С7а	2260	990	12,0	0,27	7,22	9,05	3,22	4,04	675
ПК23.10-8ВРІТ-С8а					7,22	9,05	3,22	4,04	
ПК23.10-8ВРІТ-С9а					7,66	9,91	3,42	4,42	
ПК29.10-6ВРІТ-С7а	2860	990	11,9	0,34	9,87	12,97	3,49	4,58	850
ПК29.10-6ВРІТ-С8а					9,87	12,97	3,49	4,58	
ПК29.10-6ВРІТ-С9а					10,31	13,79	3,64	4,87	

1.141.1-29 С. 0-00ПЗ

Коп. Владислава Формат А4

<https://zavodjbi.com/>Лист
15

17

Шифр-№ подл.	Подпись и дата	Взв. шифр

<https://zavodjbi.com/>

Продолжение табл. 2

Марка	Габаритные размеры, мм		Приведенная толщина бетона, см	Расход материалов	Стали, кг				Масса, кг
	L	B			бетона, м ³	На изделие		На 1м ² изделия	
			Натуральной			Привед. к кл. А-I	Натуральной	Привед. к кл. А-I	
ПК 23.10-6ВрIT-С7а	2260	990	12,0	0,27	6,82	8,47	3,04	3,78	675
ПК 23.10-6ВрIT-С8а					6,82	8,47	3,04	3,78	
ПК 23.10-6ВрIT-С9а					7,26	9,32	3,24	4,16	
ПК 29.10-4ВрIT-С7а	2860	990	11,9	0,34	8,06	10,29	2,85	3,63	850
ПК 29.10-4ВрIT-С8а					8,06	10,29	2,85	3,63	
ПК 29.10-4ВрIT-С9а					8,50	11,14	3,00	3,94	
ПК 23.10-4ВрIT-С7а	2260	990	12,0	0,27	6,14	7,47	2,74	3,33	675
ПК 23.10-4ВрIT-С8а					6,14	7,47	2,74	3,33	
ПК 23.10-4ВрIT-С9а					6,58	8,32	2,94	3,71	
ПК 29.10-3ВрIT-С7а	2860	990	11,9	0,34	7,67	9,71	2,71	3,43	850
ПК 29.10-3ВрIT-С8а					7,67	9,71	2,71	3,43	
ПК 29.10-3ВрIT-С9а					8,11	10,56	2,81	3,73	
ПК 23.10-3ВрIT-С7а	2260	990	12,0	0,27	5,94	7,17	2,65	3,20	675
ПК 23.10-3ВрIT-С8а					5,94	7,17	2,65	3,20	
ПК 23.10-3ВрIT-С9а					6,38	8,02	2,85	3,58	

<https://zavodjbi.com/>

21365 19

1.141.1-29с.0-00ПЗ

Лист
16

1. Технические требования и расчетные данные

1.1 Рабочие чертежи разработаны на расчетные нагрузки (без учета собственного веса плиты) 300, 450, 600 и 800 кгс/м². Состав нагрузок, принятых при расчете плит, приводится на листе 4

1.2 Плиты перекрытий относятся к 3-й категории трещиностойкости, в них допускаются трещины при эксплуатации, при этом ширина раскрытия трещин должна быть не более 0,3 мм.

В связи с этим плиты перекрытий следует применять для перекрытий жилых и общественных зданий с центральным отоплением, нормально работающих вентиляцией и качественно выполненной гидроизоляцией в санузлах, душевых и ваннах комнатах

1.3 Для плит перекрытий принят класс бетона В15 по СНиП 2.03.01-84.

Поставка плит потребителю производится по достижению бетоном отпускной прочности.

Величина отпускной прочности бетона в соответствии с п. 7.5.2 ГОСТ 13015.0-83* должна составлять в процентах от класса бетона по прочности на сжатие:

В теплый период года - 70%

В холодный период года - 85%

Имя, № подл., Подпись и дата Взам.инв.№

1.141.1-29 с.0-0070

И.контр.	Заурврей	
Нач.АИМЗ	Янбулатов	
Гл. спец.	Каримова	
ГИП	Назретдинов	
Разрад.	Берзон	

Техническое описание

Студия	Авист	Авист	Авист
Р	1	18	
ТашЗНИИЭП			

21365 01

1.4 При производстве работ в зимнее время и в других случаях, когда по условиям возведения зданий не может быть обеспечено своевременное применение прочности бетона, предприятие-изготовитель обязано поставлять плиты с прочностью не ниже 100%

Морозостойкость бетона определяют по ГОСТ 10060-76

Марка бетона по морозостойкости должна назначаться в зависимости от условий эксплуатации плит в зданиях и сооружениях и должна быть не менее указанной в таблице 2 ГОСТ 9361-76*

1.5 Глубина опирания плит должна быть не менее 120 мм. Места опирания при складировании и транспортировке принимаются на расстоянии 330 мм от торцов

1.6 Для обеспечения распределения нагрузки на смежные плиты и улучшения звукоизоляции перекрытий в проектах должны быть даны указания о необходимости тщательного заполнения швов бетоном класса не ниже В12,5 или раствором марки не ниже 100

1.7 Для плит перекрытий с индексом „а“ заделку пустот производить непосредственно после извлечения пучковой изоляции при этом должно быть обеспечено плотное примыкание вкладышей. Бетонные вкладыши ф158 длиной 130 мм, должны быть изготовлены из бетона того же класса, что и плиты. Рабочая арматура в плитах с индексом „а“ тождественна арматуре, принятой для плит изготавливаемых без вкладышей

1.8 Нижняя потолочная поверхность плит должна быть гладкая, подготовленная под окраску

1.9 Плиты армируются сетками и каркасами из проволочной арматуры класса Вр-I (ГОСТ 6727-80)

Изготовление каркасов и сеток должно производиться контактной точечной электросваркой в соответствии с ГОСТ 14098-68; ГОСТ 10922-75 и СН 393-78

Монтажные петли изготавливаются из стержневой арматуры класса А-I (ГОСТ 5781-82), марок ВСтЗПС2 и ВСтЗПС2 в соответствии со СНиП 2.03.01-84; пункт 2,24 ГОСТ 380-71*

1. 141. 1- 29С. 0 - 0070	Лист 2
--------------------------	-----------

<https://zavodjbi.com/>
21365 21

Инв. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

В случае монтажа плит при температуре воздуха ниже -40°С запрещается применять сталь ВСтЗПС2

2. Правила приемки

2.1 Приемку плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.1-81, ГОСТ 13015.3-81 и ГОСТ 9561-76*

2.2 Отклонение размеров толщины защитного слоя бетона, отклонения от проектных размеров, а также внешний вид и качество поверхностей изделий должны соответствовать требованиям ГОСТ 13015.3-81, ГОСТ 9561-76*

3. Маркировка, хранение и транспортирование

3.1 Марки плит представляются в спецификациях проектов, в заказах заводам-изготовителям и на готовых изделиях. Внесение изменений в обозначение марок не допускается

3.2 Маркировку, хранение и транспортирование плит производить в соответствии с требованиями ГОСТ 13015.2-81 и ГОСТ 9561-76*.

3.3 Подъем плит при транспортировании и монтаже осуществлять с помощью самобалансирующих траверс за четыре петли

3.4 Места опирания плит при складировании и транспортировании принимаются на расстоянии 300мм от торцов по всей ширине плит

4. Испытание

4.1 Испытания плит производить по ГОСТ 9561-76*, в том числе по прочности, жесткости и трещиностойкости - по данным таблиц 3-6 на листах 7-18 с учетом требований ГОСТ 8829-85

При испытании плит с бетонными вкладышами использовать данные этих же таблиц

Лист № 004 Паласы и даты в сам. инв. №

Таблица 1

Таблица нагрузок без учета
собственного веса плиты

Вид нагрузки		Величина нагрузки на плиты, кгс/м ²			
		ПК...-3ВрГТ	ПК...-4ВрГТ	ПК...-6ВрГТ	ПК...-8ВрГТ
Расчет по предельным состояниям I группы	Расчетная	300	450	600	800
	Нормативная	240	360	500	670
Расчет по предельным состояниям II группы	Постоянная и длительная	200	260	400	570
	Кратковременная	40	100	100	100

Собственный вес плиты:
Расчетный - 330 кгс/м²
Нормативный - 300 кгс/м²

Таблица 2

Величина расчетного прогиба <https://zavodjbi.com/>

Марка плиты	Расчетный пролет L ₀ , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см	Марка плиты	Расчетный пролет L ₀ , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
ПК29.18-8ВрIT-С7 ПК29.18-8ВрIT-С8 ПК29.18-8ВрIT-С9	2800	0,49	ПК29.15-8ВрIT-С7 ПК29.15-8ВрIT-С8 ПК29.15-8ВрIT-С9	2800	0,49
ПК23.18-8ВрIT-С7 ПК23.18-8ВрIT-С8 ПК23.18-8ВрIT-С9	2200	0,05	ПК23.15-8ВрIT-С7 ПК23.15-8ВрIT-С8 ПК23.15-8ВрIT-С9	2200	0,05
ПК29.18-6ВрIT-С7 ПК29.18-6ВрIT-С8 ПК29.18-6ВрIT-С9	2800	0,11	ПК29.15-6ВрIT-С7 ПК29.15-6ВрIT-С8 ПК29.15-6ВрIT-С9	2800	0,10
ПК23.18-6ВрIT-С7 ПК23.18-6ВрIT-С8 ПК23.18-6ВрIT-С9	2200	0,04	ПК23.15-6ВрIT-С7 ПК23.15-6ВрIT-С8 ПК23.15-6ВрIT-С9	2200	0,04
ПК29.18-4ВрIT-С7 ПК29.18-4ВрIT-С8 ПК29.18-4ВрIT-С9	2800	0,09	ПК29.15-4ВрIT-С7 ПК29.15-4ВрIT-С8 ПК29.15-4ВрIT-С9	2800	0,08
ПК23.18-4ВрIT-С7 ПК23.18-4ВрIT-С8 ПК23.18-4ВрIT-С9	2200	0,03	ПК23.15-4ВрIT-С7 ПК23.15-4ВрIT-С8 ПК23.15-4ВрIT-С9	2200	0,03
ПК29.18-3ВрIT-С7 ПК29.18-3ВрIT-С8 ПК29.18-3ВрIT-С9	2800	0,08	ПК29.15-3ВрIT-С7 ПК29.15-3ВрIT-С8 ПК29.15-3ВрIT-С9	2800	0,07
ПК23.18-3ВрIT-С7 ПК23.18-3ВрIT-С8 ПК23.18-3ВрIT-С9	2200	0,03	ПК23.15-3ВрIT-С7 ПК23.15-3ВрIT-С8 ПК23.15-3ВрIT-С9	2200	0,03

<https://zavodjbi.com/>

1.141.1-29 С.0-00ТО

Лист

5

<https://zavodjbi.com/>

Продолжение табл. 2

Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см	Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Расчетный прогиб от постоянной и длительной нагрузки, см
ПК29.12-8ВрIT-С7 ПК29.12-8ВрIT-С8 ПК29.12-8ВрIT-С9	2800	0,47	ПК29.10-8ВрIT-С7 ПК29.10-8ВрIT-С8 ПК29.10-8ВрIT-С9	2800	0,43
ПК23.12-8ВрIT-С7 ПК23.12-8ВрIT-С8 ПК23.12-8ВрIT-С9	2200	0,05	ПК23.10-8ВрIT-С7 ПК23.10-8ВрIT-С8 ПК23.10-8ВрIT-С9	2200	0,05
ПК29.12-6ВрIT-С7 ПК29.12-6ВрIT-С8 ПК29.12-6ВрIT-С9	2800	0,24	ПК29.10-6ВрIT-С7 ПК29.10-6ВрIT-С8 ПК29.10-6ВрIT-С9	2800	0,24
ПК23.12-6ВрIT-С7 ПК23.12-6ВрIT-С8 ПК23.12-6ВрIT-С9	2200	0,04	ПК23.10-6ВрIT-С7 ПК23.10-6ВрIT-С8 ПК23.10-6ВрIT-С9	2200	0,04
ПК29.12-4ВрIT-С7 ПК29.12-4ВрIT-С8 ПК29.12-4ВрIT-С9	2800	0,09	ПК29.10-4ВрIT-С7 ПК29.10-4ВрIT-С8 ПК29.10-4ВрIT-С9	2800	0,09
ПК23.12-4ВрIT-С7 ПК23.12-4ВрIT-С8 ПК23.12-4ВрIT-С9	2200	0,03	ПК23.10-4ВрIT-С7 ПК23.10-4ВрIT-С8 ПК23.10-4ВрIT-С9	2200	0,03
ПК29.12-3ВрIT-С7 ПК29.12-3ВрIT-С8 ПК29.12-3ВрIT-С9	2800	0,08	ПК29.10-3ВрIT-С7 ПК29.10-3ВрIT-С8 ПК29.10-3ВрIT-С9	2800	0,08
ПК23.12-3ВрIT-С7 ПК23.12-3ВрIT-С8 ПК23.12-3ВрIT-С9	2200	0,03	ПК23.10-3ВрIT-С7 ПК23.10-3ВрIT-С8 ПК23.10-3ВрIT-С9	2200	0,03

СНБ, плиты, Подпись и дата, Взам. Инв. №

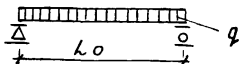
1.141.1-29.С.0-00ТО

<https://zavodjbi.com/>

Лист
6

21365 25

Данные для испытаний Таблица 3
 Схема опирания и загрузки при испытании



Расчетные пролеты и площади загрузки при испытании плит

Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, m^2	Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузки, m^2
ПК29.18-8ВрІТ-С7 ПК29.18-8ВрІТ-С8 ПК29.18-8ВрІТ-С9	2800	2,8х1,76	ПК29.15-8ВрІТ-С7 ПК29.15-8ВрІТ-С8 ПК29.15-8ВрІТ-С9	2800	2,8х1,46
ПК23.18-8ВрІТ-С7 ПК23.18-8ВрІТ-С8 ПК23.18-8ВрІТ-С9	2200	2,2х1,76	ПК23.15-8ВрІТ-С7 ПК23.15-8ВрІТ-С8 ПК23.15-8ВрІТ-С9	2200	2,2х1,46
ПК29.18-6ВрІТ-С7 ПК29.18-6ВрІТ-С8 ПК29.18-6ВрІТ-С9	2800	2,8х1,76	ПК29.15-6ВрІТ-С7 ПК29.15-6ВрІТ-С8 ПК29.15-6ВрІТ-С9	2800	2,8х1,46
ПК23.18-6ВрІТ-С7 ПК23.18-6ВрІТ-С8 ПК23.18-6ВрІТ-С9	2200	2,2х1,76	ПК23.15-6ВрІТ-С7 ПК23.15-6ВрІТ-С8 ПК23.15-6ВрІТ-С9	2200	2,2х1,46
ПК29.18-4ВрІТ-С7 ПК29.18-4ВрІТ-С8 ПК29.18-4ВрІТ-С9	2800	2,8х1,76	ПК29.15-4ВрІТ-С7 ПК29.15-4ВрІТ-С8 ПК29.15-4ВрІТ-С9	2800	2,8х1,46
ПК23.18-4ВрІТ-С7 ПК23.18-4ВрІТ-С8 ПК23.18-4ВрІТ-С9	2200	2,2х1,76	ПК23.15-4ВрІТ-С7 ПК23.15-4ВрІТ-С8 ПК23.15-4ВрІТ-С9	2200	2,2х1,46
ПК29.18-3ВрІТ-С7 ПК29.18-3ВрІТ-С8 ПК29.18-3ВрІТ-С9	2800	2,8х1,76	ПК29.15-3ВрІТ-С7 ПК29.15-3ВрІТ-С8 ПК29.15-3ВрІТ-С9	2800	2,8х1,46
ПК23.18-3ВрІТ-С7 ПК23.18-3ВрІТ-С8 ПК23.18-3ВрІТ-С9	2200	2,2х1,76	ПК23.15-3ВрІТ-С7 ПК23.15-3ВрІТ-С8 ПК23.15-3ВрІТ-С9	2200	2,2х1,46

<https://zavodjbi.com/>

Лист

7

Продолжение табл. 3

Расчетные пролеты и площади загрузения при испытании плит

Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузкиения, m^2	Марка плиты	Расчетный пролет L_0 , мм	Площадь загрузкиения, m^2
ПК29.12-8ВрIT-с7 ПК29.12-8ВрIT-с8 ПК29.12-8ВрIT-с9	2800	2,8 x 1,16	ПК29.10-8ВрIT-с7 ПК29.10-8ВрIT-с8 ПК29.10-8ВрIT-с9	2800	2,8 x 0,96
ПК23.12-8ВрIT-с7 ПК23.12-8ВрIT-с8 ПК23.12-8ВрIT-с9	2200	2,2 x 1,16	ПК23.10-8ВрIT-с7 ПК23.10-8ВрIT-с8 ПК23.10-8ВрIT-с9	2200	2,2 x 0,96
ПК29.12-6ВрIT-с7 ПК29.12-6ВрIT-с8 ПК29.12-6ВрIT-с9	2800	2,8 x 1,16	ПК29.10-6ВрIT-с7 ПК29.10-6ВрIT-с8 ПК29.10-6ВрIT-с9	2800	2,8 x 0,96
ПК23.12-6ВрIT-с7 ПК23.12-6ВрIT-с8 ПК23.12-6ВрIT-с9	2200	2,2 x 1,16	ПК23.10-6ВрIT-с7 ПК23.10-6ВрIT-с8 ПК23.10-6ВрIT-с9	2200	2,2 x 0,96
ПК29.12-4ВрIT-с7 ПК29.12-4ВрIT-с8 ПК29.12-4ВрIT-с9	2800	2,8 x 1,16	ПК29.10-4ВрIT-с7 ПК29.10-4ВрIT-с8 ПК29.10-4ВрIT-с9	2800	2,8 x 0,96
ПК23.12-4ВрIT-с7 ПК23.12-4ВрIT-с8 ПК23.12-4ВрIT-с9	2200	2,2 x 1,16	ПК23.10-4ВрIT-с7 ПК23.10-4ВрIT-с8 ПК23.10-4ВрIT-с9	2200	2,2 x 0,96
ПК29.12-3ВрIT-с7 ПК29.12-3ВрIT-с8 ПК29.12-3ВрIT-с9	2800	2,8 x 1,16	ПК29.10-3ВрIT-с7 ПК29.10-3ВрIT-с8 ПК29.10-3ВрIT-с9	2800	2,8 x 0,96
ПК23.12-3ВрIT-с7 ПК23.12-3ВрIT-с8 ПК23.12-3ВрIT-с9	2200	2,2 x 1,16	ПК23.10-3ВрIT-с7 ПК23.10-3ВрIT-с8 ПК23.10-3ВрIT-с9	2200	2,2 x 0,96

Имя, номер, Подпись и дата Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

11411-29с.0-00Т0

Лист

8

21355 27

Копия заборной ведомости

Проверка прочности Таблица 4

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "с" по ГОСТ 8829-85		Величина разрушающей нагрузки - q , кс/м ²							
	1. Текущая продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны $c=1,4$		При которой плиты признаются годными	При которой требуется повторное испытание						
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры $c=1,6$		с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты						
ПК29.18-8ВрИТ-С7 ПК29.18-8ВрИТ-С8 ПК29.18-8ВрИТ-С9	1,4		≥ 1618	≥ 1288	< 1288, но ≥ 1095					
ПК23.18-8ВрИТ-С7 ПК23.18-8ВрИТ-С8 ПК23.18-8ВрИТ-С9						1,6		≥ 1849	≥ 1519	< 1519, но ≥ 1291
ПК29.18-6ВрИТ-С7 ПК29.18-6ВрИТ-С8 ПК29.18-6ВрИТ-С9										
ПК23.18-6ВрИТ-С7 ПК23.18-6ВрИТ-С8 ПК23.18-6ВрИТ-С9	1,6		≥ 1522	≥ 1192	< 1192, но ≥ 1013					
ПК29.18-4ВрИТ-С7 ПК29.18-4ВрИТ-С8 ПК29.18-4ВрИТ-С9						1,4		≥ 1117	≥ 787	< 787, но ≥ 669
ПК23.18-4ВрИТ-С7 ПК23.18-4ВрИТ-С8 ПК23.18-4ВрИТ-С9										
ПК29.18-3ВрИТ-С7 ПК29.18-3ВрИТ-С8 ПК29.18-3ВрИТ-С9	1,4		≥ 902	≥ 572	< 572, но ≥ 486					
ПК23.18-3ВрИТ-С7 ПК23.18-3ВрИТ-С8 ПК23.18-3ВрИТ-С9						1,6		≥ 1031	≥ 701	< 701, но ≥ 596

Ш.№, № табл. Подпись и дата

Взам. инж. №

1.141.1-29с.0-0070

<https://zavodjhi.com/>

21355 23

Коп. Владислава Лева Формат А4

лист

9

<https://zavodjbi.com/> Продолжение табл. 4

Марка плиты	виды разрушений и величина коэффициента "С" по ГОСТ 8829-85	величина разрушающей нагрузки - q , кес/м ²		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С-1,4	При которой плиты признаются годными	При которой требуется повторное испытание	
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С-1,6	с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты
ПК29.15-8ВрIT-С7 ПК29.15-8ВрIT-С8 ПК29.15-8ВрIT-С9 ПК23.15-8ВрIT-С7 ПК23.15-8ВрIT-С8 ПК23.15-8ВрIT-С9	1,4	≥ 1625	≥ 1295	< 1295, но ≥ 1101
ПК29.15-8ВрIT-С7 ПК29.15-8ВрIT-С8 ПК29.15-8ВрIT-С9 ПК23.15-8ВрIT-С7 ПК23.15-8ВрIT-С8 ПК23.15-8ВрIT-С9	1,6	≥ 1858	≥ 1528	< 1528, но ≥ 1298
ПК29.15-6ВрIT-С7 ПК29.15-6ВрIT-С8 ПК29.15-6ВрIT-С9 ПК23.15-6ВрIT-С7 ПК23.15-6ВрIT-С8 ПК23.15-6ВрIT-С9	1,4	≥ 1338	≥ 1008	< 1008, но ≥ 857
ПК29.15-6ВрIT-С7 ПК29.15-6ВрIT-С8 ПК29.15-6ВрIT-С9 ПК23.15-6ВрIT-С7 ПК23.15-6ВрIT-С8 ПК23.15-6ВрIT-С9	1,6	≥ 1529	≥ 1199	< 1199, но ≥ 1019
ПК29.15-4ВрIT-С7 ПК29.15-4ВрIT-С8 ПК29.15-4ВрIT-С9 ПК23.15-4ВрIT-С7 ПК23.15-4ВрIT-С8 ПК23.15-4ВрIT-С9	1,4	≥ 1122	≥ 792	< 792, но ≥ 673
ПК29.15-4ВрIT-С7 ПК29.15-4ВрIT-С8 ПК29.15-4ВрIT-С9 ПК23.15-4ВрIT-С7 ПК23.15-4ВрIT-С8 ПК23.15-4ВрIT-С9	1,6	≥ 1282	≥ 952	< 952, но ≥ 809
ПК29.15-3ВрIT-С7 ПК29.15-3ВрIT-С8 ПК29.15-3ВрIT-С9 ПК23.15-3ВрIT-С7 ПК23.15-3ВрIT-С8 ПК23.15-3ВрIT-С9	1,4	≥ 906	≥ 576	< 576, но ≥ 490
ПК29.15-3ВрIT-С7 ПК29.15-3ВрIT-С8 ПК29.15-3ВрIT-С9 ПК23.15-3ВрIT-С7 ПК23.15-3ВрIT-С8 ПК23.15-3ВрIT-С9	1,6	≥ 1036	≥ 706	< 706, но ≥ 600

<https://zavodjbi.com/> ООО

Иуст

10

Продолжение табл. 4

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "С" по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - q, кгс / м ²		
	1. Текучесть продольной растянутой арматуры до наступления раздробления сжатой зоны С = 1,4	При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
	1. Разрыв продольной растянутой арматуры 2. Раздробление бетона сжатой зоны до наступления текучести продольной растянутой арматуры С = 1,6	с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты

Марка плиты	1.4	> 1637	> 1307	< 1307, но > 1111
	1,6	> 1870	> 1540	< 1540, но > 1309
ПК29.12-8ВрИТ-С7 ПК29.12-8ВрИТ-С8 ПК29.12-8ВрИТ-С9	1,4	> 1347	> 1017	< 1017, но > 864
	1,6	> 1539	> 1209	< 1209, но > 1028
ПК29.12-4ВрИТ-С7 ПК29.12-4ВрИТ-С8 ПК29.12-4ВрИТ-С9	1,4	> 1130	> 800	< 800, но > 680
	1,6	> 1291	> 961	< 961, но > 817
ПК29.12-3ВрИТ-С7 ПК29.12-3ВрИТ-С8 ПК29.12-3ВрИТ-С9	1,4	> 912	> 582	< 582, но > 495
	1,6	> 1043	> 713	< 713, но > 606

Шифр № подл. Подпись и дата
Взам. инв. №

<https://zavodibi.com/> Продолжение табл. 4

Марка плиты	Виды разрушений и величина коэффициента "с" по ГОСТ 8829-85	Величина разрушающей нагрузки - q, кгс/м ²		
		При которой плиты признаются годными		При которой требуется повторное испытание
		с учетом собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты	без учета собственного веса плиты
ПК29.10-8ВрІт-с7 ПК29.10-8ВрІт-с8 ПК29.10-8ВрІт-с9 ПК23.10-8ВрІт-с7 ПК23.10-8ВрІт-с8 ПК23.10-8ВрІт-с9	1,4	7,1648	7,1318	<1318, но >1120
	1,6	7,1883	7,1553	<1553, но >1320
ПК29.10-6ВрІт-с7 ПК23.10-6ВрІт-с8 ПК29.10-6ВрІт-с9 ПК29.10-6ВрІт-с7 ПК29.10-6ВрІт-с8 ПК29.10-6ВрІт-с9	1,4	7,1356	7,1026	<1026, но >872
	1,6	7,1550	7,1220	<1220, но >1037
ПК29.10-4ВрІт-с7 ПК29.10-4ВрІт-с8 ПК29.10-4ВрІт-с9 ПК29.10-4ВрІт-с7 ПК29.10-4ВрІт-с8 ПК29.10-4ВрІт-с9	1,4	7,1138	7,808	<808, но >686
	1,6	7,1300	7,970	<970, но >825
ПК29.10-3ВрІт-с7 ПК29.10-3ВрІт-с8 ПК29.10-3ВрІт-с9 ПК29.10-3ВрІт-с7 ПК29.10-3ВрІт-с8 ПК29.10-3ВрІт-с9	1,4	7,919	7,589	<589, но >500
	1,6	7,1050	7,720	<720, но >612

<https://zavodibi.com/> 0-00Т0

Лист

12

Проверка жесткости <https://zavodjbi.com/> Таблица 5

Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кес/м ²	$f_{дл.}$ $f_{пред.}$	Прогиб от полной контрольной нагрузки $f_{к.}$ мм	Прогиб f , измеренный в мм	
				При котором плиты признаются годными	При котором требуется повторное испытание
ПК29.18-8ВрIT-С7 ПК29.18-8ВрIT-С8 ПК29.18-8ВрIT-С9	590	0,19	0,11	$\leq 1,32$	$> 1,32, но \leq 1,43$
ПК23.18-8ВрIT-С7 ПК23.18-8ВрIT-С8 ПК23.18-8ВрIT-С9	590	0,05	0,17	$\leq 0,21$	$> 0,21, но \leq 0,23$
ПК29.18-6ВрIT-С7 ПК29.18-6ВрIT-С8 ПК29.18-6ВрIT-С9	416	0,07	0,31	$\leq 0,37$	$> 0,37, но \leq 0,40$
ПК23.18-6ВрIT-С7 ПК23.18-6ВрIT-С8 ПК23.18-6ВрIT-С9	416	0,04	0,12	$\leq 0,15$	$> 0,15, но \leq 0,16$
ПК23.18-4ВрIT-С7 ПК23.18-4ВрIT-С8 ПК23.18-4ВрIT-С9	273	0,06	0,20	$\leq 0,24$	$> 0,24, но \leq 0,26$
ПК23.18-4ВрIT-С7 ПК23.18-4ВрIT-С8 ПК23.18-4ВрIT-С9	273	0,03	0,08	$\leq 0,10$	$> 0,10, но \leq 0,10$
ПК29.18-3ВрIT-С7 ПК29.18-3ВрIT-С8 ПК29.18-3ВрIT-С9	211	0,06	0,16	$\leq 0,19$	$> 0,19, но \leq 0,20$
ПК23.18-3ВрIT-С7 ПК23.18-3ВрIT-С8 ПК23.18-3ВрIT-С9	211	0,03	0,06	$\leq 0,07$	$> 0,07, но \leq 0,08$

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом соб- ственного веса плиты, кгс/м ²	ф.дл. ф.пред.	Прогиб от полной контрольной нагрузки f _к , мм	Прогиб "f", измеренный в мм	
				При котором плиты призна- ются годными	При котором требуется пов- торное испытание
ПК29.15-8ВрIT-с7 ПК29.15-8ВрIT-с8 ПК29.15-8ВрIT-с9	594	0,19	1,08	≤ 0,13	> 0,13, но ≤ 0,14
ПК23.15-8ВрIT-с7 ПК23.15-8ВрIT-с8 ПК23.15-8ВрIT-с9	594	0,04	0,17	≤ 0,21	> 0,21, но ≤ 0,22
ПК29.15-6ВрIT-с7 ПК29.15-6ВрIT-с8 ПК29.15-6ВрIT-с9	419	0,07	0,30	≤ 0,37	> 0,37, но ≤ 0,40
ПК23.15-6ВрIT-с7 ПК23.15-6ВрIT-с8 ПК23.15-6ВрIT-с9	419	0,03	0,12	≤ 0,14	> 0,14, но ≤ 0,16
ПК29.15-4ВрIT-с7 ПК29.15-4ВрIT-с8 ПК29.15-4ВрIT-с9	275	0,03	0,20	≤ 0,24	> 0,24, но ≤ 0,26
ПК23.15-4ВрIT-с7 ПК23.15-4ВрIT-с8 ПК23.15-4ВрIT-с9	275	0,03	0,08	≤ 0,09	> 0,09, но ≤ 0,10
ПК29.15-3ВрIT-с7 ПК29.15-3ВрIT-с8 ПК29.15-3ВрIT-с9	214	0,05	0,15	≤ 0,18	> 0,18, но ≤ 0,20
ПК23.15-3ВрIT-с7 ПК23.15-3ВрIT-с8 ПК23.15-3ВрIT-с9	214	0,03	0,06	≤ 0,07	> 0,07, но ≤ 0,08

Лит. № 0000. Подпись и дата 15.01.1981 г.

<https://zayodjbi.com/>

1. 141. - 29с. 0 - 0070

Лист

14

21365 33

Кол. Вадимовича Вадимовича Формат А4

<https://zavodjib.com> Продолжение табл. 5

Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом соб- ственного веса плиты, кгс/м ²	f _{дл.} f _{пред.}	Прогиб от полной контрольной нагрузки f _к , мм	Прогиб "f" измеренный в мм	
				При котором плиты призна- ются годными	При котором требуется пов- торное испытание
ПК29.12-8ВрІТ-С7 ПК29.12-8ВрІТ-С8 ПК29.12-8ВрІТ-С9	600	0,17	1,01	≤ 1,14	> 1,14, но ≤ 1,23
ПК23.12-8ВрІТ-С7 ПК23.12-8ВрІТ-С8 ПК23.12-8ВрІТ-С9	600	0,05	0,18	≤ 0,21	> 0,21, но ≤ 0,23
ПК29.12-6ВрІТ-С7 ПК29.12-6ВрІТ-С8 ПК29.12-6ВрІТ-С9	424	0,07	0,31	≤ 0,38	> 0,38, но ≤ 0,41
ПК23.12-6ВрІТ-С7 ПК23.12-6ВрІТ-С8 ПК23.12-6ВрІТ-С9	424	0,04	0,12	≤ 0,15	> 0,15, но ≤ 0,16
ПК29.12-4ВрІТ-С7 ПК29.12-4ВрІТ-С8 ПК29.12-4ВрІТ-С9	279	0,06	0,20	≤ 0,25	> 0,25, но ≤ 0,27
ПК23.12-4ВрІТ-С7 ПК23.12-4ВрІТ-С8 ПК23.12-4ВрІТ-С9	279	0,03	0,08	≤ 0,10	> 0,10, но ≤ 0,11
ПК29.12-3ВрІТ-С7 ПК29.12-3ВрІТ-С8 ПК29.12-3ВрІТ-С9	217	0,05	0,16	≤ 0,19	> 0,19, но ≤ 0,20
ПК23.12-3ВрІТ-С7 ПК23.12-3ВрІТ-С8 ПК23.12-3ВрІТ-С9	217	0,03	0,06	≤ 0,07	> 0,07, но ≤ 0,08

<https://zavodjib.com> 1916-09-09-0000

Лист

15

21365 54

Коп. Владиславлева

Формат А4

Продолжение табл. 5

Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом соб- ственного веса плиты, кгс/м ²	Прогиб от полной нагрузки f _к , мм	Прогиб f _{изм} "измеренный" в мм		
			При котором плиты призна- ются годными	При котором требуется пов- торное испытание	
ПК29.10-8ВрІТ-С7 ПК29.10-8ВрІТ-С8 ПК29.10-8ВрІТ-С9	606	0,18	1,03	≤ 1,23	> 1,23, но ≤ 1,34
ПК23.10-8ВрІТ-С7 ПК23.10-8ВрІТ-С8 ПК23.10-8ВрІТ-С9	606	0,05	0,18	≤ 0,21	> 0,21, но ≤ 0,23
ПК29.10-6ВрІТ-С7 ПК29.10-6ВрІТ-С8 ПК29.10-6ВрІТ-С9	429	0,07	0,32	≤ 0,38	> 0,38, но ≤ 0,41
ПК23.10-6ВрІТ-С7 ПК23.10-6ВрІТ-С8 ПК23.10-6ВрІТ-С9	429	0,04	0,12	≤ 0,15	> 0,15, но ≤ 0,16
ПК29.10-4ВрІТ-С7 ПК29.10-4ВрІТ-С8 ПК29.10-4ВрІТ-С9	283	0,06	0,21	≤ 0,25	> 0,25, но ≤ 0,27
ПК23.10-4ВрІТ-С7 ПК23.10-4ВрІТ-С8 ПК23.10-4ВрІТ-С9	283	0,03	0,08	≤ 0,10	> 0,10, но ≤ 0,11
ПК29.10-3ВрІТ-С7 ПК29.10-3ВрІТ-С8 ПК29.10-3ВрІТ-С9	221	0,05	0,16	≤ 0,19	> 0,19, но ≤ 0,21
ПК23.10-3ВрІТ-С7 ПК23.10-3ВрІТ-С8 ПК23.10-3ВрІТ-С9	221	0,03	0,06	≤ 0,07	> 0,07, но ≤ 0,08

ИМБ. № 0104. Подпись и дата

Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

Лист

16

21355 35

Коп. 5, 3305000000000000

2000000000000000

Таблица 6
Проверка трещиностойкости

Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кес/м ²	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм	Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кес/м ²	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
ПК29.18-8ВрІт-С7 ПК29.18-8ВрІт-С8 ПК29.18-8ВрІт-С9	692	0,25	ПК29.15-8ВрІт-С7 ПК29.15-8ВрІт-С8 ПК29.15-8ВрІт-С9	697	0,25
ПК23.18-8ВрІт-С7 ПК23.18-8ВрІт-С8 ПК23.18-8ВрІт-С9	692		ПК23.15-8ВрІт-С7 ПК23.15-8ВрІт-С8 ПК23.15-8ВрІт-С9	697	
ПК29.18-6ВрІт-С7 ПК29.18-6ВрІт-С8 ПК29.18-6ВрІт-С9	518		ПК29.15-6ВрІт-С7 ПК29.15-6ВрІт-С8 ПК29.15-6ВрІт-С9	522	
ПК23.18-6ВрІт-С7 ПК23.18-6ВрІт-С8 ПК23.18-6ВрІт-С9	518		ПК23.15-6ВрІт-С7 ПК23.15-6ВрІт-С8 ПК23.15-6ВрІт-С9	522	
ПК29.18-4ВрІт-С7 ПК29.18-4ВрІт-С8 ПК29.18-4ВрІт-С9	375		ПК29.15-4ВрІт-С7 ПК29.15-4ВрІт-С8 ПК29.15-4ВрІт-С9	378	
ПК23.18-4ВрІт-С7 ПК23.18-4ВрІт-С8 ПК23.18-4ВрІт-С9	375		ПК23.15-4ВрІт-С7 ПК23.15-4ВрІт-С8 ПК23.15-4ВрІт-С9	378	
ПК29.18-3ВрІт-С7 ПК29.18-3ВрІт-С8 ПК29.18-3ВрІт-С9	252		ПК29.15-3ВрІт-С7 ПК29.15-3ВрІт-С8 ПК29.15-3ВрІт-С9	255	
ПК23.18-3ВрІт-С7 ПК23.18-3ВрІт-С8 ПК23.18-3ВрІт-С9	252		ПК23.15-3ВрІт-С7 ПК23.15-3ВрІт-С8 ПК23.15-3ВрІт-С9	255	

Шифр, номер, подпись и дата

Продолжение табл. 6

Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм	Марка плиты	Контрольная нагрузка за вычетом собственного веса плиты, кгс/м ²	Контрольная ширина раскрытия трещин, мм
ПК29.12-8ВрІТ-С7 ПК29.12-8ВрІТ-С8 ПК29.12-8ВрІТ-С9	703	0,25	ПК29.10-8ВрІТ-С7 ПК29.10-8ВрІТ-С8 ПК29.10-8ВрІТ-С9	710	0,25
ПК23.12-8ВрІТ-С7 ПК23.12-8ВрІТ-С8 ПК23.12-8ВрІТ-С9	703		ПК23.10-8ВрІТ-С7 ПК23.10-8ВрІТ-С8 ПК23.10-8ВрІТ-С9	710	
ПК29.12-6ВрІТ-С7 ПК29.12-6ВрІТ-С8 ПК29.12-6ВрІТ-С9	528		ПК29.10-6ВрІТ-С7 ПК29.10-6ВрІТ-С8 ПК29.10-6ВрІТ-С9	533	
ПК23.12-6ВрІТ-С7 ПК23.12-6ВрІТ-С8 ПК23.12-6ВрІТ-С9	528		ПК23.10-6ВрІТ-С7 ПК23.10-6ВрІТ-С8 ПК23.10-6ВрІТ-С9	533	
ПК29.12-4ВрІТ-С7 ПК29.12-4ВрІТ-С8 ПК29.12-4ВрІТ-С9	383		ПК29.10-4ВрІТ-С7 ПК29.10-4ВрІТ-С8 ПК29.10-4ВрІТ-С9	388	
ПК23.12-4ВрІТ-С7 ПК23.12-4ВрІТ-С8 ПК23.12-4ВрІТ-С9	383		ПК23.10-4ВрІТ-С7 ПК23.10-4ВрІТ-С8 ПК23.10-4ВрІТ-С9	388	
ПК29.12-3ВрІТ-С7 ПК29.12-3ВрІТ-С8 ПК29.12-3ВрІТ-С9	259		ПК29.10-3ВрІТ-С7 ПК29.10-3ВрІТ-С8 ПК29.10-3ВрІТ-С9	263	
ПК23.12-3ВрІТ-С7 ПК23.12-3ВрІТ-С8 ПК23.12-3ВрІТ-С9	259		ПК23.10-3ВрІТ-С7 ПК23.10-3ВрІТ-С8 ПК23.10-3ВрІТ-С9	263	

<https://zavodjbi.com/>
1.141.1-29 С.0-00Т0

Лист

18

21365 37

Коп. Владиславлева

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф Котх, К пр.	Код Материал	ед. изм.	Количество на марку								
					ПК29.10-08рТ-С9	ПК29.10-08рТ-С9	ПК29.10-08рТ-С9	ПК29.10-08рТ-С7	ПК29.10-08рТ-С6	ПК29.10-08рТ-С9	ПК29.10-08рТ-С7	ПК29.10-08рТ-С6	ПК29.10-08рТ-С9
1	Сортавой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	Класса А-I, ГОСТ 5781-82*												
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,91	2,83	3,35	3,91	2,83	3,35	3,91	2,83
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,91	2,83	3,35	3,91	2,83	3,35	3,91	2,83
6	Класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004										
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166			1,94			1,94			1,94
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166			2,77			2,77			2,77
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,9	4,8	3,4	3,9	4,8	3,4	3,9	4,8
10	В том числе по укрупненному												
11	сортаменту:												
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83
13	Катанка, кг		093400	166	0,53	1,10	1,94	0,53	1,10	1,94	0,53	1,10	1,94

1.141.1-29 С.0-00РМ

Н.контр. Заурбери
 Нач. отд. Ямбулатов
 Гл. спец. Каримов
 ГИП Насретдинов
 Разраб. Юсупджанов

Ведомость расхода
 материалов

Стадия Р Лист 1 Листов 22
 ТашЗНИИЭП

2155 38

2155
55

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф. Катх. Кпр.	Код материала	ед. изм.	Количество на марку											
					МК29.18-68рТ-С7	МК29.18-68рТ-С8	МК29.18-68рТ-С9	МК29.18-68рТ-С7	МК29.18-68рТ-С8	МК29.18-68рТ-С9	МК29.18-68рТ-С7	МК29.18-68рТ-С8	МК29.18-68рТ-С9			
1	Металлоизделия промышленное															
2	назначения (метизы)		120000													
3	Проволока стальная низкоуглеро-															
4	дистая периодического профиля															
5	Класса Вр-I, ГОСТ 6727-80		121400													
6	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	12,86	12,86	12,86	6,14	6,14	6,14	9,44	9,44	9,44			
7	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	18,90	18,90	18,90	9,03	9,03	9,03	13,88	13,88	13,88			
8	Всего стали:															
9	в натуральной массе, кг			166	16,3	16,8	17,7	9,5	10,0	10,9	12,8	13,3	14,2			
10	приведенной к классу А-I, кг			166	22,3	22,8	24,5	12,43	12,9	14,6	17,3	17,8	19,5			
11	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,49	0,49	0,49	0,39	0,39	0,39	0,49	0,49	0,49			
12	Песок естественный, м ³		571140	113	0,37	0,37	0,37	0,29	0,29	0,29	0,37	0,37	0,37			
13	Цемент, М400, кг		573112	166	184,0	184,0	184,0	145,0	145,0	145,0	184,0	184,0	184,0			
14*	щебень естественный, м ³		571110	113	0,52	0,52	0,52	0,42	0,42	0,42	0,52	0,52	0,52			
15*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,39	0,39	0,39	0,31	0,31	0,31	0,39	0,39	0,39			
16*	Цемент, М400, кг		573112	166	193,0	193,0	193,0	154,0	154,0	154,0	193,0	193,0	193,0			

* Для плит с бетонными вкладышами расход щебня, песка и цемента принять по строкам 14,15,16.

1. 141.1-29 с. 0 - 00РМ Лист 2

<https://zavodjbl.com/> Коп. Владиславлёва Формат А4

38

№ п/п	№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. Катг. Кпр.	Материала	ед. изм.	ПК 23.18-68рД-С7	ПК 23.18-68рД-С8	ПК 23.18-68рД-С9	ПК 29.18-48рД-С7	ПК 29.18-48рД-С8	ПК 29.18-48рД-С9	ПК 23.18-48рД-С7	ПК 23.18-48рД-С8	ПК 23.18-48рД-С9	
1		Сортавой прокат обыкновенного качества		093000											
2		Сталь арматурная													
3		Класса А-I, ГОСТ 5781-82*													
4		с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,88	2,82	3,35	3,88	2,82	3,35	3,88	2,82	
5		приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,88	2,82	3,35	3,88	2,82	3,35	3,88	2,82	
6		класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004											
7		с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166		1,94				1,94			1,94	
8		приведенная к классу А-I, кг	1,43		166		2,77				2,77			2,77	
9		Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,9	4,8	3,4	3,9	4,8	3,4	3,9	4,8	
10		В том числе по укрупненному													
11		сортаменту:													
12		Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	
13		Катанка, кг		093400	166	0,53	1,10	1,94	0,53	1,10	1,94	0,53	1,10	1,94	
14		Металлоизделия промышленного													
15		назначения (метизы)		120000											
										1.141.1-29С.0-00РМ					Лист
															3

Шифр.№ подл.	Подпись и дата	Взам.ш.№

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код Катх, К пр.	Код материала	Ед. изм.	Количество на марку										
					МК23.16-68рТ-С6	МК23.16-68рТ-С8	МК23.16-68рТ-С9	МК23.16-48рТ-С7	МК23.16-48рТ-С8	МК23.16-48рТ-С9	МК23.16-48рТ-С7	МК23.16-48рТ-С8	МК23.16-48рТ-С9		
1	Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля														
2	класса Вр-I, гост 6727-80		121400												
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	5,53	5,53	5,53	9,04	9,04	9,04	4,92	4,92	4,92		
5	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	8,13	8,13	8,13	13,29	13,29	13,29	7,23	7,23	7,23		
6	Всего стали:														
7	в натуральной массе, кг			166	8,9	9,4	10,3	12,4	12,9	13,8	8,3	8,8	9,7		
8	приведенной к классу А-I, кг			166	12,3	13,3	15,9	16,7	17,2	18,9	10,6	11,1	12,8		
9	щебень естественный, м ³		571110	113	0,39	0,39	0,39	0,49	0,49	0,49	0,39	0,39	0,39		
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0,29	0,29	0,29	0,37	0,37	0,37	0,29	0,29	0,29		
11	Цемент, м 400, кг		573112	166	145,0	145,0	145,0	184,0	184,0	184,0	145,0	145,0	145,0		
12	щебень естественный, м ³		571110	113	0,42	0,42	0,42	0,52	0,52	0,52	0,42	0,42	0,42		
13	Песок естественный, м ³		571140	113	0,31	0,31	0,31	0,39	0,39	0,39	0,31	0,31	0,31		
14	Цемент, м 400, кг		573112	166	154,0	154,0	154,0	193,0	193,0	193,0	154,0	154,0	154,0		

* Для плит с бетонными вкладышами расход щебня, песка и цемента принять по строкам 12,13,14

1.141.1-29 С.0-00РМ

Лист 4

21.12.85 41

№ строка	Наименование материала и единица измерения	коэф Кат. К пр.	код		Количество на марку										
			Материала	изм.	ПК29.18-28рД-С7	ПК29.18-38рД-С8	ПК29.18-38рД-С9	ПК23.18-38рД-С7	ПК23.18-38рД-С8	ПК23.18-38рД-С9	ПК29.15-88рД-С7	ПК29.15-88рД-С8	ПК29.15-88рД-С9		
1	Сартовый прокат обыкновенного качества		093000												
2	Сталь арматурная														
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*														
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,88	2,83	3,35	3,88	2,83	3,35	3,62	2,83		
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,88	2,83	3,35	3,88	2,83	3,35	3,62	2,83		
6	класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004												
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166			1,94			1,94				0,97	
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166			2,77			2,77				1,39	
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,9	4,8	3,4	3,9	4,8	3,4	3,6	3,8		
10	В том числе по укрупненному														
11	сортаменту:														
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83
13	Катанка, кг		093400	166	0,53	1,10	1,94	0,53	1,10	1,94	0,53	0,79	0,97		
14	Металлоизделия промышленного														
15	назначения (метизы)		120000												

1.141.1-29 с.0-00рм

Лист

5

<https://zavodjbi.com/> количество на марку

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф Котх; Кпр.	Код Материала	количество на марку												
				ед. изм.	МК23.18-3ВрГ-С7	МК23.18-3ВрГ-С8	МК23.18-3ВрГ-С9	МК23.18-3ВрГ-С7	МК23.18-3ВрГ-С8	МК23.18-3ВрГ-С9	МК23.15-8ВрГ-С7	МК23.15-8ВрГ-С8	МК23.15-8ВрГ-С9			
1	Проволока стальная низкоуглеро-															
2	дистая периодического профиля															
3	класса Вр I, ГОСТ 6727-80		121400													
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	7,84	7,84	7,84	4,71	4,71	4,71	9,49	9,49	9,49			
5	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	11,52	11,52	11,52	6,92	6,92	6,92	13,95	13,95	13,95			
6	Всего стали:															
7	В натуральной массе, кг			166	11,2	11,7	12,6	8,1	8,6	9,5	12,9	13,1	13,3			
8	Приведенной к классу А-I, кг			166	14,6	15,4	17,1	10,3	10,8	12,5	17,4	17,6	18,2			
9	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,49	0,49	0,49	0,39	0,39	0,39	0,43	0,43	0,43			
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0,37	0,37	0,37	0,29	0,29	0,29	0,32	0,32	0,32			
11	Цемент, М400, кг		573112	166	184,0	184,0	184,0	145,0	145,0	145,0	160,0	160,0	160,0			
12*	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,52	0,52	0,52	0,42	0,42	0,42	0,45	0,45	0,45			
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,39	0,39	0,39	0,31	0,31	0,31	0,34	0,34	0,34			
14*	Цемент, М400, кг		573112	166	193,0	193,0	193,0	154,0	154,0	154,0	166,0	166,0	166,0			

<https://zavodjbi.com/>

* см. лист А

1.141.1-29 С.О - 00РМ

Лист

6

01365
13

42

Ш.№.№.№.№.	Подпись и дата	Взам. инв. №
------------	----------------	--------------

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф Котх, Кпр.	Код		Количество на марку												
			Материала	ед. изм.	ЛК23.15-80ЛТ-С7	ЛК23.15-80ЛТ-С8	ЛК23.15-80ЛТ-С9	ЛК29.15-60ЛТ-С7	ЛК29.15-60ЛТ-С8	ЛК29.15-60ЛТ-С9	ЛК23.15-60ЛТ-С7	ЛК23.15-60ЛТ-С8	ЛК23.15-60ЛТ-С9				
1	Сортавой прокат обыкновенного качества		093000														
2	Сталь арматурная																
3	Класса А-I, ГОСТ 5781-82*																
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	
6	Класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004														
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166			0,97			0,97							0,97
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166			1,39			1,39							1,39
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8	
10	В том числе по укрупненному																
11	сортаменту:																
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	
13	Катанка, кг		093400	166	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97	
14	Металлоизделия промышленного																
15	назначения (метизы)		120000														

<https://zavodjbi.com/>

г. 141.1-29 С.О. - ООРМ

Лист

7

Коп. Владиславлёва Формат А4

43

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коеф. Котх. К пр.	Код		Количество на марку											
			Материала	Узм.	МК 23.15-0-00 Т-С7	МК 23.15-6-00 Т-С8	МК 23.15-6-00 Т-С9	МК 23.15-6-00 Т-С7	МК 23.15-5-00 Т-С8	МК 23.15-6-00 Т-С9	МК 23.15-6-00 Т-С7	МК 23.15-6-00 Т-С8	МК 23.15-6-00 Т-С9			
1	Проболока стальная низкоуглеро-															
2	листая периодического профиля															
3	класса Вр-Т, ГОСТ 6727-80		121400													
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	5,10	5,10	5,10	7,91	7,91	7,91	4,49	4,49	4,49			
5	приведенная к классу А-Т, кг	1,47		166	7,49	7,49	7,49	11,63	11,63	11,63	6,60	6,60	6,60			
6	Всего стали:															
7	В натуральной массе, кг			166	8,5	8,7	8,9	11,3	11,5	11,7	7,9	8,1	8,3			
8	приведенной к классу А-Т, кг			166	10,9	11,1	11,7	15,0	15,2	15,9	10,0	11,7	12,5			
9	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,34	0,34	0,34	0,43	0,43	0,43	0,34	0,34	0,34			
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0,26	0,26	0,26	0,32	0,32	0,32	0,26	0,26	0,26			
11	Цемент, М 400, кг		573112	166	128,0	128,0	128,0	160,0	160,0	160,0	128,0	128,0	128,0			
12*	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,36	0,36	0,36	0,45	0,45	0,45	0,36	0,36	0,36			
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,27	0,27	0,27	0,34	0,34	0,34	0,27	0,27	0,27			
14*	Цемент, М 400, кг		573112	166	134,0	134,0	134,0	166,0	166,0	166,0	134,0	134,0	134,0			

* см. лист А

<https://zavodjbi.com/>

1.141.1-29 С.0-00РМ

Лист

8

Кол. Владиславлева

Формат А4

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. Котх, К пр.	Код * Материала	ед. изм.	Количество на марку									
					ЛК29.15-48рТ-С8	ЛК29.15-48рТ-С8	ЛК29.15-48рТ-С9	ЛК29.15-48рТ-С7	ЛК23.15-48рТ-С8	ЛК23.15-48рТ-С9	ЛК29.15-39рТ-С7	ЛК29.15-39рТ-С8	ЛК29.15-39рТ-С9	
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000											
2	Сталь арматурная													
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*													
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	
6	класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004											
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166			0,97			0,97			0,97	
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166			1,39			1,39			1,39	
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8	
10	в том числе по укрупненному													
11	сортаменту:													
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	
13	катанка, кг		093400	166	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97	
14	Металлоизделия промышленной													
15	назначенция (метизы)		120000											

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. потр. Ктр.	Код		Количество на марку												
			Материала	УЗУМ	МК29.15-4ВР1Т-С7	МК29.15-4ВР1Т-С8	МК29.15-4ВР1Т-С9	МК29.15-4ВР1Т-С7	МК29.15-4ВР1Т-С8	МК29.15-4ВР1Т-С9	МК29.15-4ВР1Т-С7	МК29.15-4ВР1Т-С8	МК29.15-4ВР1Т-С9				
1	Проволока стальная низкоуглеро-																
2	дистая периодического профиля																
3	класса Вр-I, ГОСТ 6727-80		121400														
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	7,11	7,11	7,11	4,28	4,28	4,28	6,71	6,71	6,71				
5	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	10,45	10,45	10,45	6,29	6,29	6,29	9,86	9,86	9,86				
6	Всего стали:																
7	в натуральной массе, кг			166	10,5	10,7	10,9	7,7	7,9	8,1	10,1	10,3	10,5				
8	приведенной к классу А-I, кг			166	13,9	14,1	14,7	9,7	9,7	10,5	13,3	13,4	13,7				
9	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,43	0,43	0,43	0,34	0,34	0,34	0,43	0,43	0,43				
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0,32	0,32	0,32	0,26	0,26	0,26	0,32	0,32	0,32				
11	Цемент, М400, кг		573112	166	160,0	160,0	160,0	128,0	128,0	128,0	160,0	160,0	160,0				
12*	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,45	0,45	0,45	0,36	0,36	0,36	0,45	0,45	0,45				
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,34	0,34	0,34	0,27	0,27	0,27	0,34	0,34	0,34				
14*	Цемент, М400, кг		573112	166	166,0	166,0	166,0	134,0	134,0	134,0	166,0	166,0	166,0				
* см. лист 4				1. 141.1-29 С.0 -00РМ													
				10													

<https://zavodjbi.com/>

Коп. Владиславлева

Формат А4

№ строка	Наименование материала и единица измерения	Код Кат., Кпр.	Материала	ед.	ПК23.15-38рТ-С7	ПК23.15-38рТ-С8	ПК23.15-38рТ-С9	ПК23.12-88рТ-С7	ПК23.12-88рТ-С8	ПК23.12-88рТ-С9	ПК23.12-88рТ-С7	ПК23.12-88рТ-С8	ПК23.12-88рТ-С9
1	Сортавой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*												
4	с учетом коэффициента отпада, кг	1,01		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83
6	класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004										
7	с учетом коэффициента отпада, кг	1,01		166			0,97			0,97			0,97
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166			1,39			1,39			1,39
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8
10	В том числе по укрупненному												
11	сортаменту:												
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83
13	Катанка, кг		093400	166	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97
14	Металлоизделия промышленного												
15	назначения (метизы)		120000										

1.141.1-29 с.0-00РМ

Лист

11

Коп. Владиславеба Формат А4

47

Инв.№подл. Подпись и дата Взам.инв.м

<https://zavodjbi.com/>

БЧ
53312

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Коэф. Катх. Кпр.	Количество на марку														
			Материала	ед. изм.	ПК23.15-3ВрТ-С7	ПК23.15-3ВрТ-С8	ПК23.15-3ВрТ-С9	ПК23.12-8ВрТ-С7	ПК23.12-8ВрТ-С8	ПК23.12-8ВрТ-С9	ПК23.12-8ВрТ-С7	ПК23.12-8ВрТ-С8	ПК23.12-8ВрТ-С9				
1	Проволока стальная низкоуглеродистая периодического профиля класса Вр-I, ГОСТ 6727-80		121400														
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	4,08	4,08	4,08	8,68	8,68	8,68	4,69	4,69	4,69				
5	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	5,99	5,99	5,99	12,76	12,76	12,76	6,89	6,89	6,89				
6	Всего стали:																
7	в натуральной массе, кг			166	7,5	7,7	7,9	12,1	12,3	12,5	8,1	8,3	8,5				
8	приведенной к классу А-I, кг			166	9,4	9,6	10,2	16,2	16,4	16,9	10,2	10,5	11,1				
9	щебень естественный, м ³		571110	113	0,34	0,34	0,34	0,32	0,32	0,32	0,26	0,26	0,26				
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0,26	0,26	0,26	0,24	0,24	0,24	0,20	0,20	0,20				
11	цемент, М400, кг		573112	166	128,0	128,0	128,0	119,0	119,0	119,0	98,0	98,0	98,0				
12*	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,36	0,36	0,36	0,34	0,34	0,34	0,28	0,28	0,28				
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,27	0,27	0,27	0,25	0,25	0,25	0,21	0,21	0,21				
14*	Цемент, М400, кг		573112	166	134,0	134,0	134,0	125,0	125,0	125,0	104,0	104,0	104,0				

<https://zavodjbi.com/>

* см. лист 4

1.141. 1-29 С.О-00РМ

Лист
12

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэфф. Котх, Кпр	Материал	вв. (шт)	ПК29.12-68рТ-С7	ПК29.12-68рТ-С8	ПК29.12-68рТ-С9	ПК29.12-68рТ-С7	ПК29.12-68рТ-С8	ПК29.12-68рТ-С9	ПК29.12-48рТ-С7	ПК29.12-48рТ-С8	ПК29.12-48рТ-С9
1	Сортный прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*												
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83
6	класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004										
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166			0,97			0,97			0,97
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166			1,39			1,39			1,39
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8
10	в том числе по укрупненному												
11	сортаменту												
12	Сталь мелкосортовой, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83
13	Катанка, кг		093400	166	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97
14	Металлоизделия промышленного												
15	назначения (метизы)		120000										

1. 141. 1-29 С. 0-00РМ

Лист
13

Коп. Владислава

Формат А4

Инв. № подл.		Подпись и дата		Взвм. инв. №		Количество на марку												
№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код	Кэф. Катх. Кпр.	Материал	ед. изм.	Количество на марку												
						ПК 29.12-68рТ-С7	ПК 29.12-68рТ-С8	ПК 29.12-68рТ-С9	ПК 23.12-68рТ-С7	ПК 23.12-68рТ-С8	ПК 23.12-68рТ-С9	ПК 29.12-48рТ-С7	ПК 29.12-48рТ-С8	ПК 29.12-48рТ-С9				
1	Проволока стальная низкоуглеро-																	
2	дистая периодического профиля																	
3	класса Вр-Г, ГОСТ 6727-80	121400																
4	с учетом коэффициента отхода, кг		1,02		166	0,28	0,28	0,28	4,03	4,08	4,08	5,71	5,71	5,71				
5	приведенная к классу А-Г, кг		1,47		166	12,17	12,17	12,17	5,39	5,99	5,99	8,39	8,39	8,39				
6	Всего стали:																	
7	в натуральной массе, кг				166	11,7	11,9	12,1	7,5	7,7	7,9	9,1	9,3	9,5				
8	приведенной к классу А-Г, кг				166	15,5	15,8	16,4	9,3	9,6	10,2	11,8	11,9	12,6				
9	Щебень естественный, м3	571110			113	0,32	0,32	0,32	0,26	0,26	0,26	0,32	0,32	0,32				
10	Песок естественный, м3	571140			113	0,24	0,24	0,24	0,20	0,20	0,20	0,24	0,24	0,24				
11	Цемент, М400, кг	573112			166	119,0	119,0	119,0	98,0	98,0	98,0	119,0	119,0	119,0				
12*	Щебень естественный, м3	571110			113	0,34	0,34	0,34	0,28	0,28	0,28	0,34	0,34	0,34				
13*	Песок естественный, м3	571140			113	0,25	0,25	0,25	0,21	0,21	0,21	0,25	0,25	0,25				
14*	Цемент, М400, кг	573112			166	125,0	125,0	125,0	104,0	104,0	104,0	125,0	125,0	125,0				
* см. лист 4					1.141.1-29С.0 - 00рм											Лист		
																14		

<https://zavodjbi.com/>

<https://zavodjbi.com/>

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №
--------------	----------------	--------------

№ строки	Наименование материала ц единица измерения	Коэф Котх, К пр.	Материал	Ед. изм.	Количество на марку										
					МКЭЗ.12-4ВРДТ-С7	МКЭЗ.12-4ВРДТ-С8	МКЭЗ.12-4ВРДТ-С4	МКЭЗ.12-3ВРДТ-С7	МКЭЗ.12-3ВРДТ-С8	МКЭЗ.12-3ВРДТ-С9	МКЭЗ.12-3ВРДТ-С7	МКЭЗ.12-3ВРДТ-С8	МКЭЗ.12-3ВРДТ-С9		
1	Сортавой прокат обыкновенного качества		093000												
2	Сталь арматурная														
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*														
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83		
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83	3,35	3,62	2,83		
6	класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004												
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166			0,97			0,97					0,97
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166			1,39			1,39					1,39
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8	3,4	3,6	3,8		
10	в том числе по укрупненному														
11	сортаменту:														
12	Сталь мелкосортовая, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83
13	Катанка, кг		093400	166	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97	0,53	0,79	0,97		
14	Металлоизделия промышленного														
15	назначения (метизы)		120000												

<https://zavodjbi.com/>

1.141.1-29С.0-00РМ

Лист
15

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Котх, Кпр.	Код Материала	ед. изм.	Кол. на			марку			Кол. на			
					МК23.12.4015-С7	МК23.12.4015-С8	МК23.12.4015-С9	МК23.12.3015-С7	МК23.12.3015-С8	МК23.12.3015-С9	МК23.12.3015-С7	МК23.12.3015-С8	МК23.12.3015-С9	
1	Пробалка стальная низкоуглеро-													
2	дистая периодического профиля													
3	класс Вр-I, ГОСТ 8727-80		121400											
4	с учетом коэффициента отходов, кг	1,02		166	3,39	3,39	3,39	5,31	5,31	5,31	3,18	3,18	3,18	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,47		166	4,98	4,98	4,98	7,81	7,81	7,81	4,67	4,67	4,67	
6	Всего стали:													
7	в натуральной массе, кг			166	6,8	6,9	7,2	8,7	8,9	9,1	6,6	6,8	7,0	
8	приведенной к классу А-I, кг			166	8,4	8,6	9,2	11,2	11,4	12,0	8,1	8,3	8,9	
9	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,26	0,26	0,26	0,32	0,32	0,32	0,26	0,26	0,26	
10	Песок естественный, м ³		571140	113	0,20	0,20	0,20	0,24	0,24	0,24	0,20	0,20	0,20	
11	Цемент, М400, кг		573112	166	98,0	98,0	98,0	119,0	119,0	119,0	98,0	98,0	98,0	
12*	Щебень естественный, м ³		571110	113	0,28	0,28	0,28	0,34	0,34	0,34	0,28	0,28	0,28	
13*	Песок естественный, м ³		571140	113	0,21	0,21	0,21	0,25	0,25	0,25	0,21	0,21	0,21	
14*	Цемент, М400, кг		573112	166	104,0	104,0	104,0	125,0	125,0	125,0	104,0	104,0	104,0	

* см. лист 4

1. 141.1-29.0.0-00PM

Лист
16

<https://zavodjbi.com/>

Кап. Владислав Лева Формат А4

Инв. № табл. Подпись и дата. (Взам. инв. №)

Уд. № подл. Подпись и дата Взам. инв. №

<https://zavodjbi.com/>

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. катг. Кпр.	Материала	ед. изм.	Количество на марку										
					МК29.10-88рТ-С7	МК29.10-88рТ-С8	МК29.10-88рТ-С9	МК29.10-88рТ-С7	МК29.10-88рТ-С8	МК29.10-88рТ-С9	МК29.10-88рТ-С7	МК29.10-88рТ-С8	МК29.10-88рТ-С9		
1	Сортовой прокат обыкновенного качества		093000												
2	Сталь арматурная														
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*														
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	3,35	2,83
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	2,35	3,35	2,83		
6	класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004												
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166			0,97			0,97					0,97
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166			1,39			1,39					1,39
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,4	3,8	3,4	3,4	3,8	3,4	3,4	3,4	3,4	3,8
10	В том числе по укрупненному														
11	сортаменту:														
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83
13	Катанка, кг		093400	166	0,53	0,53	0,97	0,53	0,53	0,97	0,53	0,53	0,53	0,53	0,97
14	Металлопродукция промышленного														
15	назначения (метизы)		120000												

<https://zavodjbi.com/>

1. М. 1-29 С. 0-00 РМ

Лист

17

55

54

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Кэф. Котх, Кпр.	Количество по марку														
			Код Материала	К2	МК29.10-8ВрТ-С7	МК29.10-8ВрТ-С8	МК29.10-8ВрТ-С9	МК29.10-8ВрТ-С7	МК29.10-8ВрТ-С8	МК29.10-8ВрТ-С9	МК29.10-6ВрТ-С7	МК29.10-6ВрТ-С8	МК29.10-6ВрТ-С9				
1	Проволока стальная низкоуглеро-																
2	дистая периодического профиля																
3	класс Вр-Т, гост 6727-80		121400														
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,02		166	7,48	7,48	7,48	3,98	3,98	3,98	6,68	6,68	6,68				
5	Приведенная к классу А-Т, кг	1,47		166	10,99	10,99	10,99	5,85	5,85	5,85	9,82	9,82	9,82				
6	Всего стали:																
7	в натуральной массе, кг			166	11,2	11,2	11,3	7,4	7,4	7,8	10,1	10,1	10,5				
8	приведенной к классу А-Т, кг			166	14,4	14,4	14,8	9,3	9,3	9,7	13,2	17,2	13,6				
9	Щебень естественный, м3		571110	113	0,26	0,26	0,26	0,21	0,21	0,21	0,26	0,26	0,26				
10	Песок естественный м3		571140	113	0,19	0,19	0,19	0,16	0,16	0,16	0,19	0,19	0,19				
11	Цемент, М400, кг		573112	166	98,0	98,0	98,0	77,0	77,0	77,0	98,0	98,0	98,0				
12	Щебень естественный, м3		571110	113	0,27	0,27	0,27	0,22	0,22	0,22	0,27	0,27	0,27				
13	Песок естественный, м3		571140	113	0,20	0,20	0,20	0,16	0,16	0,16	0,20	0,20	0,20				
14	Цемент, М400, кг		573112	166	101,0	101,0	101,0	80,0	80,0	80,0	101,0	101,0	101,0				

* см. лист А

1.141.1-29.С.0-00РМ

Лист
18

<https://zavodjbi.com/> Кол. Владиславлева Формат А4

54

инв.№подл | Подпись и дата | взам.инв.№

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код	Коеф. Котх, Кпр.	Количество на марку													
				Код материала	Изм.	ПК23.10-48рТ-С7	ПК23.10-68рТ-С8	ПК23.10-68рТ-С9	ПК29.10-48рТ-С7	ПК29.10-48рТ-С8	ПК29.10-48рТ-С9	ПК23.10-48рТ-С7	ПК23.10-48рТ-С8	ПК23.10-48рТ-С9			
1	Сортной прокат обыкновенной катанки	093000															
2	Сталь арматурная																
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*																
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	
5	приведенная к классу А-I, кг	1,00		166	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83	
6	класса А-III, ГОСТ 5781-82*	093004															
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1,01		166			0,97			0,97						0,97	
8	приведенная к классу А-I, кг	1,43		166			1,39			1,39						1,39	
9	Итого стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,4	3,8	3,4	3,4	3,8	3,4	3,4	3,8	3,4	3,4	3,8	
10	В том числе по укрупненному																
11	сортаменту:																
12	Сталь мелкосортная, кг	093300		166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	
13	Катанка, кг	093400		166	0,53	0,53	0,97	0,53	0,53	0,97	0,53	0,53	0,97	0,53	0,53	0,97	
14	Металлоизделия промышленного																
15	назначения (метизы)	120000															

1.141.1-29 С. 0 - 00РМ

Лист
19

<https://zavodjbi.com/>

Коп. Владиславлева Формат А4

И№.№лодм. Подпись и дата | Взам. инв. №

Мест строки	Наименование материала и единица измерения	Код Катх, Кпр.	Материал	ед. изм.	Количество на марку								
					ПК29.10-38рТ-С7	ПК29.10-38рТ-С8	ПК29.10-38рТ-С9	ПК23.10-38рТ-С7	ПК23.10-38рТ-С8	ПК23.10-38рТ-С9			
1	Сортавой прокат обыкновенного качества		093000										
2	Сталь арматурная												
3	класса А-I, ГОСТ 5781-82*												
4	с учетом коэффициента отхода, кг	1.01		166	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83			
5	приведенная к классу А-I, кг	1.00		166	3,35	3,35	2,83	3,35	3,35	2,83			
6	класса А-III, ГОСТ 5781-82*		093004										
7	с учетом коэффициента отхода, кг	1.01		166			0,97						
8	приведенная к классу А-I, кг	1.43		166			1,39						
9	Цифра стали в натуральной массе, кг			166	3,4	3,4	3,8	3,4	3,4	3,8			
10	в том числе по укрупненному												
11	сортаменту:												
12	Сталь мелкосортная, кг		093300	166	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83	2,83			
13	Катанка, кг		093400	166	0,53	0,53	0,97	0,53	0,53	0,97			
14	Металлоизделия промышленного												
15	назначения (метизы)		120000										

<https://zavodjbi.com/>

1.141.1 - 29 с. 0 - 00РМ

Лист
21

Коп. Владиславлёва Формат А4

57

№ строки	Наименование материала и единица измерения	Код Материала	Код Котл. Клр.	ед. изм.	Количество на марку									
					ЛК23,10-38рГ-С9	ЛК23,10-38рГ-С8	ЛК23,10-38рГ-С7	ЛК23,10-38рГ-С6	ЛК23,10-38рГ-С5	ЛК23,10-38рГ-С4				
1	Проволока стальная низкоуглеродистая, периодического профиля													
2	Класса Вр-I, ГОСТ 6727-80	121400												
3	с учетом коэффициента отходов, кг		1,02	166	4,44	4,44	4,44	4,44	2,67	2,67	2,67			
4	приведенная к классу А-I, кг		1,47	156	6,53	6,53	6,53	6,53	3,92	3,92	3,92			
5	Всего стали:													
6	В натуральной массе, кг			166	7,8	7,8	8,2	6,1	6,1	6,5				
7	приведенной к классу А-I, кг			166	9,9	9,9	10,8	7,3	7,3	8,1				
8	Щебень естественный, м ³	571110		113	0,26	0,26	0,26	0,21	0,21	0,21				
9	Песок естественный, м ³	571140		113	0,19	0,19	0,19	0,16	0,16	0,16				
10	Цемент, М 400, кг	573112		166	98,0	98,0	98,0	77,0	77,0	77,0				
11	Щебень естественный, м ³	571110		113	0,27	0,27	0,27	0,22	0,22	0,22				
12	Песок естественный, м ³	571140		113	0,20	0,20	0,20	0,16	0,16	0,16				
13	Цемент, М 400, кг	573112	✓	166	101,0	101,0	101,0	80,0	80,0	80,0				

* см. лист 4

<https://zavodjbi.com/>

1.141.1-29 С.О.-ООРМ

Лист
22

Кол. Владиславлева Формат А4