



ИЖ 568
выпуск 2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ДОБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СТЕНДОВОГО БЕЗОПАЛУБОЧНОГО
ФОРМОВАНИЯ ВЫСОТОЙ 220 мм, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА Вр11

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

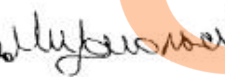

ИЖ 568 выпуск 2

ПЛИТЫ ПЕРЕКРЫТИЙ ДОБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ МНОГОПУСТОТНЫЕ
ПРЕДВАРИТЕЛЬНО НАПРЯЖЕННЫЕ СТЕНДОВОГО БЕЗОПАЛУБОЧНОГО
ФОРМОВАНИЯ ВЫСОТОЙ 220 мм, АРМИРОВАННЫЕ ВЫСОКОПРОЧНОЙ
ПРОВОЛОКОЙ КЛАССА Вр11

(для ЗАО «Вибропресс»)

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ

РАЗРАБОТАНО ГУП НКЦ

И.о. директора  Миропольский И.А.
Зав. отделом  Щукин В.С.



СОГЛАСОВАНО НИИЖБ

Зам. директора

 Мухамедиев Т.А.

Зав. лабораторией

 Залесов А.С.

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕЛОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, кг
		КЛАСС АР-РЫ Ø, мм	КОЛ-ВО СПЕРХНЕЙ ШТ	ВЕС, кг	КЛАСС АР-РЫ Ø, мм	КОЛ-ВО СПЕРХНЕЙ ШТ	ВЕС, кг	
ПБ 24-4-16	В30	Ø58pII	2	0,734	Ø58pII	5	1,83	2,57
6-16						8	2,93	3,67
9-16						11	4,03	5,13
ПБ 24-4-12,5						5	1,83	2,57
6-12,5						8	2,93	3,67
9-12,5						11	4,03	5,13
ПБ 24-4-10						5	1,83	2,57
6-10						8	2,93	3,67
9-10						11	4,03	5,13
ПБ 24-4-8						5	1,83	2,57
6-8						8	2,93	3,67
9-8						11	4,03	5,13
ПБ 24-4-6						5	1,83	2,57
6-6						8	2,93	3,67
9-6						11	4,03	5,13
ПБ 24-4-4,5						5	1,83	2,57
6-4,5						8	2,93	3,67
9-4,5						11	4,03	5,13
ПБ 24-4-3						5	1,83	2,57
6-3						8	2,93	3,67
9-3						11	4,03	5,13



ИЖ 568 вып. 2

Изм	Кол. уч.	Лист	Ф. док.	Подп.	Дат.	СТАДИЯ Д 10 10 ГИИ НКЦ
Зав. отделом	Щукин		[Signature]			
Гл. констр.						
Вед. констр.	Сергеева		[Signature]			
Конструктор						

СОДЕРЖАНИЕ АЛЬБОМА

№№ стр.	№№ листов
3. Содержание альбома	1
4,5. Пояснительная записка	2,3
6. Номенклатура изделий (ширина 925 мм)	4
7. Номенклатура изделий (ширина 655 мм)	5
8. Номенклатура изделий (ширина 385 мм)	6
9 - 14. Нагрузки	7-12
15. Общий вид (ширина 925 мм). Расчетная схема. Схема испытаний	13
16. Общий вид (ширина 655 мм). Расчетная схема. Схема испытаний	14
17. Общий вид (ширина 385 мм). Расчетная схема. Схема испытаний	15
18. Схемы расположения стержней	16
19 - 21. Армирование нижней зоны (количество проволок Ø5Вр11 нижней арматуры)	17 - 19
22. Графики зависимости «q _p - L» (ширина 925 мм)	20
23. Графики зависимости «q _p - L» (ширина 655 мм)	21
24. Графики зависимости «q _p - L» (ширина 385 мм)	22
25 - 30. Таблица расхода стали на изделие	23 - 28

						14 X 508 стр. 2		
Изм.	Кол. уч.	Внес.	№ док.	Допол.	Дата			
Зав. отделом		Пустин	1/165/04			Стален	Лист	№ стр.
Гл. констр.								28
Испол. констр.		Сергеева	1/165/04			ГУИ НКПД		
Конструктор								

Величины напряжений в арматуре, контролируемые по длине стержня перед бетонированием, должны быть не ниже: в нижней зоне – 10000 кгс/см², в верхней – 3000 кгс/см².

2.5 Прочность бетона к моменту плавного отпуска натяжения арматуры с помощью гидродомкратов на активном конце стержня должна быть не менее 240 кгс/см².

Нормируемая передаточная прочность бетона к моменту разрезки монолита на изделия должна составлять 80 % от класса бетона по прочности на сжатие.

При этом концы монолита длиной не менее 500 мм у обоих концов стержня должны отрезаться в связи с возможной потерей анкеровки арматуры на этих участках.

Проскальзывание проволок, замеренное на торцах плит после разрезки диском, может составлять в сумме с обоих торцов не более 1,4 мм.

2.6. На рабочих чертежах приведены таблицы для определения количества необходимой арматуры при различных пролетах и унифицированных нагрузках на плиты.

На листах № 13-16 приведены схемы расположения проволок в ребрах при различных их количествах, указанных в таблицах.

При соответствующем обосновании или заказе допускается в отдельных плитах верхнюю арматуру не устанавливать или принимать другое её количество.

2.7 Марки плит обозначены буквенными и цифровыми индексами. Например: ПБ 72-4-8, ПБ 72-6-8, ПБ 72-9-8.

где: ПБ – плита перекрытия, изготовленная методом непрерывного формирования.

72 - длина в дм, 4,6 или 9 условная ширина плиты в дм,

8 - унифицированная расчетная нагрузка, сверх собственной массы в МПа (800 кгс/м²)

2.8 Нормируемая отпускная прочность бетона плит принята 80 % от класса (марки) бетона по прочности на сжатие. При этом завод-изготовитель должен гарантировать достижение прочности, соответствующей классу бетона В30, в 28-дневном возрасте со дня изготовления.

2.9 Фактическая прочность бетона (в возрасте 28 суток, передаточная и отпускная) должна соответствовать требуемой, назначаемой по ГОСТ

18105-86 в зависимости от нормируемой прочности бетона и показания фактической однородности бетона.

2.10 Перед началом массового изготовления следует провести испытания опытных образцов плит в соответствии с ГОСТ 8829-94 на нагрузки, приведенные в рабочих чертежах.

Марки плит - представителей для проведения испытаний следует согласовать с авторами проекта. При испытании опытных образцов прочность бетона плит должна быть не выше проектной марки.

Контрольные нагрузки при испытаниях и контрольные прогибы приведены на листах № 7-12.

2.11 При фактических характеристиках бетона и арматуры, превышающих проектные, следует производить дополнительную проверку с учетом фактических характеристик бетона и арматуры согласно приложению к ГОСТ 8829-94.

2.12 При испытании под нагрузкой, равной контрольной нагрузке по прочности, смещение концов арматуры относительно бетона на торцах должно составлять не более 0,1 мм при испытании одного изделия и не более 0,2 мм при испытании двух и более изделий.

2.13 Во всех плитах при контрольной нагрузке по жесткости и трещиностойкости трещины при испытании не должны образовываться.

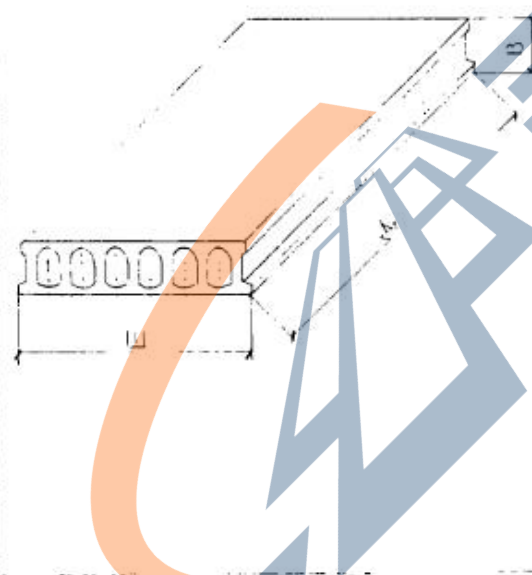
2.14 Подъем плит должен производиться краном с применением захватных устройств, специальных траверс, а также страховочных приспособлений.

2.15 Систематический контроль качества, правила приемки, паспортизация, складирование и транспортирование плит должны осуществляться в соответствии с ГОСТ 13015-2003.

Места опирания плит при складировании и транспортировании показаны на чертеже общего вида изделия. Прокладки между плитами по высоте штабеля должны располагаться строго одна над другой.

Плиты следует изготавливать в соответствии с требованиями ГОСТ 9561-91 «Плиты перекрытий железобетонные многопустотные для зданий и сооружений».

Изм. Кол. уч. Дата Подп. Дата						ПОДШИФКОВАНО		ГЭИ НКЦ	
1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
15									
16									
17									
18									
19									
20									
21									
22									
23									
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									
41									
42									
43									
44									
45									
46									
47									
48									
49									
50									

№№ п.п	Марка изделия	Эскиз изделия	Параметры изделия						Объем, м³					№№ лист.
			Размеры, мм			Площадь, м²	Объем, м³	Проектная масса, т	Тяжелый бетон γ=2400кг/м³	Класс В 30				
			Д	Ш	В									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	ПБ 90-9...		8980	925	220	8,31	1,73	1,81	0,755					13,20
2	ПБ 84-9...		8380	925	220	7,75	1,62	1,69	0,705					13,20
3	ПБ 78-9...		7780	925	220	7,20	1,50	1,57	0,655					13,20
4	ПБ 72-9...		7180	925	220	6,64	1,39	1,45	0,604					13,20
5	ПБ 66-9...		6580	925	220	6,07	1,27	1,33	0,554					13,20
6	ПБ 60-9...		5980	925	220	5,53	1,15	1,21	0,503					13,20
7	ПБ 54-9...		5380	925	220	4,98	1,04	1,09	0,453					13,20
8	ПБ 48-9...		4780	925	220	4,42	0,923	0,965	0,402					13,20
9	ПБ 42-9...		4180	925	220	3,87	0,807	0,844	0,352					13,20
10	ПБ 36-9...		3580	925	220	3,31	0,691	0,723	0,301					13,20
11	ПБ 30-9...		2980	925	220	2,76	0,575	0,601	0,251					13,20
12	ПБ 24-9...		2380	925	220	2,20	0,459	0,481	0,200					13,20

ИЗДАНИЕ		№		ИЗДАНИЕ		№		ИЗДАНИЕ		№		ИЗДАНИЕ		№	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
ЗАВОД ЖБИ												ГМН ЖБИ			

№№ п.п	Марка изделия	Эскиз изделия	Параметры изделия						Объем, м³				№№ лист.	
			Размеры, мм			Площадь, м²	Объем, м³	Проектная масса, т	Тяжелый бетон γ=2400кг/м³ Класс В 30					
			Д	Ш	В									
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	ПБ 90-6...		8980	655	220	5,88	1,20	1,71	0,711					14,21
2	ПБ 84-6...		8380	655	220	5,49	1,12	1,59	0,664					14,21
3	ПБ 78-6...		7780	655	220	5,10	1,04	1,48	0,616					14,21
4	ПБ 72-6...		7180	655	220	4,70	0,962	1,36	0,569					14,21
5	ПБ 66-6...		6580	655	220	4,31	0,882	1,25	0,521					14,21
6	ПБ 60-6...		5980	655	220	3,92	0,801	1,14	0,474					14,21
7	ПБ 54-6...		5380	655	220	3,52	0,721	1,02	0,426					14,21
8	ПБ 48-6...		4780	655	220	3,13	0,641	0,908	0,379					14,21
9	ПБ 42-6...		4180	655	220	2,74	0,560	0,795	0,331					14,21
10	ПБ 36-6...		3580	655	220	2,34	0,480	0,709	0,284					14,21
11	ПБ 30-6...		2980	655	220	1,95	0,399	0,563	0,236					14,21
12	ПБ 24-6...		2380	655	220	1,56	0,319	0,430	0,188					14,21

№ 256 К-1-1/2					
Исполн.	Провер.	Сектор	Дата	Лист	Всего
Зав. отделом	Инженер	1/1-25	14.12.25		
Инженер	Инженер				
Инженер	Инженер				
Инженер	Инженер				
ГЭИ НКПД					

№№ п.п.	Марка изделия	Эскиз изделия	Параметры изделия						Объем, м³						№№ лист.
			Размеры, мм			Площадь, м²	Объем, м³	Проектная масса, т	Тяжелый бетон $\gamma=2400\text{кг/м}^3$						
			Д	Ш	В				Класс В30						
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	
1	ПБ 90-4...		8980	385	220	3,46	0,666	1,01	0,422					15,22	
2	ПБ 84-4...		8380	385	220	3,23	0,622	0,946	0,394					15,22	
3	ПБ 78-4...		7780	385	220	3,00	0,577	0,878	0,366					15,22	
4	ПБ 72-4...		7180	385	220	2,76	0,533	0,810	0,337					15,22	
5	ПБ 66-4...		6580	385	220	2,53	0,488	0,742	0,309					15,22	
6	ПБ 60-4...		5980	385	220	2,30	0,444	0,674	0,281					15,22	
7	ПБ 54-4...		5380	385	220	2,07	0,399	0,607	0,253					15,22	
8	ПБ 48-4...		4780	385	220	1,84	0,355	0,539	0,223					15,22	
9	ПБ 42-4...		4180	385	220	1,61	0,310	0,471	0,196					15,22	
10	ПБ 36-4...		3580	385	220	1,38	0,266	0,404	0,168					15,22	
11	ПБ 30-4...		2980	385	220	1,15	0,221	0,336	0,140					15,22	
12	ПБ 24-4...		2380	385	220	0,916	0,176	0,268	0,112					15,22	

					ЦХ 658 вып. 2					
Изм.	Коп. ун.	Лист	№. лис.	Дата	Дата					
Зав. отделом	Щукин		11/14/20							
Гл. инженер					Составитель: [Имя]					
Вед. мастер	Сергеева		[Подпись]		Издатель: [Имя]					
Конструктор					[Имя]					
						Станок	Лист	Листов		
						5	6	28		
						ГНУ НКЦ				

МАРКА ПЛИТЫ	К РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ									К СХЕМЕ ИСПЫТАНИЙ						
	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $l_p, м$	УНИФИЦИРОВАННАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛЮ ПЛИТЫ $кгс/м^2$			НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ $кгс/м^2$		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) $кгс/м^2$			ПРОГИБ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА $f_{max}, см$	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО ПРОЧНОСТИ				ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПО УСТОЙЧИВОСТИ И ПРЕРЫВНОСТИ	
		q_y	q_H	q_{y+H}	$q_{св}$	$q_{y+св}$	q_y	q_H	q_{y+H}		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) $кгс/м^2$		ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА $q, РАБР. кгс/м^2$		ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА $q_{доп}, кгс/м^2$	ПРОГИБ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА $f_{max}, см$
											$C=1,4$	$C=1,6$	$C=1,4$	$C=1,6$		
ПБ 90 ... - 6	8,9	600	500	350	370	335	970	835	685	2,6	1360	1550	1025	1220	500	5,7
		450	360	210			820	695	545	2,2	1150	1310	815	980	360	4,1
		300	240	150			670	575	485	2,1	940	1070	605	740	240	3,3
ПБ 84 ... - 8	8,3	800	670	520	370	335	1170	1005	855	2,4	1640	1870	1305	1540	670	5,2
		600	500	350			970	835	685	2,1	1360	1550	1025	1220	500	4,4
		450	360	210			820	695	545	1,6	1150	1310	815	980	360	3,0
		300	240	150			670	575	485	1,5	940	1070	605	740	240	2,9
ПБ 78 ... - 10	7,7	1000	850	700	370	335	1370	1185	1035	2,6	1920	2190	1585	1860	850	4,8
		800	670	520			1170	1005	855	2,1	1640	1870	1305	1540	670	4,0
		600	500	350			970	835	685	1,9	1360	1550	1025	1220	500	3,4
		450	360	210			820	695	545	1,2	1150	1310	815	980	360	2,2
		300	240	150			670	575	485	1,2	940	1070	605	740	240	2,1

В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ И СХЕМЕ ИСПЫТАНИЙ НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ ВЗЯТА С КРИВОЙ 355, 655 И 925 И ПРИНЯТА УСРЕДНЕННОЙ ПО ДЛИНЕ ШИРИНОЙ 375 мм

ИЗМ. № 68 ВЕР. 2					
Изм	Кол. экз.	Лист	№ док.	Подп.	Дат.
Ил. констр.					
Вел. констр.		Сергей			
Конструктор					

ГУП НКТИ

К РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ

У СХЕМЕ ИСПЫТАНИЙ

МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОБЕЛ Ср, м	УНИФИЦИРОВАННАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛОЮ ПЛИТЫ КГС/М ²			НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ КГС/М ²		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛОЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) КГС/М ²			ПРОГИБ В СРЕДНЕЙ ПРОКЛЕТКЕ f _{ср} , см	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО ПРОЧНОСТИ				ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПО ЖЕСТКОСТИ И ПРЕЦИЗНОСТИ	
		q _у	q _н	q _{н/3х1}	q _{св}	q _{свн}	q _у	q _н	q _{н/3х1}		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛОЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) КГС/М ²		ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА q _р РАБ. КГС/М ²		ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА q _{доп} , КГС/М ²	КОНТРОЛЬНЫЕ ПРОГИБЫ В СРЕДНЕЙ ПРОКЛЕТКЕ АДРЕ ПРОКЛЕТКА УСКОР., СМ
											C=1,4	C=1,6	C=1,4	C=1,6		
ПБ 72... - 12,5	7,1	1250	1050	900	370	335	1620	1385	1235	2,3	2270	2590	1935	2260	1050	4,4
		1000	850	700			1370	1185	1035	1,8	1920	2190	1585	1860	850	3,3
		800	670	520			1170	1005	855	1,7	1640	1870	1305	1540	670	3,1
		600	500	350			970	835	685	1,5	1360	1550	1025	1220	500	2,8
		450	360	240			820	695	545	1,1	1150	1310	815	980	360	2,0
		300	240	150			670	575	485	0,9	940	1070	605	740	240	1,4
ПБ66... - 16	6,5	1600	1350	1200	370	335	1970	1685	1535	2,0	2760	3150	2425	2820	1350	4,0
		1250	1050	900			1620	1385	1235	1,6	2270	2590	1935	2260	1050	3,0
		1000	850	700			1370	1185	1035	1,5	1920	2190	1585	1860	850	2,7
		800	670	520			1170	1005	855	1,1	1640	1870	1305	1540	670	2,1
		600	500	350			970	835	685	1,0	1360	1550	1025	1220	500	1,6
		450	360	240			820	695	545	0,7	1150	1310	815	980	360	1,2
300	240	150	670	575	485	0,6	940	1070	605	740	240	1,1				

В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ И СХЕМЕ ИСПЫТАНИЯ НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТ ШИРИНОЙ 385, 655 и 925 ММ ПРИНЯТА УСРЕДНЕННОЙ ПО ПЛИТЕ ШИРИНОЙ 655 ММ.

ИЗМ.						ИЖ 568 вып. 2		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Зав. отделом		Шукин		14/1/17		Станд.	Лист	Листов
Гл. констр.						10	8	28
Инженер		Сергеева				НАГРУЗКИ		
Конструктор						ГРУППИЦ		

МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ СР.М	К РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ							К СХЕМЕ ИСПЫТАНИЙ										
		УНИФИЦИРОВАННАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛЮ ПЛИТЫ КГС/М ²			НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ КГС/М ²		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) КГС/М ²		ПРОГИБ В СРЕДНЕЙ ЧАСТИ ПРОЛЕТА f _{ср.} , СМ	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО ПРОЧНОСТИ				ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПО ЖЕЛТОСТИ И ПРЕДЕЛЬНОСТИ					
		q	q ^н	q ^н _{фл}	q _{св}	q ^н _{св}	q	q ^н		q ^н _{фл}	ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) КГС/М ²	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА q _{добр.} КГС/М ²	С=1,4	С=1,6	С=1,4	С=1,6	ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА q _{добр.} КГС/М ²	ПРОГИБ В СРЕДНЕЙ ЧАСТИ ПРОЛЕТА f _{ср.} , СМ	
ПБ60... - 16	12,5	1600	1350	1200	370	335	1970	1685	1535	1,5	2760	3150	2425	2820	1350	2,7			
	10	1250	1050	900			1620	1385	1235	1,2	2270	2590	1935	2260	1050	2,1			
	8	1000	850	700			1370	1185	1035	1,1	1920	2190	1585	1860	850	1,8			
	6	800	670	520			1170	1005	855	0,9	1640	1870	1305	1540	670	1,5			
	4,5	600	500	350			970	835	685	0,7	1360	1550	1025	1220	500	1,3			
	3	450	360	210			820	695	545	0,6	1150	1310	815	980	360	0,9			
	ПБ54... - 16	12,5	1600	1350			1200	370	335	1970	1685	1535	1,0	2760	3150	2425	2820	1350	1,7
		10	1250	1050			900			1620	1385	1235	0,8	2270	2590	1935	2260	1050	1,4
8		1000	850	700	1370	1185	1035			0,7	1920	2190	1585	1860	850	1,3			
6		800	670	520	1170	1005	855			0,5	1640	1870	1305	1540	670	1,0			
4,5		600	500	350	970	835	685			0,4	1360	1550	1025	1220	500	0,9			
3		450	360	210	820	695	545			0,3	1150	1310	815	980	360	0,6			
ПБ54... - 16		12,5	1600	1350	1200	370	335			1970	1685	1535	1,0	2760	3150	2425	2820	1350	1,7
		10	1250	1050	900					1620	1385	1235	0,8	2270	2590	1935	2260	1050	1,4
ПБ54... - 16	8	1000	850	700	370	335	1370	1185	1035	0,7	1920	2190	1585	1860	850	1,3			
	6	800	670	520			1170	1005	855	0,5	1640	1870	1305	1540	670	1,0			
ПБ54... - 16	4,5	600	500	350	370	335	970	835	685	0,4	1360	1550	1025	1220	500	0,9			
	3	450	360	210			820	695	545	0,3	1150	1310	815	980	360	0,6			
ПБ54... - 16	12,5	1600	1350	1200	370	335	1970	1685	1535	1,0	2760	3150	2425	2820	1350	1,7			
	10	1250	1050	900			1620	1385	1235	0,8	2270	2590	1935	2260	1050	1,4			
ПБ54... - 16	8	1000	850	700	370	335	1370	1185	1035	0,7	1920	2190	1585	1860	850	1,3			
	6	800	670	520			1170	1005	855	0,5	1640	1870	1305	1540	670	1,0			
ПБ54... - 16	4,5	600	500	350	370	335	970	835	685	0,4	1360	1550	1025	1220	500	0,9			
	3	450	360	210			820	695	545	0,3	1150	1310	815	980	360	0,6			

В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ И СХЕМЕ ИСПЫТАНИЯ НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТ ШИРИНОЙ 385, 655 И 925 ММ ПРИНЯТА УСРЕДНЕННОЙ ПО ПЛИТЕ ШИРИНОЙ 655 ММ.

Изм.	Кол. у.	Лист	№ док.	Форм.	Дата	УЧЕТ 30.07.2	НАГРУЗКИ	СТАДИИ	ЛИСТ	ИТОГ			
Зав. отделом	Шуклин	1									0	9	6
Гл. констр.													
Вед. констр.	Сергеева												
Конструктор													

ГУП НКЦ

Марка плиты	Расчетный пролет Ср., м	К расчетной схеме							Прогиб в среднем пролете f _{ср} , см	К схеме испытаний				Данные для проверки прочности в предельной стадии				
		Унифицированная равномерно распределенная нагрузка по полю плиты кгс/м ²			Нагрузка от собственной массы плиты кгс/м ²		Полная нагрузка по полю плиты (включая собственную массу плиты) кгс/м ²			Контрольные нагрузки при испытании по прочности Полная нагрузка по полю плиты (включая собственную массу плиты) кгс/м ²		Дополнительно прикладываемая нагрузка Q, разб. кгс/м ²		Дополнительная нагрузка Q _{доп} , кгс/м ²	Контрольные прогибы в среднем пролете f _{контр} , см			
		q _у	q _н	q _н _{усл}	q _{св}	q _н _{св}	q _у	q _н		q _н _{усл}	C=1,4	C=1,6	C=1,4			C=1,6		
ПБ48... - 16	4,7		1600	1350	1200	370	335		1970	1685	1535	0,7	2760	3150	2425	2820	1350	1,2
		12,5	1250	1050	900			1620	1385	1235	0,5	2270	2590	1935	2260	1050	0,8	
		10	1000	850	700			1370	1185	1035	0,4	1920	2190	1585	1860	850	0,7	
		8	800	670	520			1170	1005	855	0,4	1640	1870	1305	1540	670	0,7	
		6	600	500	350			970	835	685	0,3	1360	1550	1025	1220	500	0,45	
		4,5	450	360	210			820	695	545	0,25	1150	1310	815	980	360	0,4	
		3	300	240	150			670	575	485	0,2	940	1070	605	740	240	0,3	
		ПБ42... - 16	4,1	1600	1350			1200	1970	1685	1535	0,4	2760	3150	2425	2820	1350	0,6
12,5	1250	1050	900	1620	1385	1235	0,3	2270	2590	1935	2260	1050	0,5					
10	1000	850	700	1370	1185	1035	0,2	1920	2190	1585	1860	850	0,4					
8	800	670	520	1170	1005	855	0,2	1640	1870	1305	1540	670	0,4					
6	600	500	350	970	835	685	0,2	1360	1550	1025	1220	500	0,4					
4,5	450	360	210	820	695	545	0,1	1150	1310	815	980	360	0,2					
3	300	240	150	670	575	485	0,15	940	1070	605	740	240	0,2					

В расчетной схеме и схеме испытания нагрузка от собственной массы плит шириной 385, 655 и 925 мм принята усредненной по плите шириной 655 мм

Изм	Кол. уч.	Лист	Ч. зан.	Пол.	Дата
Эк. отдел.		Шугар		4	10/2
Гл. констр.		Сергеева			
Иса констр.					
Конструктор					

ИЖ 568 2011.2

Р	10	28
---	----	----

ГУП НКЦ

МАРКА ПЛИТЫ	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ $l_p, м$	К РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ							К СХЕМЕ ИСПЫТАНИЙ							
		УНИФИЦИРОВАННАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛОЮ ПЛИТЫ $кгс/м^2$			НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ $кгс/м^2$		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛОЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) $кгс/м^2$		КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО ПРОЧНОСТИ				ДАННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПО ЖЕСТКОСТИ И ПРЕДЕЛЬНОЙ ПРОЧНОСТИ			
		q	q^H	$q_{\pm A}^H$	$q_{св}$	$q_{св}^H$	q	q^H	$q_{\pm A}^H$	ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛОЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) $кгс/м^2$		ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА $q, р.а.р. кгс/м^2$		ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА $q, р.а.р. кгс/м^2$	КОИТИГОЛЬНЫЙ ПРОГИБ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА $f_{ср}, см$	КОИТИГОЛЬНЫЙ ПРОГИБ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА $f_{ср}, см$
ПБ36... - 16	3,5	1600	1350	1200	370	335	1970	1685	1535	0,2	2760	3150	2425			
12,5		1250	1050	900			1620	1385	1235	0,18	2270	2590	1935	2260	1050	0,4
10		1000	850	700			1370	1185	1035	0,15	1920	2190	1585	1860	850	0,3
8		800	670	520			1170	1005	855	0,1	1640	1870	1305	1540	670	0,16
6		600	500	350			970	835	685	0,1	1360	1550	1025	1220	500	0,15
4,5		450	360	210			820	695	545	0,1	1150	1310	815	980	360	0,15
3		300	240	150			670	575	485	0,15	940	1070	605	740	240	0,17
ПБ30... - 16		2,9	1600	1350			1200	1970	1685	1535	0,15	2760	3150	2425	2820	1350
12,5	1250		1050	900	1620	1385	1235	0,2	2270	2590	1935	2260	1050	0,35		
10	1000		850	700	1370	1185	1035	0,15	1920	2190	1585	1860	850	0,25		
8	800		670	520	1170	1005	855	0,1	1640	1870	1305	1540	670	0,15		
6	600		500	350	970	835	685	0,1	1360	1550	1025	1220	500	0,15		
4,5	450		360	210	820	695	545	0,1	1150	1310	815	980	360	0,15		
3	300		240	150	670	575	485	0,12	940	1070	605	740	240	0,15		

В расчетной схеме и схеме испытания нагрузка от собственной массы плит шириной 385, 655 и 925 мм принята усредненной по плите шириной 655 мм

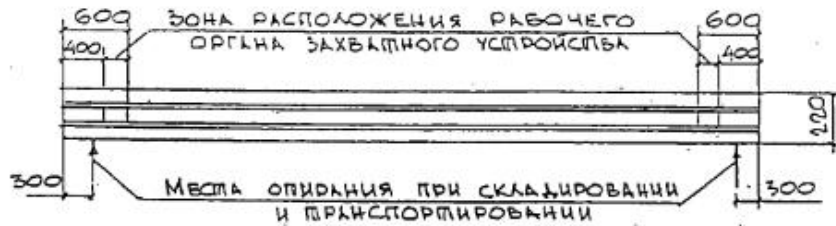
Изм	Кол. уч.	Лист	Число	Добл.	Дата	ИЖ 568	Станок	Лист	Листов
Зав. отделом	Щукина	10/13					0	1	25
Гл. констр.									
Вед. констр.	Сергеева	1/1							
Конструктор									ГВП ИЖБИ

МАРКА ПЛИТЫ	К РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ									К СХЕМЕ ИСПЫТАНИЙ						
	РАСЧЕТНЫЙ ПРОЛЕТ СР, М	УНИФИЦИРОВАННАЯ РАВНОМЕРНО РАСПРЕДЕЛЕННАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛОЮ ПЛИТЫ КГС/М ²			НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТЫ КГС/М ²		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛОЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) КГС/М ²			ПРОГИБ В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА f, мм, см	КОНТРОЛЬНЫЕ НАГРУЗКИ ПРИ ИСПЫТАНИИ ПО ПРОЧНОСТИ				ДААННЫЕ ДЛЯ ИСПЫТАНИЙ ПО ЖЕСТКОСТИ И ПРЕРЫВАЮЩЕЙ СПОСОБНОСТИ	
		q			q _{св}	q _{св} ^н	q	q ^н	q _н ^н		ПОЛНАЯ НАГРУЗКА ПО ПОЛОЮ ПЛИТЫ (ВКЛЮЧАЯ СОБСТВЕННУЮ МАССУ ПЛИТЫ) КГС/М ²		ДОПОЛНИТЕЛЬНО ПРИКЛАДЫВАЕМАЯ НАГРУЗКА q, РАЗР. КГС/М ²		ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ НАГРУЗКА q _{доп} , КГС/М ²	КОЭФФИЦИЕНТ ПРОГИБА В СЕРЕДИНЕ ПРОЛЕТА f _{контр} , см
		q	q ^н	q _н ^н	q _{св}	q _{св} ^н	q	q ^н	q _н ^н		c=1,4	c=1,6	c=1,4	c=1,6		
ПБ 24... - 16	2,3	1600	1350	1200	370	335	1970	1685	1535	0,1	2760	3150	2425	2820	1350	0,2
125		1250	1050	900			1620	1385	1235	0,15	2270	2590	1935	2260	1050	0,3
10		1000	850	700			1370	1185	1035	0,12	1920	2190	1585	1860	850	0,2
8		800	670	520			1170	1005	855	0,1	1640	1870	1305	1540	670	0,15
6		600	500	350			970	835	685	0,1	1360	1550	1025	1220	500	0,15
4,5		450	360	240			820	695	545	0,1	1150	1310	815	980	360	0,15
3		300	240	150			670	575	485	0,1	940	1070	605	740	240	0,15

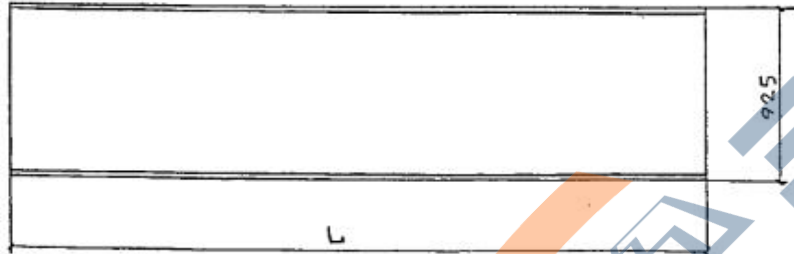
В РАСЧЕТНОЙ СХЕМЕ И СХЕМЕ ИСПЫТАНИЯ НАГРУЗКА ОТ СОБСТВЕННОЙ МАССЫ ПЛИТ ШИРИНОЙ 385, 655 и 925 мм ПРИНЯТА УСРЕДНЕННОЙ ПО ПЛИТЕ ШИРИНОЙ 655 мм.

ИЖ 568 30-2					
Изм	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Зав. отделом	Шуклин		13	4	
Гл. констр.	Сергеева		13	4	
Вед. констр.	Сергеева		13	4	
Конструктор	Сергеева		13	4	
Станция			Лист	Всего	
N			12	28	
ГУП ИИИИ					

1-1

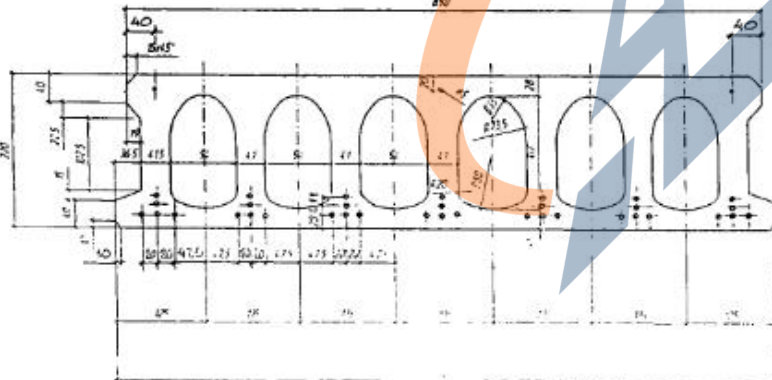


2

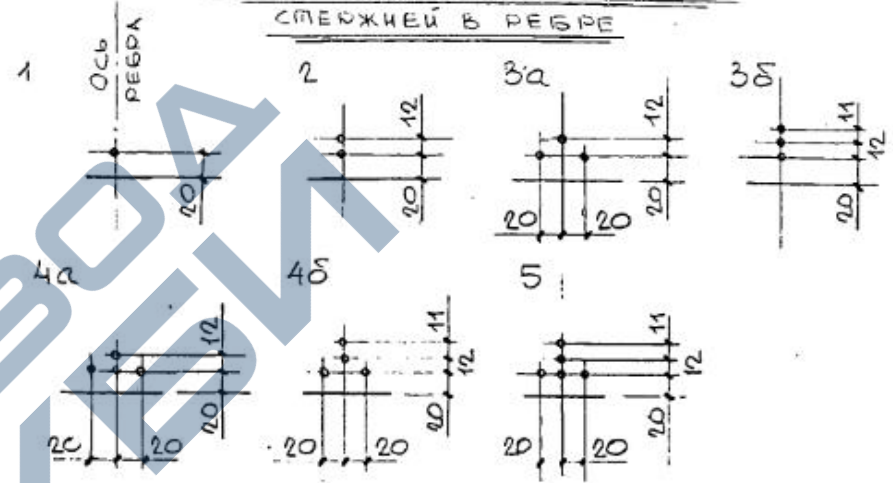


1-1

2-2



ВАРИАНТЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ СТЕЖИ В РЕБРЕ



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА

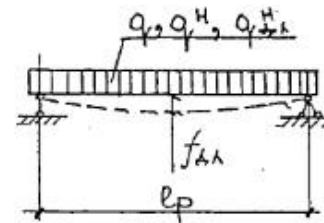
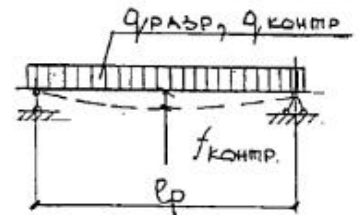
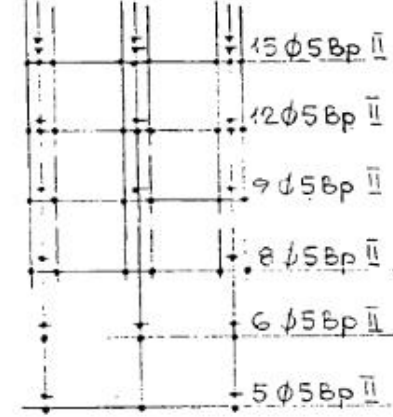
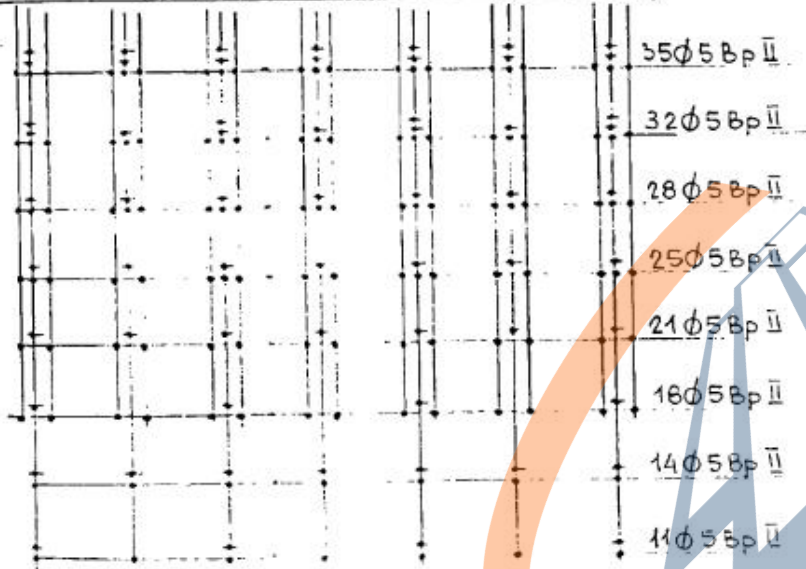
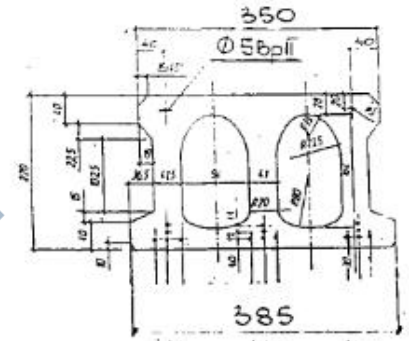
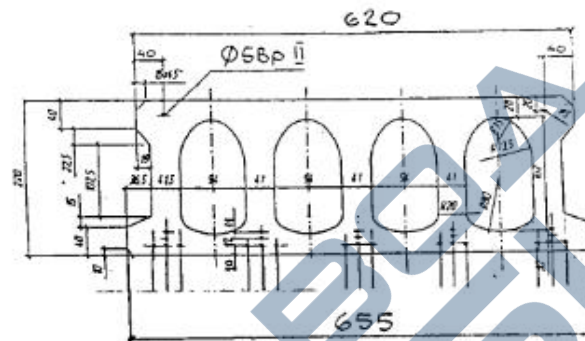
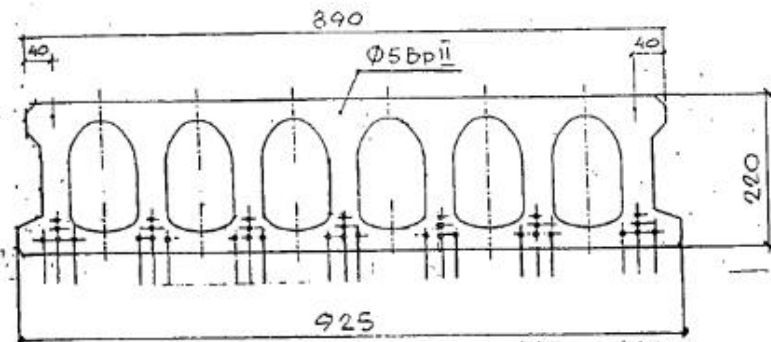


СХЕМА ИСПЫТАНИЙ НА ПРОЧНОСТЬ, ЖЕСТКОСТЬ И ПРЕРЫВНОСТЬ



Изм.	Вол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ИЗДАНИЕ 2		
						Страна	№	Изд.
Гл. констр.						Р	10	28
Вед. констр.	Сергеев					ГУИ НКЦ		
Конструктор								



						ИЖ 502 1/2			
Изм	Кол-во	Ед. изм.	Стр.	План	Дата	СХЕМЫ ИЖ ИЖ 502 1/2	Стр.	Лист	Итого
Зам. изобр.							2	2	28
Гл. констр.									
Иед. констр.		Сервис							
Конструктор									ГУП ИЖТЦ

КОЛИЧЕСТВО ПРОВОЛОК Ø5ВР II НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ

КЛАСС БЕТОНА В30

УНИФИЦИРОВАННАЯ РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА * КГС/М2	ПБ 90 - ...			ПБ 84 - ...			ПБ 78 - ...			ПБ 72 - ...		
	-4 (Ø=385)	-6 (Ø=655)	-9 (Ø=925)	-4 (Ø=385)	-6 (Ø=655)	-9 (Ø=925)	-4 (Ø=385)	-6 (Ø=655)	-9 (Ø=925)	-4 (Ø=385)	-6 (Ø=655)	-9 (Ø=925)
1600	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
1250	—	—	—	—	—	—	—	—	—	15	25	35
1000	—	—	—	—	—	—	15	25	35	12	20	28
800	—	—	—	15	25	32	12	20	28	9	15	21
600	15	25	32	12	18	25	9	15	21	6	13	18
450	12	18	25	9	15	21	8	13	18	6	10	14
300	9	15	21	8	13	18	6	10	14	5	8	11

*) НАГРУЗКА СВЕРХ СОБСТВЕННОГО ВЕСА

						ИЖБФФ БЛД 2		
Изм.	Кол. экз.	Лист	№ док.	Дата	Дата	АРМИРОВАНИЕ НИЖНЕЙ		
Уч. проект.						ЗОНЫ (КОЛИЧ. ПРОВОЛОК)		
Гл. констр.						ПЛОЩАДЬ ПЛОЩАДИ		
Вед. констр.						НИЖНЕЙ ЗОНЫ (СТУПЕНЬ)		
Конструктор								
						ГУП НКЦ		

КОЛИЧЕСТВО ПРОВОЛОК ϕ 5ВрII НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ

КЛАСС БЕТОНА В30

УНИФИЦИРОВАННАЯ РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА * КГС/М2	ПБ66-...			ПБ60-...			ПБ54-...			ПБ48-...		
	-4 ($\phi=385$)	-6 ($\phi=655$)	-9 ($\phi=925$)	-4 ($\phi=385$)	-6 ($\phi=655$)	-9 ($\phi=925$)	-4 ($\phi=385$)	-6 ($\phi=655$)	-9 ($\phi=925$)	-4 ($\phi=385$)	-6 ($\phi=655$)	-9 ($\phi=925$)
1600	15	25	35	12	20	28	9	15	21	8	10	18
1250	12	20	28	9	15	21	8	13	18	6	10	14
1000	9	15	21	9	13	18	6	10	14	5	8	11
800	8	13	18	6	10	14	5	8	11	5	8	11
600	6	10	14	5	8	11	5	8	11	5	8	11
450	5	8	11	5	8	11	5	8	11	5	8	11
300	5	8	11	5	8	11	5	8	11	5	8	11

* НАГРУЗКА СВЕРХ СОБСТВЕННОГО ВЕСА

						ЦХБСБ В.ЫП.2		
Изм	Кол.уч.	Лист	Ф.И.О.	Подп.	Дата			
Зап.отделом			Щукина	<i>Щукина</i>		АРМИРОВАНИЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ ЗОНОВ (КОЛИЧЕСТВО ПРОВОЛОК ϕ 5ВрII НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ)		
Гл.констр.						Станок	Лист	Листов
Нед.констр.			Сергеева	<i>Сергеева</i>		Р	18	28
Конструктор						ГУП НКЦ		

КОЛИЧЕСТВО ПРОВОЛОК $\phi 5 \text{Br II}$ НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ

КЛАСС БЕТОНА В30

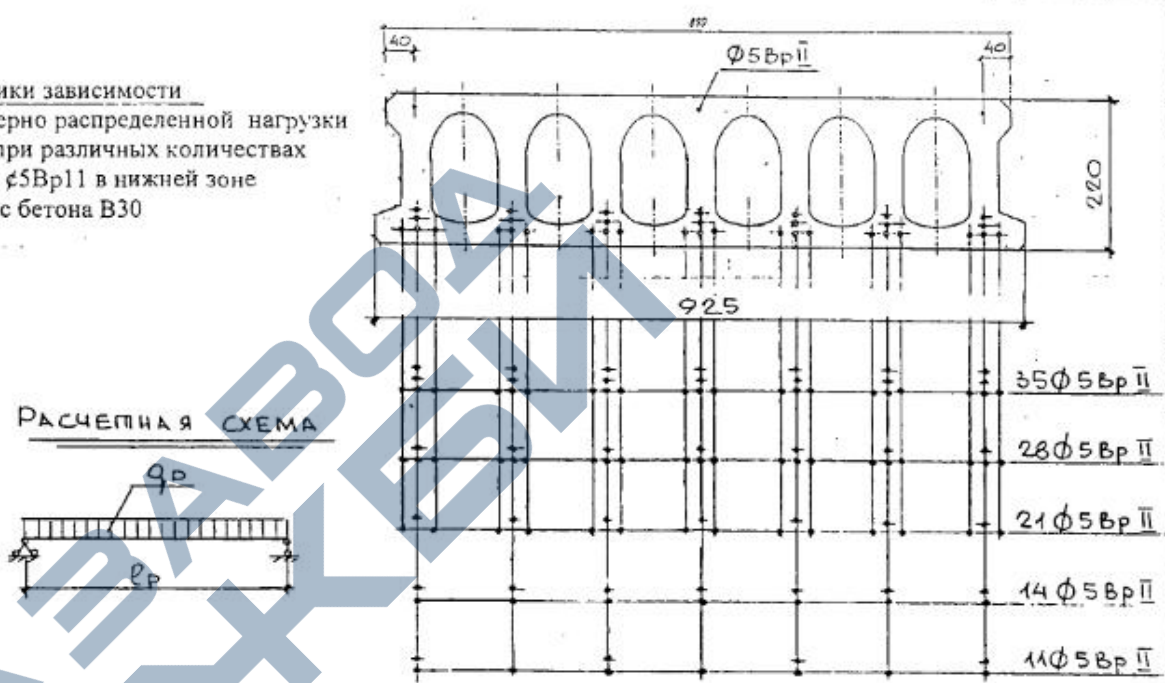
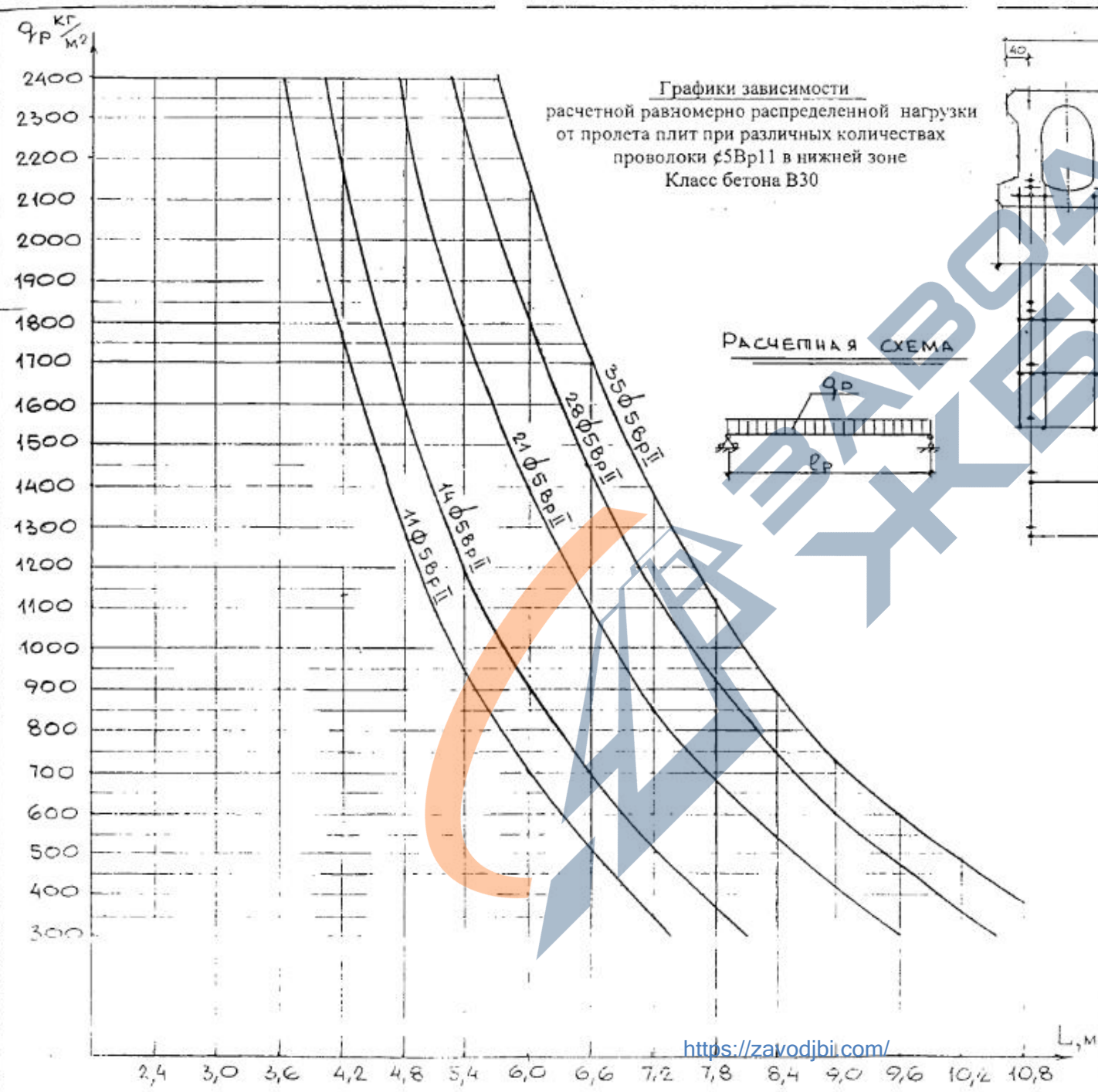
УНИФИЦИРОВАННАЯ РАСЧЕТНАЯ НАГРУЗКА * КГС/М2	ПБ42-...			ПБ36-...			ПБ30-...			ПБ24-...		
	-4 ($b=385$)	-6 ($b=655$)	-9 ($b=925$)	-4 ($b=385$)	-6 ($b=655$)	-9 ($b=925$)	-4 ($b=385$)	-6 ($b=655$)	-9 ($b=925$)	-4 ($b=385$)	-6 ($b=655$)	-9 ($b=925$)
1600	6	10	14	5	8	11	5	8	11	5	8	11
1250	5	8	11	5	8	11	5	8	11	5	8	11
1000	5	8	11	5	8	11	5	8	11	5	8	11
800	5	8	11	5	8	11	5	8	11	5	8	11
600	5	8	11	5	8	11	5	8	11	5	8	11
450	5	8	11	5	8	11	5	8	11	5	8	11
300	5	8	11	5	8	11	5	8	11	5	8	11

*) НАГРУЗКА СВЕРХ СОБСТВЕННОГО ВЕСА

ПРИМЕЧАНИЯ:

1. МИНИМАЛЬНОЕ КОЛИЧЕСТВО СТЕРЖНЕЙ $\phi 5 \text{Br II}$ В НИЖНЕЙ ЗОНЕ ДЛЯ ПЛИТ ШИРИНОЙ 385 мм - 5, ПЛИТ $b=655 \text{ мм}$ - 8, ДЛЯ ПЛИТ $b=925 \text{ мм}$ - 11.

						ЦХ 568 вып. 2			
Изм	Кол. уч.	Лист	Ч. док.	Цепл.	Дата	АРМИРОВАНИЕ НИЖНЕЙ ЗОНЫ (КОЛИЧЕСТВО ПРОВОЛОК $\phi 5 \text{Br II}$ НИЖНЕЙ АРМАТУРЫ)	Сталля	Лист	Листов
Зав. отделом		Щукин					12	19	28
Гл. констр.		Сергеева							
Вед. констр.									
Конструктор									
							ГУП НКЦ		



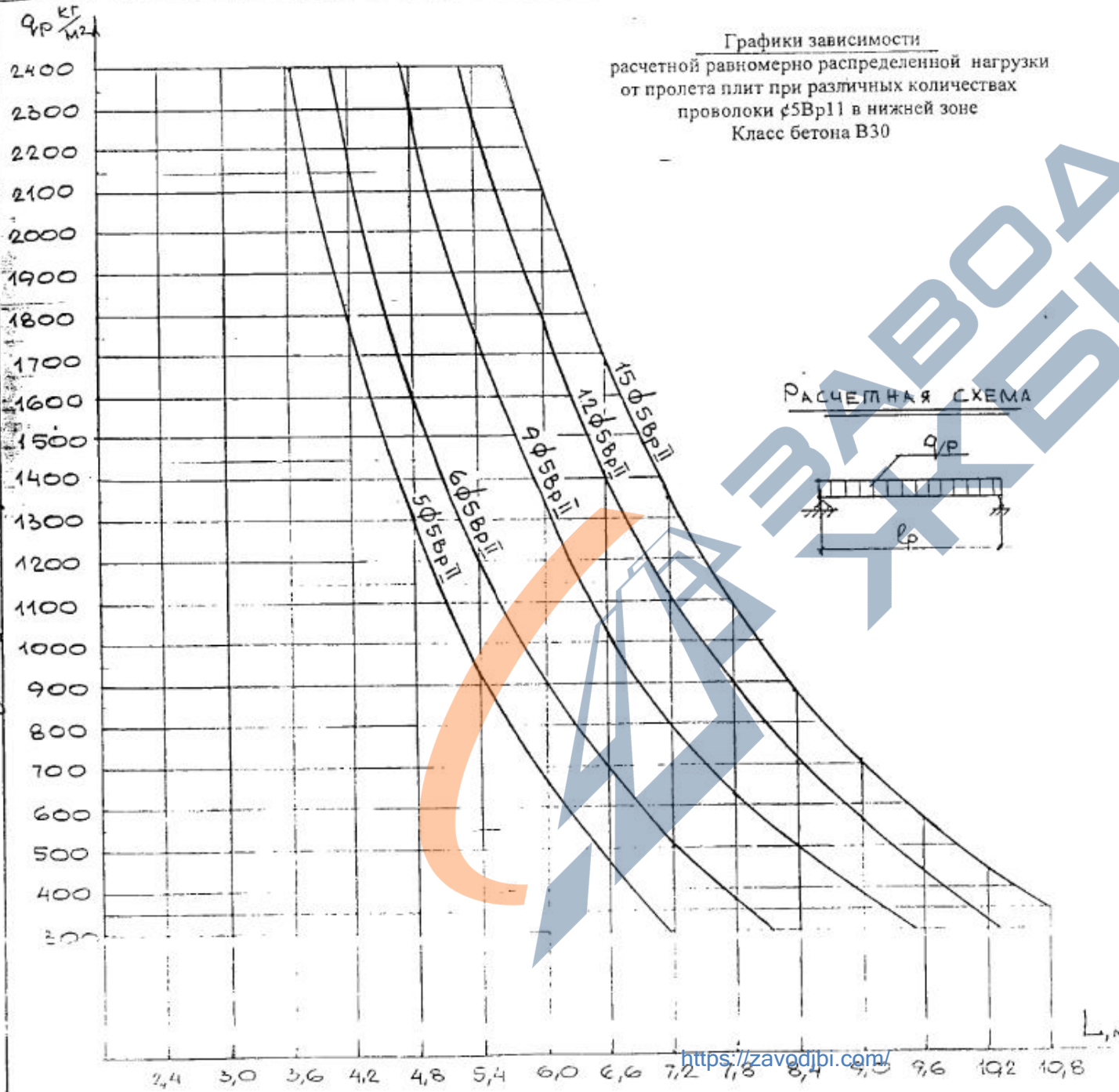
q_p - расчетная равномерно распределенная нагрузка сверх собственной массы плиты.
 L - длина плиты в м.
 Расчетная длина $l_p = L - 0,1$ (м).
 Величина начальных предварительных напряжений:
 для нижней арматуры $\sigma_{sp} = 12000$ кг/см²,
 для верхней - $\sigma_{sp} = 3500$ кг/см²

ИЖ 508 В.ИП. 2

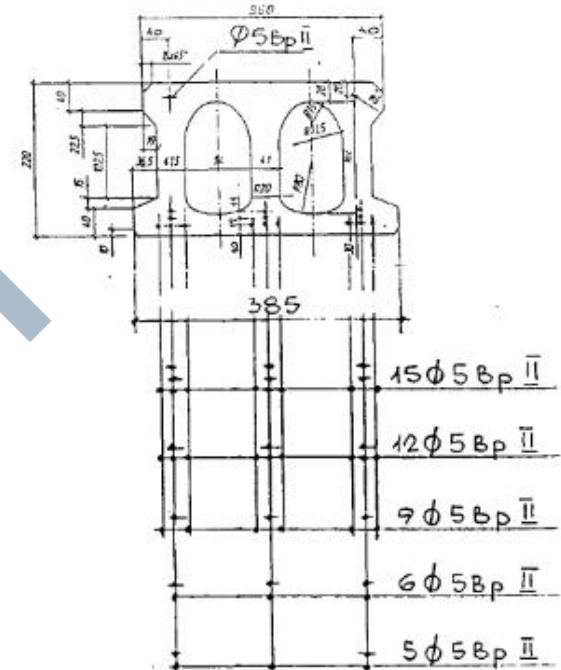
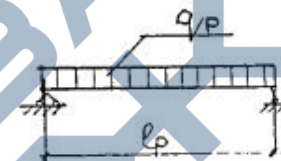
График	Лист	Листов
P	20	28

ГРУППИРОВАНО

Графики зависимости
расчетной равномерно распределенной нагрузки
от пролета плит при различных количествах
проволоки $\phi 5BpII$ в нижней зоне
Класс бетона В30



РАСЧЕТНАЯ СХЕМА



q_p – расчетная равномерно распределенная нагрузка
сверх собственной массы плиты.
 L – длина плиты в м.
Расчетная длина $l_p = L - 0,1$ (м).
Величина начальных предварительных напряжений:
для нижней арматуры $\sigma_{sp} = 12000$ кг/см²,
для верхней – $\sigma_{sp} = 3500$ кг/см²

ИЖ56Р. КИП. 2

Этапия	Лист	Листов
Р	22	28

ГРАФИК ЗАВИСИМОСТИ
"q_p-L" (ширина 385 мм)

ГУП НКЦ

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ
		КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ				КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ	
ПБ90-4-6	В30	Ф58рп	2	2,77	Ф58рп	15	20,76	23,53	ПБ78-4-10	В30	Ф58рп	2	2,40	Ф58рп	15	17,98	20,38
6-6			3	4,15		23	31,83	34,6	6-10			25	29,97		32,37		
9-6			3	4,15		32	44,28	48,43	9-10			35	41,96		45,56		
ПБ90-4-4,5			2	2,77		12	16,61	19,38	ПБ78-4-8			12	14,37		16,79		
6-4,5			3	4,15		18	24,91	27,68	6-8			20	23,98		26,38		
9-4,5			3	4,15		25	34,6	38,75	9-8			28	33,57		37,17		
ПБ90-4-3			2	2,77		9	12,45	15,22	ПБ78-4-6			9	10,79		13,19		
6-3			3	4,15		15	20,76	23,53	6-6			15	17,98		20,38		
9-3			3	4,15		21	29,06	33,21	9-6			21	25,18		28,78		
ПБ84-4-8			2	2,58		15	19,37	21,95	ПБ78-4-4,5			8	9,59		11,99		
6-8			3	3,87		25	32,28	34,86	6-4,5			13	15,59		17,99		
9-8			3	3,87		32	41,32	45,19	9-4,5			18	21,58		25,18		
ПБ84-4-6			2	2,58		12	15,50	18,08	ПБ78-4-3			6	7,19		9,59		
6-6			3	3,87		18	23,24	25,82	6-3			10	11,99		14,39		
9-6			3	3,87		25	32,28	36,15	9-3			14	16,78		20,38		
ПБ84-4-4,5			2	2,58		9	11,62	14,20									
6-4,5			3	3,87		15	19,37	21,95									
9-4,5			3	3,87		21	27,12	30,99									
ПБ84-4-3			2	2,58		8	10,33	12,91									
6-3			3	3,87		13	16,78	19,37									
9-3	3	3,87	18	23,24	27,11												

Изм.						ИЖ568 кып.2					
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Изд.	Дата						
Зав. отделом			Щукина								
Гл. констр.			Сергеева								
Вед. констр.											
Конструктор											
ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ						Стала	Лист	Листов			
						0	23	28			
						ГУП НКЦ					

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ
		КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШП	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШП	ВЕС, КГ				КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШП	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШП	ВЕС, КГ	
ПБ 72-4-125	В30	Ф5ВрII	2	2,21	Ф5ВрII	15	16,60	18,81	ПБ66-4-16	В30	Ф5ВрII	2	2,03	Ф5ВрII	15	15,21	17,24
6-125						25	27,66	29,87	6-16						25	25,35	27,38
9-125						35	38,73	42,05	9-16						35	35,49	38,53
ПБ 72-4-10						12	13,28	15,49	ПБ66-4-125						12	12,17	14,20
6-10						20	22,13	24,34	6-125						20	20,28	22,31
9-10						28	30,98	34,30	9-125						28	28,39	31,43
ПБ 72-4-8						9	9,96	12,17	ПБ66-4-10						9	9,13	11,16
6-8						15	16,60	18,81	6-10						15	15,21	17,24
9-8						21	23,24	26,56	9-10						21	21,29	24,33
ПБ 72-4-6						8	8,85	11,06	ПБ66-4-8						8	8,11	10,14
6-6						13	14,38	16,59	6-8						13	13,18	15,21
9-6						18	19,92	23,24	9-8						18	18,25	21,29
ПБ 72-4-4,5						6	6,64	8,85	ПБ66-4-6						6	6,08	8,11
6-4,5						10	11,06	13,27	6-6						10	10,14	12,17
9-4,5						14	15,49	18,81	9-6						14	14,20	17,24
ПБ 72-4-3						5	5,53	7,74	ПБ66-4-4,5						5	5,07	7,10
6-3						8	8,85	11,06	6-4,5						8	8,11	10,14
9-3						11	12,17	15,49	9-4,5						11	11,15	14,19
									ПБ66-4-3						5	5,07	7,10
									6-3						8	8,11	10,14
				9-3	11	11,15	14,19										

ИЖ 568 вып. 2

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Зав. отделом		Щукин			
Гл. констр.					
Вед. констр.		Сергеева			
Конструктор					

ТАБЛИЦА РАСХОДА
СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	24	26

ГУП ИЖТЦ

<https://zavodjbi.com/>

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ
		КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ				КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ	
ПБ60-4-16	B30	Ф58рпII	2	1,84	Ф58рпII	12	11,06	12,90	ПБ54-4-16	B30	Ф58рпII	2	1,66	Ф58рпII	9	7,46	9,12
6-16				20		18,43	20,27	6-16				15	12,44		14,10		
9-16			3	2,76		28	25,80	28,56	9-16			3	2,49		21	17,41	19,90
ПБ60-4-12,5	B30	Ф58рпII	2	1,84	Ф58рпII	9	8,29	10,13	ПБ54-4-12,5	B30	Ф58рпII	2	1,66	Ф58рпII	8	6,63	8,29
6-12,5				15		13,82	15,66	6-12,5				13	10,78		12,44		
9-12,5			3	2,76		21	19,35	22,11	9-12,5			3	2,49		18	14,92	17,41
ПБ60-4-10	B30	Ф58рпII	2	1,84	Ф58рпII	9	8,29	10,13	ПБ54-4-10	B30	Ф58рпII	2	1,66	Ф58рпII	6	4,97	6,63
6-10				13		11,98	13,81	6-10				10	8,29		9,95		
9-10			3	2,76		18	16,59	19,35	9-10			3	2,49		14	11,61	14,10
ПБ60-4-8	B30	Ф58рпII	2	1,84	Ф58рпII	6	5,53	7,37	ПБ54-4-8	B30	Ф58рпII	2	1,66	Ф58рпII	5	4,15	5,81
6-8				10		9,22	11,06	6-8				8	6,63		8,29		
9-8			3	2,76		14	12,90	15,66	9-8			3	2,49		11	9,12	11,61
ПБ60-4-6	B30	Ф58рпII	2	1,84	Ф58рпII	5	4,61	6,45	ПБ54-4-6	B30	Ф58рпII	2	1,66	Ф58рпII	5	4,15	5,81
6-6				8		7,37	9,21	6-6				8	6,63		8,29		
9-6			3	2,76		11	10,14	12,90	9-6			3	2,49		11	9,12	11,61
ПБ60-4-4,5	B30	Ф58рпII	2	1,84	Ф58рпII	5	4,61	6,45	ПБ54-4-4,5	B30	Ф58рпII	2	1,66	Ф58рпII	5	4,15	5,81
6-4,5				8		7,37	9,21	6-4,5				8	6,63		8,29		
9-4,5			3	2,76		11	10,14	12,90	9-4,5			3	2,49		11	9,12	11,61
ПБ60-4-3	B30	Ф58рпII	2	1,84	Ф58рпII	5	4,61	6,45	ПБ54-4-3	B30	Ф58рпII	2	1,66	Ф58рпII	5	4,15	5,81
6-3				8		7,37	9,21	6-3				8	6,63		8,29		
9-3			3	2,76		11	10,14	12,90	9-3			3	2,49		11	9,12	11,61

ИЖ 568 вып. 2

Изм.	Кол. экз.	Лист	№ док.	Форм.	Дата
Зав. отделом		Шуклин			
Гл. констр.		Сергеева			
Вед. констр.		Сергеева			
Конструктор					

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ			Страна	Лист	Листов
			Р	25	28
			ГУП ИЖТЦ		

<https://zavodjbi.com/>

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА И. ДЕЛИЕ

<https://zavodjbi.com/>

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ
		КЛАСС АР-РЫ Ф. мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИХ ШТ	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф. мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИХ ШТ	ВЕС, КГ				КЛАСС АР-РЫ Ф. мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИХ ШТ	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф. мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИХ ШТ	ВЕС, КГ	
ПБ48-4-16	В30	Ф58пр11	2	1,47	Ф58пр11	8	5,89	7,36	ПБ42-4-16	В30	Ф58пр11	2	1,29	Ф58пр11	6	5,86	5,15
6-16			10	7,37		8,84	6-16	10	6,44			7,73					
9-16			3	2,21		18	13,26	15,47	9-16			3	1,93		14	9,02	10,95
ПБ48-4-12,5			2	1,47		6	4,42	5,89	ПБ42-4-12,5			2	1,29		5	3,22	4,51
6-12,5			10	7,37		8,84	6-12,5	8	5,15			6,44					
9-12,5			3	2,21		14	10,31	12,52	9-12,5			3	1,93		11	7,09	9,02
ПБ48-4-10			2	1,47		5	3,68	5,15	ПБ42-4-10			2	1,29		5	3,22	4,51
6-10			8	5,89		7,36	6-10	8	5,15			6,44					
9-10			3	2,21		11	8,10	10,31	9-10			3	1,93		11	7,09	9,02
ПБ48-4-8			2	1,47		5	3,68	5,15	ПБ42-4-8			2	1,29		5	3,22	4,51
6-8			8	5,89		7,36	6-8	8	5,15			6,44					
9-8			3	2,21		11	8,10	10,31	9-8			3	1,93		11	7,09	9,02
ПБ48-4-6			2	1,47		5	3,68	5,15	ПБ42-4-6			2	1,29		5	3,22	4,51
6-6			8	5,89		7,36	6-6	8	5,15			6,44					
9-6			3	2,21		11	8,10	10,31	9-6			3	1,93		11	7,09	9,02
ПБ48-4-4,5			2	1,47		5	3,68	5,15	ПБ42-4-4,5			2	1,29		5	3,22	4,51
6-4,5			8	5,89		7,36	6-4,5	8	5,15			6,44					
9-4,5			3	2,21		11	8,10	10,31	9-4,5			3	1,93		11	7,09	9,02
ПБ48-4-3			2	1,47		5	3,68	5,15	ПБ42-4-3			2	1,29		5	3,22	4,51
6-3			8	5,89		7,36	6-3	8	5,15			6,44					
9-3			3	2,21		11	8,10	10,31	9-3			3	1,93		11	7,09	9,02

						ИЖ 568 В.П. 2		
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Зав. отделом		Шуклин		Шуклин				
Гл. констр.								
Вед. констр.		Сергеева		Сергеева				
Конструктор								
						ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ		
						Страница	Лист	Листов
						Р	26	28
						ГУП НКТИ		

<https://zavodjbi.com/>

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ	МАРКА ИЗДЕЛИЯ	КЛАСС БЕТОНА	ВЕРХНЯЯ АРМАТУРА			НИЖНЯЯ АРМАТУРА			Итого, КГ
		КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ				КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ	КЛАСС АР-РЫ Ф, мм	КОЛ-ВО СПЕРЖИИ ШТ	ВЕС, КГ	
ПБ 36-4-16	В30	Ф58рп1	2	1,10	Ф58рп1	5	2,76	3,86	ПБ 30-4-16	В30	Ф58рп1	2	0,918	Ф58рп1	5	2,30	3,22
6-16			8	4,41		5,51	6-16	8	3,67			4,59					
9-16			3	1,66		11	6,07	7,73	9-16			3	1,38		11	5,05	6,43
ПБ 36-4-125			2	1,10		5	2,76	3,86	ПБ 30-4-125			2	0,918		5	2,30	3,22
6-125			8	4,41		5,51	6-125	8	3,67			4,59					
9-125			3	1,66		11	6,07	7,73	9-125			3	1,38		11	5,05	6,43
ПБ 36-4-10			2	1,10		5	2,76	3,86	ПБ 30-4-10			2	0,918		5	2,30	3,22
6-10			8	4,41		5,51	6-10	8	3,67			4,59					
9-10			3	1,66		11	6,07	7,73	9-10			3	1,38		11	5,05	6,43
ПБ 36-4-8			2	1,10		5	2,76	3,86	ПБ 30-4-8			2	0,918		5	2,30	3,22
6-8			8	4,41		5,51	6-8	8	3,67			4,59					
9-8			3	1,66		11	6,07	7,73	9-8			3	1,38		11	5,05	6,43
ПБ 36-4-6			2	1,10		5	2,76	3,86	ПБ 30-4-6			2	0,918		5	2,30	3,22
6-6			8	4,41		5,51	6-6	8	3,67			4,59					
9-6			3	1,66		11	6,07	7,73	9-6			3	1,38		11	5,05	6,43
ПБ 36-4-4,5			2	1,10		5	2,76	3,86	ПБ 30-4-4,5			2	0,918		5	2,30	3,22
6-4,5			8	4,41		5,51	6-4,5	8	3,67			4,59					
9-4,5			3	1,66		11	6,07	7,73	9-4,5			3	1,38		11	5,05	6,43
ПБ 36-4-3			2	1,10		5	2,76	3,86	ПБ 30-4-3			2	0,918		5	2,30	3,22
6-3			8	4,41		5,51	6-3	8	3,67			4,59					
9-3			3	1,66		11	6,07	7,73	9-3			3	1,38		11	5,05	6,43

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Зав.отделом			Щукин	Щукин	
Гл. констр.			Сергеев	Сергеев	
Инж. констр.					
Конструктор					

ИЖ 568 ЗИЛ.2

ТАБЛИЦА РАСХОДА СТАЛИ НА ИЗДЕЛИЕ

Страница	Лист	Листов
Р	27	28

ГРУП ВКЦ