

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

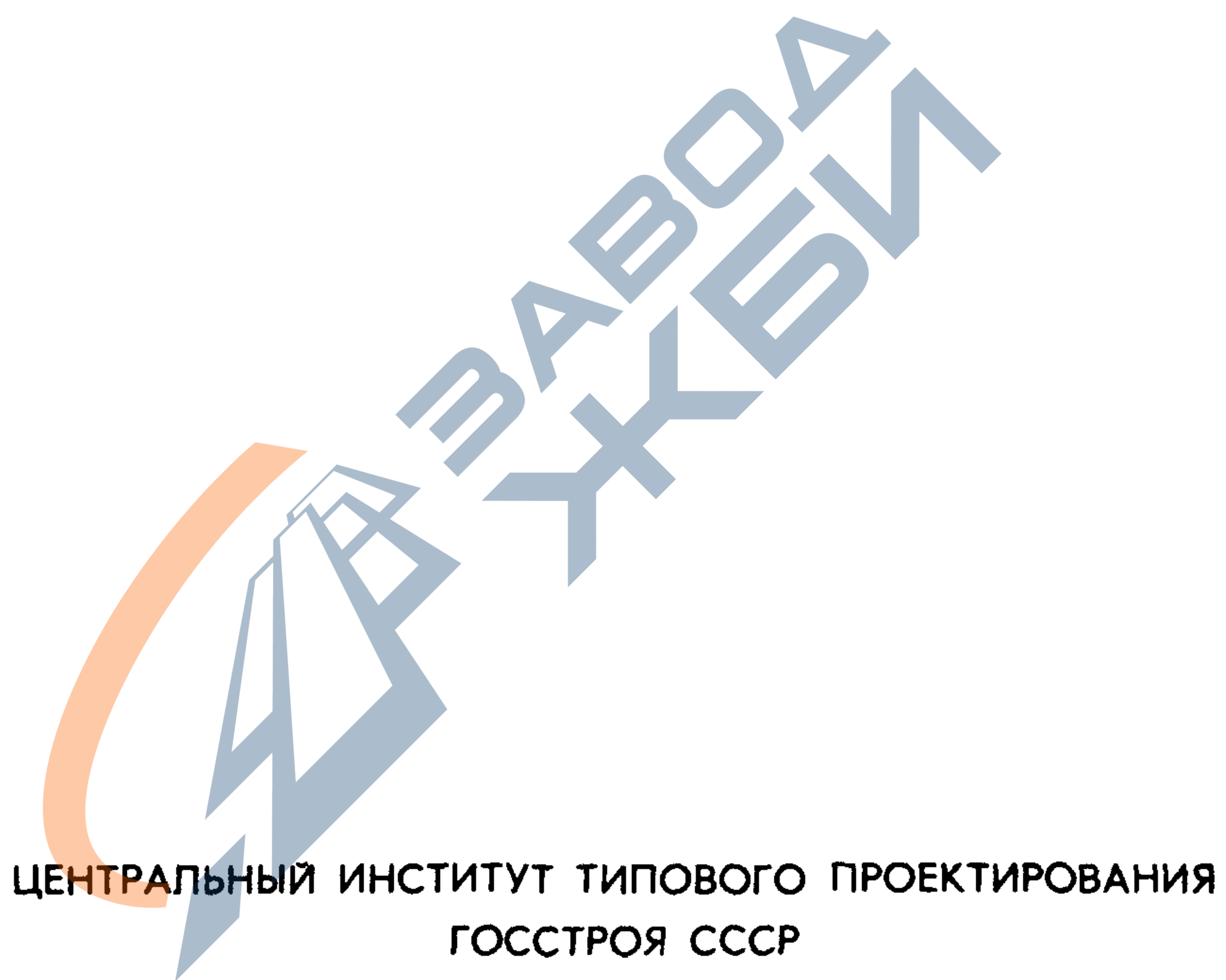
СЕРИЯ 3.006-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК III-3

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)**

15747-02
ЦЕНА 0-38



ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Смольная ул. 22

Сдано в печать *11/11* 1981 года

Заказ № *8711*

Тираж *2800* экз

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА

ГОССТРОЙ СССР

**ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ И ДЕТАЛИ ЗДАНИЙ И
СООРУЖЕНИЙ**

СЕРИЯ 3.006-2

**СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ
КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ**

ВЫПУСК III-3

**РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ АРМАТУРНЫХ
ИЗДЕЛИЙ И ЗАКЛАДНЫХ ДЕТАЛЕЙ
(ЛОТКОВЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ И ПЛИТЫ С
ОТВЕРСТИЯМИ, БАЛКИ)**

РАЗРАБОТАНЫ
ИНСТИТУТОМ ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИПРОЕКТ
СОВМЕСТНО С ЦНИИПРОМЗДАНИЯ
ПРИ УЧАСТИИ НИИЖБ ГОССТРОЯ СССР

УТВЕРЖДЕНЫ
И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ ГОССТРОЕМ СССР
ПОСТАНОВЛЕНИЕ №190 от 2 ОКТЯБРЯ 1978г.
с 1 ЯНВАРЯ 1979г.

СОДЕРЖАНИЕ

| | ЛИСТ | СТР. |
|--|------|------|
| ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА..... | - | 3 |
| СЕТКИ С1; С2; С3..... | 1 | 4 |
| СЕТКИ С4; С5..... | 2 | 5 |
| СЕТКИ С6; С7..... | 3 | 6 |
| СЕТКИ С8; С9..... | 4 | 7 |
| СЕТКИ С10; С11..... | 5 | 8 |
| СЕТКИ С12; С13..... | 6 | 9 |
| КАРКАСЫ КР6; КР7; КР8; КР9..... | 7 | 10 |
| КАРКАСЫ КР10; КР11; КР12; КР13..... | 8 | 11 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1 ÷ ПОЗ. 11..... | 9 | 12 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 12 ÷ ПОЗ. 23..... | 10 | 13 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 24 ÷ ПОЗ. 37..... | 11 | 14 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 38 ÷ ПОЗ. 53..... | 12 | 15 |
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54 ÷ ПОЗ. 64..... | 13 | 16 |
| БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5..... | 14 | 17 |
| БАЛКА СТАЛЬНАЯ БС-6. ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4..... | 15 | 18 |

| | | |
|------|--|------------------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | СОДЕРЖАНИЕ | ВЫПУСК III-3 ЛИСТ - |

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

1. Настоящий выпуск серии 3.006-2 содержит рабочие чертежи арматурных изделий, закладных и соединительных деталей сборных железобетонных изделий для узлов трасс каналов и тоннелей.
2. Плоские каркасы и сетки следует изготавливать при помощи контактной точечной сварки.
3. Изготовление арматурных изделий и закладных деталей должно производиться в соответствии с требованиями ГОСТ 10922-75 „Арматура и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний” и „Указаний по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций” - СН 393-69.
4. Марки арматурных изделий обозначены буквами и цифрами (например, С1; Кр 7).
Буквы обозначают вид изделия („С” - сетка, „Кр” - каркас), цифры после букв - порядковый номер изделия.
5. Классы и ГОСТы арматурной стали указаны в выпуске II-1.
6. Приварку дополнительных стержней, оговоренных на чертежах, производить после изготовления сеток на многоэлектродных машинах.

| | | |
|------|--|------------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА | ВЫПУСК III-3 ЛИСТ — |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| | | | | |
|-----------------------------------|----------------|------------|-------------|------------|
| ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ | ДИ.ИНЖ.ПРОЕКТА | МОНИН | СТ.ИНЖЕНЕР | ПОЛЯК |
| | НАЧ.ОТДЕЛА | БРЯДСКИЙ | ИСПОЛНИТЕЛЬ | КОЗУБ |
| | ГЛ.КОНСТРУКТОР | КОРОТЕЦКИЙ | ПРОВЕРИЛ | БОНДАРЕНКО |
| | РУК.ГРУППЫ | ШНЕЙДМАН | | |

| МАР. КЛ | Поз. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М. | ОБЩАЯ МАССА КГ. | МАССА МАРКИ КГ. | |
|---------|------|-------|---------|-------------|-------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----|
| С1 | 1 | | 4ВІ | 1530 | 7 | 10.7 | 1.1 | 2.1 | |
| | 2 | | 4ВІ | 1130 | 9 | 10.2 | 1.0 | | |
| С2 | 1 | | | 5ВІ | 1830 | 8 | 14.7 | 2.3 | 4.5 |
| | 2 | | | 5ВІ | 1450 | 10 | 14.5 | 2.2 | |
| С3 | 1 | | | 5ВІ | 2150 | 10 | 21.5 | 3.5 | 7.0 |
| | 2 | | | 5ВІ | 1800 | 12 | 21.6 | 3.5 | |

| | | |
|------|--|------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | СЕТКИ С1; С2; С3 | ВЫПУСК III-3 |
| | | ЛИСТ 1 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАР. КР | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ. | МАССА МАРКИ КГ. | |
|---------|------|-------|---------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|------|
| С4 | 1 | | 6AIII | 2500 | 12 | 30.0 | 6.6 | 9.3 | |
| | 2 | | 4BII | 2130 | 13 | 27.5 | 2.7 | | |
| С5 | 1 | | | 8AIII | 2850 | 13 | 37.0 | 14.5 | 18.1 |
| | 2 | | | 4BII | 2430 | 15 | 36.4 | 3.6 | |

КОЗУБ
 БОНДАРЕНКО
 Исполнитель
 Проверил
 Бродский
 Коротецкий
 Шнейдман
 Нач. отдела
 Гл. конструктор
 Рук. группы
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 1976

| | | |
|------|--|------------------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | СЕТКИ С4; С5 | Выпуск III-3 Лист 2 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАР-КА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ. | МАССА МАРКИ КГ. |
|--------|------|-------|---------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| С6 | 1 | | 5ВІ | 2740 | 15 | 41.0 | 6.3 | 33.3 |
| | 2 | | 10АІІІ | 2930 | 15 | 43.8 | 27.0 | |
| С7 | 1 | | 5ВІ | 3340 | 15 | 50.0 | 7.7 | 40.3 |
| | 2 | | 10АІІІ | 2930 | 18 | 52.7 | 32.6 | |

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ С6; С7

ВЫПУСК
ІІІ-3ЛИСТ
3

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАР-КА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ОБЩАЯ МАССА кг. | МАССА МАРКИ кг. | |
|--------|------|-------|---------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|--|
| С8 | 1 | | 8AIII | 1720 | 15 | 25.8 | 10.2 | 13.4 | |
| | 2 | | 4BII | 2930 | 7 | 20.5 | 3.2 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| С9 | 1 | | 8AIII | 2930 | 4 | 11.7 | 4.6 | 9.0 | |
| | 2 | | 8AIII | 740 | 15 | 11.2 | 4.4 | | |

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВСЕРИЯ
3.006-2

1976

СЕТКИ С8; С9

ВЫПУСК
III-3ЛИСТ
4

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАР-КА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ. | МАССА МАРКИ КГ. |
|--------|------|-------|---------|-----------------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| С10 | 1 | | 6AIII | 2290 | 8 | 18.3 | 4.1 | 29.5 |
| | 2 | | 6AIII | l _{ср} =1400 | 8 | 11.2 | 2.5 | |
| | 3 | | 6AIII | l _{ср} =260 | 16 | 4.2 | 0.9 | |
| | 4 | | 6AIII | l _{ср} =1100 | 8 | 8.8 | 1.9 | |
| | 5 | | 6AIII | 1990 | 6 | 11.9 | 2.6 | |
| | 6 | | 20AIII | 1990 | 4 | 7.9 | 17.5 | |
| С11 | 1 | | 6AIII | 1490 | 7 | 10.4 | 2.3 | 11.6 |
| | 2 | | 6AIII | l _{ср} =450 | 8 | 3.6 | 0.8 | |
| | 3 | | 6AIII | l _{ср} =300 | 4 | 1.2 | 0.3 | |
| | 4 | | 6AIII | l _{ср} =550 | 4 | 2.2 | 0.5 | |
| | 5 | | 12AIII | 1440 | 6 | 8.7 | 7.7 | |

| | | |
|------|---|---------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | СЕТКИ С10; С11 | Выпуск III-3 Лист 5 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАР-КА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ. шт. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ОБЩАЯ МАССА кг. | МАССА МАРКИ кг. |
|--------|------|-------|---------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| С12 | 1 | | 6AIII | 1490 | 9 | 13.4 | 3.0 | 21.3 |
| | 2 | | 6AIII | лср=450 | 8 | 3.6 | 0.8 | |
| | 3 | | 6AIII | лср=300 | 4 | 1.2 | 0.3 | |
| | 4 | | 6AIII | лср=850 | 4 | 3.4 | 0.8 | |
| | 5 | | 16AIII | 1740 | 6 | 10.4 | 16.4 | |
| С13 | 1 | | 6AIII | 1490 | 13 | 19.4 | 4.3 | 34.2 |
| | 2 | | 6AIII | лср=450 | 8 | 3.6 | 0.8 | |
| | 3 | | 6AIII | лср=300 | 4 | 1.2 | 0.3 | |
| | 4 | | 6AIII | лср=1400 | 4 | 5.6 | 1.2 | |
| | 5 | | 18AIII | 2290 | 6 | 13.8 | 27.6 | |

| | | |
|------|--|------------------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | СЕТКИ С12; С13 | ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 6 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАР-КА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ. | МАССА МАРКИ КГ. |
|--------|------|-------|------------------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| Кр 6 | 1 | | 12A III | 1140 | 1 | 1.1 | 1.0 | 2.0 |
| | 2 | | 6A I | 130 | 12 | 1.6 | 0.4 | |
| | 3 | | 8A III | 1140 | 1 | 1.1 | 0.4 | |
| | 4 | | -40x8 | 40 | 2 | - | 0.2 | |
| Кр 7 | 1 | | 14A III | 1440 | 1 | 1.5 | 1.8 | 3.2 |
| | 2 | | 6A I | 180 | 15 | 2.7 | 0.6 | |
| | 3 | | 8A III | 1460 | 1 | 1.5 | 0.6 | |
| | 4 | | -40x8 | 40 | 2 | - | 0.2 | |
| Кр 8 | 1 | | 16A III | 1810 | 1 | 1.8 | 2.8 | 5.1 |
| | 2 | | 6A I | 230 | 19 | 4.4 | 1.0 | |
| | 3 | | 10A III | 1830 | 1 | 1.8 | 1.1 | |
| | 4 | | -40x8 | 40 | 2 | - | 0.2 | |
| Кр 9 | 1 | | 18A III | 2120 | 1 | 2.1 | 4.2 | 7.1 |
| | 2 | | 6A I | 280 | 15 | 4.2 | 0.9 | |
| | 3 | | 10A III | 2140 | 1 | 2.1 | 1.3 | |
| | 4 | | -60x12 | 60 | 2 | - | 0.7 | |

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

| | | |
|------|--|---------------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | КАРКАСЫ Кр 6; Кр 7; Кр 8; Кр 9 | ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 7 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

11

КОЗУБ
 БОНДАРЕНКО
 Исполнитель
 Проверил
 Бродский
 Коротецкий
 Шнейдман
 Нач. отдела
 Гл. конструктор
 Рук. группы
 ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 1976

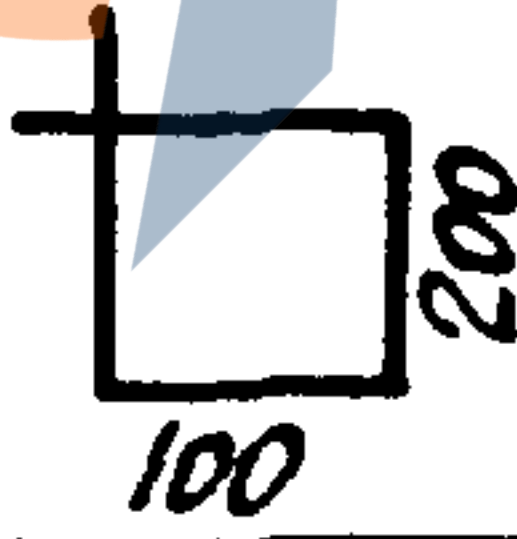
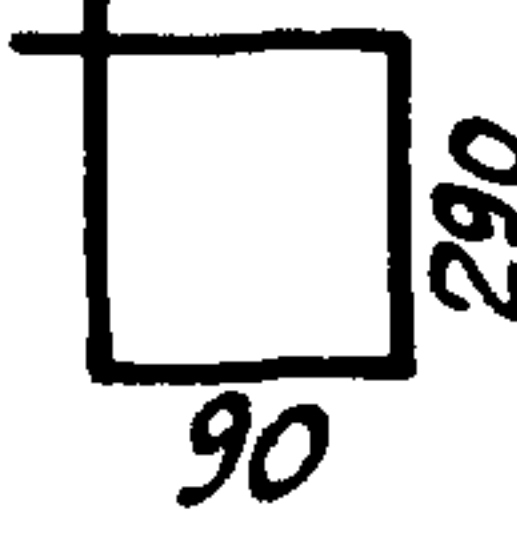
| МАР-КА | ПОЗ. | Эскиз | Φ мм | ДЛИНА мм | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ОБЩАЯ МАССА кг. | МАССА МАРКИ кг. |
|--------|------|-------|--------|----------|----------|---------------|-----------------|-----------------|
| КР 10 | 1 | | 22AIII | 2610 | 1 | 2.6 | 7.8 | 12.2 |
| | 2 | | 8AII | 280 | 19 | 5.3 | 2.1 | |
| | 3 | | 10AIII | 2630 | 1 | 2.6 | 1.6 | |
| | 4 | | -60x12 | 60 | 2 | - | 0.7 | |
| КР 11 | 1 | | 25AIII | 2740 | 1 | 2.8 | 10.8 | 15.7 |
| | 2 | | 8AII | 280 | 19 | 5.3 | 2.1 | |
| | 3 | | 10AIII | 2760 | 1 | 2.8 | 1.7 | |
| | 4 | | -70x14 | 70 | 2 | - | 1.1 | |
| КР 12 | 1 | | 28AIII | 3360 | 1 | 3.4 | 16.4 | 24.3 |
| | 2 | | 10AII | 330 | 23 | 7.6 | 4.7 | |
| | 3 | | 10AIII | 3360 | 1 | 3.4 | 2.1 | |
| | 4 | | -70x14 | 70 | 2 | - | 1.1 | |
| КР 13 | 1 | | 28AIII | 4230 | 1 | 4.2 | 20.3 | 29.8 |
| | 2 | | 10AII | 430 | 22 | 9.5 | 5.8 | |
| | 3 | | 10AIII | 4230 | 1 | 4.2 | 2.6 | |
| | 4 | | -70x14 | 70 | 2 | - | 1.1 | |

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗИЦИИ 4 ПРИВЕДЕНА НА ЛИСТЕ 15.

| | | |
|------|---|---------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | КАРКАСЫ КР 10; КР 11; КР 12; КР 13 | ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 8 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

12

| МАР-КА | Поз. | Эскиз | Ф мм | Длина мм | Кол. шт. | Общая длина м | Общая масса кг. | Масса марки кг. |
|----------------------|------|---|---------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 1 | <u>950</u> | 10AIII | 950 | 1 | 1.0 | 0.6 | |
| | 2 | <u>1250</u> | 10AIII | 1250 | 1 | 1.3 | 0.8 | |
| | 3 | <u>1750</u> | 10AIII | 1750 | 1 | 1.8 | 1.1 | |
| | 4 | <u>2000</u> | 12AIII | 2000 | 1 | 2.0 | 1.8 | |
| | 5 | <u>1300</u> | 12AIII | 1300 | 1 | 1.3 | 1.2 | |
| | 6 | <u>980</u> 1200 | 12AIII | 1200 | 1 | 1.2 | 1.1 | |
| | 7 | <u>2430</u> | 12AIII | 2430 | 1 | 2.4 | 2.1 | |
| | 8 |  | 6AII | 750 | 1 | 0.8 | 0.2 | |
| | 9 | <u>2800</u> | 14AIII | 2800 | 1 | 2.8 | 3.4 | |
| | 10 | <u>2650</u> | 10AIII | 2650 | 1 | 2.7 | 1.7 | |
| | 11 |  | 6AII | 910 | 1 | 1.0 | 0.2 | |

ТК

СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ
ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ

СЕРИЯ
3.006-2



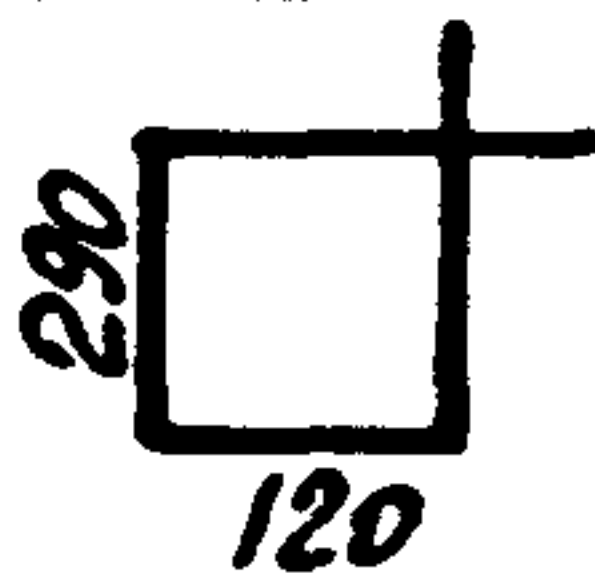


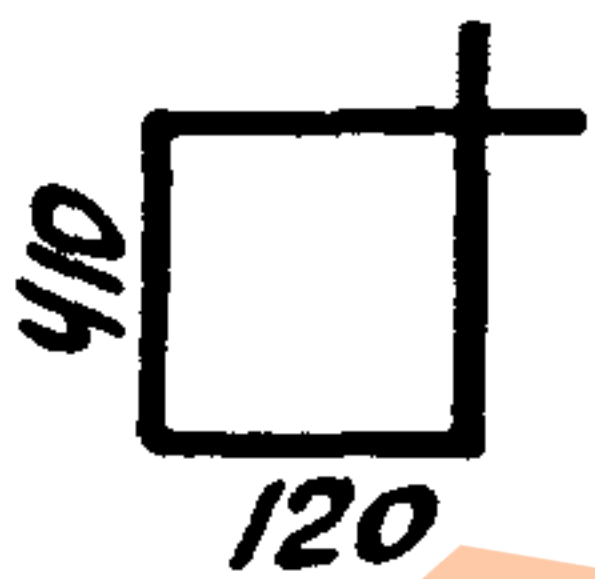


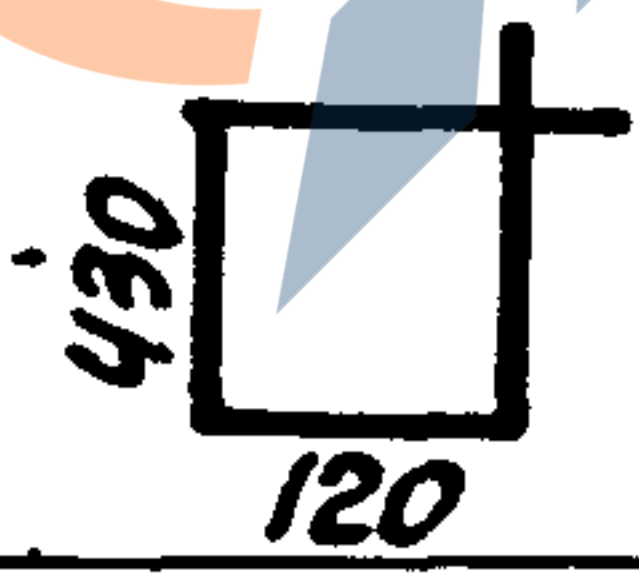


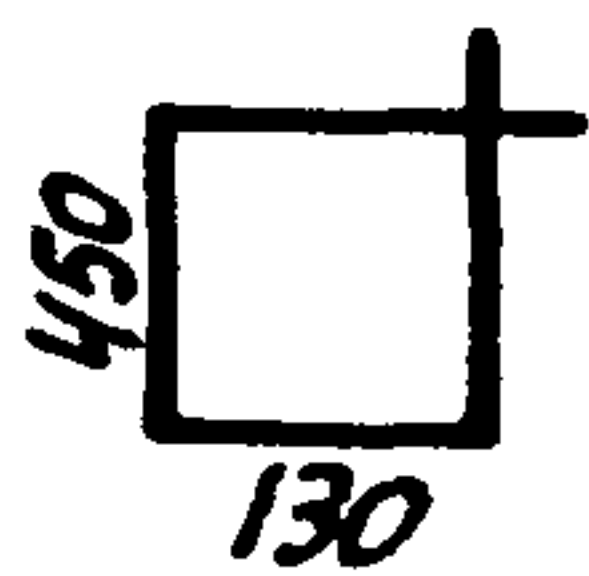
1976

ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 1 ÷ ПОЗ. 11

ВЫПУСК
III-3

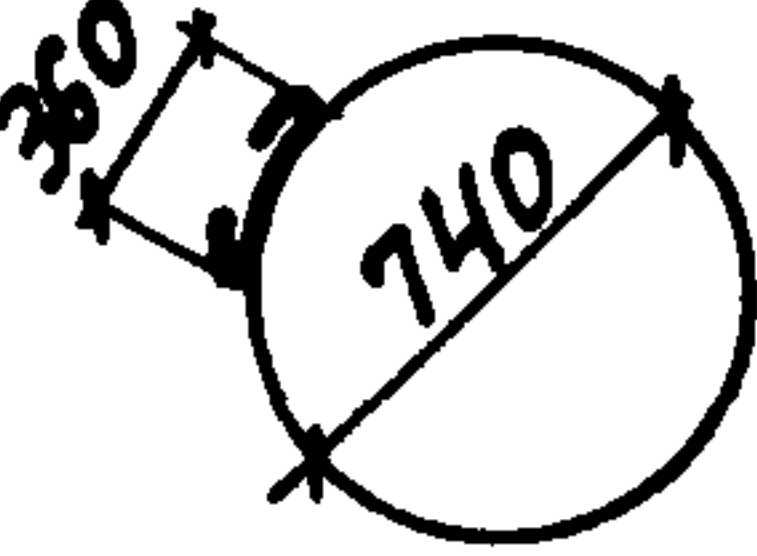


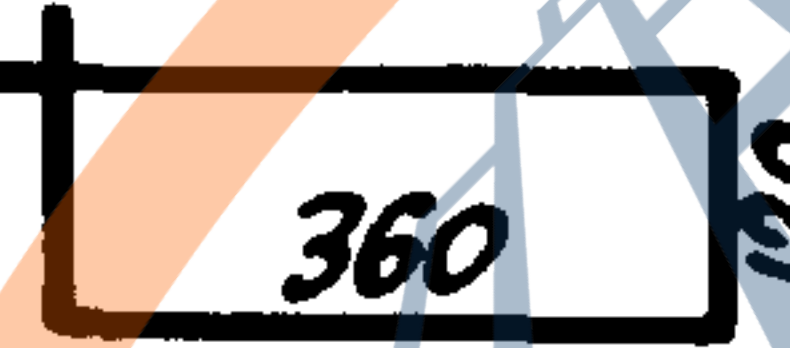

ЛИСТ
9

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАР-КА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ. | МАССА МАРКИ. КГ. |
|----------------------|------|---|---------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|------------------------|
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 12 |  | 16AIII | 2900 | 1 | 2.9 | 4.6 | |
| | 13 |  | 12AIII | 2900 | 1 | 2.9 | 2.6 | |
| | 14 |  | 6AII | 970 | 1 | 1.0 | 0.2 | |
| | 15 |  | 10AIII | 1500 | 1 | 1.5 | 0.9 | |
| | 16 |  | 18AIII | 1950 | 1 | 2.0 | 4.0 | |
| | 17 |  | 6AII | 1210 | 1 | 1.2 | 0.3 | |
| | 18 |  | 10AIII | 1800 | 1 | 1.8 | 1.1 | |
| | 19 |  | 20AIII | 2350 | 1 | 2.4 | 5.9 | |
| | 20 |  | 6AII | 1250 | 1 | 1.3 | 0.3 | |
| | 21 |  | 10AIII | 2100 | 1 | 2.1 | 1.3 | |
| | 22 |  | 25AIII | 2800 | 1 | 2.8 | 10.8 | |
| | 23 |  | 8AII | 1310 | 1 | 1.3 | 0.5 | |

| | | |
|------|--|----------------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 12 ÷ ПОЗ. 23 | ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 10 |

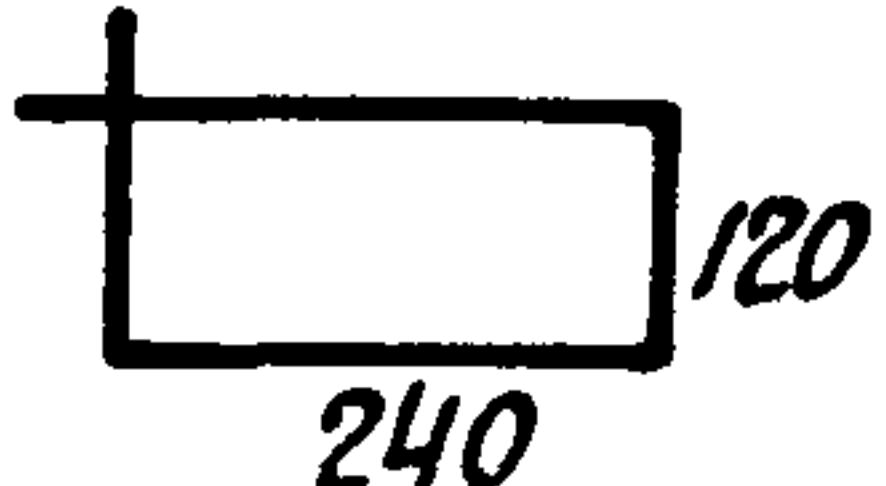
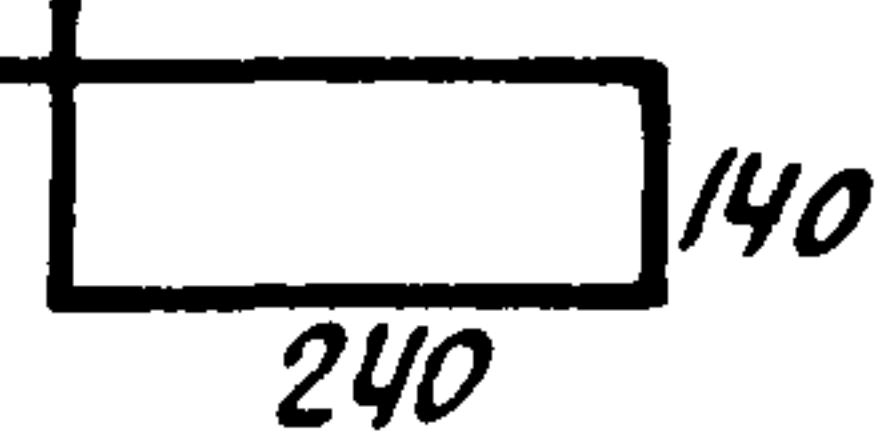

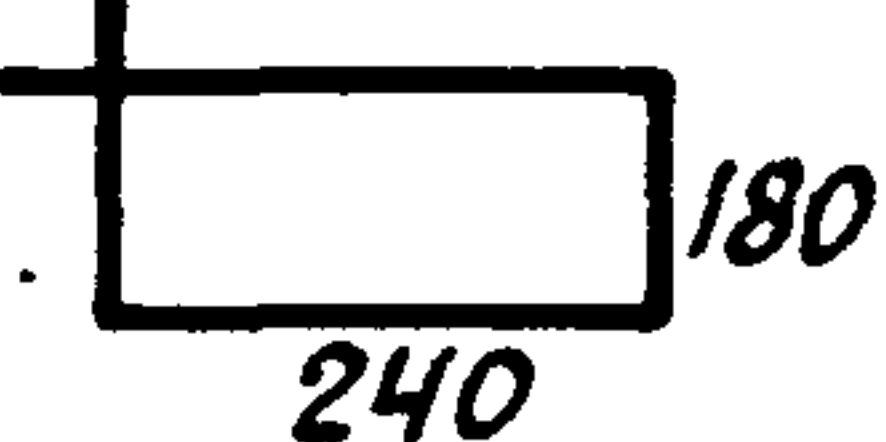
СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАРКА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ. | МАССА МАРКИ КГ. |
|-------------------|------|---|---------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 24 | 2400 ————— | 16AIII | 2400 | 1 | 2.4 | 3.8 | 3.8 |
| | 25 | 2800 ————— | 16AIII | 2800 | 1 | 2.8 | 4.4 | 4.4 |
| | 26 | 1300 ————— | 10AIII | 1300 | 1 | 1.3 | 0.8 | 0.8 |
| | 27 |  | 12AII | 2830 | 1 | 2.8 | 2.5 | 2.5 |
| | 28 | 1990 ————— | 10AII | 1990 | 1 | 2.0 | 1.2 | 1.2 |
| | 29 |  | 6AII | 910 | 1 | 0.9 | 0.2 | 0.2 |
| | 30 |  | 6AII | 1030 | 1 | 1.0 | 0.2 | 0.2 |
| | 31 |  | 6AII | 1110 | 1 | 1.1 | 0.2 | 0.2 |
| | 32 |  | 6AII | 1190 | 1 | 1.2 | 0.2 | 0.3 |
| | 33 | 1440 ————— | 6AIII | 1440 | 1 | 1.4 | 0.3 | 0.3 |
| | 34 | 1740 ————— | 10AIII | 1740 | 1 | 1.7 | 1.1 | 1.1 |
| | 35 | 2290 ————— | 10AIII | 2290 | 1 | 2.3 | 1.4 | 1.4 |
| | 36 | 280 ————— | 6AII | 280 | 1 | 0.3 | 0.1 | 0.1 |
| | 37 | 580 ————— | 6AII | 580 | 1 | 0.6 | 0.2 | 0.2 |

| | | | |
|-------------------------------|--|--|---|
| ПОЛК ФОМИЧЕВ БОНДАРЕНКО | СТ. ИНЖЕНЕР ИСПОЛНИТЕЛЬ ПРОВЕРИЛ | МОНИН БРОДСКИЙ КОРТЕЦКИЙ ШНЕЙДМАН | ГЛ. ИНЖ. ПРОЕКТА НАЧ. ОТДЕЛА ГЛ. КОНСТРУКТОР РУК. ГРУППЫ |
|-------------------------------|--|--|---|



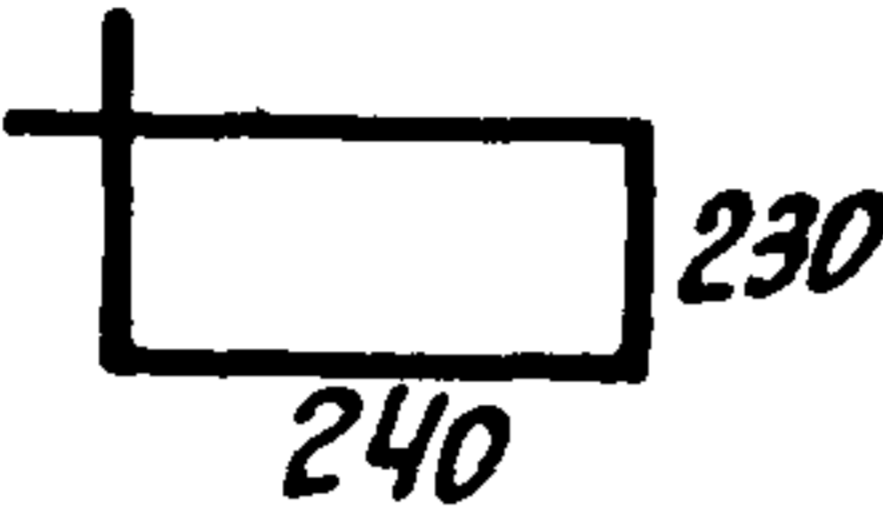

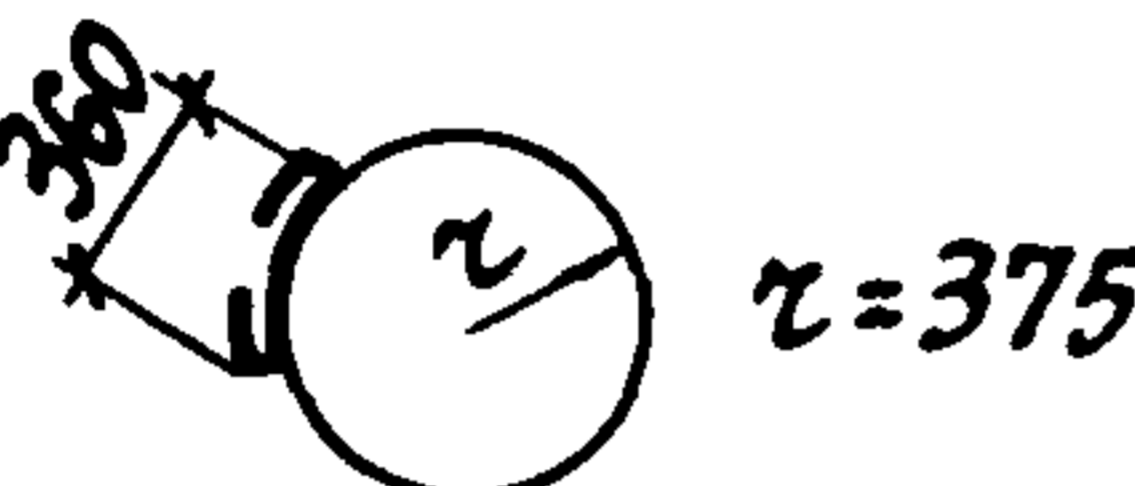





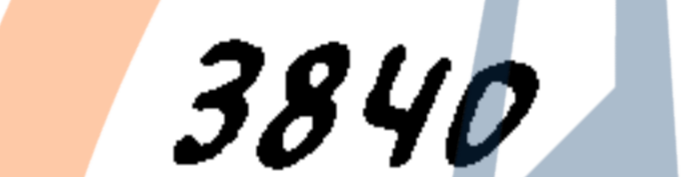
| | | |
|------|---|----------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 24 ÷ ПОЗ. 37 | ВЫПУСК ЛИСТ III-3 II |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАР-КА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Φ ММ | ДЛИНА ММ | КОЛ. ШТ. | ОБЩАЯ ДЛИНА М | ОБЩАЯ МАССА КГ. | МАССА МАРКИ КГ. |
|-------------------|------|---|---------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 38 | 1800 ————— | 10AIII | 1800 | 1 | 1.8 | 1.1 | |
| | 39 | 1800 ————— | 18AIII | 1800 | 1 | 1.8 | 3.6 | |
| | 40 |  | 6AII | 870 | 1 | 0.9 | 0.2 | |
| | 41 | 1440 ————— | 6AIII | 1440 | 1 | 1.4 | 0.3 | |
| | 42 | 2120 ————— | 10AIII | 2120 | 1 | 2.1 | 1.3 | |
| | 43 | 2120 ————— | 18AIII | 2120 | 1 | 2.1 | 4.2 | |
| | 44 |  | 6AII | 910 | 1 | 0.9 | 0.2 | |
| | 45 | 1440 ————— | 8AIII | 1440 | 1 | 1.4 | 0.5 | |
| | 46 | 2420 ————— | 10AIII | 2420 | 1 | 2.4 | 1.5 | |
| | 47 | 2420 ————— | 18AIII | 2420 | 1 | 2.4 | 4.8 | |
| | 48 | 2740 ————— | 10AIII | 2740 | 1 | 2.7 | 1.7 | |
| | 49 | 2740 ————— | 18AIII | 2740 | 1 | 2.7 | 5.4 | |
| | 50 |  | 6AII | 950 | 1 | 1.0 | 0.2 | |
| | 51 | 3340 ————— | 10AIII | 3340 | 1 | 3.3 | 2.0 | |
| | 52 | 3340 ————— | 18AIII | 3340 | 1 | 3.3 | 6.6 | |
| | 53 |  | 6AII | 990 | 1 | 1.0 | 0.2 | |

| | | |
|------|---|----------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.005-2 |
| 1976 | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 38 ÷ ПОЗ. 53 | ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 12 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНО АРМАТУРНОЕ ИЗДЕЛИЕ

| МАР-КА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | Ф мм | ДЛИНА мм | КОЛ. шт. | ОБЩАЯ ДЛИНА м | ОБЩАЯ МАССА кг. | МАССА МАРКИ кг. | |
|-------------------|------|---|---------|-------------|-------------|---------------------|-----------------------|-----------------------|--|
| ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ | 54 |  | 10AIII | 3960 | 1 | 4.0 | 2.5 | | |
| | 55 |  | 18AIII | 3960 | 1 | 4.0 | 8.0 | | |
| | 56 |  | 6AII | 1090 | 1 | 1.1 | 0.2 | | |
| | 57 |  | 10AII | 1440 | 1 | 1.4 | 0.9 | | |
| | 58 |  | 12AII | 2870 | 1 | 2.9 | 2.6 | | |
| | 59 |  | 14AIII | 1800 | 1 | 1.8 | 2.2 | | |
| | 60 |  | 6AII | 2600 | 1 | 2.6 | 0.6 | | |
| | 61 |  | 16AIII | 2200 | 1 | 2.2 | 3.5 | | |
| | 62 |  | 6AII | 3230 | 1 | 3.2 | 0.7 | | |
| | 63 |  | 20AIII | 2640 | 1 | 2.6 | 6.4 | | |
| | 64 |  | 8AII | 3840 | 1 | 3.8 | 1.5 | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | | |
|------|---|----------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ПОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | ОТДЕЛЬНЫЕ СТЕРЖНИ ПОЗ. 54 ÷ ПОЗ. 64 | ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 13 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ БАЛКУ СТАЛЬНУЮ

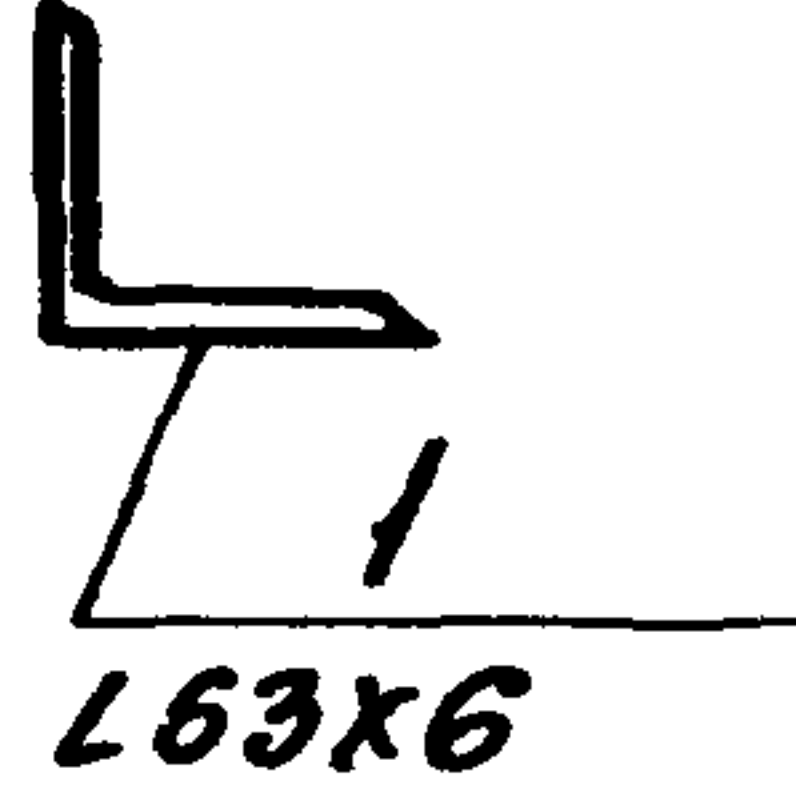
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
 ГЛАВ. ИНЖ. ПРОЕКТА
 НАЧ. ОТДЕЛА
 ГЛАВ. КОНСТРУКТОР
 РУК. ГРУППЫ
 МОНИН
 БРОДСКИЙ
 БРОДСКИЙ
 ШНЕЙДМАН
 СТ. ИНЖЕНЕР
 ИСПОЛНИТЕЛЬ
 ПРОВЕРИЛ
 ПОДЯК
 КРЗУБ
 БОНАПАРЕНКО

| МАР. КА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | ДЛИНА ММ. | КОЛ. | ВЕС, КГ. | | | МАРКА СТАЛИ | |
|---------|------|-------|-----------|------|------------|-----------|----------|-------------|---------|
| | | | | | ОДНОЙ ПОЗ. | ВСЕХ ПОЗ. | ЭЛЕМЕНТА | | |
| БС-1 | 1 | | 3380 | 1 | 107.5 | 107.5 | 144.7 | ВСт3кп2 | |
| | 2 | | 3380 | 2 | 18.6 | 37.2 | | | |
| БС-2 | 1 | | 4200 | 1 | 133.6 | 133.6 | 179.8 | ВСт3кп2 | |
| | 2 | | 4200 | 2 | 23.1 | 46.2 | | | |
| БС-3 | 1 | | 2780 | 1 | 192.0 | 192.0 | 270.2 | ВСт3кп2 | |
| | 2 | | 2420 | 1 | 36.3 | 36.3 | | | |
| | 3 | | 2780 | 1 | 41.9 | 41.9 | | | |
| БС-4 | 1 | | | 3380 | 1 | 241.8 | 241.8 | 337.4 | ВСт3кп2 |
| | 2 | | | 2980 | 1 | 45.5 | 45.5 | | |
| | 3 | 2980 | | 1 | 50.9 | 50.9 | | | |
| БС-5 | 1 | | | 4000 | 1 | 296.4 | 296.4 | 410.2 | ВСт3кп2 |
| | 2 | | | 3580 | 1 | 53.5 | 53.5 | | |
| | 3 | | 4000 | 1 | 60.3 | 60.3 | | | |

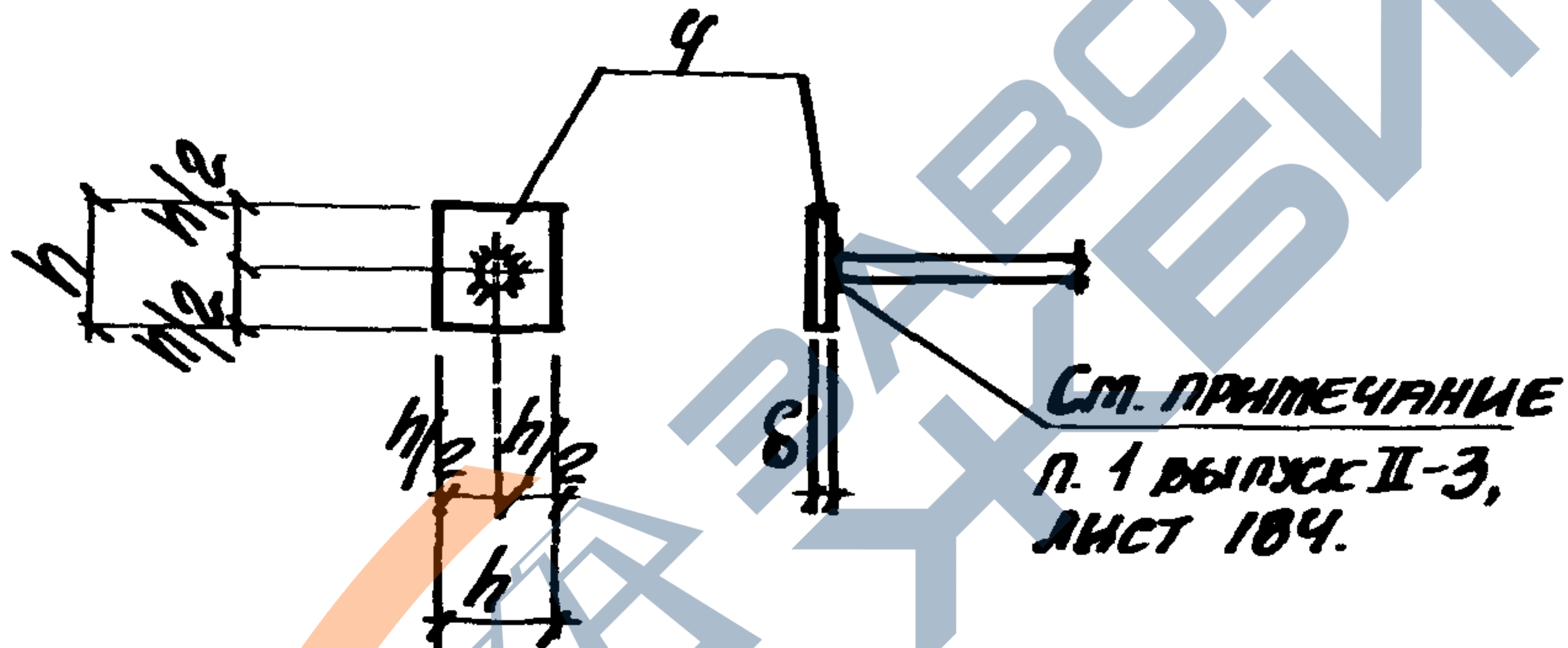
БАЛКИ ИЗГОТАВЛИВАТЬ ИЗ СТАЛИ КЛАССА С 38/23

| | | |
|------|---|----------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | БАЛКИ СТАЛЬНЫЕ БС-1; БС-2; БС-3; БС-4; БС-5 | ВЫПУСК III-3 ЛИСТ 14 |

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СТАЛЬНУЮ БАЛКУ

| МАРКА | ПОЗ. | ЭСКИЗ | ДЛИНА мм | КОЛ. шт. | ВЕС, кг | | | МАРКА СТАЛИ |
|-------|------|--|-------------|-------------|---------------|--------------|---------------|----------------|
| | | | | | ОДНОЙ ПОЗ. | ВСЕХ ПОЗ. | ЭЛЕМЕН- ТА | |
| БС-6 | 1 |  163x6 | 1000 | 1 | 5.72 | 5.72 | 5.72 | ВСТ 3КП2 |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4



- Балки БС-1 и БС-2 изготавливаются из С30 с приваркой дополнительных листов.
Балки БС-3 ÷ БС-5 изготавливаются из листового стали-сварными.
Сварку выполнять электродами типа Э-42 по ГОСТ 9466-75.
- Антикоррозионную защиту всех выходящих поверхностей масляными красками за 2 раза по грунту из железного сурьки на основе "Оксид".

| | | |
|------|--|------------------|
| ТК | СБОРНЫЕ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ КАНАЛЫ И ТОННЕЛИ ИЗ ЛОТКОВЫХ ЭЛЕМЕНТОВ | СЕРИЯ 3.006-2 |
| 1976 | СТАЛЬНАЯ БАЛКА БС-6 ДЕТАЛЬ ПРИВАРКИ ПОЗ. 4 | ВЫПУСК III-3 |
| | | ЛИСТ 15 |