https://zavodjbi.com/

ГОСКОМИТЕТ ПО ГРАЖДАНСКОМУ СТРОИТЕЛЬСТВУ И АРХИТЕКТУРЕ ПРИ ГОССТРОЕ СССР

ЦНИИЭП жилища

И

10.4-1

СЕРИЯ 85

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПОПЕРЕЧНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

РАЗДЕЛ 10.4-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

ЗАВОДА ЖБИ

11350-04
ЦЕНА 0-84

https://zavodjbi.com/

https://zavodpi.com/

СЕРИЯ 85

КИРПИЧНЫЕ ЖИЛЫЕ ДОМА С ПОПЕРЕЧНЫМИ НЕСУЩИМИ СТЕНАМИ

ЧАСТЬ 10

ИЗДЕЛИЯ ЗАВОДСКОГО ИЗГОТОВЛЕНИЯ

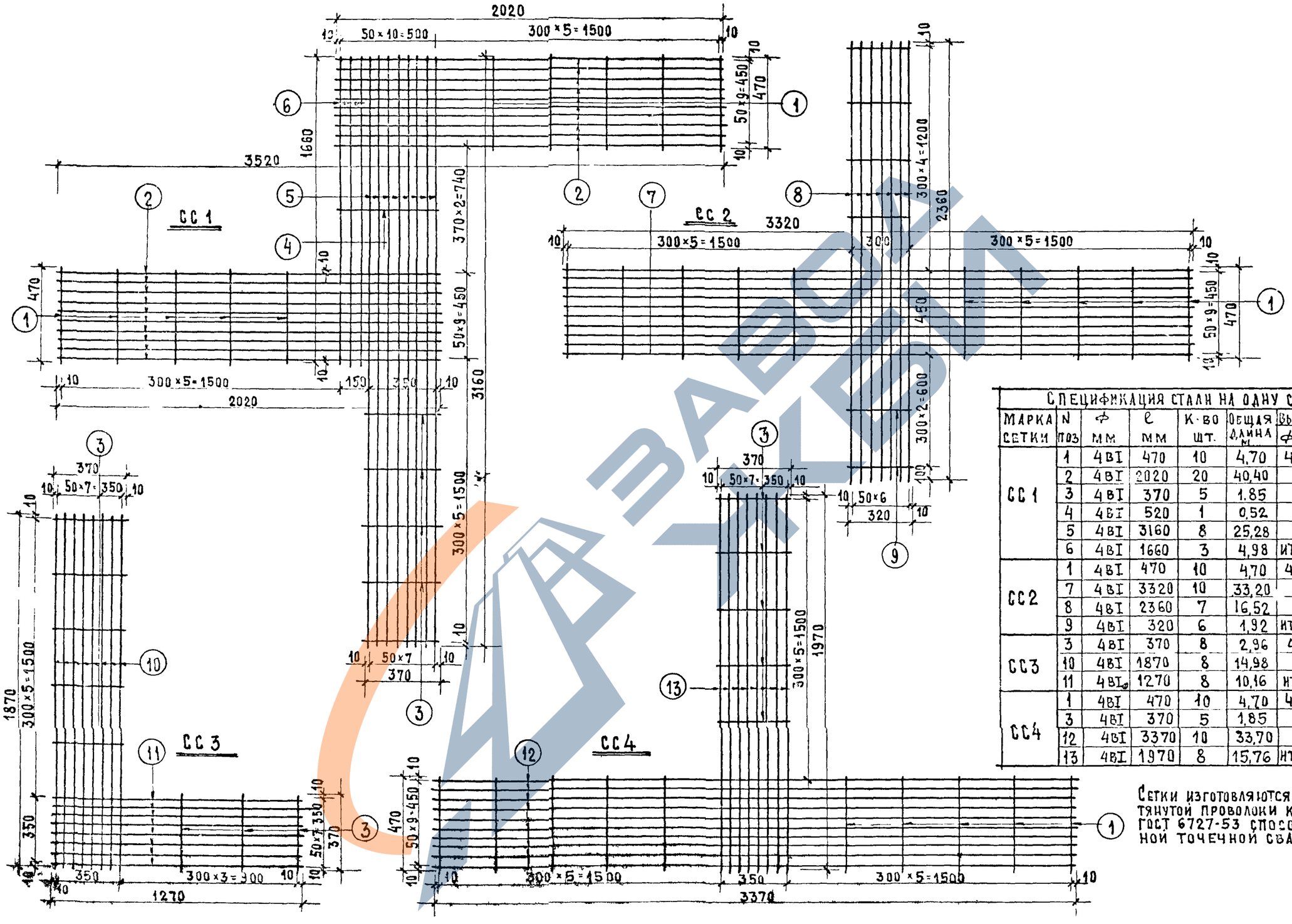
РАЗДЕЛ 10.4-1

МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ.

СОДЕРЖАНИЕ

Наименование чертежа	NN листов	NN стр	Наименование чертежа	NN листов	NN стр.
Заглавный лист	1	1	Сетки СС5, СС6, СС7, СС8	20	20
Сетки СС1, СС2, СС3, СС4	2	2	Сетки СС5А, СС6А, СС7А, С6	21	21
Сетки СС1А, СС2А, СС3, СС4А	3	3	Сетки СП4, СП5, СП5А, СП6, СП7. Решетки МО1, МО2	22	22
Сетки С1, С2, С3, С4, С4А, С5, СП1, СП2, СП3, каркас К1	4	4	Ограждения МОБ 36.1-3, МОБ 9.1л-3, МОБ 9.1п-3	23	23
Анкера АН1÷АН7, ОК1, лестница МЛ	5	5	Ограждения МОБ 39.1л-3; МОБ 39.1п-3	24	24
Люк МКЛ, лестница МПЛ, рама ОР1, МР3, МР4	6	6	Ограждения МОЛ 60.2-3, МОЛ 59.2-3, МОЛ 57.2-3, МОЛ 28.2-3, МОЛ 27.2-3, МОЛ 25.2-3	25	25
Ограждения МОЛ 60.1-1, МОЛ 59.1-1, МОЛ 57.1-1, МОЛ 28.1-1, МОЛ 27.1-1; МОЛ 25.1-1	7	7	Ограждения МОБ 36.1-1 МОБ 9.1л-1, МОБ 9.1п-1, сетки С8, С8А	26	26
Ограждения МОБ 36.1-2, МОБ 9.1л-2, МОБ 9.1п-2	8	8			
Ограждения МОЛ 60.2-2, МОЛ 59.2-2, МОЛ 57.2-2, МОЛ 28.2-2, МОЛ 27.2-2, МОЛ 25.2-2	9	9			
Ограждения МОБ 39.1л-2, МОБ 39.1п-2	10	10			
Ограждения МОБ 42.1л-2, МОБ 42.1п-2, МОББ.1л-2, МОБ 6.1п-2	11	11			
Радиостойка РС	12	12			
Радиостойка РС. Детали. Спецификация	13	13			
Гильзы для радиостойки ГРС1, ГРС2	14	14			
Гильза для телеантенны ГТА-1. Спецификация	15	15			
Гильза для телеантенны ГТА-1, детали. Сечение по А-А	16	16			
Гильза для телеантенны ГТА-2. Спецификация.	17	17			
Металлические изделия МЛ1, МЛ2, МК1, МР5, АН8, МО3	18	18			
Ограждения МОЛ 57.1-2, МОЛ 59.1-2	19	19			

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА г. Москва
Гл. инженер проекта Самойлов
Гл. архитектор проекта Масеева
Рук. гр. инж. Цукерман
Рук. гр. Терехова
Проверил Цукерман
Копировал
Разраб. Цукерман
Разраб. Глазунова
Взамен
Инв. №



СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА ОДНУ СЕТКУ

МАРКА СЕТКИ	N ПОЗ	Ф ММ	ℓ ММ	К-ВО ШТ.	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ Ф ММ	ВЫБОРКА СТАЛИ ВЕС КГ.
СС 1	1	4 ВI	470	10	4,70	4 ВI	7,70
	2	4 ВI	2020	20	40,40		
	3	4 ВI	370	5	1,85		
	4	4 ВI	520	1	0,52		
	5	4 ВI	3160	8	25,28		
	6	4 ВI	1660	3	4,98	ИТОГО	7,70
СС 2	1	4 ВI	470	10	4,70	4 ВI	5,56
	7	4 ВI	3320	10	33,20		
	8	4 ВI	2360	7	16,52		
	9	4 ВI	320	6	1,92	ИТОГО	5,56
СС 3	3	4 ВI	370	8	2,96	4 ВI	2,79
	10	4 ВI	1870	8	14,98		
	11	4 ВI	1270	8	10,16	ИТОГО	2,79
СС 4	1	4 ВI	470	10	4,70	4 ВI	5,55
	3	4 ВI	370	5	1,85		
	12	4 ВI	3370	10	33,70		
	13	4 ВI	1970	8	15,76	ИТОГО	5,55

Сетки изготовляются из холоднотянутой проволоки класса ВI ГОСТ 6727-53 способом контактной точечной сварки.

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

1971

Сетки СС 1, СС 2, СС 3, СС 4

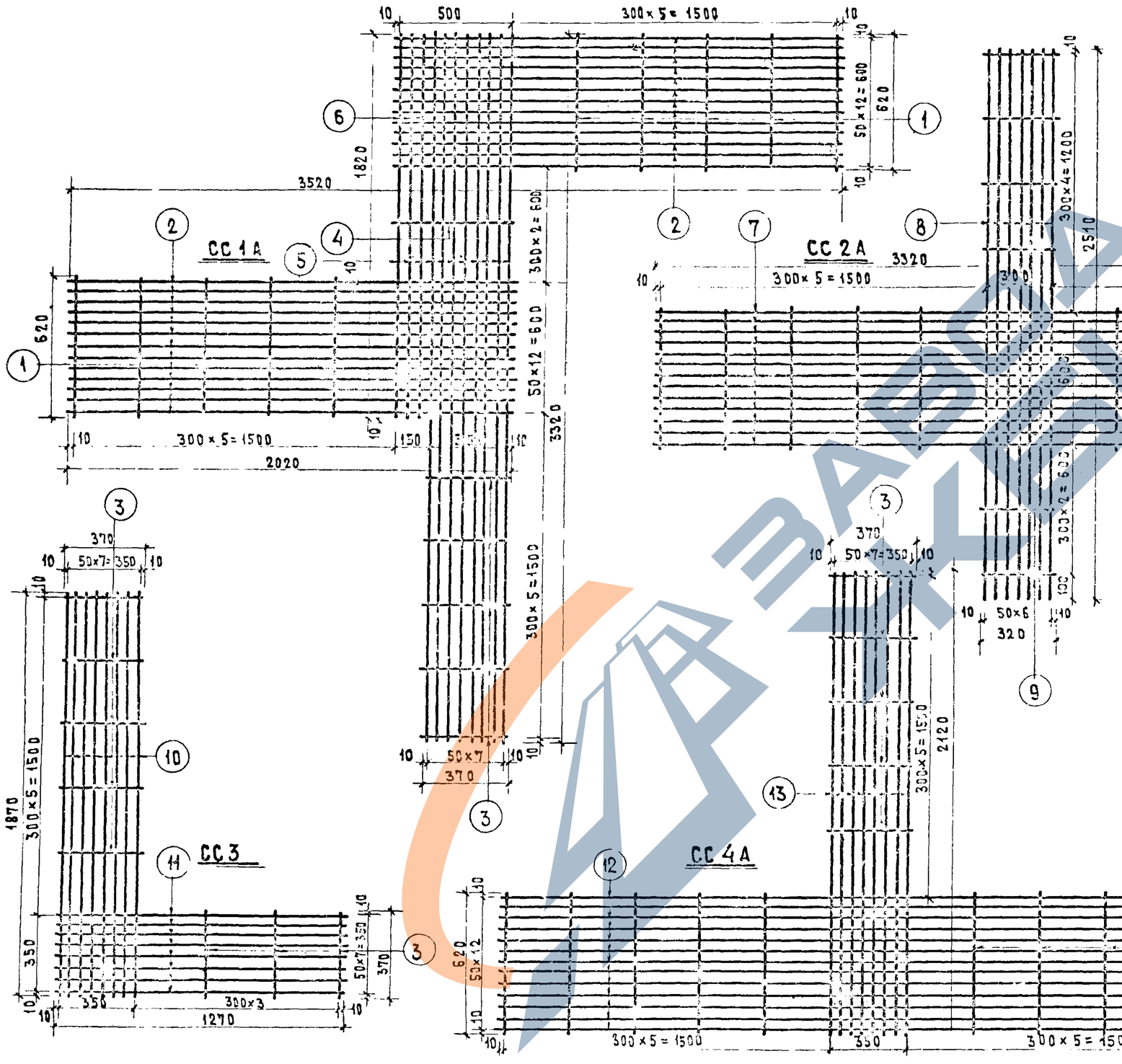
СЕРИЯ 85

ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 104 1

ЛИСТ 2

11350-04 3

ИНВ. N
ВЗАМЕН
ГИП Цурин
Перевозчик
ПРОВЕРИЛ Массова
КОПИРОВАЛ Цукерман
Терехова
ГЛ. АРХ. ПРТА
Гл. инж. прта
Рук. гр. инж.



Спецификация стали на одну сетку

Марка сетки	№ поз	φ мм	ℓ мм	К-во шт	Общая длина м	Выборка стали φ мм	Выборка стали вес кг
CC 1A	1	4CI	620	10	6.20	4BI	9.2
	2	4BI	2020	26	52.52		
	3	4BI	370	5	1.85		
	4	4BI	520	1	0.52		
	5	4CI	3320	8	26.56		
	6	4BI	1220	3	3.66	итого	9.22
CC 2A	1	4BI	620	10	6.20	4BI	6.82
	2	4BI	3320	13	43.16		
	7	4BI	2510	7	17.57		
	9	4BI	320	6	1.92	итого	6.82
CC3	3	4BI	370	8	2.96	4BI	2.79
	10	4BI	1870	8	14.96		
	11	4BI	1270	8	10.16	итого	2.79
CC4A	1	4BI	620	10	6.20	4BI	6.81
	3	4BI	370	5	1.85		
	12	4BI	3370	13	43.81		
	13	4BI	2120	8	16.96	итого	6.81

Сетки изготовляются из холоднотянутой проволоки класса BI ГОСТ 6727-53 способом контактной точечной сварки.

1971

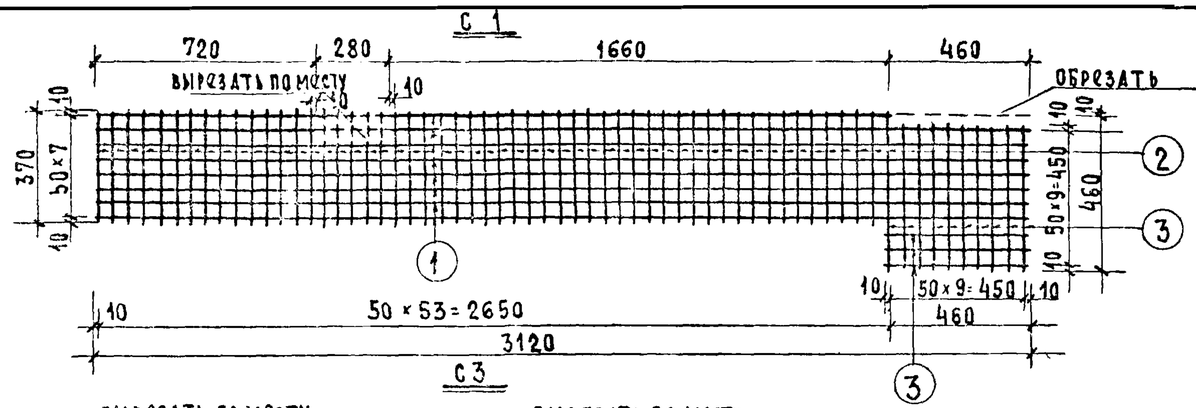
Сетки CC1A, CC2A, CC3, CC4A.

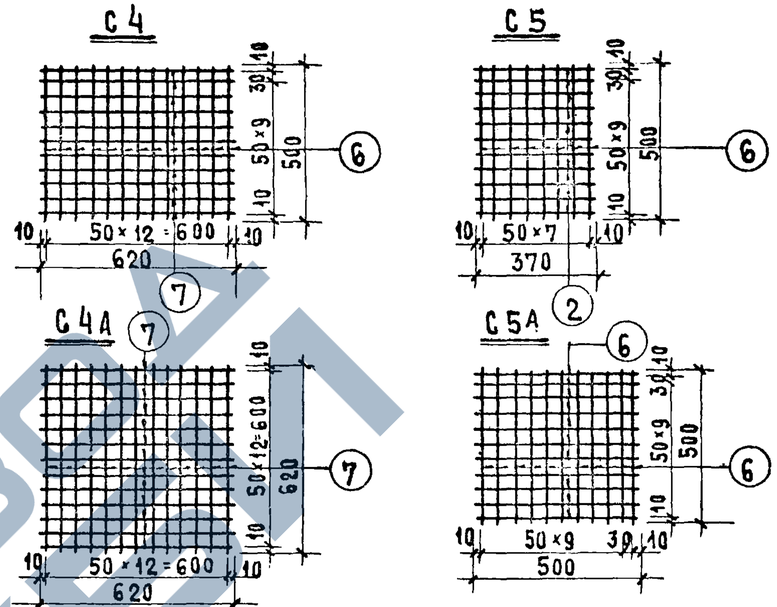
Серия 85 | Часть 10 | Раздел 10-1 | Лист 3

11350 04 4

https://zavodpi.com/

БЗАМЕН





Спецификация стали на одну сетку

Марка сетки	N поз	ф мм	ℓ мм.	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали ф мм	Выборка стали вес кг.
С1	1	4 AI	3120	8	24.96	4 AI	5.02
	2	4 AI	370	53	19.61		
	3	4 AI	470	13	6.11	итого	5.02
С2	2	4 AI	370	45	16.65	4 AI	3.41
	4	4 AI	2220	8	17.76	итого	3.41
С3	2	4 AI	370	61	22.57	4 AI	4.62
	5	4 AI	3020	3	24.16	итого	4.62
С4	6	4 AI	500	13	6.50	4 AI	1.32
	7	4 AI	620	11	6.82	итого	1.32
С4А	7	4 AI	620	26	16.12	4 AI	1.60
С5	2	4 AI	370	11	4.07	4 AI	0.80
	6	4 AI	500	8	4.00	итого	0.80
С5А	6	4 AI	500	22	11.00	4 AI	1.01
СП1	8	6 AI	5000	4	20.00	6 AI	4.44
	9	4 AI	340	12	4.08	4 AI	0.41
						итого	4.85
СП2	10	4 AI	100	63	6.30	4 AI	0.63
	11	6 AI	6220	2	12.44	6 AI	2.76
						итого	3.39
СП3	10	4 AI	100	30	3.00	4 AI	0.30
	12	6 AI	2930	2	5.86	6 AI	1.30
						итого	1.60
К1	13	8 AI	6260	1	6.26	8 AI	5.00
	14	16 A III	6260	1	6.26	16 A III	9.89
	15	8 AI	200	32	6.40	итого	14.89

Гл. инженер Е. Цукерман
Рук. гр. Инж. А. Масягина
Н. контр. Н. Терехова
Проверил Е. Цукерман
Копировал

ЦЕНТРИЗЕЛЬ ЖИЛИЩА

1971

Сетки С1, С2, С3, С4, С4А, С5, СП1, СП2, СП3, каркас К1

Серия 85

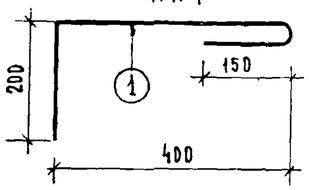
Часть 10

Раздел 10.4-1

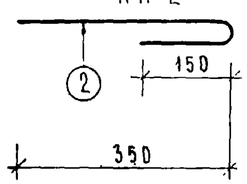
Лист 4

https://zavodpi.com/

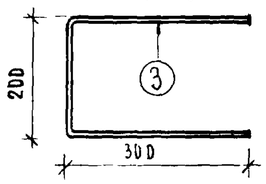
АН1



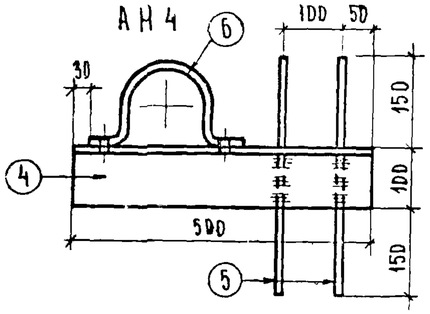
АН2



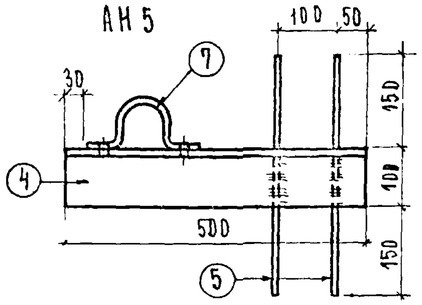
АН3

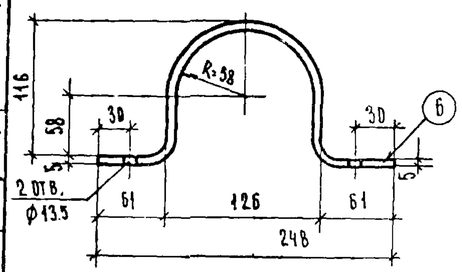


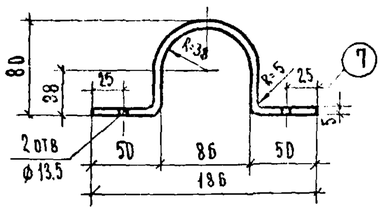
АН4



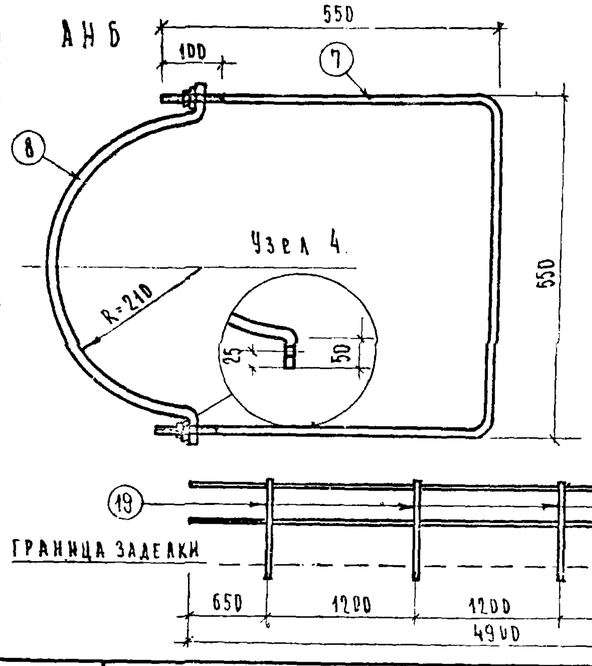
АН5



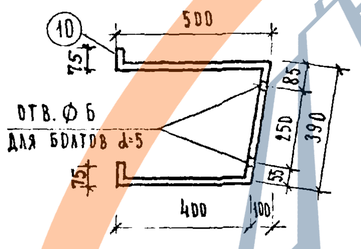




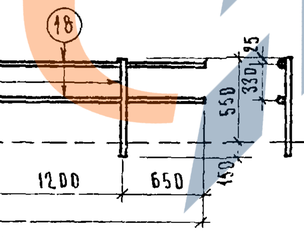
АН6

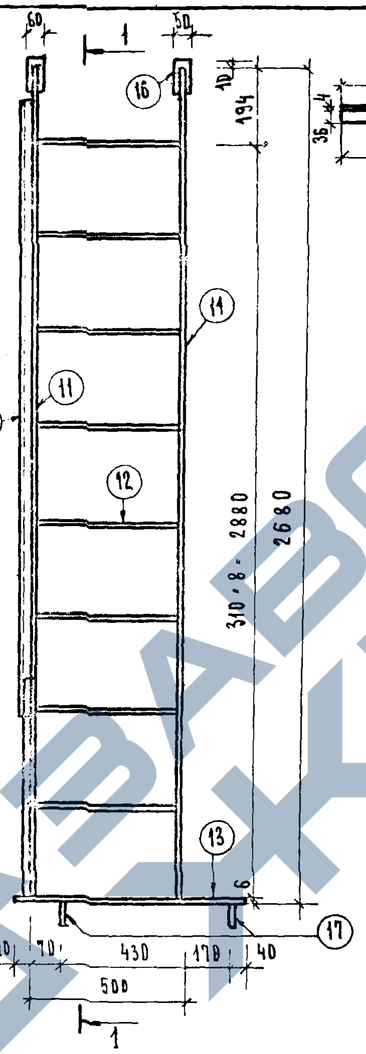


АН7

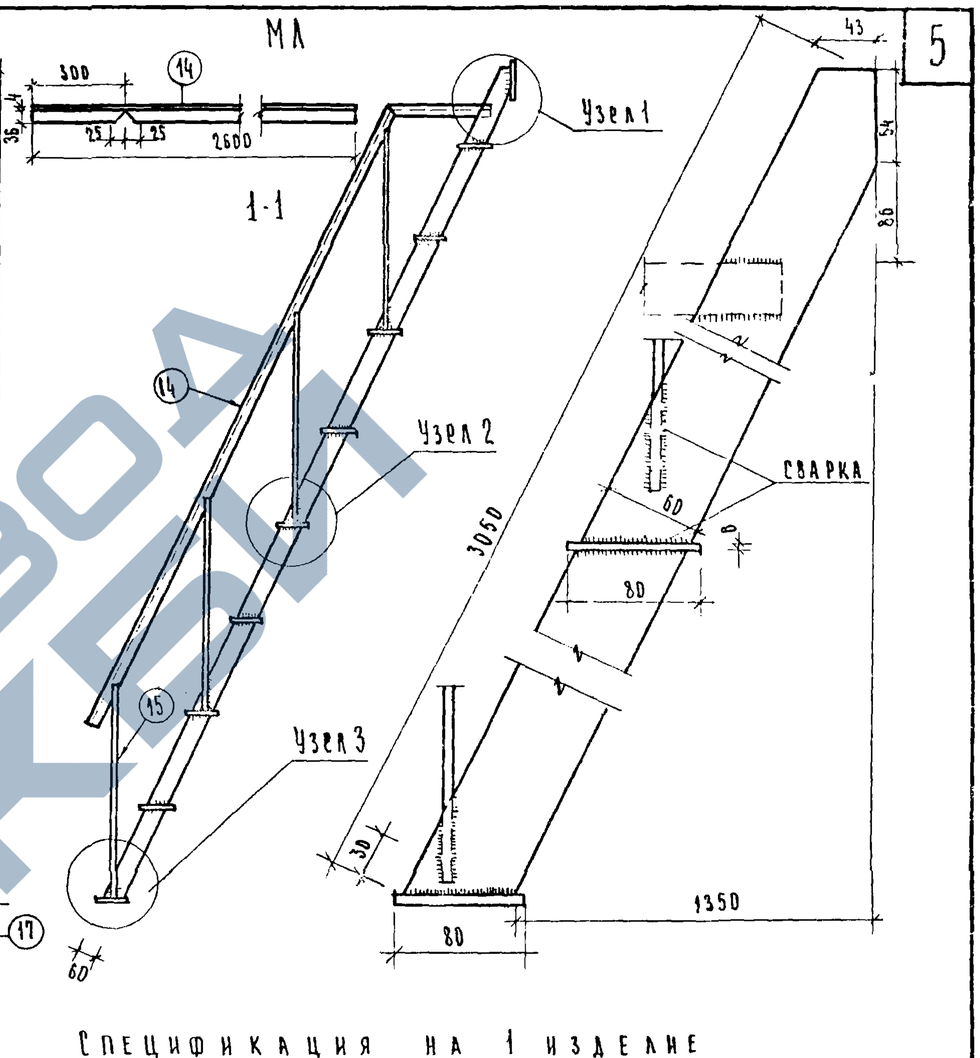


ОК1





МЛ



Спецификация на 1 изделие

Марка	№№ поз.	Профиль мм.	ℓ мм.	К-во шт.	Общая длина м.	Вес кг позиции	Вес кг марки
АН1	1	ф 10 AI	750	1	0.75	0.46	0.46
АН2	2	ф 10 AI	500	1	0.50	0.32	0.32
АН3	3	ф 16 AI	800	1	0.80	1.26	1.26
АН4	4	L 100×10	500	1	0.50	7.55	9.82
	5	ф 16 AI	400	2	0.80	1.26	
	6	-60×5	430	1	0.43	1.01	
АН5	4	L 100×10	500	1	0.50	7.55	9.44
	5	ф 16 AI	400	2	0.80	1.26	
	7	-50×5	320	1	0.32	0.63	
АН6	6	-50×4	890	1	0.89	1.39	4.00
	4	ф 16 AI	1650	1	1.65	2.61	
АН7	16	-30×4	1440	1	1.44	1.36	1.36

Марка	№№ поз.	Профиль мм.	ℓ мм	К-во шт.	Общая длина м.	Вес кг позиции	Вес кг марки
МЛ	11	-60×6	3050	2	6.10	17.24	45.60
	12	Сталь рифл. -60×6	488	8	3.91	15.60	
	13	-80×6	750	1	6.15	2.83	
	14	L 40×25×4	2600	1	2.60	5.05	
	15	ф 12 AI	900	4	3.60	5.20	
	16	-60×6	120	2	0.24	0.68	
	17	ф 10 AI	80	2	0.16	1.00	
ОК1	18	ф 16 AI	4900	2	9.80	15.48	22.40
	19	ф 20 AI	700	4	2.80	6.92	

Примечания:
1. Все металлические изделия покрыть антикоррозийным состава БДМ.
2. Сварные швы выполнять высотой $h_ш$= 4мм.

ЦНИИЭП жилища

ГИП	А.Масерова	
ГА инж. прта	Е.Цукерман	
Рук. гр. инж.	Н.Терлова	
Гл. арх. инж.	Е.Цукерман	Проверил
	Г.Пахомова	Копировал

Взамен

1971

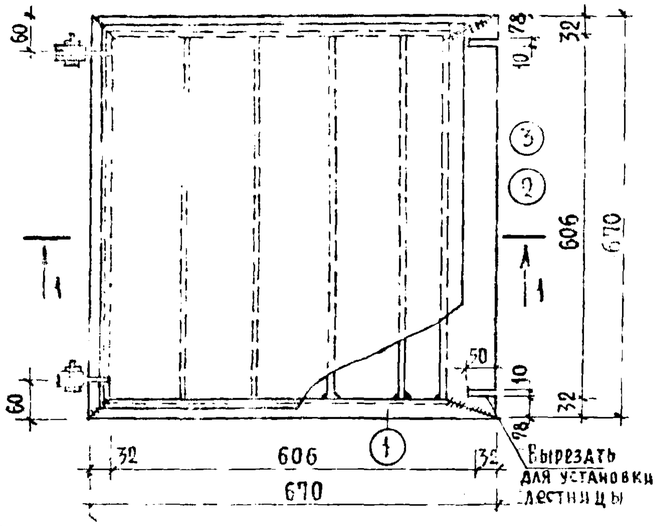
Анкера АН1–АН7, ОК1, Лестница МЛ

Серия 85 | Часть 10 | Раздел 1041 | Лист 5

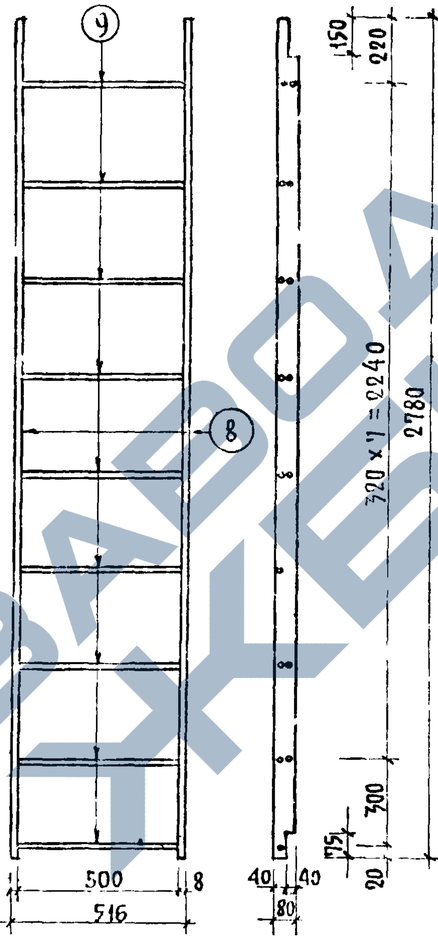
11350-04 6

https://zavodpi.com/

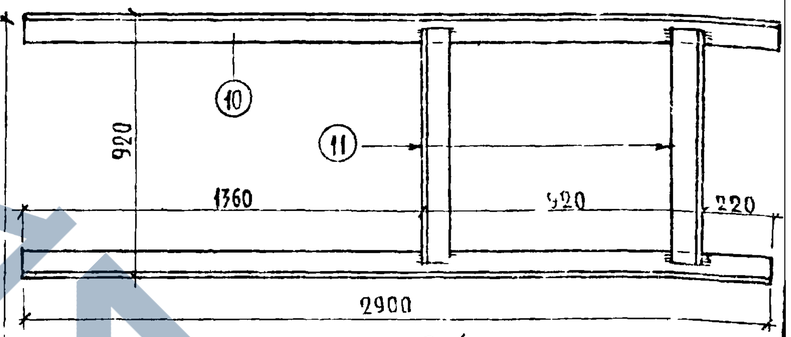
МКЛ



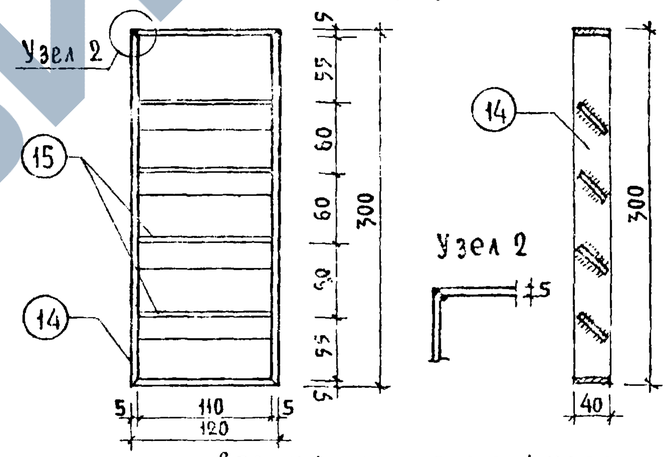
МПЛ



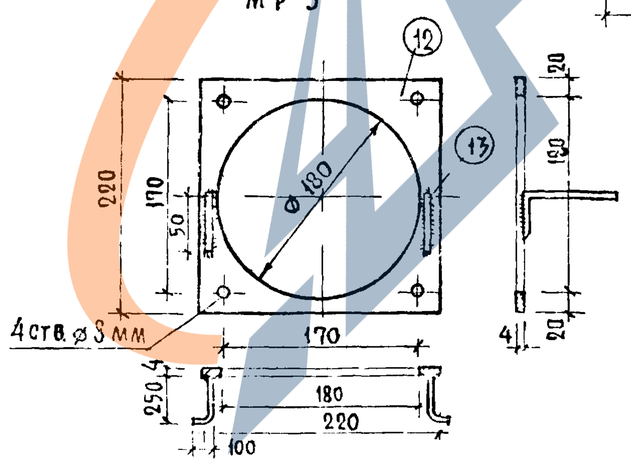
ОР 1



МР 4



МР 3



Спецификация на 1 изделие.

Марка	№ поз	Профиль мм	Длина мм	Кол. шт	Общая длина м.	Вес кг Общий	Вес кг Марки
МКЛ	1	L 32×4	670	3	2.01	3.84	16.17
	2	⌐80×50×6	670	1	0.67	3.67	
	3	-620×8	620	1	0.62	6.04	
	4	⌀12 AI	506	4	2.03	1.80	
	5	-40×5	80	3	0.24	0.39	
	6	-40×5	44	5	0.22	0.35	
	7	Болт М10×25 с гайкой		2	—	0.08	
МПЛ	8	-80×8	2780	2	5.56	27.92	44.92
	9	⌀18	500	17	8.50	17.00	
ОР 1	10	⌐100×65×8	2500	2	5.00	49.36	59.66
	11	⌐63×6	900	2	1.80	10.30	
МР 3	12	-220×4	220	1	0.22	1.52	1.84
	13	8 AI	400	2	0.40	0.32	
МР 4	14	40×5	820	1	0.82	1.26	3.30
	15	-30×2	108	4	0.43	2.04	

1. Все металлические изделия покрыть антикоррозийным составом
2. Сварные швы $h_{шв}$ = 4 мм

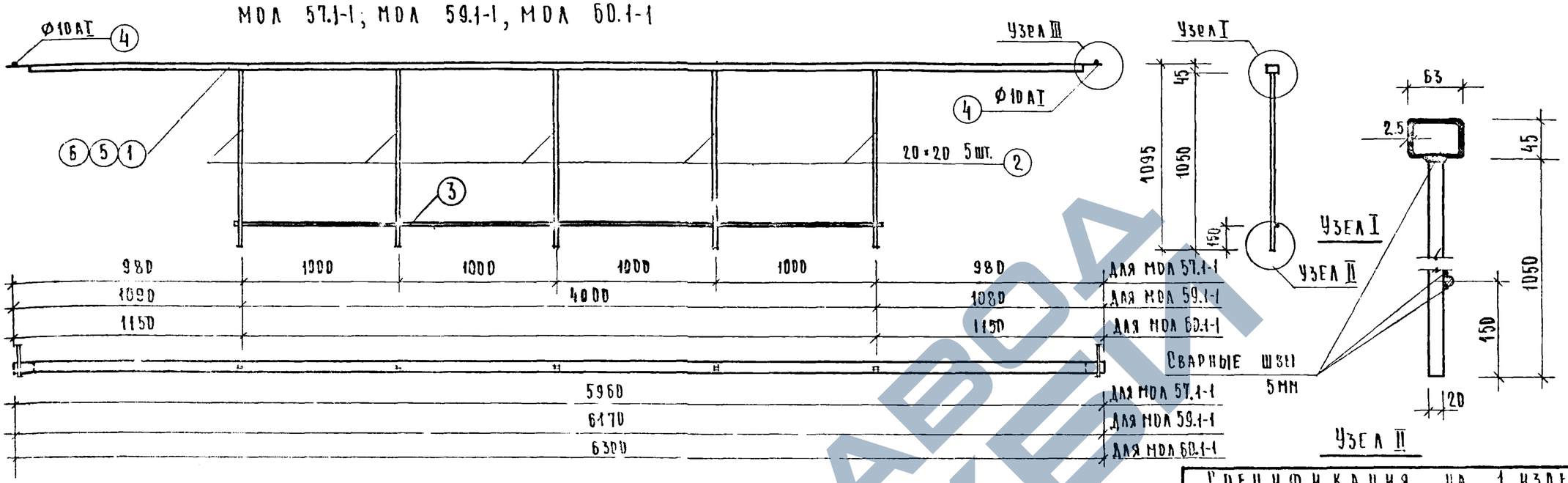
1971	Люк МКЛ, лестница МПЛ, рама ОР 1, МР 3, МР 4	Серия 85	Часть 10 Раздел 10.1-1	Лист 6

Инв. № | Взамен | Гипрониисантехпроект г. Москва

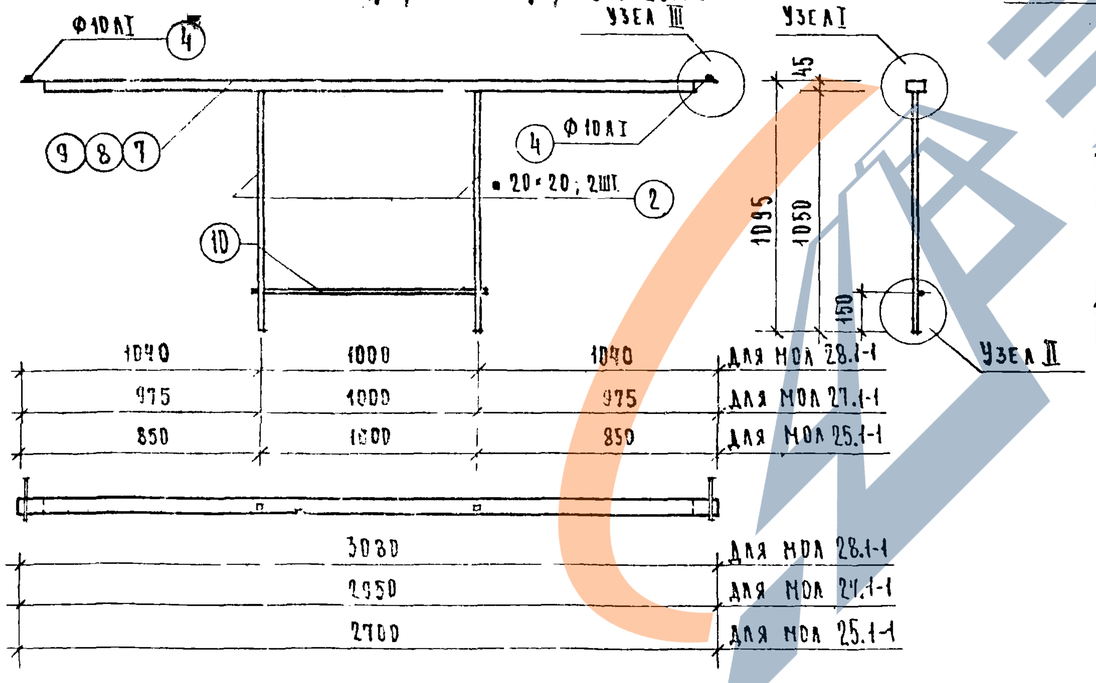
Разработал Е. Цукерман, Проверил А. Масеева, Н. Теплухова, Гл. инж. проекта Ю. Кулунова, Нач. отд. Ю. Кулунова, Гл. спец. Ю. Кулунова, Нач. сект. Ю. Кулунова, Нач. гр. Ю. Кулунова, Копировал

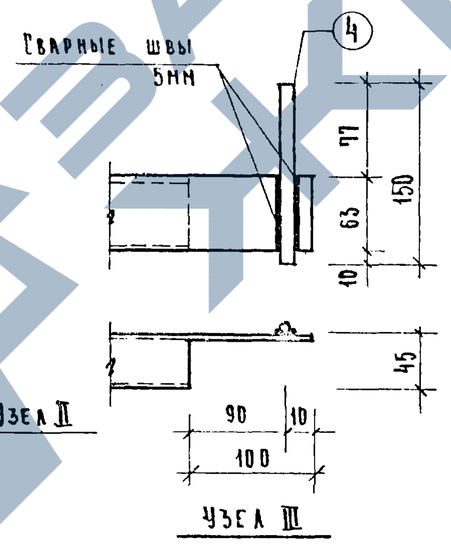
11350-04 7

МОЛ 57.1-1; МОЛ 59.1-1, МОЛ 60.1-1



МОЛ 28.1-1, МОЛ 27.1-1, МОЛ 25.1-1





Спецификация на 1 изделие

NN поз.	Марка	NN поз.	Профиль мм.	Длина мм	К-во шт.	Вес кг: Штуки	Вес кг: Общий	Вес кг: Марки
1	МОЛ 57.1-1	1	□63×45×2.5	5960	1	22.827	22.827	41.76
		2	□ 20×20	1050	5	3.297	16.50	
		3	Ф 10АI	4040	1	2.246	2.246	
		4	Ф 10 АI	150	2	0.093	0.186	
2	МОЛ 59.1-1	5	□ 63×45×2.5	6170	1	23.60	23.60	42.54
		2	□ 20×20	1050	5	3.297	16.50	
		3	Ф 10АI	4040	1	2.246	2.246	
		4	Ф 10 АI	150	2	0.093	0.186	
3	МОЛ 60.1-1	6	□ 63×45×2.5	6300	1	24.20	24.20	43.14
		2	□ 20×20	1050	5	3.297	16.50	
		3	Ф 10АI	4040	1	2.246	2.246	
		4	Ф 10АI	150	2	0.093	0.186	
4	МОЛ 27.1-1	2	□ 20×20	1050	2	3.297	6.594	18.67
		10	Ф 10 АI	1040	1	0.59	0.59	
		4	Ф 10 АI	150	2	0.093	0.186	
		7	□ 63×45×2.5	2950	1	11.30	11.30	
5	МОЛ 28.1-1	2	□ 20×20	1050	2	3.297	6.594	19.17
		10	Ф 10 АI	1040	1	0.59	0.59	
		4	Ф 10 АI	150	2	0.093	0.186	
		8	□ 63×45×2.5	3080	1	11.80	11.80	
6	МОЛ 25.1-1	9	□ 63×45×2.5	2700	1	10.80	10.80	18.17
		2	□ 20×20	1050	2	3.297	6.594	
		10	Ф 10 АI	1040	1	0.59	0.59	
		4	Ф 10 АI	150	2	0.093	0.186	

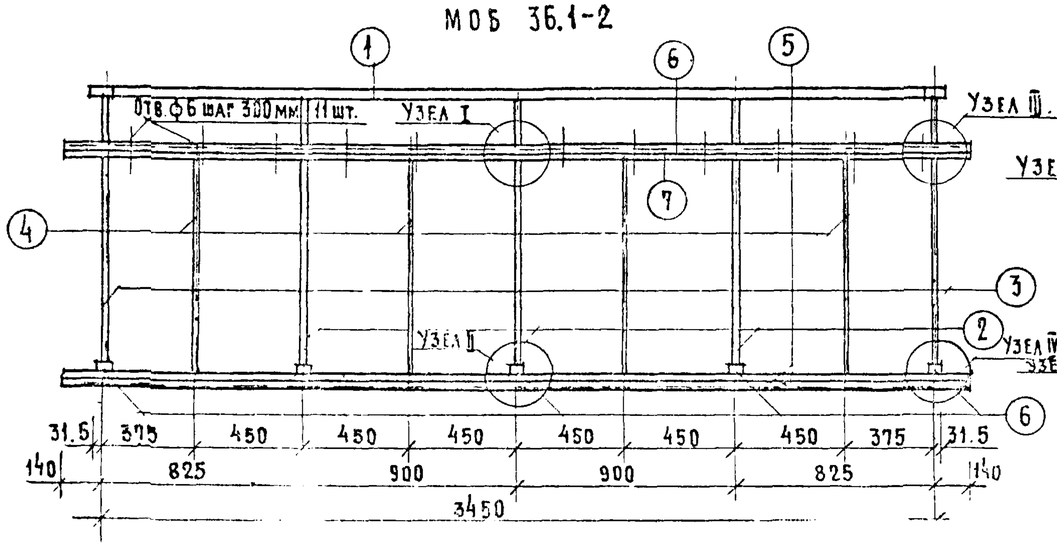
1971

Ограждения МОЛ 60.1-1, МОЛ 59.1-1, МОЛ 57.1-1, МОЛ 28.1-1, МОЛ 27.1-1, МОЛ 25.1-1.

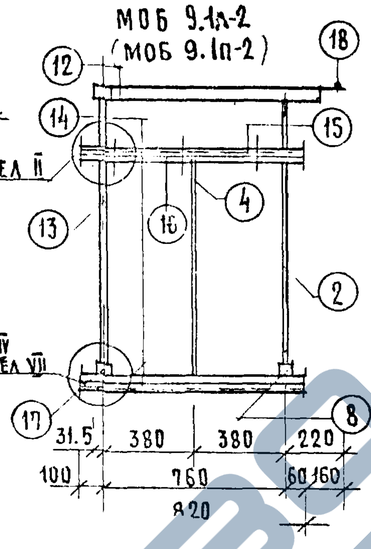
Серия 85 | Часть 10 | Раздел 10.1-1 | Лист 7

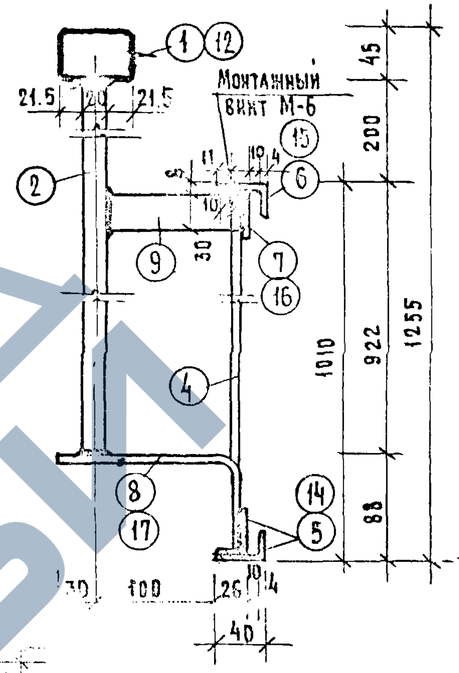
11350-04 8

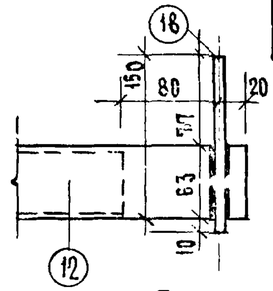
МОБ 36.1-2

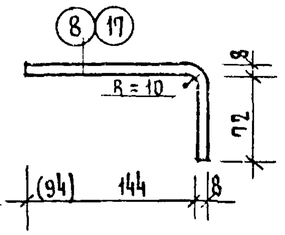


МОБ 9.1л-2
(МОБ 9.1п-2)

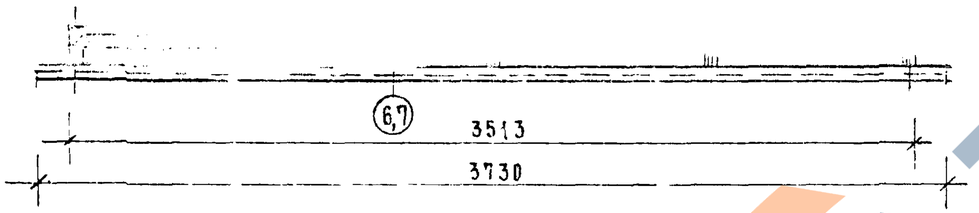


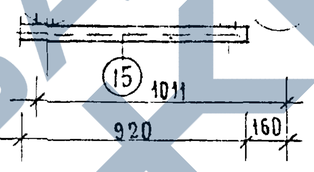




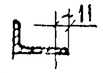


Позиции 8 (17)

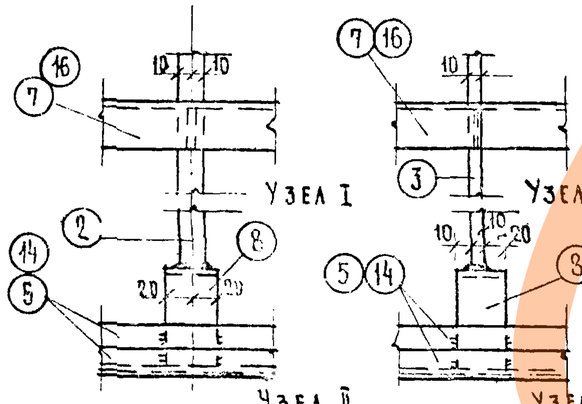


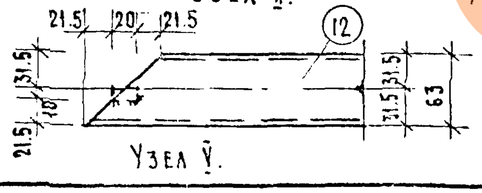


Позиция 7,16.



Позиции 6,15.





Примечания:

1. Марку с индексом (п) изготовлять зеркально марке с индексом (л)
2. Материал ограждения - сталь 3
3. Все сварные швы 5мм.
4. Позиции 6 и 15 съемные, комплектуются с ограждениями.

Спецификация на 1 изделие

NN п.п.	Марка	NN поз.	Профиль мм.	Длина мм.	К-во шт.	Вес кг. штуки	Вес кг. общий	Вес кг. марки
1	МОБ 36.1-2	1	□63×15×2.5	3513	1	13.52	13.52	63.35
		2	■ 20×20	1120	3	3.52	10.56	
		3	- 20×10	1120	2	1.19	2.38	
		4	ф10АI	1000	4	0.62	2.48	
		5	L40×25×4	3730	2	7.25	14.50	
		6	L40×25×4	3739	1	7.25	7.25	
		7	L40×25×4	3730	1	7.25	7.25	
		8	- 40×8	230	5	0.59	2.95	
		9	- 30×10	100	5	0.24	1.20	
		10	Винт М6×20		11	0.01	0.11	
		11	Шайба ф6		11	0.01	0.11	
2	(МОБ 9.1л-2) МОБ 9.1л-2	2	■ 20×20	1120	1	3.52	3.52	18.25
		4	ф10АI	1000	1	0.62	0.62	
		12	□63×45×2.5	1011	1	4.00	4.00	
		13	- 20×10	1170	1	1.24	1.24	
		14	L40×25×4	920	2	1.79	3.58	
		15	L40×25×4	920	1	1.79	1.79	
		16	L40×25×4	920	1	1.79	1.79	
		8	- 40×8	230	1	0.59	0.59	
		17	- 40×8	180	1	0.49	0.49	
		9	- 30×10	100	2	0.24	0.48	
		10	Винт М6×20		3	0.01	0.03	
		11	Шайба ф6		3	0.01	0.03	
		18	ф10АI	150	1	0.105	0.105	

ГПИ-3 г. Москва — Жилищ-во

ГИП		
Гл. инж. проекта		
Рук. группы		
Гл. арх. проекта	Абеева	
	Е. Цукерман	Проверил
	Н. Терехова	Копировал

Инв. № | Взамен | Дата

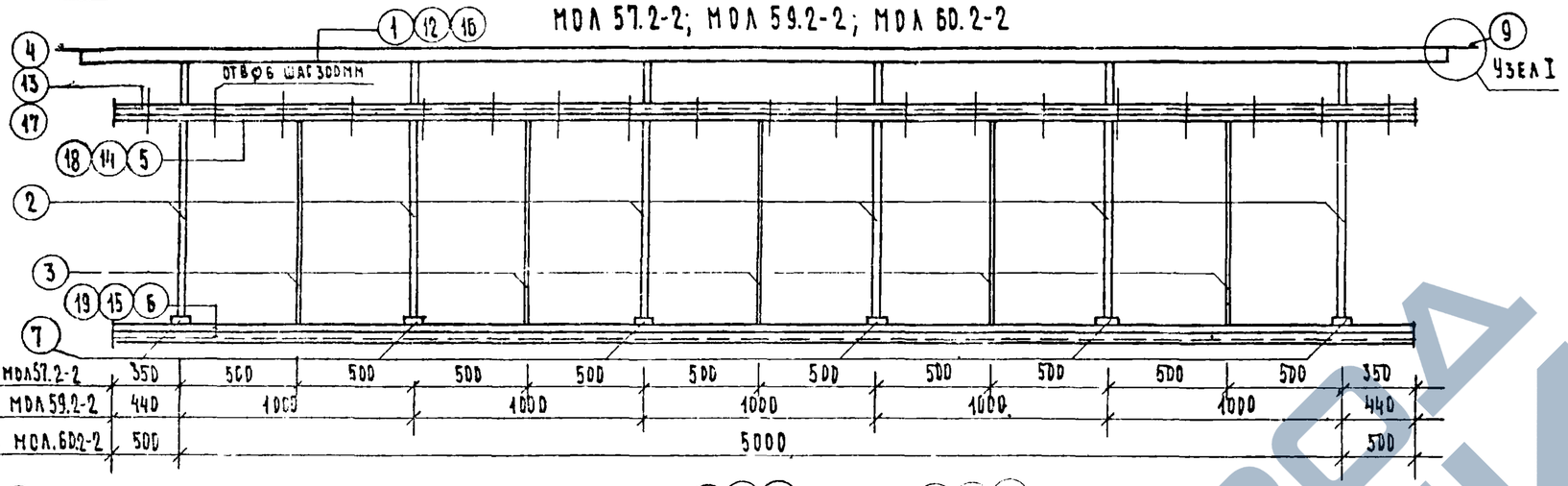
1971

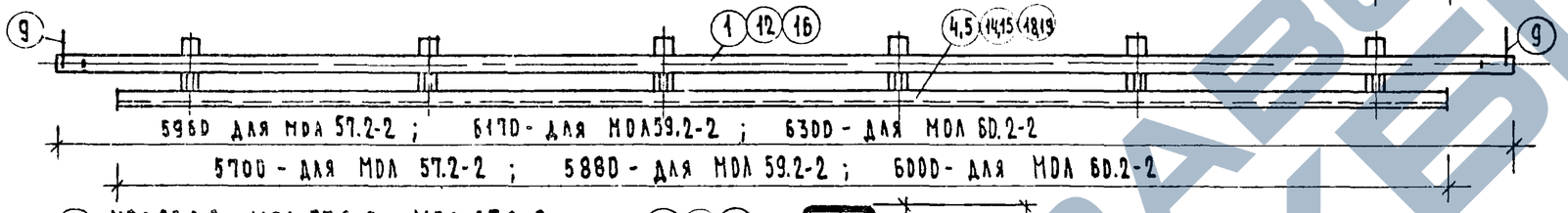
Ограждения МОБ 36.1-2, МОБ 9.1л-2, МОБ 9.1п-2.

Серия 85 | Часть 10 | Раздел 10.1-1 | Лист 8

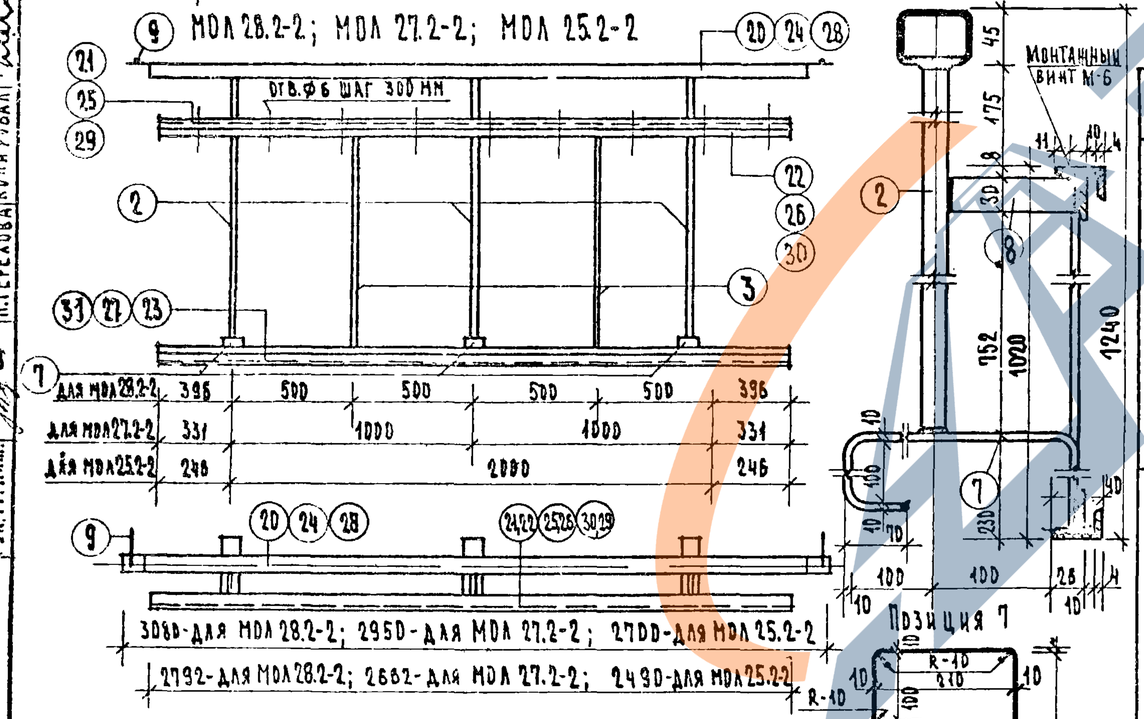
https://zavodgk.com/

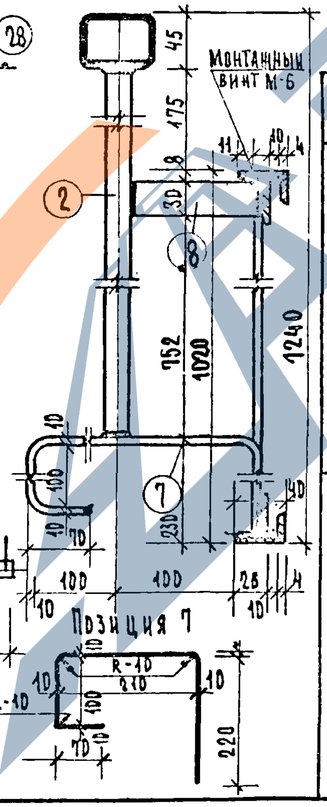
МОЛ 57.2-2; МОЛ 59.2-2; МОЛ 60.2-2





МОЛ 28.2-2; МОЛ 27.2-2; МОЛ 25.2-2





Марка	NN поз.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг штучки	Вес кг общий	Марки
МОЛ 27.2-2	24	□63×45×2.5	2950	1	11.35	11.35	49.25
	2	▪ 20×20	990	3	3.10	9.30	
	3	ф10 AI	1000	2	0.632	1.26	
	25	L40×25×4	2662	1	5.05	5.05	
	26	L40×25×4	2662	1	5.05	5.05	
	27	L40×25×4	2662	2	5.05	10.10	
	7	-40×10	640	3	2.01	6.03	
	8	-30×10	100	3	0.24	0.72	
	9	ф10 AI	150	2	0.105	0.21	
	10	Винт М6×20		9	0.01	0.09	
	11	Шайба ф6		9	0.01	0.09	
МОЛ 25.2-2	28	□63×45×2.5	2700	1	10.40	10.40	46.88
	2	▪ 20×20	990	3	3.10	9.30	
	3	ф10 AI	1000	2	0.632	1.26	
	29	L40×25×4	2490	1	4.70	4.70	
	30	L40×25×4	2490	1	4.70	4.70	
	31	L40×25×4	2490	2	4.70	9.40	
	7	-40×10	640	3	2.01	6.03	
	8	-30×10	100	3	0.24	0.72	
	9	ф10 AI	150	2	0.105	0.21	
	10	Винт М6×20		8	0.01	0.08	
	11	Шайба ф6		8	0.01	0.08	

Спецификация на 1 изделие

Марка	NN поз.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг штучки	Вес кг общий	Марки
МОЛ 57.2-2	1	□63×45×2.5	5960	1	22.90	22.90	102.75
	2	▪ 20×20	990	6	3.10	18.60	
	3	ф10 AI	1000	5	0.632	3.16	
	4	L40×25×4	5700	1	11.00	11.00	
	5	L40×25×4	5700	1	11.00	11.00	
	6	L40×25×4	5700	2	11.00	22.00	
	7	-40×10	640	6	2.01	12.06	
	8	-30×10	100	6	0.24	1.44	
	9	ф10 AI	150	2	0.105	0.21	
	10	Винт М6×20		19	0.01	0.19	
	11	Шайба ф6		19	0.01	0.19	
МОЛ 59.2-2	12	□63×45×2.5	6170	1	23.70	23.70	105.15
	2	▪ 20×20	990	6	3.10	18.60	
	3	ф10 AI	1000	5	0.632	3.16	
	13	L40×25×4	5980	1	11.40	11.40	
	14	L40×25×4	5880	1	11.40	11.40	
	15	L40×25×4	5880	2	11.40	22.80	
	7	-40×10	640	6	2.01	12.06	
	8	-30×10	100	6	0.24	1.44	
	9	ф10 AI	150	2	0.105	0.21	
	10	Винт М6×20		19	0.01	0.19	
	11	Шайба ф6		19	0.01	0.19	
МОЛ 60.2-2	16	□63×45×2.5	6300	1	24.20	24.20	106.63
	2	▪ 20×20	990	6	3.10	18.60	
	3	ф10 AI	1000	5	0.632	3.16	
	17	L40×25×4	6000	1	11.64	11.64	
	18	L40×25×4	6000	1	11.64	11.64	
	19	L40×25×4	6000	2	11.64	23.28	
	7	-40×10	640	6	2.01	12.06	
	8	-30×10	100	6	0.24	1.44	
	9	ф10 AI	150	2	0.105	0.21	
	10	Винт М6×20		20	0.01	0.20	
	11	Шайба ф6		20	0.01	0.20	
МОЛ 28.2-2	20	□63×45×2.5	3080	1	11.85	11.85	50.37
	2	▪ 20×20	990	3	3.10	9.30	
	3	ф10 AI	1000	2	0.632	1.26	
	24	L40×25×4	2792	1	5.28	5.28	
	22	L40×25×4	2792	1	5.28	5.28	
	23	L40×25×4	2792	2	5.28	10.26	
	7	-40×10	640	3	2.01	6.03	
	8	-30×10	100	3	0.24	0.72	
	9	ф10 AI	150	2	0.105	0.21	
	10	Винт М6×20		9	0.01	0.09	
	11	Шайба ф6		9	0.01	0.09	

9

Взамен

Н.Терехова | Рябая

Рук. гр. инж. | 3.Глазунова

1971

Ограждения МОЛ 60.2-2, МОЛ 59.2-2, МОЛ 57.2-2, МОЛ 28.2-2, МОЛ 27.2-2, МОЛ 25.2-2

Серия 05

Часть 10

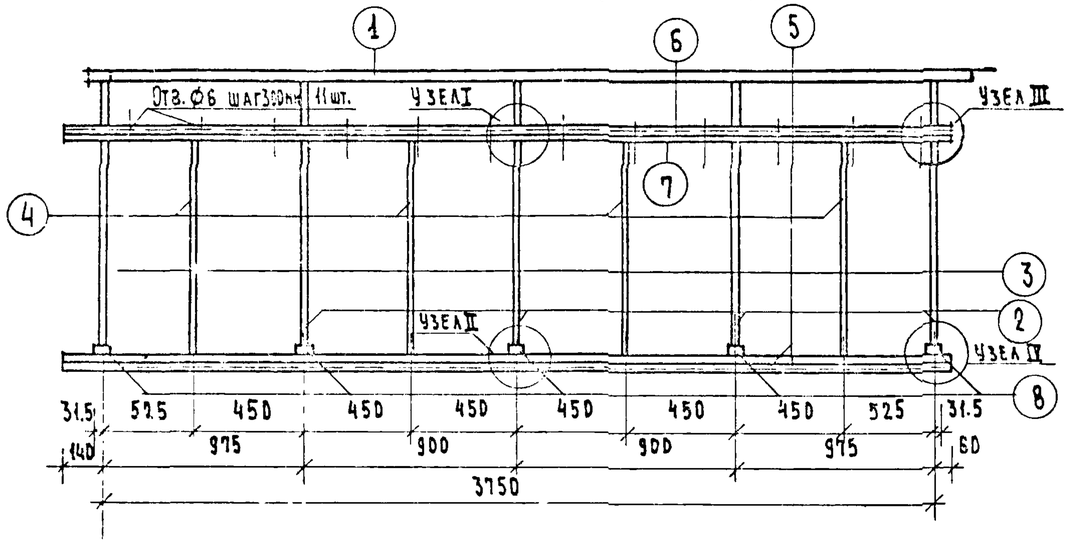
Раздел 10.4-1

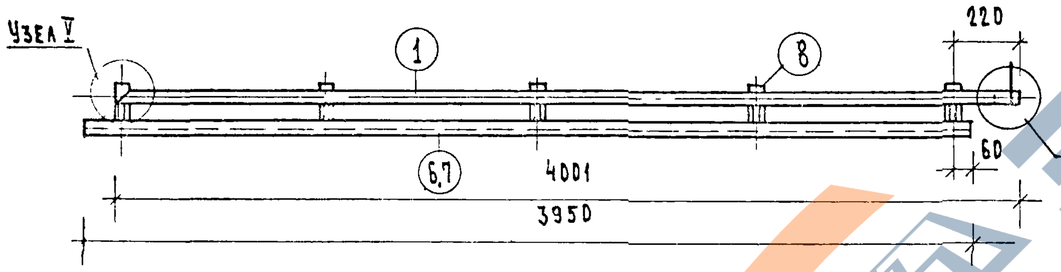
Лист 9

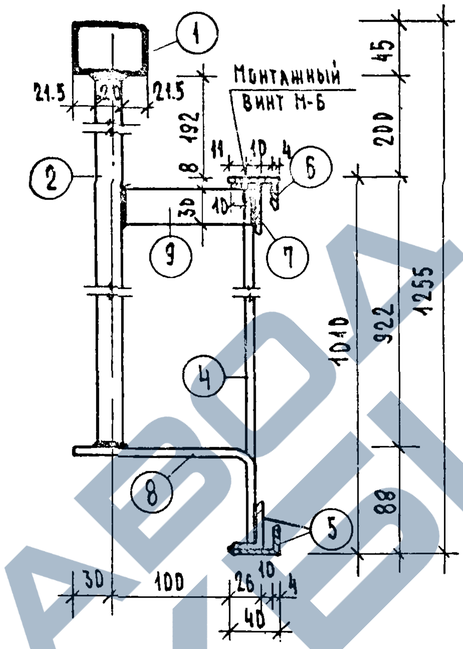
11350-04 10

https://zavodgk.com/

МОБ 39.1л-2 (МОБ 39.1п-2)

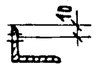




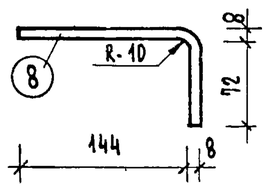


Позиция 6

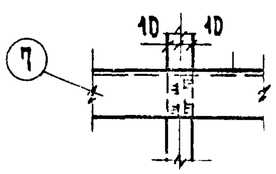
Позиция 7



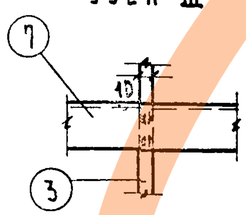
Позиция 8



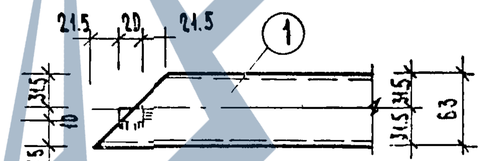
Узел I



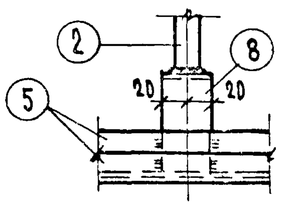
Узел III



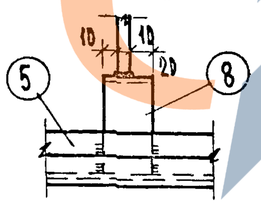
Узел V



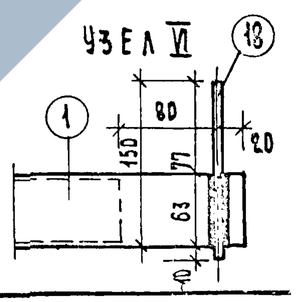
Узел II



Узел IV



Узел VI



Спецификация на 1 изделие

NN п.п	Марка	NN поз.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг штучн	Вес кг общий	Вес кг марки
	МОБ 39.1л-2 (МОБ 39.1п-2)	1	□63×45×2.5	4001	1	15.40	15.40	70.70
		2	▪ 20×20	1120	4	3.52	14.08	
		3	- 20×10	1120	1	1.76	3.52	
		4	ф10 AI	1000	4	0.62	2.48	
		5	L40×25×4	3950	2	7.66	15.32	
		6	L40×25×4	3950	1	7.66	7.66	
		7	L40×25×4	3950	1	7.66	7.66	
		8	-40×8	230	5	0.59	2.95	
		9	- 30×10	100	5	0.24	1.20	
		10	Винт М6×20		11	0.01	0.11	
		11	Шайба ф6.		11	0.01	0.11	
		18	ф10 AI	150	2	0.105	0.21	

Примечания:

1 Марку с индексом (п) изготовлять зеркально марке с индексом (л).
2 Материал ограждения - сталь 3.
3 Все сварные швы 5 мм.
4 Позиция 6 съемная, комплектуется с ограждениями.

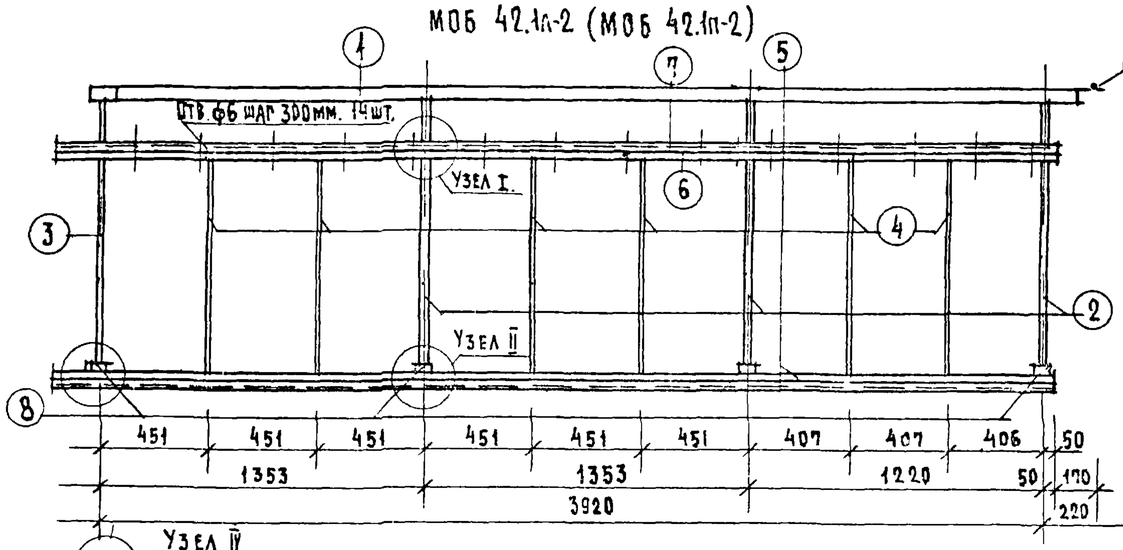
Взамен.

Инв. № подл. | Подпись и дата | Инв. № дубл.

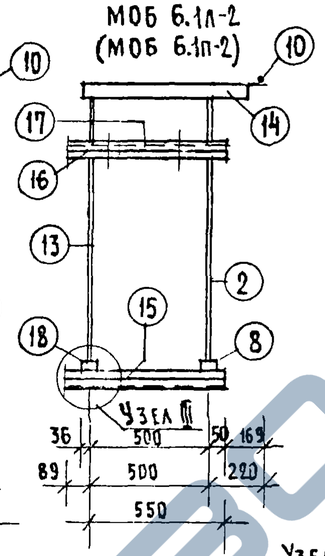
Гл. архитектор	Г. Лахонов	
Гл. инж. пр-та	Е. Пухеева	
Рук. гр. инж.	Я. Глазунов	
Техник	А. Мосеева	
Гл. спец.	Н. Шкерман	
Гл. спец.	Н. Терехова	
Продувал		
Копировал		

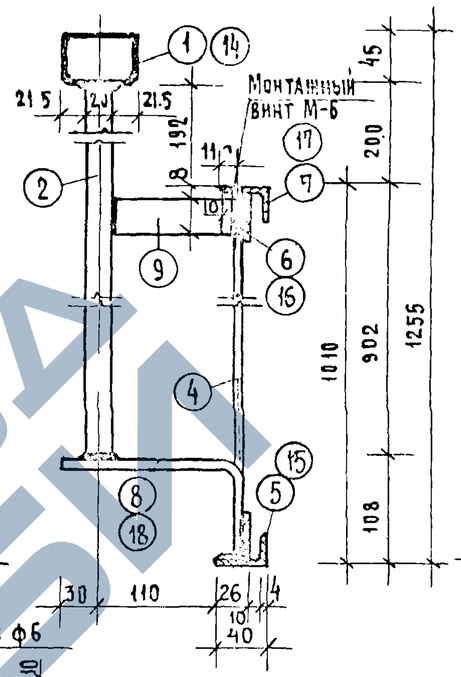
Инв. № 11350-04 11

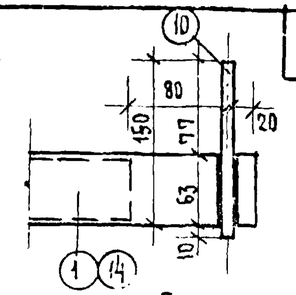
МОБ 42.1л-2 (МОБ 42.1п-2)

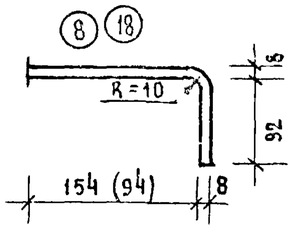


МОБ 6.1л-2 (МОБ 6.1п-2)

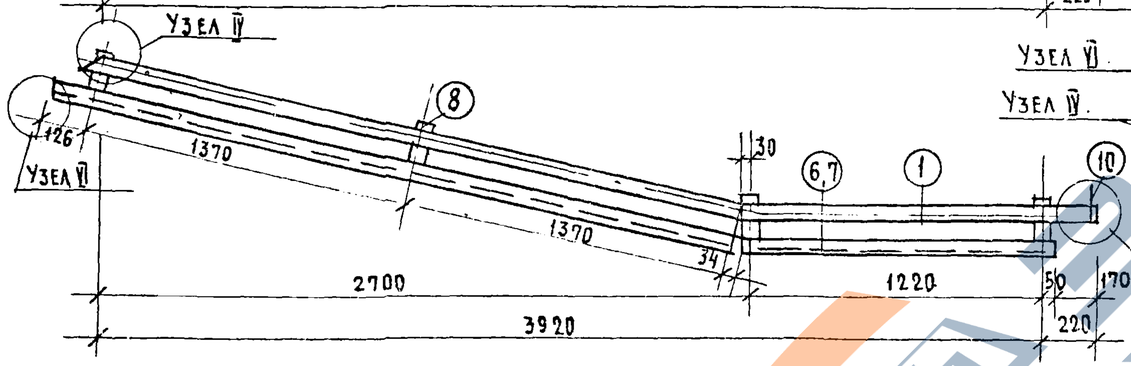


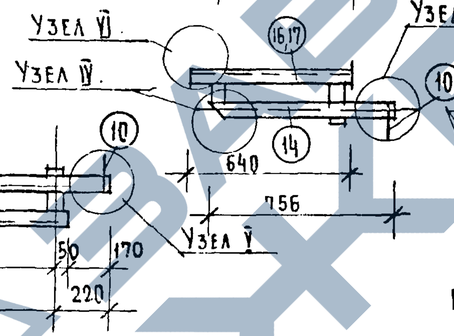


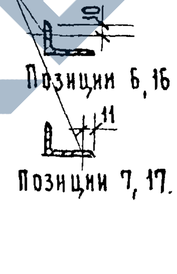




Позиция 8 (18)





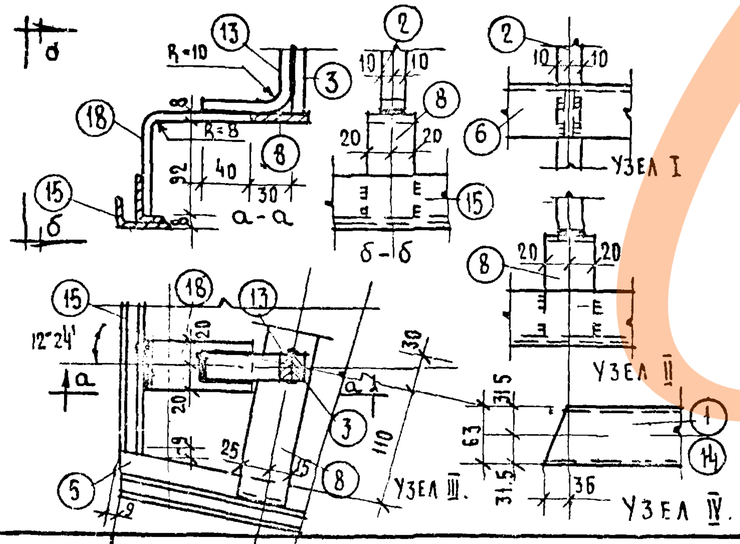


Позиции 6,16

Позиции 7, 17.

Примечания.

1. Марки с индексом (л) изготовлять зеркально маркам с индексом 1
2. Материал ограждения – Сталь 3
3. Все сварные швы 5 мм.
4. Позиции 7 и 17 съемные комплектуются с ограждением.



Спецификация на 1 изделие.

NN п.п.	Марка	NN поз	Профиль мм.	Длина мм	К-во шт.	Вес кг. штуки	Вес кг. общий	Марки
	МОБ 42.1л-2 (МОБ 42.1п-2)	1	□63×45×25	4250	1	16.30	16.30	
		2	▣ 20×20	1100	3	3.46	10.38	
		4	ф10 А I	1000	6	0.62	3.72	
		5	L40×25×4	4200	2	8.15	16.30	
		6	L40×25×4	4200	1	8.15	8.15	
		7	L40×25×4	4200	1	8.15	8.15	68.67
		8	-40×8	250	4	0.635	2.54	
		9	-30×10	110	4	0.254	1.01	
		10	ф10 А I	150	1	0.105	0.105	
		11	Винт М6×20		14	0.01	0.14	
		12	Шайба ф6		14	0.01	0.14	
	МОБ 6.1л-2 (МОБ 6.1п-2)	3	-20×10	1100	1	1.73	1.73	
		2	-20×20	1100	1	3.46	3.46	
		13	-20×10	1160	1	1.23	1.23	
		14	□63×45×25	756	1	2.90	2.90	
		15	L40×25×4	640	2	1.24	2.48	
		16	L40×25×4	640	1	1.24	1.24	14.23
		17	L40×25×4	640	1	1.24	1.24	
		8	-40×8	250	1	0.635	0.635	
		18	-40×8	190	1	0.49	0.49	
		9	-30×10	110	2	0.254	0.51	
		11	Винт М6×20		2	0.01	0.02	
		12	Шайба ф6		2	0.01	0.02	

Взамен

Инв. № подл. | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. №

Гип. мастерской пр-ка Е. Цукерман
Рук. гр. инж. Г. Князева
Н. контр. Н. Терехова
Копировал

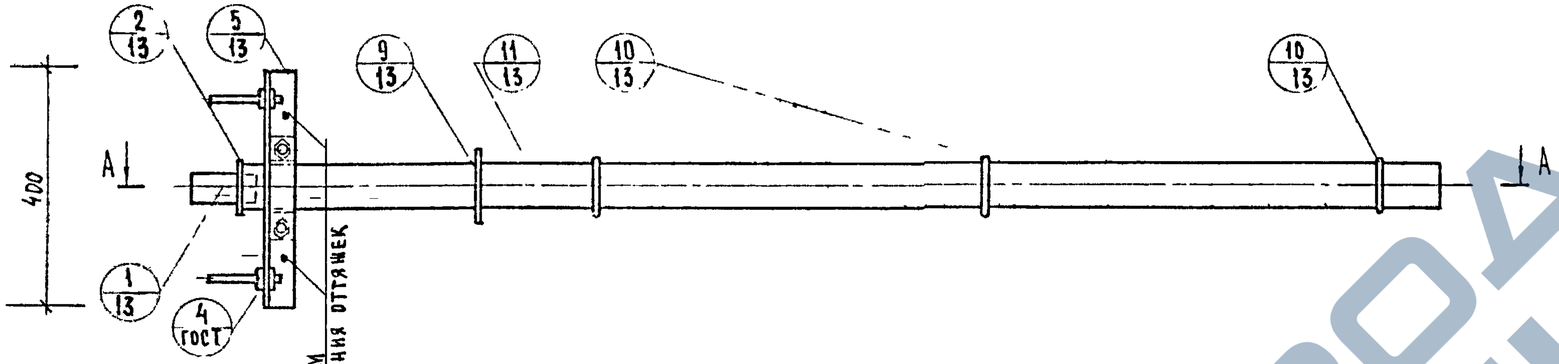
1971

Ограждения МОБ 42.1л-2, МОБ 42.1п-2, МОБ 6.1л-2, МОБ 6.1п-2

Серия 85 | Часть 10 | Раздел 10.4-1 | Лист 11

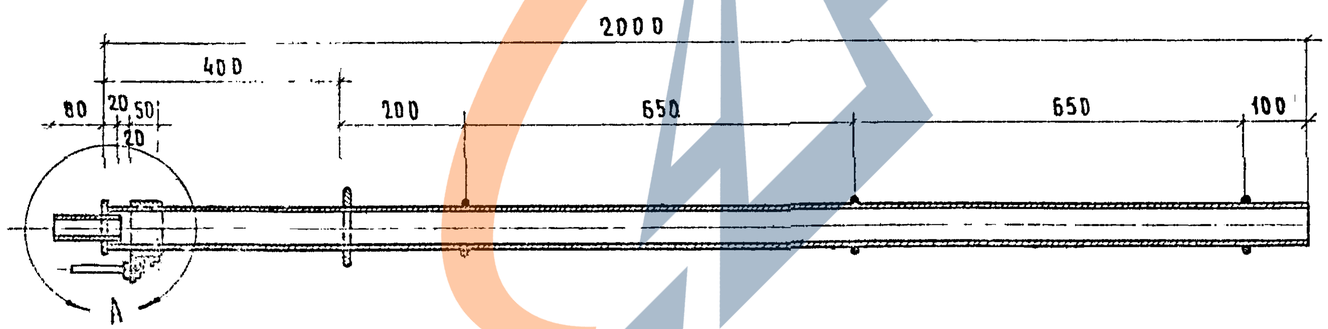
11350-04. 12

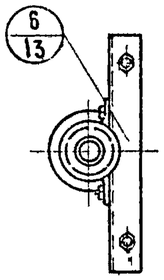
ФАСАД



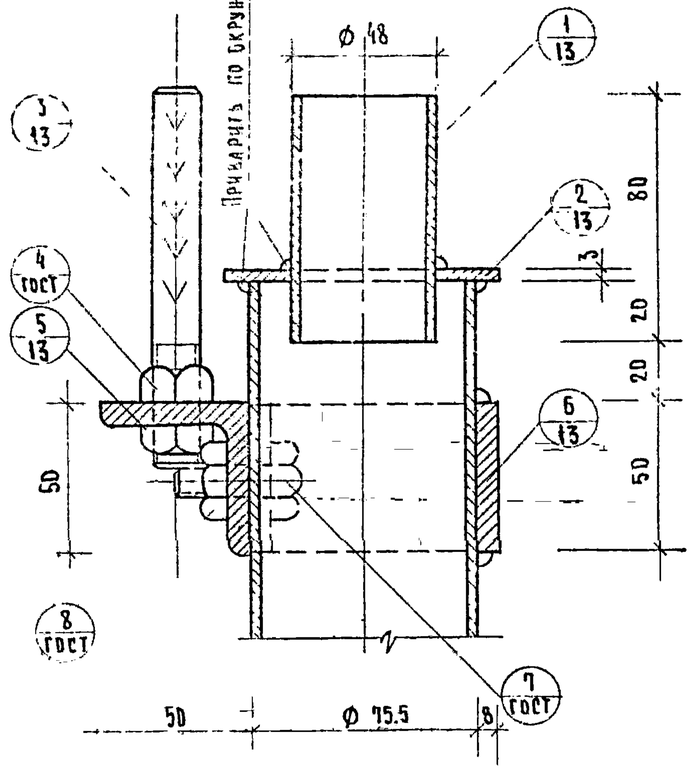
ВИД СВЕРХУ

РАЗРЕЗ ПО „А-А"





УЗЕЛ „1"
М 1:2



ГИПРОСЕЛЬХОЗСПЕЦСТРОЙ НИИПРОЕКТ

ГИП	ВЕНЦЕЛЬ		
ГАРУК. ГР-ТА	ЯМИШЕВ	МАСЕЕВА	ПРОВЕРИЛ
ГАИРУК. ПР-ТА		КЕРМАН	КОЛЬЕВА
РУК. ГР. ИНЖ.		ПЕРЕХОДА	

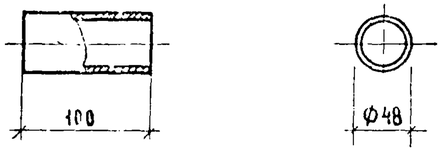
ЦЕНТРМОНТАЖСПЕЦСТРОЙ

Цукерман
Перегончиков

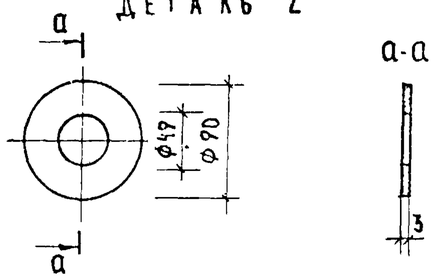
1971	РАДИОСТОЙКА РС	СЕРИЯ 85	ЧАСТЬ 10 РАЗДЕЛ 10.4-1	ЛИСТ 12

11350 04 13

Деталь 1

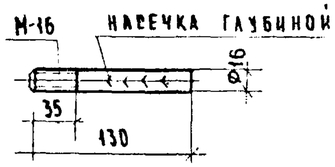


Деталь 2



а-а

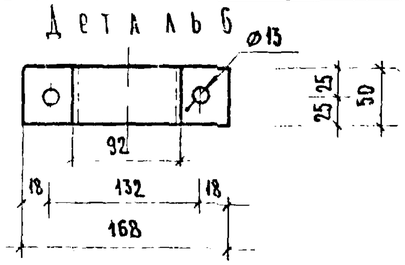
Деталь 3

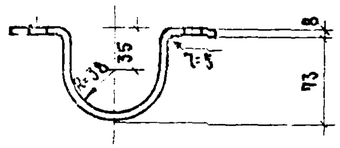


Примечания

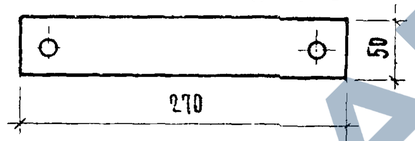
Может быть применен типовой штырь ШТ-3С по ст НК связи 80026

Деталь 6

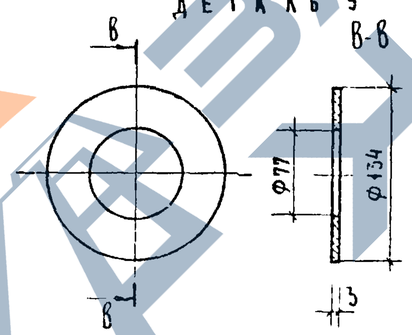




Развертка дет. 6

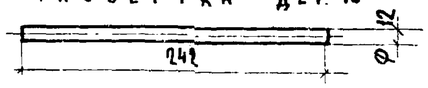


Деталь 9

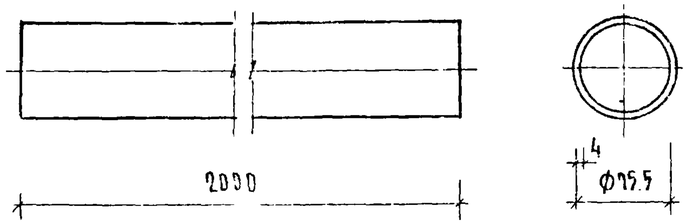


Деталь 10

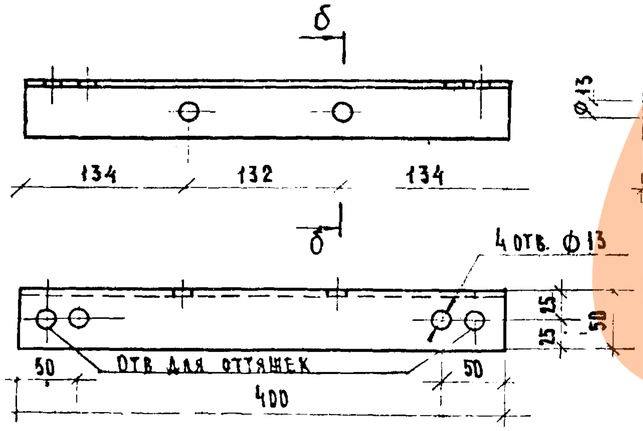
Развертка дет. 10



Деталь 11



Деталь 5



Спецификация на 1 радиостойку

NN Дет.	Наименование	М-б	Матер.	Кол-во	Вес 1 шт. кг.	Примечание
1	Труба верхняя	1:5	Труба газ. ф 1 1/2"	1	0.38	ГОСТ 3262-62
2	Заглушка верхняя	1:5	Ст. 3	1	0.15	По чертежу
3	Штырь ℓ=130	1:5	Ст. 3	2	0.2	ст шт. 3с / НК связи 80026
5	Траверса	1:5	Ст прок. угл 50×50×5	1	1.5	ГОСТ 8509-57
6	Хомут для крепления траверсы	1:5	Ст. полос 50×8	4	0.65	ГОСТ 103-57*
9	Заглушка средняя	1:5	Ст 3	1	0.3	По чертежу
10	Кольцо	1:5	Ст. кругл. ф 12	3	0.22	По чертежу
11	Стойка ℓ= 2000	1:5	Тр. газ. ф 2 1/2"	1	13.3	ГОСТ 3262-62

Общий вес изделия 16.10

Примечания

1. Сварку деталей производить электродами типа Э-42, высота шва 6мм.
2. Чертежи приняты по альбому САКБ НК-131.

ЦНИИЭП инженерного оборудования
Зам. нач. арх. ст-та А.Алексеева
Гл. инж. пр-та Е.Цукерман
Рук. гр. инж. Н.Терехова
Проверил Е.Цукерман
Копировал Г.Пахомова

1971

Радиостойка РС. Детали. Спецификация

Серия 85

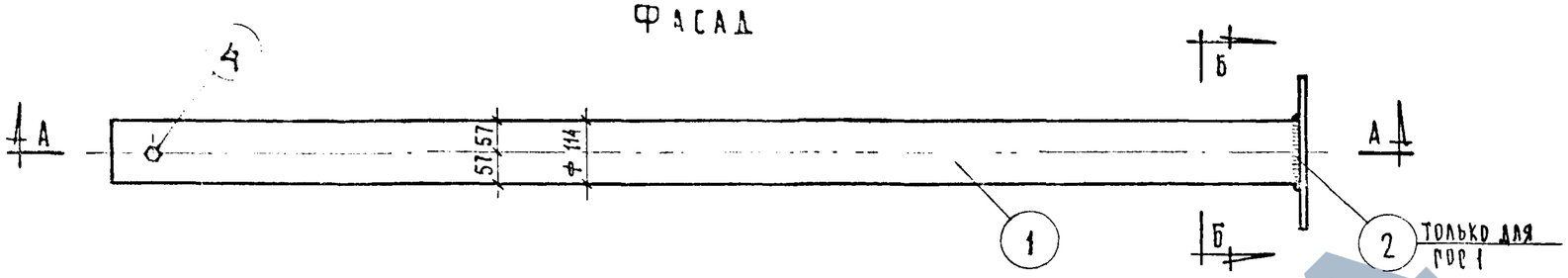
Часть 10 Раздел

Лист 13

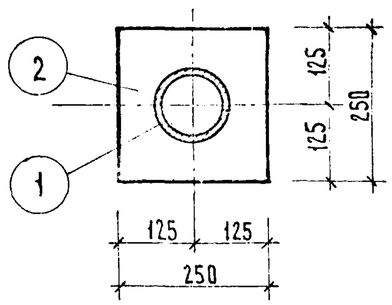
https://zavodpi.com/

https://zavodjbi.com/

Фасад

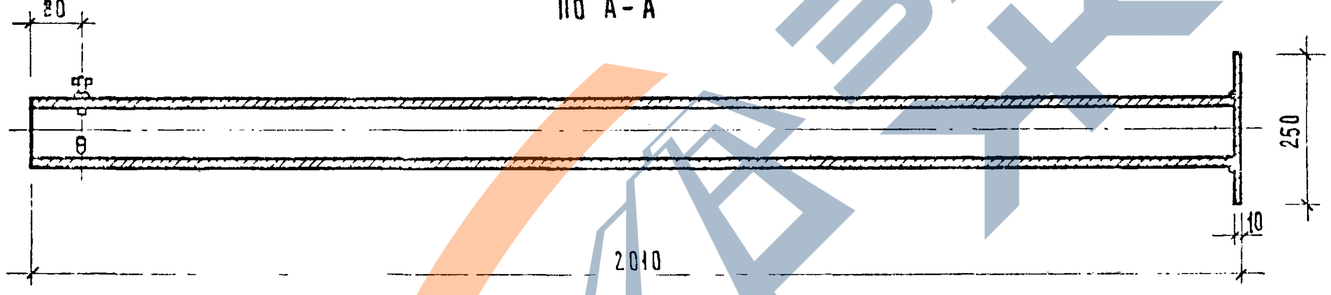


Б - Б



План

По А-А



Общий вес ГРС1 – 27.09 кг

Общий вес ГРС2 – 22.19 кг

Спецификация на 1 комплект

Наименование изделия	N N дет.	Наименование деталей	К-во шт	Материал	Вес в кг 1 шт	Вес в кг Всего	Примечания
ГРС1	1	Гильза	1	Труба газ. ф 4"	21.70	21.70	
	2	Пластина	1	Сталь лист. толщ. 10 мм	4.90	4.90	ГОСТ 5920-57
	3	Гайка черная М16	3	Ст 3	0.042	0.126	ГОСТ 7789-57
	4	Болт нарезной по всей длине М-16; ℓ=50	3	Ст.3	0.12	0.36	
ГРС2	1,3,4					22.19	

ГПИ ЦИНИЛ ГОССТРОЯ СССР

ЦИНИЛ

Гл. инж. отд. Камилов

Гл. арх. пр-та Массева

Гл. и рук. пр-та Керман

Рук. гр. инж. Переходова

Проверил Цукерман

Исполнил Переходова

1971

Гильзы для радиостойки ГРС1 и ГРС2

Серия 85

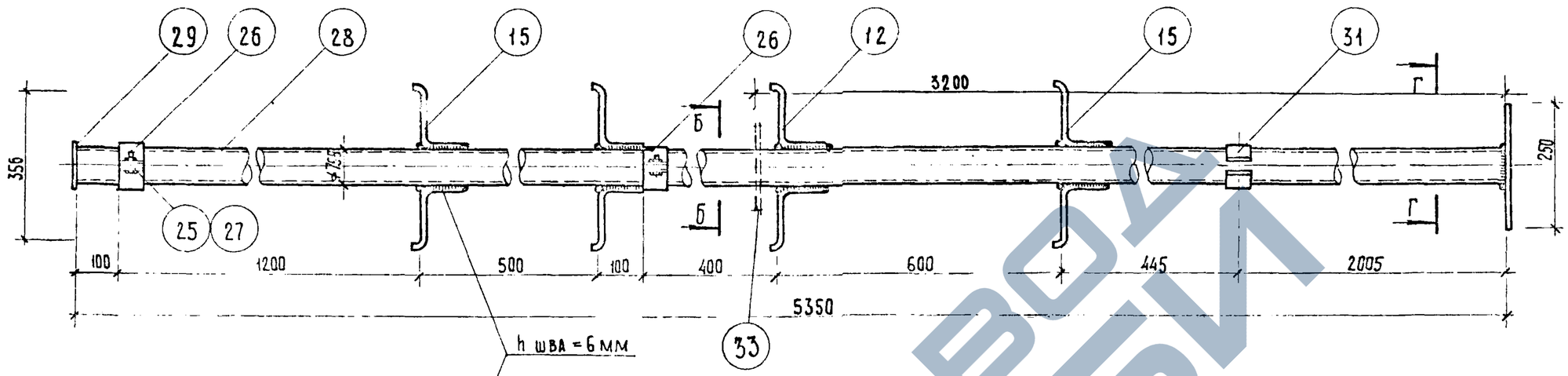
Часть 10

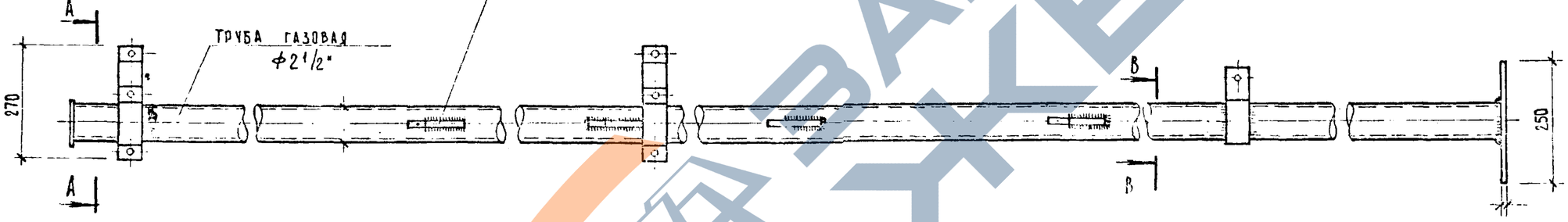
Раздел 10.4-1

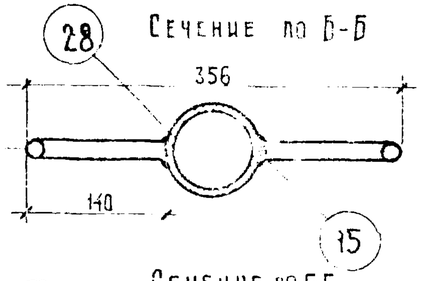
Лист 14

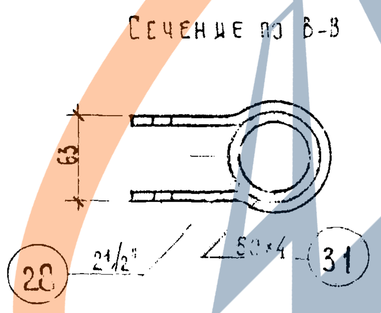
11350-04 15

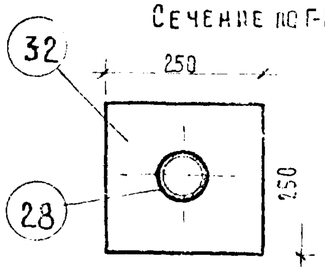
https://zavodjbi.com/











Примечания.

1. Детали см. лист № 17
2. Сечение А-А см. лист 16
3. Поз. 33 устанавливается в случае выполнения оттяжек. Вес ГТА-1 в этом случае будет – 48.11 кг

Спецификация

№№ дет.	Наименование	К-во	Материал	Вес в кг: 1 шт	Вес в кг: Всего	Примечания
15	Ступень	8	Сталь кругл. ф16	0.36	2.88	ГОСТ 2590-57
25	Гайка М-10	6	Ст.3	0.01	0.06	ГОСТ 5926-51
26	Скоба для крепления антенны	4	Сталь полос. 50×4	0.52	2.08	ГОСТ 103-51
27	Болт М10×25 мм	6	Ст.3	0.3	1.80	ГОСТ 7805-57
28	Стойка	1	Труба газовая ф2 1/2"	35.5	35.5	ГОСТ 3262-55
29	Заглушка	1	Сталь лист. толщ. 2 мм	0.09	0.09	ГОСТ 5681-51
31	Кронштейн	1	Сталь полос 50×4	0.60	0.60	ГОСТ 103-51
32	Пластина	1	Сталь лист. толщ 10 мм	4.90	4.90	ГОСТ 103-51
			Итого:		47.91	

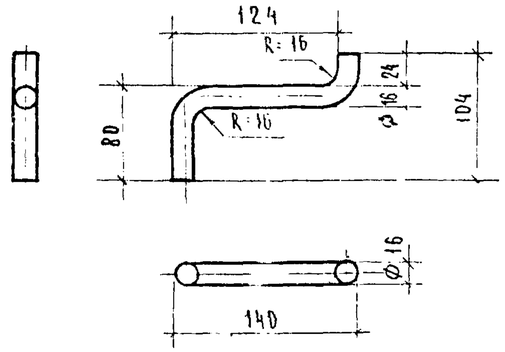
Цыгипшт жилища | Цукерман | Терелова | Проверил | Руководил | Гл. инж. проекта | Рук. группы

1971 | Гильза для телеантенны ГТА-1 Спецификация. | Серия 85 | Часть 10 | Раздел 10.4-1 | Лист 15

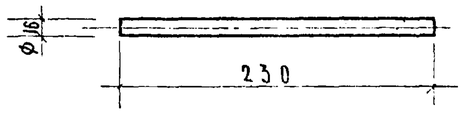
1135-8-04

https://zavodjbi.com/

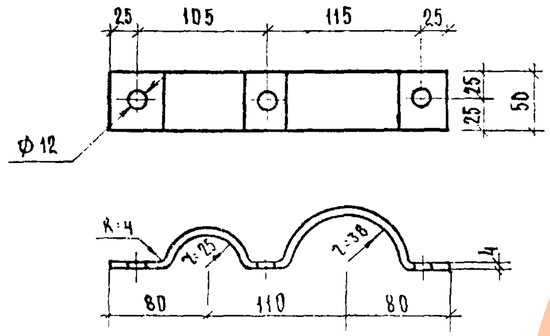
Деталь 15



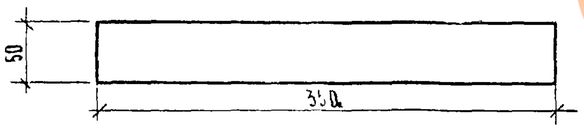
Развертка дет. 15



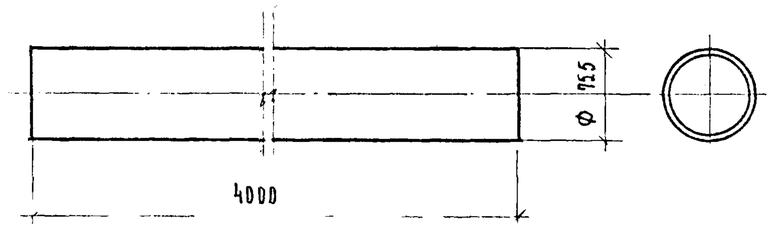
Деталь 26



Развертка дет. 26

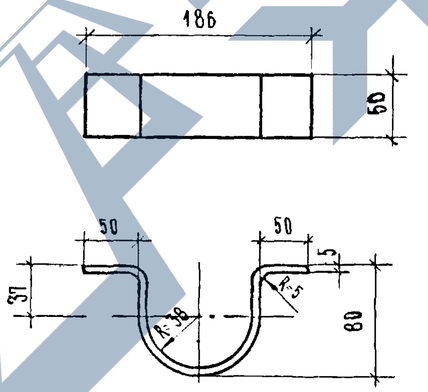


Деталь 28

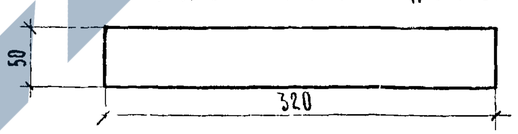


Деталь 29

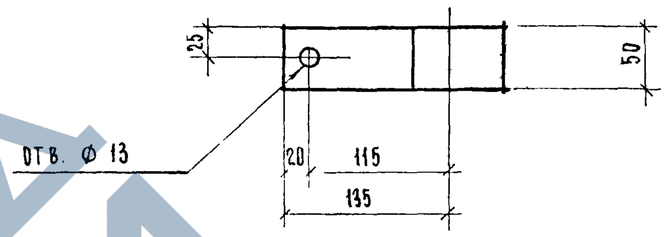
Деталь 30

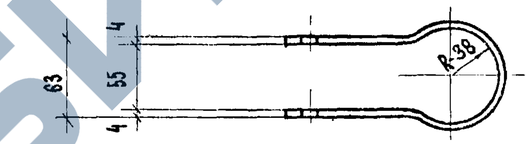


Развертка дет. 30

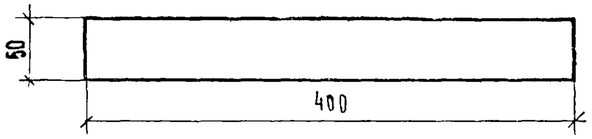


Деталь 31

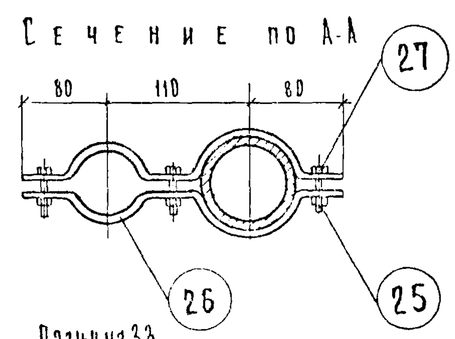




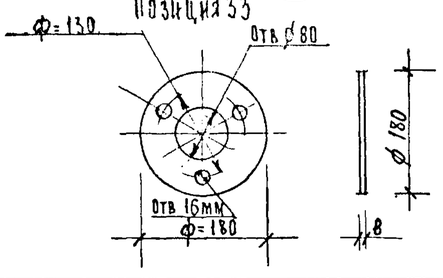
Развертка дет. 31



Сечение по А-А



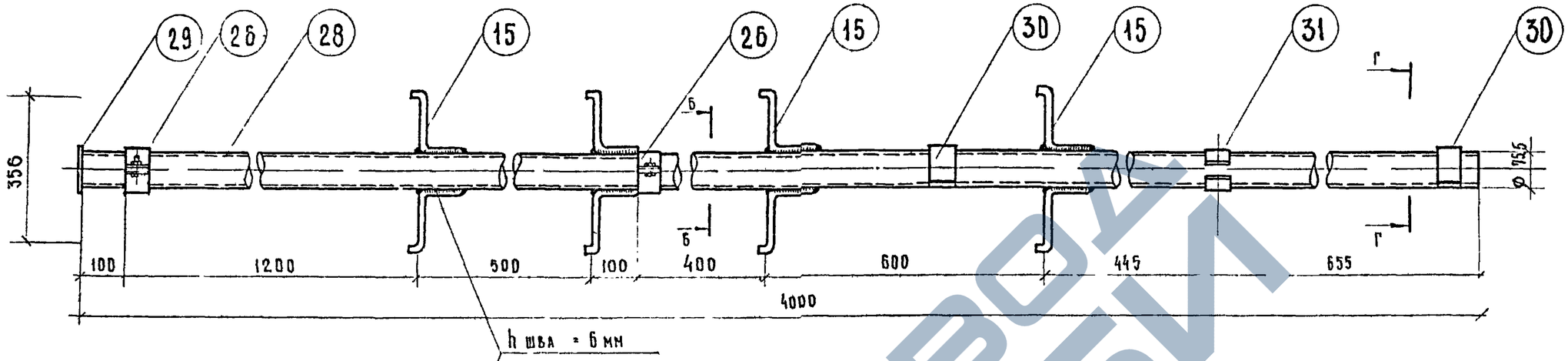
Позиция 33

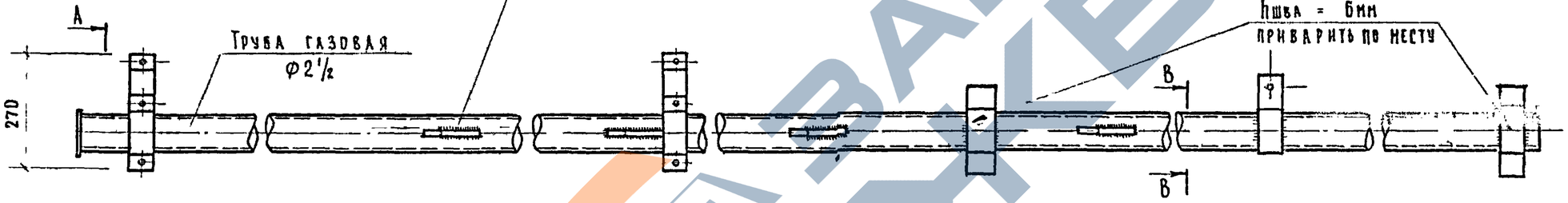


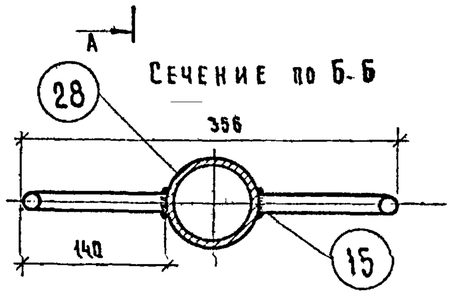
1971	Гильза для телеантенны ГТЛ-1 Детали, сечение по А-А	Серия 85	Часть 10 Раздел 10-1	Лист 16

Типовой проект разработан Киевским филиалом Гипрокоммунпроект Госстроя УССР. Главный инженер проекта Н. Терехова. Главный архитектор проекта Ю. Масеева. Руководитель группы Е. Цукерман. Инженер-конструктор Г. Пахомова. Начальник отдела Копыловой.

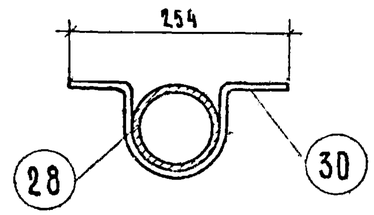
https://zavodjbi.com/



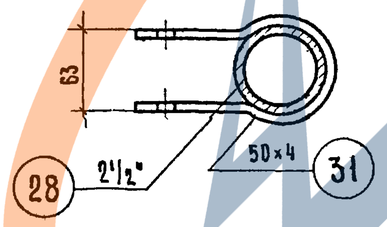




Сечение по Б-Б



Сечение по Г-Г



Сечение по В-В

Примечания

1 Детали см. листы NN
2 Деталь 30 приварить по месту
3 Сечение А-А см. лист 16

Спецификация

NN Дет.	Наименование	К-во	Материал	Вес в кг 1 шт.	Вес в кг Всего	Примечание
15	Ступень	8	Сталь круга. ф 16	0.36	2.88	ГОСТ 2590-57*
25	Гайка М-10	6	Ст.3	0.01	0.06	ГОСТ 5915-70
26	Скоба для крепл. антенны	4	Сталь полос. 50×4	0.52	2.08	ГОСТ 103-57*
27	Болт М 10×25 мм	6	Ст.3	0.3	1.8	ГОСТ 7805-70
28	Стойка	1	Труба газовая. ф 2 1/2	26.4	26.4	ГОСТ 3262-62
29	Загаушка	1	Сталь лист. толщ. 2 мм.	0.09	0.09	ГОСТ 5681-57*
30	Скоба для крепления стойки	2	Сталь полос. 50×5	0.65	1.3	ГОСТ 103-57*
31	Кронштейн	1	Сталь полос. 50×4	0.6	0.6	ГОСТ 103-57*
				Общий вес	36.34 кг	

ЦНИИЭП жилища — 1971

Гильза для телеантенны ГТА-2. Спецификация.

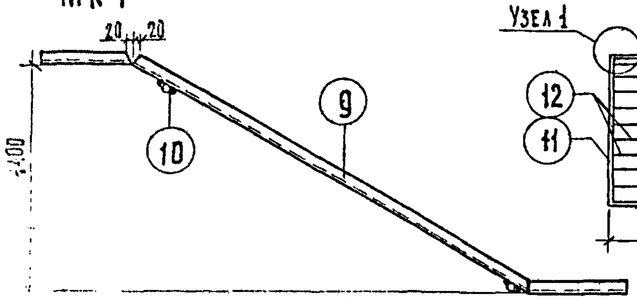
Серия 85 | Часть 10 | Раздел 10.4-1 | Лист 17

11350-04 1Я

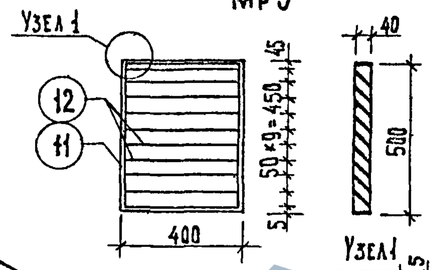
Гл. арх. пр. В.Насеева
Гл. инж. пр. Е.Цукерман
Рук. гр. инж. Н.Терехова
Проверил Е.Цукерман
Копировал Г.Пахомова
Взамен

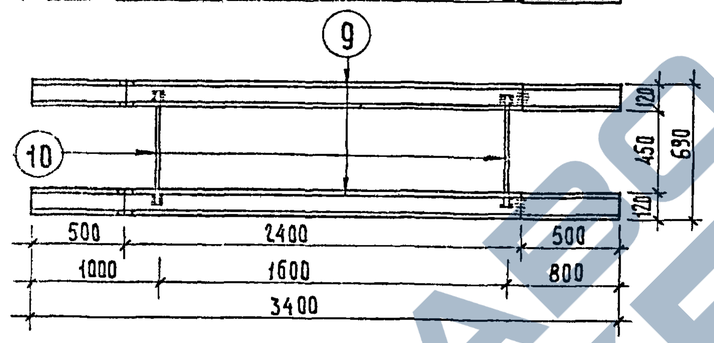
ГИПРОСЕЛЬХОЗСТРОЙ
ЦНИИЭП ТИПОВОГО ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОГО И УНИКАЛЬНОГО СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА
ГИП Шкерман
ГА. ИНЖ. ОТД. Самойлов
ГА. АРХ. ГР-ПА Масеева
ГА. ИРИН ГР-ПА Керман
РУК. ГР. ИРИН. Перехова
ПРОВЕРИЛ
КОНСУЛЬТАНТ
ВЗАМЕН

МК1

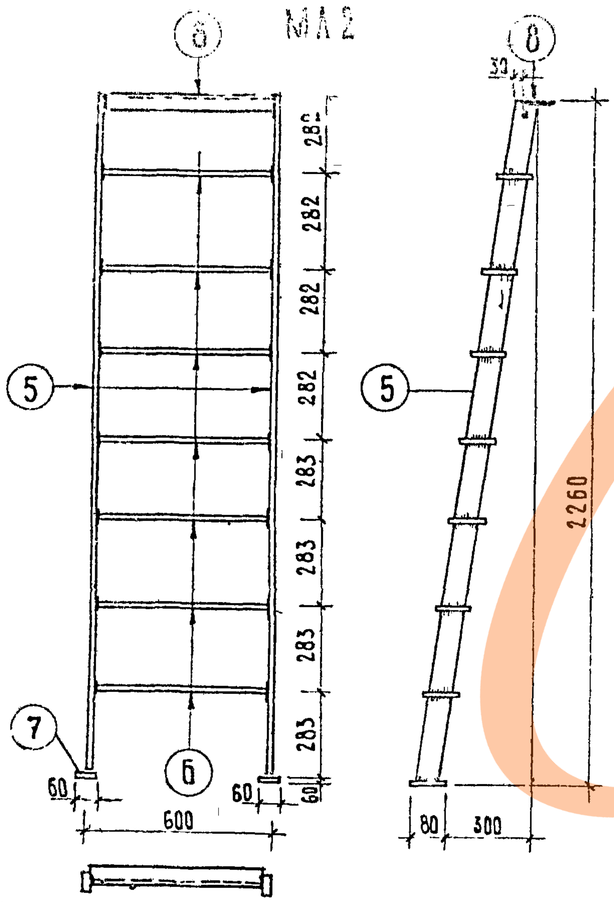


МР5

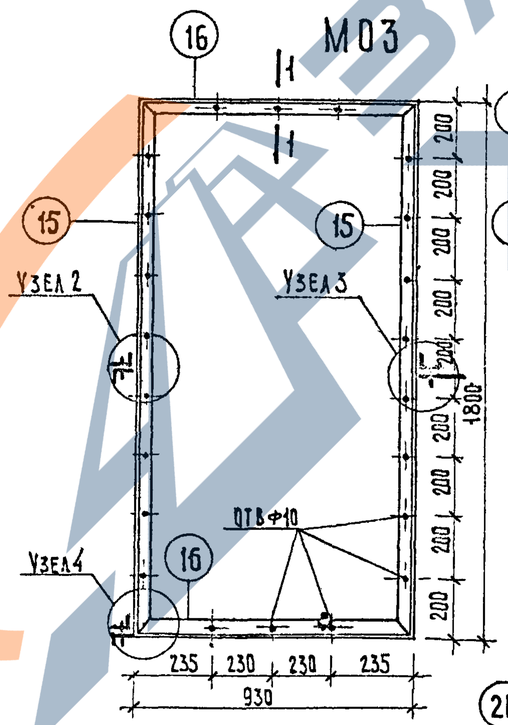




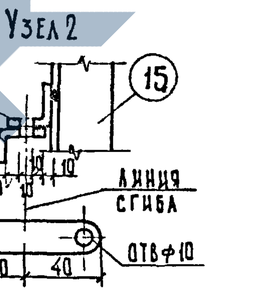
МА2



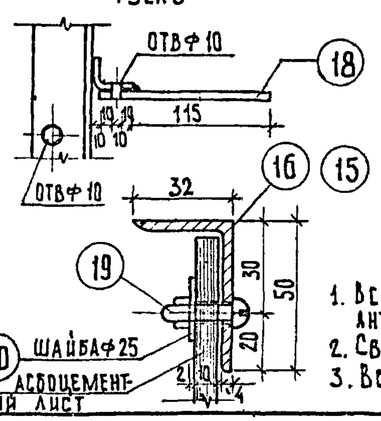
МО3



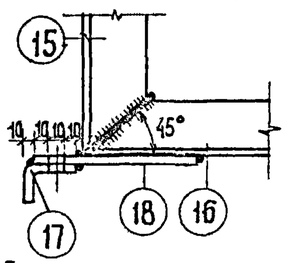
Узел 2



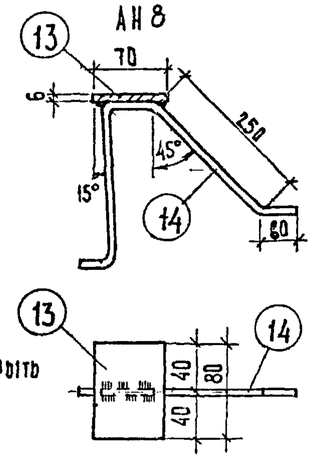
Узел 3



Узел 4



АН8



Спецификация на 1 изделие							
Марка	N N поз.	Профиль мм	Длина мм	Кол. шт.	Общая длина м	Вес кг поз.	Вес кг марка
МА1	1	-60×6	1160	2	2.32	6.57	15.95
	2	80×6	585	3	1.76	6.64	
	3	-60×6	80	2	0.16	0.45	
	4	L63×40×5	585	1	0.585	2.29	
МА2	5	-60×6	2280	2	4.56	12.91	31.11
	6	-80×6	585	7	4.10	15.46	
	7	-60×6	80	2	0.16	0.45	
	8	L63×40×5	585	1	0.585	2.29	
МК1	9	⊏N12	5800	2	7.60	79.04	79.84
	10	⌀10AI	650	2	1.30	0.80	
МР5	11	-40×5	1800	1	1.80	2.83	5.40
	12	-30×2	390	9	3.21	2.57	
АН8	13	-80×6	70	1	0.07	0.26	0.55
	14	⌀8AI	730	1	0.73	0.29	
МО3	15	L50×32×4	1800	2	3.60	8.96	14.68
	16	L50×32×4	920	2	1.84	4.58	
	17	-30×5	70	4	0.25	0.33	
	18	-30×5	145	2	0.29	0.34	
	19	Винт с гайкой М8×25		25	—	0.45	
	20	Шайба 2×25		25	—	0.02	

Примечания:

1. Все металлические изделия покрыть антикоррозийным составом.
2. Сварные швы $h_{шва}$ = 5 мм.
3. Все размеры даны в мм

1071

Металлические изделия МА1, МА2, МК1, МР5, АН8 МО3

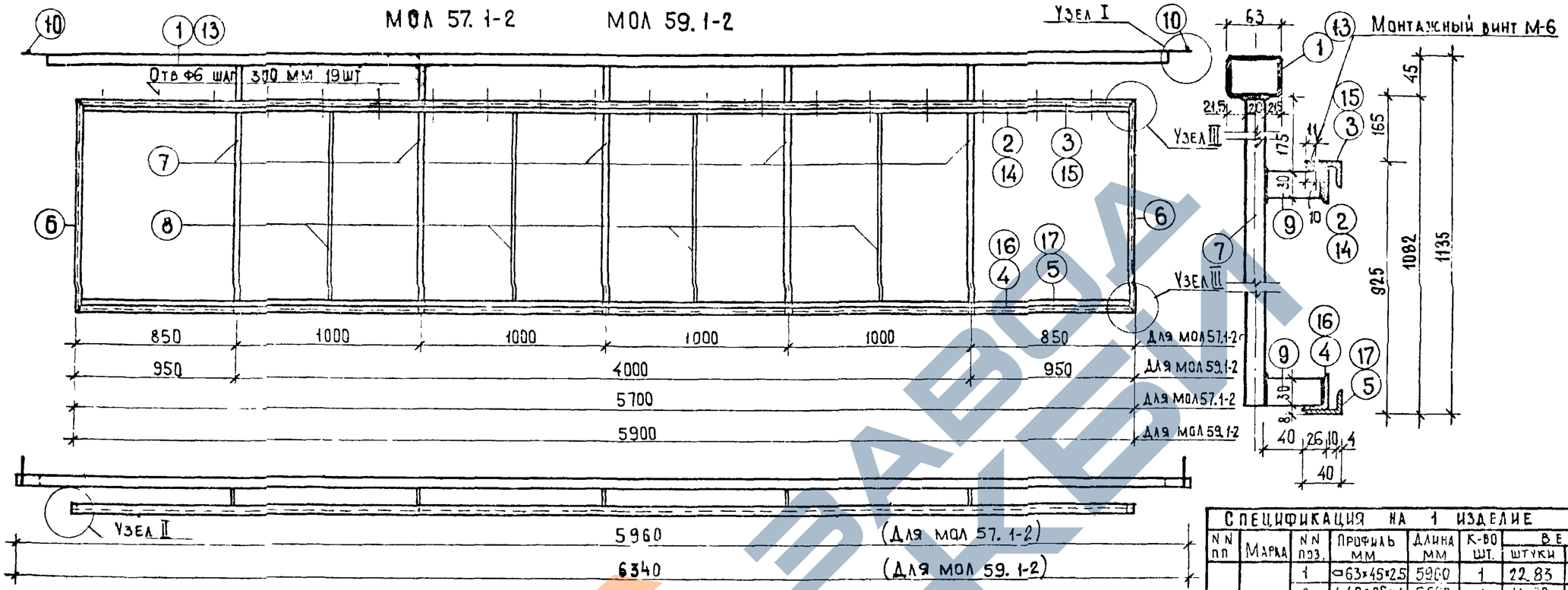
Серия 85

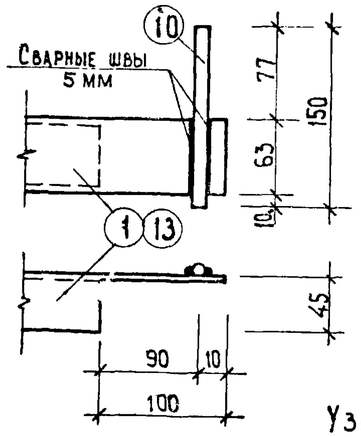
Часть 10

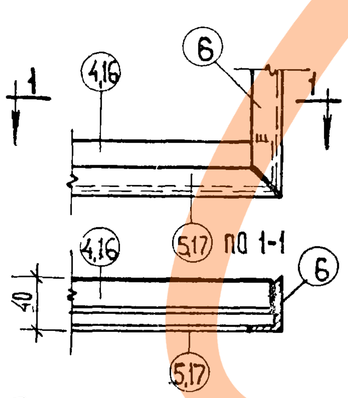
Раздел 10.4-1

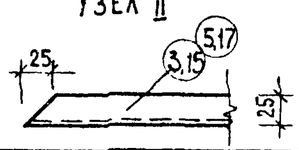
Лист 18

МОЛ 57.1-2 МОЛ 59.1-2







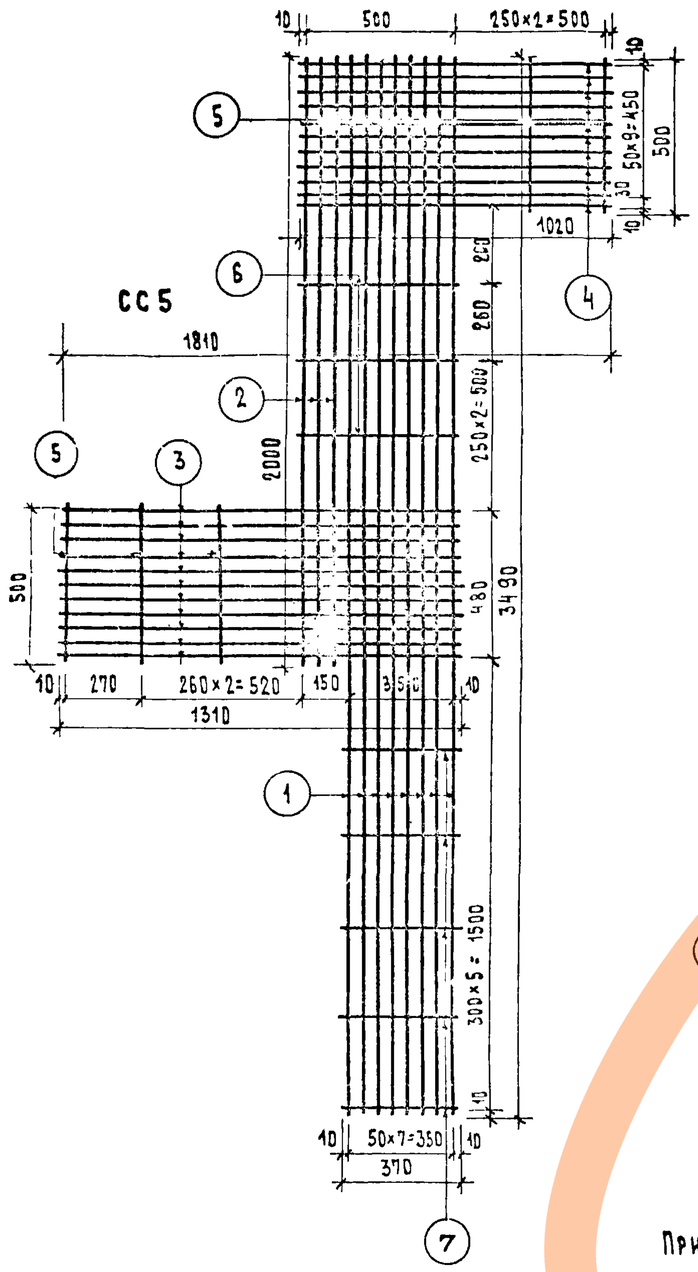


Примечания

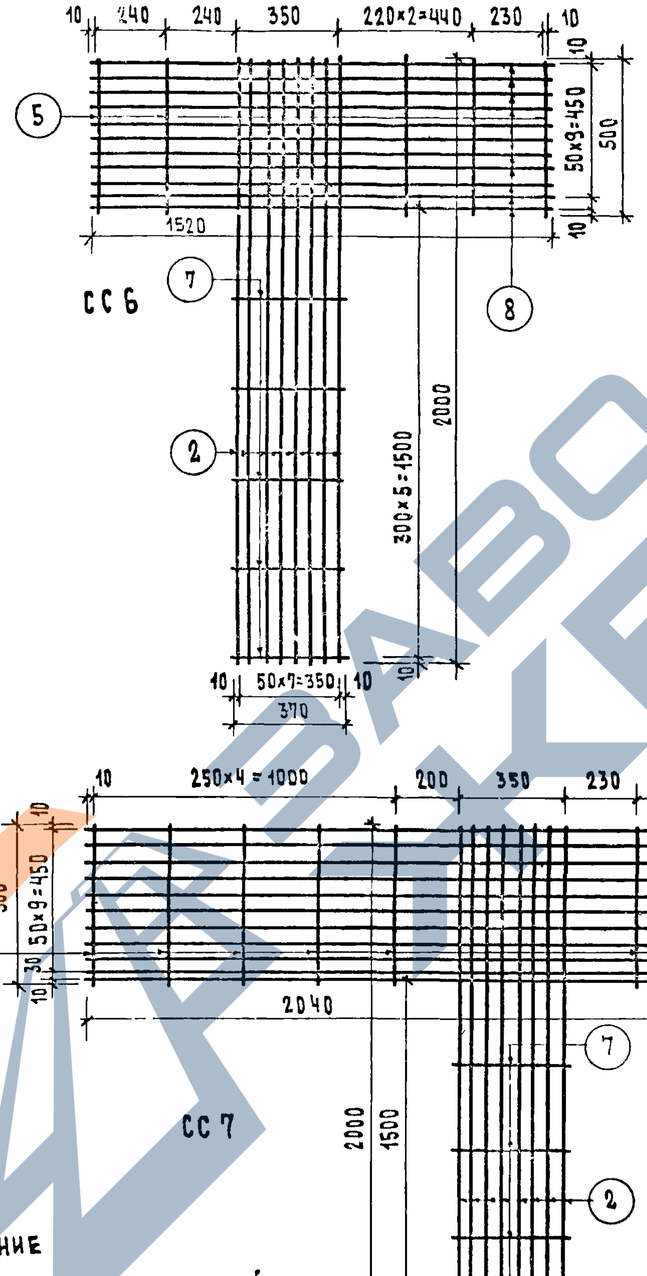
1. Все сварные швы – 5мм
2. Материал ограждений – сталь 3
3. Позиции 3 и 15 съемные, комплектуются с ограждениями.

Спецификация на 1 изделие

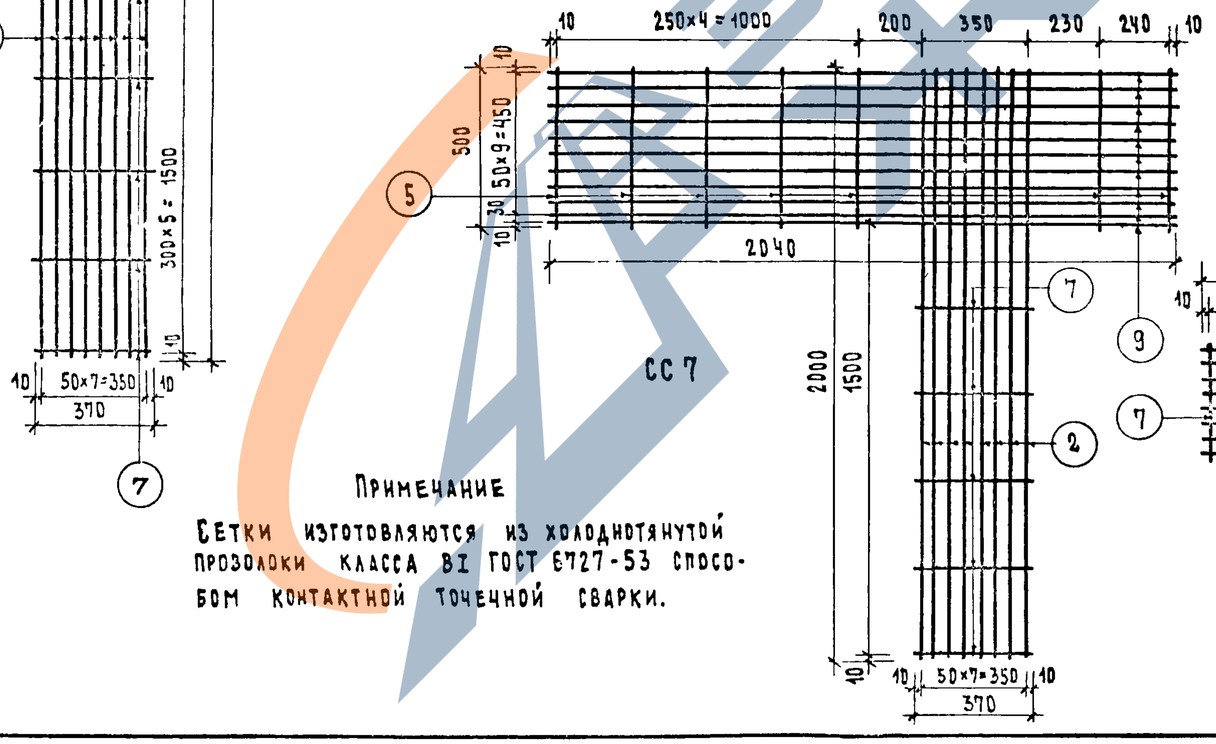
NN пп	Марка	NN поз.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг штуки	Вес кг общий	Марки
1	МОЛ 57.1-2	1	▭63×45×2.5	5960	1	22.83	22.83	77.84
		2	∠40×25×4	5690	1	11.00	11.00	
		3	∠40×25×4	5700	1	11.05	11.05	
		4	∠40×25×4	5690	1	11.00	11.00	
		5	∠40×25×4	5700	1	11.05	11.05	
		6	∠40×25×4	893	2	1.73	3.46	
		7	▪20×20	1080	5	3.30	3.30	
		8	Ф10 AI	875	4	0.54	2.16	
		9	– 30×10	60	10	0.14	1.40	
		10	Ф10 AI	150	2	0.105	0.21	
		11	Винт М6×20		19	0.01	0.19	
		12	Шайба Ф6		19	0.01	0.19	
2	МОЛ 59.1-2	6	∠40×25×4	893	2	1.73	3.46	80.93
		7	▪20×20	1080	5	3.30	3.30	
		8	Ф10 AI	875	4	0.54	2.16	
		9	– 30×10	60	10	0.14	1.40	
		10	Ф10 AI	150	2	0.105	0.21	
		11	Винт М6×20		20	0.01	0.20	
		12	Шайба Ф6		20	0.01	0.20	
		13	▭63×45×2.5	6340	1	24.30	24.30	
		14	∠40×25×4	5890	1	11.40	11.40	
		15	∠40×25×4	5900	1	11.45	11.45	
		16	∠40×25×4	5890	1	11.40	11.40	
		17	∠40×25×4	5900	1	11.45	11.45	



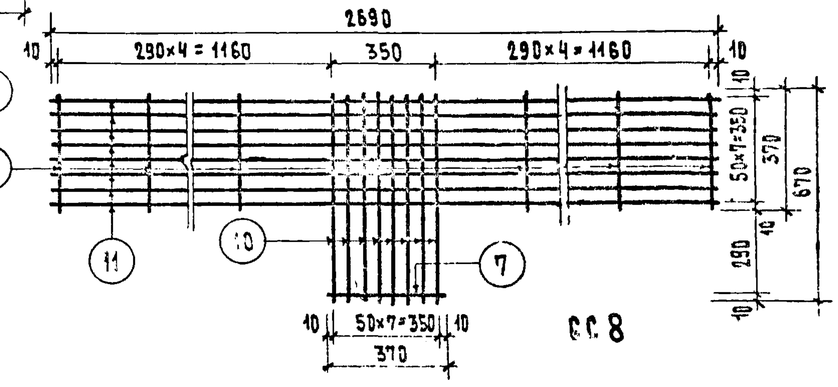
СС5



СС6



СС7



СС8

Примечание

Сетки изготовляются из холоднотянутой проволоки класса BI ГОСТ 6727-53 способом контактной точечной сварки.

Спецификация стали на 1 сетку

Марка сетки	N поз	Ф мм	ℓ мм	К-во шт.	Общая длина м	Выборка стали Ф мм	Выборка стали вес кг
СС5	1	4BI	3490	8	28.16	4BI	6.47
	2	4BI	2000	3	6.00		
	3	4BI	1310	11	14.41		
	4	4BI	1020	11	11.22		
	5	4BI	500	5	2.50		
	6	4BI	520	3	1.56		
	7	4BI	370	5	1.85	итого	6.47
СС6	2	4BI	2000	8	16.00	4BI	3.65
	5	4BI	500	5	2.50		
	7	4BI	370	5	1.85		
	8	4BI	1520	11	16.12	итого	3.65
СС7	2	4BI	2000	8	16.00	4BI	4.32
	5	4BI	500	7	3.50		
	7	4BI	370	5	1.85		
	9	4BI	2040	11	22.44	итого	4.32
СС8	7	4BI	370	9	3.33	4BI	3.00
	10	4BI	670	8	5.36		
	11	4BI	2690	8	21.52		
						итого	3.00

Инв. № | Взамен

Согласовано — Дата

Гл. инж. маст.	С.Мокалов	
Гл. арх. пр-ти	А.Алексеева	
Гл. реж. пр-та	Б.Шкерман	Проверил
Рук. гр. кон.	Катеринова	Конструктор
		Н.Терехова
		З.Глазунова

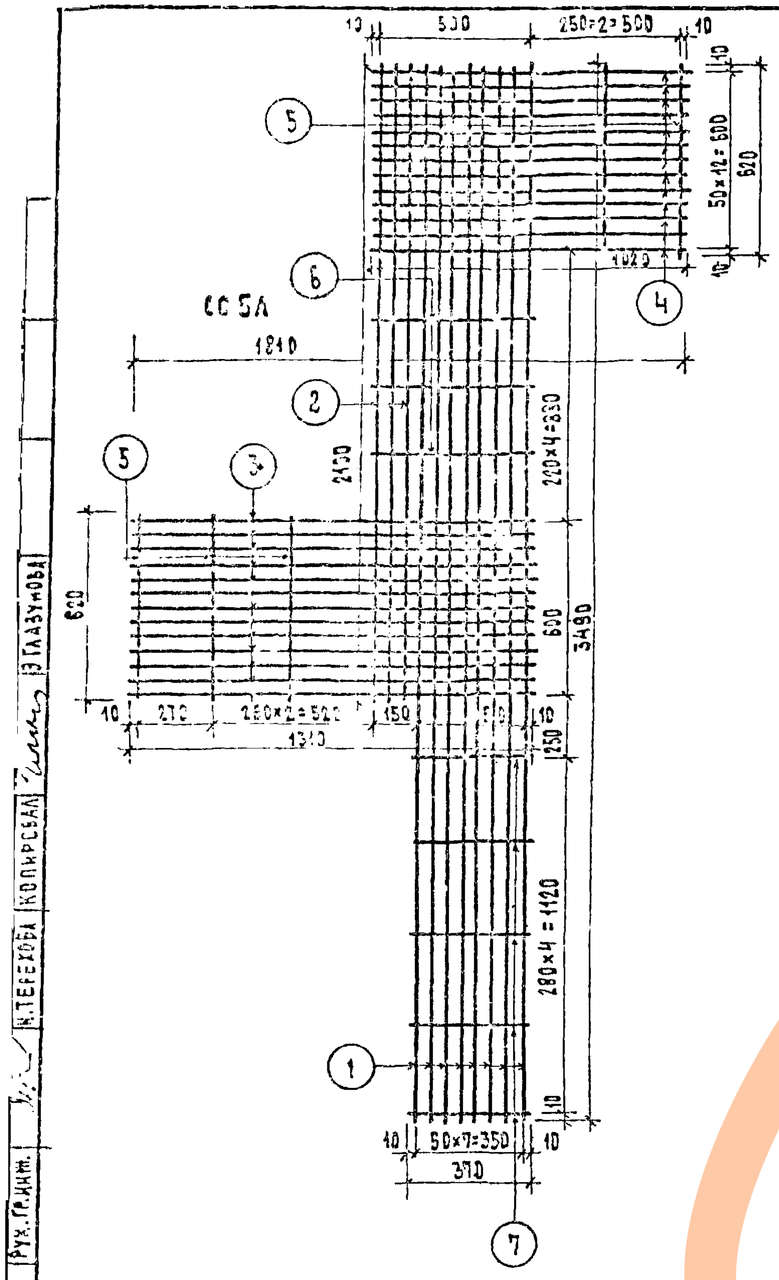
ЦНИИЭП жилища г. Москва

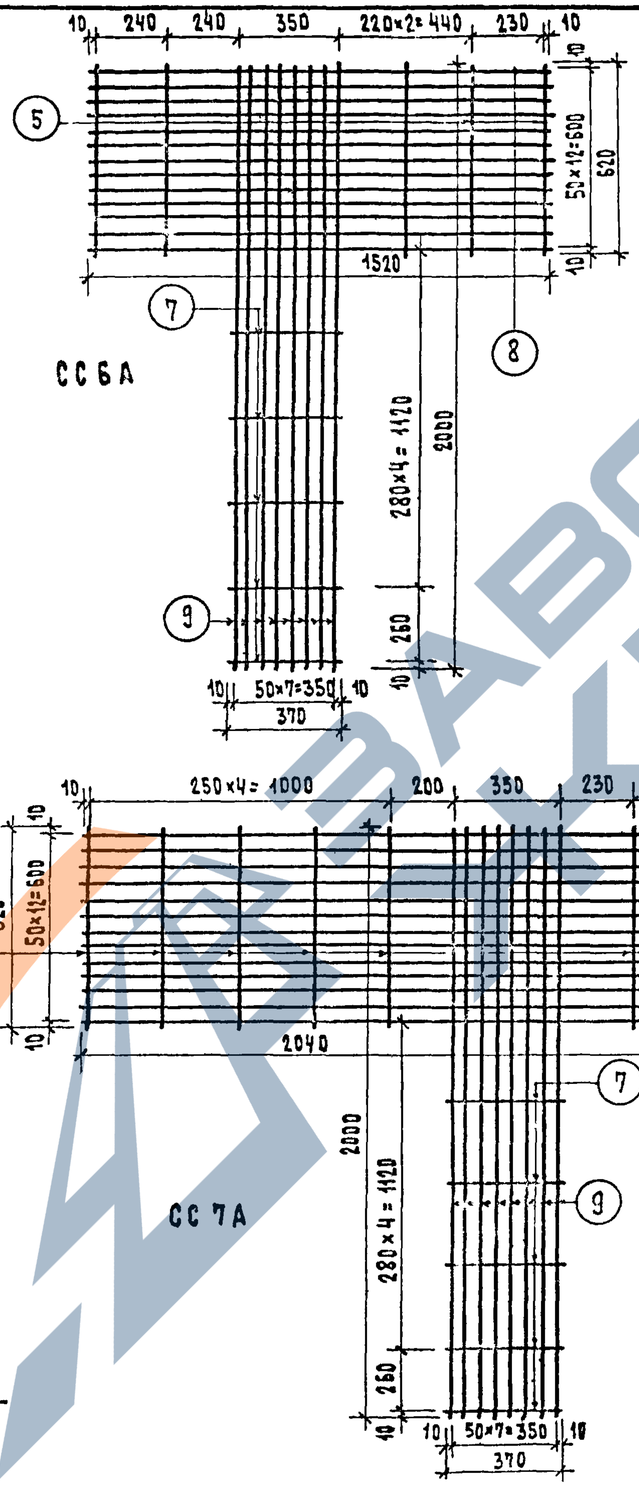
1971

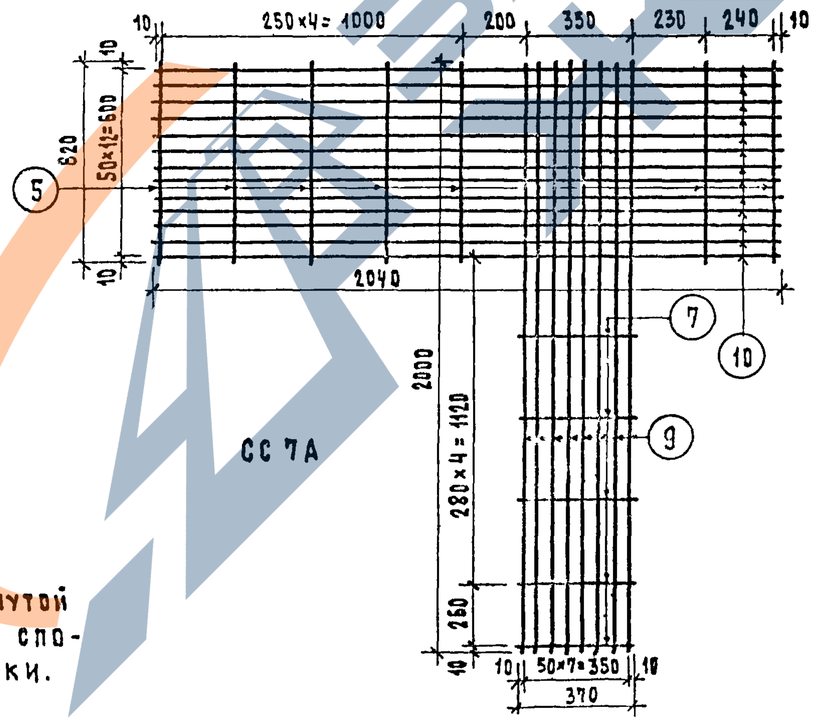
Сетки СС5, СС6, СС7, СС8

Серия 85 | Часть 10 | Раздел 10.4-1 | Лист 20

11350-04 2

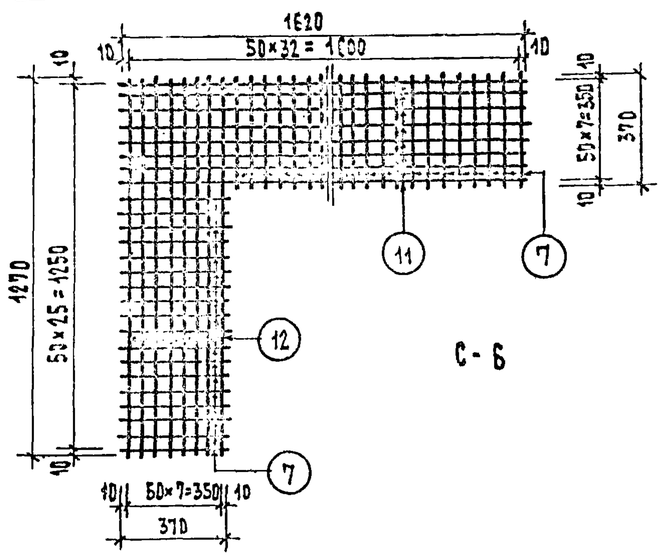






СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАЛИ НА 1 СЕТКУ

МАРКА СЕТКИ	№ ПОЗ.	Ф ММ	ℓ ММ	К-ВО ШТ	ОБЩАЯ ДЛИНА М	ВЫБОРКА СТАЛИ Ф ММ	ВЫБОРКА СТАЛИ ВЕС КГ
СС 5А	1	4ВI	3490	8	27.92	4ВI	6.82
	2	4ВI	2400	3	6.30		
	3	4ВI	1310	13	17.03		
	4	4ВI	1020	13	13.26		
	5	4ВI	620	5	3.10		
	6	4ВI	520	3	1.56		
	7	4ВI	370	5	1.85	ИТОГО	6.82
СС 6А	5	4ВI	620	5	3.10	4ВI	3.83
	7	4ВI	370	5	1.85		
	8	4ВI	1520	13	19.76		
	9	4ВI	2000	8	16.00	ИТОГО	3.83
СС 7А	5	4ВI	620	7	4.34	4ВI	4.80
	7	4ВI	370	5	1.85		
	9	4ВI	2000	8	16.00		
	10	4ВI	2040	13	26.52	ИТОГО	4.80
С6	7	4ВI	370	44	16.28	4ВI	3.90
	11	4ВI	1620	8	12.46		
	12	4ВI	1270	8	10.16	ИТОГО	3.90



Примечание

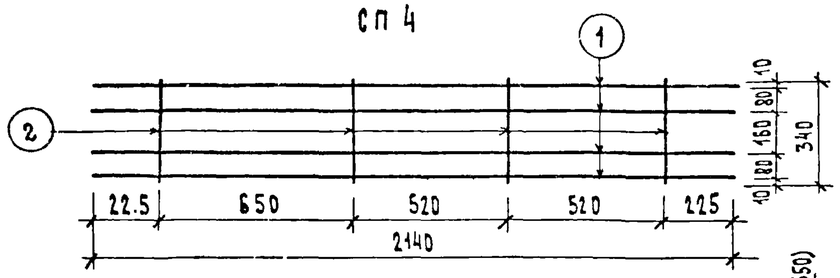
Сетки изготовляются из холоднотянутой проволоки класса ВI ГОСТ 6727-53 способом контактной точечной сварки.

Инв.№ подл. | Подп. и дата | Взам.инв.№ | Инв.№ дубл. | Подп. и дата | Рук.гр.инж. | Н.Терехова | Копировал | Глазунова

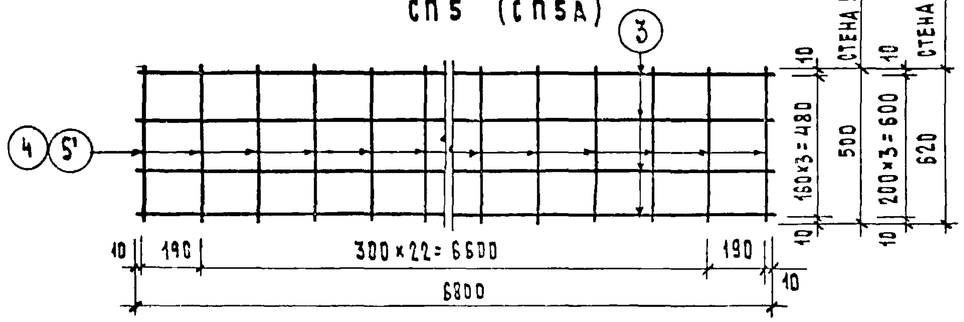
1971	Сетки СС 5А, СС 6А, СС 7А, С6	Серия 85	Часть 10	Раздел 10.4-1	Лист 21

11350-04 2

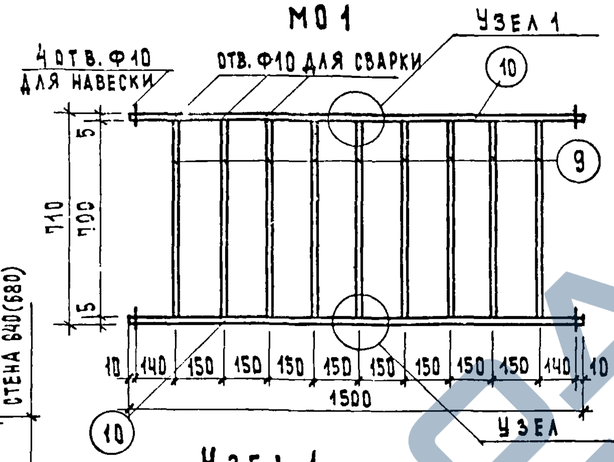
СП 4



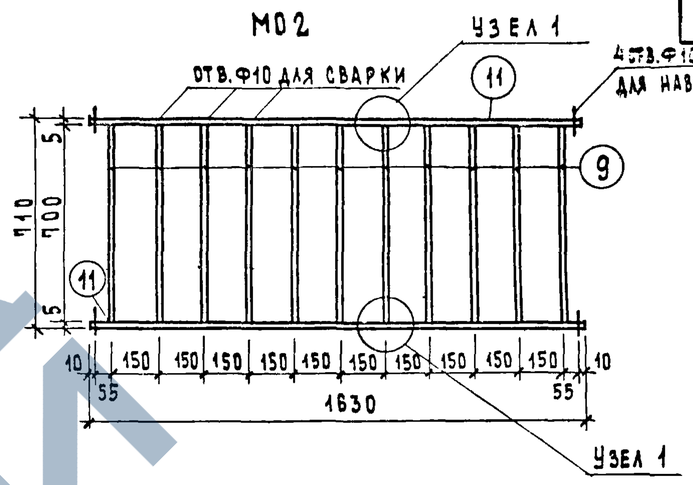
СП 5 (СП 5А)



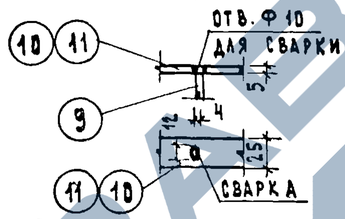
МО1



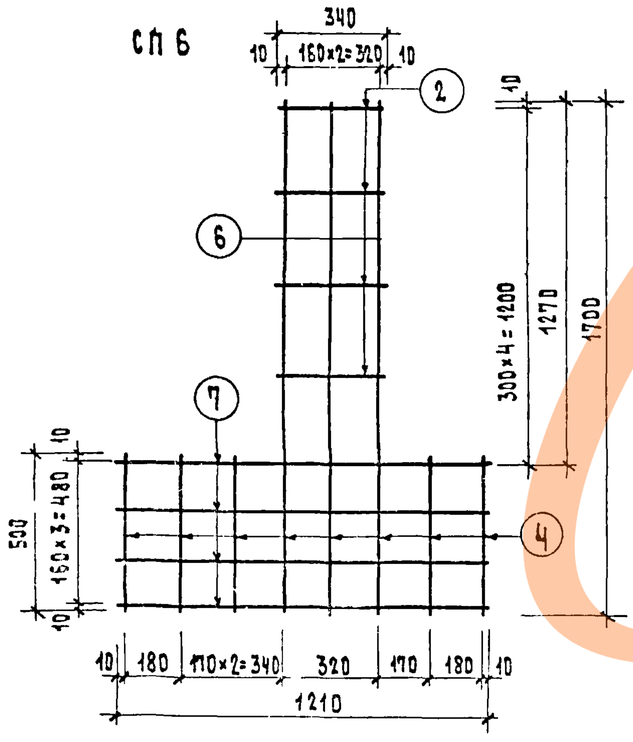
МО2



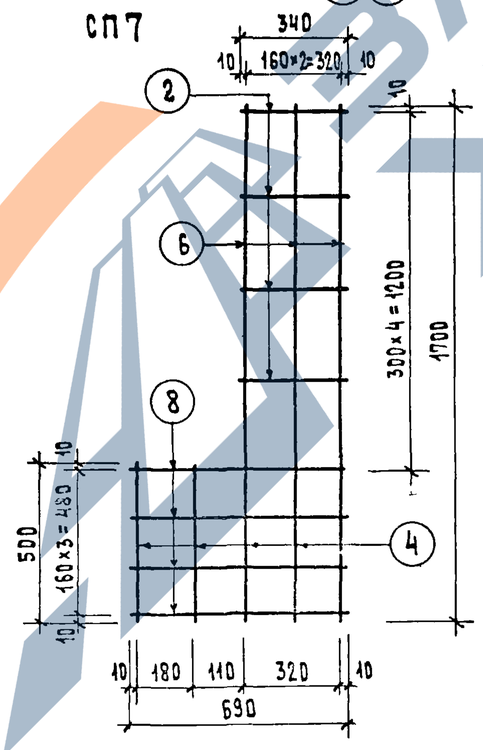
Узел 1



СП 6



СП 7



Спецификация стали на 1 сетку

Марка сетки	N поз.	Ф мм	ℓ мм	К-во шт	Общ. длина м	Выборка стали Ф мм	Выборка стали вес кг	
СП4	1	6 ВI	2140	4	8.56	6 ВI	1.900	2.034
	2	4 ВI	340	4	1.36	4 ВI	0.134	
СП5	3	6 ВI	6800	4	27.20	6 ВI	6.038	7.275
	4	4 ВI	500	25	12.50	4 ВI	1.237	
СП5А	3	6 ВI	6800	4	27.20	6 ВI	6.038	7.572
	5	4 ВI	620	25	15.50	4 ВI	1.534	
СП6	2	4 ВI	340	4	1.36	4 ВI	0.381	2.601
	4	4 ВI	500	5	2.50			
	6	6 ВI	1700	3	5.10	6 ВI	2.20	
	7	6 ВI	1210	4	4.84			
СП7	2	4 ВI	340	4	1.36	4 ВI	0.233	2.973
	4	4 ВI	500	2	1.00			
	6	6 ВI	1700	3	5.10			
	8	6 ВI	690	4	2.76	6 ВI	2.74	

Спецификация на 1 изделие

Марка	N поз	Профиль мм	Длина мм	Кол. шт.	Вес кг эл-та	Вес кг эл-тов	Вес кг марки
МО1	9	-12×4	698	9	0.26	2.34	5.28
	10	-25×5	1500	2	1.47	2.94	
МО2	9	-12×4	698	11	0.26	2.86	6.06
	11	-25×5	1630	2	1.60	3.20	

Примечание

Сетки изготовляются из холоднотянутой проволоки класса В1 ГОСТ 6727-53 способом контактной точечной сварки.

1971	Сетки СП4, СП5, СП5А, СП6, СП7. Решетки МО1, МО2	Серия 85	Часть 10	Раздел 10.4-1	Лист 22

Жилища

Госстрой СССР

Гл. инж. проекта Н. Терехова

Рук. гр. Н. Терехова

Гл. инж. проекта Н. Терехова

Гл. арх. проекта А. Самойлов

Гл. арх. мастерской Т. Массева

Гл. инж. проекта Е. Шукерман

Гл. инж. проекта Н. Терехова

Гл. инж. проекта З. Глазунова

Копировал

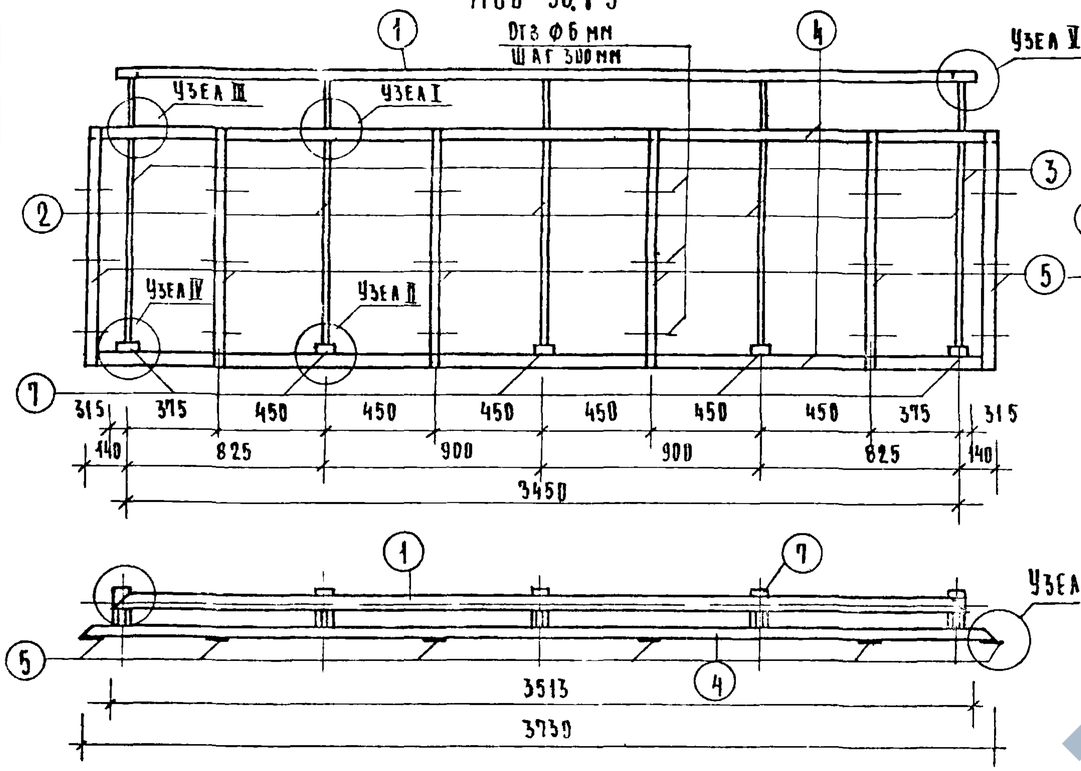
Проверил

Взамен

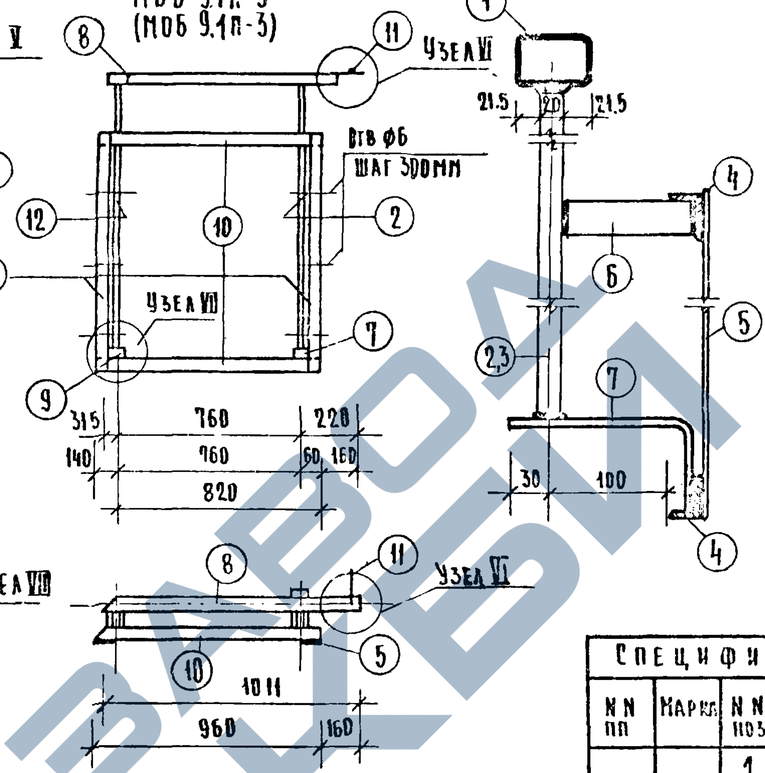
Инв. №

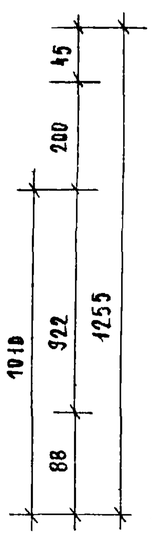
11350-04 23

МОБ 36.1-3

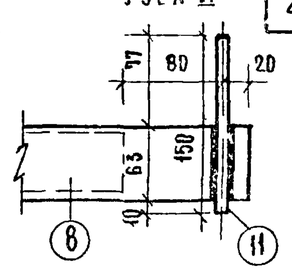


МОБ 9.1А-3
(МОБ 9.1П-3)

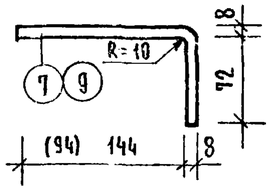




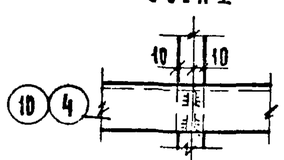
Узел VI



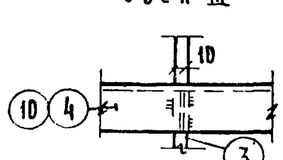
Позиции 7,9



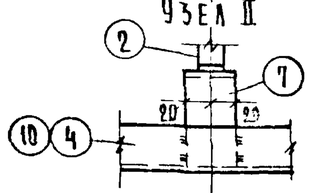
Узел I



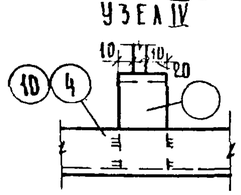
Узел III



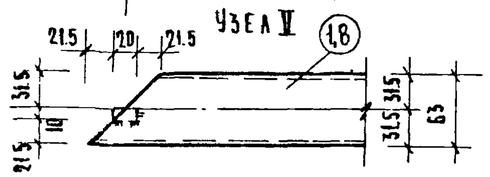
Узел II



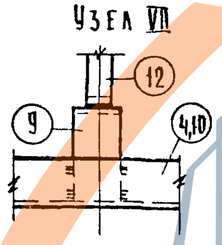
Узел IV



Узел V

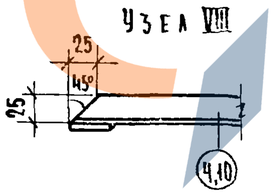


Узел VII



Вид а-а

Узел VIII



Примечания:

1 Марку с индексом (п) изготовлять зеркально марке с индексом (л).

2 Материал ограждений - сталь 3.

3 Все сварные швы - 5мм.

4 Ограждения МОБ 36.-3; МОБ 9.1л-3; МОБ 9.1п-3 дорабатываются при привязке в зависимости от выбранного варианта ограждений. См часть О к разделу 9.2-3 лист 16

Спецификация на 1 изделие

NN пп	Марка	NN поз.	Профиль мм	Длина мм.	К-во шт.	Вес кг: штучн	Вес кг: общий	Марки
	МОБ 36.1-3	1	□63×45×2,5	3513	1	13.52	13.52	52.25
		2	■20×20	1120	3	3.52	10.56	
		3	-20×10	1120	2	1.19	2.38	
		4	L40×25×4	3730	2	7.25	14.50	
		5	-30×5	1010	6	1.19	7.14	
		6	-30×20	100	5	0.24	1.20	
		7	-40×8	230	5	0.59	2.95	
	МОБ 9.1А-3 (МОБ 9.1П-3)	8	□63×45×2,5	1011	1	4.00	4.00	20.15
		2	■20×20	1120	1	1.19	2.38	
		12	-20×10	1170	1	1.24	1.24	
		5	-30×5	1010	6	1.19	7.14	
		7	-40×8	230	1	0.59	0.59	
		9	-40×8	130	1	0.49	0.49	
		10	L40×25×4	960	2	1.86	3.72	
		11	ф10АI	150	1	0.11	0.11	
		6	-30×10	100	2	0.24	0.48	

Взамен

ГИП	Цукерман	
Проверил	Цукерман	
Руководил	Глазунова	
Конструктивная схема	Глазунова	
Рук. группы	Терехова	
Копировал		

1971

Ограждения МОБ 36.1-3, МОБ 9.1л-3 МОБ 9.1п-3.

Серия 05

Часть 10

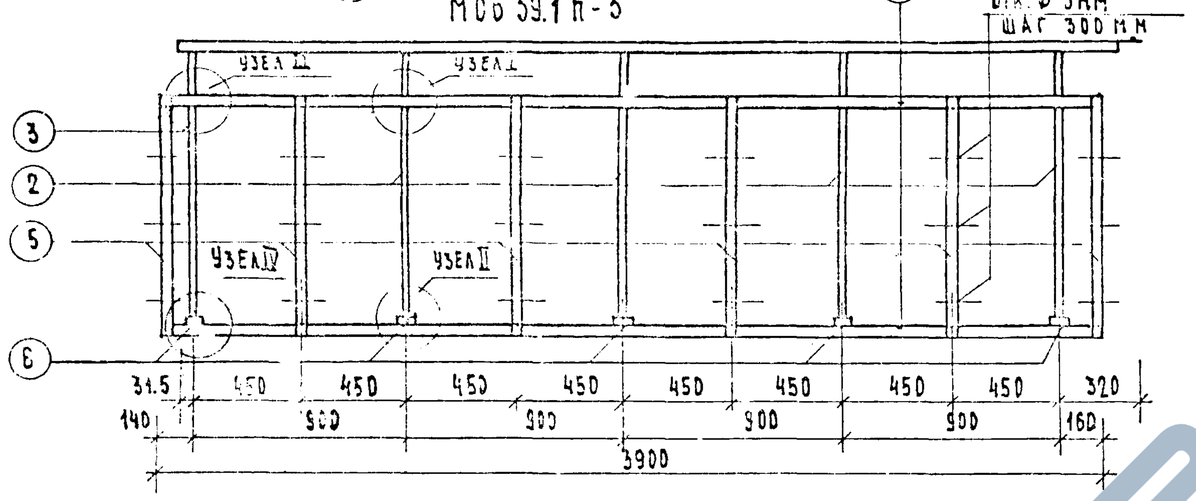
Раздел 10.1-1

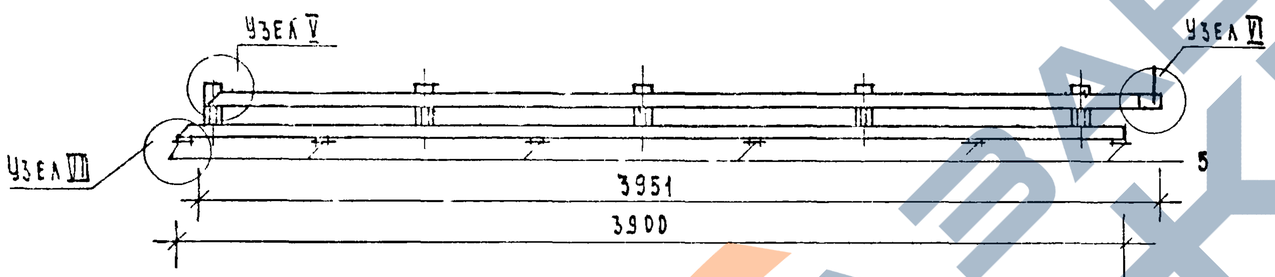
Лист 23

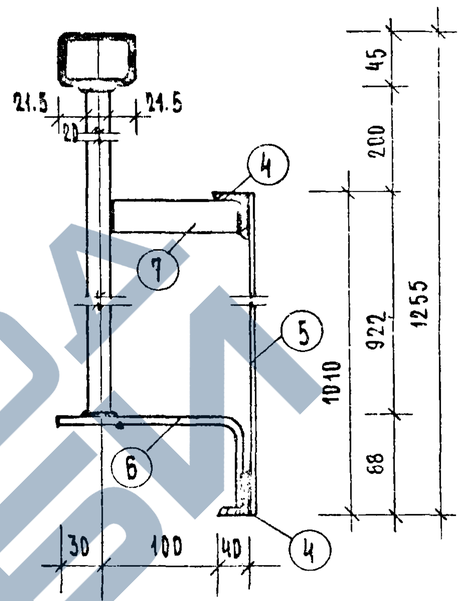
11350-04 24

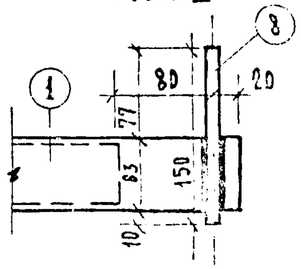
https://zavodgk.com/

МОБ 39.1 л-3
МОБ 39.1 п-3

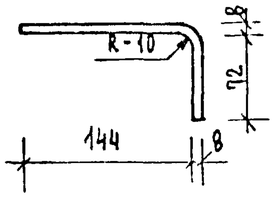


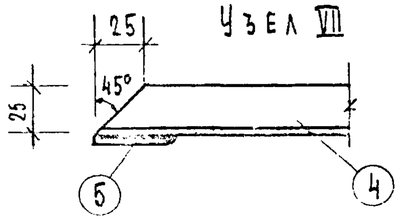


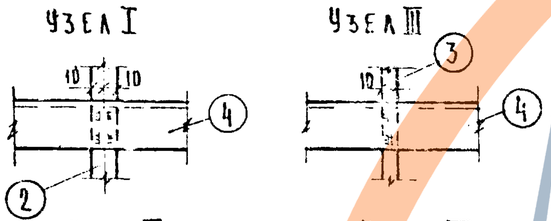


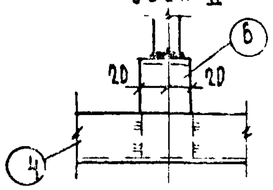


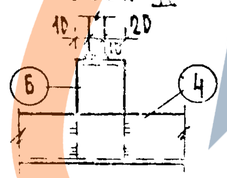
Позиция 6

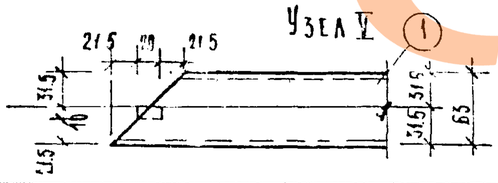












Примечания:

1. Марку с индексом (п) изготовлять зеркально марке с индексом (л).
2. Материал ограждений - сталь 3.
3. Все сварные швы - 5 мм.
4. Ограждения МОБ 39.1л-3 и МОБ 39.1п-3 дорабатываются при привязке в зависимости от выбранного варианта ограждений. См часть D и раздела 9.2-3 лист 16

Спецификация на 1 изделие

№№ п.п	Марка	№№ поз.	Профиль	Длина мм	К-во шт.	Вес кг: штуки	Вес кг: общий	Вес кг: марк.
1	МОБ 39.1л-3 (МОБ 39.1п-3)	1	□63×45×2.5	3951	1	15.20	15.20	56.9
		2	□20×20	1120	4	3.52	14.08	
		3	-20×10	1120	1	1.19	1.19	
		4	∟90×25×4	3900	2	7.56	15.12	
		5	-30×5	1010	8	1.19	7.14	
		6	-40×8	230	5	0.59	2.95	
		7	-30×10	100	5	0.24	1.20	
		8	ф10 AI	150	1	0.11	0.11	

1971	Ограждения МОБ 39.1л-3, МОБ 39.1п-3	Серия 3.503	Часть 10 Раздел 10.4-1	Лист 24

г. Москва ЦНИИЭП жилища

Рук. мастер. Ушальбаева; Гл. инж. проекта Г. Санова; Гл. арх. проекта А. Алексеева; Гл. инж. проекта Г. Шкерман; Рук. гр. инж. Е. Горбунова; Техник Г. Ахлюнова; Н. контр. Е. Шкерман; Гл. конструктор Г. Ахлюнова

Согласовано

Инв. № подл. | Подпись и дата | Взам. инв. №

https://zavodgsi.com/

113 50-04

https://zavodjbi.com/

ИНВ. №

ВЗАМЕН.

ГИП Хахлов Г.НАЗОНОВА

РУК.ГР.ИНЖ. Ефим Э.ЕПАЗУНОВА

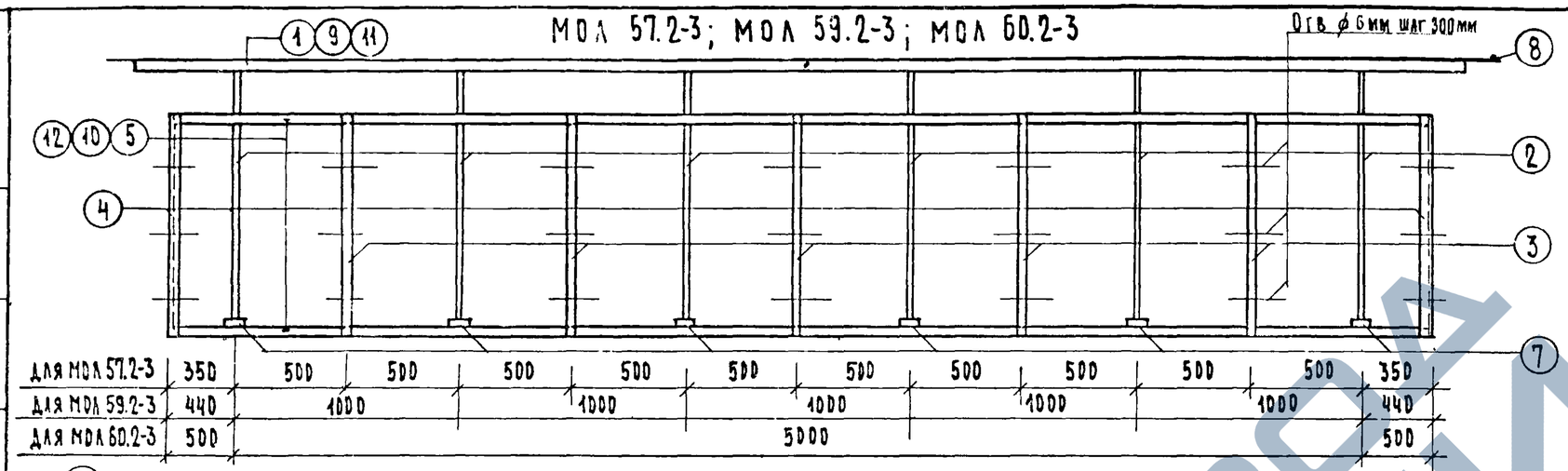
ГАРХ.ПР-ТА Иванов А.НИКОЛЕВА ТЕХНИК

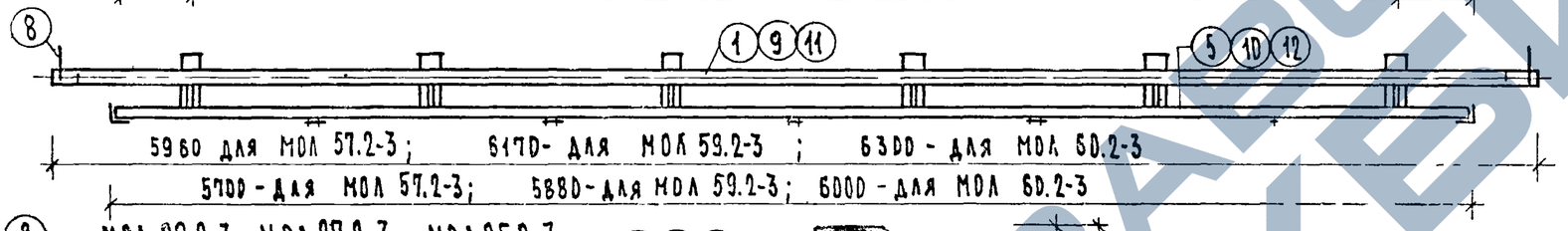
ГАНИЖ.ПРТА Е.ЦУКЕРМАН ПРОВЕРИЛ

Н.ТЕРЕХОВА КОПИРОВАЛ

ЦНИИЭП ЖИЛИЩА

МОЛ 57.2-3; МОЛ 59.2-3; МОЛ 60.2-3

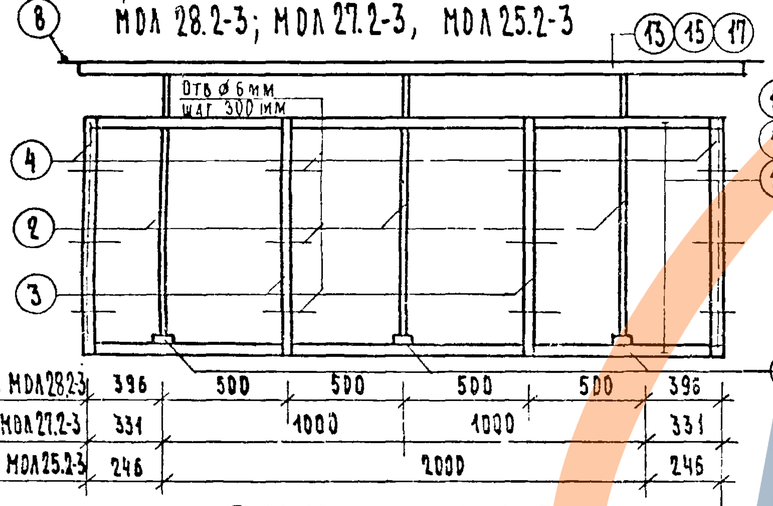




5960 для МОЛ 57.2-3; 6170 - для МОЛ 59.2-3; 6300 - для МОЛ 60.2-3

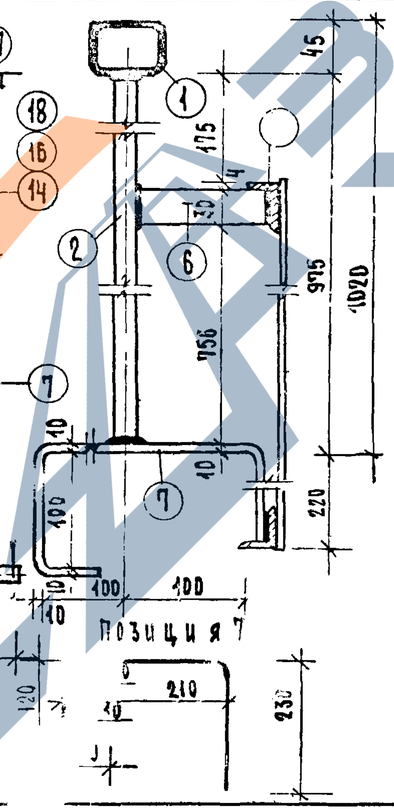
5700 - для МОЛ 57.2-3; 5880 - для МОЛ 59.2-3; 6000 - для МОЛ 60.2-3

МОЛ 28.2-3; МОЛ 27.2-3, МОЛ 25.2-3



3080 - для МОЛ 28.2-3; 2950 - для МОЛ 27.2-3; 2700 - для МОЛ 25.2-3

2792 - для МОЛ 28.2-3; 2662 - для МОЛ 27.2-3; 2490 - для МОЛ 25.2-3



Примечания:

1 Материал ограждений - сталь 3.

2 Все сварные швы - 5мм.

3 Ограждения дорабатываются при привязке в зависимости от выбранного варианта. См часть D и раздел 9.2-3 лист 14

Марка	NN пп.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг: штуки	Вес кг: общий	Вес кг: марки
МОЛ 25.2-3	15	□63×45×2.5	2700	1	10.40	10.40	41.24
	16	L40×25×4	2480	2	4.70	9.40	
	2	▫20×20	990	3	3.10	9.30	
	3	-30×5	1000	2	0.98	1.96	
	4	L40×25×4	830	2	1.61	3.22	
	6	-30×10	100	3	0.24	0.72	
	7	-40×10	640	3	2.01	6.03	
	8	⌀10 AI	150	2	0.105	0.21	

Спецификация на 1 изделие

25

Марка	NN пп	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг: штуки	Вес кг: общий	Марки
МОЛ 57.2-3	1	□63×45×2.5	5960	1	22.90	22.90	85.33
	2	▫20×20	990	6	3.10	18.60	
	3	-30×5	1000	5	0.98	4.90	
	4	L40×25×4	830	2	1.61	3.22	
	5	L40×25×4	5690	2	11.00	22.00	
	6	-30×10	100	6	0.24	1.44	
	7	-40×10	640	6	2.01	12.06	
	8	⌀10 AI	150	2	0.105	0.21	
МОЛ 59.2-3	9	□63×45×2.5	6170	1	23.70	23.70	86.04
	2	▫20×20	990	6	3.10	18.60	
	3	-30×5	1000	5	0.98	4.90	
	4	L40×25×4	830	2	1.61	3.22	
	10	L40×25×4	5570	2	11.40	22.80	
	6	-30×10	100	6	0.24	1.44	
	7	-40×10	640	6	2.01	12.06	
	8	⌀10 AI	150	2	0.105	0.21	
МОЛ 60.2-3	11	□63×45×2.5	6300	1	24.20	24.20	87.91
	2	▫20×20	990	6	3.10	18.60	
	3	-30×5	1000	5	0.98	4.90	
	4	L40×25×4	830	2	1.61	3.22	
	12	L40×25×4	5990	2	11.64	23.28	
	6	-30×10	100	6	0.24	1.44	
	7	-40×10	640	6	2.01	12.06	
	8	⌀10 AI	150	2	0.105	0.21	
МОЛ 28.2-3	13	□63×45×2.5	3080	1	11.85	11.85	43.55
	14	L40×25×4	2782	2	5.28	10.26	
	2	▫20×20	990	3	3.10	9.30	
	3	-30×5	1000	2	0.98	1.96	
	4	L40×25×4	830	2	1.61	3.22	
	6	-30×10	100	3	0.24	0.72	
	7	-40×10	640	3	2.01	6.03	
	8	⌀10 AI	150	2	0.105	0.21	
МОЛ 27.2-3	15	□63×45×2.5	2950	1	11.35	11.35	42.79
	16	L40×25×4	2652	2	5.00	10.00	
	2	▫20×20	990	3	3.10	9.30	
	3	-30×5	1000	2	0.98	1.96	
	4	L40×25×4	830	2	1.61	3.22	
	6	-30×10	100	3	0.24	0.72	
	7	-40×10	640	3	2.01	6.03	
	8	⌀10 AI	150	2	0.105	0.21	

1971

Ограждения МОЛ 60.2-3, МОЛ 59.2-3, МОЛ 57.2-3, МОЛ 28.2-3, МОЛ 27.2-3, МОЛ 25.2-3

Серия 05

Часть 10

Раздел 10Н-1

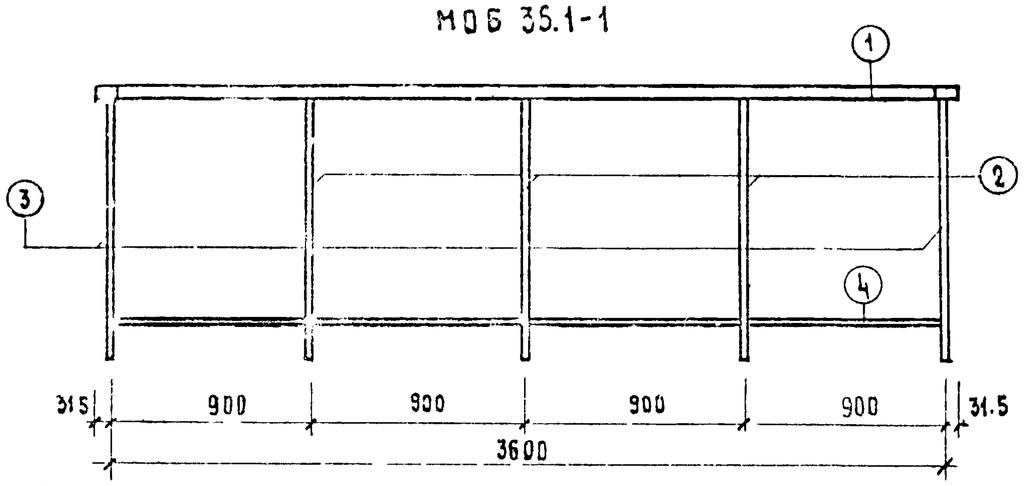
Лист 25

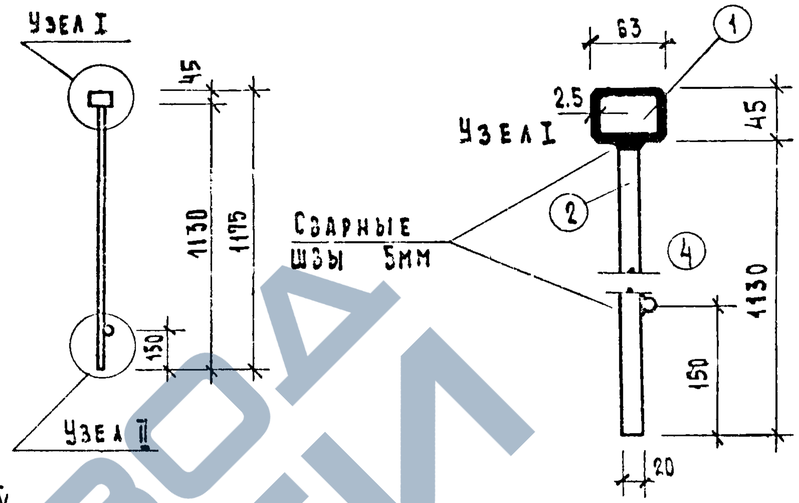
ЗАВОДА ЖБИ

https://zavodjbi.com/

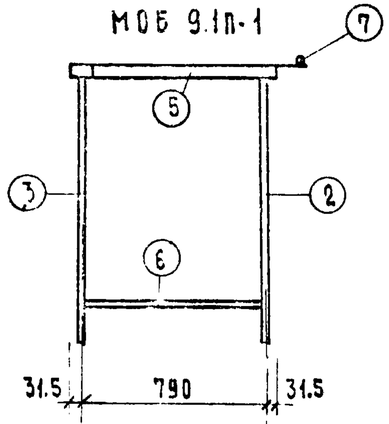
ВЗАМЕН
ГИПРОСЕЛЬЭЛЕКТРО
ЦНИИЭП ЖИЛИЩА
Гл.архитектор А.Н.Асеев
Гл.инж.проекта Е.Чухерман
Рук.гр.инж. Т.Терехова
Техник
Проверил
Контролер

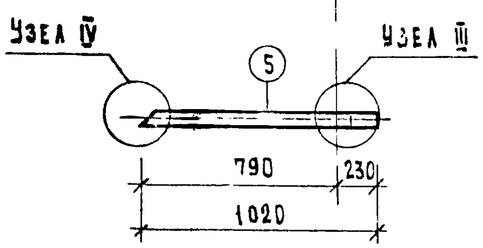
МОБ 36.1-1

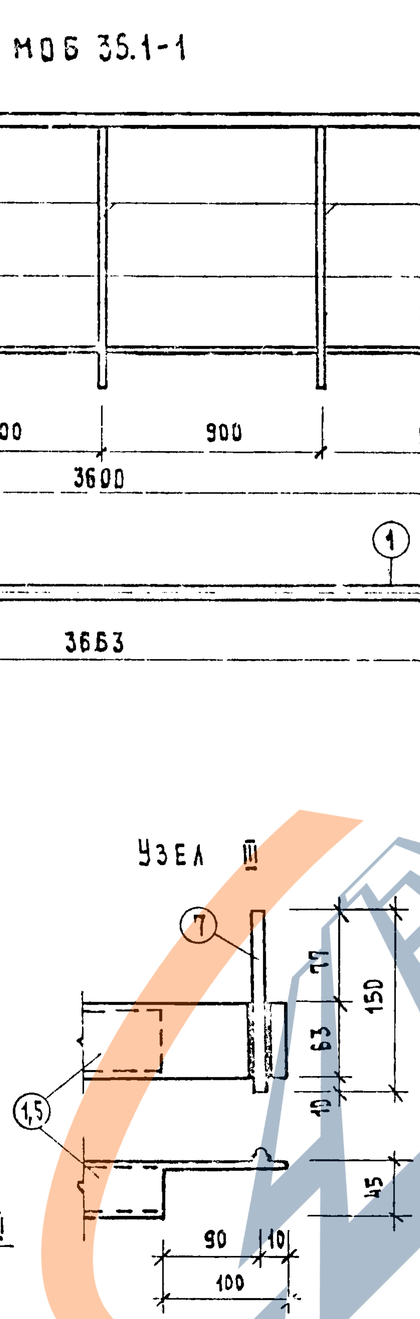




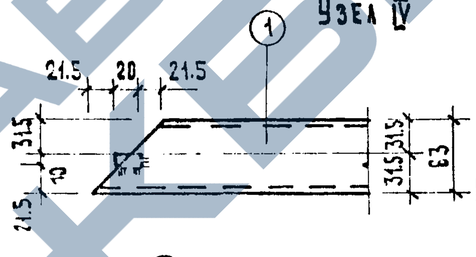
МОБ 9.1А-1
МОБ 9.1П-1

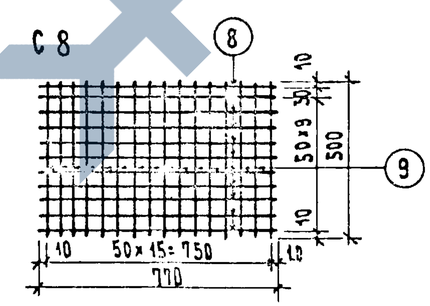


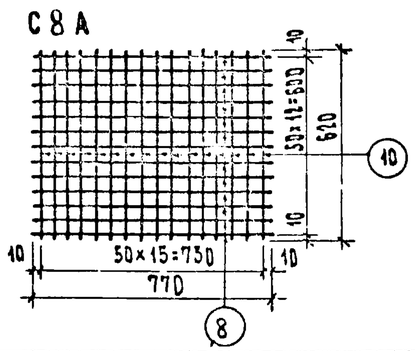




Все сварные швы 5мм
Материал ограждения сталь 3.







Спецификация на 1 изделие

№ п.п.	Марка	№ поз.	Профиль мм	Длина мм	К-во шт.	Вес кг: Штуки	Вес кг: Общий	Вес кг: Марки
	МОБ36.1-1	1	□63×45×2.5	3663	1	14.12	14.12	31.16
		2	▪20×20	1130	3	3.86	11.58	
		3	-20×10	1050	2	1.65	3.30	
		4	⌀10AI	3500	1	2.16	2.16	
	МОБ 9.1А-1 МОБ 9.1П-1	5	□63×45×2.5	1020	1	3.94	3.94	10.04
		2	□20×20	1130	1	3.86	3.86	
		3	-20×10	1050	1	1.65	1.65	
		6	⌀10AI	770	1	0.48	0.48	
		7	⌀10AI	150	1	0.11	0.11	
	С8	8	4BI	770	11	0.076	0.83	1.61
		9	4BI	500	16	0.043	0.78	
	С8А	8	4BI	770	13	0.076	0.99	1.97
		10	4BI	620	16	0.061	0.98	

1971

Ограждения МОБ 36.1-1, МОБ 9.1А-1, МОБ 9.1П-1, сетки С8, С8А.

Серия 85 | Часть 10 | Раздел 10.4-1 | Лист 26